

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708 - 65.91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМОСВАЛОВ С ГОДОВЫМ
ГРУЗОБОРОТОМ 136 ТЫС.Т.

АЛЬБОМ 2

АР АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ *СТР. 1-24*

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ *СТР. 25-49*

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708 - 65 . 91

БЛОК МЕХАНИЗИРОВАННЫХ ПРИЕМНЫХ ПУНКТОВ ДЛЯ РАЗГРУЗКИ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫХ ВАГОНОВ И САМО - СВАЛОВ С ГОДОВЫМ ГРУЗОБОРОТОМ 136 ТЫС. ТОНН АЛЬБОМ 2

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 ПЗ Пояснительная записка
ТХ Технология производства
ТХН Общие виды нетиповых технологических конструкций

АЛЬБОМ 2 **СС** Связь и сигнализация
АР Архитектурные решения

АЛЬБОМ 3 **КЖ** Конструкции железобетонные

АЛЬБОМ 4 **КЖИ** Строительные изделия

АЛЬБОМ 5 **ОВ** Отопление и вентиляция

ОВН Общие виды нетиповых конструкций

ВК Водопровод и канализация

АЛЬБОМ 6 **ЭМ** Силовое электрооборудование

ЭО Электрическое освещение

АЛЬБОМ 7

Устройства комплектные низковольтные
Техническая документация, передаваемая
предприятию-изготовителю

АЛЬБОМ 8 **СО** Спецификации оборудования

АЛЬБОМ 9 **ВМ** Ведомости потребности в материалах

АЛЬБОМ 10 **С** Сметы *Часть 1,2*

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТАМИ

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ (ведущий)

главный инженер института
главный инженер проекта

В.И. ПОЛЯКОВ
В.К. ВИНОГРАДОВ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

главный инженер института
главный инженер проекта

В.А. СЕМЕНОВ

УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ"

главный инженер института
главный инженер проекта

В.Н. ГОРДЕЕВ
А.Я. МЕЛЬНИЧЕНКО

ЧЕЛЯБИНСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ"
главный инженер института
главный инженер проекта

В.В. ГОЛИКОВ
Э.Ц. ФИЛИШКЕВИЧ

Утвержден Госстроем СССР

приказ 93 от 17.12.87г.

введен в действие Промтрансниипроектом

приказ 68 от 20.08.92г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

(Начало)

Марка	Наименование	Стр.
	Содержание альбома	2
AP-1	Общие данные (начало)	3
AP-2	Общие данные (продолжение)	4
AP-3	Общие данные (окончание)	5
AP-4	План на отм.-0,150; 1,700	6
AP-5	Планы на отм.4,200; 4,400; 4,700; 6,000; 8,000	7
AP-6	План на отм.-3,000; -5,550	8
AP-7	Разрез I-I	9
AP-8	Разрез 2-2; 4-4	10
AP-9	Разрез 3-3	11
AP-10	Разрезы 5-5, 6-6	12
AP-11	Ф а с а д ы	13
AP-12	Планы полов и кровли	14
AP-13	Схемы раскладки стеновых панелей помещения лебедки	15
AP-14	Схемы раскладки стеновых панелей IV. Дверь типа 6. Узлы.	16
AP-15	Заполнение оконных проемов. Узлы 15-19.	17
AP-16	Подвесной потолок IV.	18
AP-17	Трехслойные панели доборные.	19
AP-18	Спецификация доборных панелей.	20
AP-19	Жалюзийная решетка ЖР-1.	21
AP-20	Жалюзийная решетка ЖР-2.	22
AP-21	Узлы I + 6.	23
AP-22	Узлы 7 + I4.	24

Марка	Наименование	Стр.
KM-1, KM-2	Общие данные	25
KM-3	Техническая спецификация металла	27
KM-4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей. Техническая спецификация на рельсы.	28
KM-5	План фундаментных болтов	29
KM-6	Башмаки БI - Б9	30
KM-7	План на отм.-0,150; -0,280; 1,700; 8,000	31
KM-8	Разрезы 6-6...9-9	32
KM-9	Разрезы 10-10...13-13	33
KM-10	Разрезы 14-14, 15-15, 5-5, 6-6. План на отм.8,100. Узел 24	34
KM-11	Разрезы 17-17, 18-18. План на отм.8,100; 4,700	35
KM-12	Разрезы 19-19, 20-20. Узлы I-4	36
KM-13	Планы покрытия на отм.14,550; 7,300. Схема расположения отбойных щитов. План на отм.6,0	37
KM-14	План на отм.0,500, 1,700	38
KM-15	Площадка под циклон	39
KM-16	Схема тахверка по ряду "Г"; "В"; "Е"; "Б"; "А" по оси 1,2,4,5,6,4а	40
KM-17	Ведомость элементов Разрез 22-22; узел 23	41
KM-18	Узел 5	42
KM-19	Узел 6; 22	43
KM-20	Узлы 7,8,9	44
KM-21	Узел 10	45
KM-22	Узлы II; 12	46
KM-23	Узлы 13,14	47
KM-24	Узлы 15-17	48
KM-25	Узлы 18-21	49

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ		
Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проёмов	
3	Спецификация перемычек	
3	Спецификация асбестоцементных труб	
3	Спецификация элементов, замаркированных на черт. АР	
13,14	Спецификация стеновых панелей	
15	Спецификация стекла	
15	Спецификация элементов заполнения проёмов (на I проём)	
16	Спецификация элементов подвесного потолка	
18	Спецификация доборных панелей	
19,20	Техническая спецификация металла	(ЖР-1; ЖР-2)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ, ЗАМАРКИРОВАННЫХ НА ЧЕРТЕЖАХ АР					
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия I.400-15 В0 02	МН И12-6 шт.	32		
2	ГОСТ 8240-72*	ГМ14 мп.	2		
3	ГОСТ 8509-86	L50x5 мп.	4		
4	ГОСТ 16523-70	L30x3 мп.	31,7		
5	ГОСТ 103-76*-	-40x4 мп.	4		
6		-30x3 мп.	31,7		
7	ГОСТ 19903-74*	Стальной лист δ=3мм м ²	10		
8	ГОСТ 24045-86	Стальной проф. лист Н60-782-1 м	1214,2		
9	ТУ 38105376-82 лист 15	Резиновый профиль мп.	31,7		

ВЕДОМОСТЬ ОТДЕЛКИ ПОМЕЩЕНИЙ Площадь, м ²					
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
3,8	50,0	Силикатная окраска	330,0	Силикатная окраска	
4,5,6,7	178	Окраска эмалями ПФ по слою грунтовки	423	Окраска эмалями ПФ по слою грунтовки	

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ

Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	Серия I.435.2-23 в.2	Ворота распашные ВА-ОК-ЛВ 4000x3600	3		
2,3,4	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ21-10п	5		
5	ГОСТ 14624-84	Дверной блок ДНГ21-13п	2		
6	лист 14	Дверь по типу ДНГ24-10п	1		
ОК-1, 1 ^а	лист 15	Оконный блок ОТД20.12	3		
СК-2	лист 15	Жалюзийная решётка ЖР-1	1	9,8	
ОК-3	лист 15	Жалюзийная решётка ЖР-2	1	12,2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
БНТ100	ГОСТ 1839-80*	Трубы асбестоцементные мп.	39	6,0	

