
Изменение № 2 ГОСТ 11506—73 Битумы нефтяные. Метод определения температуры размягчения по кольцу и шару

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.05.87 № 1752

Дата введения 01.07.88

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 5473—86)**.

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «от 25 до 200 °С»;

второй абзац. Заменить слова: «контрольного диска (основания) аппарата» на «нижней пластинки»;

дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5473—86».

Пункт 1.1. Второй абзац изложить в новой редакции: «аппарат (чертеж), в комплект которого входят:

стакан (баня) из термостойкого стекла диаметром не менее 85 мм и высотой не менее 120 мм;

кольцо латунное ступенчатое; допускается до 01.01.89 применять гладкое кольцо или ступенчатое кольцо с верхним внутренним диаметром $(17,7 \pm 0,2)$ мм;

пластинки металлические, расстояние между которыми 25,0—25,4 мм. Верхняя пластинка имеет три отверстия: два для помещения колец и третье — для термометра;

штатив, поддерживающий пластинки;

(Продолжение см. с. 64)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11506—73)

направляющая металлическая накладка для концентрического размещения шариков; допускается проводить определение без направляющей накладки; шарики стальные по ГОСТ 3722—81 с номинальным диаметром 9,525 мм и массой $(3,50 \pm 0,05)$ г каждый.

Допускается использовать автоматические и полуавтоматические аппараты, а также аппараты с четырьмя гнездами, основные размеры рабочей части которых соответствуют требованиям настоящего стандарта;

четвертый абзац исключить;

дополнить абзацами и примечанием: «секундомер по ГОСТ 5072—79;

стакан фарфоровый или металлический для расплавления битума;

палочка стеклянная или металлическая для перемешивания битума;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72.

Примечание. Все металлические части испытательной аппаратуры должны быть изготовлены из нержавеющей сталей;

заменить ссылку: ГОСТ 3584—73 на ГОСТ 6613—86.

Пункт 2.1 дополнить абзацем: «Масса пробы битума около 50 г».

Пункт 2.2 после слов «два гладких» дополнить словами: «или ступенчатых».

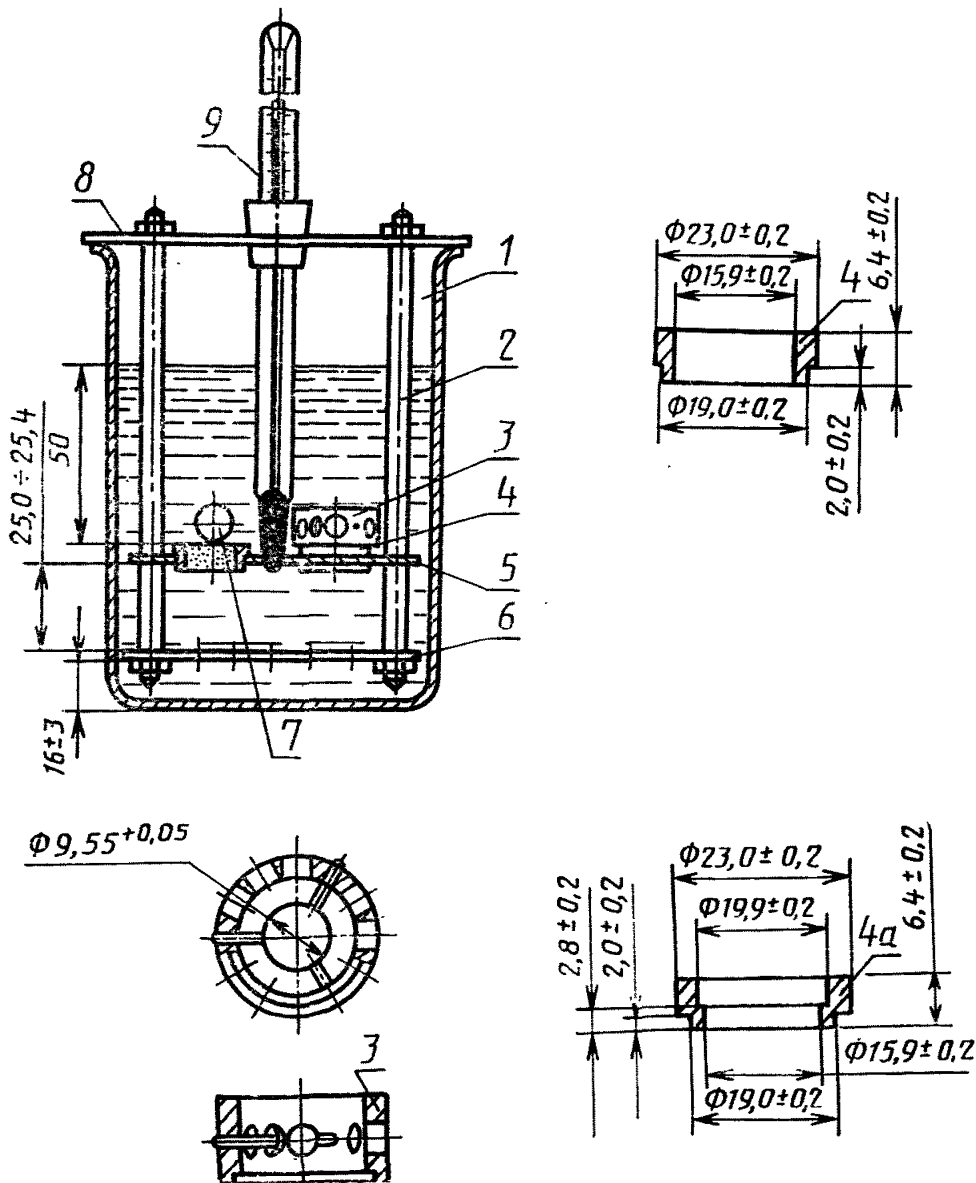
Пункт 2.3. Заменить значение: 20 мин на 30 мин.

Пункт 2.5 изложить в новой редакции: «2.5. Для битумов с температурой размягчения ниже 30 °С кольца с битумом помещают на 30 мин в стакан с водой, температура которой на (8 ± 1) °С ниже предполагаемой температуры размягчения. Избыток битума срезают нагретым ножом».

(Продолжение см. с. 65)

Пункт 3.1. Второй абзац. Заменить слова: «на подвеске» и «подвески» на «верхней пластинки»;

третий абзац изложить в новой редакции: «Штатив с испытуемым битумом в кольцах и направляющими накладками помещают в стеклянный стакан (баню), заполненный дистиллированной свежевскипяченной водой, температура которой $(5 \pm 1)^\circ\text{C}$, уровень воды над поверхностью колец не менее 50 мм»;



1—стеклянный стакан; 2—штатив; 3—накладка; 4—латунное гладкое кольцо; 4а—латунное ступенчатое кольцо; 5—верхняя пластинка; 6—нижняя пластинка; 7—шарик; 8—крышка; 9—термометр

четвертый абзац. Заменить значение и слово: 10 мин на 15 мин, «подвеску» на «штатив».

Пункт 3.2. Заменить значение: 10 мин на 15 мин.

Пункт 3.3. Заменить слова: «контрольного диска (основания) аппарата» на «нижней пластинки».

(Продолжение см. с. 66)

(Продолжение изменения к ГОСТ 11506—73)

Пункт 4.2. Наименование. Заменить слово: «повторяемость» на «сходимость»;
таблицу изложить в новой редакции:

Температура размягчения, °С	Сходимость, °С	Воспроизводимость, °С
До 80	1	2
Св. 80	2	4

(ИУС № 9 1987 г.)