

Изменение № 5 ГОСТ 21286—82 Каолин обогащенный для керамических изделий. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.12.90 № 3362

Дата введения 01.07.91

Вводную часть дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта являются обязательными».

Пункт 1.1. Таблица 1. Графу «Марка» дополнить марками: КФН-1 (после КФ-1), КФН-2 (после КФ-2), КФН-3 (после КФ-3).

Пункт 2.1. Таблицу 2 изложить в новой редакции (см. с. 59, 60).

Пункты 4.1, 4.2 изложить в новой редакции: «4.1. Пробы отбирают при погрузке и разгрузке вагона с конвейерной ленты отсечками по всей ширине ленты или другим способом, обеспечивающим периодичность отбора точечных проб. Отбор точечных проб (отсечки) с конвейерной ленты производят через 15—20 мин. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг, количество точечных проб из одного вагона — не менее 6.

У потребителя допускается производить отбор проб из вагона из 8 точек, расположенных на равном расстоянии друг от друга, на глубине не менее 200 мм. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,5 кг.

4.2. Объединенную пробу, состоящую из точечных проб, сокращают методом квартования до 0,75 кг, упаковывают в бумажный пакет или полиэтиленовый мешок, на котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

номер партии;

дата отбора проб;

должность и фамилия лица, производившего отбор проб.

Упакованную объединенную пробу направляют в лабораторию для проведения испытаний».

Пункт 4.3 исключить.

Раздел 5 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 58)

(Продолжение изменения к ГОСТ 21286—82)

«5. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

5.1. Транспортирование каолина производится в железнодорожных вагонах или транспорте других видов с соблюдением правил перевозки, действующих на транспорте данного вида.

5.2. Каолин должен храниться в складских помещениях или на площадках с твердым покрытием отдельно по маркам, исключающих засорение посторонними примесями».

(Продолжение см. с. 59)

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для марок										Метод испытаний
	КФ-1	КФН-1	КФ-2	КФН-2	КФ-3	КФН-3	КС-1	КЭ-1	КЭ-2	КЭ-3	
Массовая доля окисля алюминия, %, не менее	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	По ГОСТ 19609.3—89
Массовая доля окисля железа, %, не более	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1,0	0,7	1,0	1,2	По ГОСТ 19609.1—89
Массовая доля двуокисля титана, %, не более	0,4	0,4	0,5	0,5	0,8	0,8	1,2	0,6	0,8	0,8	По ГОСТ 19609.2—89
Массовая доля суммы окисля железа и двуокисля титана, %, не более	0,8	0,8	1,0	1,0	1,4	1,4	2,0	Не нормируется			По п. 2.2
Массовая доля окисля кальция, %, не более	0,8	0,8	0,8	0,8	0,9	0,9	0,9	0,8	0,8	0,8	По ГОСТ 19609.4—89
Массовая доля трехокисля серы, %, не более	Не нормируется										По ГОСТ 19609.6—89
Концентрация водородных ионов водной вытяжки (рН)	7,5—9,5		7,5—9,5		7,5—9,5		7,5—9,5	Не нормируется			По ГОСТ 19609.19—89
Остаток на сетке № 0063, %, не более	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 19286—77
Механическая прочность на изгиб в сухом состоянии, МПа, не менее	—	0,8—1,6	—	0,8—1,6	—	0,8—1,6	—	1,0	1,2	2,5	По ГОСТ 19609.22—89
Массовая доля растворимого кальция и магния в водной вытяжке, мг-экв/100 г, не более	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	Не нормируется			По ГОСТ 19609.12—89

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма для марок										Методы испытаний	
	КФ-1	КФН-1	КФ-2	КФН-2	КФ-3	КФН-3	КС-1	КЭ-1	КЭ-2	КЭ-3		
Водопоглощение образцов, обожженных при 1350 °С, %, не более												По ГОСТ 19609.21—89
Массовая доля влаги, %, не более	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	По ГОСТ 19609.14—89

Примечание. В каолине Глуховецкого месторождения массовая доля растворимых кальция и магния в водной вытяжке не должна быть более 5 мг-экв/100 г.

(ИУС № 4 1991 г.)