

Изменение № 4 ГОСТ 5632—72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 03.10.86 № 2993 срок введения установлен

с 01.01.87

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 2.1. Таблицу 1 дополнить марками стали:

Номер марки	Марки сталей и сплавов		Массовая доля элементов, %						
	Новое обозначение	Старое обозначение	Углерод	Кремний	Марганец	Хром	Никель	Титан	Алюминий
3—9	08X18Гч	ДИ-77	Не более 0,08	Не более 0,8	Не более 0,8	17,0—19,0	—	5-С—0,60	Не более 0,1
6—50	10X13Г18Д	ДИ-61	0,08—0,12	Не более 0,7	17,0—18,5	12,5—14,0	Не более 0,9	—	—

*Продолжение*

Номер марки	Марки сталей и сплавов		Массовая доля элементов, %							Группы			
	Новое обозначение	Старое обозначение	Вольфрам	Молибден	Никобий	Ванадий	Железо	Сера	Фосфор	Прочие элементы	I коррозионно-стойкая	II жаростойкая	III жаропрочная
								не более					
3—9	08X18Гч	ДИ-77	—	—	—	—	Осн.	0,025	0,035	Церий не более 0,1 (расч.). Кальций не более 0,05 (расч.)	+	—	—
6—50	10X13Г18Д	ДИ-61	—	—	—	—	Осн.	0,030	0,035	Медь 0,9—1,3 Бор не более 0,003 Азот не более 0,06	+	—	—

(Продолжение см. с. 52)

примечание 2. Первый абзац дополнить словами: «ч — редкоземельные элементы»;  
 примечание 16. Заменить обозначение: 5(C—0,02)—0,7 % на [5(C—0,02)—0,7] %;  
 дополнить примечанием — 21: «21. В стали марки 10X13Г18Д (ДИ-61) допускаются отклонения по содержанию марганца на плюс 0,5 %, хрома на плюс 0,5 % и меди на плюс 0,2 %».  
 Приложение. Таблицу 1 дополнить марками стали и показателями:

Номер марки	Марки сталей и сплавов		Назначение	Примечание
	Новое обозначение	Старое обозначение		
3—9	08X18Tч	ДИ-77	Рекомендуется в качестве заменителя стали марки 12X18H10T для изготовления предметов домашнего обихода и кухонной утвари, оборудования пищевой и легкой промышленности и других изделий при температуре эксплуатации до —20 °С.	Обладает несколько повышенной пластичностью и полируемостью по сравнению со сталью 08X18T1
6—50	10X13Г18Д	ДИ-61	Рекомендуется взамен стали марок 12X18H10T, 08X18H10 для изготовления сварных изделий бытовой техники, вагоностроения, товаров народного потребления, машин и аппаратов продовольственного и торгового машиностроения, пластинчатых теплообменников	Обладает высокой пластичностью при глубокой штамповке

(ИУС № 12 1986 г.)