ВЕДОМОСТЬ ПЕРЕМЫЧЕК

Марка, поз.	Схема сечения
ПР-1	
ПР-2	
ПР-3	

ВЕДОМОСТЬ ТОЛЩИН СТЕН И УТЕПЛИТЕЛЯ

Наименование помещения	Наружные стены	Утеплитель		
		кровля	пол	стены
Помещение лебёдок, щитовое помещение, венткамера	Трёхслойные панели δ=130	140	—	100
Пост управления	Трёхслойные панели δ=130	140	140	100
Выход из подбункерного помещения	Кирпич δ=120	—	—	—

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПЕРЕМЫЧЕК

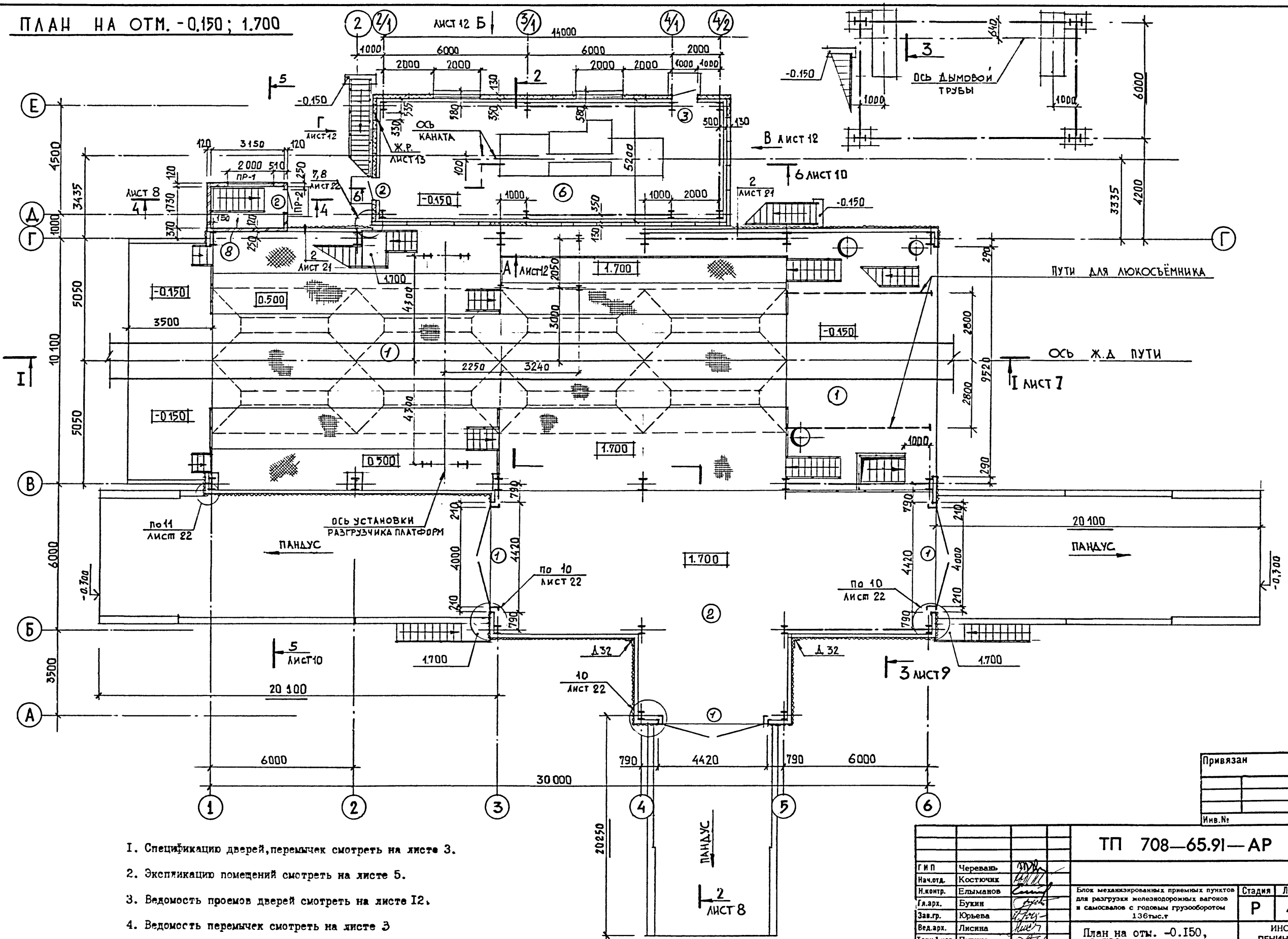
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 948-84	2ПБ25-3	1	103	
2	ГОСТ 948-84	2ПБ13-2	1	54	
3	ГОСТ 948-84	2ПБ17-2	3	71	

Привязан			
Инв. №:			

ТП 708-65.91-АР					
Г.И.П.	Черевань	<i>М.С.</i>			
Нач. отд.	Костючик	<i>В.В.</i>			
И.контр.	Ельманов	<i>В.В.</i>			
Гл. арх.	Букли	<i>В.В.</i>			
Зав. гр.	Юрьева	<i>В.В.</i>			
Вед. арх.	Лисяна	<i>В.В.</i>			
Техн. кат.					
Техн. лкат.					
Общие данные (окончание)			Стадия	Лист	Листов
			Р	3	
			ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПЛАН НА ОТМ. -0.150; 1.700

ТП 708—65.91 Альбом 2



1. Спецификацию дверей, перемычек смотреть на листе 3.
2. Экспликацию помещений смотреть на листе 5.
3. Ведомость проемов дверей смотреть на листе 12.
4. Ведомость перемычек смотреть на листе 3

Привязан
Инв. №:

