
Группа Е40

Изменение № 4 ГОСТ 7006—72 Покровы защитные кабелей. Конструкция и типы, технические требования, правила приемки и методы испытаний

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 28.12.89 № 4188

Дата введения 01.06.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «правила приемки» «acceptance regulations»

Под наименованием стандарта проставить коды: ОКСТУ 3520, 3530, 3560, 3570.

Пункт 1.1. Таблица 1. Пункт 7а. Заменить обозначение: 2л на ил; примечание 3. Заменить слова: «силовых кабелей» на «силовых и контрольных кабелей»;

после слова «соответствии» дополнить словами: «защитных покровов».

Пункт 1.2. Таблицу 2 дополнить типами защитных покровов:

(Продолжение см. с. 146)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7006—72)

Тип защитного покрова	Элементы конструкции защитного покрова		
	Подушка	Броня	Наружный покров
К	Табл. 1, п. 3; п. 1.5	К	Табл. 1, п. 13
Кн	Табл. 1, п. 3	К	н
КГ	Табл. 1, п. 3	К	Г
К2л	2л (табл. 1, п. 7)	К	Табл. 1, п. 13
КбШв	б	К	Шв
Клн	л (табл. 1, п. 5)	К	н
К2лн	2л (табл. 1, п. 7)	К	н
КяГ	л (табл. 1, п. 5)	К	Г
К2лГ	2л (табл. 1, п. 7)	К	Г

примечание 5 после слов «цинковым покрытием» дополнить словами: «и в защитном покрове типа КбШв».

(Продолжение см. с. 147)

(Продолжение изменения к ГОСТ 7006—72)

Пункт 1.3. Таблица 3. Графу «Кабель, подвергающийся значительным растягивающим усилиям» изложить в новой редакции:

Кабель, подвергающийся значительным растягивающим усилиям		
Оболочки кабеля		
Свинцовая	Алюминиевая	Без оболочки
К Кл К2л КГ Кя Клн К2лн КлГ К2лГ	КпШп Кп К2л Клн К2лн КлГ К2лГ	К6Шв

Пункт 1.6. Таблица 4. Графу «Тип защитного покрова» изложить в новой редакции:

Тип защитного покрова
Б; Бл; Бп; Бн; Бля; Б2лн; БШп; БШв; Б2лШп; БпШп; Б2лШв; БГ; БлГ; Б2лГ; БпГ; БлШп; БлШв; Бв; БвГ; Б2л; БвШв
Б6Шв; Б6Шп
Б6Г
К; Кл; КпШп; Кп; Кн; К2л; КГ; К6Шв; Клн; К2лн; КлГ; К2лГ

Пункт 1.10 дополнить абзацем: «Допускается для кабелей имеющих в шар-ках индекс «П», применение для брони проволоки диаметром не менее 2,0 мм для кабелей с диаметром по оболочке (поясной изоляции) до 37 мм включ. и не менее 2,2 мм — для остальных кабелей».

Пункт 1.11. Таблица 5. Графу «Тип защитного покрова» изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 148)

Тип защитного покрова

Б; Бн; БШп; БШв; БГ; Бл; Блн; БлГ;
БлШв; БлШп; Б2л; Б2лн; Б2лШп; Б2лШв;
Б2лГ

К; Кл; К2л; Клн; К2лн; КлГ; К2лГ;
КГ; Кн

БпШп; КпШп; БвШв; БпГ; БвГ; Бп;
Бв; Кп

БилГ

Б; К; Бл; Кл; Б2л; Бн; Блн; Б2лн;
Бш; Бв; Кш; К2л; Клн; К2лн; Кн

Б6Шп; Шп; БШп; БпШп
КпШп; Б2лШп; БлШп

по металлической
оболочке

по броне

Б6Шв; Шв; БШв; БвШв; Б2лШв; БлШв; К6Шв

Стандарт перед таблицей 6 дополнить абзацем: «1.12. Номинальная толщина пластмассового защитного шланга, наложенного в подушке под броней и поверх брони или металлической оболочки, должна соответствовать указанной в табл. 6».

Пункт 2.9. Второй абзац после типа БлШв дополнить типами: К2л; КлГ; К2лГ; КГ; К6Шв;

третий абзац после типа Б2лн дополнить типами: Клн; К2лн; Кн.

Пункт 2.12 после типа Б2лн дополнить типами: Кн; Клн; К2лн; К6Шв.

Пункт 2.13 после типа Б2л дополнить типами: К2лГ; К2лн; К2л.

Пункт 2.14. Заменить слова: «на истирание, изгиб» на «изгиб, истирание»; после типа Бн дополнить типами: Кн; КлГ; КГ; после типа Б2лГ—К2лГ.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.16а и сноской:

«2.16а*. Поливинилхлоридный защитный шланг должен быть стойким к деформации при повышенной температуре.

* Требование вводится с 01.01.92».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции: «4.6. Плотность прилегания пластмассового защитного шланга при наложении подушки или наружного покрова без пластмассовых лент (п. 2.4) должна быть проверена в растворе на образце кабеля длиной не менее 1,5 м следующим методом.

Образец кабеля предварительно изгибают на цилиндре, диаметр которого указан в табл. 10.

