

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В09

Изменение № 1 ГОСТ 3248—81 Металлы. Метод испытания на ползучесть

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.12.86
№ 3691 срок введения установлен**

с 01.07.87

Вводная часть. Заменить ссылку: РС 63—63 на ИСО/Р-203, ИСО/Р-204.

Пункт 1.3 после слов «по размерам головок» дополнить словами: «образца и переходной части от головки к его рабочей длине».

(Продолжение см. с. 68)

(Продолжение изменения к ГОСТ 3248—81)

Пункт 1.6. Заменить ссылку: ГОСТ 9651—73 на ГОСТ 9651—84.

Раздел 2. Заменить ссылку: ГОСТ 15593—80 на ГОСТ 15533—80.

Пункт 3.1 после слов «противоположных сторонах» дополнить словами: «и должно быть не более 10 % среднего арифметического значения деформации образца»;

исключить слова: «Получение неравных удлинений указывает на эксцентрическое положение образца».

Пункт 4.3. Четвертый абзац. Заменить слово: «напряжением» на «условным пределом ползучести».

(ИУС № 2 1987 г.)