





Титульный проект Альбом 2

Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.	Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.	Обозначение или марка листа	Наименование	Стр.
АС-1	Содержание альбома	2	КЖ-4	Фундаменты 1...5. Сечения	20	КЖ-23	Узлы 16...20	39
АР-1	Общие данные (начало)	3	КЖ-5	Фундаменты монолитные ФМ1...ФМ3	21	КМ-1	Общие данные (начало)	40
АР-2	Общие данные (окончание)	4	КЖ-6	Фундаменты монолитные ФМ4...ФМ6, ФМ9... ФМ12	22	КМ-2	Общие данные (продолжение)	41
АР-3	План на отм. 0.000; 4.800	5	КЖ-7	Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8	23	КМ-3	Общие данные (продолжение)	42
АР-4	Выносной элемент А		КЖ-8	Схема расположения подпольных канав под приямков и фундаментов под оборудование	24	КМ-4	Общие данные (продолжение)	43
АР-5	План расположения отверстий	6	КЖ-9	Фрагмент 1,2. Сечения	25	КМ-5	Общие данные (окончание)	44
АР-6	План на отм. 3.800		КЖ-10	Фрагменты Фом1... Фом3	26	КМ-6	Схемы расположения металлических площадок и навеса над бункером. Площадка ПМ1; ПМ2	45
АР-7	Спецификации заполнения проемов, перемычек, стальных элементов	7	КЖ-11	Схема расположения приямка П1	27	КМ-7	Площадка ПМ3, ПМ4	46
АР-8	Разрезы 1-1; 2-2	8	КЖ-12	Узлы 1,2		КМ-8	Площадка ПМ5. Схема расположения навеса	47
АР-9	Фасады 1-11; 11-1; А-В; В-А.	9	КЖ-13	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей	28	КМ-9	Узлы 2...7	48
АР-10	Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов		КЖ-14	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей	29	КМ-10	Узлы 8...11	49
АР-11	Узлы 1-11	10	КЖ-15	Схема расположения прогонов и плит покрытия	30	КА-1	Общие данные	50
АР-12	Схема расположения восточных труб	11	КЖ-16	Разрез 2-2. Узлы 1...7	31	КА-2	Схема расположения шахт АШ1, АШ2. Шахты АШ1, АШ2	51
АР-13	Планы полов на отм. 0.000; 3.800. План кровли	12	КЖ-17	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	32	КА-3	Узлы 1...3	
АР-14	Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по осч 1-3	13	КЖ-18	Монолитные участки УМ1... УМ6	33	ОВ-1	Схема обшивки секции бункера. Перегородки ПА1, ПА2	52
АР-15	Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по осч А1; Б; В, А	14	КЖ-19	Схемы расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по осам А, В, 11, А1, Б	34	ОВ-2	Общие данные (начало)	53
АР-16	Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле	15	КЖ-20	Схемы расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения по осам 1,3,9, перегородок по осч А1, стальных стоек по осч А1	35	ОВ-3	Общие данные (окончание)	54
АР-17	Схема расположения элементов подвесного потолка	16	КЖ-21	Спецификация элементов к схеме расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения	36	ОВ-4	План. План на отм. 3.800 в осях А-А1, 3-7	55
КЖ-1	Общие данные (начало)	17	КЖ-22	Узлы 3...9	37	ОВ-5	Схемы систем П1-П4, В1-В5, А1	56
КЖ-2	Общие данные (окончание)	18				ОВ-6	Установки систем П1; П3	57
КЖ-3	Схема расположения элементов фундаментов	19				ОВ-7	Установка системы А1	58
						ВК-1	Сетка в рамке круглого сечения	59
						ВК-2	Общие данные (начало)	60
						ВК-3	Общие данные (окончание)	61
						ВК-4	План на отм. 0.000	62
							План на отм. 3.900. Водомерный узел 1. Схемы системы В1, К1, К13	63

Инв. №, Объем и дата сдачи

Привязан			
Инв. №	Уд. инв. №	Ф. и И. О.	И. О. и Ф. И. О.
Уд. инв. №	Уд. инв. №	Ф. и И. О.	И. О. и Ф. И. О.
м. п. 814-1-887- АС			
Содержание альбома			Страницы Лист 1 Лист 7
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ в. Орел			

22459-02 3

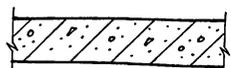
Копировал Варич Формат А2



Ведомость отделки помещений  
в м<sup>2</sup>

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Над стеной или перегородкой (панель)			Колонны		Примечания
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки и цвет	Площадь	Вид отделки и цвет	Высота, мм	Площадь	Вид отделки и цвет	
Отделение печати и обложки	1077,0		870,0		—	—	—	101,0		
Отделение сортировки	424,0		706,0		—	—	—	104,0		
Отделение переборки	286,0		654,0		—	—	—	38,0	Известковая окраска	
Отделение калибровки	162,0	Известковая окраска	344,0	Затирка швов участка кирпичных стен, затирка швов участков панельных стен	—	—	—	64,0		
Площадка на эт. 3,800 м <sup>2</sup> в кв. 10	41,0				—	—	—			
Отделение второго контрольного	84,0	Затирка швов известковой окраской	274,0	Затирка швов участков панельных стен, известковая окраска	—	—	—	25,0		
Инвентарная	14,0	Известковая окраска	41,6		—	—	—	1,0		
Венткамера	26,0		47,8		—	—	—	1,0		
Отделение протравливания	120,0	Окраска эмалью ЛВ-785 белого цвета за два раза по натуре швов	46,0	Затирка швов, окраска эмалью ЛВ-785 за два раза	94,0	Стеклопанельная плитка светлого цвета № 10, 2	2500	24,0	Стеклопанельная плитка, окраска эмалью ЛВ-785 за два раза	Отделка до отметки 6,500 отделка с отм. 2,500
Служебное помещение	18,0		70,0	Штукатурка известковым раствором	27,0	Окраска эмалью ПФ-133	1800	1,4	Окраска эмалью ПФ-133	Отделка до отметки 1,800
Разборочная	6,0	в составе элементов подвесного потолка	6,0	базальтовая штукатурка известковой окраской белого цвета	15,0	светлозеленого цвета № 10, 2		0,9	базальтовая штукатурка окраска	отделка с отметки 1,800
Подготовительные отделочные (подготовительные)	13,0	интерьерного изготовления	9,0		24,0		1800	—		
Кладоулы	15,0		76,0		37,0			—		
Коридор	24,0		25,0		60,0	панельная окраска светлого цвета № 10, 2	1800	7,5	панельная окраска	отделка до отметки 1,800
Тандер	2,0		12,32		6,6			6,5		отделка с отметки 1,800

Условное обозначение



Железобетон

17. Отделка производственных помещений простоя, вспомогательных - втушечная.

18. Стеклопанельная плитка для облицовки стен принята по ТУ 21-23-62-75.

д) грунт сухой непросадочный, мелучинистый, со следующими нормативными характеристиками;  $\varphi=28^\circ$ ;  $C^M=0,002 \text{ МПа}$ ;  $E=15 \text{ МПа}$ ;  $\mu=18 \text{ мкм/м}^3$ . Грунтовые воды отсутствуют;

е) скоростью напор ветра по СНиП 2.01.01-85-265 Па (27 кг/м<sup>2</sup>)

ж) вес снегового покрова по СНиП 2.01.01-85-981 Па (100 кг/м<sup>2</sup>)

з) геогоризонтальный район, II геогоризонтальный район.

в. Геологические условия площадки строительства см. лист КЭ-3.

7. Наружные стены здания и перегородки запроектированы из асбестоцементных волнистых листов энциклопедического профиля по ГОСТ 16233-77. Участки наружных стен запроектированы из железобетонных панелей плотностью 2500 кг/м<sup>3</sup> по серии 1.402-15, вып. 1 и обыкновенного рядового панельного кирпича марки 75 по ГОСТ 530-80 на цементно-известковом растворе марки 25.

Участки внутренних стен и перегородки запроектированы из железобетонных панелей плотностью 2500 кг/м<sup>3</sup> по серии 1.402-2, вып. 1 и обыкновенного глиняного кирпича марки 75 на цементно-известковом растворе марки 25.

Марка кирпича для внутренних и наружных стен и перегородки по морозостойкости Мрз 25.

8. Армированные перегородки запроектированы из обыкновенного кирпича марки 75 на растворе марки 50.

9. Горизонтальная гидроизоляция стен и перегородки на отметке 0,030 запроектирована из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.

10. Швы между стеновыми панелями расчеканить, участки кирпичных наружных стен выполнить под расшивку швов с наружной стороны.

11. Наружные поверхности стен здания окрасить силикатной краской светлых тонов.

12. Дверные, оконные блоки и металлические элементы окрасить эмалью ПФ-133 за два раза по ГОСТ 925-82. Эмаль наносить по грунту (ФЭД) по ГОСТ 25129-82. Наружные двери окрасить эмалью кирпичного цвета, оконные блоки и внутренние двери - светло-серого цвета.

13. Окраски эмалью ПФ-133 поверхностей производить только при положительных температурах воздуха.

14. Производство работ по отделке здания осуществлять согласно СНиП III-21-73.

15. Производство работ в зимнее время осуществлять в соответствии с требованиями СНиП IV-17-78; СНиП IV-20-74; СНиП III-21-73; СНиП IV-8.14-72; СНиП IV-22-81.

16. Номера образцов цвета и цветовые решения интерьеров вспомогательных помещений приняты в соответствии с требованиями «Указаний по проектированию цветовой отделки интерьеров производственных зданий промышленных предприятий СН-181-70».

Инженер	Т.С.Ч.	Д.С.	21.08.87	м.п. 814-1-8.87- АР
А.С.П.	Р.С.П.	21.08.87		
С.И.П.	И.С.П.	21.08.87		
И.С.П.	И.С.П.	21.08.87		
Инж. св-т	К.С.П.	И.С.П.	21.08.87	
Инж. св-т	С.С.П.	И.С.П.	21.08.87	
Инж. св-т	К.С.П.	И.С.П.	21.08.87	
Ст. арх.	И.С.П.	И.С.П.	21.08.87	
Арх.	И.С.П.	И.С.П.	21.08.87	

Привязан

Согласован	И.С.П.	И.С.П.	21.08.87
И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	21.08.87
И.С.П.	И.С.П.	И.С.П.	21.08.87

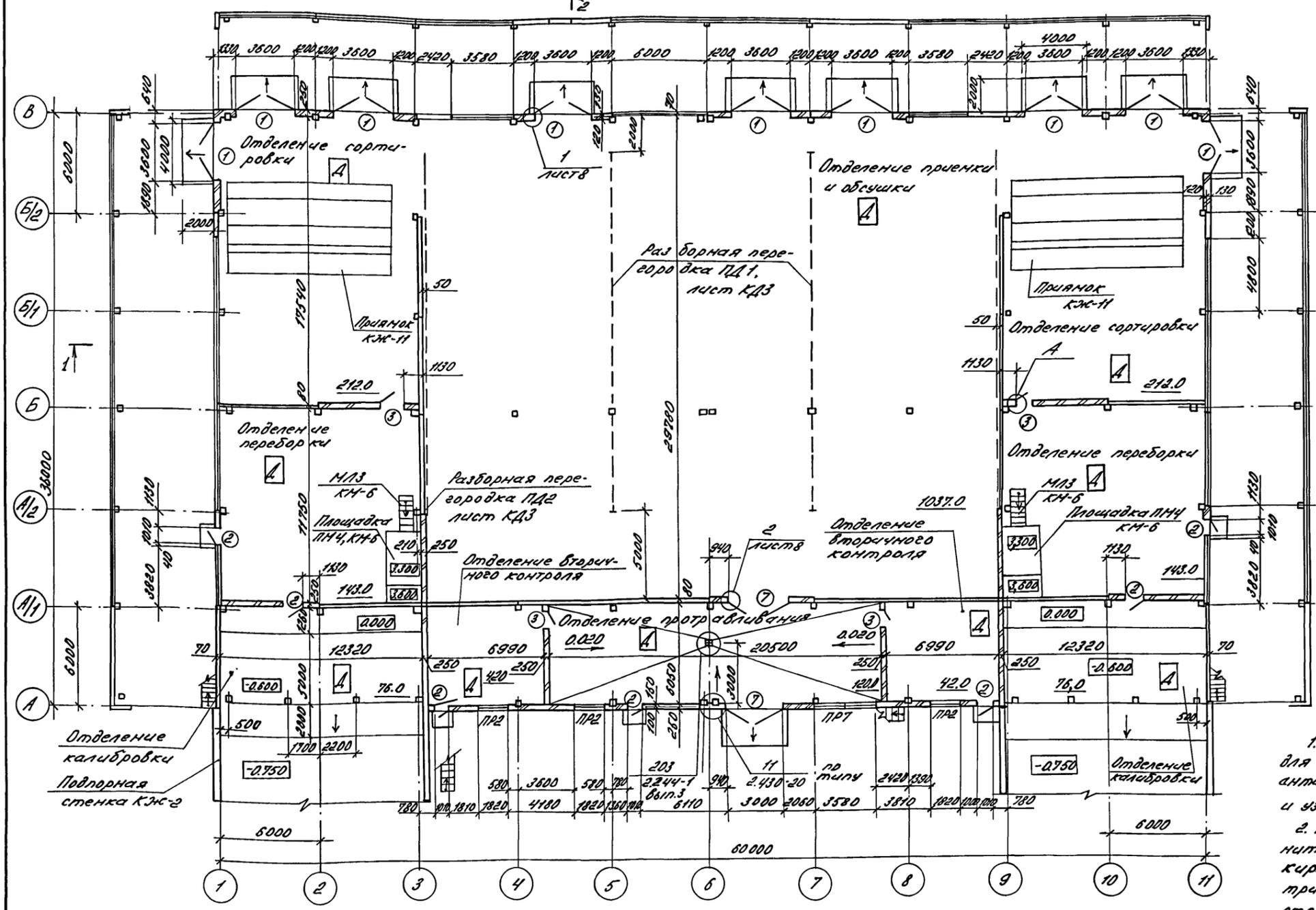
Общие данные (оканчивание)

ГИПРОНИСЛЬПРОМ  
2.08.87

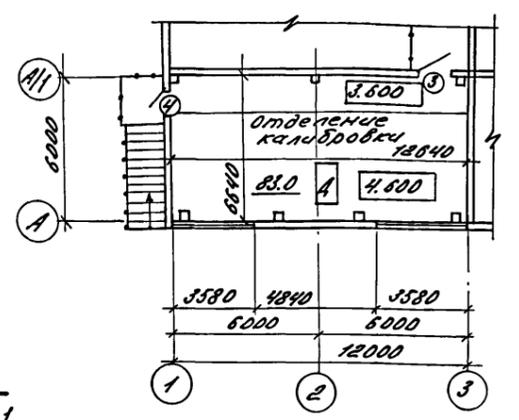
22459-02 5

Копировал Варуш Формат А2

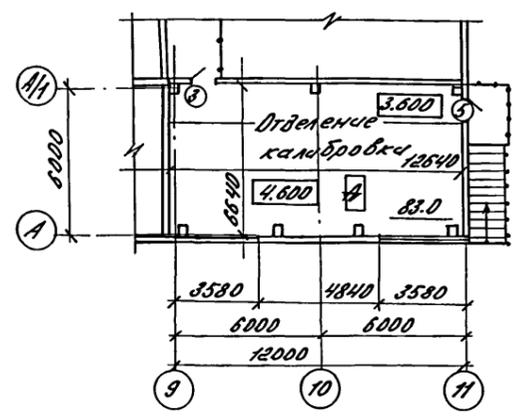
План на отм. 0.000



План на отм. 4.600 между осями 1-3



План на отм. 4.600 между осями 9-11

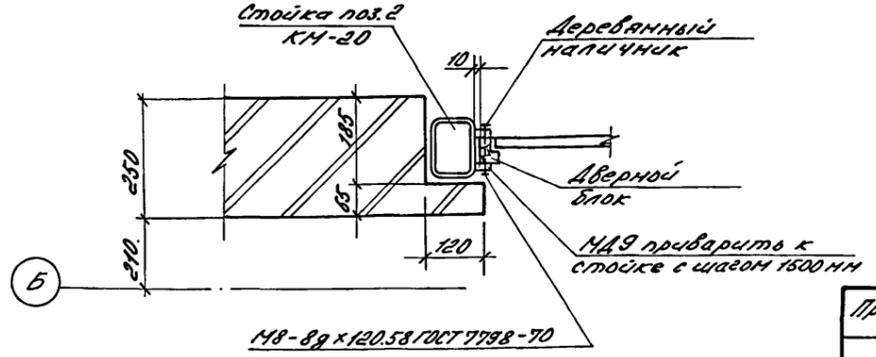


Альбом 1

Типовой проект

1. При кладке кирпичных стен в дверные и оконные проемы для крепления оконных и дверных блоков заложить деревянные антисептированные пробки согласно узла 58 серии 2.436-17/81 и узла 38 серии 2.236-2, вып. 1.
2. Над незамаркированными проемами шириной 450мм выполнить рядовые перемычки, уложив при этом под нижним рядом кирпичей в слой цементного раствора толщиной 30мм три стержня А-1-8-ГОСТ 5781-82 с опорой по 250мм в каждую сторону проема.
3. Проём ворот, тип 7 по оси А и А/4 обрешить по периметру деталью МДТ в соответствии с узлом 2 на листе 9, остальные двери и ворота крепить к стойкам поз. 2 по типу узла 1 и 2 на листе 8.

Выносной элемент "А"



Исполн	Ткач	Р/П	18.02.87	м.п. 814-1-8.87-АР			
Д.спец.	Репало	С/П	18.02.87				
УИП	Хлебников	В.ч.	19.02.87				
Вис.сек.	Колесников	Т.ч.	19.02.87				
Рис.гр.	Сачков	Р/П	18.02.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и перед посадочной переборкой картона для производства листов 5079			
Ст.арх.	Израильев	И/П	17.02.87				
Привязан:				Станд. лист	Лист	Листов	
				Р/П	3		
Ш.№:				План на отм. 0.000; 4.600			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел
				Выносной элемент А			

22459-02 6

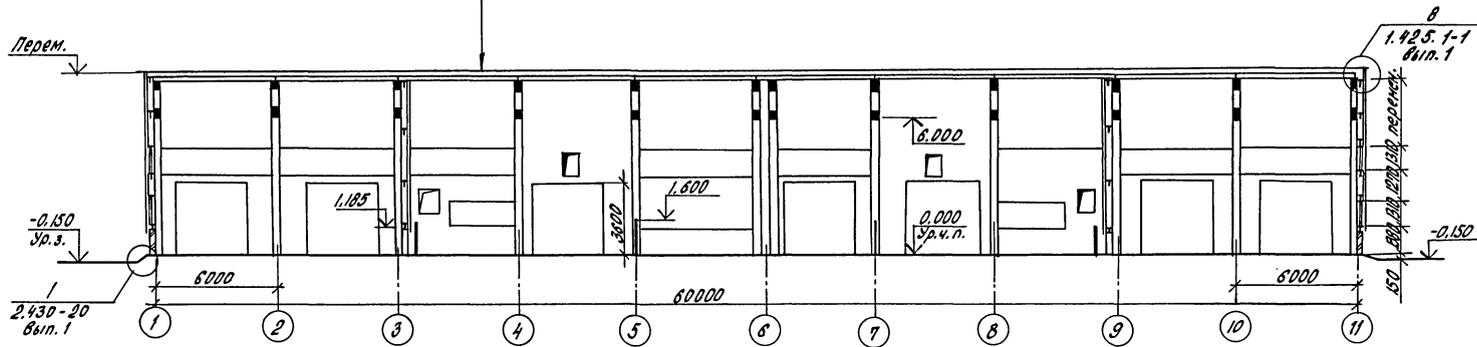
Копировал Варчук Формат А2





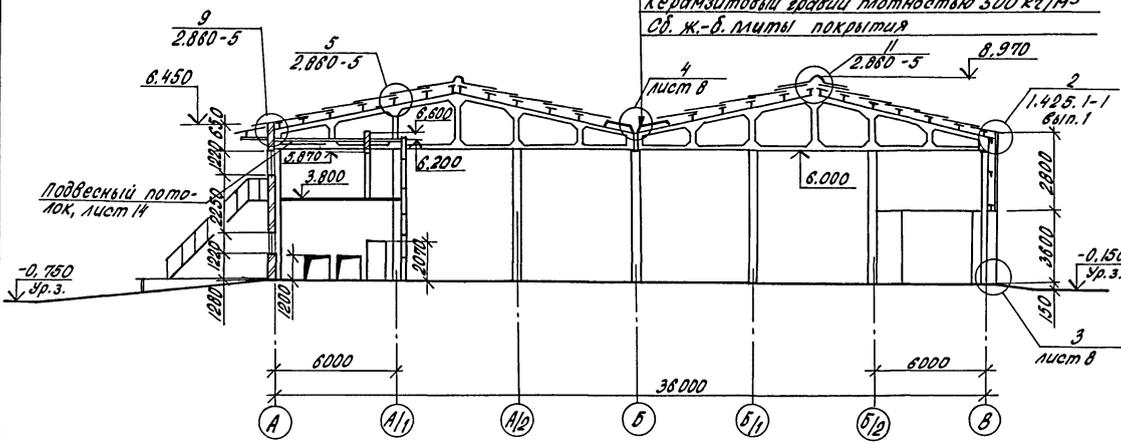
Разрез 1-1

Асбестоцементные волнистые листы унифицированного профиля ГОСТ 16233-77 Ж-Б прогоны



Разрез 2-2

Слой гравия, втапленного в антисептированную битумную мастику МБК-Г-55 ГОСТ 2888-80 - 10  
4 слоя рубероида РМТ-350А ГОСТ 10923-82 на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55  
Грунтовка битумная  
Стяжка из цементно-песчаного раствора марки М0 - 25  
Керамзитовый гравий плотностью 500 кг/м³  
Сдв. ж.-б. плиты покрытия



Изм. № подл. Подпись и дата

И.контр.	Т.Кач	18.02.87	м.п.814-1-8.87- АР	Статус	Лист	Листов
И.спец.	Д.Палло	18.02.87				
Г.МП	Хлебников	18.02.87				
Арх.сект.	Колесников	18.02.87				
Арх.гр.	Сачков	18.02.87				
Привязан	Ст.арх. Журавлева	18.02.87	Согласованный пункт для последующей обработки и предпроектной подготовки картотека с пропускной способностью 50 т/ч	РП	Б	
	Арх. Шкарпетов	18.02.87	Разрезы 1-1; 2-2	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел		

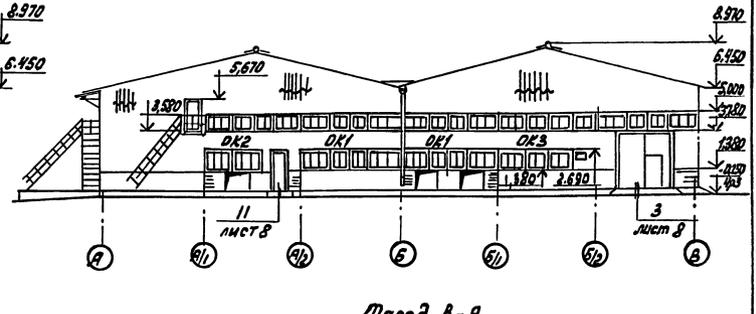
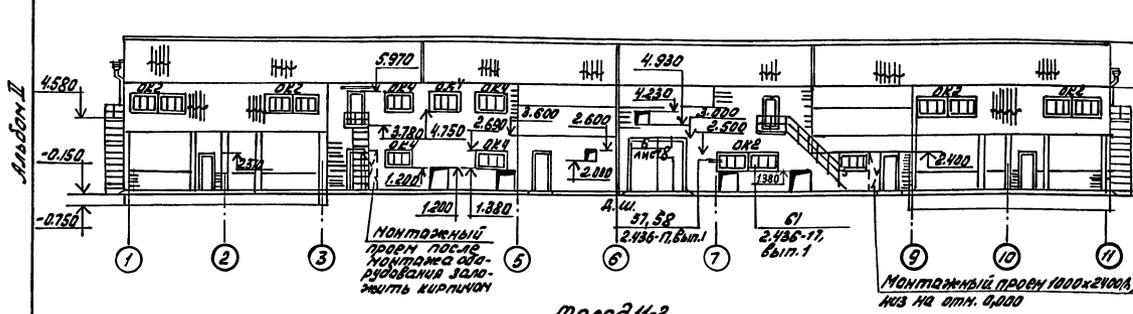
22459-02 9

Копировал Попова

Формат А2

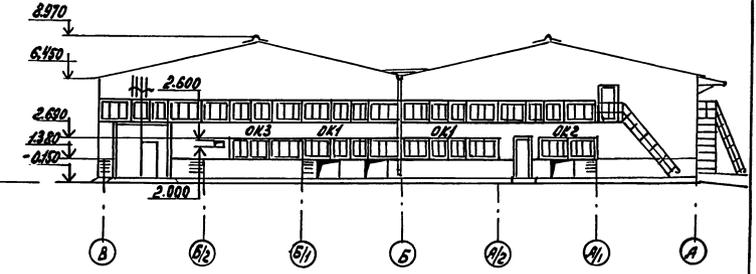
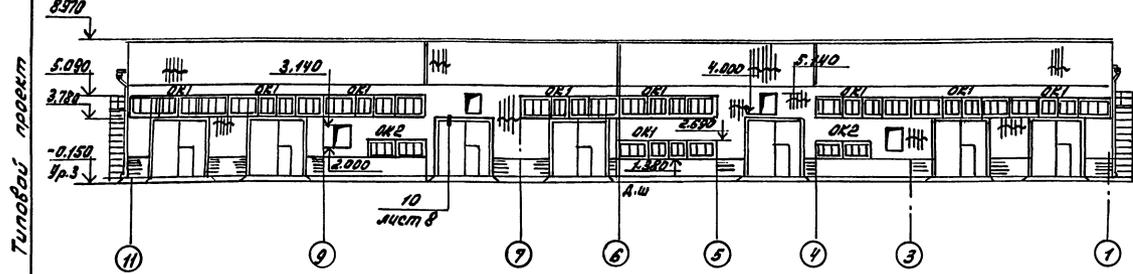
Фасад 1-11

Фасад А-В

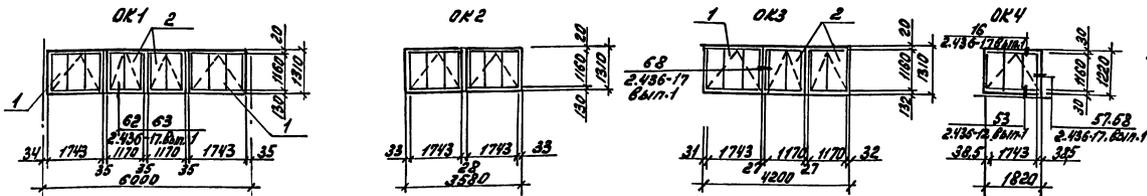


Фасад 11-2

Фасад В-А



Схемы расположения элементов заполнения оконных проемов



1. Крепление оконных блоков к ригелям производить по типу узла 63,66 серии 2.436-17, 6,617-1 и узла 7,9 на листе 8. Оконный блок по осц.А между осями 7-8, тип ОК-2, крепить к металлическим деталям МС-12 по серии 1.431-6, привариваемым к перемычкам с шагом 300мм по типу узла 63,66 серии 2.436-17, 6,617-1.
2. Спецификацию заполнения проемов смотри лист 5.
3. Подоконные доски установить только в служебном помещении, подготовительном отделении и разборной.

И.контр.	Ткач	
П.степ.	Роголо	
Г.МП	Хорошиков	
Дир.сек.	Каленников	
Рис.00	Савина	
Ст. арх.	Журавлева	

м.п. 814-1-887-АР

Привязан					Станция	Лист	Листов
					АР	7	
Имя №					ГИПРОНИСЕСЬПРОМ в.Орда		

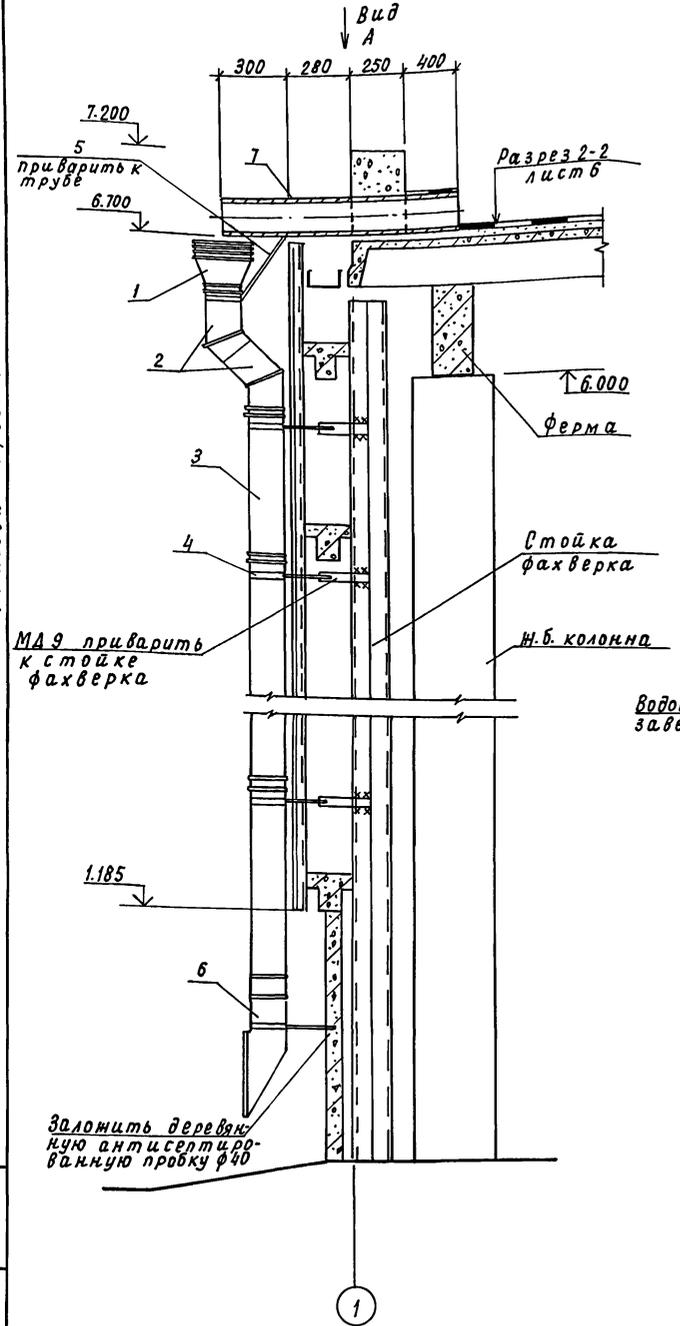
22459-02 10



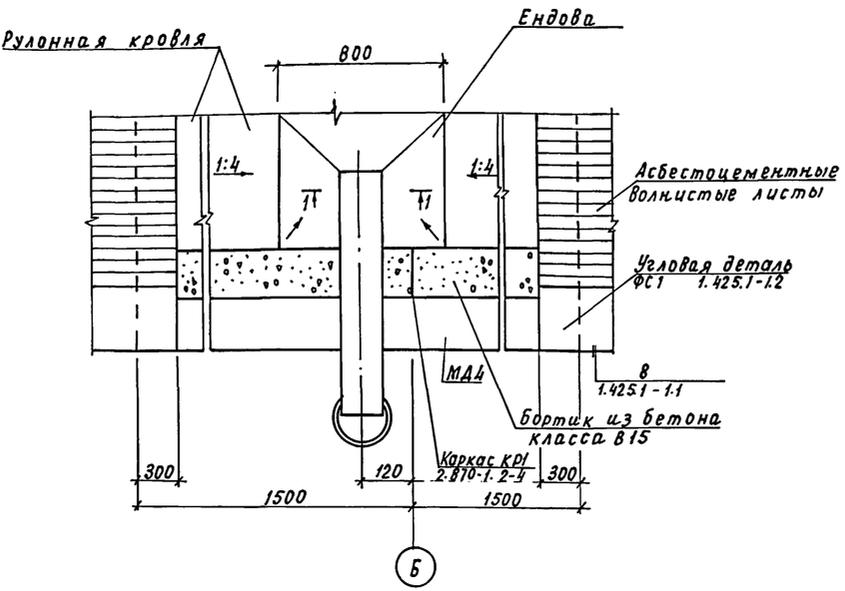
Альбом II

Титульный проект

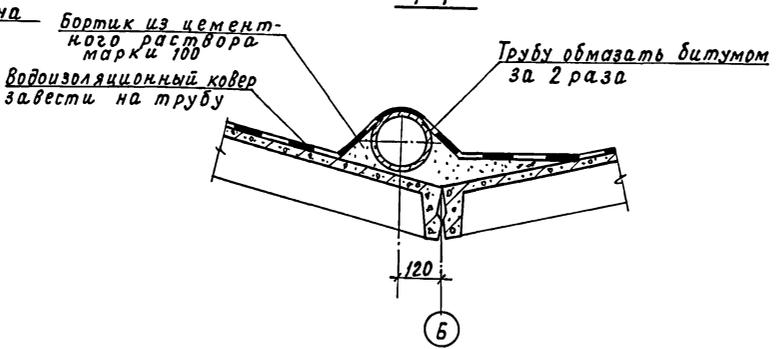
Схема расположения водосточных труб



Вид А



1-1



Спецификация к схеме расположения водосточных труб

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
1	ГОСТ 7623-84	Подкарнизная воронка			
		ВК 1-180	2		
2	ГОСТ 7623-84	Гладкое колено			
		ГК 1-180	4		
3	ГОСТ 7623-84	Труба ТВ1-180, L=1000	12		
4	ГОСТ 7623-84	Хомут ХШ-184	14		
5	ГОСТ 7623-84	Хомут ХП-184	2		
6	ГОСТ 7623-84	Отмет 0М18	2		
7	Б.Ч.	Труба 203x6 ГОСТ 8732-78 ст 3 сп ГОСТ 8731-74 L=1230	2	35,84кг	
МД4	АРЦ.0300	Элемент фасонный МД4	2	5,7кг	
МД9	Б.Ч.	Полоса 4x40-6 ГОСТ 103-76 ст 3 сп ГОСТ 535-73 P=150	12	0,19кг	

Цифровая подпись и дата. Взам. ш. № 41

Контр.	Ткач	18.02.87	
И. спец.	Релало	18.02.87	
Р.И.П.	Хлебников	18.02.87	
Рук. сект.	Колесников	18.02.87	
Рук. з.р.	Сачков	18.02.87	
Арх.	Шкарпета	18.02.87	
Пров.	Журавлева	18.02.87	

т.п. 814-1-8.87-АР

Сортировальный пункт для просеивания	Стадия	Лист	Листов
Привязан	РП	9	

Схема расположения водосточных труб

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

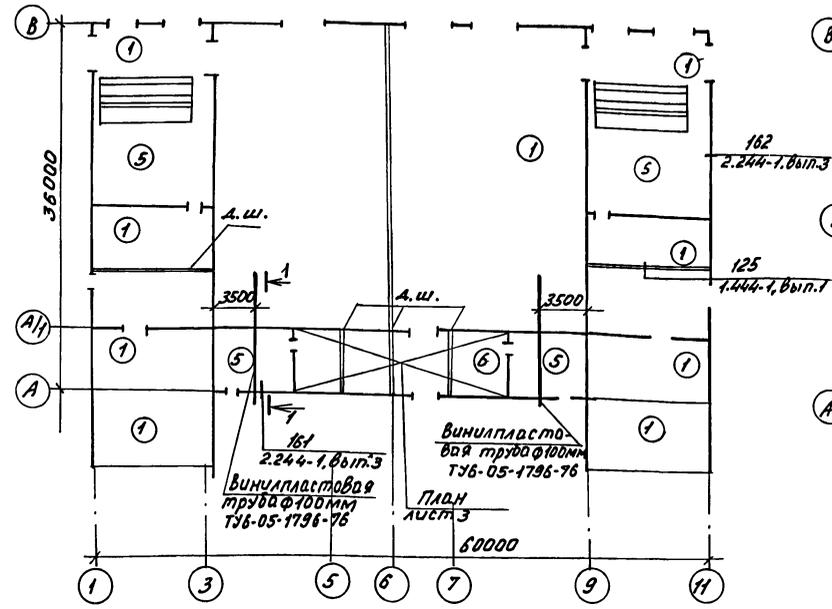
22459-02 12

Копировала Кухтинова

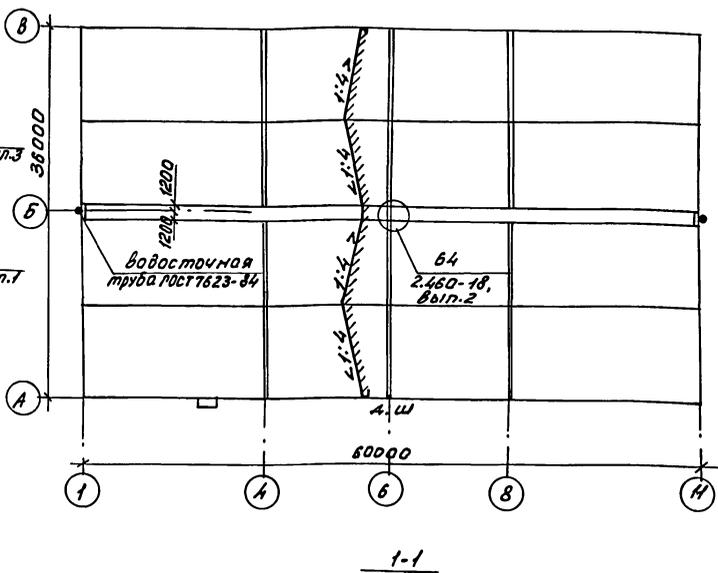
формат А2

Альбом  
Титульный проект

План полов на отм. 0.000



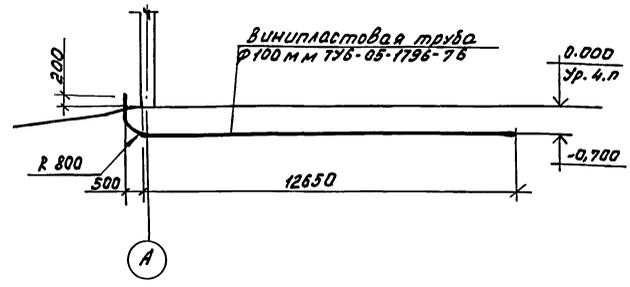
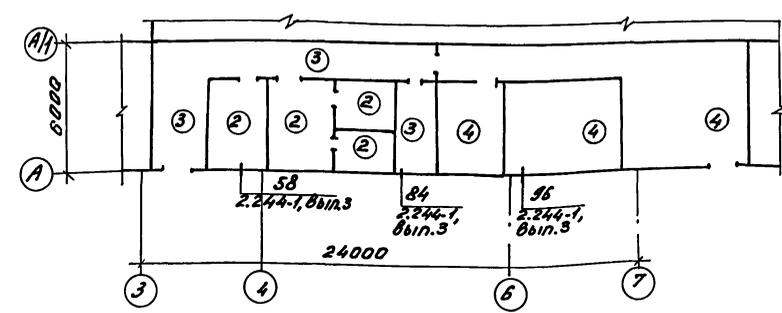
План кровли



Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола
Отделение сортировки, отделение переборки, отделение переборки и обесшумки, отделение переборки, отделение переборки на отм. 0.000, пандус	1	2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В25 - 25мм подстилающий слой - бетон класса В15 - 170мм Основание - уплотненный грунт	1758
Служебное помещение, разборочная	2	2.244-1, вып. 4	Покрытие - линолеум поливинилхлоридный ГОСТ 1108-70 - 2,5мм Основание - сб.м.б. плиты перекрытия	25 19
коридор, тамбур, кладовая, инвентаря	3	2.244-1, вып. 4	Покрытие - керамическая плитка ГОСТ 787-80 - 10мм Основание - сб.м.б. плиты перекрытия	34
Инвентарная, коридор в осях венткамеры	4	2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В15 - 20мм Основание - сб.м.б. плиты перекрытия	81
Отделение вторичного контроля	5	2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В15 - 20мм подстилающий слой - бетон класса В7,5 - 120мм Основание - уплотненный грунт	84
Отделение прогрева	6	2.244-1, вып. 4	Покрытие - кислотоупорный бетон класса В25 на шпательном стекле - 30мм подстилающий слой - бетон класса В15 - 100мм Основание - уплотненный грунт	120

План полов на отм. 3.900



8. В полах помещений переборки и протравливания выполнить взаимно-перпендикулярные деформационные швы с шагом 8м согласно узлу 125 серии 1.444-1, вып.1.
9. Установку фундаментов ворот позиции 1 и запорного устройства произвести в соответствии с сериями 1.435-9-17, вып.0.
10. Бетон подстилающего слоя полов уплотнить поверхностным вибратором.
11. Бетонные покрытия полов шлифовать только в помещениях отделения протравливания и венткамеры.
12. В раму помещения протравливания вместе прохода трапа в радиусе одного метра выполнить гидроизоляцию из двух слоев гидрозола на битумной мастике.
13. Устройство кровли осуществлять согласно СНиП III-20-74 и СНиП II-26-76.