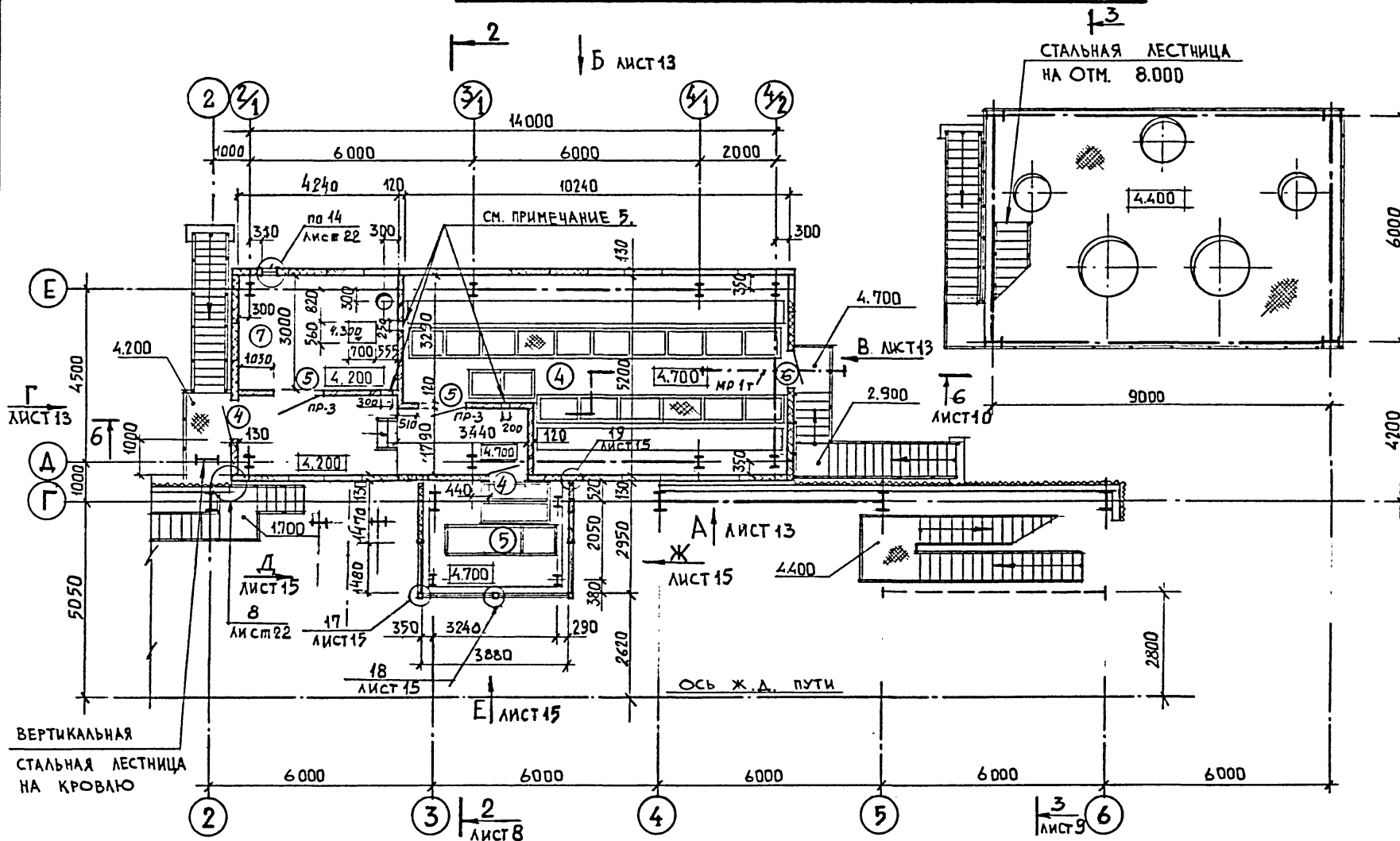
ТП 708—65.91—АР				
Г И П	Череваш			
Нач. отд.	Костючик			
Н. контр.	Ельманов			
Гл. арх.	Букин			
Зав. гр.	Юрьева			
Вед. арх.	Лисяна			
Техн. кат.	Пугина			
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т			Стадия	Лист
			Р	4
План на отм. -0.150, 1,700.			ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТП 708—65.91 Альбом 2

ПЛАН НА ОТМ. 4.200, 4.700, 4.400

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ



Номер по плану	Наименование	Площадь м ²
1	Приемный пункт для разгрузки ж.д. полувагонов, платформ и думпкаров.	321,2
2	Приемный пункт для разгрузки автосамосвалов.	139,0
3	Подбункерное помещение железнодорожного и автомобильного приемного пункта.	313,0
4	Помещение щитов управления.	46,7
5	Пост управления.	11,45
6	Помещение лебедки.	76,0
7	Венткамера.	12,7
8	Выход из подбункерного помещения.	5,5

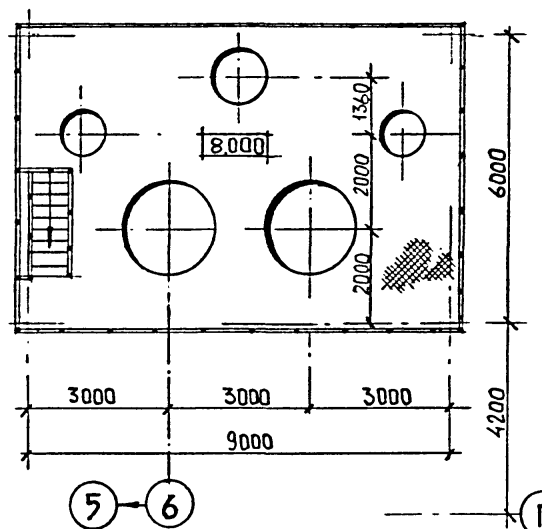
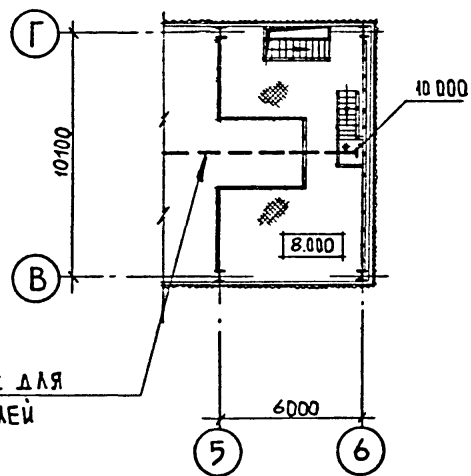
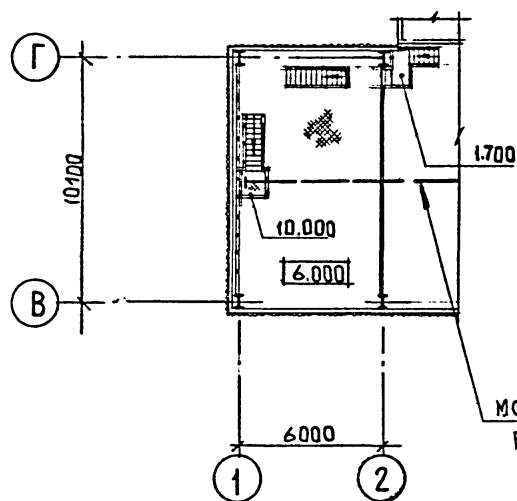
ПЛАН НА ОТМ. 6.000

М 1:200

ПЛАН НА ОТМ. 8.000

М 1:200

ПЛАН НА ОТМ. 8.000



1. Спецификации дверей и проемов смотреть на листе 3.
2. Ведомость проемов дверей смотреть на листе 12.
3. Схемы раскладки стеновых панелей смотреть на листах 13,14
4. Ведомость перемычек смотреть на листе 3.
5. Привязки и отметки отверстий смотреть листы 8,10.

