

**Изменение № 3 ГОСТ 11269—76 Прокат листовой и широкополосный универсальный специального назначения из конструкционной легированной высококачественной стали. Технические условия**

**Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 8 от 12.10.95)**

**Дата введения 1997—01—01**

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикский государственный центр по стандартизации, метрологии и сертификации
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

Вводная часть. Второй абзац исключить.

Пункт 1.1. Последний абзац изложить в новой редакции:

«б — общего назначения (для горячей обработки давлением, холодной механической обработки и т. д.)».

Пункт 2.1. Таблица 1а. После марки 12Х2НВФА поставить запятую.

Пункт 2.2. Заменить слова и ссылку: «широкополосной универсальной стали» на «широкополосного универсального проката», ГОСТ 19904—74 на ГОСТ 19904—90.

Пункт 2.4. Заменить слово и ссылку: «Неплоскостность» на «Отклонение от плоскостности», ГОСТ 19904—74 на ГОСТ 19904—90.

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

**Примеры условных обозначений**

Прокат горячекатаный листовой, нормальной точности прокатки Б, толщиной 4,5 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм по ГОСТ 19903—74, из стали марки 30ХГСА, категории 2, предназначенный для холодной штамповки (подгруппа а):

*Лист Б—4,5×1000×2000 ГОСТ 19903—74/30ХГСА—2—а ГОСТ 11269—76;*

Прокат холоднокатаный листовой, толщиной 4,2 мм, шириной 1250 мм, длиной 2000 мм, нормальной точности прокатки Б по ГОСТ 19904—90, из стали марки 25ХГСА, категории 4, общего назначения (подгруппа б):

*Лист Б—4,2×1250×2000 ГОСТ 19904—90/25ХГСА—4—б ГОСТ 11269—76;*

Прокат широкополосный универсальный, немерной длины (НД), толщиной 10 мм, шириной 400 мм, с ребровой кривизной класса А по ГОСТ 82—70, из стали марки 12Х2НВФА, категории 3:

*Полоса НД—А—10×400 ГОСТ 82—70/12Х2НВФА—3 ГОСТ 11269—76.*

Примеры условных обозначений, которые допускается приводить в конструкторской документации:

(Продолжение см. с. 28)

Прокат горячекатаный листовой, нормальной точности прокатки Б, толщиной 4,5 мм, шириной 1000 мм, длиной 2000 мм по ГОСТ 19903—74, из стали марки 30ХГСА, категории 2, предназначенный для холодной штамповки (подгруппа а):

Лист  $\frac{Б-4,5 \times 1000 \times 2000 \text{ ГОСТ } 19903-74}{30ХГСА-2-a \text{ ГОСТ } 11269-76}$ .

Пункт 3.5. Заменить слово и ссылку: «катаной» на «необрезной» (2 раза), ГОСТ 19904—74 на ГОСТ 19904—90;

дополнить абзацем: «При поставке листов с необрезной кромкой надрывы и другие дефекты (если они имеются на кромках) не должны превышать половины предельных отклонений по ширине и выводить листы за номинальный размер по ширине, указанный в заказе».

Пункт 3.9. Таблица 2. Графа «Нормируемый показатель». Первый абзац. Заменить слово: «листов» на «проката».

Пункт 3.11. Таблицу 4 для марки 30ХГСН2А (30ХГСНА) изложить в новой редакции; сноску исключить:

Марка стали	Термическая обработка				Временное сопротивление $\sigma_s$ , Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	Относительное удлинение $\delta_s$ , %	Ударная вязкость КСЧ, Дж/см <sup>2</sup> , (кгс·м/см <sup>2</sup> )
	Закалка		Отпуск (рекомендуемый)				
	температура, °С	среда охлаждения	температура, °С	среда охлаждения			
30ХГСН2А (30ХГСНА)	900	Масло	200—300	Воздух	1570(160)	9	59(6,0)
	не менее						

Пункт 3.12 после слова «без раскатанных пузырей» дополнить словами: «раскатанных трещин, раскатанных загрязнений».

Пункт 3.16. Подпункты а; б; в; г. Заменить слова: «с содержанием» на «с массовой долей»;

подпункт з после слов «горячекатаные» дополнить словом: «листы».

Пункт 4.1а исключить.

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 12344—78 на ГОСТ 12344—88, ГОСТ 12345—80 на ГОСТ 12345—88, ГОСТ 20560—81 на ГОСТ 28473—90.

Пункт 5.2 изложить в новой редакции: «5.2. Геометрические размеры и форму проката определяют при помощи измерительных инструментов по ГОСТ 26877—91, ГОСТ 162—90, ГОСТ 166—89, ГОСТ 2216—84, ГОСТ 427—75, ГОСТ 3749—77, ГОСТ 5378—88, ГОСТ 6507—90, ГОСТ 7502—89, а также инструментов или шаблонов, аттестованных по ГОСТ 8.001—80 или ГОСТ 8.326—89».

Пункт 5.5. Второй абзац заменить слова: «листовой стали» на «листового проката», «широкополосной стали» на «широкополосного проката».

Пункт 5.7. Заменить слова: «коротких образцах» на «образцах с начальной расчетной длиной  $l_0 = 5,65 \sqrt{F_0}$ »; «длинных образцах» на «образцах с начальной расчетной длиной  $l_0 = 11,3 \sqrt{F_0}$ ».

Пункт 6.1.3. Заменить слова: «по ГОСТ 21929—76» на «в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта».