

**Изменение № 1 ГОСТ 10698—80 Слюда. Типы, марки и основные параметры
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.09.84
№ 3471 срок введения установлен**

с 01.04.85

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 57 2500.

Пункт 2.5. Таблица 6. Графа «Наличие пятен». Для марки ССЭ заменить значение: 50 на «Не более 50 % площади пластин»; для марки ССФП дополнить словами: «Не нормируется»; графа «Ширина, мм». Для марок СМОП, СФОП заменить слова: «Не более 35» на «По согласованию»; таблицу 6 для марок ССЭД и ССМП изложить в новой редакции:

(Продолжение см. стр. 40)

(Продолжение изменения к ГОСТ 10698—80)

Марка	Длина, мм	Ширина, мм	Толщина, мкм	Характер поверхности	Наличие пятен
ССЭД	По согласованию не более 100		10—35	Ровная, слабоволнистая, волнистая	Не допускаются пятна магнетита площадью более 1 мм ²
ССМП	То же		10—65	Не нормируется	Не нормируется

Пункт 2.8. Таблица 9. Исключить марку СМО-63 и соответствующие параметры;

графа «Марка». Заменить марку: СМО-125 на СМО-160В;

графа «Размер частиц, мкм, не более». Заменить значение: 125 на 100.

(ИУС № 1 1985 г.)