

**Изменение № 2 ГОСТ 6238—77 Трубы обсадные и колонковые для геолого-разведочного бурения и nipples к ним. Технические условия**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.01.86 № 143 срок введения установлен**

**с 01.07.86**

Вводную часть дополнить абзацем: «Показатели технического уровня, установленные настоящим стандартом, предусмотрены для высшей категории качества».

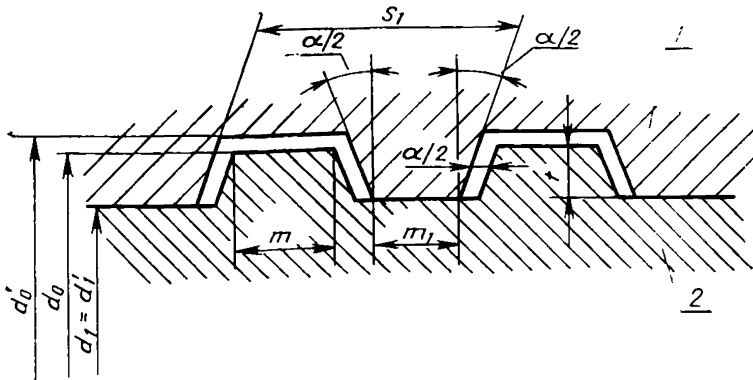
Под наименованием стандарта проставить коды: ОКП 13 1900, 13 4400.

Пункты 1.2, 1.3. Чертежи 1, 2. Заменить угол наклона упорного торца: 45° на 15°.

Пункт 1.3. Таблица 2. Графа «Диаметр выточки (расточки)  $D_2$ . Номин». Заменить значения: 69,0 на 68,5; 85,0 на 84,5;

графа «Диаметр наружной проточки  $D_3$ . Номин». Заменить значения: 66,5 на 66,0; 82,5 на 82,0.

Пункт 1.6. Чертеж 3 заменить новым:



1—внутренняя резьба; 2—наружная резьба

Черт. 3

(Продолжение см. с. 94)

(Продолжение изменения к ГОСТ 6238—77)

Таблица 4. Раздел «Колонковые и обсадные трубы nippleного соединения и nipple к ним». Графы «Номинальный диаметр резьбы» и «Наружный диаметр  $d_0$ . Номин.». Заменить значения: 68,5 на 68,0; 84,5 на 84,0;

графы «Внутренний диаметр  $d_1$ . Номин.» и «Внутренний диаметр  $d'_1$ . Номин.». Заменить значения: 67,0 на 66,5; 83,0 на 82,5;

графа «Наружный диаметр  $d'_0$ . Номин.». Заменить значения: 68,540 на 68,040; 84,550 на 84,050.

Пункт 2.4. Таблицу 5 изложить в новой редакции:

Таблица 5

Наименование показателя	Норма механических свойств для стали группы прочности, не менее		
	Д	К	М
Временное сопротивление $\sigma_b$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	655 (66,8)	687 (70)	862 (87,9)
Предел текучести $\sigma_t$ , МПа (кгс/мм <sup>2</sup> )	379 (38,7)	490 (50)	75,8 (77,3)
Относительное удлинение $\delta_5$ , %	14,3	12	12

Пункт 4.2 изложить в новой редакции: «4.2. Кривизну труб проверяют поверочной линейкой по ГОСТ 8026—75 с набором шупов по ГОСТ 882—75».

Пункт 4.4. Заменить ссылку: ГОСТ 7565—73 на ГОСТ 7565—81.

Пункт 4.6. Заменить ссылку: ГОСТ 6361—52 на ГОСТ 6361—79.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.7: «4.7. Контроль наружного диаметра и овальности проводят гладкими микрометрами по ГОСТ 6507—78 или предельными калибрами по ГОСТ 18362—73».

Контроль толщины стенки проводят трубными микрометрами по ГОСТ 6507—78.

Контроль длины проводят рулеткой по ГОСТ 7502—80».

Пункт 5.1 дополнить абзацем: «При поставке труб с навинченными nippleями допускается недовинченность nipple на величину до 3 мм».

(ИУС № 5 1986 г.)