1. До устройства полов выполнить фундаменты под оборудование, каналы и инженерные коммуникации.
2. Производство работ по устройству полов осуществлять согласно СНиП III-8-72.
3. Рабочие чертежи полов разработаны в соответствии с требованиями СНиП II-8-71 и сериями 2.244-1, вып.3, 4; 1.444-1, вып.1
4. Грунты оснований полов уплотнить до плотности сложения грунта 15,7 кН/м<sup>2</sup> путем втрамбовывания в него слоя гравия или щебня крупностью 40мм в соответствии со СНиП II-8-76 и "Инструкции по устройству обратных засыпок в стесненных местах."
5. Грунты насыпные и с нарушенной структурой в основаниях необходимо уплотнить механизированным способом в соответствии с требованиями СНиП III-8-76.
6. Бетон подстилающего слоя полов уплотнить поверхностным вибратором.
7. Обратную засыпку под фундаментные балки наружных стен выполнить из крупнозернистого песка см. узел 1 серии 2.430-20, вып.1.

И.контр.	Ткач	18.02.77	м.п. 814-1-8.87-АР
И.спец.инж.	Репало	18.02.75	
РИП	Хлебников	18.02.75	
Рис.сект.	Колесников	18.02.75	
Рис.гр.	Сачков	18.02.75	
Ст. арх.	Израильева	18.02.77	Сортировальный пункт для пост-оборочной обработки и предпос-адочной подготовки картофеля производительностью 50 т/ч Планы полов на отм. 0.000; 3.800. План кровли.
Статус	Лист	Листов	РП 10
			ГИПРОНИСЬЕЛПРОМ г. Орел

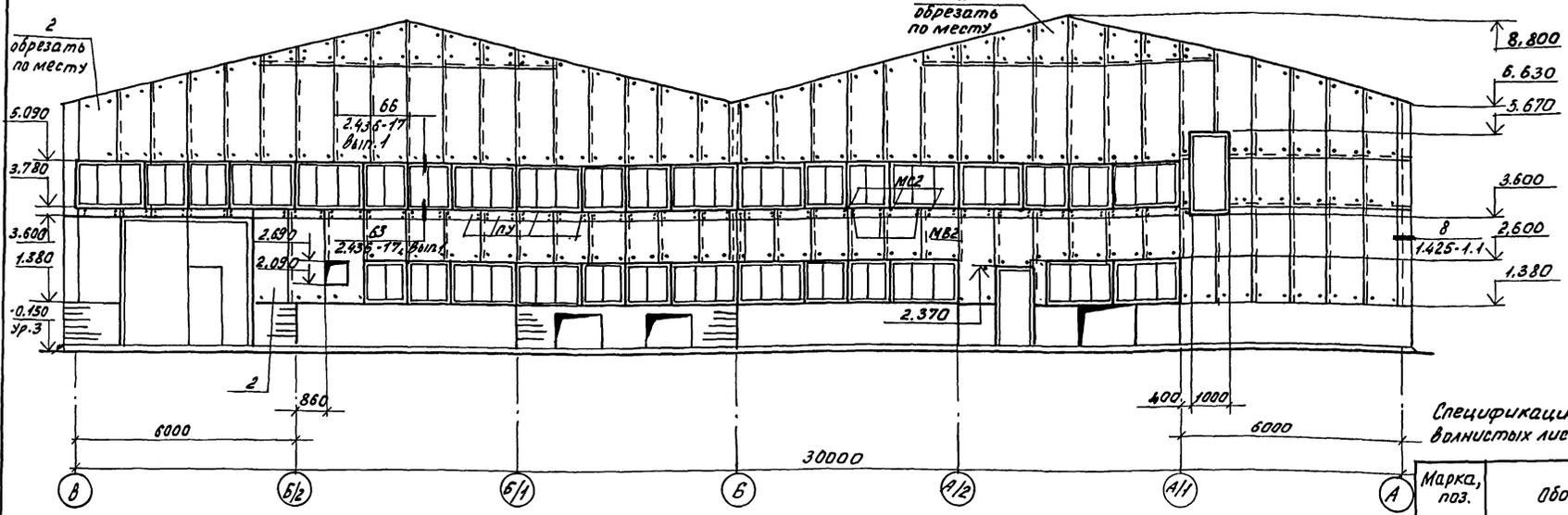
Привязки:


Инв. №

Цены на материалы, оборудование и услуги

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси 1

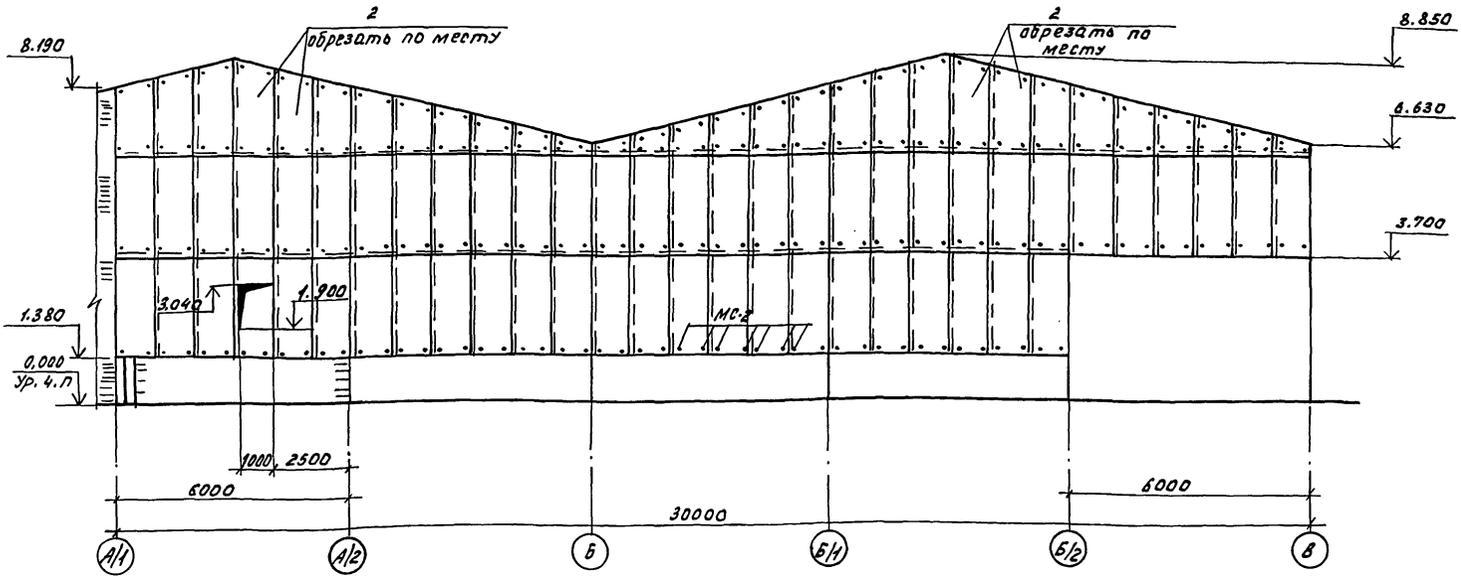
Альбом 17  
Титуловый проект



Спецификация к схемам расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах здания, разработанных на листах 11, 12.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		листы асбестоцементные			
1	ГОСТ16233-77	54/200-6-1750	208	26	
2	ГОСТ16233-77	54/200-6-2500	359	39	
РУ-1	ГОСТ16233-77	Угловая деталь РУ-1	26	14,7	
РУ-3	ГОСТ16233-77	Угловая деталь РУ-3	4	21,2	
ЛУ-1	ГОСТ16233-77	Лотковая деталь ЛУ-1	4	11,4	
ЛУ	ГОСТ16233-77	Переходная деталь ЛУ	154	7,0	
ГУ	ГОСТ16233-77	Гребенка ГУ	120	3,1	
		Изделия соединительные			
МС26	3012.1-1.1-МС26.0	Изделие соединительное МС26		0,18	
С1	1.425.1-1.2 00 000 200	Скоба С1	169	0,135	
МС2	1.425.1-1.2 00 000 100	Прибор крепления МС2	1378	0,47	
МС3	1.425.1-1.2 00 000 100	Прибор крепления МС3	3	0,127	
МВ1	1.425.1-1.2 00 000 400	Прибор крепления МВ1	158	0,024	
МВ2	1.425.1-1.2 00 000 400	Прибор крепления МВ2	112	0,023	
ФС1	1.425.1-1.2 00 000 300	Фасонное изделие ФС1 Е=1000	60	4,27	
ФС2	1.425.1-1.2 00 000 300	Фасонное изделие ФС2 Е=2500	8	10,38	
МШН	1.425.1-1.2 00 000 400	Прибор крепления МШН	36	0,022	

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси 3



Имя и фамилия  
Подпись и дата  
Взам. инв. №

1. Необозначенные на схемах асбестоцементные листы принять поз. 2.

И.контр. Ткач  
 Сп.инж. Репало  
 Р.И.П. Хабенков  
 Р.к.смет. Колесников  
 Р.т.гр. Савков  
 И.т.арх. Журавлева

м.п. 814-1-887-АР

Привязан:

И.контр.	Ткач	Р.И.П.	Хабенков	Р.к.смет.	Колесников	Р.т.гр.	Савков	И.т.арх.	Журавлева
----------	------	--------	----------	-----------	------------	---------	--------	----------	-----------

Сторожевой пункт для послеуборочной обработки и предпоследующей подготовки картофеля производительностью 50 т/ч

Схемы расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси 1 и 3

И.контр. И.В.К.

Лист Листов  
 Р7 Н

ДИПРОИНСЕЛЬПРОМ  
 г.Орел

Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси В

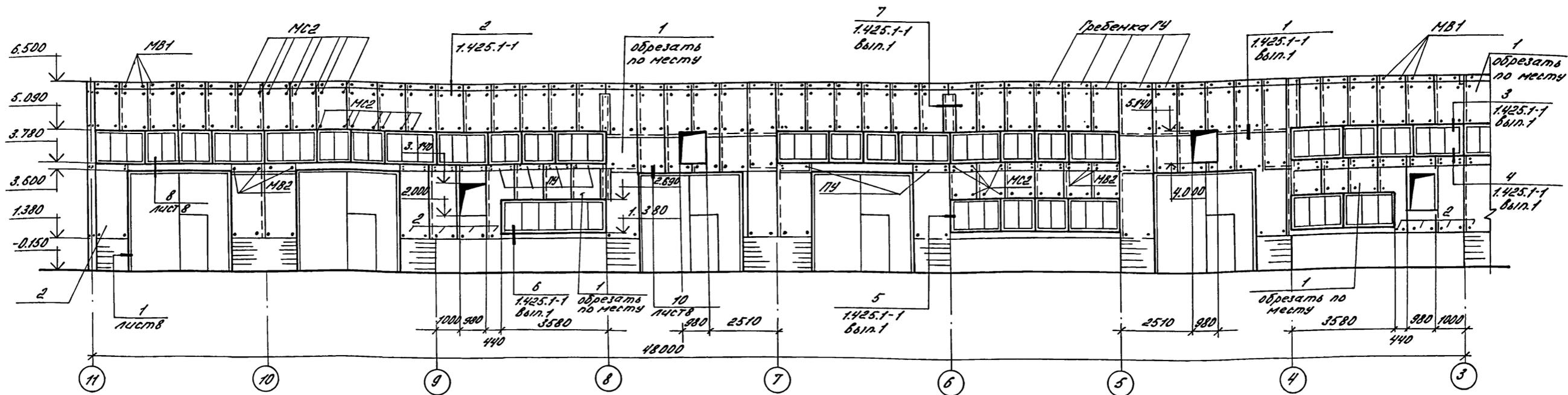


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси А/1

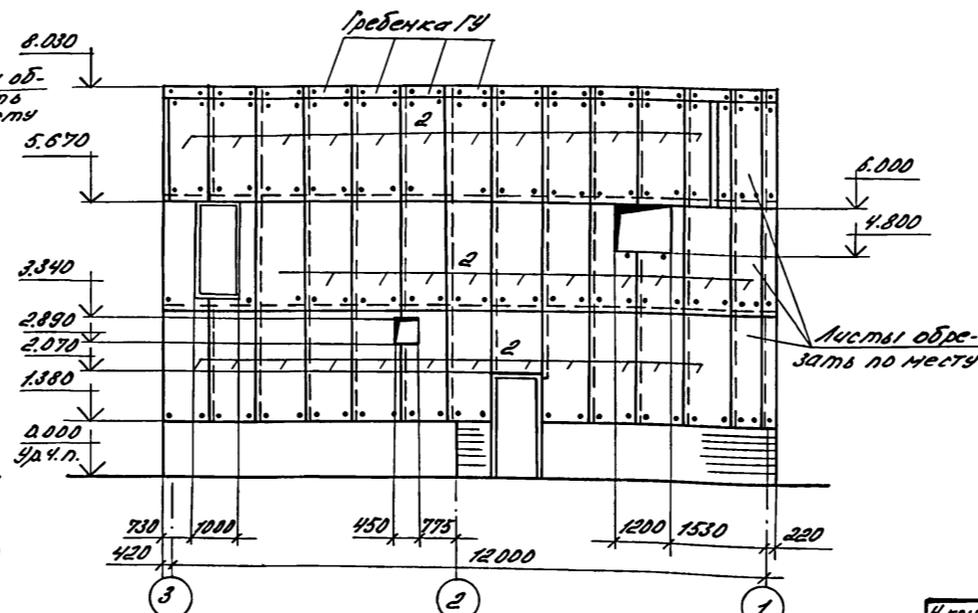
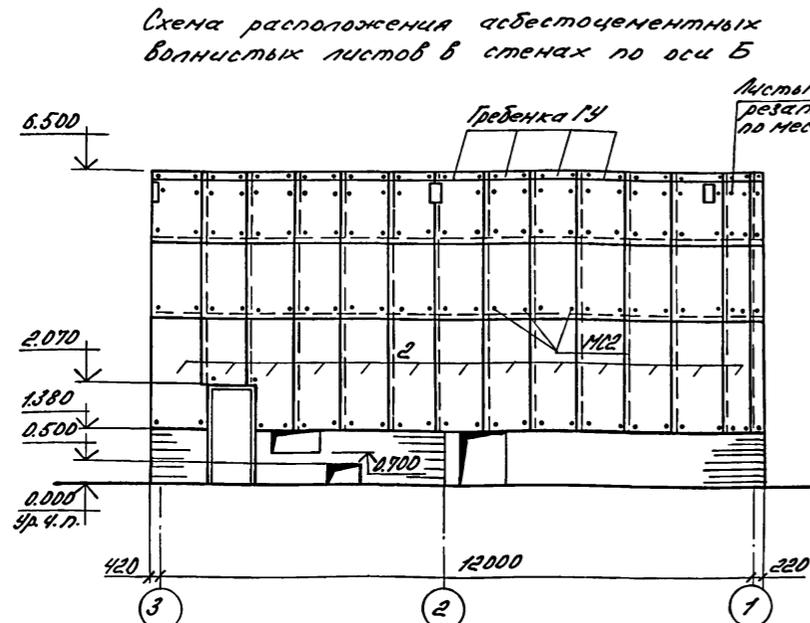
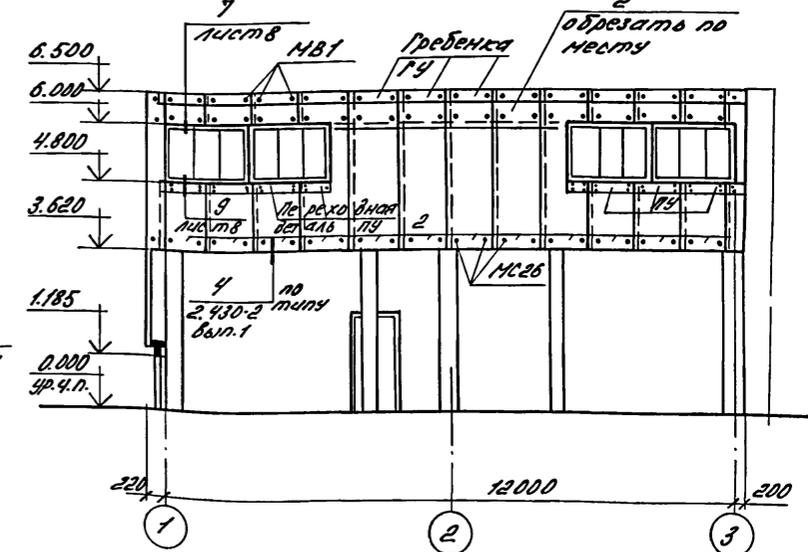


Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в стенах по оси А



1. Раскладки асбестоцементных листов по оси В между осями 1-3 выполнить аналогично раскладке между осями 9-11; по осям А/1, Б между осями 9-11 аналогично раскладке по осям А/1, Б между осями 1-3; по оси 9 аналогично раскладке по оси 3, по оси 11 аналогично раскладке по оси 1.

2. Привязка ворот и дверей дана на плане здания, смотри лист 2.
3. Асбестоцементные листы в местах прохода железобетонных ригелей и ферм по крытию вырезать по месту.
4. Необозначенные на схеме расположения асбестоцементные листы принять по позиции 1.

И.контр.	Ткач	Р/п	19.02.87	м.п. 814-1-8.87- АР		
Л. спец.	Репало	Р/п	19.02.87			
Г/П	Хлебников	Р/п	19.02.87			
Рук. сект.	Колесников	Р/п	19.02.87			
Рук. гр.	Сачков	Р/п	19.02.87	Сводный пункт для приема работной обработки и предложения по обработке картонной обработанности 50 м <sup>2</sup>		
Ст. арх.	Журавлева	Р/п	19.02.87			
Привязан:				Ст. арх.	Лист	Листов
Ш.в. №				Р/П	12	
				ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
				2.0рел		

22459-02 15

Копировал Варич

Формат А2

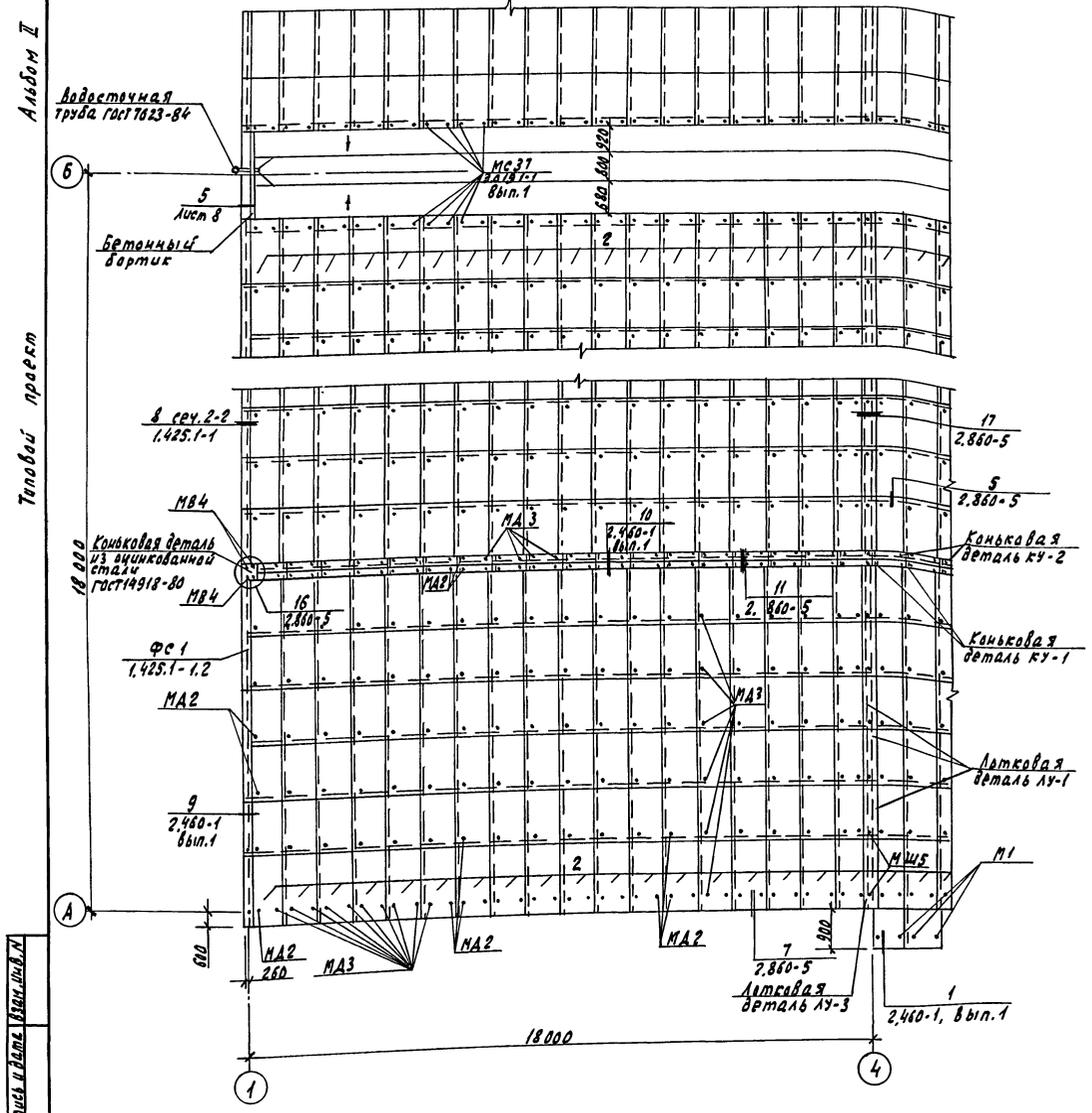
Любом 1

Тиловой проект

Копировал Варич

### Схема расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле

### Спецификация к схеме расположения асбестоцементных волнистых листов в кровле



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	кол	Масса, ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 16233-77	54/200-7,5-1750	1698	35	
2	ГОСТ 16233-77	54/200-7,5-2500	288	40	
КУ-1	ГОСТ 16233-77	Каньковая деталь КУ-1	144	8,0	
КУ-2	ГОСТ 16233-77	Каньковая деталь КУ-2	144	8,0	
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77	Лотковая деталь ЛУ-1	60	11,4	
ЛУ-3	ГОСТ 16233-77	Лотковая деталь ЛУ-3	12	16,3	
Издлия соединительные					
ФС 1	1,425.1-1, вып. 1	Фасонное изделие ФС1	75,0	320,3	п. п.
С 1	1,425.1-1, вып. 1	Скоба С1	192	0,135	
МВ 1	1,425.1-1, В. 1	Прибор крепления МВ1	192	0,021	
МС-37	3.019.1-1-МС 24,0	Изделие соединительное МС 37	296	0,19	
МВ 4	2.860-5, стр. 46	Крепежный элемент МВ 4	12	0,021	
МШ 5	2.860-5, стр. 44	Крепежный элемент МШ 5	132	0,030	
МД 2	АРУ 0200	Изделие соединительное МД 2	968	1,55	
МД 3	АРУ 0200	Изделие соединительное МД 3	1800	1,00	
М 1	2.460-1, вып. 1 лист 21	Изделие соединительное М 1	4	0,17	

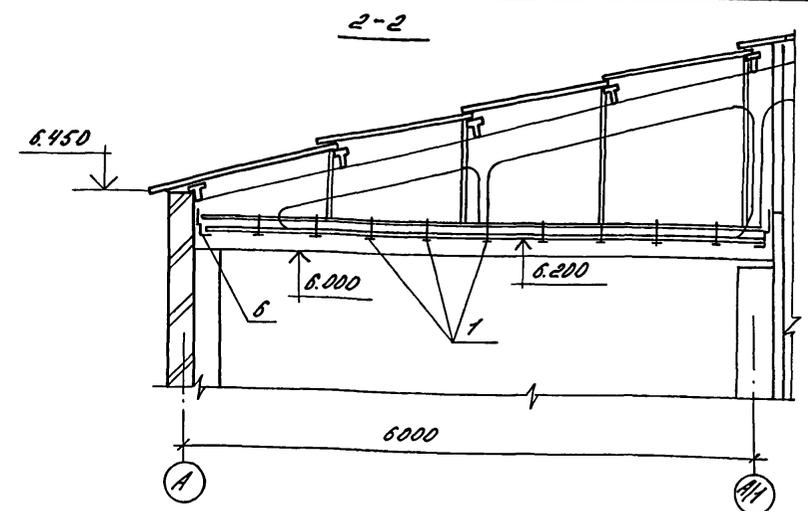
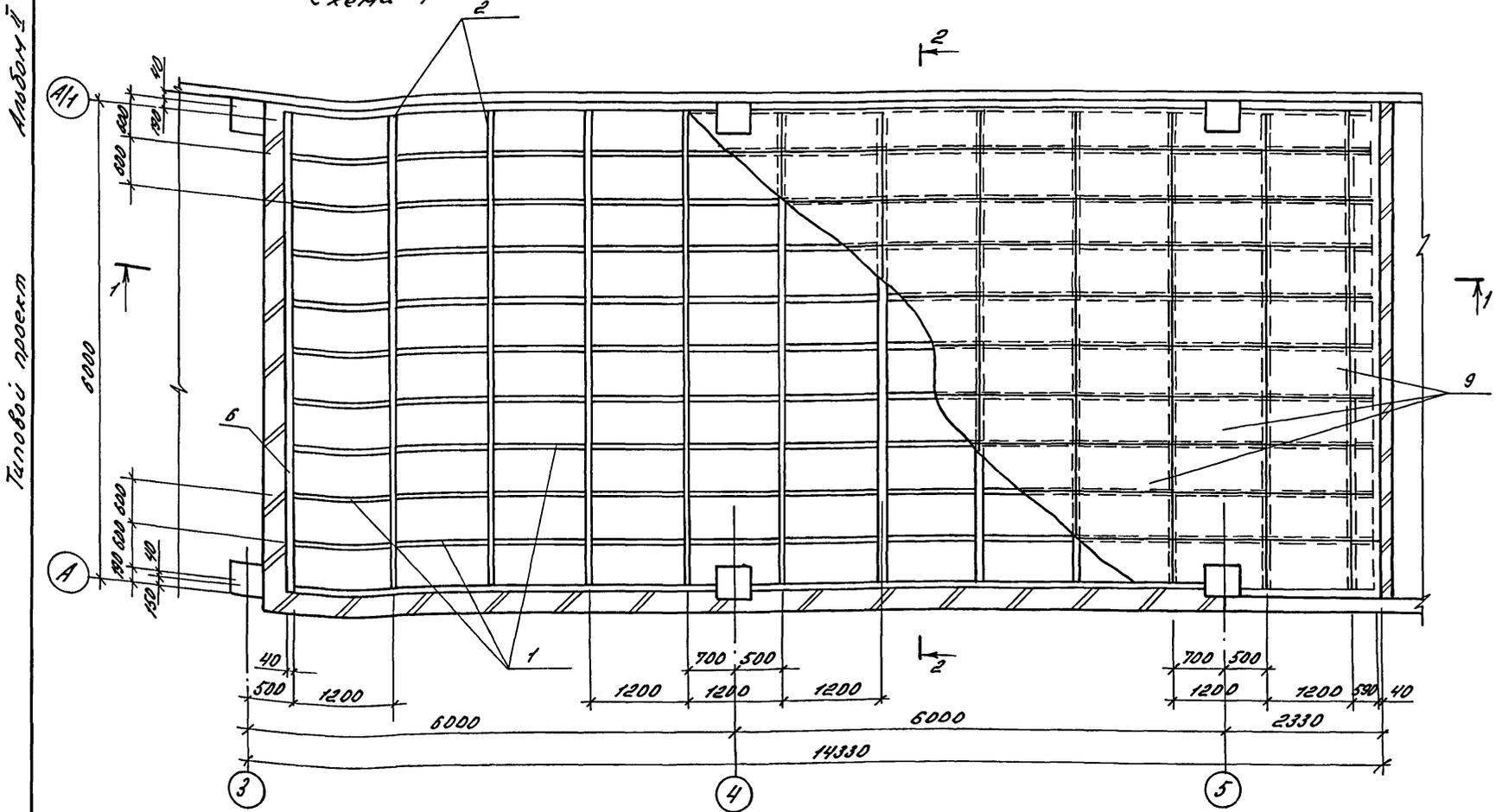
1. вдоль кромки и по скатам кровли у торцовых стен выполнить рабочие ходы в соответствии с узлом 9, 10 серии 2,460-1, вып. 1
2. Листы, не соответствующие на схеме расположения асбестоцементных волнистых листов, принять поз. 1
3. Крепление асбестоцементных листов к прогонам покрытия принять в соответствии с узлами серии 2,860-5, применяя крепежные элементы МД2, МД3.

И. Копир	Т. Кач	С. Кур	У. Куд	С. Сид	И. Суш	У. Ур
Л. Спец	Р. Рого	М. Мух	В. Вит	Н. Ник	С. Сид	С. Сид
Г. Ип	М. Мух	В. Вит	Н. Ник	С. Сид	С. Сид	С. Сид
Р. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид
Р. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид
С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид	С. Сид
Арх.	Ш. Шер	Ш. Шер	Ш. Шер	Ш. Шер	Ш. Шер	Ш. Шер

т.п.814-1-887-АР

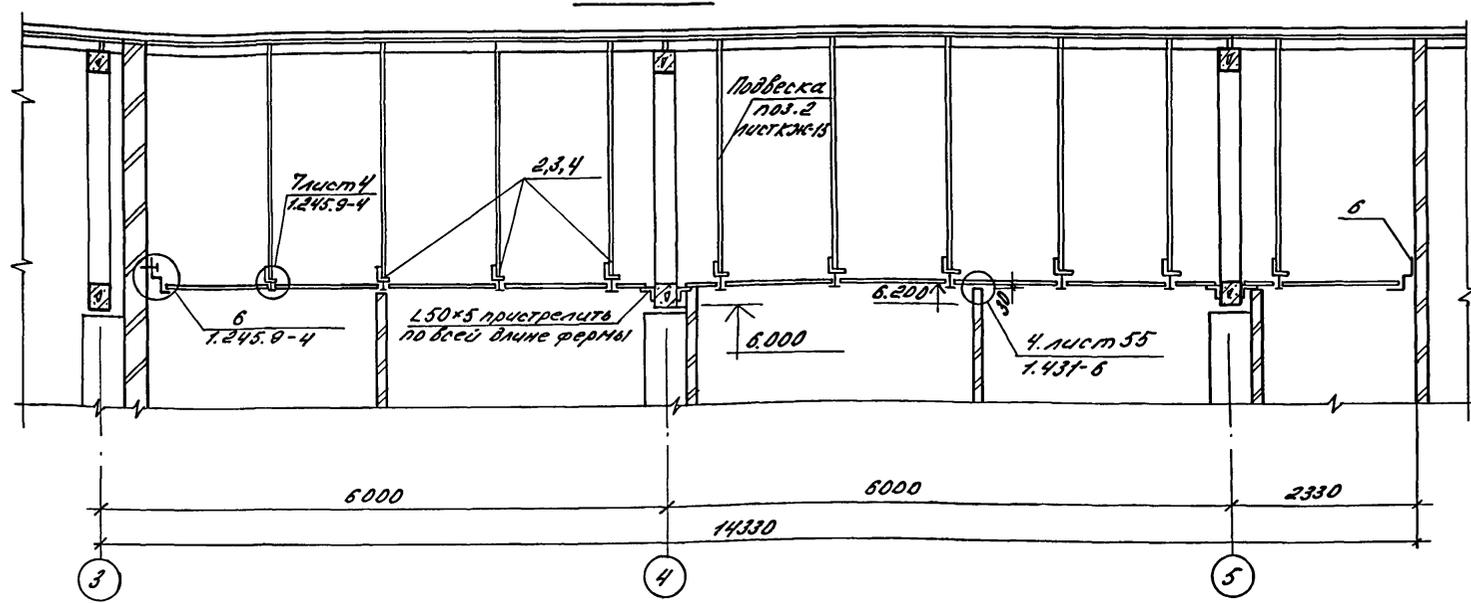
Привязки				Стор. Арх. Шерпетов															
----------	--	--	--	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

Схема расположения элементов подвесного потолка



Спецификация к схеме расположения элементов подвесного потолка

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	1.245.9-4 401	Главный профиль каркаса	40		
2	1.245.9-4 402	Соединительная пластина - подвеска	119		
3	1.245.9-4 403	Пружина подвески	119		
4	1.245.9-4 404	Подвеска е-	119	0,078	
5	1.245.9-4 405	Пружина-фиксатор	355		
6	1.245.9-4 407	Пристенный профиль	14		
7	1.245.9-4 426	Соединительная накладка	40	0,04	
8	1.245.9-4 401-01	Второстепенный профиль каркаса	120		
9	ГОСТ 18124-75	Асбестоцементные листы АП-АП-3,0x1,2-8	120		
10	ГОСТ 9573-82	Минераловатные плиты 1750-1000, 500, 60	180		
11		Полыэтиленовая пленка Т.полотно 0,4x1000			м <sup>2</sup>
12	Б.4.	Узелок 50x50x5-5ГОСТ309-72 Вкл.3сп.ГОСТ335-79 с=6090	11	22,96	



1. Подвесной потолок запроектирован в соответствии с серий 1.245.9-4 типа ПС 7 с теплоизоляционным слоем. В качестве лицевых элементов приняты плоские асбестоцементные листы АП-АП-3x1,2 ГОСТ 18124-75, в качестве теплоизоляции - минераловатные плиты по ГОСТ 9573-82.  
 2. Крепление подвесного потолка к подвескам, заложенным в проекте осуществлять при помощи болтов М8. Подвески выполнить длиной 450мм.

3. Все металлические элементы подвесного потолка окрасить эмалью ПФ-133 ГОСТ 926-82 за два раза. Асбестоцементные листы окрасить водноэмulsionной краской.  
 4. Теплоизоляционный слой уложить на лицевые элементы по слою пленки.