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

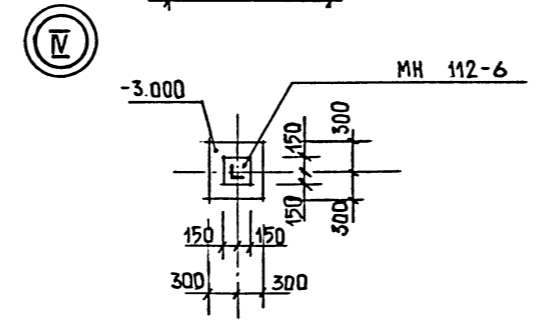
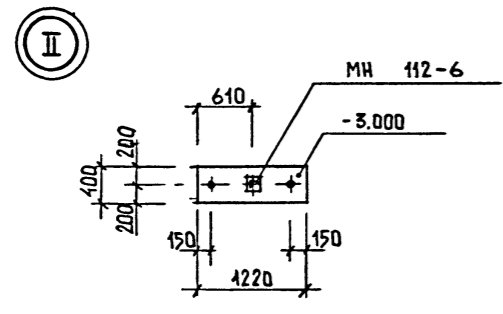
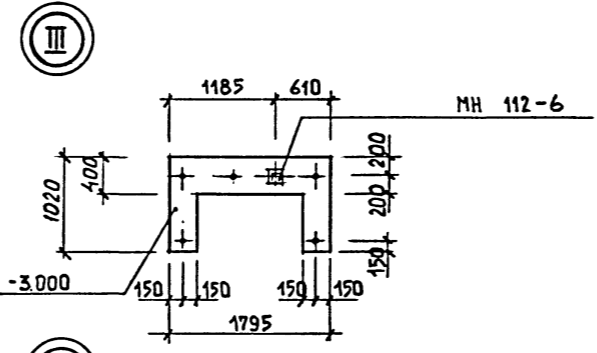
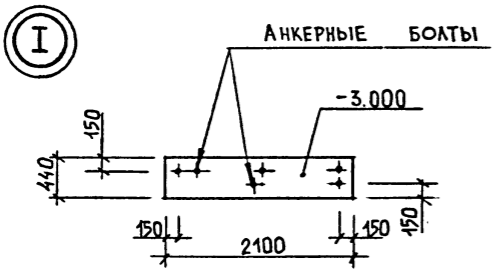
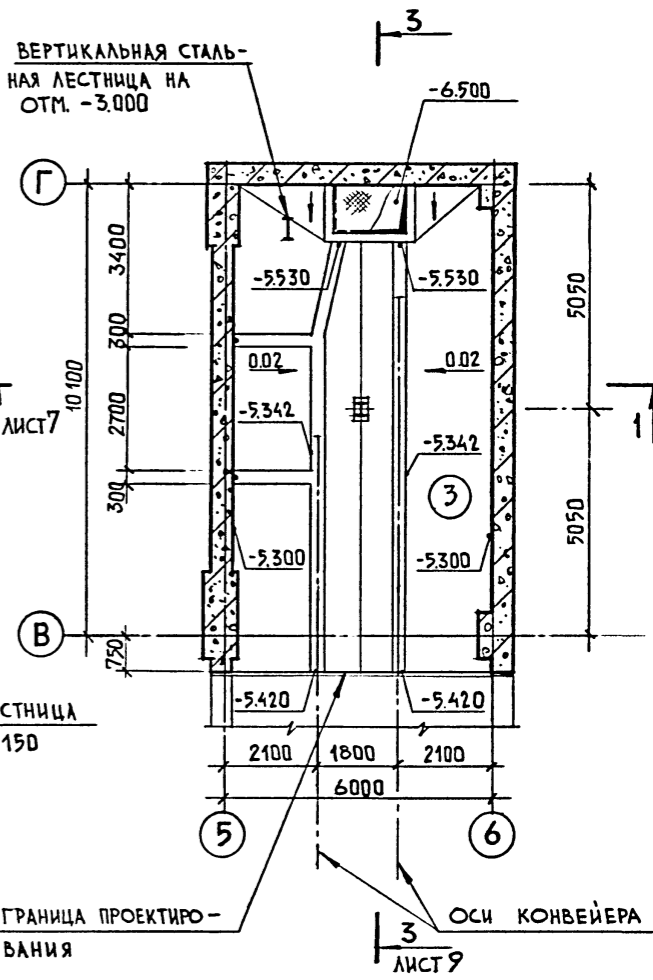
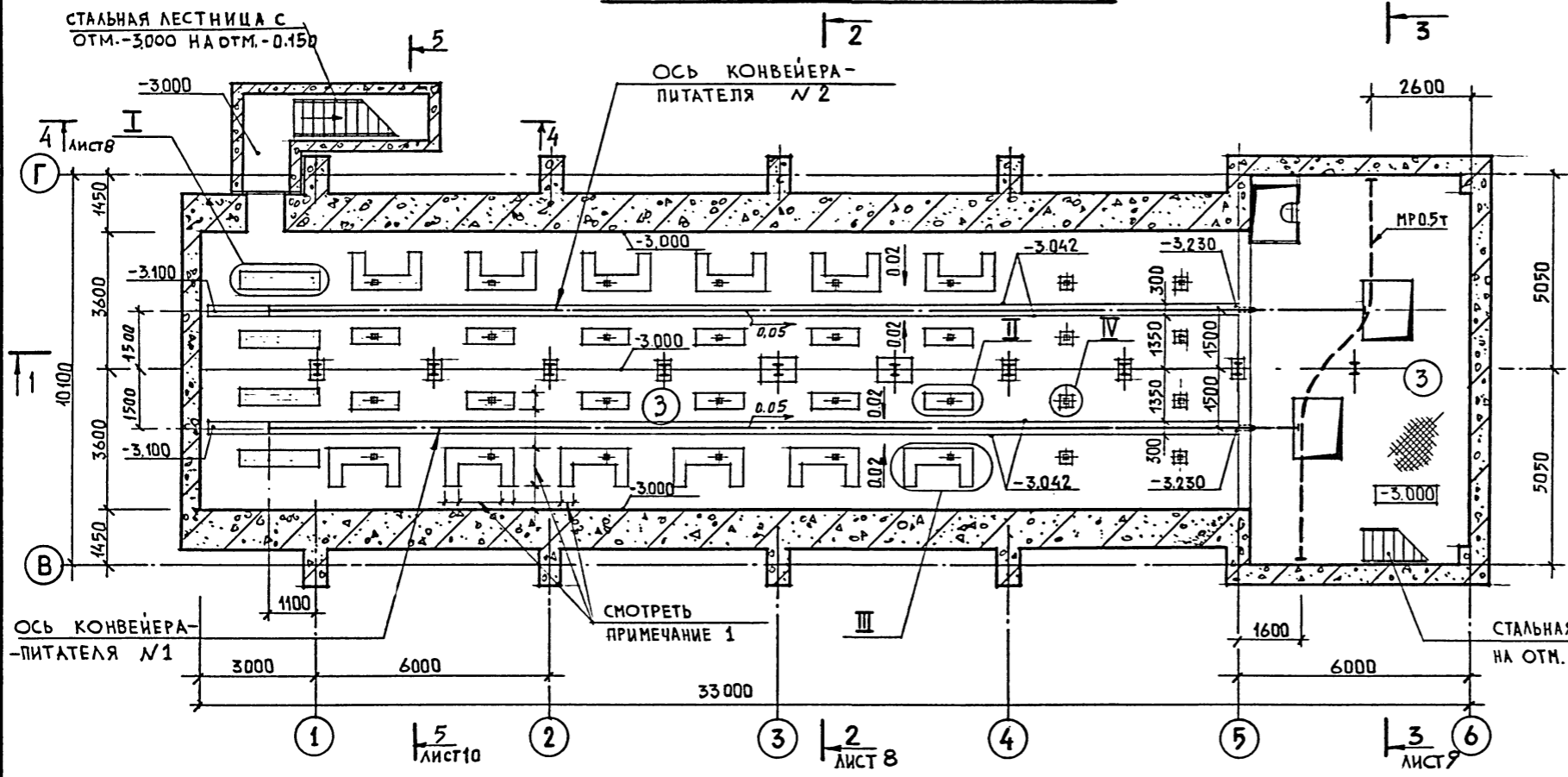
Привязан		
Име. №		

