

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

23 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ И КОМПОНЕНТЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

МКС 23.040.10

Группа В62

Изменение № 5 ГОСТ 9941—81 Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 18 от 18.10.2000)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 3650

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|---|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Таджикистан | Таджикгосстандарт |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

Пункт 1.8. Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Труба наружным диаметром 25 мм, толщиной стенки 2 мм, обычной точности изготовления, немерной длины из стали 12Х18Н10Т:

Труба 25×2— 12Х18Н10Т ГОСТ 9941—81

То же, высокой точности изготовления (в), длины кратной (кр) 1000 мм:

Труба 25в×2в×1000кр— 12Х18Н10Т ГОСТ 9941—81

То же, обычной точности изготовления, мерной длины (м) 3000 мм:

(Продолжение см. с. 30)

Труба 25×2×3000 м— 12Х1810Т ГОСТ 9941—81

То же, повышенной точности изготовления (п), мерной длины (м) 3000 мм:

Труба 25п×2п×3000 м— 12Х18Н10Т ГОСТ 9941—81

То же, высокой точности изготовления (в), мерной длины (м) 3000 мм, изготавливаемые по внутреннему диаметру (вн) и толщине стенки:

Труба вн 25в×2в×3000 м— 12Х18Н10Т ГОСТ 9941—81».

Пункт 2.2. Последний абзац после слов «подлежащих сварке» дополнить словами: «что указывается в заказе».

Пункты 2.4, 2.10, 3.3 изложить в новой редакции (кроме табл. 3):

«2.4. Механические свойства труб должны соответствовать указанным в табл. 3.

Предел текучести для труб из стали марки 12Х18Н10Т должен быть не менее 216 МПа (22 кгс/мм²). Нормы предела текучести для труб из стали марок 12Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т и 08Х18Н10Т устанавливаются по согласованию изготовителя с потребителем.

Определение предела текучести труб из стали марок 12Х18Н10Т, 12Х18Н12Т, 10Х17Н13М2Т и 08Х18Н10Т проводят по требованию потребителя.

2.10. По требованию потребителя, что указывается в заказе, трубы из стали марок 10Х17Н13М2Т, 08Х17Н15М3Т, 08Х22Н6Т, 04Х18Н10, 08Х18Н10, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 08Х18Н12Т, 12Х18Н12Т, 12Х18Н9, 08Х18Н12Б и сплава 06ХН28МДТ должны быть стойкими против межкристаллитной коррозии.

3.3. Для контроля качества от партии отбирают:

на растяжение — две трубы;

на сплющивание или раздачу — одну трубу;

на межкристаллитную коррозию — две трубы.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенном количестве труб, отобранных от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию».

Пункт 3.4 исключить.

Пункт 4.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—89 на ГОСТ 7502—98.

Пункт 4.4. Заменить ссылки: ГОСТ 8026—75 на ГОСТ 8026—92, ТУ 2—034—225—87 на «нормативной документации».

Пункт 4.5. Заменить ссылки: ГОСТ 18362-73 — ГОСТ 18366-73 на ГОСТ 18360—93 и ГОСТ 18365—93.

(Продолжение см. с. 31)

Пункт 4.12 изложить в новой редакции:

«4.12. Проверку стойкости против межкристаллитной коррозии сталей всех марок, кроме 06ХН28МДТ, проводят методами АМ или АМУ, а сплава 06ХН28МДТ — методом ВУ по ГОСТ 6032—89. В случае разногласий в оценке результатов проверки сталей всех марок, кроме 06ХН28МДТ, проводят методом АМ.

По согласованию изготовителя и потребителя проверку стойкости против межкристаллитной коррозии сталей марок 12Х18Н10Т и 08Х18Н10Т допускается проводить методом ПТ по ГОСТ 9.914—91. В случае разногласий в оценке результатов проверки проводят методом АМ по ГОСТ 6032—89».

(ИУС № 9 2001 г.)