

Изменение № 4 ГОСТ 7030—75 Материалы полевошпатовые и кварц-полевошпатовые для тонкой керамики. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.09.88 № 3333

Дата введения 01.01.89

Пункт 4.2.1 изложить в новой редакции: «4.2.1. Все точечные пробы соединяют в объединенную пробу.

Объединенная проба подвергается испытанию на определение гранулометрического состава.

После проведения испытания все полученные классы крупности объединяют и дробят по крупности менее 10 мм, перемешивают и методом квартования сокращают до пробы массой не менее 5 кг, затем снова дробят до крупности 1—2 мм, перемешивают и методом квартования сокращают до 400 г».

Раздел 4 дополнить пунктами — 4.2.2, 4.2.3: «4.2.2. Полученную пробу очищают от частиц аппаратного железа, которые отмагничивают постоянным магнитом, имеющим на поверхности магнитную индукцию 120—140 мТл.

Для отмагничивания пробу разравнивают тонким слоем на кальке и передвигают, прижимая по всей поверхности пробы, магнит, завернутый в один слой кальки.

Операцию отмагничивания повторяют до полного прекращения налипания частиц к поверхности магнита.

(Продолжение см. с. 50)

4.2.3. Пробу после отмагничивания измельчают до крупности 0,5 мм, перемешивают и методом квартования сокращают до 100—120 г и снова измельчают до крупности 0,2 мм.

Измельченную пробу опять перемешивают и выделяют навески для химического анализа массой не менее 20 г и для определения качества спека массой не менее 30 г, которые затем истирают до крупности менее 0,063 мм.

Допускается пробу после отмагничивания измельчать сразу до крупности 0,2 мм.

На всех стадиях измельчения должно применяться неметаллическое оборудование, предотвращающее загрязнение пробы аппаратным железом: фарфоровые мельницы с уралитовыми шарами, истиратели с корундовыми дисками, агатовые и фарфоровые ступки и другое аналогичное оборудование.

Оставшуюся часть пробы упаковывают в пакет из плотной бумаги и хранят в течение 2 мес на случай разногласий в оценке качества кусковых полевошпатовых и кварц-полевошпатовых материалов»,

Пункт 4.3.2 дополнить абзацем: «Рассев считают законченным, если выход подрешетного продукта в течение 1 мин будет составлять менее 1 % от массы материала, поданного на сито».

(ИУС № 1 1989 г.)