И.контр. Ткач	Р.п.	19.02.87	m.n. 814-1-8.87 - AP
И.спец.озв. Репало	Р.п.	19.02.87	
Р.п. ГУП Хлебников	Р.п.	19.02.87	
Р.п. сект. Колесников	Р.п.	19.02.87	
Р.п. в.р. Сачков	Р.п.	19.02.87	
Р.п. в.р. Каротков	С.к.в.р.	19.02.87	Согласованный пункт для послеуборочной обработки и предельно быстрой подготовки картона для производства картона 50 т/ч
Ст. арх. Жеряблева	И.п.	19.02.87	Схема расположения элементов подвесного потолка
Инв. №			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

22459-02 17

Копировал варач Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

продолжение

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Схема расположения элементов фундаментов	
4	Фрагменты 1... 5, Сечения	
5	Фундаменты монолитные ФМ1... ФМ3	
6	Фундаменты монолитные ФМ4... ФМ6; ФМ9... ФМ12	
7	Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8	
8	Схема расположения подпольных каналов приямков и фундаментов под оборудование	
9	Фрагмент 1.2. Сечения	
10	Фундаменты ФМ1... ФМ3	
11	Схема расположения приямка П1. Узлы 1, 2.	
12	Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
13	Спецификация к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей.	
14	Схема расположения прогонов и плит покрытия	
15	Разрез 2-2. Узлы 1... 7	
16	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510	
17	Монолитные участки УМ1... УМ6	
18	Схемы расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по осям А, Б, И, А/1, Б	
19	Схемы расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения по осям 1, 2, 3, 9, перегородок по оси А/1, стальных стоек по осям 1, 11.	
20	Спецификация элементов к схемам расположения стеновых панелей, ригелей стенового ограждения.	
21	Узлы 3... 9.	
22	Узлы 10... 15.	
23	Узлы 16... 20.	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
ГОСТ 13579-78	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 43379.1-80	Болты фундаментные	
1.030.1-1, вып. 4, 4.1	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий.	
1.030.9-2, вып. 0, 1, 6	Перегородки панельные зданий промышленных и сельскохозяйственных предприятий	
1.063.1-1, вып. 0, 1, 2	Ж.б. стропильные фермы для покрытий зданий с уклоном асбестоцементной кровли: 4	
1.141-1, вып. 64	Панели перекрытия ж.б. многопустотные	
1.400-7	Стальные изделия для сопряжения сборных ж.б. конструкций одноэтажных промышленных зданий	
1.400-6/76, вып. 1	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций зданий промышленных предприятий	
1.400-15, вып. 1	Унифицированные закладные изделия ж.б. конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств.	
1.410-3, вып. 1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций.	
1.412-1/77, вып. 1, 3	Монолитные железобетонные фундаменты под типовые колонны прямоугольного сечения одноэтажных промышленных зданий.	
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки фахверка.	
1.415-1, вып. 1	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий;	
1.425.1-1, вып. 1, 2	Ригели железобетонные для стен из волнистых асбестоцементных листов.	
1.427.1-3, вып. 2	Колонны железобетонные прямоугольного сечения для продольного и торцового	

Обозначение	Наименование	Примечание
	фахверка одноэтажных производственных зданий высотой 3,0-14,4 м	
1.432-15, вып. 0, 1, 2	Стеновые панели неотапливаемых производственных зданий с шагом колонн 6 м.	
1.439-2	Стальные изделия крепления панелей стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом.	
1.450.3-3, вып. 1	Стальные лестницы, стремянки, площадки и ограждения.	
1.462-14, вып. 1, 2	Железобетонные прогоны для покрытий зданий.	
1.823.1-2, вып. 0-2	Колонны ж.б. для сельскохозяйственных производственных зданий	
1.865.1-4/84, вып. 3, 4	Плиты покрытий железобетонные предварительно напряженные ребристые размером 1,5x6 м для одноэтажных зданий.	
2.420-1, вып. 1	Монтажные детали сборных ж.б. колонн и подкрановых балок одноэтажных промышленных зданий	
2.432-2, вып. 1	Монтажные узлы панельных стен неотапливаемых одноэтажных производственных зданий с ж.б. каркасом	
2.460-2, вып. 1, 2	Монтажные детали сборных железобетонных конструкций покрытий одноэтажных промышленных зданий.	
2.860-5	Узлы покрытий из асбестоцементных листов по железобетонным прогонам неотапливаемых сельско-	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыв-, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Э.П.А. Хлебников*

Привязан	
ИНВ. №	
Зам. инж. Карпенков	10/87
И. инж. Ткач	10/87
Нач. в.б. Усмина	10/87
И. инж. Хлебников	10/87
И. инж. Голосенко	10/87
Инж. эк. Кисельков	10/87
Инж. гр. Каротков	10/87
Ст. техн. Каротков	10/87
Пров. Чеснова	10/87
м.п. 814-1-8.87- КЭ	
Сортчрепальный пункт для расч. и предпр. работ	Лист 1 из 23
Общие данные (начало)	
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 3.0рел	

ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КН.

продолжение

Table with 3 columns: Обозначение, Наименование, Примечание. Contains entries for residential buildings, concrete structures, and materials.

Table with 6 columns: № строки, Наименование группы элементов конструкции, Код, Кол., м³, Примечание. Lists construction elements like foundation blocks, columns, and beams.

Рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют; 2) сейсмичность не выше 6 баллов; 3) проектом не предусмотрено строительство в районах распространения вечномёрзлых грунтов...

ведомость спецификации

Table with 3 columns: Лист, Наименование, Примечание. Lists specifications for foundation elements, concrete, and panels.

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Общие указания.

- 1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министратвом сельского хозяйства от 20 декабря 1985г. 2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке [ ] . 3. Проект разработан для строительства со следующими характеристиками природных условий: а) расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 20°С; б) скоростной напор ветра по СНиП II - 6-74 - 265 Па (27кг/м²) I район СССР; в) вес снегового покрова по СНиП II - 6-74 - 981 Па (100кг/м²) III район СССР;

Small table with columns: К.КОНТ, Ткач, Аспирит, РЛП, В.КОНСТ, Рук. пр. Карачков, Ст. техн. Карачков, Пров. Чеснова.

м.п. 814-1-8.87 - КН

Привязан:

ИМБ.Н

Table with columns: Станция, Лист, Листов. Contains station and sheet information.

Общие данные (окончание) ЦИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

Альбом II

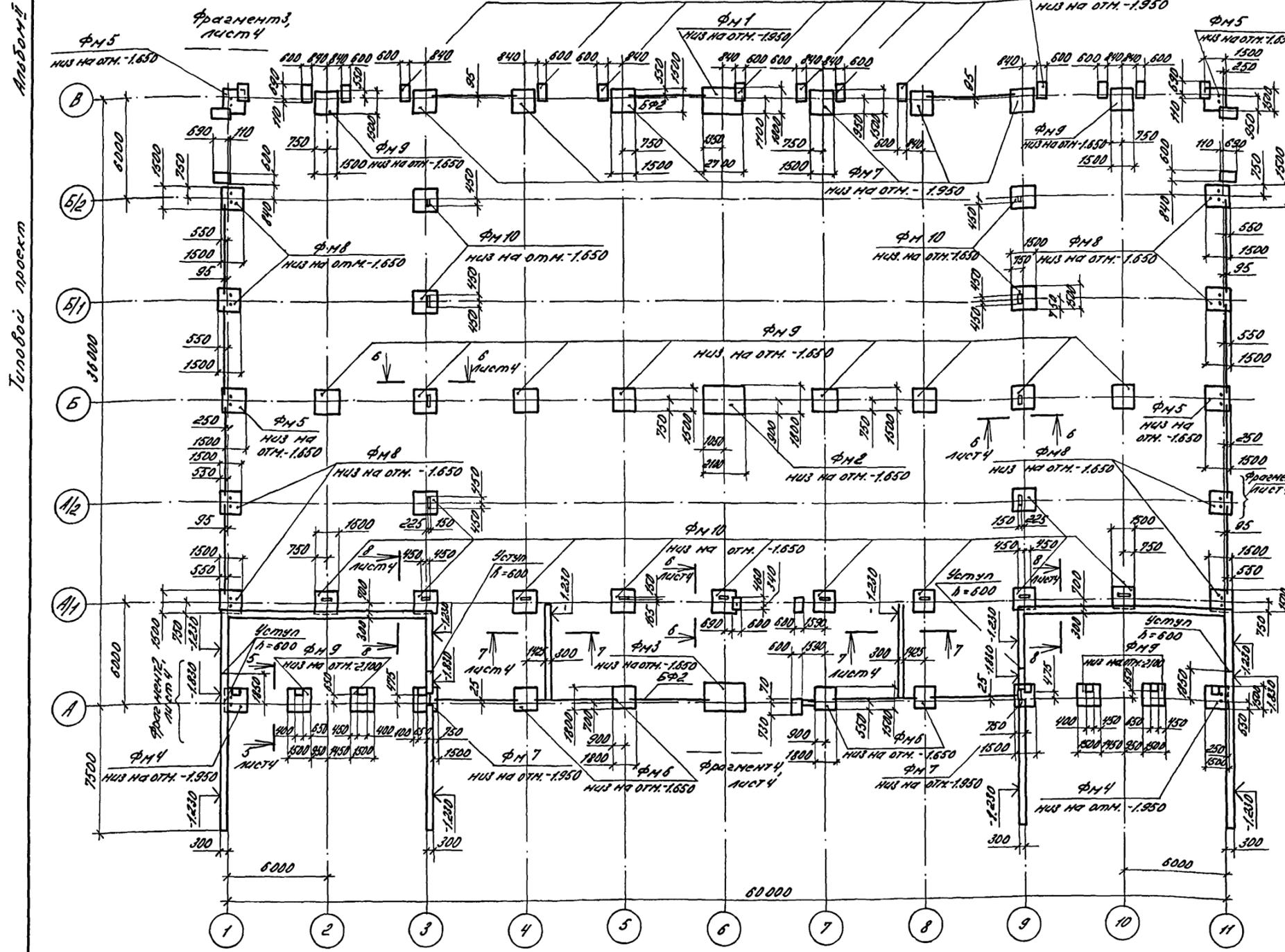
Типовой проект

Имя файла, Папки и др. мл. Взаимный И

Схема расположения элементов фундаментов

ФМ11

Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
ФМ1	Лист 5	ФМ1	1		
ФМ2	Лист 5	ФМ2	1		
ФМ3	Лист 5	ФМ3	1		
ФМ4	Лист 6	ФМ4	2		
ФМ5	Лист 6	ФМ5	4		
ФМ6	Лист 6	ФМ6	4		
ФМ7	Лист 7	ФМ7	8		
ФМ8	Лист 7	ФМ8	8		
ФМ9	Лист 6	ФМ9	14		
ФМ10	Лист 6	ФМ10	15		
ФМ11	Лист 6	ФМ11	8		0,94 м³
ФМ12	Лист 6	ФМ12	13		0,79 м³
Фундаментные блоки					
ФБ1	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-7	32	350	
ФБ2	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-7	52	870	
Фундаментные балки					
БФ1	1.415-1, вып.1	ФББ-2	14	1300	
БФ2	1.415-1, вып.1	ФББ-4	2	1220	
Монолитные участки ленточных фундаментов					
Материалы					
		Бетон класса В7,5			1,29 м³
Материалы					
		Бетон класса В12,5			4,40 м³

1. Фундаменты рассчитаны из условия строительства на сухих, непучинистых, непросадочных грунтах со следующими нормативными характеристиками:  $\varphi = 28^\circ$ ;  $C^H = 0,002 \text{ МПа}$ ;  $E = 15 \text{ МПа}$ ;  $\gamma_0 = 18 \text{ кН/м}^3$ . Грунтовые воды отсутствуют.
2. Блоки фундаментов укладывать на цементном растворе марки 25 с перевязкой швов не менее 240 мм на выровненное песчаное основание толщиной 100 мм. В местах углов перевязка вертикальных швов не менее 500 мм.
3. Монолитные участки ленточных фундаментов выполнить из бетона класса В7,5.
4. Обратную засыпку фундаментов производить песчаным грунтом слоем толщиной 20 см с тщательным уплотнением до плотности сложения 16 кН/м³.

5. Под фундаменты ФМ1... ФМ10 выполнить подбетонку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
6. На схеме расположения привязка фундаментных балок дана по центру.
7. Бетонные столбчики для опоры фундаментных балок выполнять из бетона класса В12,5.
8. После установки и выверки фундаментных балок, зазоры между балками, колоннами и фундаментами балок заполнить бетоном класса В7,5.
9. Горизонтальную гидроизоляцию на отметке нижес 0,030 выполнить из цементно-песчаного раствора состава 1:2 толщиной 30 мм.
10. Незанумерованные на схеме расположения: фундаменты марки - ФМ12, с отметкой низа подошвы минус 1,650; фундаментные балки - БФ1. Укладку фундаментных балок выполнять на расстоянии марки 150.

И.контр. Ткач	Рис.	02.03.87			
И.спец. Рогово	Д	02.03.87			
Г.И.П. Хлебников	Д	02.03.87			
И.контр. Тимошенко	Д	02.03.87			
Рук. сект. Колесников	Д	02.03.87			
Рук. ар. Каротков	СЗ	02.03.87			
Инж. Кошкина	СЗ	02.03.87			
Пров. Каротков	СЗ	02.03.87			

Привязан

Сортировальный пункт для песчано-гравийной обработки и приготовления легкой картофеля производительностью 50 т/час	Стадия	Лист	Листов
	РП	3	

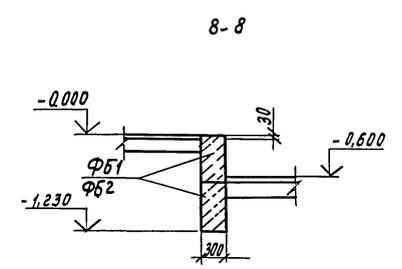
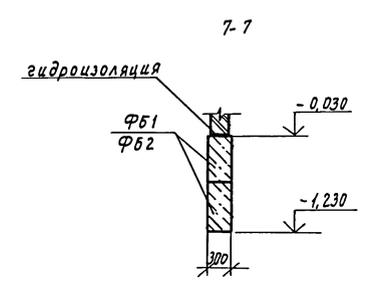
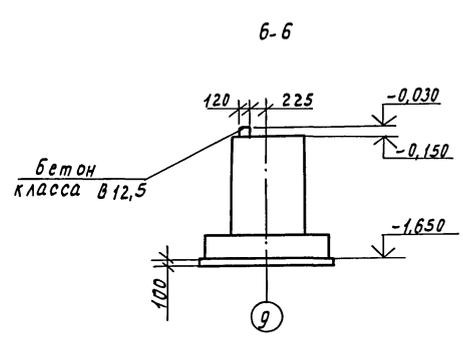
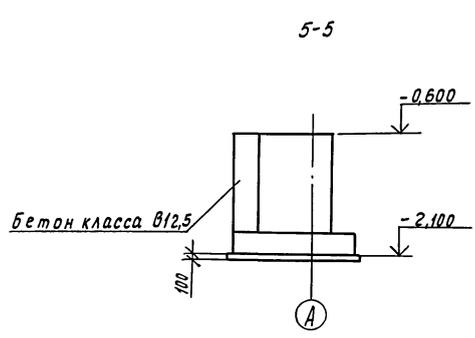
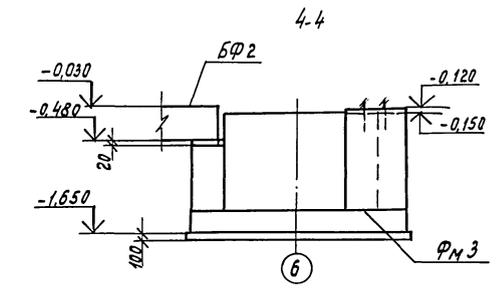
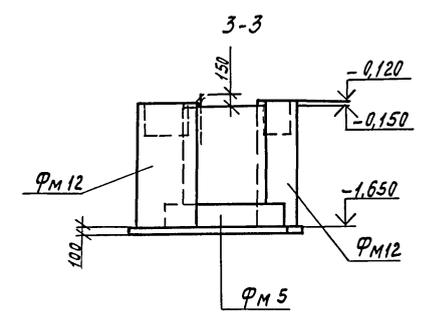
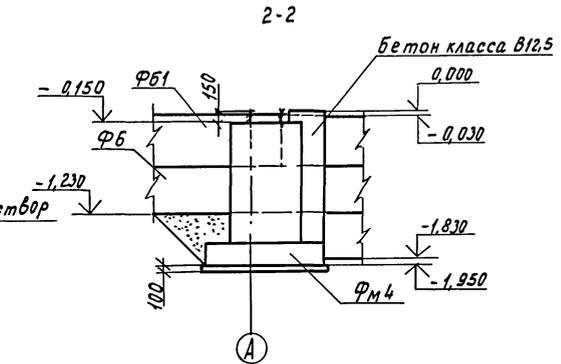
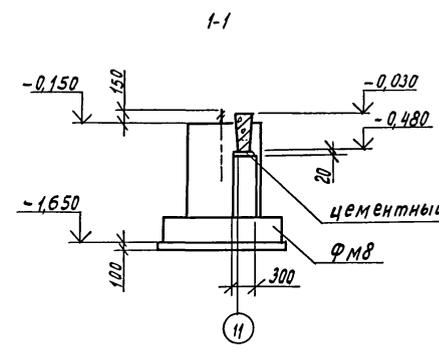
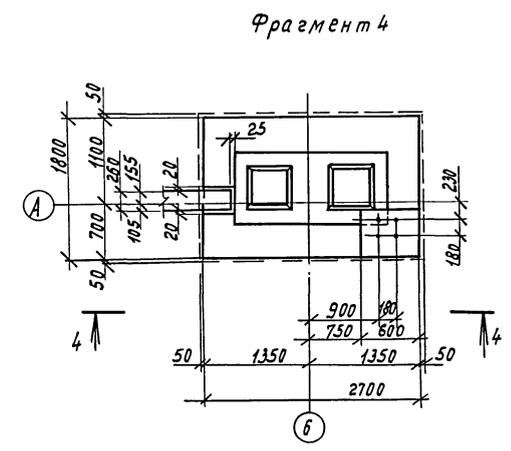
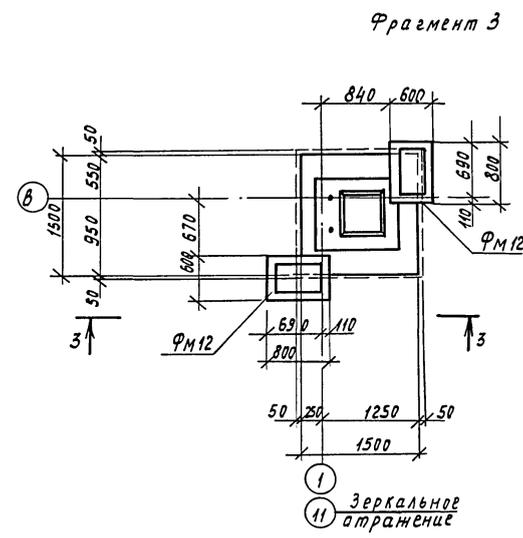
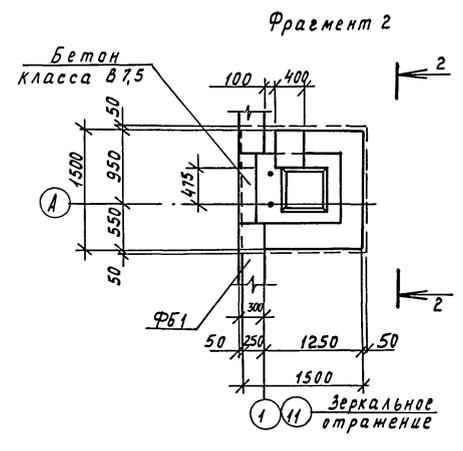
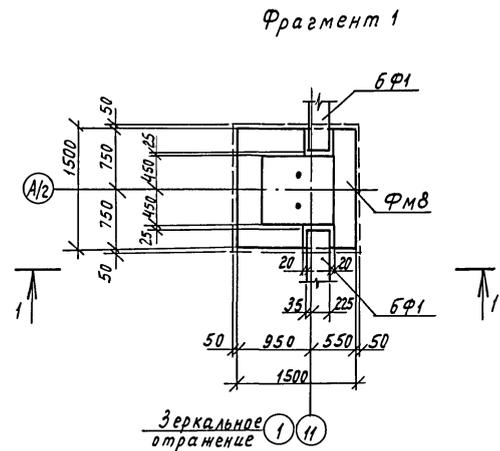
Схема расположения элементов фундаментов

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

22459-02 20

Копировал Варич Формат А2

Альбом I  
Типовой проект



Цив. л. 10/11. Подпись и дата. Взам. инв. №

И.контр.	Т.квч	Р.квч	С.квч	О.квч	т.п. 814-1-8.87- КН		
Аспекта	Репало	Левников	Коротков	Коротков			
Г.и.п.	Левников	Коротков	Коротков	Коротков	Стация Лист Листов		
И.контр.	Тимощенко	Коротков	Коротков	Коротков	РП 4		
Рук.сект.	Колесников	Коротков	Коротков	Коротков	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Рук.гр.	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	2.0Р.СЛ		
Ц.н.м.	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	Фрагменты 1...5. Сечения.		
Пров.	Коротков	Коротков	Коротков	Коротков	22459-02 21		

Копировал Муратова

22459-02 21

Формат А2

Тыловой проект Альбом II

Спецификация монолитных фундаментов Фм1... Фм3

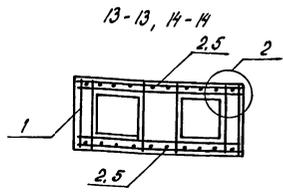
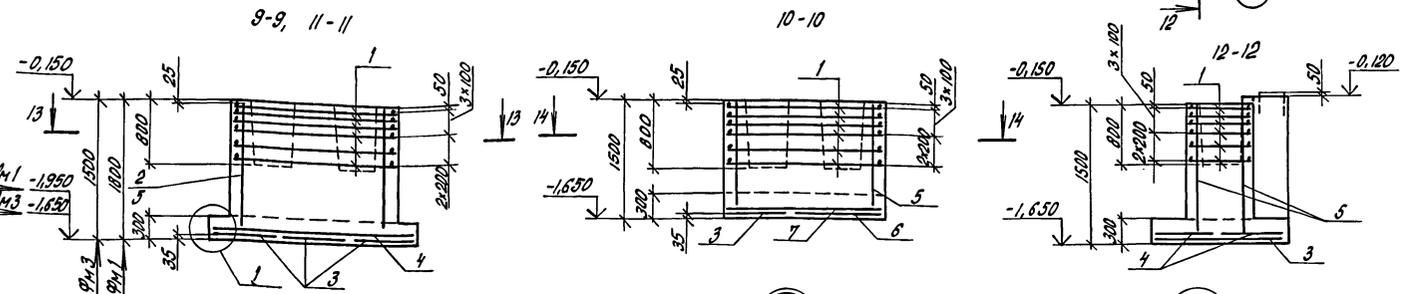
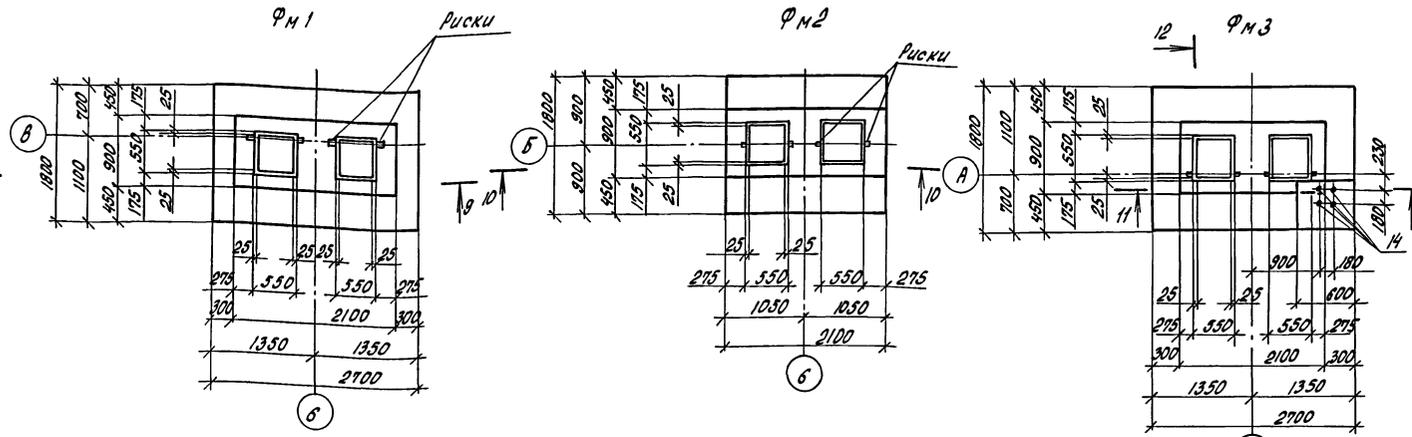


Схема расположения сеток подошвы для Фм1, Фм3

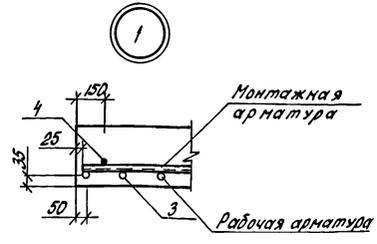
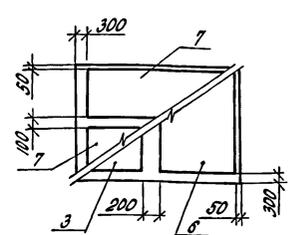
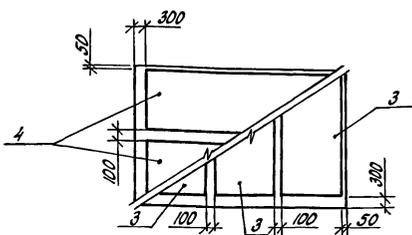
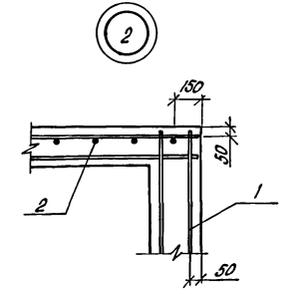


Схема расположения сеток подошвы для Фм2



1. Болт фундаментный, поз.14 входит в состав рам ворот и в ведомости расхода стали не учитывается
2. На схемах расположения сеток подошвы справа показаны нижние сетки, слева - верхние.

Колонт. табл.	Лист	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Фм1</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
1	1.412-1/77-В.3-020		Сетка САТ-ВАТ	6		
2	-КЖ.650000		Сетка С1	2		
3	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x175	3		
4	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x265	2		
<i>Материалы</i>						
			Бетон класса В12,5	385	м <sup>3</sup>	
<b>Фм2</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
1	1.412-1/77-В.3-020		Сетка САТ-ВАТ	6		
3	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x175	1		
5	1.412-1/77-В.3-120		Сетка СН12А II-18x15	2		
6	1.410-3.1-02		Сетка 1С 10А II 8А II 105x175	1		
7	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x205	2		
<i>Материалы</i>						
			Бетон класса В12,5	295	м <sup>3</sup>	
<b>Фм3</b>						
<i>Сборочные единицы</i>						
1	1.412-1/77-В.3-020		Сетка САТ-ВАТ	6		
3	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x175	3		
4	1.410-3.1-01		Сетка 1С 10А II 8А II 85x265	2		
5	1.412-1/77-В.3-120		Сетка СН12А II-18x15	2		
4	1.435.9-17, 6ыл.4		Болт фундаментный	4	см.прим.	
<i>Материалы</i>						
			Бетон класса В12,5	3,54	м <sup>3</sup>	

И.контр.	Ткач	Рис	22.02.87
Л.инж.пр.	Репало	Рис	22.02.87
Г.инж.	Хлебников	Рис	22.02.87
Л.инж.пр.	Тимошенко	Рис	22.02.87
Р.ж.сект.	Колесников	Рис	22.02.87
Р.ж.з.	Коротков	Рис	22.02.87
И.ж.	Корохина	Рис	22.02.87
Проб.	Коротков	Рис	22.02.87

т.п. 814-1-8.87- -КЖ

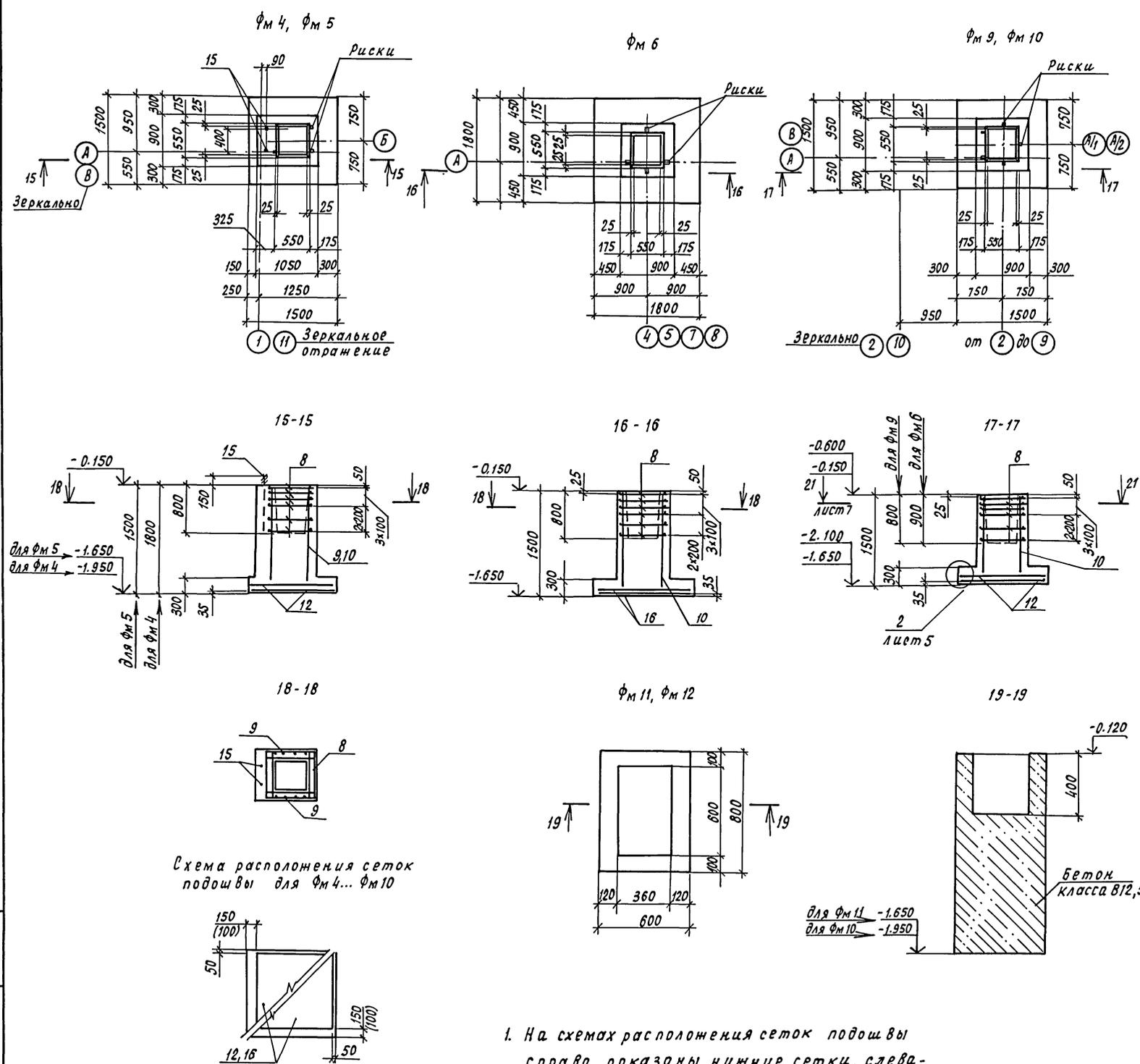
Привязан	Сортировальный пункт для послеуборочной и предуборочной подготовки картофеля при производительностью 50 т/час	Стадия	Лист	Листов
И.ж.н	Фундаменты монолитные Фм1... Фм3	РП	5	

22459-02 22

Копировал Попова

Формат А2

Тиловой проект Алюбом II



Спецификация монолитных фундаментов Фм 4... Фм 6, Фм 9, Фм 10

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Фм 4</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.412-1/77-В3-020	Сетка СА-ВА I	6	
		9	1.412-1/77-В3-130	Сетка 1С 12 А II 6x18	2	
		12	1.410-3.1-03	Сетка 1С 10 А III 6 А III -125x145	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт 1.1 М 24x800		
				Вст Зпс 2 ГОСТ 24379.1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	187	м <sup>3</sup>
				<b>Фм 5</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.412-1/77-В3-020	Сетка СА-ВА I	6	
		10	1.412-1/77-В3-100	Сетка СН 12 А II 6x15	2	
		12	1.410-3.1-03	Сетка 1С 10 А III 6 А III -125x145	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт 1.1 М 24x800 Вст Зпс 2		
				ГОСТ 24379.1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	159	м <sup>3</sup>
				<b>Фм 6</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.412-1/77-В3-020	Сетка СА-ВА I	6	
		10	1.412-1/77-В3-100	Сетка СН 12 А II 6x15	2	
		16	1.410-3.1-05	Сетка 1С 10 А III 6 А III -165x175	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	173	м <sup>3</sup>
				<b>Фм 9, Фм 10</b>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		8	1.412-1/77-В3-020	Сетка СА-ВА I	6	
		10	1.412-1/77-В3-100	Сетка 1С 12 А II 6x15	2	
		12	1.410-3.1-03	Сетка 1С 10 А III 6 А III -125x145	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В 12,5	143	м <sup>3</sup>

Ш.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. На схемах расположения сеток подшвы справа показаны нижние сетки, слева - верхние.
2. Значения в скобках даны для фундамента Фм 6.

И.контр.	Ткач	02.02.87	
Инженер	Репало	02.02.87	
Г.И.П.	Хлебников	02.02.87	
И.контр.	Тимошенко	02.02.87	
Рук.сект.	Колесников	02.02.87	
Рук.гр.	Коротков	02.02.87	
И.м.н.	Крохина	02.02.87	
Пров.	Коротков	02.02.87	

Привязан

И.н.в. №

Сортировальный пункт для послеобработочной подготовки картона. Рабочая подготовка картона производилась в количестве 50 т/мес.

Стация Лист Листов

РП 6

Фундаменты монолитные Фм 4... Фм 6, Фм 9... Фм 12

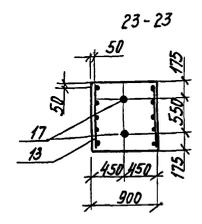
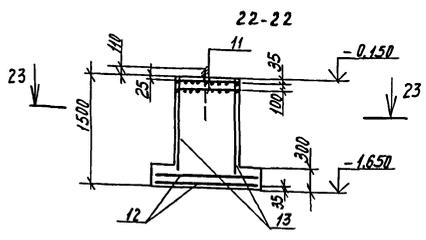
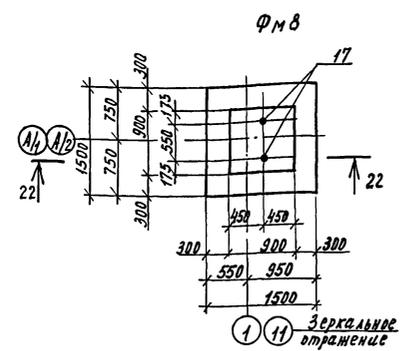
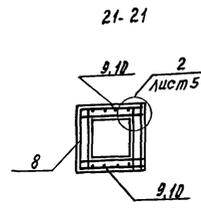
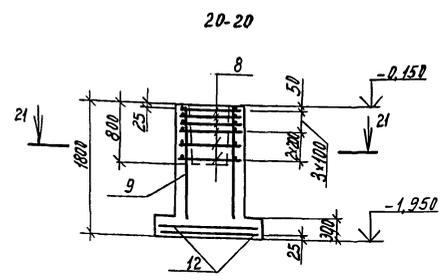
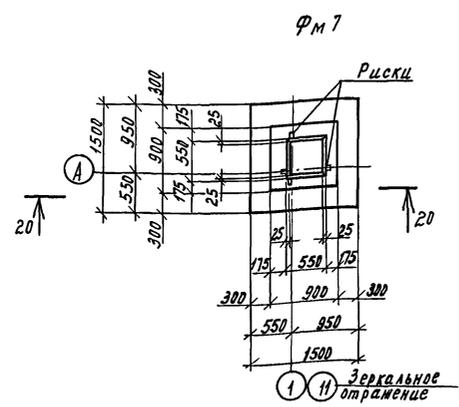
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

22459-02 23

Альбом II

Титуловый проект

Спецификация монолитных фундаментов ФМ7, ФМ8



Формат	Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>ФМ7</b>						
<u>Вборочные единицы</u>						
	8		1.412-1/77-В.З-020	Сетка СА-8АІ	6	
	9		1.412-1/77-В.З-130	Сетка 1С12АІІ-6x18	2	
	12		1.410-3.1-03	Сетка 1С 10АІІІ 6АІІІ 125x145	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12,5	1,67	м³
<b>ФМ8</b>						
<u>Вборочные единицы</u>						
	11		1.412.1-4.050	Сетка СН-6АІ	2	
	12		1.410-3.1-03	Сетка 1С 10АІІІ 6АІІІ 125x145	2	
	13		1.410-3.1-03	Сетка 1С 12АІІІ 6АІІІ 85x145	2	
	17		1.412.1-4.060	Закладной элемент МН1	2	
<u>Материалы</u>						
				Бетон класса В12,5	1,65	м³

Таблица нормативных нагрузок на обрезах фундамента

Схема нагрузок	Фундаменты в осях	Величина нагрузки, кН, кН.м			
		N	Qx	Qy	Mx, My
	ФМ6	205	—	6,57	32,4 -17,9
	ФМ2	368	—	3,8	23,6 8,9
	ФМ1	507	—	-6,7	-48,4 88,9
	ФМ4, ФМ5	120	—	3,83	15,4 -7,94
	ФМ6	457	—	-5,9	-50,0 —
	ФМ7				
	ФМ8				
	ФМ9	276	—	3,5	21,8 —
	ФМ10	308	—	1,90	28,6 —
	ФМ5(1/Б, 1/Б)	221	—	2,16	12,9 -22,3

Ведомость расхода стали на фундамент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные			Общий расход
	Арматура класса А-І										Сталь марки В Ст 3 по 2			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.1-80				
	Ф6	Ф8	Итого	Ф12	Итого	Ф6	Ф10	Ф12	Итого	Ф16	Ф24	Итого		
ФМ1	31,2	31,2	6,06	6,06	3,6	32,6	25,8	62,0	99,26			99,26	99,26	
ФМ2	35,6	35,6	25,8	25,8	2,9	24,5		27,4	88,8			88,8	88,8	
ФМ3	35,6	35,6	25,8	25,8	3,6	32,6		36,2	97,6			97,6	97,6	
ФМ4	17,34	17,34	12,44	12,44	1,6	12,6		14,2	43,98	6,84	6,84	6,84	50,82	
ФМ5	17,8	17,8	10,4	10,4	1,6	12,6		14,2	42,4	6,84	6,84	6,84	49,24	
ФМ8	7,0	7,0				2,8	12,6	12,8	28,2	6,8	6,8	6,8	42,0	
ФМ10	17,8	17,8	10,4	10,4	2,2	19,4		21,6	49,8				49,8	

В таблице усилий в величину N не включены вес фундамента и грунта на его обрезах.  
 Ось X располагать вдоль буквенных осей, ось Y-вдоль цифровых осей.

