

Изменение № 1 ГОСТ 7372—79 Проволока стальная канатная. Технические условия**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 09.02.83 № 718 срок введения установлен****с 01.05.83**

Заменить код ОКП: 13 1400 на 12 2100.

Пункт 1.3. Примеры условных обозначений дополнить значением: 1568 (перед значением 160).

Пункт 2.5. Таблица 3. Примечание. Заменить слова: «в сторону увеличения диаметра» на «до ближайшей большей величины».

Пункт 2.6. Таблица 4. Графа «Разбег временного сопротивления разрыву, не более, для проволоки марок». Заменить нормы: 8 на 78(8); 10 на 98 (10); 12 на 118 (12) (2 раза); 14 на 137 (14); 16 на 157 (16).

Пункт 2.7. Таблица 6. Проволоку диаметром 0,28 мм дополнить маркировочной группой: 2352 (240) с числом скручиваний для проволоки марки В не менее 40, марки 1 — не менее 34;

последний абзац. Заменить слова: «предусмотренных табл. 4 и 5» на «предусмотренных табл. 5 и 6».

Пункт 2.7.1. Заменить слова: «для проволоки диаметров» на «для проволоки без покрытия диаметров»; дополнить абзацами: «для проволоки оцинкованной диаметров:

высшей марки

0,50—0,75 мм — 56 %;

менее 0,50 мм — 58 %;

первой марки

0,20—0,75 мм—50 %».

Пункт 3.1 после слова «партиями» дополнить словами: «Катушка или моток проволоки массой более 250 кг могут приниматься как партия».

Пункт 4.1 после слов «от каждого» дополнить словом: «конца».

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 4381—68 на ГОСТ 4381—80.

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 10446—63 на ГОСТ 10446—80.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 1579—63 на ГОСТ 1579—80.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 1545—63 на ГОСТ 1545—80.

Пункт 4.8. Заменить ссылку: ГОСТ 10447—63 на ГОСТ 10447—80.

(Продолжение см. стр. 35)

Пункт 5.1 после слов «мягкой проволокой» дополнить словами: «по ГОСТ 3282—74 или другой проволокой по нормативно-технической документации».

Пункт 5.4 изложить в новой редакции: «5.4. Каждый моток проволоки диаметром менее 0,4 мм должен быть обернут слоем бумаги и уложен в деревянные ящики типа II по ГОСТ 18617—73 или другую тару (металлическую, картонную, пластмассовую).

Каждый моток проволоки диаметром 0,4—1,0 мм должен быть обернут слоем бумаги, затем слоем полимерной пленки или нетканых материалов, или ткани из химического волокна.

Каждый моток проволоки диаметром более 1,0 мм должен быть обернут в слой ткани или полимерной пленки. При механизированной упаковке моток проволоки должен быть обернут слоем кабельной крепированной бумаги по ГОСТ 10396—75 или бумаги марки КМВ-170, или другой крепированной бумаги, равноценной по защитным свойствам, или полимерной пленки с одновременным фиксированием упаковки проволокой по ГОСТ 3282—74 или другой проволокой.

В качестве упаковочных материалов применяют:

бумагу парафинированную по ГОСТ 9569—79 (допускается применение двухслойной упаковочной бумаги по ГОСТ 8828—75 или другой бумаги, обеспечивающей защиту от коррозии);

пленку полимерную по ГОСТ 10354—82, ГОСТ 16272—79 или другую полимерную пленку;

тарное холстопршивное или клееное полотно, сшивную ленту из отходов текстильной промышленности или ткани из химических волокон по нормативно-технической документации.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается проволоку не упаковывать».

Пункт 5.5. Заменить слова: «наименование и товарный знак предприятия-изготовителя» на «товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя»;

дополнить абзацем: «Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77».

Пункт 5.7 изложить в новой редакции: «5.7. Проволоку транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Допускается транспортирование проволоки диаметром 0,8 мм и более в контейнерах без упаковки».

(ИУС № 5 1983 г.)