

**Изменение № 2 ГОСТ 23122—78 Эмали КО-811 и КО-811К. Технические условия**  
**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета**  
**СССР по стандартам от 30.03.89 № 878**

Дата введения 01.10.89

Пункт 1.4. Первый абзац. Заменить марку: Р-5 на Р-5А;  
 второй абзац дополнить словами: «(по массе)».

Пункт 1.5. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Норма для эмали		Метод испытания
	КО-811	КО-811К	
1. Внешний вид пленки эмали	Однородная, без морщин, оспин и посторонних включений		По п. 3.3
2. Цвет	Оттенок не нормируется		По п. 3.3
3. Условная вязкость при температуре $(20,0 \pm 0,5)$ °С, с: по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4) с диаметром сопла 4 мм	12—20	13—20	По ГОСТ 8420—74
эмали полуфабриката эмали по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 2 мм, с	Не нормируется		По ГОСТ 17537—72 и п. 3.4 настоящего стандарта
4. Массовая доля нелетучих веществ, %:			
в эмали:			
красной	30—35	—	
зеленой и черной	39—45	—	
полуфабрикаты эмали:			
белой	—	49—55	По ГОСТ 19007—73
стальной	—	48—54	
остальных цветов	—	46—54	
5. Время высыхания эмали, ч, не более:			
до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)$ °С	—	2	По ГОСТ 6806—73
до степени 5 при температуре $(150 \pm 2)$ °С	—	2	
при температуре $(200 \pm 2)$ °С	2	—	
6. Эластичность пленки эмали при изгибе, мм, не более	3	3	По ГОСТ 5233—67
7. Твердость пленки эмали по маятниковому прибору М-3, условные единицы, не менее	0,5	0,5	По п. 3.6
8. Термостойкость пленки эмали при температуре $(440 \pm 10)$ °С, ч, не менее	5	5	

(Продолжение см. с. 262)

Наименование показателя	Норма для эмали		Метод испытания
	КО-811	КО-811К	
9. Стойкость пленки эмали к статическому воздействию воды при температуре $(20 \pm 2)$ °С, ч, не менее	24	24	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 3.7 настоящего стандарта
10. Стойкость пленки эмали к статическому воздействию бензина при температуре $(20 \pm 2)$ °С, ч, не менее	2	3	По ГОСТ 9.403—80, разд. 2 и п. 3.8 настоящего стандарта

**Примечания:**

1. Допускается увеличение нормы условной вязкости при хранении, если при разбавлении эмали растворителем Р-5А до рабочей вязкости в количестве, указанном в п. 1.4, эмали отвечают техническим требованиям настоящего стандарта.
2. Показатель «условная вязкость» по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 2 мм не нормируется до 01.01.93. Определение обязательно».

Пункт 2.1. Заменить ссылку: «по ГОСТ 9980—80, разд. 1» на «по ГОСТ 9980.1—86».

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.2: «2.2. Нормы по показателям 9 и 10 табл. 1 изготовитель определяет периодически один раз в полугодие.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний изготовитель проверяет каждую партию до получения удовлетворительных результатов испытаний не менее чем в 3 партиях подряд».

Пункт 3.1. Заменить ссылку: «по ГОСТ 9980—80, разд. 2» на «по ГОСТ 9980.2—86».

Пункт 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2. Подготовка к испытанию

Подготовку пластинок для нанесения эмалей проводят по ГОСТ 8832—76, разд. 3.

Условную вязкость и массовую долю нелетучих веществ для эмали КО-811К определяют в полуфабрикate без добавления стабилизатора МФСН-В.

Твердость пленок эмалей определяют на стекле для фотографических пластинок размером  $9 \times 12 - 1,2$  по ГОСТ 683—85.

Термостойкость пленок эмалей определяют на пластинках из стали марок 08кп, 08пс, 10кп, 10пс по ГОСТ 1050—74 длиной 150 мм, шириной 70 мм, толщиной 0,8—1 мм, опескоструенным чугуном, корундовым или кварцевым песком по ГОСТ 22551—77 марок С-070—1, С-070—2.

Остальные показатели определяют на пластинках из черной жести размером  $20 \times 150$  мм (при определении эластичности при изгибе) и  $70 \times 150$  мм (при определении других показателей) при толщине 0,25—0,32 мм.

Эластичность пленки при изгибе и время высыхания определяют при нанесении эмали в один слой. Толщина однослойной пленки должна быть 20—25 мкм. Толщина двухслойной пленки должна быть 40—50 мкм.

Цвет, внешний вид, твердость и стойкость пленки к статическому воздействию воды и бензина определяют при нанесении эмали в два слоя.

Термостойкость определяют при нанесении эмали в два слоя в количестве  $40 - 50$  г/м<sup>2</sup> (считая на сухую пленку).

Каждый слой эмали КО-811 сушат в течение 2 ч при температуре  $(200 \pm 2)$  °С.

(Продолжение см. с. 263)

Первый слой эмали КО-811К сушат 2 ч при температуре  $(20 \pm 2)$  °С, второй слой 2 ч при температуре  $(150 \pm 2)$  °С.

После горячей сушки перед испытаниями образцы выдерживают при температуре  $(20 \pm 2)$  °С при определении твердости и эластичности пленки эмали при изгибе в течение 1 ч, при определении термостойкости и стойкости к статическому воздействию воды и бензина — в течение 24 ч».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции: «3.4. Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537—72 в сушильном шкафу при температуре  $(120 \pm 2)$  °С. Масса навески —  $(2,0 \pm 0,2)$  г. Первое взвешивание проводят через 1 ч, последующие взвешивания — через 30 мин до достижения постоянной массы».

Пункт 3.5 исключить.

Пункты 3.6—3.8, 4.1 изложить в новой редакции:

«3.6. Определение термостойкости

Две пластинки с эмалью, подготовленные в соответствии с п. 3.2, на металлическом штативе помещают в середину муфельной печи или термостата на асбест (чтобы пластинки не перегревались) и выдерживают при температуре  $(440 \pm 10)$  °С в течение 5 ч. Затем пластинки вынимают, охлаждают на воздухе до комнатной температуры и осматривают невооруженным глазом при дневном или искусственном рассеянном свете.

После испытания пленка эмали не должна растрескиваться и отслаиваться.

Дефекты, появившиеся на расстоянии 1 см от края образца, не учитывают.

3.7. Определение стойкости пленки эмали к статическому воздействию воды

После испытания пластинки выдерживают на воздухе в течение 1 ч, затем осматривают поверхность пленки эмали.

Пленка эмали КО-811К должна быть без изменения. Допускается посветление и поматовение пленки эмали КО-811.

При испытании пластинок погружением в воду на 2/3 высоты, изменение пленки на границе раздела фаз не учитывают.

Дефекты, появившиеся на расстоянии 1 см от края образца и на границе раздела фаз, не учитывают.

3.8. Определение стойкости пленки эмали к статическому воздействию бензина

Пластинки с эмалью выдерживают в авиационном бензине Б-70 в течение времени, указанного в табл. 1. Затем пластинки выдерживают на воздухе в течение 1 ч, после чего определяют степень высыхания по ГОСТ 19007—73.

Эмали считают соответствующими настоящему стандарту, если пленка вы-

(Продолжение см. с. 264)

(Продолжение изменения к ГОСТ 23122—78)

сохнет до степени 3, при этом внешний вид пленки эмали КО-811К должен быть без изменений. Допускается посветление и поматовение пленки эмали КО-811.

При испытании пластинок погружением в бензин на 2/3 высоты изменение свойств пленки на границе раздела фаз не учитывают.

4.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение эмалей КО-811 и КО-811К — по ГОСТ 9980.3-86 — ГОСТ 9980.5-86.

Эмали КО-811 и полуфабрикат эмали КО-811К упаковывают во флаги по ГОСТ 5799—78, стальные барабаны с внутренним полиэтиленовым покрытием по ГОСТ 5044—79 вместимостью 50 дм<sup>3</sup> и банки из белой жести по ГОСТ 6128—81 вместимостью 8—10 дм<sup>3</sup>.

Стабилизатор МФСН-В упаковывают в банки из белой жести по ГОСТ 6128—81 вместимостью 8—10 дм<sup>3</sup>.

Пункт 4.2 дополнить словами: «и классификационного шифра группы опасных грузов — 3212».

Пункт 6.2. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование компонента	Предельно допустимая концентрация паров вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений, мг/м <sup>3</sup>	Температура, °С		Концентрационные пределы воспламенения, % (объемная доля)	Класс опасности
		вспышки	самовоспламенение		
Толуол	50	4	536	1,25—6,7	3
Ацетон	200	Минус 18	500	2,20—13,0	4
Бутилацетат	200	29	370	2,20—14,7	4
Ксилол	50	21	450	1,00—6,0	3
Спирт бутиловый	10	34	345	1,70—12,0	3
Спирт этиловый	1000	10	404	3,6—19,0	4
Окись хрома	1				2
Растворитель Р-5А		Минус 1	497		3

Пункт 6.4 дополнить ссылкой: «по ГОСТ 12.1.005—76».

Пункт 6.5. Заменить ссылку: ГОСТ 12.4.011—75 на ГОСТ 12.4.011—87.

(ИУС № 7 1989 г.)