Исполн. Ткач  
 Провер. Репал  
 Р.П. Хавшиков  
 Л.К. Конько  
 Рук.пр. Колесников

Инв.л. Привязан

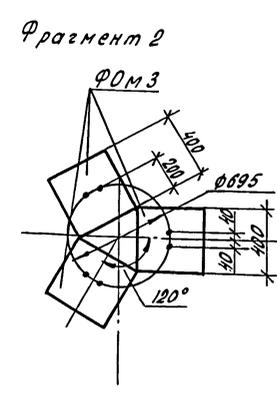
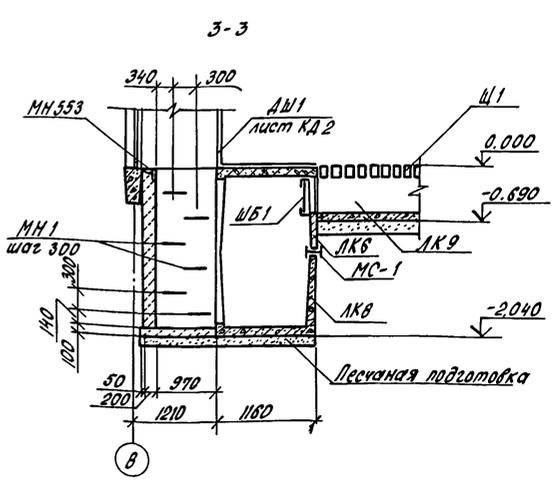
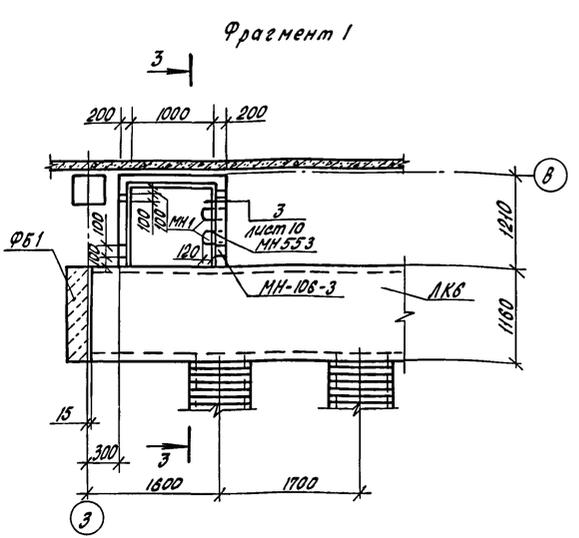
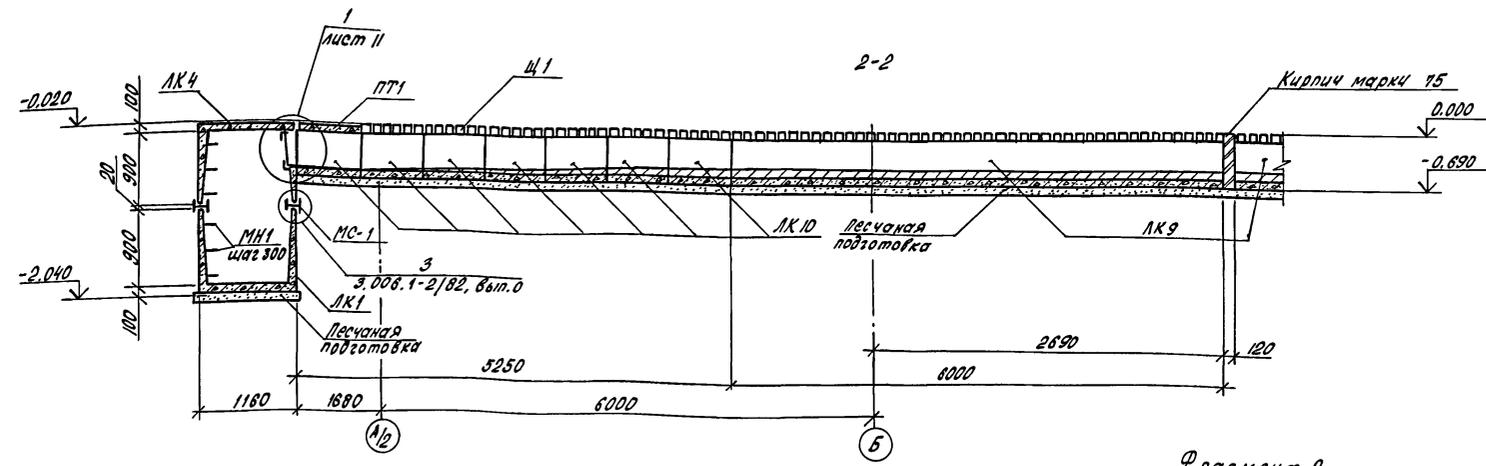
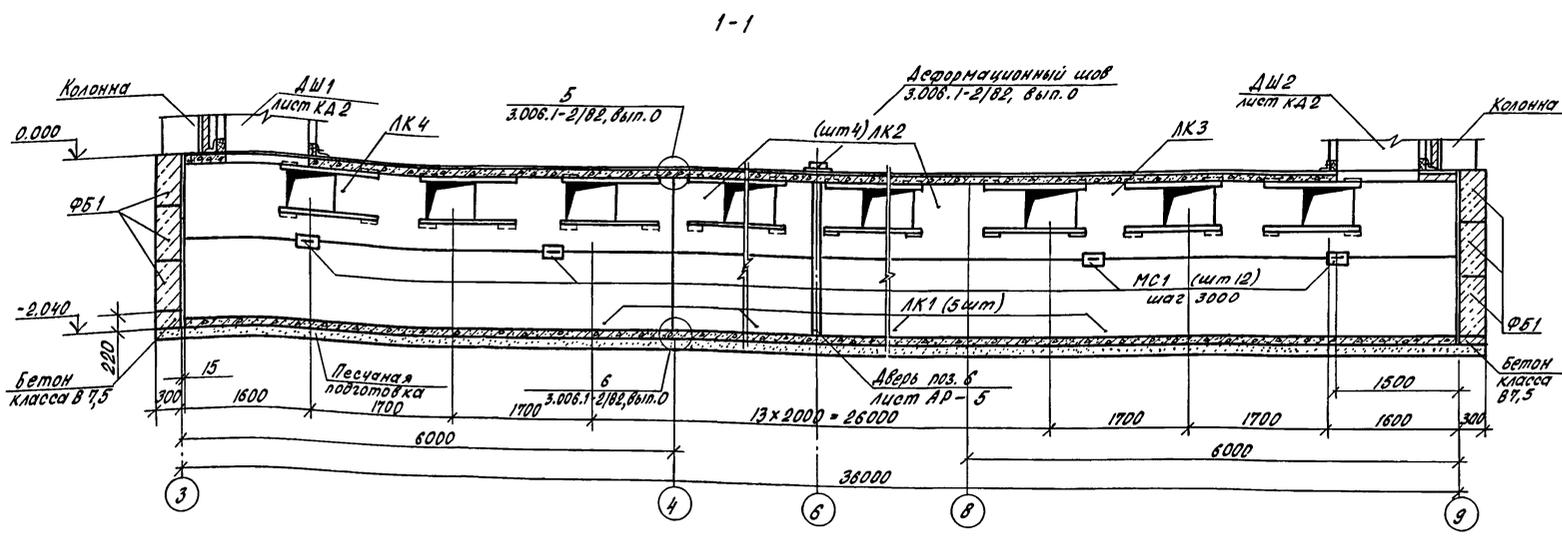
Фундаменты монолитные ФМ7, ФМ8

Гипрориссельпром



Спецификация элементов к схеме расположения подпольных каналов, прямых и фундаментов под оборудование

Тыловой проект  
Альбом II



Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<b>Лотки</b>					
ЛК1	3.006.1-2/82.1-1-08.0	Л8-5	10	3900	
ЛК2	КЖИ.010000	Л8-5-А	8	3900	
ЛК3	КЖИ.020000	Л8-5-Б	1	3900	
ЛК4	КЖИ.020000-01	Л8-5-В	1	3900	
ЛК5	КЖИ.030000	ЛУ8-8-А	1	3650	
ЛК6	КЖИ.040000	ЛУ8-8Н-А	1	3650	
ЛК7	3.006.1-2/82.2-2-03-02	ЛУ8-8	1	3650	
ЛК8	3.006.1-2/82.2-2-03-10	ЛУ8-8Н	1	3650	
ЛК9	3.006.1-2/82.1-1-04.0	Л4-8	54	1800	
ЛК10	3.006.1-2/82.1-1-04.0-2	Л49-8	122	230	
ПТ1	3.006.1-2/82.1-2-1.0-029	Плита П89-8	18	210	
ФБ1	ГОСТ 13579-78	Блок фундаментный ФБС 9,3,6-Т	12	350	
<b>Фундаменты под оборудование</b>					
Ф0М1	лист 10	Ф0М1	8	-	0,19 м³
Ф0М2	лист 10	Ф0М2	12		
Ф0М3	лист 10	Ф0М3	8		
Ф0М5	лист 10	Ф0М5	24	-	0,25 м³
МС-1	3.006.1-2/82.1-3-19.0	Изделие соединительное МС-1	18	2,9	
МН-1	3.900-3, вып. 7, 4, 2 лист 53	Изделие закладное МН-1	24	0,8	
МН533	1.400-15, В1.550-04	Изделие закладное МН533	-	25,4	
МН106-3	1.400-15, В1.120-08	то же МН-106-3	8	1,0	
Щ1	КАИ.001000	Щит Щ1	536		
П1	лист 11	Прямок П1	2		
ШБ1	КЖИ.580000	Шибер ШБ1	36		
1	лист 11	Узелок 50х50х5-510СТ8509-72 (L=1400) Ват3кл2ГОСТ535-79	72	5,28	
2	лист 11	Узелок 50х50х5-510СТ8509-72 (L=150) Ват3кл2ГОСТ535-79	72	0,58	

И.контр.	Ткач	И.контр.	Кисель	т.п. 814-1-887- КЖ
И.электр.	Рыжков	И.электр.	Рыжков	
Г.И.П.	Клишиков	Г.И.П.	Клишиков	
Л.констр.	Тимошенко	Л.констр.	Тимошенко	
Р.и.сект.	Колесников	Р.и.сект.	Колесников	
Р.и.и.р.	Коротков	Р.и.и.р.	Коротков	Студия
Инж.	Нарыкова	Инж.	Нарыкова	лист
Пров.	Коротков	Пров.	Коротков	лист
Приказан				9
Инв.н				9

Фрагмент 1, 2. Сечения  
ГИПРОНИСЛЬПРОМ  
г.Орел

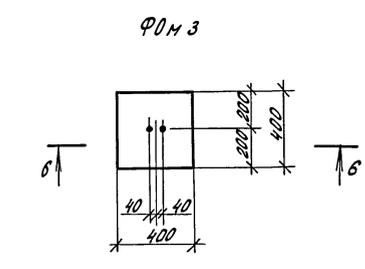
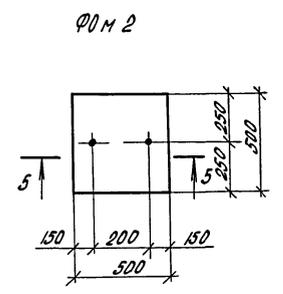
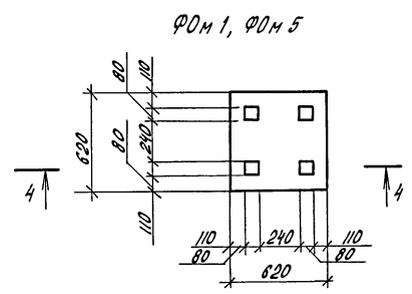
22459-02 26

Копировал Попова

Формат А2

Спецификация фундаментов Ф0М2... Ф0М4

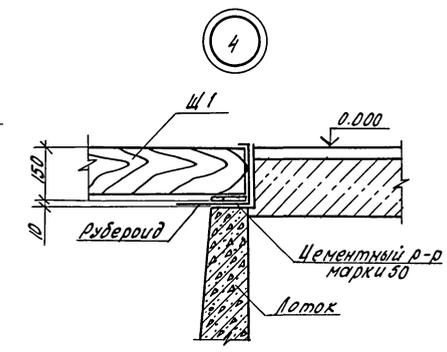
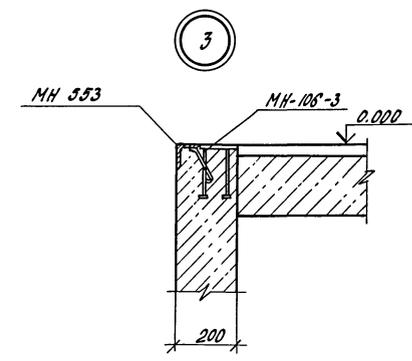
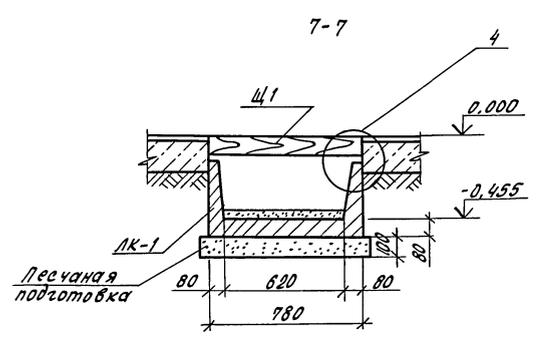
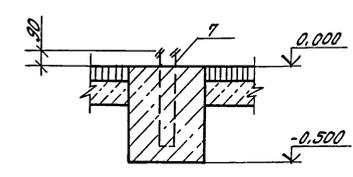
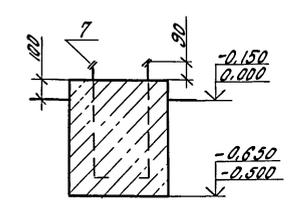
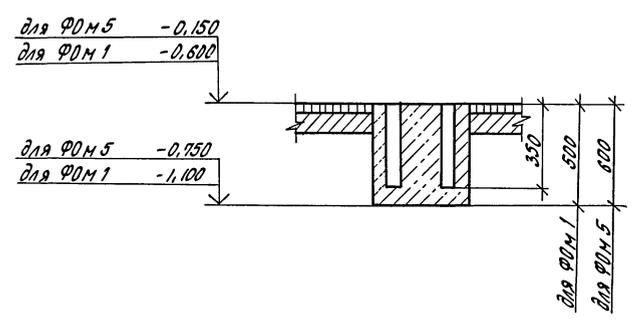
Альбом 7  
Типовой проект



4-4

5-5

6-6



Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<b>Ф0М2</b>		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт 1.1 М16х500 Вст3пс2		
				ГОСТ 24379,1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	-	0,15 м³
				<b>Ф0М3</b>		
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт 1.1 М16х500 Вст3пс2		
				ГОСТ 24379,1-80	2	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В12,5	-	0,08 м³

1. Под сборные конструкции каналов выполнить песчаную подготовку толщиной 100 мм по утрамбованному грунту.
2. Плиты ПТ1 укладывают на цементном растворе марки 50.
3. Фундаменты под оборудование закладывают после выверки их размеров по полученному оборудованию.
4. Монтаж оборудования производить после приобретения бетоном не менее 70% прочности от проектной марки бетона.
5. Стены монолитного канала, прямка, а также фундаменты под оборудование выполнить из бетона класса В12,5.
6. Внутренние поверхности стен каналов, прямков затереть цементным раствором, наружные поверхности обмазать горячим битумом за 2 раза.
7. По верхним лотком магистральных каналов и плитам выполнить стяжку из цементного раствора толщиной 20 мм.

Инв. н. подл. Подписи и даты. Взам.инв.№

И.контр.	Ткач	СЗ	Инв.№	
Инспектор	Авдеева	СЗ	Инв.№	
Т.П.	Хлебникова	СЗ	Инв.№	
Инженер	Тимашина	СЗ	Инв.№	
Вх.сект.	Колесникова	СЗ	Инв.№	
Рук.пр.	Коротков	СЗ	Инв.№	
Инж.	Норикова	СЗ	Инв.№	
Проб.	Коротков	СЗ	Инв.№	

Привязан

Сортировочный пункт для по-  
слеопорочной обработки и склад-  
ской подготовки карбидов  
с повышенной водителемностью 50м/ч

Студия Лист Листов

РЛ 10

Фундаменты Ф0М1...Ф0М3

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ  
г. Орел

22459-02 27

Копировал Попова

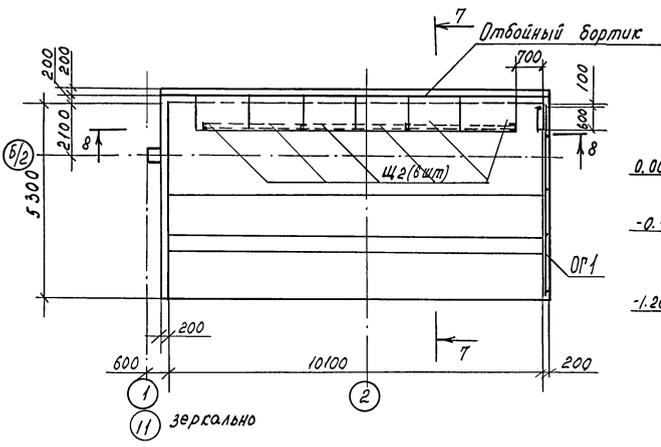
Формат А2

Альбом II  
Типовой проект

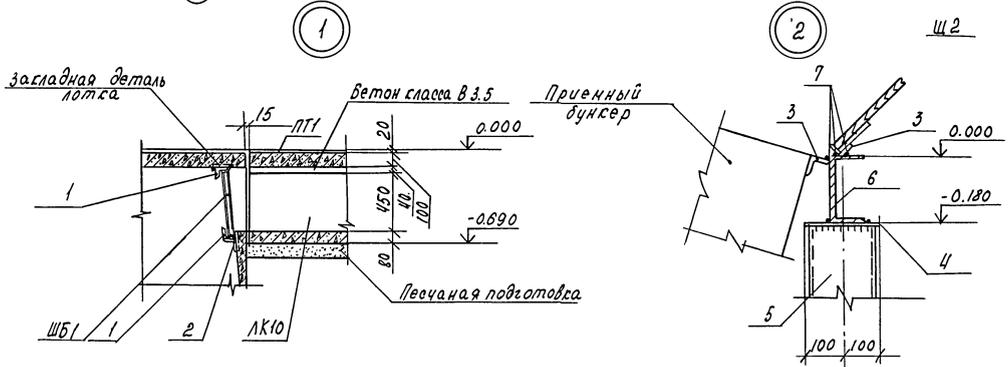
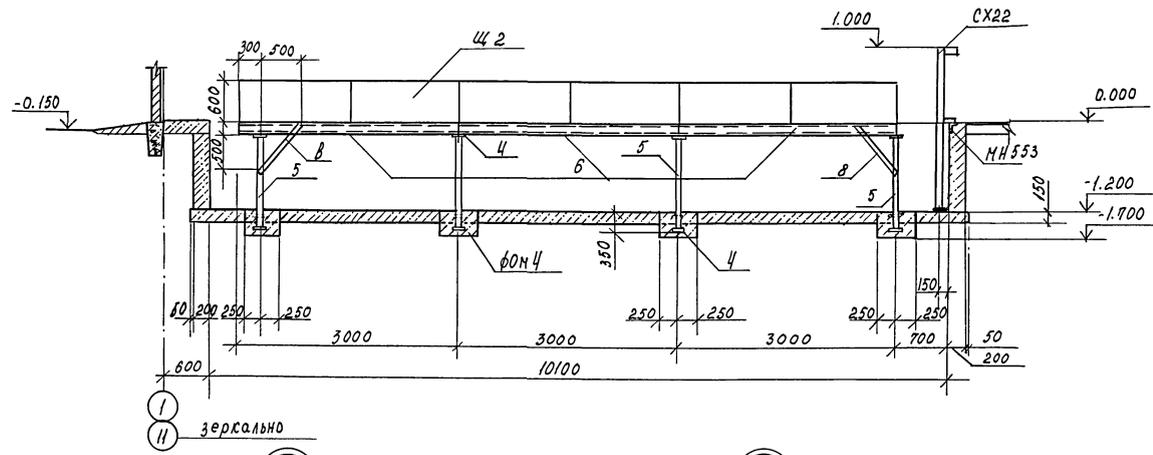
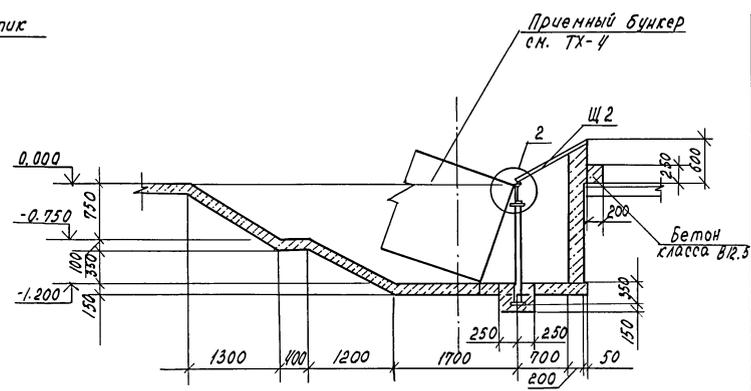
Схема расположения приямка П1

7-7

Спецификация элементов к схеме расположения приямка П1



8-8



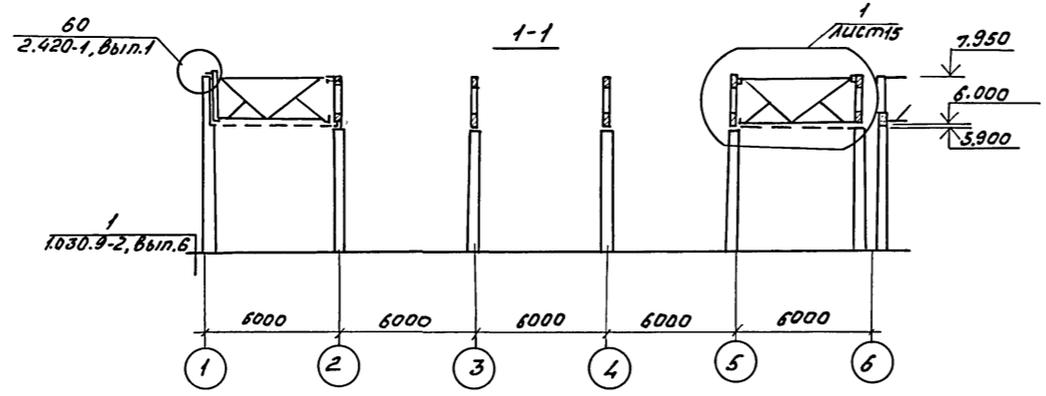
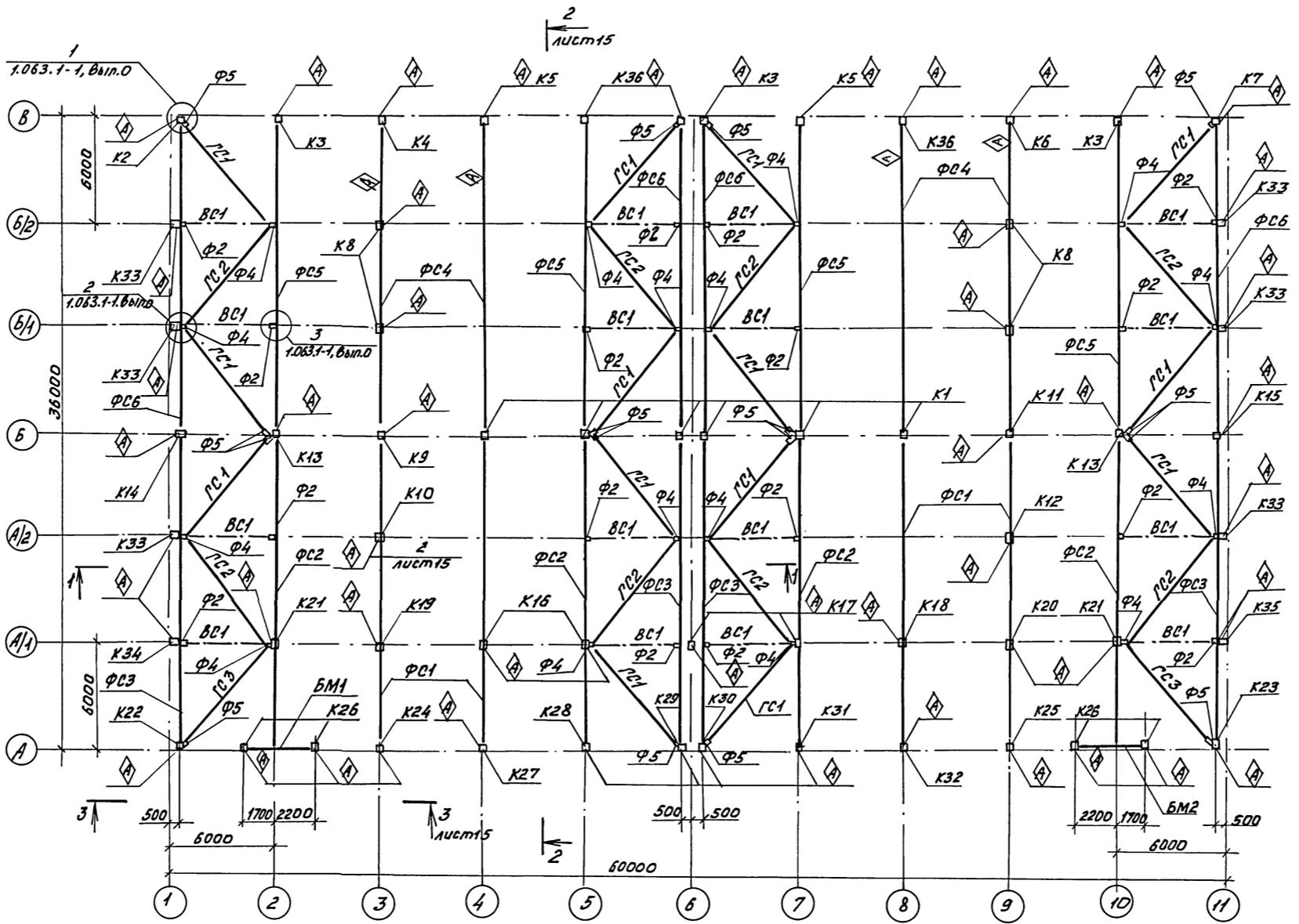
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в в. кт.	Примечание
МН 553	1.400-15. В.1.550-04	Изделие закладное МН553	—	3.28	l=800
СХ22	1.450.3-3.1 3.1.0.10	Стремянка СХ22	1	37.5	
ОП1	1.450.3-3.1 5.1.0.10-11	Ограждение мощовок ОП1МЭ810,48	1	45.3	
ФОНЧ		Фундамент под оборудование ФОНЧ	4	—	0,125М3
3	Б.Ч.	Чолок 50x50x5-Б10СТ8509-72 Вст 3 кп 210СТ535-79	2	33.9	l=9000
4	Б.Ч.	Лист БЛН-ИД-810СТ19903-74 Вст 3 кп 210СТ1837-79	8	1.88	200x150
5	Б.Ч.	Швеллер 1810СТ8240-72 Вст 3 кп 21714-13023-80	4	22.0	l=850
6	Б.Ч.	Швеллер 1810СТ8240-72 Вст 3 кп 21714-13023-80	3	48.9	l=9000
7	Б.Ч.	А-1-1010СТ5781-82. l=9000	3	5.55	
8	Б.Ч.	Чолок 50x50x5-Б10СТ8509-72 Вст 3 кп 210СТ535-79	2	3.39	l=900
Щ2	лист КА 3	Щит Щ2	6	—	

- Поз.1 приварить к поз.2 до монтажа лотка
- Поз.2 приварить к закладной детали ж.б. лотка до монтажа.
- Фундамент ФОНЧ выполнить из бетона класса В12.5
- В спецификации дан расход элементов на один приямок

ИНВ.М подл. Подпись и дата. Имя, отчество

И.контр.	Т.С.В.	С.В.	02.02.82	м.п. 814-1-8.87- КИ
Делегиров.	Деполо	С.В.	02.02.82	
Г.И.П.	Хлевнико	С.В.	02.02.82	
Г.А.КОНСТР.	Тингшанко	С.В.	02.02.82	
Дир.екст.	Колеснико	С.В.	02.02.82	
Исполн.	Коротков	С.В.	02.02.82	Согласованный пункт для
Пров.	Коротков	С.В.	02.02.82	механической обработки и пред-
				варочной подготовки сварочных
				производителей от 17 ч.с.
				Схема расположения приям-
				ка П1, Узлы 1, 2
ИНВ.М				ГипроНИСельпром
				г.Орен

Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей



Общие примечания и спецификацию к схеме расположения колонн, ферм покрытия и связей см. лист 13.

Титлов проект

Инв. и подл. Размеры и даты Взам.инв.№

Н.компр. Ткач		02.03.87	м.п. 814-1-8.87- КН		
Л.спр.018 Репало		02.03.87			
Л.пр. Карбышков		02.03.87			
Л.констр. Тимошенко		02.03.87			
Рук. свкт. Колесников		02.03.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и арб. посадочной подготовки картофаля производительностью 50 т/ч		
Рук. зр. Коротков		02.03.87			
Ст. техн. Семеновна		02.03.87			
Проб. Коротков		02.03.87			
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			РП	12	
Инв. №			Схема расположения колонн, ферм покрытия и связей		
			ГЛПРОНИСЛЬПРОМ г. Орел		

Альбом Л.  
Туповой проект

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Колонны			
K1	КЖСЛ. 050000	2К69.4-1-1	6	2800	
K2	КЖСЛ. 060000	1К69.4-1-1	1	2750	
K3	КЖСЛ. 070000	1К69.4-1-2	3	2750	
K4	КЖСЛ. 080000	1К69.4-1-3	1	2750	
K5	КЖСЛ. 090000	1К69.4-1-4	2	2750	
K6	КЖСЛ. 100000	1К69.4-1-5	1	2750	
K7	КЖСЛ. 110000	1К69.4-1-6	1	2750	
K8	КЖСЛ. 120000	1К69.4-1-7	4	2750	
K9	КЖСЛ. 130000	2К69.4-1-2	1	2800	
K10	КЖСЛ. 140000	1К69.4-1-8	1	2750	
K11	КЖСЛ. 150000	2К69.4-1-3	1	2800	
K12	КЖСЛ. 160000	1К69.4-1-9	1	2750	
K13	КЖСЛ. 170000	2К69.4-1-4	2	2800	
K14	КЖСЛ. 180000	2К69.4-1-5	1	2800	
K15	КЖСЛ. 190000	2К69.4-1-6	1	2800	
K16	КЖСЛ. 200000	1К69.4-1-10	2	2750	
K17	КЖСЛ. 210000	1К69.4-1-11	2	2750	
K18	КЖСЛ. 220000	1К69.4-1-12	1	2750	
K19	КЖСЛ. 230000	1К69.4-1-13	1	2750	
K20	КЖСЛ. 240000	1К69.4-1-14	1	2750	
K21	КЖСЛ. 250000	1К69.4-1-15	2	2750	
K22	КЖСЛ. 260000	1К69.4-1-16	1	2750	
K23	КЖСЛ. 270000	1К69.4-1-17	1	2750	
K24	КЖСЛ. 280000	1К69.4-1-18	1	2750	
K25	КЖСЛ. 290000	1К69.4-1-19	1	2750	
K26	КЖСЛ. 300000	1К69.4-1-20	4	2750	
K27	КЖСЛ. 310000	1К69.4-1-21	1	2750	
K28	КЖСЛ. 320000	1К69.4-1-22	1	2750	
K29	КЖСЛ. 330000	1К69.4-1-23	1	2750	
K30	КЖСЛ. 340000	1К69.4-1-24	1	2750	
K31	КЖСЛ. 350000	1К69.4-1-25	1	2750	
K32	КЖСЛ. 360000	1К69.4-1-26	1	2750	
K33	КЖСЛ. 370000	6КФ79-1-1	6	2200	
K34	КЖСЛ. 380000	6КФ79-1-2	1	2200	
K35	КЖСЛ. 390000	6КФ79-1-3	1	2200	
K36	КЖСЛ. 400000	1К69.4-1-27	3	2750	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Фермы			
ФС1	КЖСЛ. 410000	1ФТ18-2А1УТ-А	4	5600	
ФС2	КЖСЛ. 410000-01	1ФТ18-2А1УТ-Б	4	5600	
ФС3	КЖСЛ. 410000-02	1ФТ18-1А1УТ-А	4	5600	
ФС4	КЖСЛ. 410000-03	1ФТ18-2А1УТ-В	4	5600	
ФС5	КЖСЛ. 410000-04	1ФТ18-2А1УТ-Г	4	5600	
ФС6	КЖСЛ. 410000-05	1ФТ18-1А1УТ-Б	4	5600	
ГС1	1.063.1-1.00СМ1	Связь ГС1	14	165	
ГС2	1.063.1-1.00СМ1	Связь ГС2	8	166	
ГС3	КЖСЛ. 630000	Связь ГС3	2	350.7	
ВС1	1.063.1-1.00СМ1	Связь ВС1	16	236	
Ф1	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф1	32	3	
Ф2	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф2	16	13	
Ф4	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф4	16	25	
Ф5	1.063.1-1.00СМ1	Фасонка Ф5	16	11	
		Изделия соединительные			
МС38	1.030.9-2.7-2-0.30.0	МС38	8	22	
МС1	КЖСЛ. 590000	МС1	15	67,68	
МС2	КЖСЛ. 600000	МС2	15	6,10	
		Изделия стальные			
ММ19	1.400-7, лист 7	ММ19	8	6,3	
ММ6	1.400-7, лист 2	ММ6	8	1,2	
		Балки			
БМ1	КЖСЛ. 640000	БМ1	1	451,4	
БМ2	КЖСЛ. 640000-01	БМ2	1	451,4	

- Трехсекционные бункера босях 1...3, 9...10 установить до монтажа колонн.
- Стойки бункеров по оси Л на пересечении с осями 1,3,9,11 укоротить на 60см.
- Знаком  $\Delta$  показана ориентация колонн, ферм и балок.
- К фермам покрытия до монтажа прогонов и плит покрытия по осям 2...10 на пересечении с осями А/1, А/2, Б/1, Б/2 приварить МС2 согласно узлу 2 на листе 15 по осям 3,9 приварить поз. 5 согласно узлу 16 на листе 23 и по осям 2,10 на пересечении с осью А/1 приварить поз. 6 согласно узлу 18 на листе 23.

Шиф. № по плану. Подпись и дата. Взам. инв. №

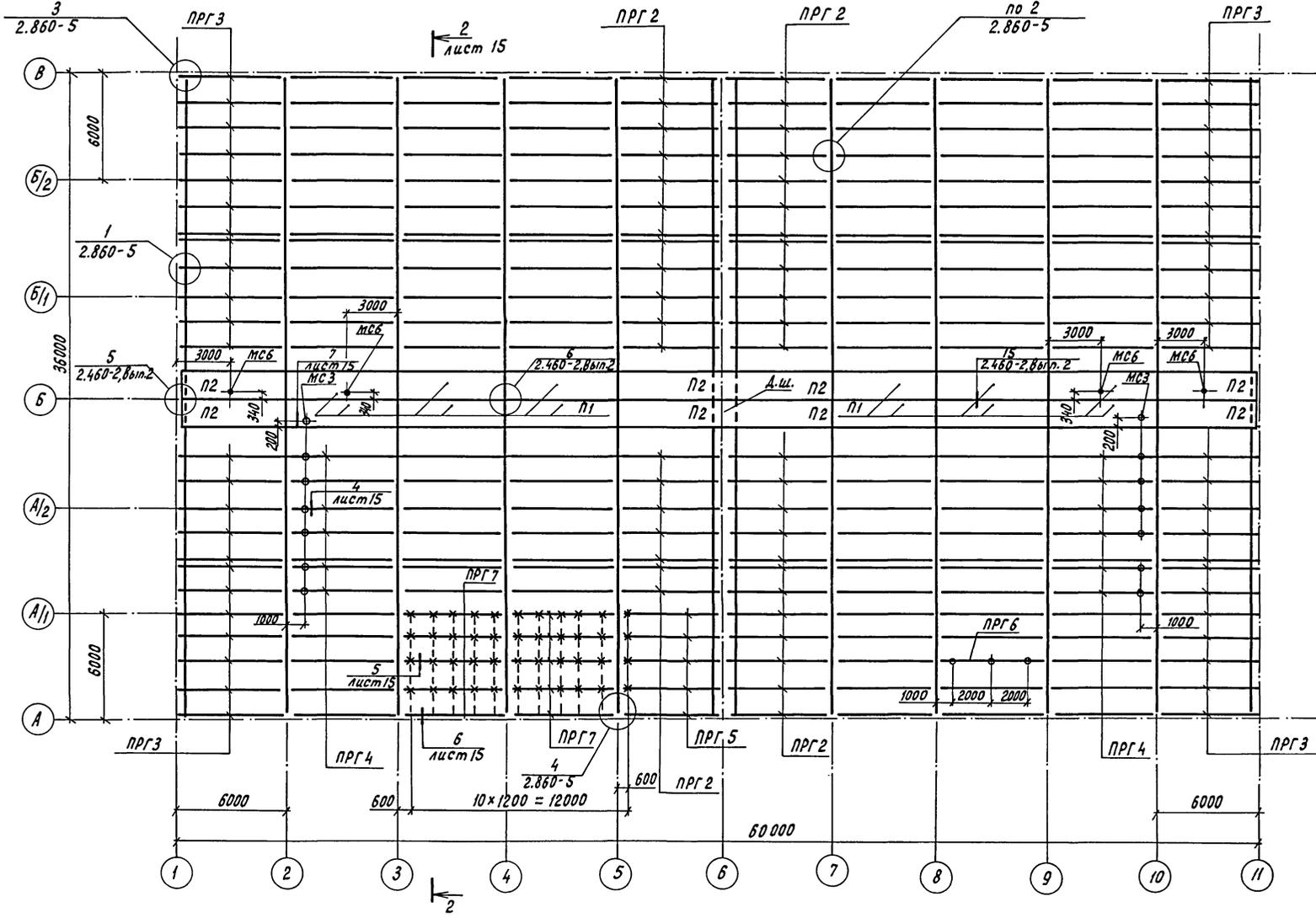
И. контр.	Ткач	02.02.87	т.п. 814-1-887 - КЖ Спецификация к схеме, расположение колонн, ферм покрытия и связей	Стация	Лист	Листов
Инсп. кот.	Репяло	02.02.87		РП	13	
ГИП	Хлебников	02.02.87		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ		
Ин. констр.	Лытовченко	02.02.87		г. Орел		
Рук. сект.	Колесников	02.02.87				
Рук. стр.	Коротков	02.02.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и предпусковой подготовки картофаля производства ЗИЛ			
Ст. техн.	Семенов	02.02.87				
Проб.	Коротков	02.02.87				

Привязан				
Инв. №				

Альбом II

Типовой проект

Схема расположения прогонов и плит покрытия



Спецификация к схеме расположения прогонов и плит покрытия

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
Плиты					
П1	1.865.1-4/84.3-1	2ПГ-1А IV Т	12	1230	
П2	КНИ.420000	2ПГ-1А IV Т-А	8	1230	
Прогоны					
ПРГ1	1.462-14.2-100	4ПР-2А III	121	400	
ПРГ2	1.462-14.2-100	4ПР-2А III-а	43	400	
ПРГ3	КНИ.430000	4ПР-2А III-а-А	48	400	
ПРГ4	КНИ.440000	4ПР-2А III-А	12	400	
ПРГ5	КНИ.440000	4ПР-2А III-а-Б	5	400	
ПРГ6	КНИ.450000	4ПР-2А III-Б	1	400	
ПРГ7	КНИ.450000	4ПР-2А III-В	10	400	
Изделия соединительные					
МС3	КНИ.610000	МС3	2	1,06	
МС6	КНИ.610000	МС6	4	1,17	
1	2.860-5-011	А-I-16 ГОСТ 5781-82, L=180	288	0,28	
2	лист 15, Б4	А-I-10 ГОСТ 5781-82	29,9	ℓ=48400	
3	лист 15, Б4	Уголок 63*63*5-Б ГОСТ 8509-72 вст 3 кп 2 ГОСТ 535-79			
		ℓ=6000	11	28,86	
4	лист 15, Б4	А-I-10 ГОСТ 5781-82, L=960	15	0,59	

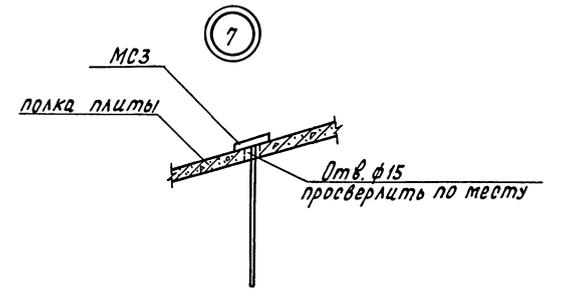
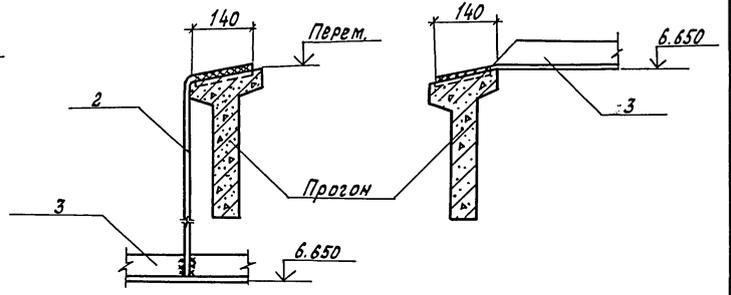
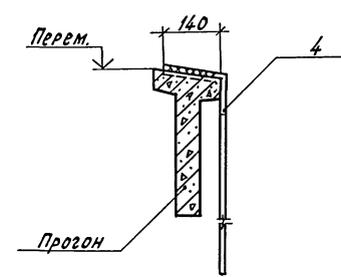
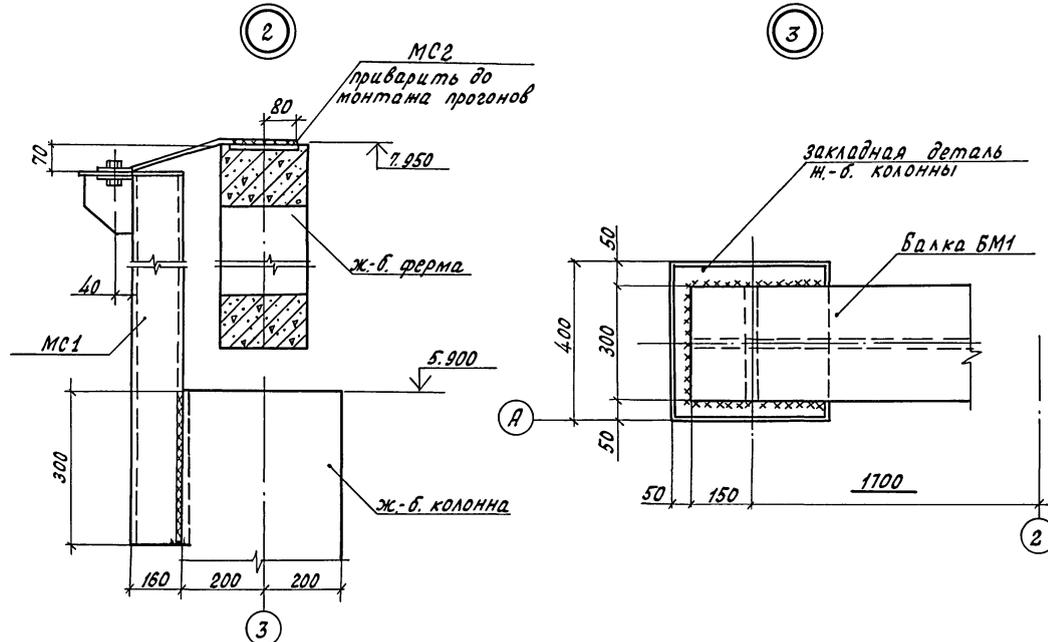
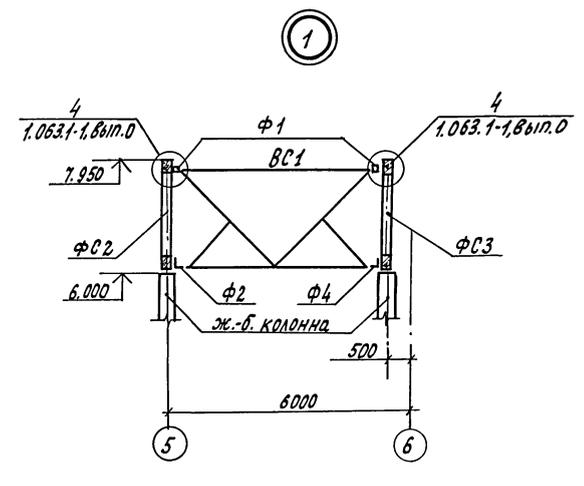
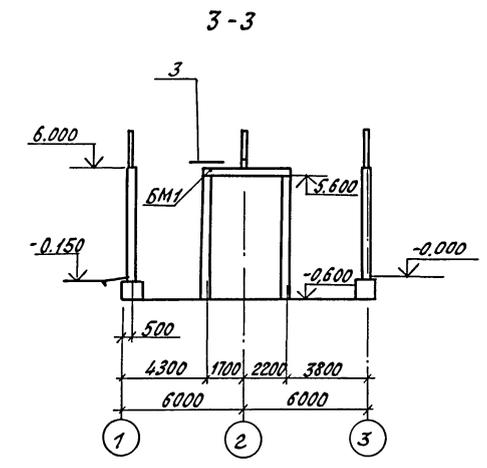
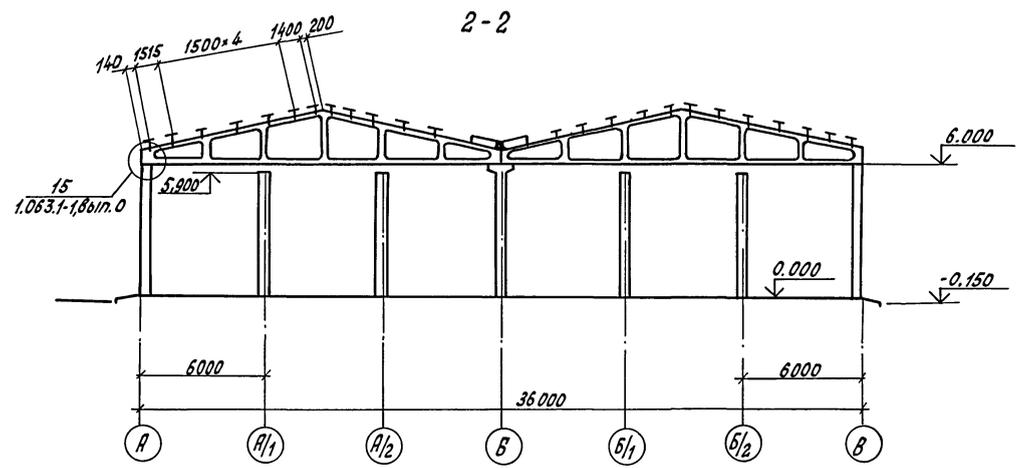
1. Незамаркированные на схеме расположения прогоны марки ПРГ1, соединительные изделия, обозначенные знаком (х) - поз. 2, знаком (о) - поз. 4.
2. Нагрузка на изделия соединительные не более: поз. 2 - 30 кг, поз. 4 - 50 кг, МС1 - 70 кг.
3. Перед установкой поз. 3 в проектное положение произвести разметку отверстий и их сверление для подвешного потолка (см. лист АР-14).
4. По оси Б деформационный шов между плитами заполнить минватой.

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

И.контр. Ткач	И.спец. Репало	И.ГНП. Хлебников	И.контр. Тимошенко	И.Рук.сект. Колесников	И.Рук.гр. Коротков	И.Ст.техн. Семеновна	И.Пров. Чеснова	м.п. 814-1-8.87- КЖ
Привязан	Сортировальный пункт для послеручной обработки и предпусадочной подготовки картона производ. 50714	Стадия	Лист	Листов	ГипроНИСельПРОМ			г. Орел

Инв. N				
--------	--	--	--	--

Альбом II  
Типовой проект



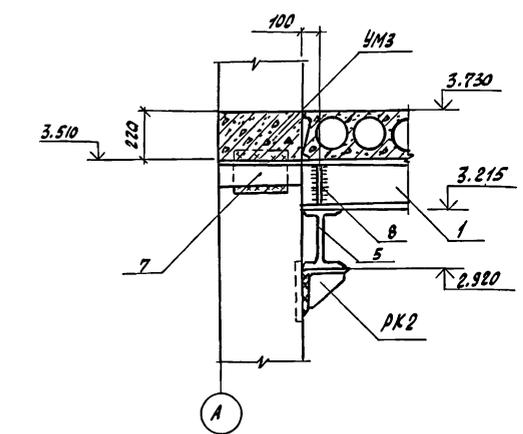
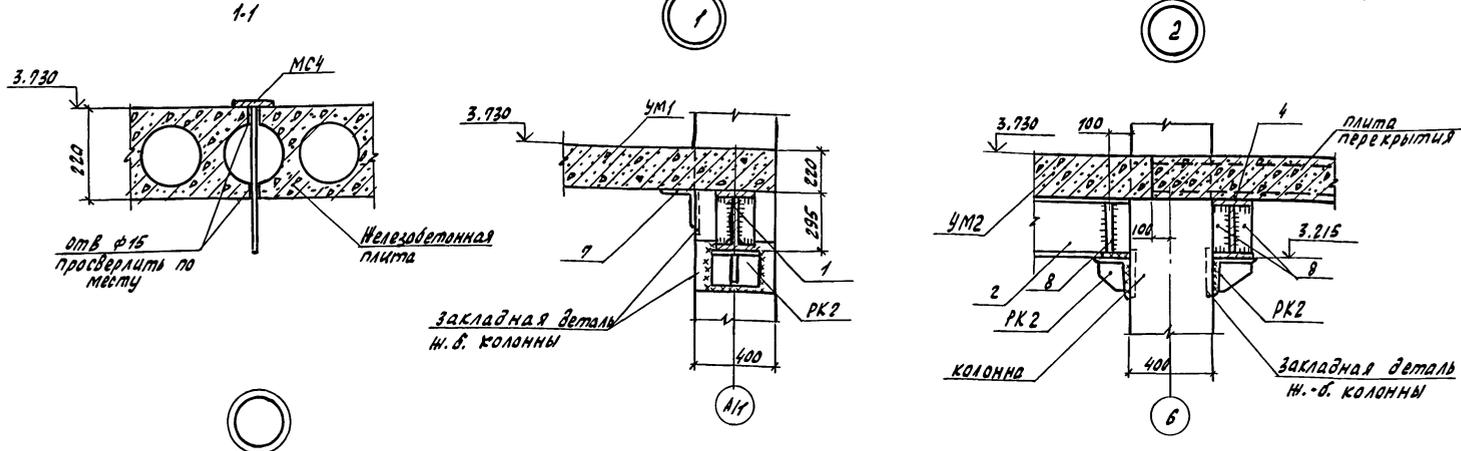
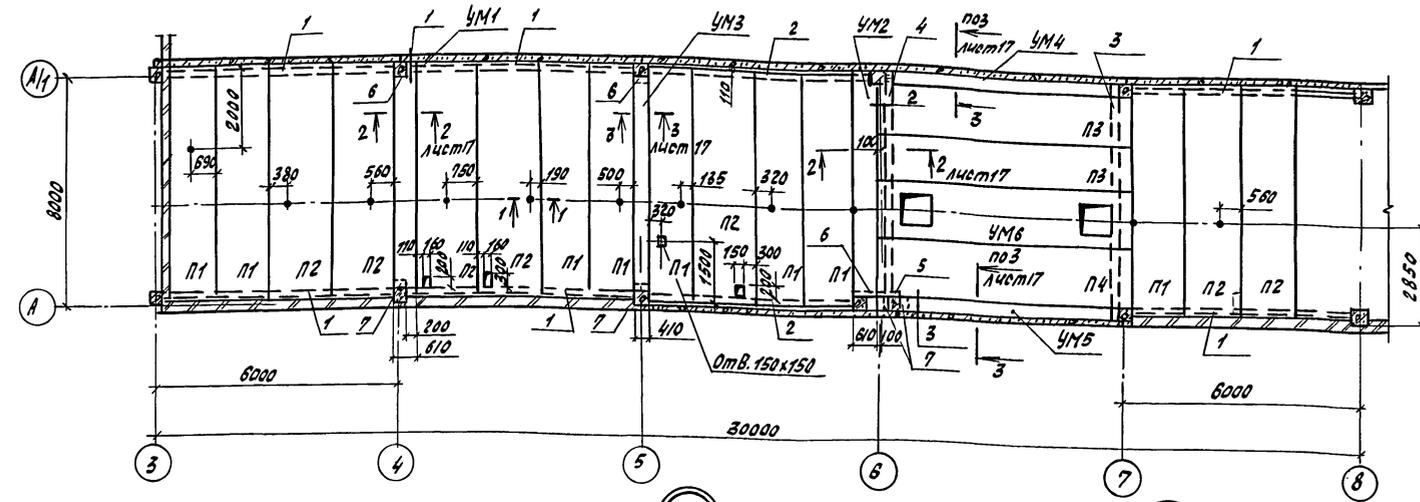
1. Схему расположения колонн, ферм и связей покрытия см. лист 12.
2. Схему расположения прогонов см. лист 14.
3. На сечении 3-3 прогоны условно не показаны.

Лист № 10/001 Подпись и дата ВЗЛОМ ДИВ. А

И.контр.	Ткач		22.02.87	м.п. 814-1-8.87- КИ	Стация	Лист	Листов	
Л.спец.от.	Репало		22.02.87					
Г.ИП	Хлебников		22.02.87					
Л.контр.	Цимашенко		22.02.87					
Рук.ркт.	Колесников		22.02.87	Сортировальный пункт для последующей обработки и первичной подготовки кар-тофеля производительностью 50 т/ч	РП	15		
Рук.зр.	Коротков		22.02.87					
Ст.техн.	Семенов		22.02.87					
Пров.	Чернова		22.02.87					
Привязан				Разрез 2-2		Узлы 1...7		ГИПРОНН СЕЛЬПРОМ г. Орел
И.в.н				22459-02 32				

Схема расположения плит перекрытия низ на отм. 3.510

Спецификация элементов к схеме расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510



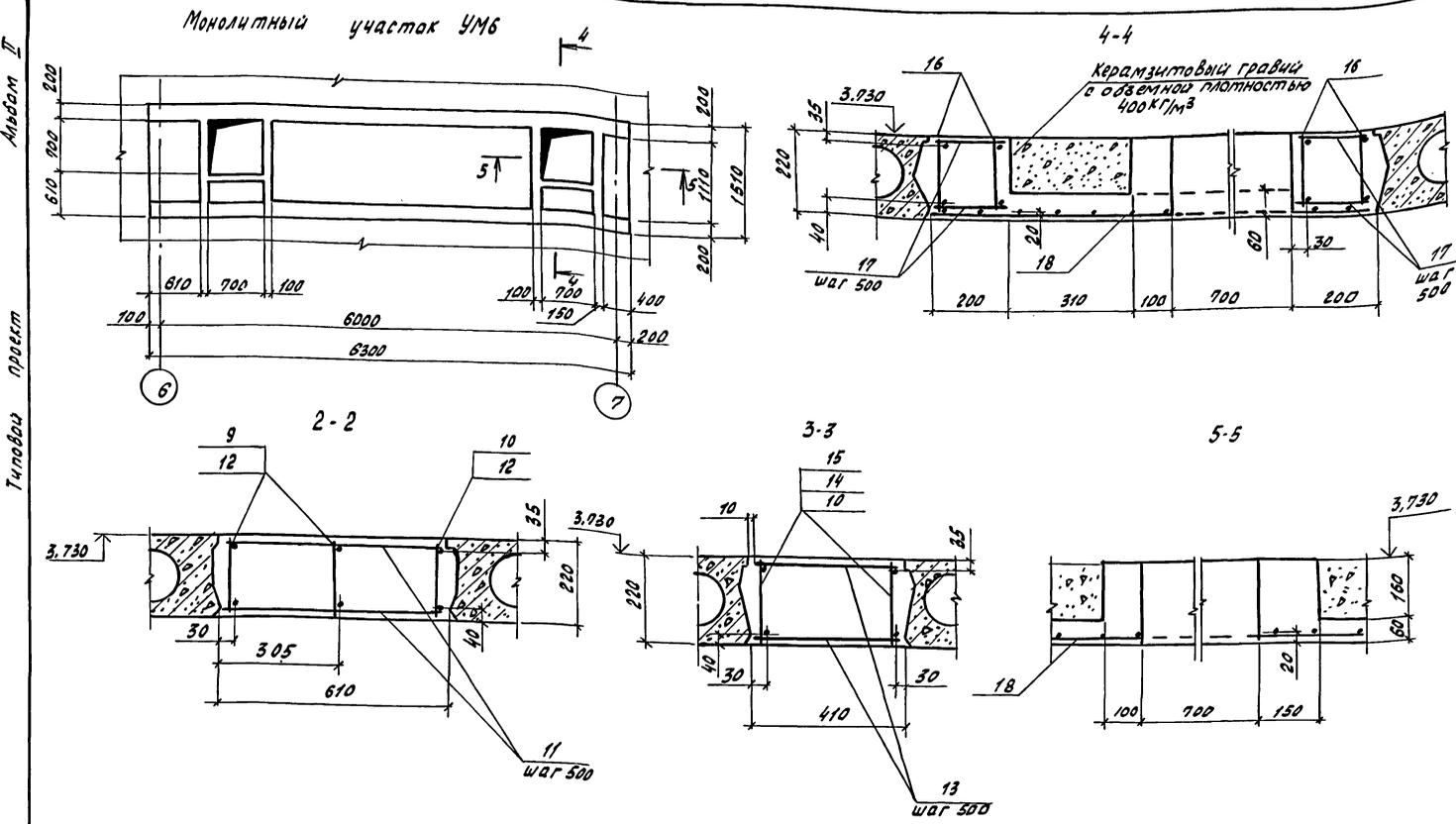
- Незамаркированные на схеме расположения плит перекрытия и обозначенные знаком (б) - изделие соединительное марки МС4.
- Нагрузка не более 70 кг.
- Отверстия 160x200; 160x300 в покрытии просверлить по месту.
- Балки поз. 1...6 обшпакатурить по металлической сетке.
- Защиту от коррозии опорных консолей и поз. 7 выполнить согласно п. 7 примечаний на листе 2.
- Швы между плитами перекрытия заделать цементным раствором марки 200.
- Нормативная полезная нагрузка на перекрытие принята 1471 па (150 кг/м²) согласно СНиП II-6-74

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Плиты перекрытия					
П1	1.141-1.64.300	ПК 60.12 - 8 АШт	8	2100	
П2	1.141-1.64.200	ПК 60.15 - 8 АШт	7	2800	
П3	1.141-1.64.300	ПК 63.12 - 8 АШт	2	2200	
П4	1.141-1.64.200	ПК 63.15 - 8 АШт	1	2950	
Участки монолитные					
УМ1		УМ1	1	0,74м³	
УМ2		УМ2	1	0,77м³	
УМ3		УМ3	1	0,49м³	
УМ4		УМ4	1	0,50м³	
УМ5		УМ5	1	0,45м³	
УМ6	лист 17	УМ6	1	1,0м³	
ПК2	1.030.1.1.4-1-060	Опорная консоль ПК2	21	15,6	
МС4	- КНШ. 610000	Изделие соединительное МС4	11	0,83	
1	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	6	340,4	
2	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	2	309,9	
3	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	1	377,0	
4	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	1	352,6	
5	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	1	85,4	
6	Б4	Двутавр 30Ш2ГОСТ 26020-83 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	1	36,6	
7	Б4	Уголок 125x25x8-Б ГОСТ 8509-72 Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	8	5,92	
8	Б4	БЛН-НВ В ГОСТ 19903-74 лист Вст 3 п.6 СТГНЧ-1-2023-80	20	1,70	

И.контр.	ТКАЧ	02.02.81	м.п. 814-1-887- КШ
И.проект.	Релло	02.02.81	
ГИП	Хлебников	02.02.81	
И.контр.	Тышаненко	02.02.81	
И.контр.	Колесников	02.02.81	Согласованный лист для пролонгации сроков изготовления и предоставления окончательных картонных производственных 50%
И.контр.	Коротков	02.02.81	
И.контр.	Фроленева	02.02.81	
И.контр.	Чиркова	02.02.81	Схема расположения плит перекрытия, низ на отм. 3.510

Спецификация монолитных участков УМ1...УМ5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ1</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		9	КНИ. 660000	Каркас плоский КР1	2	17,65кг
А3		10	КНИ. 660000-01	Каркас плоский КР2	1	19,81кг
				<u>Детали</u>		
Б4		11	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-590		24	0,09кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,74м³
				<u>УМ2</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		12	КНИ. 660000-02	Каркас плоский КР3	3	19,98кг
				<u>Детали</u>		
Б4		11	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-590		26	0,09кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,77м³
				<u>УМ3</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		9	КНИ. 660000	Каркас плоский КР1	2	17,65кг
				<u>Детали</u>		
Б4		13	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-390		22	0,06кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,40кг
				<u>УМ4</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		14	КНИ. 660000-03	Каркас плоский КР4	2	18,34кг
				<u>Детали</u>		
Б4		13	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-390		24	0,06кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,50м³
				<u>УМ5</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		15	КНИ. 660000-04	Каркас плоский КР5	2	16,67кг
				<u>Детали</u>		
Б4		13	Вру-1.5Т44-4-1336-85, Р-390		22	0,06кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		0,45м³



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные							Общий расход	
	Арматура класса								
	Вр-1		А-III			Вр-1			Всего
ГЧУ4-4-1336-85	Г00Т 5781-82	Г00Т 5781-82	Г00Т 572Р-80	Г00Т 572Р-80	φ5	Итого			
УМ1	5,6	5,6	10,3	41,4	57,7	—	—	57,8	57,3
УМ2	5,9	5,9	10,7	42,8	53,5	—	—	59,4	59,4
УМ3	3,5	3,5	6,6	26,5	33,1	—	—	36,6	36,6
УМ4	3,7	3,7	6,9	27,5	34,4	—	—	38,1	38,1
УМ5	3,4	3,4	6,3	25,0	31,3	—	—	34,7	34,7
УМ6	6,6	6,6	15,5	62,0	77,5	28,9	28,9	113,0	113,0

Спецификация монолитного участка УМ6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>УМ6</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3		16	КНИ. 660000-05	Каркас плоский КР6	4	20,62кг
				<u>Детали</u>		
Б4		17	А-1-6 Г00Т 5781-82, Р-190		52	0,03кг
Б4		18	Сетки 5Вр-1-100 140x628 25 Г00Т 5781-82		1	28,9кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15		1,04м³

1. Схемы расположения плит перекрытия см. лист 16.
2. В монолитном участке УМ6 сетку в месте расположения отверстия вырезать по месту.
3. Все каркасы имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в нижней зоне участка.

Н.КОНТА ПЛЕЧ  
 Л.СЕРЛОП РЕПАЛО  
 Г.ЧП КЛЕВНИКОВ  
 Е.К.КОНТА ПУШЕНКО  
 А.К.СЕРЛОП КЛЕВНИКОВ  
 Р.Ч.Г.Р. КОРТКОВ  
 Ст. тех. Менделеев  
 Проф. Чернова

м.п. 814-1-8-87- КН

Составитель: Чернова  
 Проверил: Чернова  
 Утвердил: Чернова

Составитель: Чернова  
 Проверил: Чернова  
 Утвердил: Чернова

Лист 17

Монолитные участки УМ1...УМ5

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

22459-02 34



Альбом 1  
Титульный проект

Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 1

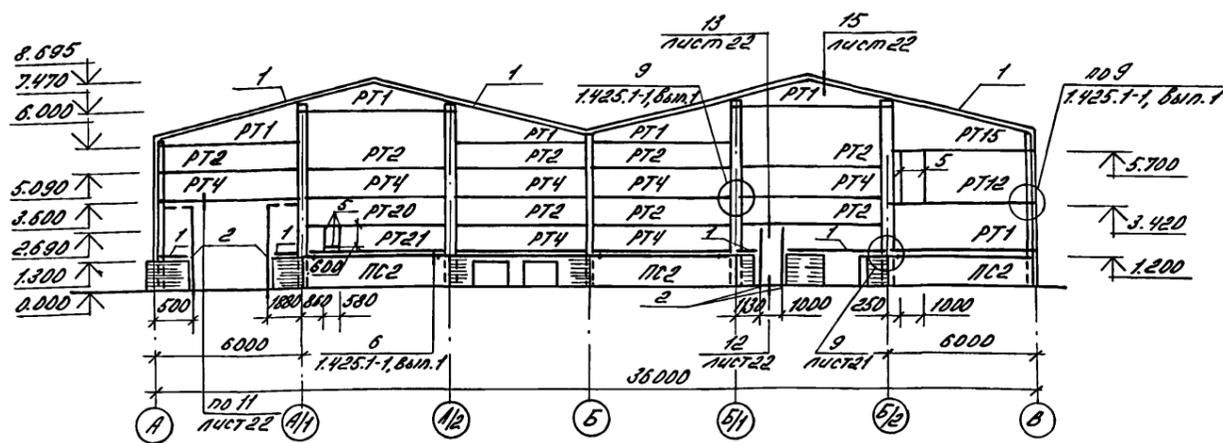


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 3

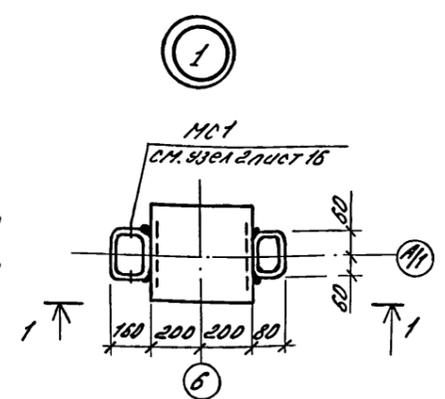
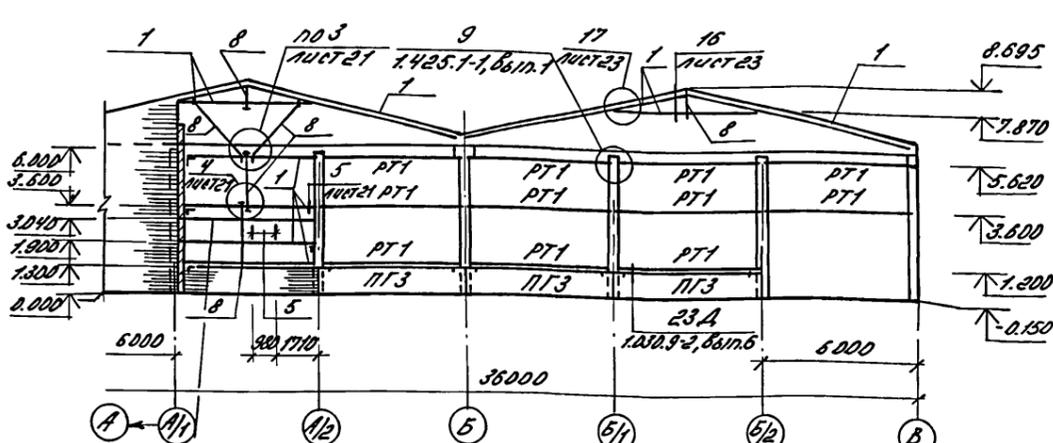


Схема расположения панелей перегородок по оси А/1, между осями 3...9

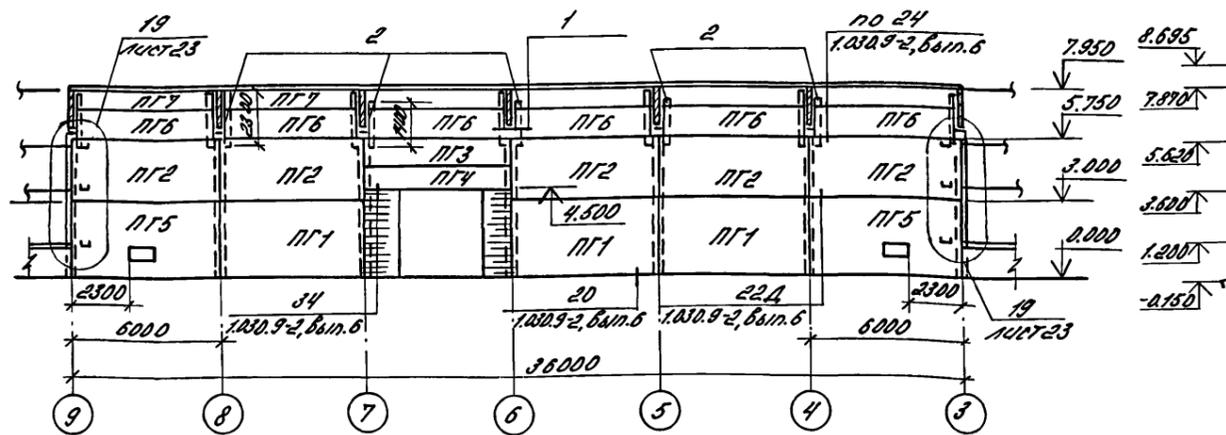


Схема расположения стеновых панелей и ригелей стенового ограждения по оси 9

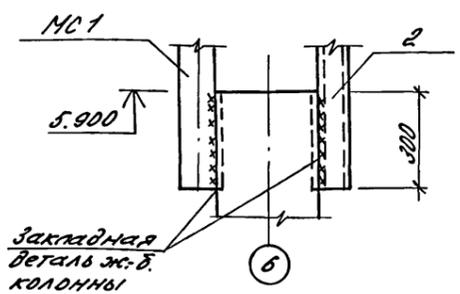
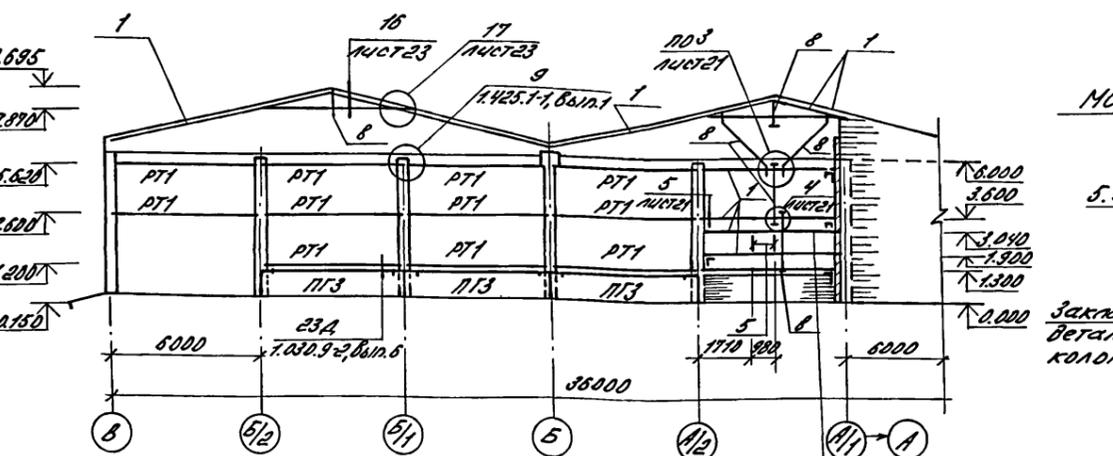
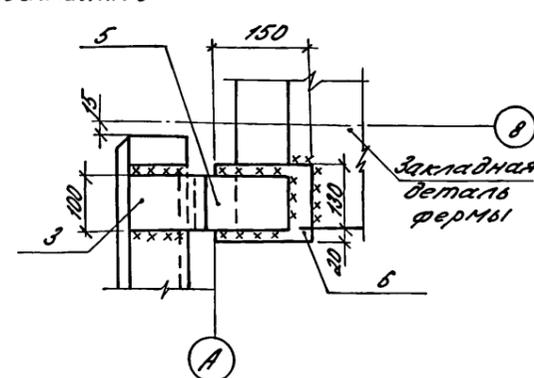
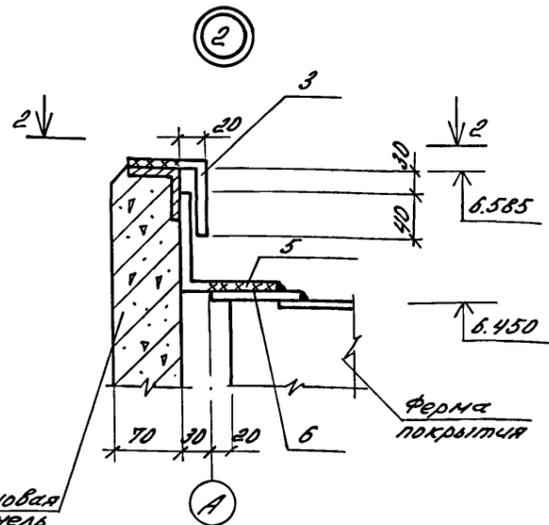
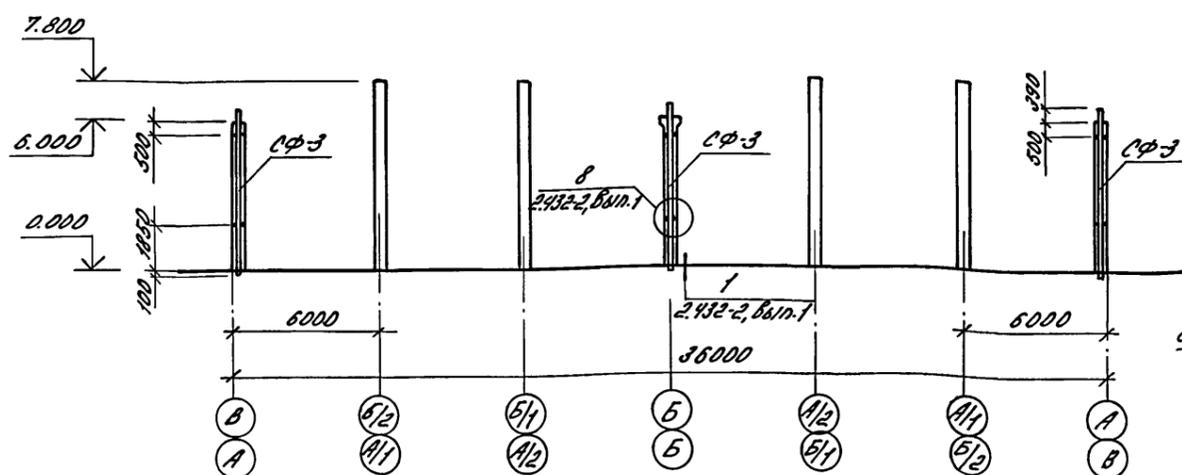


Схема расположения стальных стоек по осям 1, 11



И.контр.	Ткач	Р/П	02038	м.п. 814-1-8.87- КЗС
Исполн.	Репало	Р/П	02038	
Провер.	Хлебников	Р/П	02038	
Л.контр.	Клишневский	Р/П	02038	
Рук. сект.	Коротков	С/Кор.	02038	Сопроводительный пункт для приема, хранения, сортировки, подготовки и выдачи изделий по заказу заказчика.
Вед. инж.	Чеснова	С/П	02038	
Проб.	Коротков	С/Кор.	02038	Производительность 507/час
ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 22459-02 36				Лист 19

Монтаж II

Теплооб. проект

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	1432-15, выш. 1, лист 5	ПС600.18-1А IV-T-1	2	1870	
ПС2	1432-15, выш. 1, лист 3	ПС600.12-1А IV-T-1	10	1250	
ПС3	КЖИ. 460000	ПС600.12-1А IV-T-1-A	1	1250	
ПС4	КЖИ. 460000	ПС600.12-1А IV-T-1-B	1	1250	
ПС5	КЖИ. 460000	ПС600.12-1А IV-T-1-B	1	1250	
		Решетки стеновые			
РТ1	1425.1-1.2 01.00.00.00	РТ-1А IV	80	400	
РТ2	КЖИ. 480000	РТ-1А IV-A	25	400	
РТ3	КЖИ. 490000	РТ-1А IV-B	1	400	
РТ4	КЖИ. 500000	РТ-1А IV-B	21	400	
РТ5	КЖИ. 510000	РТ-1А IV-Г	1	400	
РТ6	КЖИ. 520000	РТ-1А IV-Д	1	400	
РТ7	КЖИ. 530000	РТ-1А IV-E	1	400	
РТ8	КЖИ. 540000	РТ-1А IV-Ж	1	400	
РТ9	КЖИ. 550000	РТ-1А IV-И	1	400	
РТ10	КЖИ. 560000	РТ-1А IV-К	1	400	
РТ11	КЖИ. 570000	РТ-1А IV-Л	1	400	
РТ12	КЖИ. 520000	РТ-1А IV-М	1	400	
РТ13	КЖИ. 520000	РТ-1А IV-Н	1	400	
РТ14	КЖИ. 520000	РТ-1А IV-П	1	400	
РТ15	КЖИ. 490000	РТ-1А IV-Р	1	400	
РТ16	КЖИ. 490000	РТ-1А IV-С	1	400	
РТ17	КЖИ. 520000	РТ-1А IV-Т	1	400	
РТ18	КЖИ. 520000	РТ-1А IV-У	1	400	
РТ19	КЖИ. 490000	РТ-1А IV-Ф	1	400	
РТ20	КЖИ. 560000	РТ-1А IV-Х	1	400	
РТ21	КЖИ. 570000	РТ-1А IV-Ц	1	400	
		Панели перегородок			
ПГ1	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.30-1-Т	3	3400	
ПГ2	1.030.9-2.1-01.0	ПГ60.27-1-Т	5	3100	
ПГ3	1.030.9-2.1-05.0	ПГ60.12-1-Т	9	1400	
ПГ4	1.030.9-2.1-06.0	ПГ60.9-1-Т	1	1000	
ПГ5	КЖИ. 470000	ПГ60.30-1-Т-А	2	3400	
ПГ6	1.030.9-2.1-05.0	ПГ58.12-1-Т	6	1300	
ПГ7	1.030.9-2.1-06.0	ПГ56.9-1-Т	2	1050	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
		Элементы крепления			
Т-1	1439-2, лист 10	Т-1	44	0.5	
Т-2	1439-2, лист 10	Т-2	6	0.3	
Т-5	1439-2, лист 10	Т-5	6	0.6	
Т-13	1439-2, лист 10	Т-13	12	2.0	
ТК-3	1439-2, лист 7	Опорная консоль ТК-3	6	37	
СФ-3	1439-2, лист 1	Стойка СФ-3	6	343	
		Цоколя соединительные			
МС5	1.030.9-2.7-2-0.16.0-02	МС5	2	0.3	
МС9	1.030.9-2.7-2-0.19.0	МС9	6	0.5	
МС9а	1.030.9-2.7-2-0.19.0-01	МС9а	6	0.5	
МС53	1.030.9-2.7-2-0.22.0-07	МС53	16	0.6	
МС30	1.030.9-2.7-2-0.26.0-03	МС30	40	1.2	
МС31	1.030.9-2.7-2-0.19.0-04	МС31	20	0.4	
МС31а	1.030.9-2.7-2-0.19.0-05	МС31а	20	0.4	
МС40	1.030.9-2.7-2-0.18.0-06	МС40	2	3.4	
МС68	1.030.9-2.7-2-0.22.0-08	МС68	12	0.5	
МС5	1425.1-1.2 00000500	МС5	228	0.14	
МС6	1425.1-1.2 00000600	МС6	228	0.27	
МС8	1425.1-1.2 00000700	МС8	87	3.5	
МС9	1425.1-1.2 00000800-01	МС9	100	2.5	
МС5	КЖИ. 620000	МС5	4	13.5	
1	лист 18, 19, 54	Шпатель 100x100x5 ГОСТ 278-83 Бетон БСГ 100x100x1474-76		5295	С-445М
2	лист 18, 19, 54	Профиль П-120x80x4 ГОСТ 2287-80 Бетон БСГ 100x100x1474-76		1449	С-1245М
3	лист 18, 54	Чермак 125x125x5 ГОСТ 7829-72 Бетон БСГ 100x100x1474-76		172,3	С-25М
4	лист 18, 54	Чермак 125x125x8 ГОСТ 7829-72 Бетон БСГ 100x100x1474-76	42	3.1	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примечание
5	лист 21, 23, 54	100x100x5 ГОСТ 7829-72 Чермак БСГ 100x100x1474-76			308,1 С-125М
6	лист 21, 23, 54	80x110x8 ГОСТ 7829-74 Лист БСГ 100x100x1474-76			61,1
7	лист 21, 22, 54	Чермак 125x125x5 ГОСТ 7829-72 Бетон БСГ 100x100x1474-76		78	С-80
8	лист 18, 19, 54	10-8 ГОСТ 2530-71 Бетон БСГ 100x100x1474-76			81,2 С-514М
9	лист 22, 54	А-1-10 ГОСТ 5781-82; С-170	48	0.10	
10		Болт М12x100.58.10x0.16 ГОСТ 7798-70	8		
11		Болт М12x120.58.10x0.16 ГОСТ 7798-70	24		
12		Болт М10x120.58.10x0.16 ГОСТ 7798-70	16		
13		Шайба 12x11.10x1.19 ГОСТ 11371-78	32		
14		Шайба 10x10.10x1.19 ГОСТ 11371-78	136		
15		Шайба 10x10.10x1.19 ГОСТ 11371-78	32		
16		Болт М16-6.11.5.0.19 ГОСТ 13345-70	52		
1	1425.1-1.1 1.41	Чермак 100x100x5 ГОСТ 7829-72 Бетон БСГ 100x100x1474-76		226	0.12 СООТВ. СЕРВИС
2	1425.1-1.1 1.42	А-1-20 ГОСТ 5781-82; С-100	120	0.25	СООТВ. СЕРВИС
	11761.00.00.000	Дюбель ДПК-М10	64	0.04	СООТВ. СЕРВИС

1. Все неметаллические элементы поз. 1... 9 покрыть эмалью ПФ-133 (2010М) ГОСТ 926-82 по грунтовке ПФ-021 ГОСТ 25129-82
2. Все стальные элементы по сери 1.030.9-2 выш. 7, 4.2 покрыть вспучивающимся покрытием ВЛМ-2 толщиной 4мм по ГОСТ 25131-82.
3. Отверстия под болты М10 диаметром 13мм, под М12 - 15мм.