В защитном шланге должны быть высверлены четыре отверстия диаметром 10 мм на расстоянии (100 ± 2) мм друг от друга по длине образца; отверстия должны быть расположены по окружности под углом 90° друг к другу. На участках, с которых удален шланг, с поверхности металлической оболочки должен быть полностью удален битум, битумный состав или вязкий подклеивающий состав. Образец, которому должна быть придана U-образная форма с радиусом кривизны изогнутой части не менее установленного в методике на изгиб (п. 4.14), помещают в ванну, содержащую раствор массовой концентрации сульфата натрия 1 %. Концы образца должны находиться над поверхностью раствора; та часть образца, на которой в шланге высверлены отверстия, должна быть погружена в раствор на глубину не менее 500 мм. Отрицательный полюс источников напряжения постоянного тока должен быть присоединен к метал-

(Продолжение см. с. 149)

лической оболочке, а положительный — к металлической пластинке, помещенной в раствор.

Величина напряжения — 100 В. Образец должен находиться в растворе (100 ± 2) ч.

Сопротивлением, отдельным для каждого образца (40 кОм — для кабелей с наружным диаметром до 25 мм или 10 кОм — для остальных кабелей) должно поддерживаться постоянное значение тока (2,5 мА для сопротивления 40 кОм и 10 мА для сопротивления 10 кОм).

Образец должен быть вынут из раствора, пластмассовый шланг вместе с битумом, битумным составом или вязким подклеивающим составом должен быть удален.

На металлической оболочке не должно быть видно следов коррозии на расстоянии более 10 мм от участка, соответствующего высверленному отверстию в шланге.

Адгезия битума, битумного состава, пластичного битума, вязкого подклеивающего состава к металлической оболочке (п. 2.4) должна быть проверена по ГОСТ 6997—77».

Пункт 4.8. Формулу изложить в новой редакции: $X = \frac{VT1000}{m}$;

четвертый абзац. Заменить слова: «или бумаги» на «или бумаги, г»; последний абзац исключить.

Пункт 4.9. Вторым абзац после типа Б6Шв дополнить типом: К6Шв (2 раза).

Пункт 4.10. Первый абзац после типа К дополнить типами: Кн; Клн; К2лн; К2л.

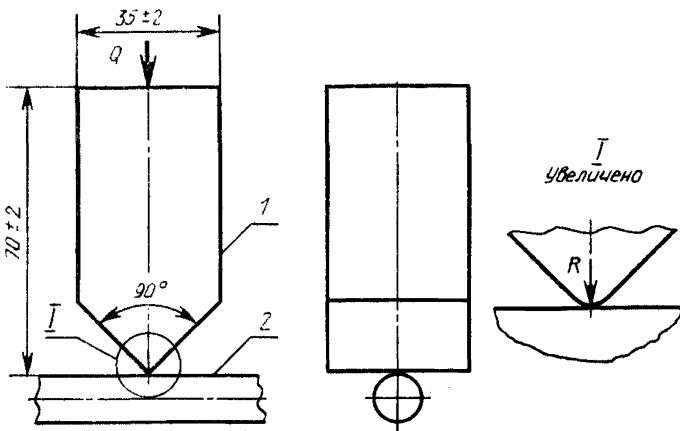
третий абзац после типа Б6Шв дополнить типом: К6Шв.

Пункты 4.11, 4.13 изложить в новой редакции: «4.11. Испытание на нераспространение горения (п. 2.12) проводят по ГОСТ 12176—89.

4.13. При испытании на истирание (п. 2.14), проводимом при температуре (20 ± 5) °С, на среднюю часть горизонтально расположенного на твердом основании образца кабеля (черт. 3) длиной не менее 2,5 м перпендикулярно устанавливают стальной угольник из мягкой стали шириной (35 ± 2) мм. Наружный радиус закругления края угольника должен быть не менее 1 и не более 2 мм.

К стальному угольнику должна быть приложена нагрузка в соответствии с указанной в табл 7а.

Угольник перемещают вдоль кабеля на длине не менее 600 мм в количестве 25 двойных перемещений со скоростью 25—30 см/с».



1 — угольник; 2 — образец кабеля; Q — нагрузка

Черт. 3

(Продолжение см. с. 150)

Таблица 7а

Наружный диаметр кабеля, мм	Нагрузка, Н
От 30 до 40	65
Св. 40 до 50	106
> 50 > 60	155
> 60 > 70	210
> 70 > 80	270
> 80 > 90	340
> 90 > 100	420
> 100 > 110	500
100 и выше	550

Пункт 4.14. Первый абзац. Исключить слова: «предварительно подвергнутых испытанию на истирание»;
таблицу 10 изложить в новой редакции:

Таблица 10

Конструкции кабеля	Диаметр цилиндра, мм, с предельным отклонением не более плюс 5%
Кабель в алюминиевой оболочке	$30(D+d)$
Кабель бронированный, не имеющий оболочки, и кабель, имеющий стальную гофрированную оболочку	20 D
Кабель связи в свинцовой оболочке	15 D
Кабель связи в неметаллической оболочке	30 D
Кабель силовой в неметаллической оболочке:	
одножильный	$20(D_n+d)$
многожильный	$15(D_n+d)$
Кабель силовой с бумажной изоляцией:	
в алюминиевой оболочке	25 D
в свинцовой оболочке	
одножильный	
на напряжение: 1—3 кВ	18(D+d)
20 кВ	21(D+d)
35 кВ	25(D+d)
многожильные на напряжение 1—10 кВ	15(D+d)
с отдельными свинцовыми оболочками	
на напряжение:	
20 кВ	15(2,15D+d)
35 кВ	18(2,15D+d)

дополнить абзацем (после пятого):

« D_n — наружный диаметр кабеля, мм»;

последний абзац исключить.

Пункт 4.15. Первый абзац после типа Б6Шв дополнить типом: К6Шв.

Раздел 4 дополнить пунктом — 4.16а: «4.16а. Стойкость поливинилхлоридного защитного шланга к деформации (п. 2.16а) проверяют по ГОСТ 22220—76».

(ИУС № 4 1990 г.)