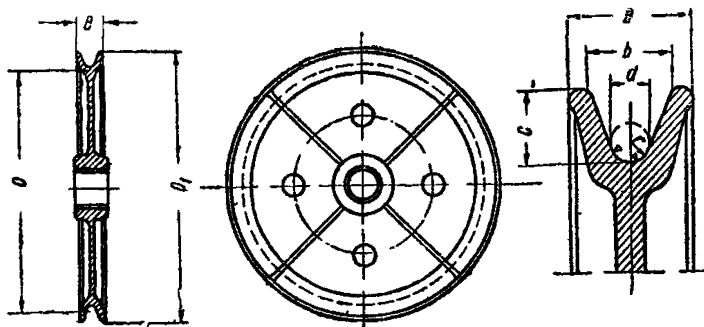


Блоки для стальных канатов

Ст. 8-1

Диаметр блока и профиль канавки

Взамен $\frac{\text{Ст.}}{\text{СППН}}$ $\frac{8}{2569}$ 

Диам. каната <i>d</i>	<i>B</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>r</i>	<i>D</i> ≈ 16 <i>d</i>		<i>D</i> ≈ 18 <i>d</i>		<i>D</i> ≈ 20 <i>d</i>		<i>D</i> ≈ 22 <i>d</i>		<i>D</i> ≈ 25 <i>d</i>		<i>D</i> ≈ 30 <i>d</i>	
					<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁	<i>D</i>	<i>D</i> ₁
4,8	22	15	12,5	3,5	80	105	100	125	100	125	100	125	130	155	150	175
6,2	22	15	12,5	4	100	125	130	155	130	155	130	155	150	175	200	225
7,7	28	20	15	5	150	180	150	180	150	180	200	230	200	230	250	280
8,7	28	20	15	5	150	180	150	180	200	230	200	230	250	280	250	280
11	40	28	22,5	7	200	245	200	245	250	295	250	295	300	345	350	345
13	40	28	22,5	8	200	245	250	295	250	295	300	345	350	395	400	445
14	40	28	22,5	8	200	245	250	295	250	295	300	345	350	395	400	445
15	55	40	30	9	250	310	300	360	300	360	350	410	400	460	450	510
17,5	55	40	30	10	300	360	300	360	350	410	400	460	450	510	600	560
18	55	40	30	10	300	360	350	410	400	460	400	460	450	510	600	660
19,5	55	40	30	11,5	300	360	350	410	400	460	450	510	500	560	600	660
20,5	65	50	37,5	11,5	350	425	400	475	400	475	450	525	500	575	600	675
21,5	65	50	37,5	12,5	350	425	400	475	450	525	500	575	550	625	650	725
23	65	50	37,5	13,5	400	475	450	525	450	525	500	575	600	675	750	825
24	65	50	37,5	13,5	400	475	450	525	500	575	550	625	650	725	750	825
26	65	50	37,5	14,5	400	475	450	525	500	575	550	625	650	725	750	825
28	80	60	45	15,5	450	540	500	590	550	640	600	690	700	790	850	940
28,5	80	60	45	15,5	450	540	500	590	600	690	650	740	750	840	850	940
30	80	60	45	17	500	590	550	640	600	690	650	740	750	840	950	1040
31	80	60	45	17	500	590	550	640	650	740	700	790	800	890	950	1040
32,5	80	60	45	18	550	640	600	690	650	740	700	790	800	890	950	1040
33,5	90	70	55	18	550	660	600	710	700	810	750	860	850	960	1000	1110
34,5	90	70	55	19	550	660	650	760	700	810	750	860	850	960	1000	1110
36	90	70	55	20	600	710	650	760	700	810	800	910	900	1010	1100	1210
37	90	70	55	20	600	710	650	760	750	860	800	910	900	1010	1100	1210
38	105	80	60	21	650	770	700	820	800	920	900	1020	1000	1120	1200	1320
39	105	80	60	21	650	770	700	820	800	920	900	1020	1000	1120	1200	1320
41,5	105	80	60	22,5	650	770	800	920	900	1020	900	1020	1000	1120	1200	1320

1. Материал: для литых роликов — серый чугун Сч 32 по ОСТ/НКТП — 8827/2178 или стальное литье по ОСТ/НКПС — 7504/152, для кованных или штампованных — Ст. 3 норм. по ОСТ/НКТ 2897.

2. Допуски для размеров *D*, *D*₁, *B* и *b* по 7-му классу точности в сторону плюс по ОСТ 1010.

3. Конструкция блока не стандартизуется.

Внесен ВНИИПО. Утвержден ГУПТО 1/Х 1938 г. Срок введения 1/IV 1939 г.