И.КОНТА	Т.Коч	2013.12	
И.О.С.У.П.	Р.Попов	2013.08	
Г.И.П.	К.Клишнев	2013.07	
А.К.О.М.Е.Р.	А.Клишнев	2013.07	
Р.У.С.С.Т.	А.Клишнев	2013.07	
Р.У.С.С.Т.	С.Короткий	2013.07	
В.Е.Р.И.Н.И.	Ч.Соснова	2013.07	
П.Р.О.Б.	С.Короткий	2013.07	

Приказан

И.О.В.Н.

Спецификация элементов для паспортов и картотек. Спецификация элементов для паспортов и картотек. Спецификация элементов для паспортов и картотек.

И.О.В.Н.

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ

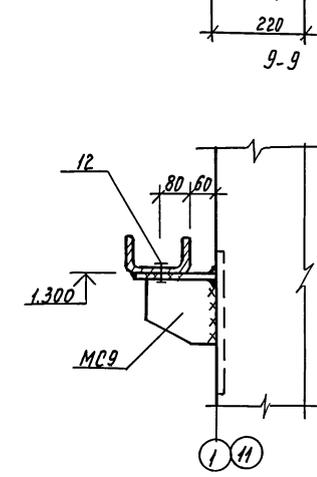
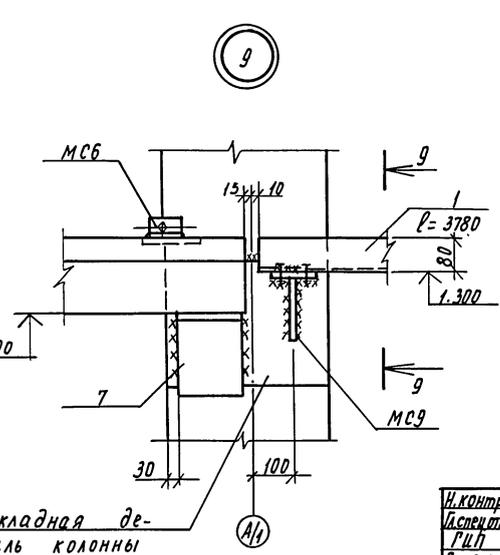
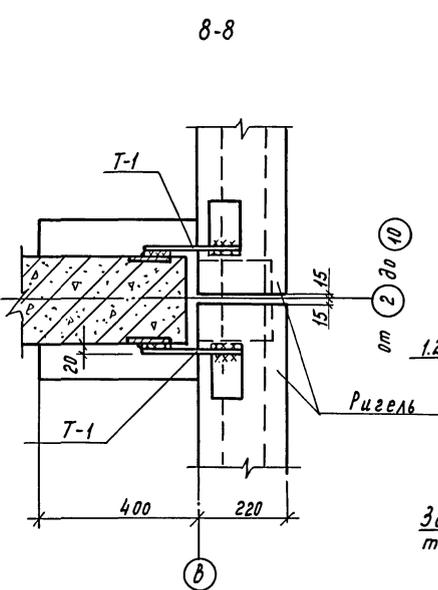
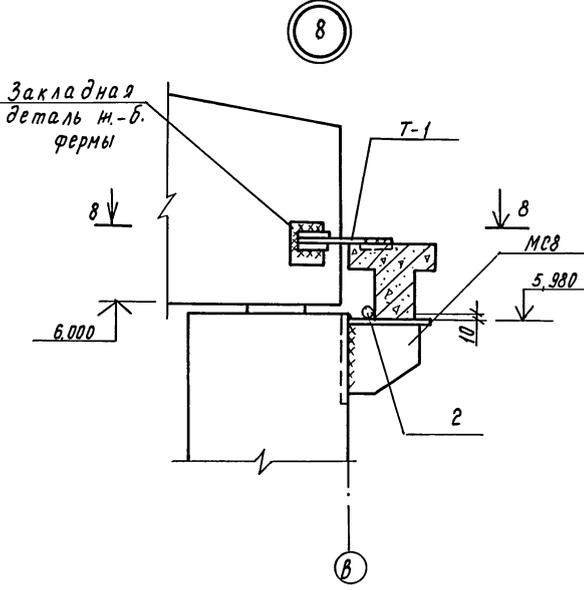
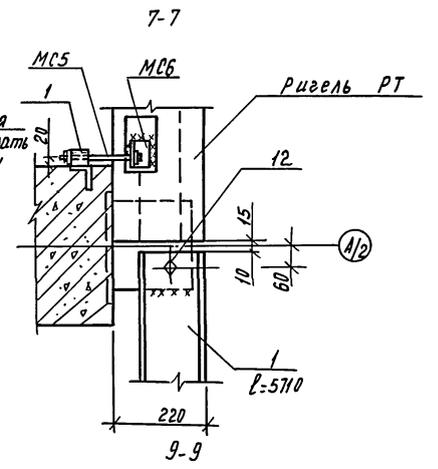
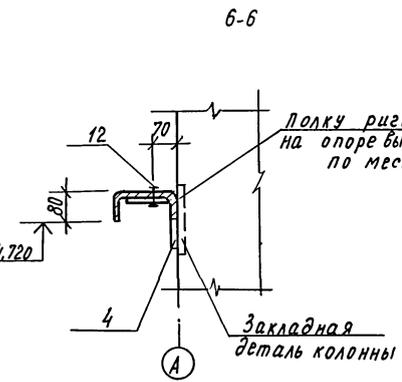
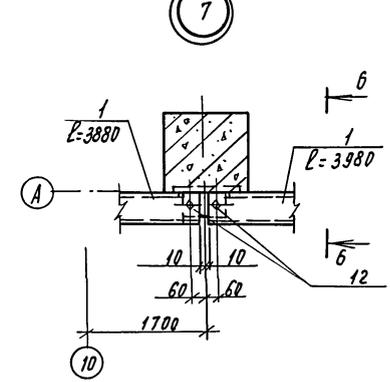
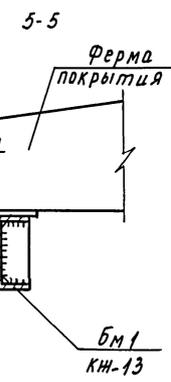
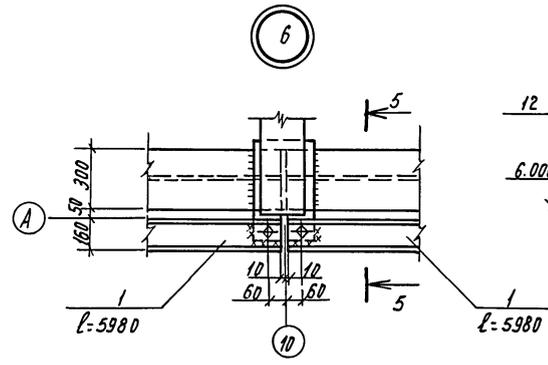
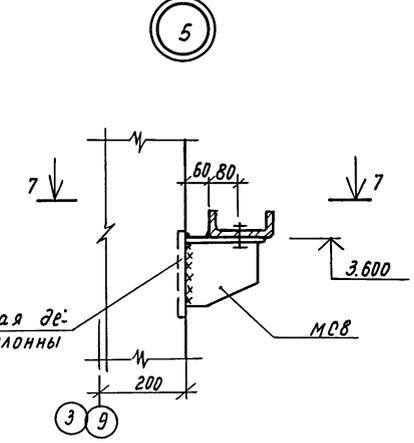
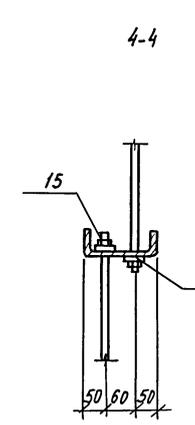
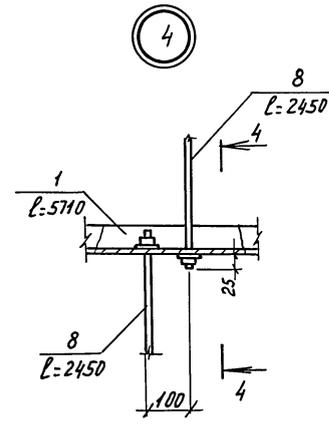
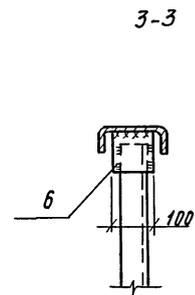
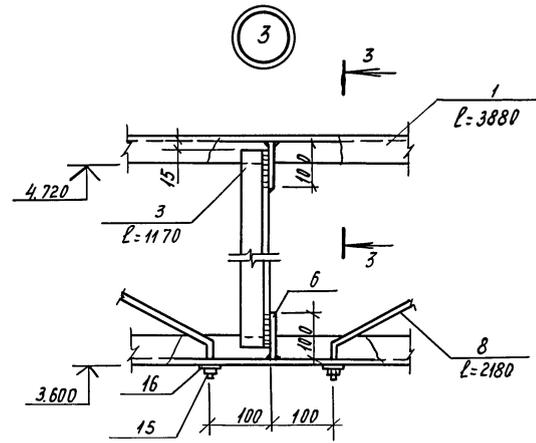
2013

м.п. 814-1-8.87-КЖ

22459-02 37

Альбом II

Типовой проект



ЦНБ ЛПСА Подпись и дата, И.И.И.Ф.И.

И.контр. Ткач	Рис. 1	Лист 1	м.п. 814-1-887- КН
Инженер Редаль	Рис. 2	Лист 2	
Инженер Удвников	Рис. 3	Лист 3	Статия Лист 1 Листов 21
Инженер Констр. Тимошенко	Рис. 4	Лист 4	
Инженер Руксест Колесников	Рис. 5	Лист 5	РП
Инженер Рук. гр. Коротков	Рис. 6	Лист 6	
Инженер Вед. инж. Чеснива	Рис. 7	Лист 7	ГипроНИСЕЛЬПРОМ г. ОРЕН.
Инженер Пров. Коротков	Рис. 8	Лист 8	

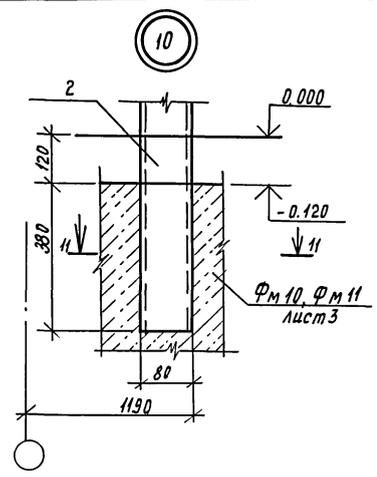
Привязан  
И.И.И.Ф.И.

Копировал Муратова

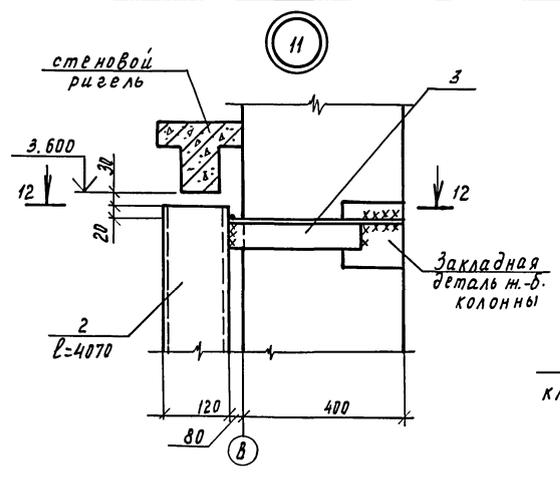
22459-02 38

Формат

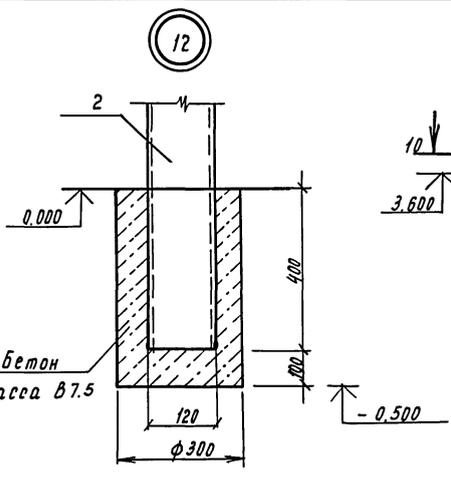
Альбом II  
Типовой проект



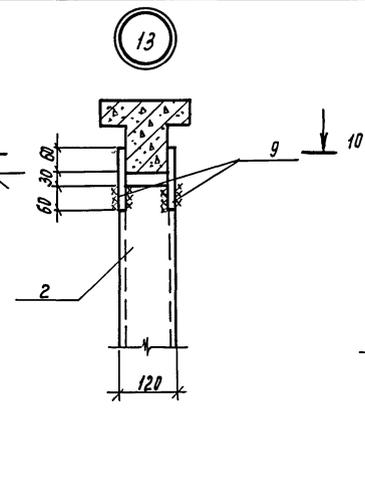
10-11



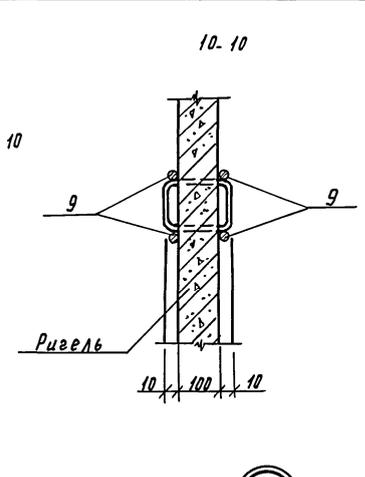
11-12



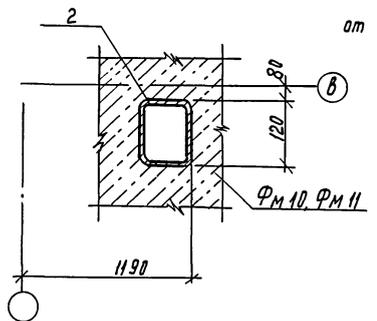
12-13



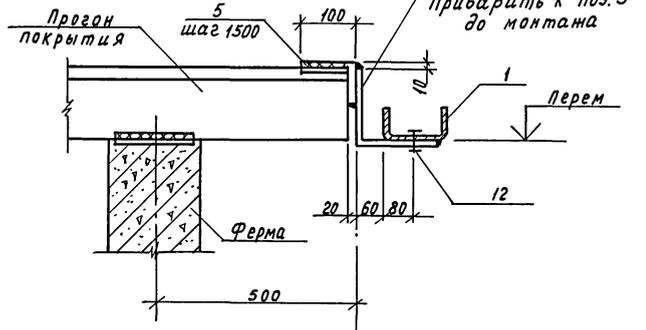
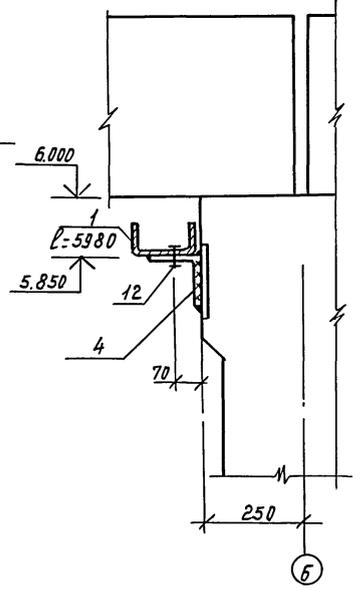
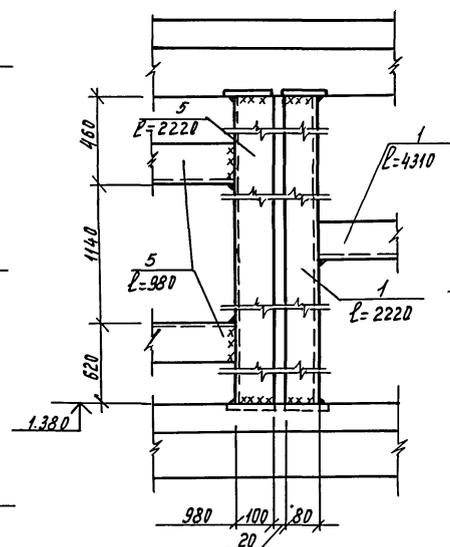
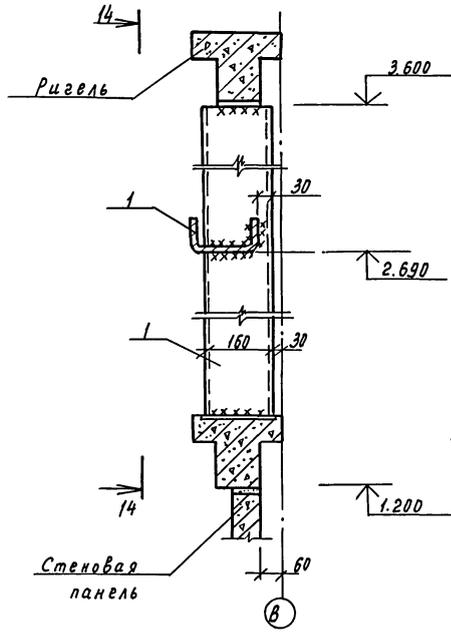
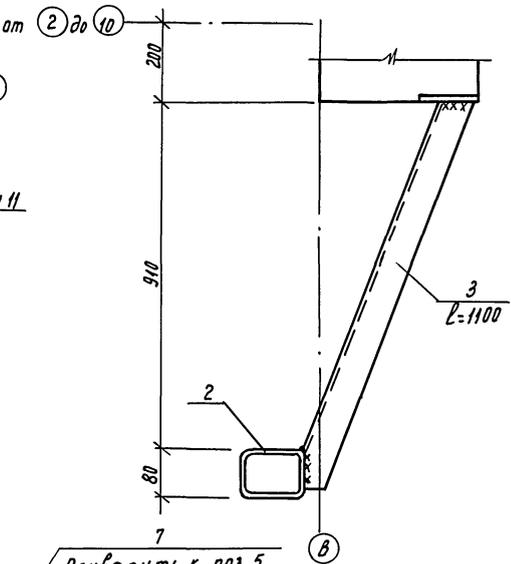
13-14



14



15



15-11

И.контр. Ткач	Рис. 10	10.10	м.п. 814-1-8.87- КМ		
Аспект Репало	Рис. 11	10.10			
РЦП Умедников	Рис. 12	10.10			
А.контр. Тимошенко	Рис. 13	10.10			
Рук.пр. Колесников	Рис. 14	10.10	Стационарный пункт для последующей обработки и предопрабочной подготовки котлована производительностью 50 т/час.		
Рук.гр. Коротков	Рис. 15	10.10			
Вед.инж. Чеснова	Рис. 16	10.10			
Пров. Коротков	Рис. 17	10.10			
Привязан			Стадия	Лист	Листов
			РП	22	
Ш.в.№			Узлы 10...15.		ГИПРОНИСБЕЛПРОМ г. Орел



Альбом II

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Общие указания.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	Схемы расположения металлических площадок и навеса над двухсекционным бункером. Площадка ПМ1, ПМ2.	
7	Площадки ПМ3, ПМ4	
8	Площадка ПМ5. Схема расположения навеса	
9	Узлы 2... 7	
10	Узлы 8... 11	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.450.3-3, вып.1	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
4.1, 4.2		

1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР от 20 декабря 1985 года.
2. За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке
3. Изготовление и монтаж конструкций должны осуществляться в соответствии с указаниями главы СНиП III-18-75, "Металлические конструкции."
4. Сварные швы выполнять электродами типа Э42 по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75, высоту шва принять 5 мм
5. Все металлические конструкции покрыть эмалью ХВ-124 (2слоя) ГОСТ 10144-74 по грунтовке ХС-010 (слои) ГОСТ 9355-81
6. Полезная нормативная нагрузка на металлические площадки ПМ1... ПМ5 принята 1471 МПа (150 кг/м<sup>2</sup>) согласно СНиП II-6-74.
7. При производстве работ руководствоваться требованиями СНиП III-4-80, "Техника безопасности в строительстве."

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Согласно чертежу (разрешено в проекте)	№ п.п.	Код конструкции	Всего стали по проекту и по проекту	Масса конструкций, т										Серия типовых конструкций		
					по видам профилей стали											Всего	В привезенный вид к стали класса С235/235
					Болты и шайбы	Крупногабаритная сталь	Предварительная сталь	Мелкогабаритная сталь	Толстые трубы	Трубы	Угловые стальные профили	Трубопроводы	Трубы	Прочие			
<b>Типовые конструкции</b>																	
Лестничные марши, площадки, ограждения				526240	1436	0,318		0,086	2,404		0,426				4,670	4,670	1.450.3-3, вып.1
<b>Нетиповые конструкции</b>																	
Навесы				526100	1,878	0,048			0,034		0,524						
Площадки				526240	0,662	0,84			6,651		0,442				2,484		
<b>Итого:</b>					3,976	1,206		0,067	9,089		1,392			15,749	4,670		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.  
 Главный инженер проекта *Г.А. Хлебников*

Привязан			
Инв. №			
Зам. инж. Карпенков			
Н. контр. Ткач			
Нач. отд. Иглина			
Инж. Мельников			
Инж. Тимошенко			
Инж. Колесников			
Инж. Коротков			
Инж. Крохина			
Инж. Коротков			
Общие данные (начало)		ГипрОНИСельПРОМ	г. Орел

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Многочисленность	Код			Количество (шт)	Анна (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)								Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком (т))				Заполняется ВУ
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Код элемента				Конструкция					I	II	III	IV	
									526100	526243	526243	526243	526243	526243	526243	526243						
Сталь горячекатанная. Швеллеры. Сортамент. ГОСТ 8240-72	Вст3 кп2	С10	1		26140				1,173		0,103	0,035	0,048		0,049	1,348						
	ГОСТ 380-71																					
	Итого:		2		11240				1,113		0,103	0,035	0,048		0,049	1,348						
	Вст3пб-И	С16	3		26182				0,716	0,038				0,038		0,792						
	ТУ 14-1-3023-80	С20	4		26239								0,400			0,400						
Итого:			5		12300				0,716	0,038			0,400	0,038	1,192							
Сталь прокатная угловая равнополочная. Сортамент. ГОСТ 8509-72	Вст3 кп2	С63х63х5	6		21008				0,041	0,006	0,702	0,056	0,070	0,006	0,007	0,888						
	ГОСТ 380-71		7																			
	Итого:		8		11240				0,041	0,006	0,702	0,056	0,070	0,006	0,007	0,888						
Сталь листовая горячекатанная. Сортамент. ГОСТ 19903-74	Вст3 кп2	-б=8	9		71110				0,034		0,034	0,057	0,043			0,168						
	ГОСТ 380-71																					
	Итого:		10		11240				0,034		0,034	0,057	0,043			0,168						
	Вст3 пбб-И	-б=12	11		71110							0,045	0,023			0,068						
	ТУ 14-1-3023-80																					
Итого:			12		12300						0,045	0,023			0,068							
Листы стальные с ромбическим и чекевичным рифлением ГОСТ 8568-77	Б ст 3 кп2	-б=6	13		71115				0,012	6,000	0,063	0,362	0,012		6,449							
	ГОСТ 380-71																					
Итого:			14		11240				0,012	6,000	0,063	0,362	0,012		6,449							

ЦНБ. Л. Подпись и дата. Визирование

Привязан

Заказчик	Карпенков	И.С.	01.01.81
Н.контр.	Ткач	В.В.	01.01.81
Исполн.	Репало	В.В.	01.01.81
Г.И.П.	Хлебников	В.В.	01.01.81
Г.К.И.С.Т.	Тимошенко	В.В.	01.01.81
Р.У.С.С.Т.	Колесников	В.В.	01.01.81
Р.У.С.В.	Коротков	В.В.	01.01.81
И.И.И.	Крохина	В.В.	01.01.81
Пров.	Чеснова	В.В.	01.01.81

м. п. 814-1-8.87- КМ

Согласованный пункт для поставки металла

Станция	Лист	Листов
РП	2	

Общие данные (продолжение)

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. ДРЕЛ

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)						Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется заказчиком (т))				Заполняется ВЦ	
			ИИ по порядку	Марки металла	профиля	Размера профиля			Навес над бургом (шт)	Площадка ПМ1 (шт)	Площадка ПМ3 (шт)	Площадка ПМ4 (шт)	Площадка ПМ5 (шт)	Площадка ПМ2 (шт)		Навес над ПМ2 (шт)	I	II	III		IV
Профили замкнутые сварные, квадратные и прямоугольные. ТУ 36 - 2287-80	ВСт 3сп 2 ГОСТ 380-71	Гна 100х100х4	15					0,524				0,312	0,130				0,966				
Итого:			16					0,524				0,312	0,130				0,966				
Итого масса металла:			17					2,428	0,056	6,839	0,568	1,076	0,056	0,056			11,079				
Лестничные марши, площадки, ограждения.	лист 4,5		18																		
Всего масса металла			19														4,616				
В том числе по маркам	ВСт 3сп 6-1		20																		
	ВСт 3 сп 2		21														1,260				
	ВСт 3 кл 2		22														0,966				
	ВСт 3кп2		23														2,404				
Масса поставки элементов по кварталам (т), заполняется заказчиком.	I																6,449				
	II																				
	III																				
	IV																				

Львов И  
Туповой проект

Шиб. № Числа, Подпись и дата

Виктор Карпенков  
И. контр. Ткач  
Нач. отд. Репало  
ГИП Хлебников  
Гл. конст. Тимошенко  
Рук. сект. Колесников  
Рук. с.р. Коротков  
Инж. Крахина  
Пров. Чеснова

т.п. 814-1-887-КМ

Привязан

Ив. №

Сортировальный пункт для приемочной обработки и приготовления к установке проф. производств. мощностью 50 т/ч.  
Итого: 3  
ГИПРОИСЕЛЬПРОМ г. Орел

Техническая спецификация металла на конструкции, изготавливаемые на специализированных заводах

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	ИИ по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВЦ
				Марки металла	профиля	размера профиля			Органические	Переходные	Площадки	Средние		Легкие	Марши	Площадки	I	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526244	526244	526244	526244						
Швеллеры стальные знутые равнополочные Сортамент ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	[160x50x4	1									0,870	0,870					
	ГОСТ 380-71	[180x50x4	2									0,566	0,566					
	Итого:		3	11240								0,566	0,870	1,436				
Профили стальные знутые ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	[50x40x12x2,5	4						0,131	0,201			0,332					
	ГОСТ 380-71																	
	Итого:		5	11240					0,131	0,201			0,332					
Сталь холодногнутая Профили корытные равнополочные и нерав- нополочные, конусные Сортамент ЧМТУ2-130-70	ВСт3кп2	[90x30x25x3,0	6						0,094				0,094					
	ГОСТ 380-71																	
	Итого:		7	11240					0,094				0,094					
Сталь листовая холоднокатаная Сортамент ГОСТ 19904-74	ВСт3кп2	-б=4	8			71110						0,041	0,044	0,085				
	ГОСТ 380-71	-б=6	9			71110						0,018		0,018				
	Итого:		10	11240								0,059	0,044	0,103				

Швеллер, Подпись и дата, Взам. инв. №

Альбом II

Типовой проект

Л. специал	Регла	РП	02.01.87	м.п. 814-1-8.87-КМ		
ИИП	Хлебников	РП	02.01.87			
Л. конст	Тимошенко	РП	02.01.87			
Рук. сект.	Колесников	РП	02.01.87			
Рук. зр.	Коротков	РП	02.01.87			
Инж.	Корошина	РП	02.01.87	Сортировальный пункт для по- слеблочной обработки и пред- варочной подготовке корытного производительностью 50т/час		
Пров.	Коротков	РП	02.01.87			
И.контр.	Ткач	РП	02.01.87			
Прибызан				Стадия	Лист	Листов
И.в. №				РП	4	
				Общие данные (продолжение)		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел

Техническая спецификация металла на конструкции, изготавливаемые на специализированных заводах

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Код				Классификация (шт)	Алина (м)	Масса металла по элементам конструкций (т)				Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 84
			Марка металла	Профиля	Размера профиля	Количество			Код элемента	Количество	Код элемента	Количество		I	II	III	IV	
Сталь прокатная угловая равнополочная сортament Гост 8509-72	В ст 3 кп 2	Л 25x25x3	1	2113				0,027	0,059			0,086						
	Гост 380-71																	
	Итого:		2	11240				0,027	0,059			0,086						
	Вет 3 пс 6	Л 75x75x6	3							0,052	0,208		0,260					
Гост 380-71																		
Итого:			4	11240						0,052	0,208	0,260						
Листы стальные с ромбическим и четырехным рифлением Гост 8568-77	Вет 3 кп 2	-δ=4	5	71110						0,637	1,664	2,301						
	Гост 380-71																	
Итого:			6	11240						0,637	1,664	2,301						
Полоса стальная горячекатанная Сортament Гост 19903-74	Вет 3 кп 2	-δ=4	7	13110							0,058	0,058						
	Гост 380-71																	
	Итого:		8	11240							0,058	0,058						
Всего масса металла			9					0,252	0,26	1,314	2,844	4,670						
в том числе по маркам	Вет 3 пс 6		10							0,052	0,208	0,260						
	Вет 3 кп 2		11							1,282	2,636	4,410						
Масса поставки элементов по кварталам (т) (заполняется заказчиком)	I																	
	II																	
	III																	
	IV																	

Альбом II

Типовой проект

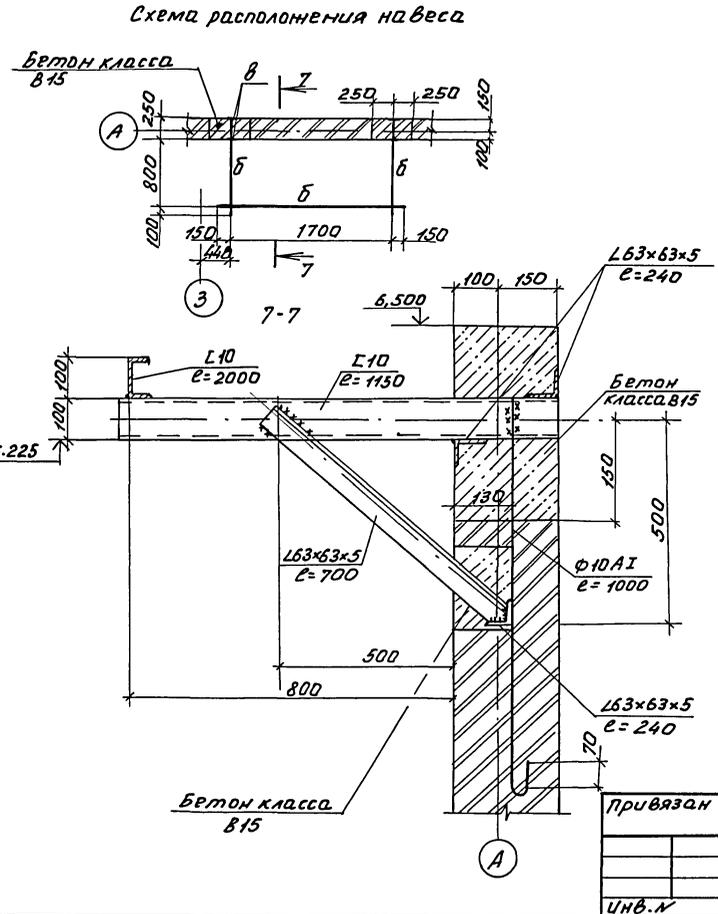
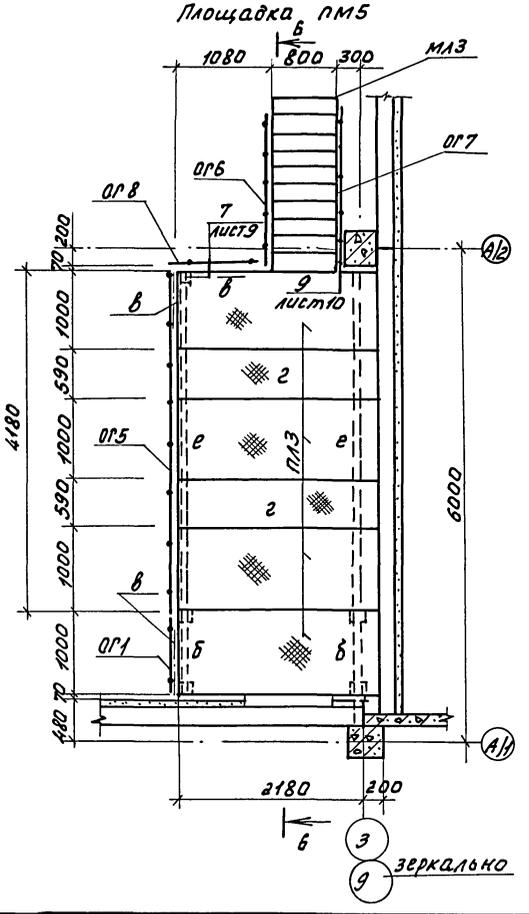
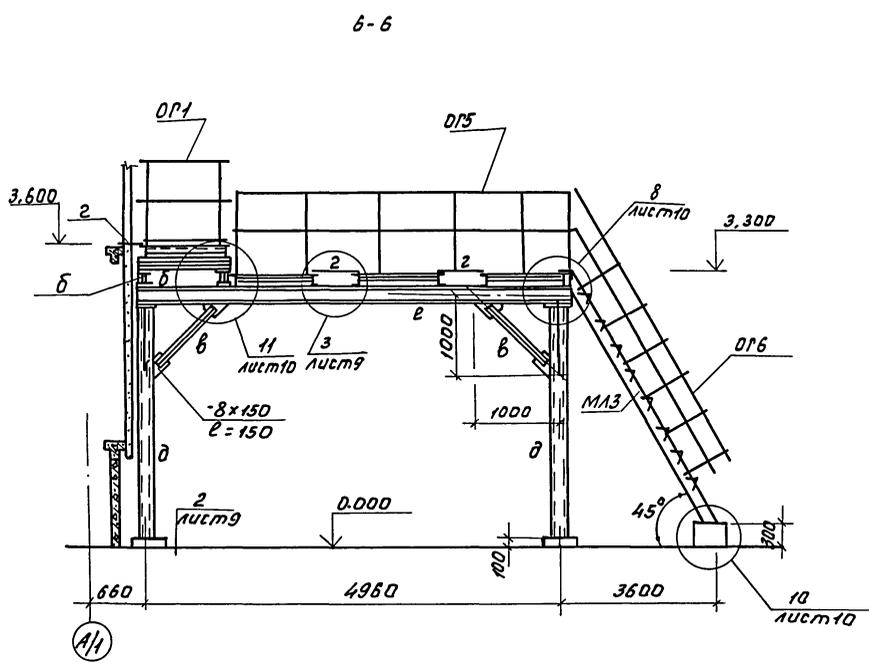
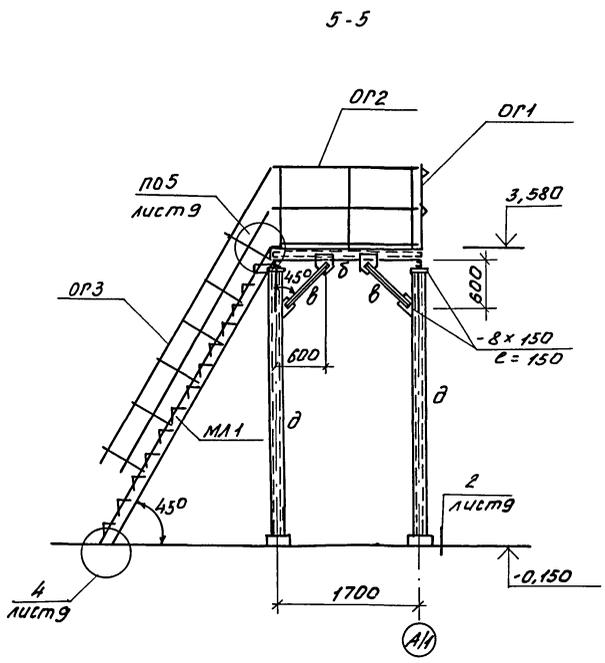
Имя и фамилия, должность и дата, подпись

Фамилия Коротков / Инициалы КСК / Подпись [подпись] / Дата 1987  
 Место ТСАУ / Место Венда / Место Медника / Место Л. Кондр. / Место Рыб. сект. / Место Руч. зр. / Место Миж. / Место Прив.  
 м.п. 814-1-287- КМ  
 Статус Лист / Листов 5  
 Общие данные (оканчание) / ГИПРОНИСЛЬПРОМ г.Орел  
 Копировал Николаева / 22459-02 45 Формат А2





Типовой проект Албодом II



Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Количество	Марка металла	Примечание
	Эквиз	Поз.	Состав	М, кн.м	Н, кн	Q, кн			
ПМ 5 (2шт)									
б	Г		Г 10	-	-	-	4	ВстЗкп2	
в	Л		Л63x5	-	-	-	4	ВстЗкп2	
2	-		рцфл.δ=6	-	-	-	4	ВстЗкп2	
д	□		2НД100x100x4	-	-	-	4	ВстЗсп2	
е	-		-Г 20	24,2	-	-	4	ВстЗпсб-1	
-	-		-δ=8	-	-	-	4	ВстЗкп2	
2	-		-δ=12	-	-	-	4	ВстЗпсб-1	
ММ3 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ММХФ-24.10				4		129,7кг
ММ3 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	МАХФ45-30.8				4		162,0кг
OP4 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ОПМХЭБ-10.9				4		10,5кг
OP8 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ОПМХЭБ-10.12				4		12,5кг
OP5 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ОПМХЭБ-10.42				4		39,3кг
OP6 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ОПМАХ45-10.30				4		21,2кг
OP7 (шт)	1.450.3-3	Вып.1	ОПМАХ45-10.30				4		21,2кг
Болт ММ2-8φ x60.58 ГОСТ 7798-70									
Навес (шт)									
б	Г		Г 10	-	-	-	4	ВстЗкп2	
в	Л		Л63x63x5	-	-	-	4	ВстЗкп2	

Общие указания см. лист 1.

