

В. МЕТАЛЛЫ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Группа В23

Изменение № 2 ГОСТ 5520—79 Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением. Технические условия

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.05.85 № 1529 срок введения установлен

с 01.09.85

Вводная часть. Первый абзац. Исключить слово: «горячекатаную», после слов «от 4 до 160 мм» дополнить словами: «в горячекатаном и термически обработанном состоянии».

Пункт 1.1. Второй абзац дополнить маркой: 22К.

Пункт 1.2. Таблицу 1 после марки 20К дополнить маркой — 22К:

Марка стали	Массовая доля элементов, %							
	Углерод	Кремний	Марганец	Сера	Фосфор	Хром	Никель	Молибден
не более								
22К	0,19—0,26	0,17—0,40	0,7—1,0	0,035	0,040	—	—	—

Пункт 1.3 изложить в новой редакции: «1.3. Массовая доля серы и фосфора в стали повышенного качества должна быть на 0,005 % меньше».

Пункт 1.8 дополнить словами: «В прокате из стали марок 20К и 22К плюсовые отклонения по углероду не допускаются».

Пункт 2.1. Таблицу 2 после марок 12К, 15К, 16К, 18К, 20К дополнить маркой: 22К и толщиной: 25—70.

Пункт 3.3 изложить в новой редакции: «3.3. Листы из стали марок 12К, 15К, 16К, 18К, 20К, 22К изготавливаются категорий 2—5, 10, 11, 16, 18; из стали марок 16ГС, 09Г2С, 10Г2С1 — категорий 2—18; из стали марок 17ГС и 17Г1С — категорий 2—6, 10—12, 16 и 18; из стали марок 12ХМ, 10Х1М, 12Х1МФ, — категорий 2—3, 16 и 18. Листы категорий 16, 17 и 18 изготавливаются толщиной (12—60) мм, а стали марки 22К — толщиной (25—70) мм».

Пункт 3.5 дополнить абзацами: «Листы из стали марки 22К толщиной до 35 мм включительно изготавливаются без термической обработки или термически обработанные, толщиной более 35 мм — без термической обработки».

Пункт 3.8. Таблицу 4 после марки 20К дополнить маркой 22К:

Марки стали	Толщина, мм	Предел текучести σ_T , МПа (кгс/мм ²), не менее	Временное сопротивление σ_B , МПа (кгс/мм ²)	Относительное удлинение σ_5 , % не менее	Ударная вязкость КС	
					кгс·м/см ² , не менее	после механического старения, кгс·м/см ² , не менее
22К	До 60	265 (27)	431—590 (44—60)	22	6	3
	Св. 60	255 (26)	431—590 (44—60)	22	6	3

(Продолжение см. с. 44)

(Продолжение изменения к ГОСТ 5520—79)

пункт дополнить абзацем: «Временное сопротивление низколегированных сталей марок 09Г2С, 10Г2С1 и 16ГС повышенного качества не должно превышать 640 МПа (65 кгс/мм²)».

Пункт 3.8. Таблицу 5 после марки 20К дополнить маркой — 22К:

Марка стали	Толщина листа, мм	Испытание на изгиб в холодном состоянии на 180° (<i>d</i> —диаметр оправки, <i>a</i> —толщина образца)
22К	До 70 вкл.	$d=2a$

Пункт 3.9. Таблицу 6 после марки 20К дополнить маркой — 22К:

Марка стали	Предел текучести, МПа (кгс/мм ²), при температуре, °С, не менее							
	200	250	300	320	350	400	450	500
22К	216(22)	206(21)	191(195)	185(19)	176(18)	—	—	—

Таблица 6. Примечание исключить.

Пункт 4.1а. Исключить марки: 15К, 17ГС, 17Г1С.

Пункт 4.3а дополнить марками: 15К, 17ГС и 17Г1С.

Пункт 5.1 дополнить ссылками: ГОСТ 22536.0-77 — ГОСТ 22536.5-77.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.5: «5.5. Механические свойства и изгиб листов из стали марки 22К толщиной более 35 мм проверяют на термически обработанных образцах».

Приложение дополнить номером — 1; таблицу дополнить маркой 22К (после марки 20К):

Марки по ГОСТ 5520—79	Марки по СТ СЭВ 103—74
22К	—

(ИУС № 8 1985 г.)