ТП 708—65.91—АР		
Г.И.П. Черевань	Нач. отд. Костючик	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т
И. контр. Ельманов	Гл. арх. Бужин	
Зав. гр. Юрьева	Вед. арх. Лисьяна	
Техн. кат. Пугина		
Планы на отм. 4.200; 4.400; 4.700; 6.000; 8.000	Стадия Р	Лист 5
		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТП 708-65.91 Альбом 2

ПЛАН НА ОТМ. - 3.000

ПЛАН НА ОТМ. - 5.300



1. Подбетонки под оборудование на отметке -3.000 привязывать соответственно привязкам анкерных болтов, данных на чертежах марки КЖ-7.
2. Подбетонки под оборудование на отм. -3.000 выполнять из бетона класса покрытия пола.
3. Спецификацию закладных элементов смотреть на чертеже 3.

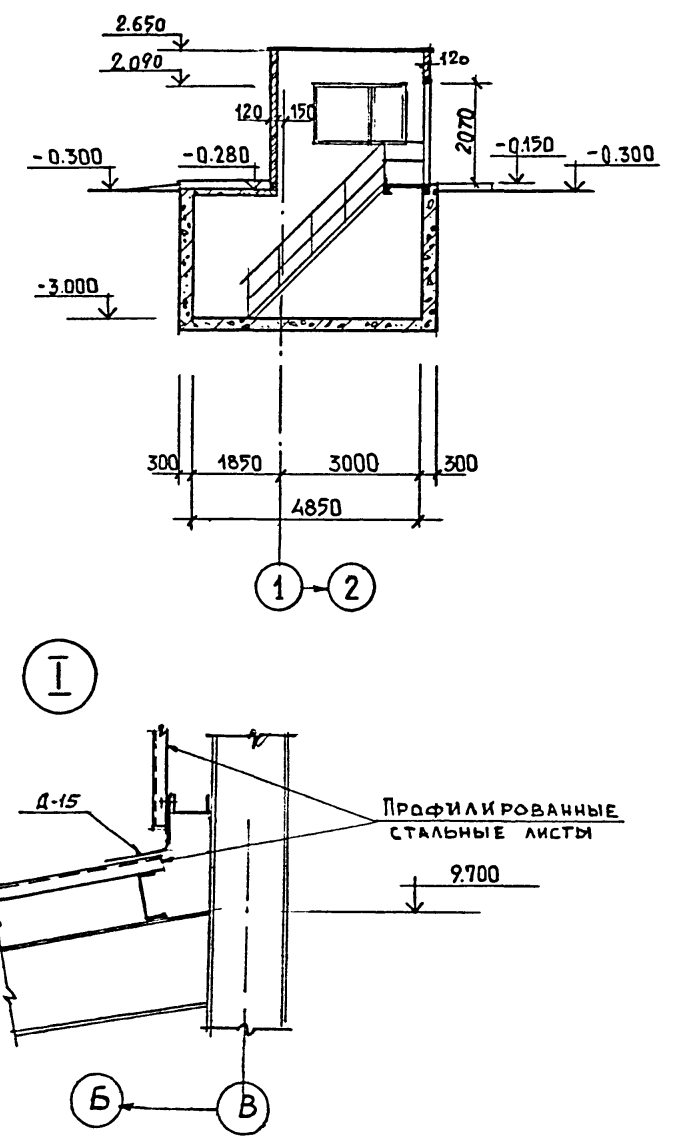
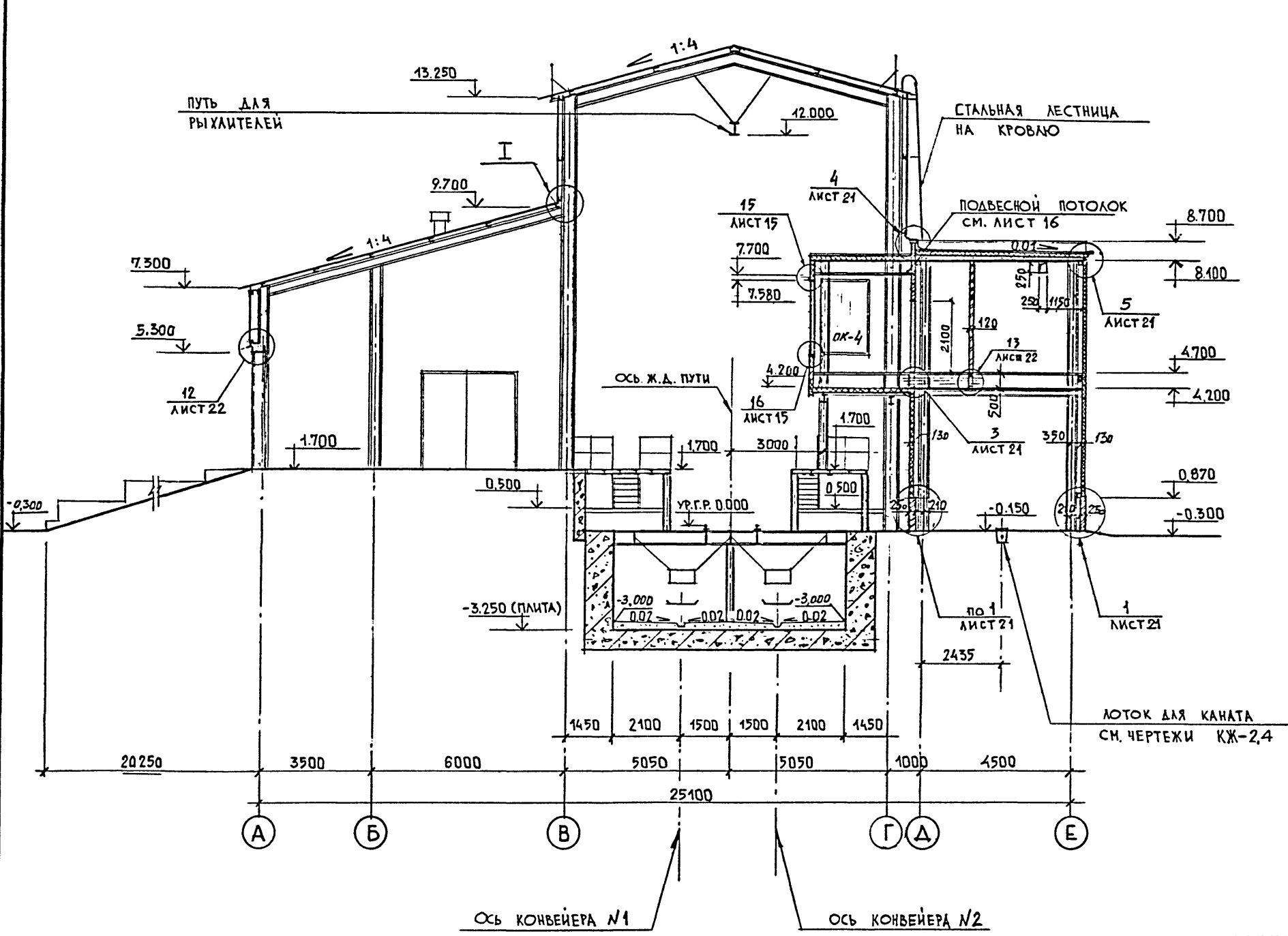
Привязан			
Инд. №:			

ТП 708-65.91-AP					
Г И П	Черевань	<i>Handwritten</i>			
Нач. отд.	Костючик	<i>Handwritten</i>			
Н. контр.	Ельманов	<i>Handwritten</i>			
Гл. арх.	Бужин	<i>Handwritten</i>			
Зав. гр.	Юрьева	<i>Handwritten</i>			
Вед. арх.	Лисина	<i>Handwritten</i>			
Техн. I кат.	Путгина	<i>Handwritten</i>			
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т			Стадия	Лист	Листов
План на отм. -3.000; -5.300			Р	6	
			ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708—65.91 Альбом 2

РАЗРЕЗ 2-2

РАЗРЕЗ 4-4



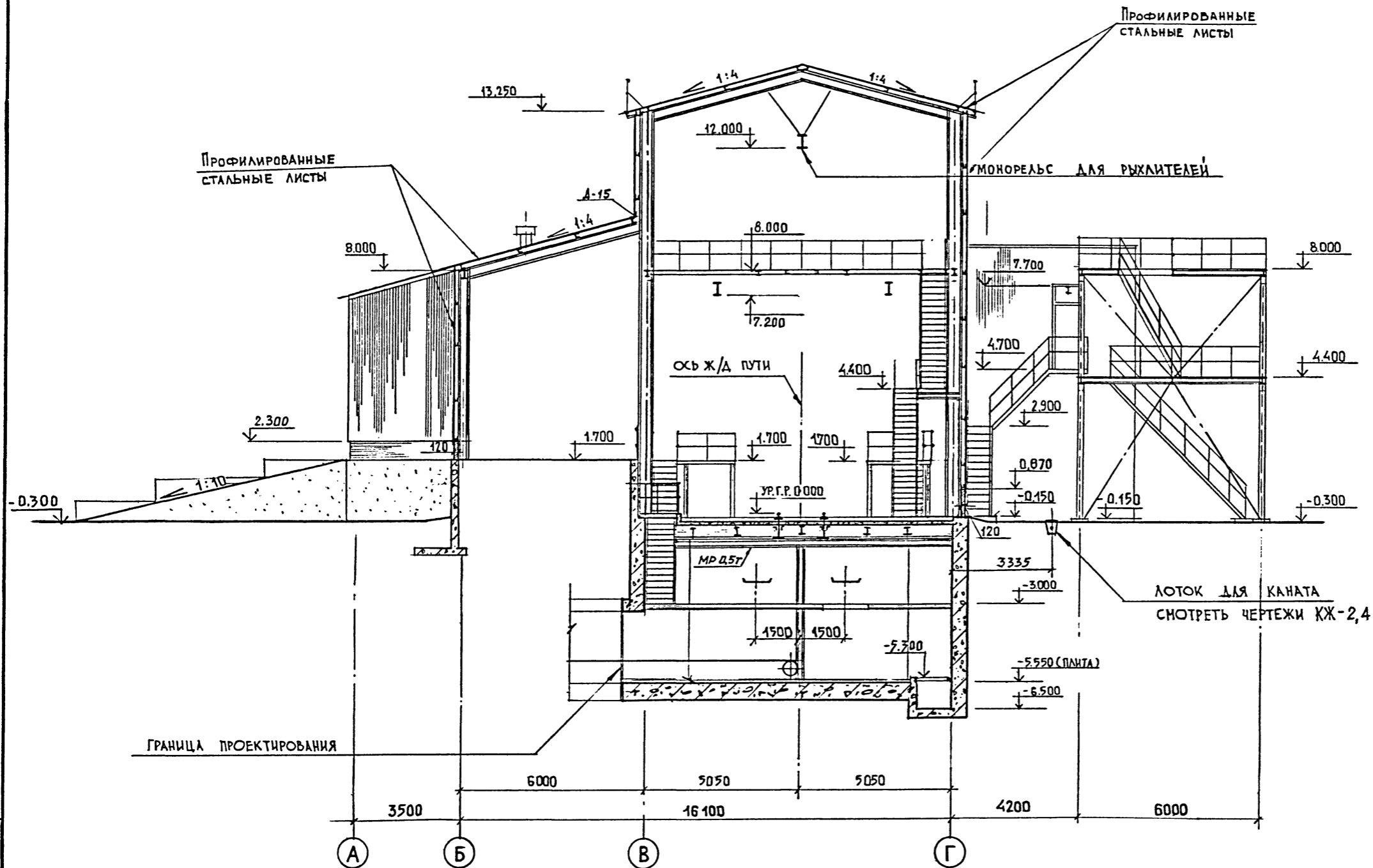
Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Ив. №			

ТП 708—65.91—АР			
Г.И.П.	Черевань		
Нач. отд.	Костючик		
И.контр.	Ельманов		
Гл. арх.	Бухин		
Зав. гр.	Юрьева		
Вед. арх.	Лисина		
Техн. кат.	Путина		
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		Стадия	Лист
		Р	8
Разрезы 2-2, 4-4.		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ТП 708—65.91 Альбом 2