И.контр.	Г.кв.ч.		23.02	м.п. 814-1-8.87-КМ		
Исполнитель	Репало		02.03.87			
Г.п.п.	Хлебников		02.03.87	Привязан Артириовальный пункт для последующей обработки и преобразования в электронном виде. Имя: Чеснова Проект: Коротков		
И.контр.	Тимошенко		02.03.87			
Р.к.смет.	Колесников		02.03.87			
Р.ук.пр.	Коротков	С.Кор.	02.03.87			
Вед. инж.	Чеснова		02.03.87	Стандия	Лист	Листов
Пров.	Коротков	С.Кор.	02.03.87	РП	8	
И.Н.В.Н				Площадь ПМ5. Схема расположения навеса ГИПРОНИЦЕЛЬПРОМ г. Орел		

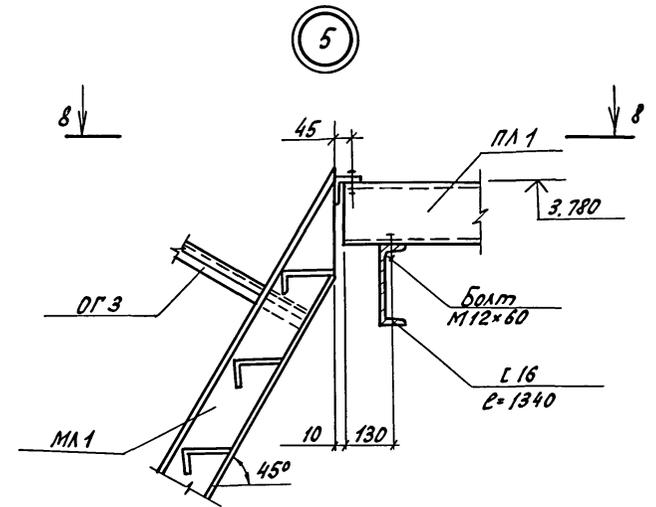
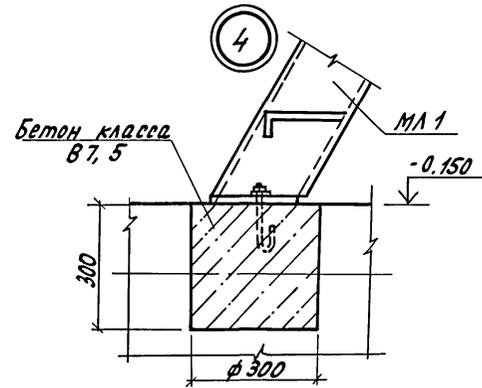
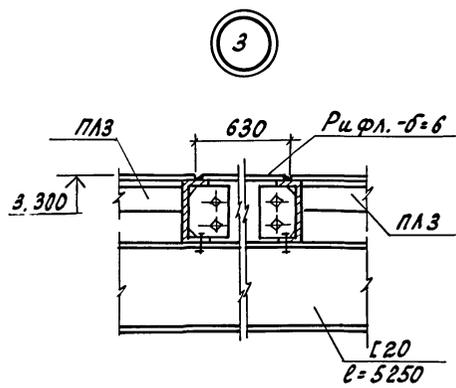
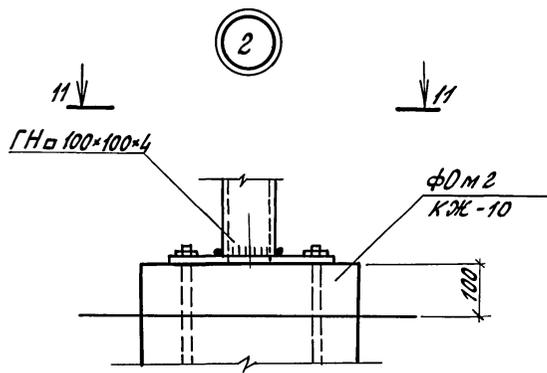
22459-02 48

Копировал Фомышкина

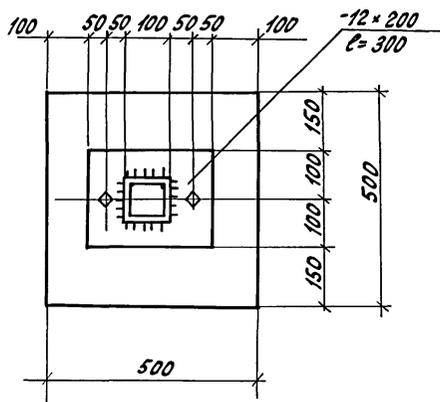
Формат А2

Альбом II

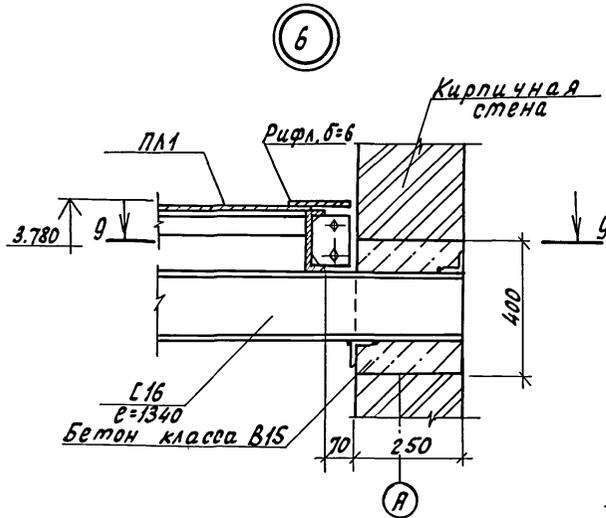
Типовой проект



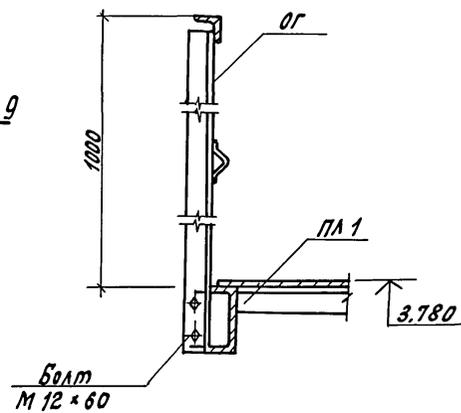
11-11



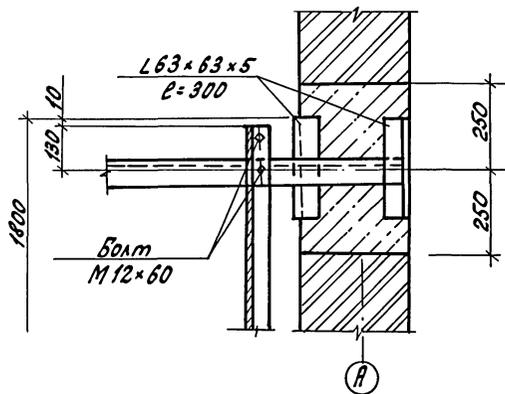
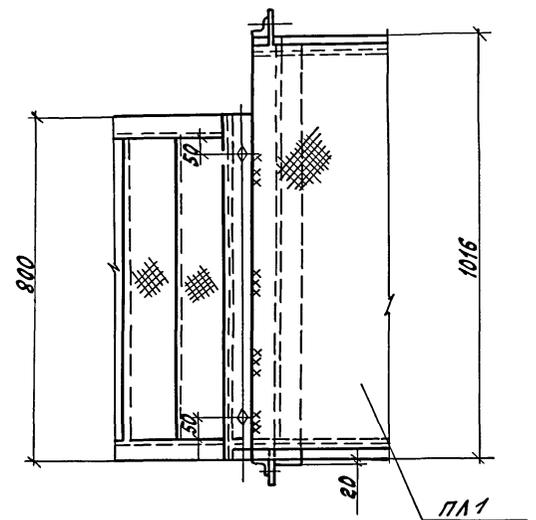
9-9



7



8-8



И.КОНТР.	Т.К.Ч.	02.03.87	м.п. 814-1-8.87-КМ	
И.ОПЕРАТОР	Резало	02.03.87		
ГНП	Хлебников	02.03.87		
И.КОНТР.	Тимошенко	02.03.87		
РХ.СВКТ.	Колесников	02.03.87		
Рук.гр.	Коротков	02.03.87	Согласованный пункт для постановки листа	
Вед.инж.	Чеснова	02.03.87		Лист 9
Пров.	Коротков	02.03.87	Узлы 2...7	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г.Орел

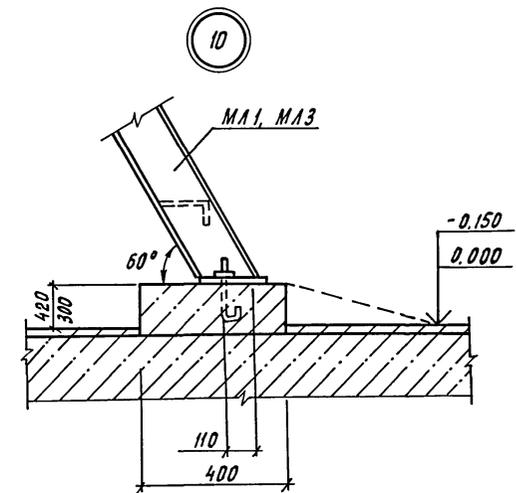
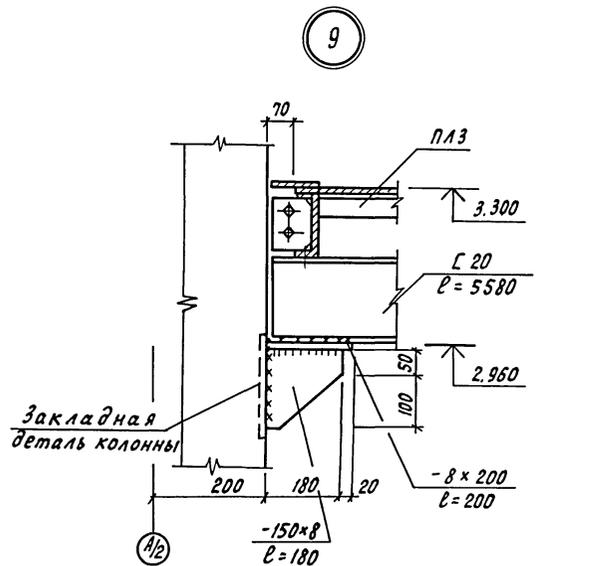
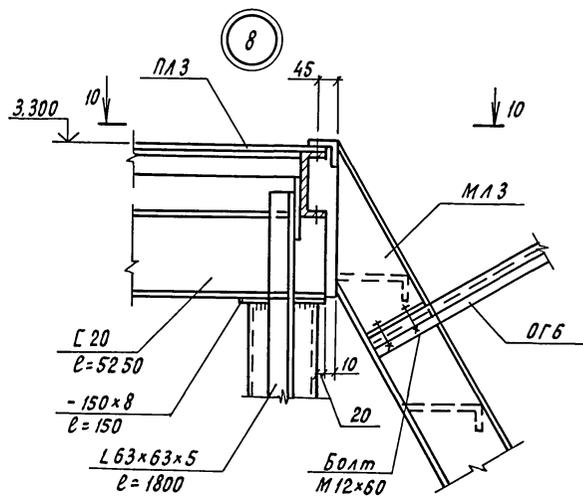
22459-02 49

Копировал Яхромова

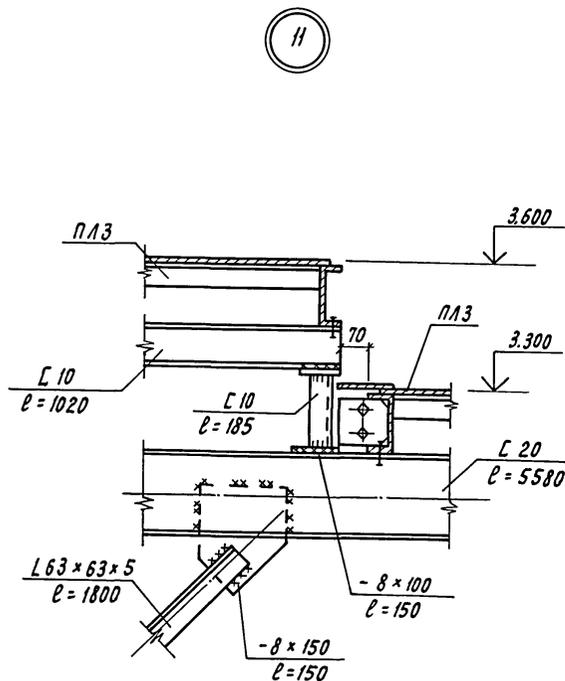
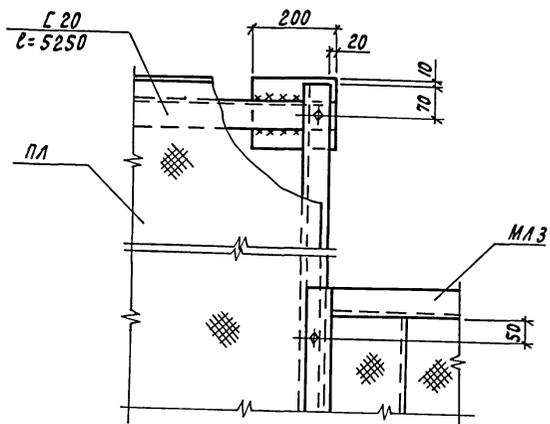
Формат

Имя файла: Подпись и дата: Ввод: Шкала:

Альбом II  
Тупиковый проект



10-10



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Н. контр.	Ткач	02.03.87	м. п. 814-1-887-КМ	Стадия	Лист	Листов
Исполнит.	Репало	02.03.87				
Гип	Клебников	02.03.87				
И. констр.	Тимошенко	02.03.87				
Рук. сект.	Колесников	02.03.87				
Рук. гр.	Коротков	02.03.87	Сортировальный пункт для после-	РП	10	
Ст. инж.	Чеснова	02.03.87	уборочной обработки и предохра-			
Пров.	Коротков	02.03.87	дочной подготовки картофеля	Узлы в... 11		
Инв. №			ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ			г. Орел

22459-02 50

Копировал Перелыгина

Формат А2

Альбом I

Типовой проект

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КД

Ведомость спецификаций

Общие указания

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения шахт ДШ1, ДШ2, Шахты ДШ1, ДШ2. Узлы 1...3.	
3	Схема обшивки секции бункера. Перегородки ПА1, ПА2.	

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения шахт ДШ1, ДШ2.	
3	Спецификация элементов к схеме расположения обшивки секции бункера, перегородкам ПА1, ПА2, щита Щ2	

1. Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного министерством сельского хозяйства СССР от 20 декабря 1985 года.
2. За условную отметку 0,000 принят уровень чистого пола отделения сортировки, что соответствует абсолютной отметке
3. Все деревянные конструкции должны изготавливаться из строганой древесины хвойных пород II сорта (сосна или ель) с влажностью не более 20% и удовлетворять требованиям раздела 2 СНиП-25-80 "Деревянные конструкции. Нормы проектирования".
4. Для всех деревянных конструкций предусмотреть защиту от биологического повреждения путем антисептирования препаратом ББ-11 по ГОСТ 23787.6-79 в соответствии с рекомендациями ЦНИИСК им. Кучеренко "Защита клееных деревянных конструкций в хранилищах картофеля и овощей".

Ведомость прилагаемых документов

Расход древесины на здание

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Прилагаемые документы</u>	
-КДН.020000	Изделия соединительные	Альбом
	НС1, НС2	Альбом
-КДН.010000	Щит Щ1	Альбом

Наименование сечений	Сечение	Объем, м <sup>3</sup>				
		Шахты ДШ1, ДШ2	Обшивка бункеров	Перегородки ПА1, ПА2	Щиты Щ1, Щ2	Верхо
Брус	60x75		4,62			4,62
	50x100	0,28				0,28
	100x100	0,64		4,04		4,68
	100x125				32,16	32,16
Доска	25x100	1,24		5,38	1,70	7,32
	32x100		12,04		0,68	12,72
Итого:		2,16	16,66	9,42	34,54	62,78

Данный проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания  
 Главный инженер проекта *Л.С. Хлебников* С.А.

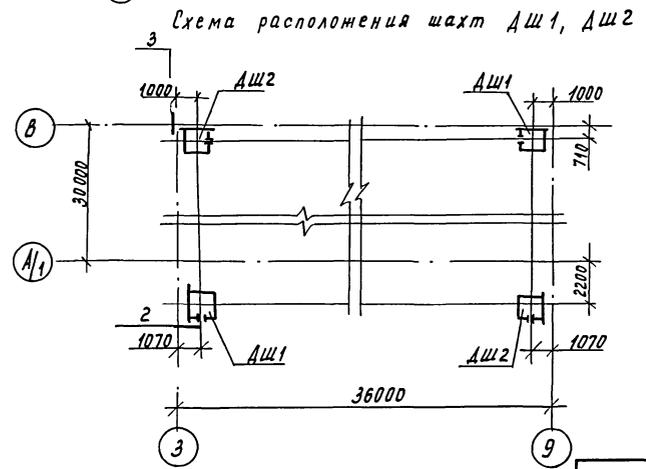
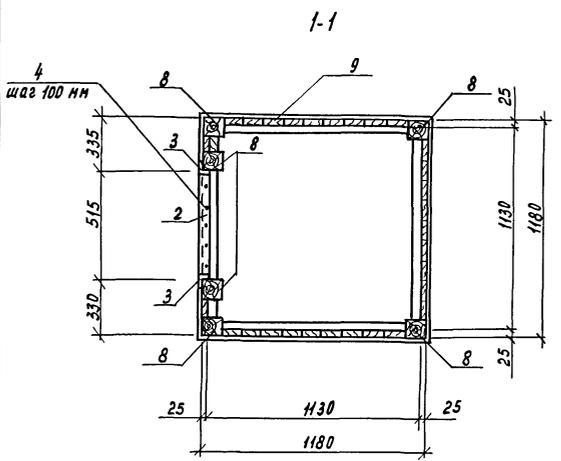
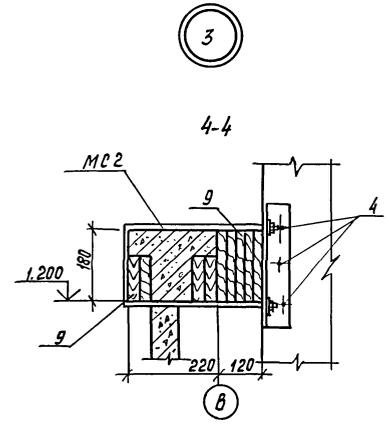
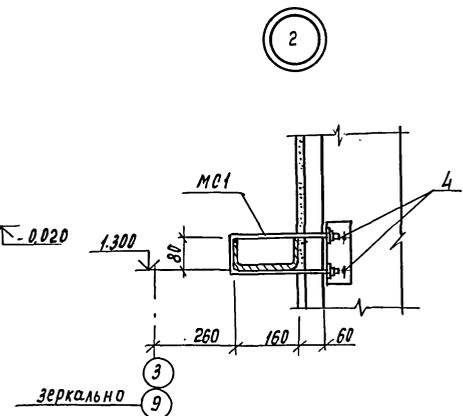
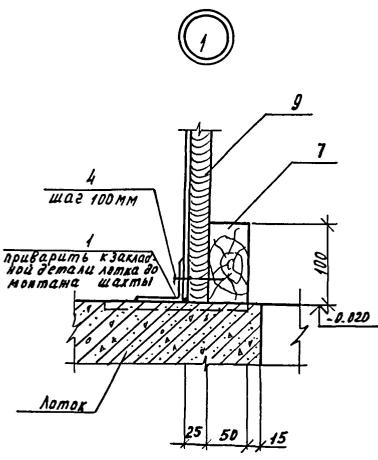
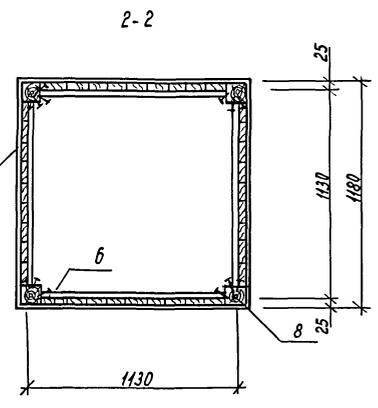
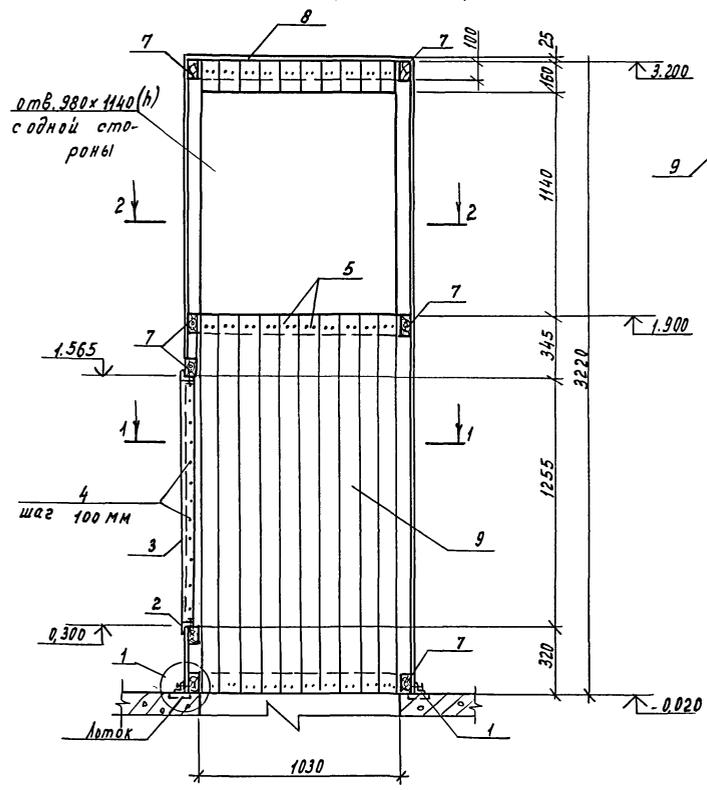
Привязан		Лист	Листов
Инв. N			
Загл. инж. Карпенко	02.03.87		
И. киндр. Ткач	02.03.87		
Нач. отд. Угалица	02.03.87		
ГНП Хлебников	02.03.87		
Гл. констр. Тимошенко	02.03.87		
Рук. сект. Клеваников	02.03.87		
Рук. зр. Каратков	02.03.87		
Инж. Нобикова	02.03.87		
Пров. Чеснова	02.03.87		
Сортировальный пункт для послеуборочной обработки и подготовки картофеля к реализации		РП	1 3
Общие данные		ГНПРОИНСЕЛЬПРОМ г.ВРРА	

Сельхоз. банк:  
 ул. Сельхоз. банк  
 ул. Сельхоз. банк  
 ул. Сельхоз. банк

Альбом II

Типовой проект

ДШ1- изображено  
ДШ2- зеркальное изображение



Спецификация элементов к схеме расположения шахт ДШ1, ДШ2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
<b>Шахта ДШ1</b>					
1	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	5,53	
2	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	2,43	
3	Б4	Челок 63х63х5-6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	2	6,64	
4		Шурupp 2-3х20,2 ГОСТ 1145-80	60	-	
5		Гвоздь К2,5х60 ГОСТ 4028-63	240	-	
6		Гвоздь К3х80 ГОСТ 4028-63	112	-	
7		Брусok 50х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,07 м <sup>3</sup>
8		Брусok 100х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,16 м <sup>3</sup>
9		Доска 25х100 ГОСТ 24454-80	-	-	0,31 м <sup>3</sup>
10		Оцинк. ПН-НО-0,65 ГОСТ 19904-74 ОН-МР-1 ГОСТ 14918-80			15,5 м <sup>2</sup>
<b>Узлы крепления шахт</b>					
МС1	КДН. 020000	Изделие соединительное МС1	4	2,33	
МС2	КДН. 020000	Изделие соединительное МС2	4	3,70	
4		Шурupp 2-3х20,2 ГОСТ 1145-80	20		

- Шахты с наружной стороны обить внахлестку оцинкованной сталью (поз.10) по ГОСТ 14918-80 б=0,65 мм.
- Количество шахт на здание ДШ1-2 шт, ДШ2-2 шт.
- Расход материалов в спецификации дан на 1 шахту.
- Общие примечания см. лист 1.

Шифр проекта: Подпись архитектора: И.В.И.

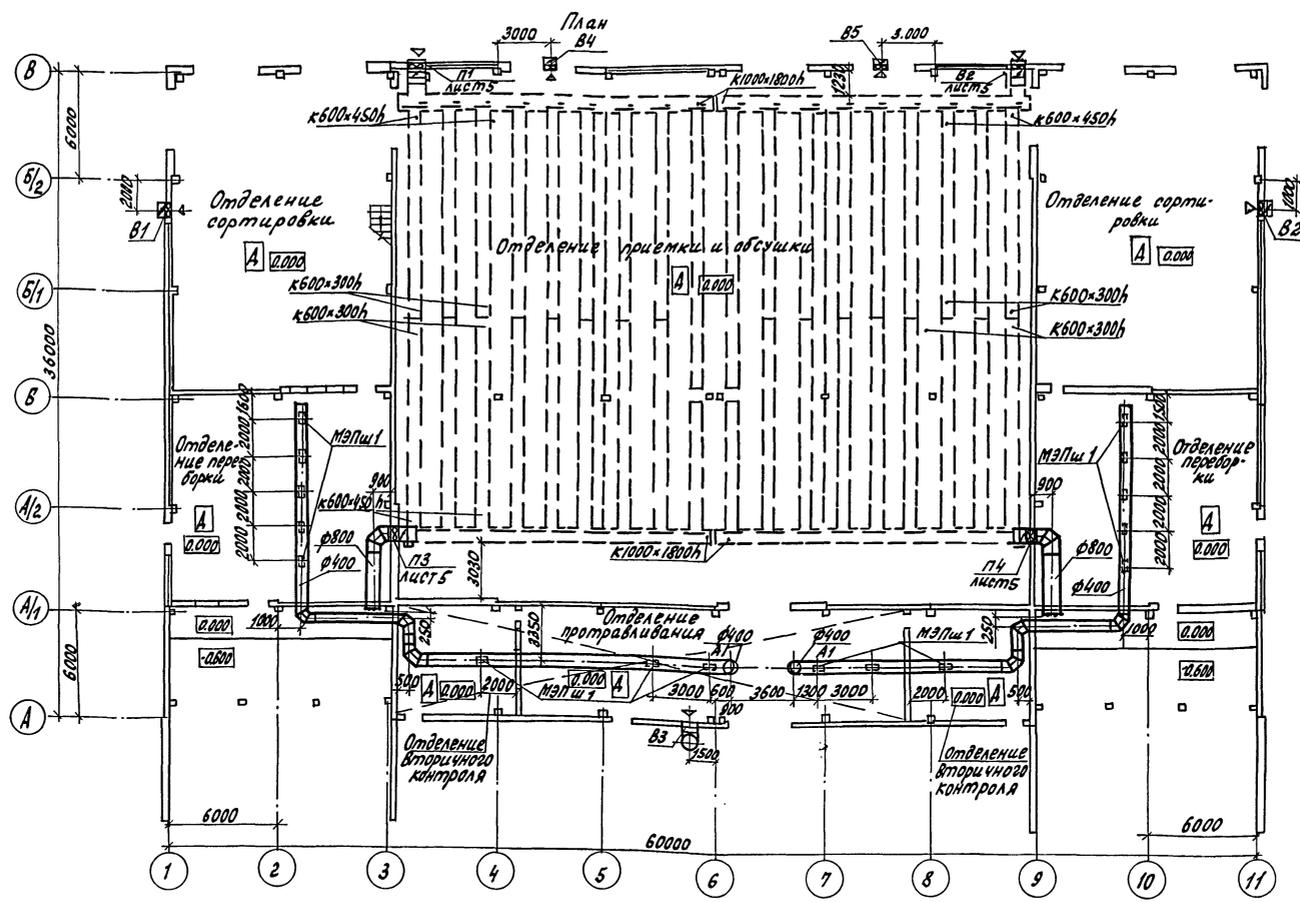
Инженер	Т.Коч	Арх.	Арх.	т.п. 814-1-8.87- КД
Архитектор	Репал	Арх.	Арх.	
Г.И.П.	Хлебников	Арх.	Арх.	
Гл. констр.	Ишомченко	Арх.	Арх.	
Рис. сект.	Колесников	Арх.	Арх.	
Рис. ар.	Коротков	Арх.	Арх.	Сортировальный пункт для полевых работ и предсорочной подготовки картофеля при производительности 50т/час.
Инж.	Новикова	Арх.	Арх.	
Проб.	Чеснова	Арх.	Арх.	
Привязан				Схема расположения шахт ДШ1, ДШ2. Шахты ДШ1, ДШ2. Узлы 1...3.
И.В.И.				Стация Лист Листов РП 2



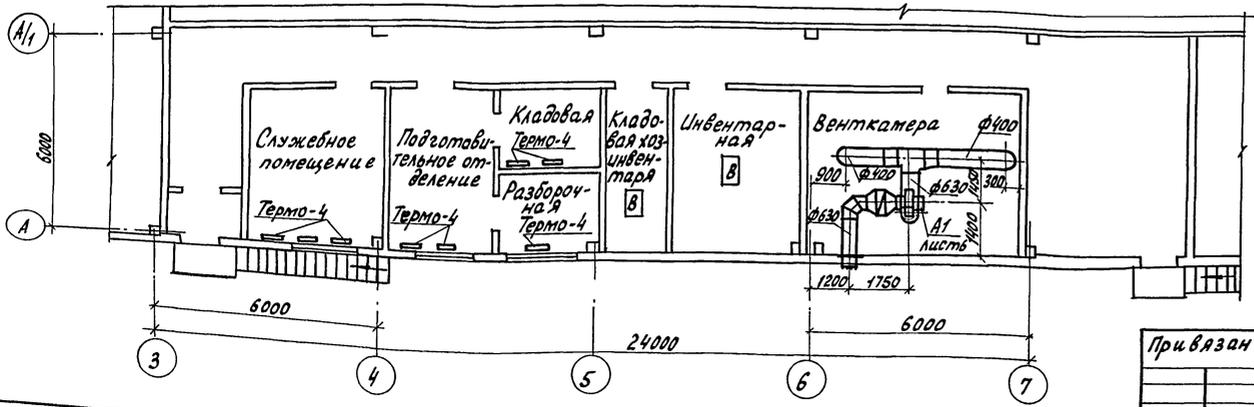




Типовой проект 814-1-8.87  
 Альбом I



План на отм. 3.800

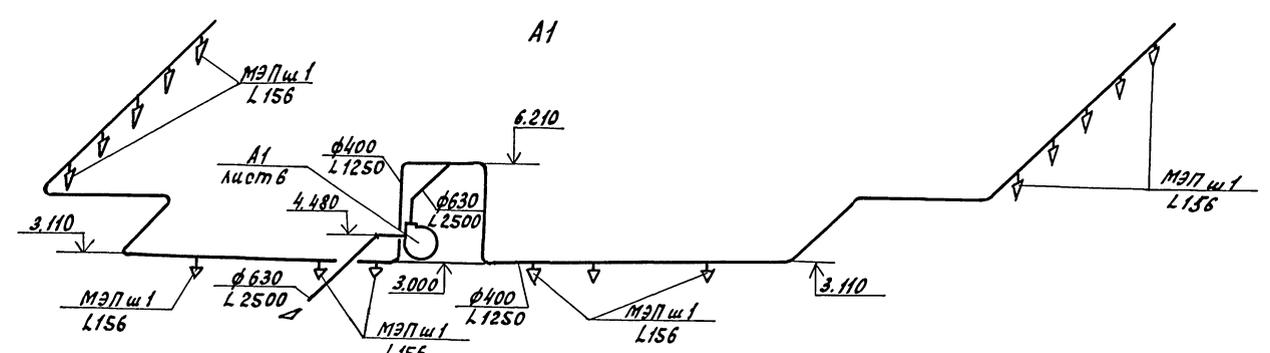
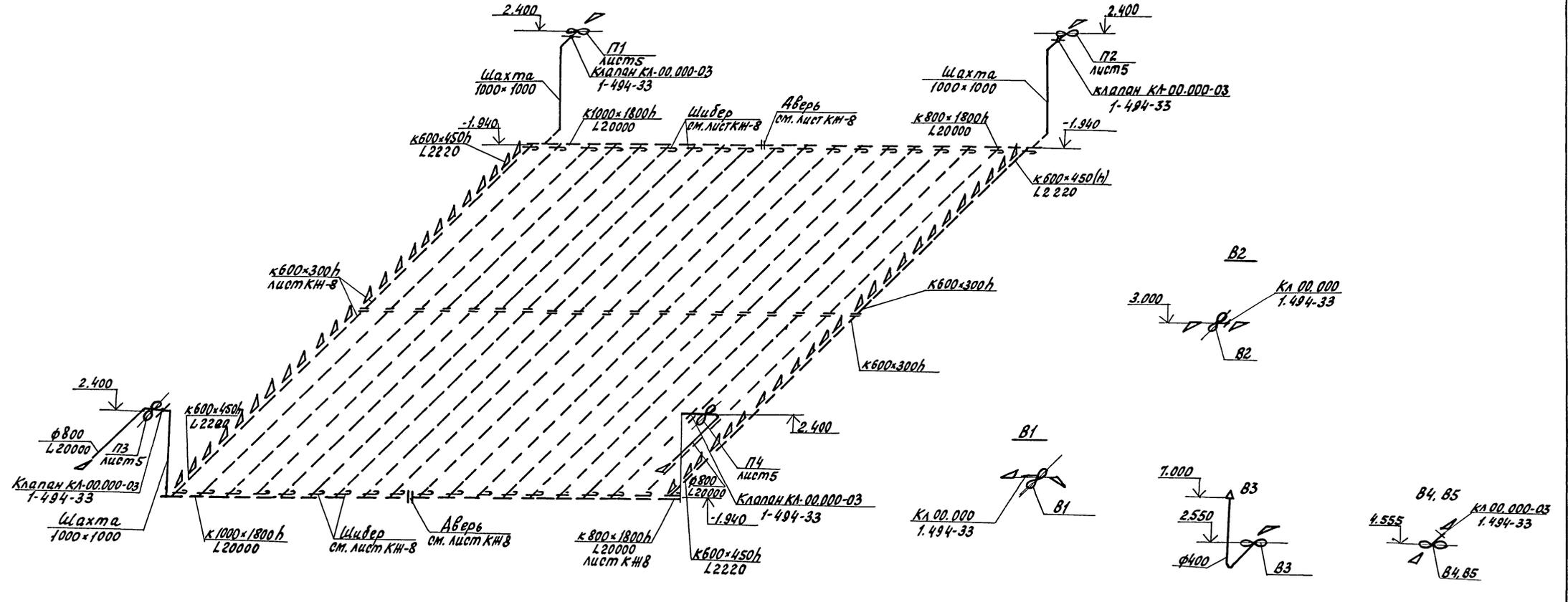


Инженер	Ткач	М.С.	25.08.87	Сортировальный пункт для первичной обработки и подготовки картона к дальнейшей обработке	г. Владивосток	Лист	3	Листов
Архитектор	Резаев	Л.В.	24.08.87					
СП	Мельников	С.	24.08.87					
Гл. спец.	Макашов	В.И.	24.08.87					
Рук. сект.	Белнев	С.В.	24.08.87					
Рук. зр.	Савосина	В.С.	24.08.87	План. План на отм. 3.800 в осях А-А1; 3-7	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	г. Орел		
Ст. инж.	Абашева	А.В.	24.08.87					

Привязан  
ИНВ.Н

Туповой проект 814-1-8.87 Альбом II

П1 ÷ П4



И.контр.	Ткач	И.пр.	С.М.	08
Деп.отд.	Репало	И.пр.	С.М.	
Г.И.П.	Хлебников	И.пр.	С.М.	
Л.спец.	Макашов	И.пр.	С.М.	
Р.ж.сект.	Беляев	И.пр.	С.М.	
Р.ж.зр.	Савосина	И.пр.	С.М.	
Вед.инж.	Авашева	И.пр.	С.М.	
И.инж.	Белокова	И.пр.	С.М.	

