

**Изменение № 2 ГОСТ 12.4.128—83 Система стандартов безопасности труда. Каски защитные. Общие технические требования и методы испытаний**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.07.88 № 2793**

**Дата введения 01.02.89**

**Вводная часть.** Первый абзац после слов «и методы испытаний» изложить в новой редакции: «Стандарт не распространяется на металлические защитные каски, каски для пожарных, мотоциклистов и спортсменов, а также на каски, используемые в условиях, исключающих возможность падения предметов с высоты».

Пункт 1.1а. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

Пункт 1.1 изложить в новой редакции: «1.1. Каски должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и нормативно-технической документации на конкретный вид касок, утвержденной в установленном порядке».

Пункт 1.3. Заменить слова: «с козырьком или полями (круговыми, желобчатыми)» на «с козырьком или круговыми полями».

Пункт 1.10. Исключить слова: «Допускается высота ношения каски для обоих размеров в пределах от 80 до 95 мм»;

таблица 1. Заменить значения: 85 на «от 80 до 85 мм», 90 на «от 85 до 90 мм»;

пункт дополнить абзацем (после табл. 1): «Допускается изготовление касок с регулировкой длины несущей ленты от 54 до 62 см».

Пункт 1.11. Исключить слова: «и не более 50 мм».

Пункт 2.1 после слов «методом случайного отбора» изложить в новой редакции: «отбирают не менее трех касок для каждого вида испытаний».

Пункт 2.3.1. Заменить слова: «Металлическая линейка по ГОСТ 427—75» на «Штангенрейсмасс по ГОСТ 164—80».

Пункт 2.3.3. Заменить слова: «Металлической линейкой с точностью  $\pm 1$  мм» на «с точностью до  $\pm 1$  мм штангенрейсмассом по ГОСТ 164—80».

Пункт 2.5.1 после слов «с радиусом закругления  $(48 \pm 1)$  мм» дополнить абзацем: «Масса каретки с ударником для нанесения удара с энергией 80 Дж должна быть  $(4,00 \pm 0,02)$  кг, с энергией 50 Дж —  $(3,00 \pm 0,02)$  кг»;

заменить слова: «Устройство для измерения и периодического контроля мгновенной скорости ударника» на «устройство для измерения скорости удар-

*(Продолжение см. с. 302)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.128—83)

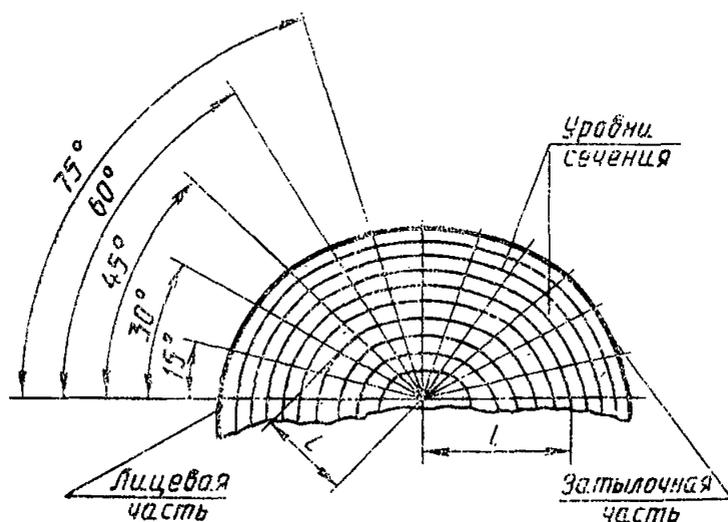
ника, необходимое для контроля энергии удара, должно обладать погрешностью измерения не более 2,5 %»;

после слов «пиковые значения силы до 20 кН» дополнить словами: «Конструкция стенда должна обеспечивать защиту каски от повторных ударов при отскоке ударника»;

после слов «толщиной не менее 10 мм» дополнить абзацем: «Для проведения испытаний на соответствие требованиям п. 1.15 допускается отсутствие оснащения испытательного стенда устройством для регистрации пикового значения силы, устройством для защиты от повторных ударов ударника и основанием»;

заменить ссылки: ГОСТ 4795—68 на ГОСТ 26633—85, ГОСТ 1412—79 на ГОСТ 1412—85;

чертеж 1а. Вид сверху заменить новым:



Пункт 2.5.1. Таблица 2. Для высоты уровня сечения 40 и угла сечения 150° заменить значение: 81 на 91;

(Продолжение см. с. 303)

таблица 3. Для высоты уровня сечения 0 и угла сечения  $75^\circ$  заменить значение: 84,5 на 81,5; для высоты уровня сечения 20 и угла сечения  $75^\circ$  заменить значение: 84,5 на 81,5;

после слов «крепиться к подставке или основанию стенда» дополнить словами: «и обеспечивать передачу усилия на расположенный под ним датчик».

Пункт 2.6.1 после слов «радиусом закругления острия  $(0,5 \pm 0,1)$  мм» дополнить словами: «Масса каретки с ударником должна быть  $(2,00 \pm 0,02)$  кг»;

шестой абзац после слов «должны соответствовать требованиям п. 2.5.1» дополнить абзацем: «Для проведения испытаний на соответствие требованиям п. 1.17 допускается отсутствие оснащения испытательного стенда устройством

*(Продолжение см. с. 304)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 12.4.128—83)*

для регистрации пикового значения силы, устройством для защиты от повторных ударов и основанием по п. 2.5.1».

Пункт 2.6.3 после слов «корпуса каски» дополнить словами: «При этом два удара наносят по образующей окружности и один внутри нее».

Пункт 2.8 изложить в новой редакции: «2.8. Для испытания на водопоглощение корпус каски погружают не менее чем на 27 ч в воду с температурой  $(20 \pm 2)$  °С, а затем обсушивают тканью и до истечения 5 мин взвешивают с погрешностью до 1 г».

Пункт 2.10.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «Приспособление к разрывной машине должно обеспечивать передачу усилия к узлу соединения внутренней оснастки с корпусом каски (черт. 3)».

(ИУС № 12 1988 г.)