

**Изменение № 5 ГОСТ 15524—70 Гайки шестигранные высокие класса точности А. Конструкция и размеры**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 12.05.85 № 1315 срок введения установлен**

**с 01.01.86**

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 12 8300.

Пункт 2. Таблица. Исключить подзаголовки «Номин.» (2 раза) и графы «Пред. откл.» (2 раза); графа « $d_w$ » не менее. Заменить значения: 61,3 на 61,0; 70,8 на 70,5;

*(Продолжение см. с. 102)*

---

*(Продолжение изменения к ГОСТ 15524—70)*

графа «Диаметр описанной окружности  $e$ , не менее». Заменить значения: 26,7 на 26,8; 40,2 на 40,0; 45,9 на 45,6; 51,5 на 51,3; 61,6 на 61,3; 72,9 на 72,6; 84,2 на 83,9.

Стандарт дополнить пунктами — 3а, 3б: «3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля — по ГОСТ 1759.1—82.

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля — по ГОСТ 1759.3—83».

Пункт 4. Второй абзац и буквенное обозначение абзаца *б* исключить.

(ИУС № 8 1985 г.)