Привязан

Стеж. систем П1-П4, В1-В5, А1

Специальный пункт для постановки станции Лист Листов

Функция обработки и постановки на производство карт в масштабе 50:1

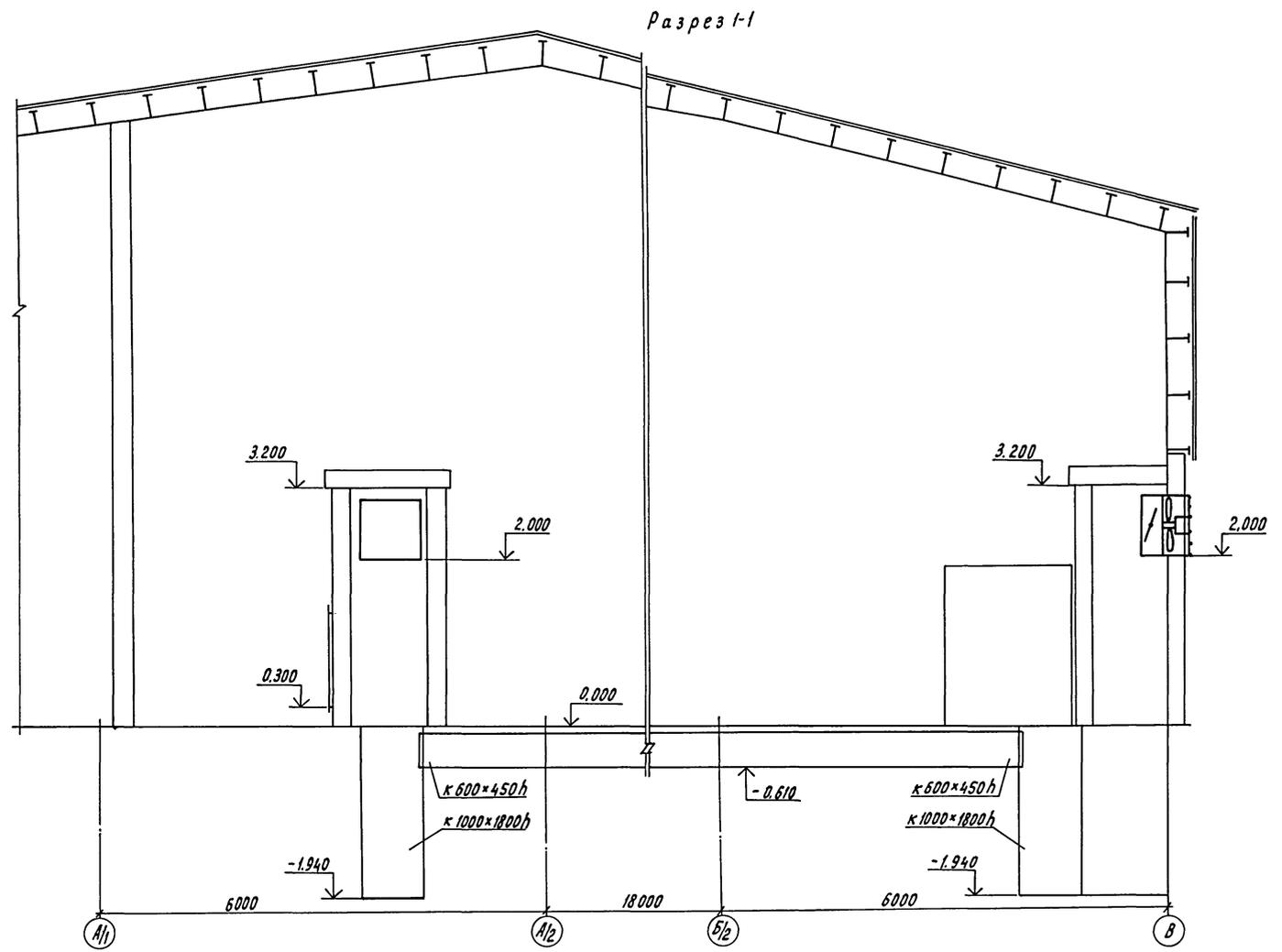
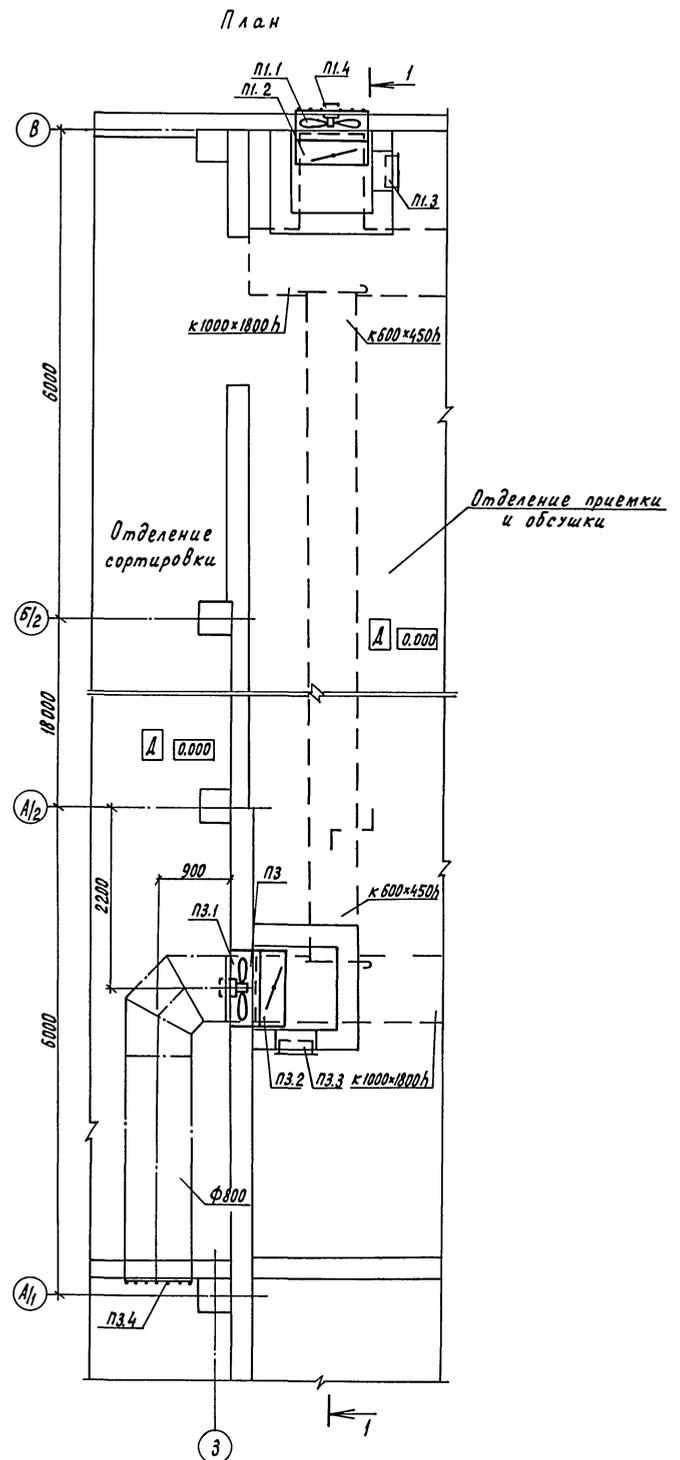
РП 4

ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ 2.0 РЕЛ

22459-02 57

Типовой проект

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Спецификация систем П1-П4 дана на листе 086

Инв. №	Подл.	Подпись	и дата	Взам. инв. №	И. контр.	Ткач	Репало	М. П.	Уч. №	м. п.	814-1-8.87-08	
					Г. И. П.	Медников	М. П.	Уч. №				
					Л. спец. сек.	Макашов	М. П.	Уч. №				
					Рук. сект.	Беляев	М. П.	Уч. №				
Привязан					Рук. гр.	Савосина	М. П.	Уч. №	Сортировальный пункт для последующей обработки и предосадочной подготовки картофеля, производительностью 50 т/ч	Стадия	Лист	Листов
					вед. инж.	Абашева	М. П.	Уч. №	Установки систем П1, П3	РП	5	
Инв. №										ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ г. Орел		

22459-02 58

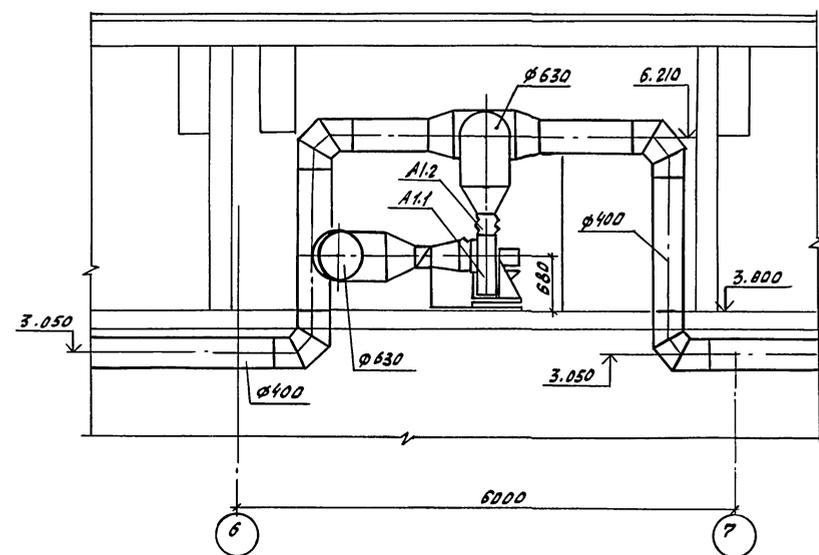
Копировал Перелыгина

Формат А2

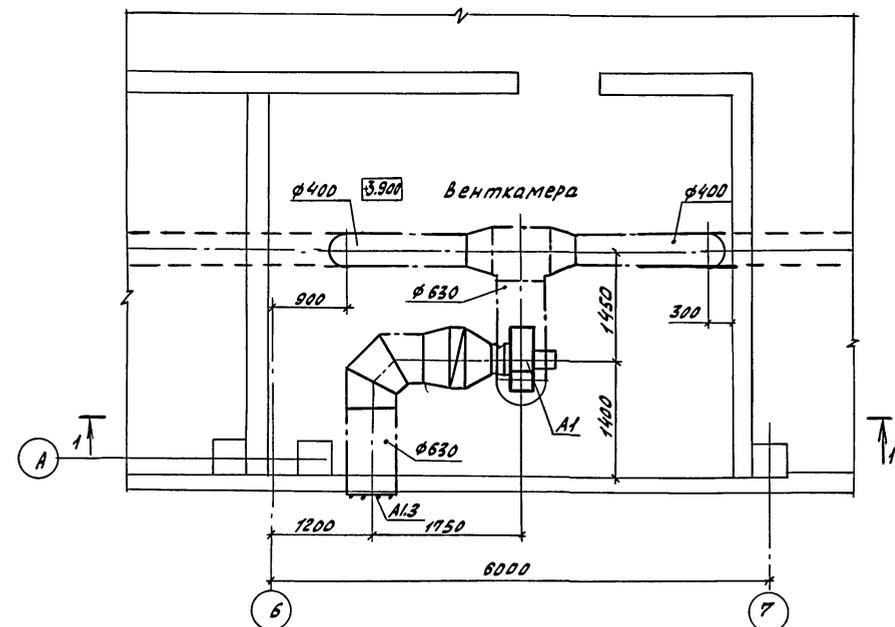
Альбом I

Типовой проект

Разрез 1-1



План



Спецификация отопительно-вентиляционных установок А1, П1-П4

Марка поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
<u>А1</u>					
A 1.1	ТУ 16-531.666-79	Электрокалорифер			
		ВРОЦ - 25/05 - 41	1	145	
A 1.2	5.904-38	Гибкая вставка			
		Н.00.00-08	1	1,34	
A 1.3	ОВН1	Сетка в рамке			
		круглого сечения	1	4,65	
<u>П1 - П4</u>					
П1.1-П4.1	ТУ 22-5438-83	Вентилятор осевый В-06-300-8А с электродвигателем 4А100 S4 1435 об/мин 3кВт	1	87,5	
П1.2-П4.2	1.494-33	Клапан лепестковый КЛ 00.000-03	1	33,5	
П1.3-П4.3	5.904-4	Дверь герметическая утепленная 4yo 1,25 x 0,5	1	36	
П1.4-П4.4	ОВН1.01	Сетка в рамке круглого сечения	1	6,18	
Спецификация дана на одну установку					

Цив. и пров. Лейбис и Фитс Вентиляторы

Н. контр.	Ткач	Исход	м.п. 814-1-887-08
Т. спец. ад.	Репало	Исход	
Т.П.	Хлебников	Исход	
Т. спец.	Макашова	Исход	
Рук. сект.	Беляев	Исход	
Рук. гр.	Савосина	Исход	
Ст. инж.	Абашева	Исход	

привязан	Сортировочный пункт для дальнейшей обработки и преобразования подготавливаемой документации	Страниц	Лист	Листов
	Установка системы А1	РП	6	
Цив. и пров.		ЦИПРОИССЕЛЬПРОМ г. Орел		

22459-02 59

Копировал Зубакова

Формат А2

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

СОРТИРОВАБНЫЙ ПУНКТ ДЛЯ  
ПОСЛЕУБОРОЧНОЙ ОБРАБОТКИ И  
ПРЕДПОСАДОЧНОЙ ПОДГОТОВКИ  
КАРТОФЕЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОС-  
ТЮ 50<sup>Т/4</sup>

## АЛББОМ

Эскизные чертежи общих видов  
непеловых конструкций систем  
отопления и вентилляции

Привязан

Лист № подл.

Лист

Формат А4

Копировал: Иванова

Копировал: Иванова

Формат А4

Листом и

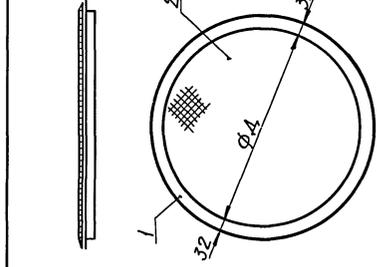
Типовой проект

Лист № подл. Лист

Лист

Лист

Лист



Обозначение	φ 4 мм	Масса, кг
ОВН1	630	4,65
	800	6,18

### Выборка материалов

№ п/п	Наименование	Кол. кг	
		ОВН1	ОВН1-01
1	Угелок в стелелет ТАСЛ-285-19	3,78	4,8
2	Сетка 20×2,0 ГОСТ 5336-80	0,87	1,38

1. Конструкция сварная
2. Сетка предназначена для предотвращения попадания мусора в воздуховод.

т.п. 014-1-8.87-ОВН1

Сетка в рамке  
круглого сечения

Лист № подл.

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Копировал: Иванова

Формат А4

Обозначение

ОВН1

Наименование

Сетка в рамке круглого сечения

Примечание

Исполн. Кач  
Инженер Репало  
Проект. Беляев  
Дир. пр. Савасица  
Инженер Вайсман

Лист  
Лист  
Лист  
Лист  
Лист

Содержание

Лист

Лист

Лист

Лист

Лист

Копировал: Иванова

Формат А4

Лист № подл. Лист

Копировал: Иванова

Формат А4

Копировал

Формат А4

59

Типовой проект 814-1-887 Альбом 1

ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.	Общие данные (начало).	
2.	Общие данные (окончание).	
3.	План на отм. 0.000.	
4.	План на отм. 3.900. Водомерный узел. Схемы систем В1, К1, К13.	

Условные обозначения

- В1 — водопровод хозяйственно-питьевой, производственный
- К13 — канализация производственная, водермная ядохимикаты
- К1 — канализация производственно-бытовая

Общие указания

Данная часть проекта разработана на основании задания на проектирование, утвержденного Министерством сельского хозяйства СССР от 20.12.85г.

За условную отметку 0.000 принят уровень чистого пола здания, что соответствует абсолютной отметке .

Монтаж трубопроводов производить согласно СНиП 3.05.01-85 и СН 478-80. Единительные детали трубопроводов холодного водоснабжения приняты по ОСТ 6-05-367-74. В местах установки запорной арматуры предусматривается присоединение пластмассовых труб к арматуре посредством накидных фланцев и патрубков фланцами и газовой резкой (см. эскиз, лист ВК-4).

Расход воды на полив территории определяется при привязке проекта. Расчет систем водопровода и канализации произведен согласно СНиП 2.04.01-85. Отметки на вводе водопровода и выпусках канализации назначаются при привязке проекта.

Установку санитарно-технических приборов производить согласно серии 2.190-1/72, выпуск 3. Крепления трубопроводов выполнить по серии 4.900-9, выпуск 0,1. Сети водопровода и канализации предусмотрены сезонного действия и должны опораматься после окончания работы пункта.

Опорамение системы холодного водоснабжения производится через запорную и спускную арматуру, предусмотренную на сети.

Для опорамения сети канализации необходимо удалить воду из гидравлических затворов, установленных под санитарными приборами.

При производстве работ по системам канализации составить акт освидетельствования скрытых работ: 1. на устройства основания под трубопроводы; 2. на качественное соединение стыков; 3. на правильность уклонов трубопроводов.

ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
2.190-1/72 выпуск 3	Узлы и детали инженерного оборудования жилых и общественных зданий для сельского строительства	
4.900-9 выпуск 0,1	Узлы и детали трубопроводов из пластмассовых труб для систем водоснабжения и канализации	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.СО	Спецификация оборудования	Альбом V
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом VI

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетные расходы			Установочная мощность электродвигателя	Примечание
		м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с		
В0	10.0	10.52	4.60	1.28	-	технологические нужды
К1	-	2.64	0.66	0.18		
К13	-	6.28	4.60	1.28		

Расход воды на хозяйственно-бытовые нужды при обслуживании работающих в передвижных бытовых составляет 1,0 м<sup>3</sup>/ч 1,9 м<sup>3</sup>/сут 67,0 м<sup>3</sup>/год при норме водопотребления 25 л/сут на одного работающего.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *Хлебников*

		Привязан	
Инв. №			
Зам. инж.	Карпенков		
Н. контр.	Ткач		
Нач. отд.	Целина		
Г.И.П.	Хлебников		
Рук. сект.	Белаяев		
Рук. зр.	Цурганов		
Инж.	Козлова		
Пров.	Сотникова		
		Состав	Лист
		РП	1
		Листов	4
		Общие данные (начало)	
		ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
		г. Орел	

22459-02 61

Копировал Фомушкина

Формат А2

Согласовано: *Хлебников*  
 Рук. элемент. сект. Корсагин  
 Рук. элемент. сект. Корсагин  
 Рук. технолог. сект. Целина  
 Рук. зр. сект. Цурганов  
 Инж. Козлова  
 Пров. Сотникова  
 Инж. Целина  
 Инж. Цурганов  
 Инж. Козлова  
 Пров. Сотникова

**Водопровод и канализация**

Настоящий раздел проекта разработан из условия подключения к наружным сетям хозяйства.

Строительный объём здания 13608 м<sup>3</sup>, категория производства по пожарной опасности Д, степень огнестойкости II.

Внутреннее пожаротушение согласно СНиП 2.04.01-85 табл. 2 не предусматривается

Расход воды на наружное пожаротушение согласно табл. 7 СНиП 2.04.02-84 составляет 10 л/с

Наружное пожаротушение объекта решается при привязке проекта и может осуществляться от гидрантов, размещённых на наружной водопроводной сети хозяйства или двух противопожарных резервуаров объёмом не менее 36 м<sup>3</sup> каждый.

Расходы воды на производственные нужды определены согласно технологическим расчетам и приведены в таблице „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению“. Согласно задания на проектирование бытовое обслуживание работающих предусмотрено от передвижных бытовок.

Помещения протравливания и лаборатория оборудованы системой водопровода хозяйственно-питьевого производственного назначения, бытовой и производственной канализацией.

Сеть водопровода трубковая, из пластмассовых труб диаметрами 40, 25 и 20 мм, прокладывается открыто по строительным конструкциям здания.

Внутренняя сеть с наружной соединяется одним вводом из пластмассовых труб диаметром 40 мм.

Для учета расхода воды на вводе предусмотрен водосчетчик диаметром 32 мм.

Потребители системы - технологическое оборудование и полибочные краны.

Требуемый напор на вводе в здание 0,10 МПа (10 м). Годовой расход питьевой воды по пункту составляет 237 м<sup>3</sup>.

Сети канализации в здании пункта предусмотрены для отвода сточных вод от технологического оборудования, из пластмассовых канализационных труб диаметрами 50 и 100 мм.

Сточные воды от технологического оборудования, содержащие ядохимикаты, необходимо отводить в специальные технологические емкости для дальнейшего обезвреживания и утилизации.

Размещение местных установок для сбора и обез-

вреживания ядовитых продуктов и их конструктивные размеры, в каждом отдельном случае и в зависимости от местных строительных материалов решаются при привязке проекта.

Способ обезвреживания стоков приведен в технологической части проекта в альб. I на листе IX-2. Количество емкостей для обезвреживания должно быть не менее двух.

Стоки от оборудования лаборатории отдельным выпуском отводятся в производственно-бытовую канализацию.

**Данные по производственному водопотреблению и водоотведению.**

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление					Водоотведение					Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений, мг/л.	Примечание			
				Требуемая к качеству воды	Питательный раствор	Режим водопотребления	Расход воды, м <sup>3</sup> /ч	Из хозяйственно-питьевого, производственного водопровода			Режим водоотведения	В производственно-бытовую канализацию				В производственно-бытовую канализацию, содержащую ядохимикаты		
								м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч	л/с		м <sup>3</sup> /сут	м <sup>3</sup> /ч				л/с	м <sup>3</sup> /сут
2	Протравливатель „Гиматокс-С“	4	2,0	питьев	3,0	период	3,20	1,60	0,44	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,60	0,80	0,22	
4	Реактор стальной Р/250	2	0,33	питьев	3,0	период	0,28	0,84	0,23	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	—	—	—	
10	Стол лабораторный Мойка оборудования	1	4,0	питьев	2,0	период	2,64	0,66	0,18	орг. примеси	период	2,64	0,66	0,18	—	—	—	
2	Протравливатель „Гиматокс-С“	4	0,5	питьев	2,0	период	1,60	1,60	0,44	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,60	1,60	0,44	
4	Реактор стальной Р/250	2	0,5	питьев	2,0	период	0,50	1,00	0,28	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	0,50	1,00	0,28	
11.8	Транспортеры Мойка пола в отделении протравливания	4	0,5	питьев	2,0	период	1,00	2,00	0,55	1,4 мг/л р-р ТМТД	период	—	—	—	1,28	2,00	0,55	
	Итого (расчетный расход)						1,30	1,30	0,36	500 мг/л	период				1,30	1,30	0,36	
							10,52	4,60	1,28			2,64	0,66	0,18	6,28	4,60	1,28	

Зам. гл. инж. Карпенков	12/14/88	
Инж. Ткач	12/14/88	
Инж. Шелкина	12/14/88	
Инж. Хлебников	12/14/88	
Инж. Беляев	12/14/88	

Сортировальный пункт для последующей обработки и протравки картона площадью 50 м<sup>2</sup>.

Общие данные (окончание)

Студия	Лист	Листов
РП	2	

ГИПРОНИСЕЛПРОМ  
г. Орел

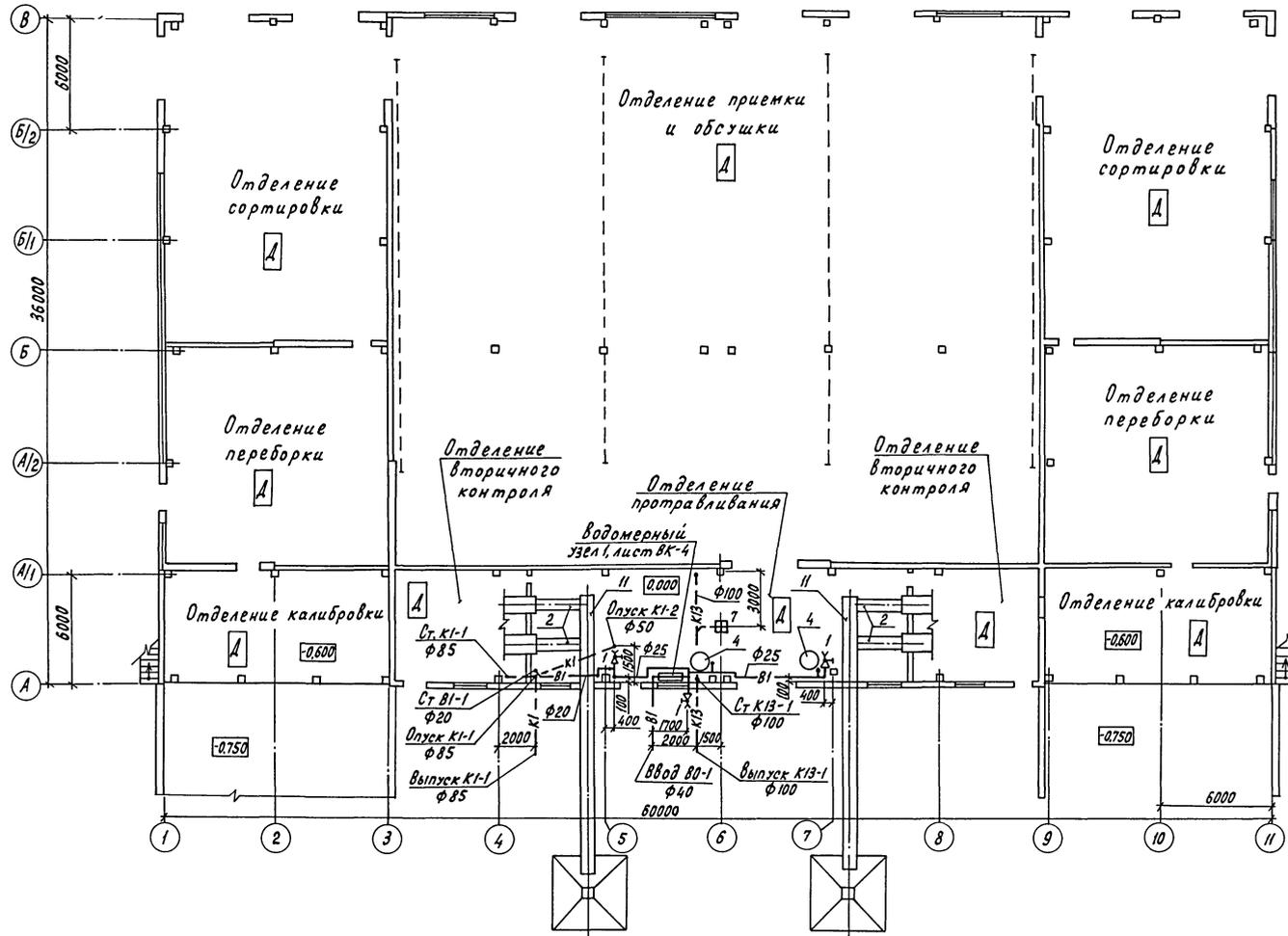
т. 814-1-887-ВК

Привязан	Инв. №	22459-02	62
----------	--------	----------	----

Листов 11

Таблиц проект

Шкала: 1:100. Подпись и дата: 12/14/88



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. № подл.				Подпись и дата				Взам. инв. №			
Инв. №				Привязан				Инв. №			
И.контр.	Т.кач	Инж.	Пров.	И.контр.	Т.кач	Инж.	Пров.	И.контр.	Т.кач	Инж.	Пров.
Инспектор	Репало	Инж.	Козлова	Инспектор	Репало	Инж.	Козлова	Инспектор	Репало	Инж.	Козлова
Г.И.П.	Клебников	Инж.	Сотникова	Г.И.П.	Клебников	Инж.	Сотникова	Г.И.П.	Клебников	Инж.	Сотникова
Рук. сект.	Беляев	Инж.	Цурганов	Рук. сект.	Беляев	Инж.	Цурганов	Рук. сект.	Беляев	Инж.	Цурганов
Рук. зр.	Цурганов	Инж.	Козлова	Рук. зр.	Цурганов	Инж.	Козлова	Рук. зр.	Цурганов	Инж.	Козлова
Сортировальный пункт для после- обработочной обработки и предпа- сокной подготовки картофеля производительностью 30 т/час								Стация Лист Листов			
План на отм. 0,000								РП		3	
ГИПРОНИСЕЛПРОМ								г. Орел			

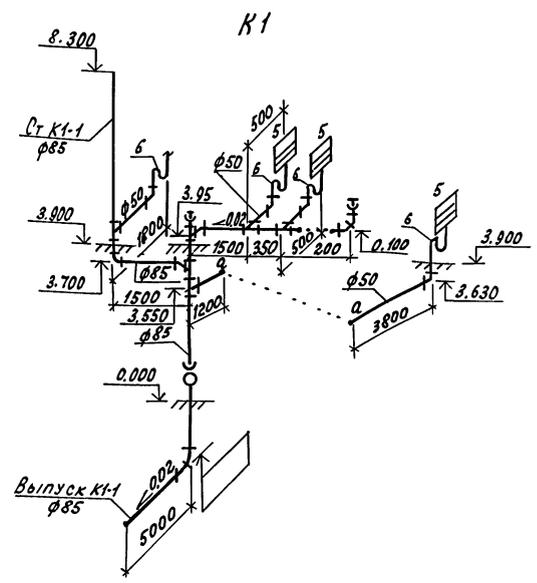
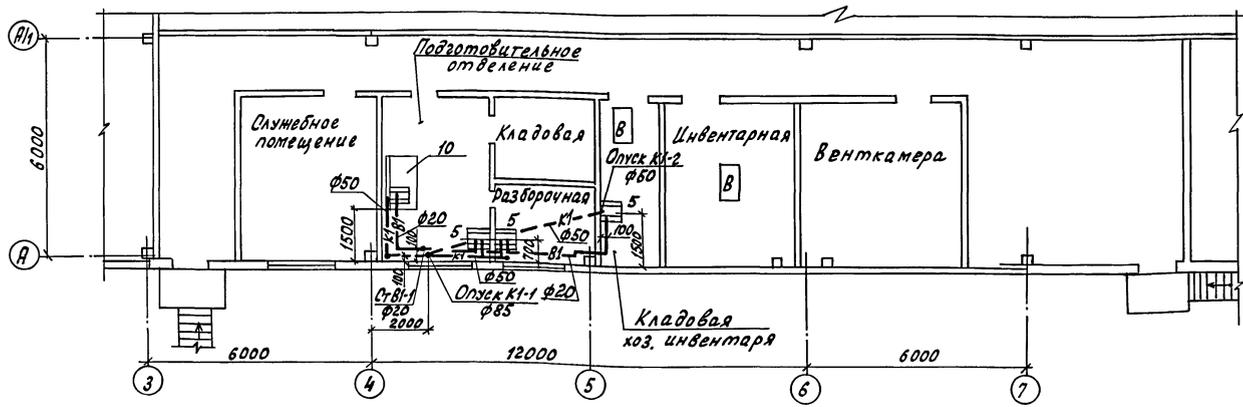
т.п. 814-1-8.87- ВК

22459-02 63

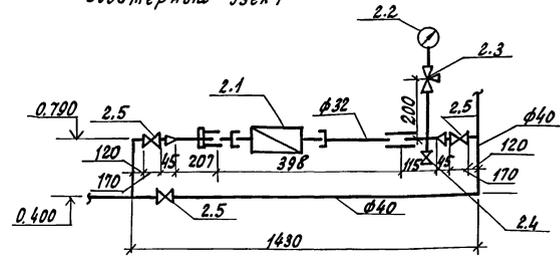
Копировал Перелыгина

Формат А2

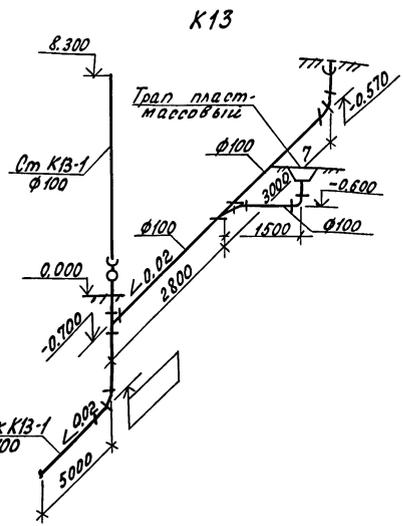
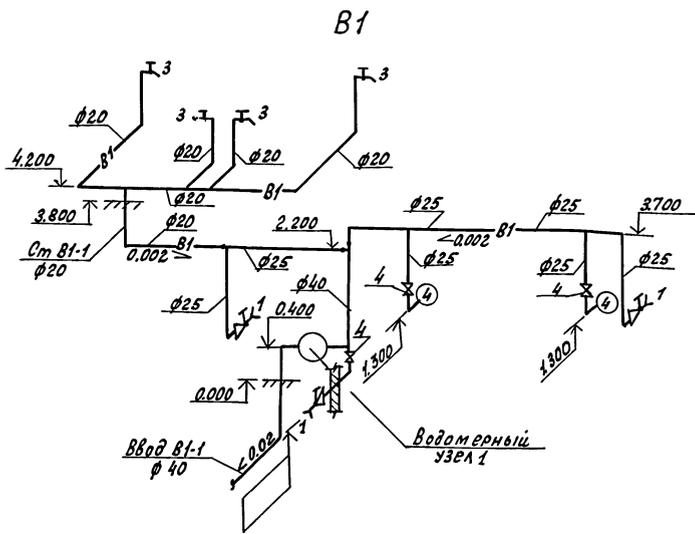
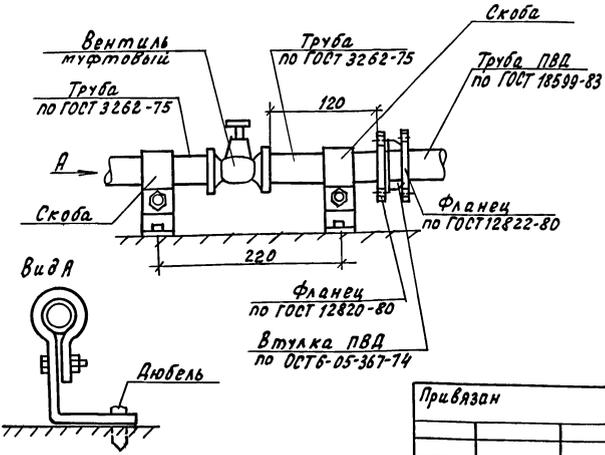
План на отм. 3.800



Водомерный узел 1



Эскиз соединения пластмассовых трубопроводов с арматурой



И. контр.	Ткач	И. контр.	И. контр.	т. п. 814-1-8.87- ВК		
Исполн.	Репало	И. контр.	И. контр.	Сторожевой пункт для	Стадия	Лист
И. контр.	Клибников	И. контр.	И. контр.	последующей обработки и про-	РП	4
И. контр.	Беляев	И. контр.	И. контр.	работочной подготовки, которая	ГИПРОНИСЕЛЬПРОМ	
И. контр.	Чурганов	И. контр.	И. контр.	не превышает 30 т/час	2. Орел	
И. контр.	Козлова	И. контр.	И. контр.	План на отм. 3.900		
И. контр.	Сотникова	И. контр.	И. контр.	Водомерный узел 1		
И. контр.		И. контр.	И. контр.	Схемы систем В1, К1, К13		
И. контр.		И. контр.	И. контр.	22459-02		

Типовой проект

ЦНБ Кладов. Подполья и подвала