

**Изменение № 1 ГОСТ 10145—81 Металлы. Метод испытания на длительную прочность**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 05.12.86 № 3692 срок введения установлен**

**с 01.07.87**

Вводная часть. Заменить ссылку: РС 63—64 на ИСО/Р-206.

Пункт 1.1. Второй абзац после слов «применять пропорциональные» дополнить словами: «( $l_0 = 5,65 \sqrt{F_0}$  или  $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$  мм)».

Пункт 2.1 дополнить абзацами: «Допускается применение образцов с надрезом, параметры которых (форма, угол, радиус в основании) указываются в

*(Продолжение см. с. 70)*

*(Продолжение изменения к ГОСТ 10145—81)*

стандартах или технических условиях на металлопродукцию. Если эти параметры не указаны, то они выбираются, исходя из конфигурации детали или целей испытания. Диаметр образца в надрезе должен быть равен диаметру гладкого образца.

Надрез на образцах должны наносить после термической обработки в соответствии с требованиями п. 1.6».

Пункт 1.7. Заменить ссылку: ГОСТ 9651—73 на ГОСТ 9651—84.

Пункт 3.12. Заменить ссылку: п. 3.3 на п. 3.4.

Пункт 3.13.2 исключить.

Пункт 4.1. Шестой абзац. Заменить слово: «один-полтора» на «полтора».

(ИУС № 2 1987 г.)