

**Изменение № 4 ГОСТ 8568—77 Листы стальные с ромбическим и чечевичным рифлением. Технические условия**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.06.89 № 2260**

**Дата введения 01.01.90**

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.1а: «1.1а. Листовой прокат по толщине изготавливают:

высокой точности — А,  
нормальной точности — В».

Пункт 1.1. Таблица. Примечание 5 исключить.

Пункт 1.9. Заменить слова: «Предельные отклонения для листов и рулонов высшей категории качества» на «По требованию потребителя листы и рулоны изготавливают с предельными отклонениями».

Пункт 1.10 изложить в новой редакции: «1.10. Отклонения от плоскостности — по ГОСТ 19903—74 для нормальной и улучшенной плоскостности».

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции: «Примеры условных обозначений

Лист горячекатаный из стали марки СтЗсп по ГОСТ 380—88 с односторонним ромбическим рифлением размером  $3,0 \times 1000 \times 2000$  мм, нормальной точности по толщине, улучшенной плоскостности с катаной кромкой:

*Лист ромб В—К—ПУ— $3,0 \times 1000 \times 2000$  СтЗсп ГОСТ 8568—77*

*(Продолжение см. с. 60)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 8568—71)

То же, с чечевичным односторонним рифлением:

*Лист чечевица В-К-ПУ—3,0×1000×2000 СтЗсп ГОСТ 8568—77*

Рулонный горячекатаный прокат марки СтЗсп по ГОСТ 380—88 с односторонним ромбическим рифлением размером 3,0×1000 мм, высокой точности, с катаной кромкой:

*Рулон ромб А—К—3,0×1000 СтЗсп ГОСТ 8568—77*

То же, с чечевичным односторонним рифлением:

*Рулон чечевица А—К—3,0×1000 СтЗсп ГОСТ 8568—77.*

Пункты 2.1, 2.2 изложить в новой редакции: «2.1. Листы и рулоны изготовляют в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Листы и рулоны изготовляют из углеродистой стали обыкновенного качества марок Ст0, Ст1, Ст2 и Ст3 (кипящей, спокойной и полуспокойной) с химическим составом по ГОСТ 380—88.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовлять листовой прокат без нормирования содержания хрома, никеля, меди».

(ИУС № 11 1989 г.)