РАЗРЕЗ 3-3



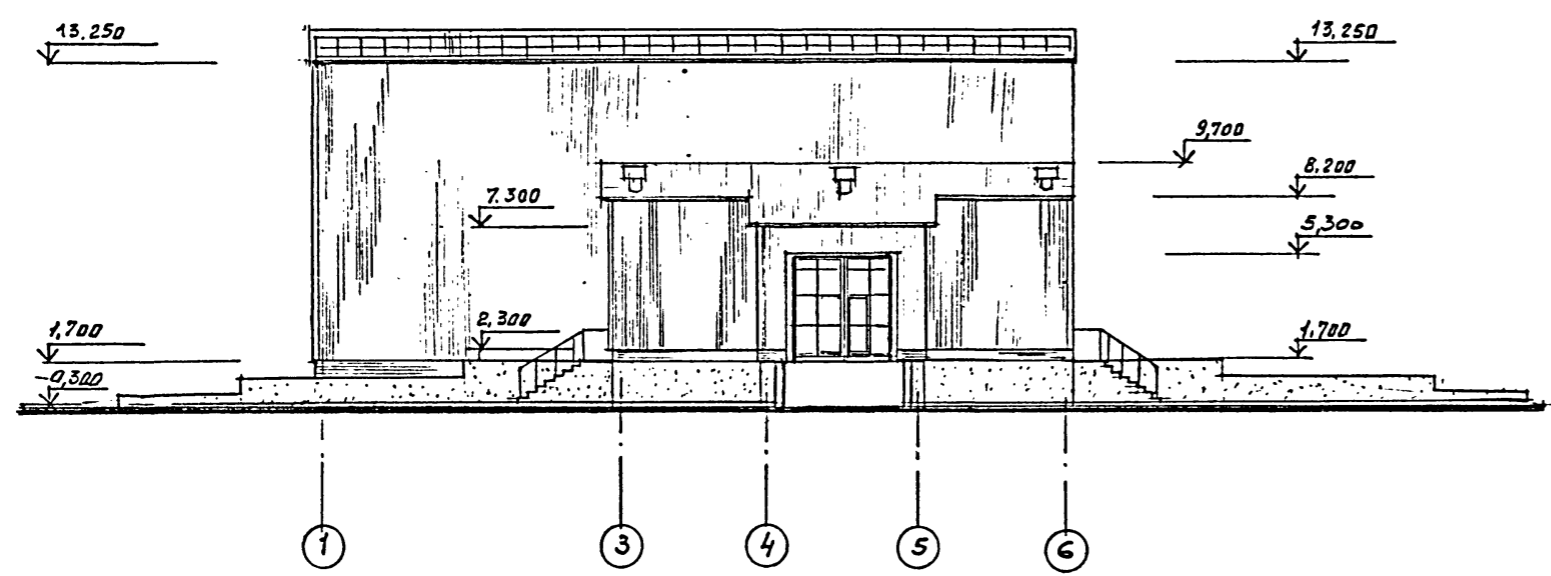
Привязан			
Инв. №			

ТП 708—65.91—АР			
Г.И.П.	Череваш		
Нач. отд.	Костючик		
И.контр.	Ельманов		
Гл. арх.	Букин		
Зав. гр.	Юрьева		
Вед. арх.	Лисина		
Техн. кат.	Пугина		
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		Стадия	Лист
		Р	9
Разрез 3-3.		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

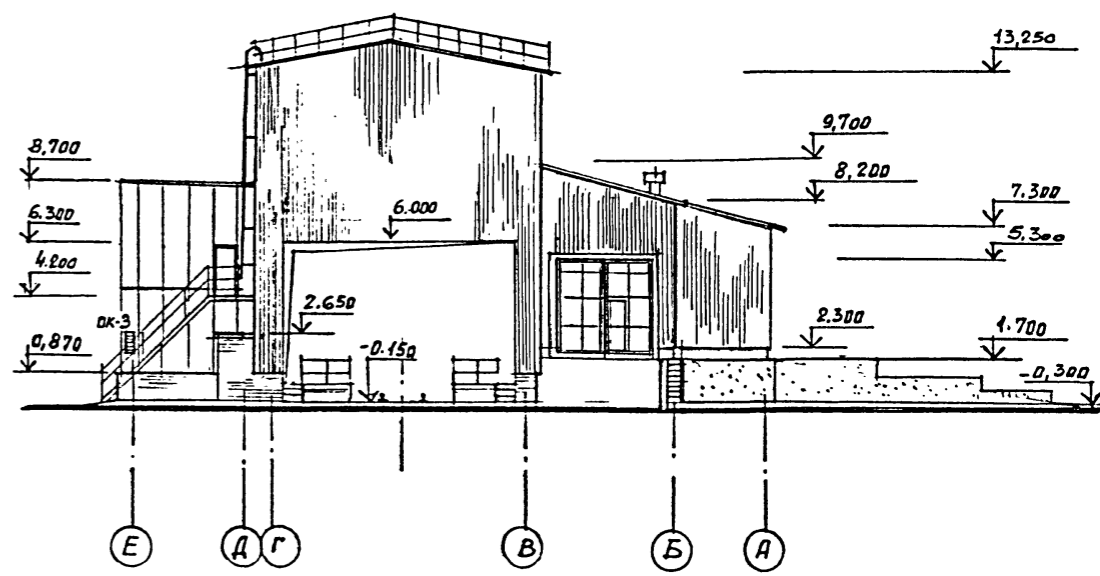
Инв. № подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

ТП 708-65.91 Альбом 2

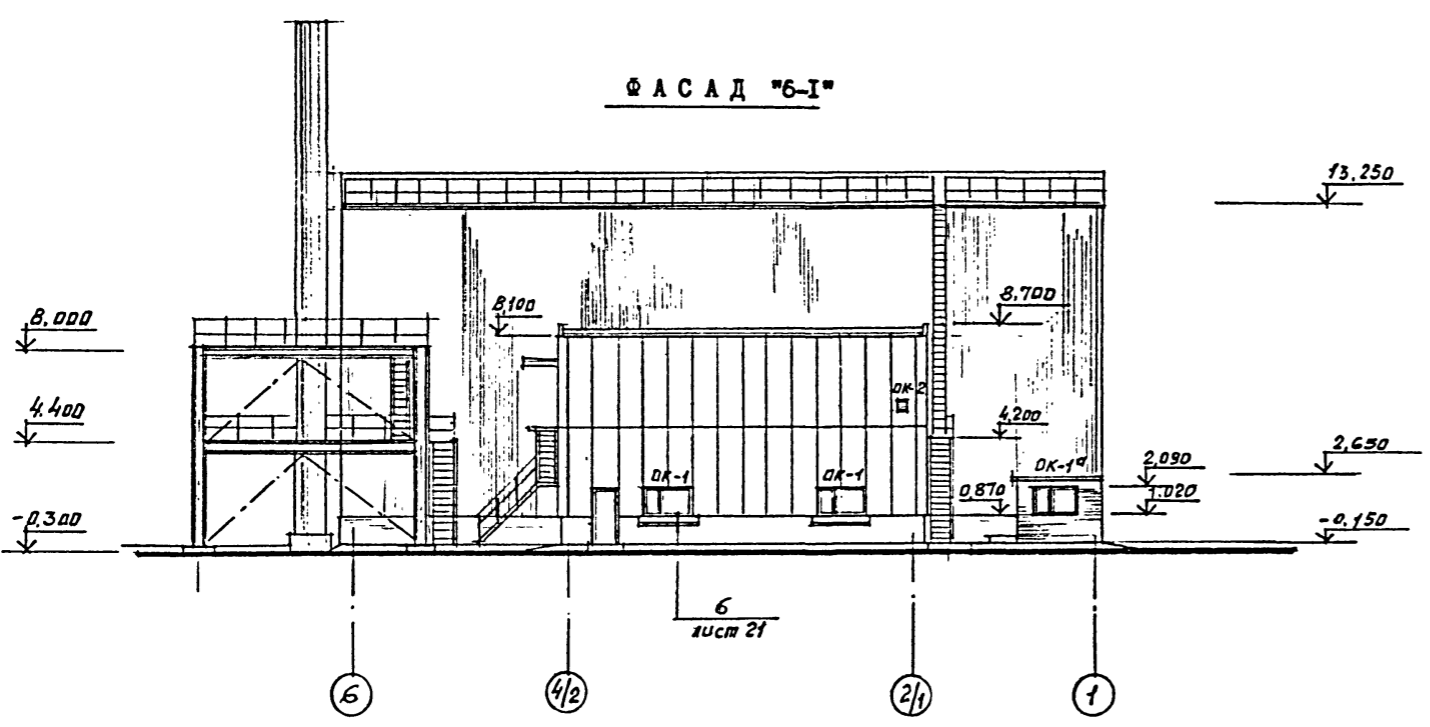
Ф А С А Д "Г-6"



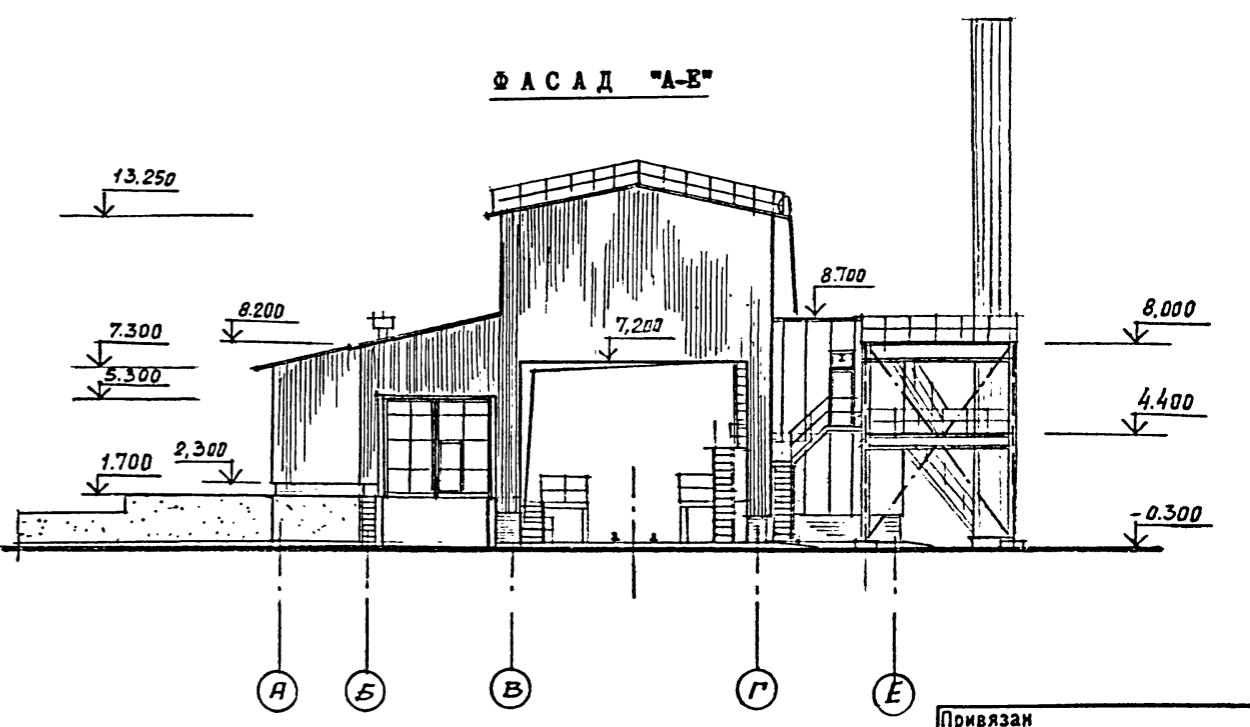
Ф А С А Д "Б-А"



Ф А С А Д "6-Г"



Ф А С А Д "А-Б"



Заполнение проёмов смотреть на листе 15

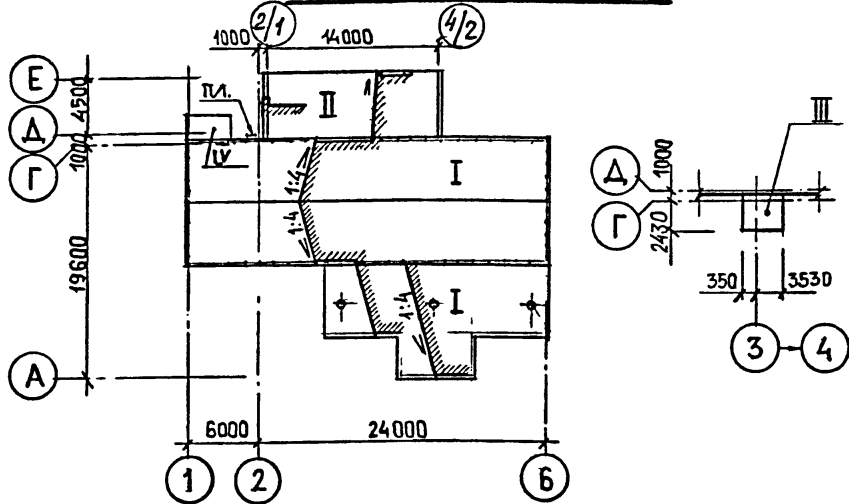
Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан
Ив. №

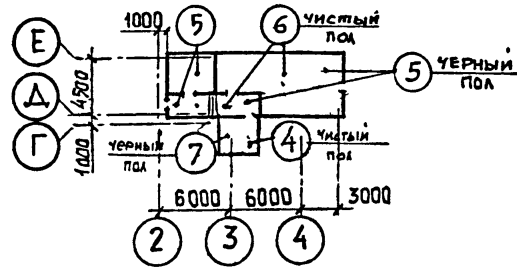
ТП 708-65.91-AP		
Г И П	Черевань	
Нач. отд.	Костючик	
И.контр.	Ельманов	
Гл. арх.	Бужин	
Зав. гр.	Юрьева	
Вед. арх.	Лисина	
Техн. кат.		
Техн. лкат.		
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т		
Стадия	Лист	Листов
Р	II	
Фасады		
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ТП 708-65.91 Альбом 2

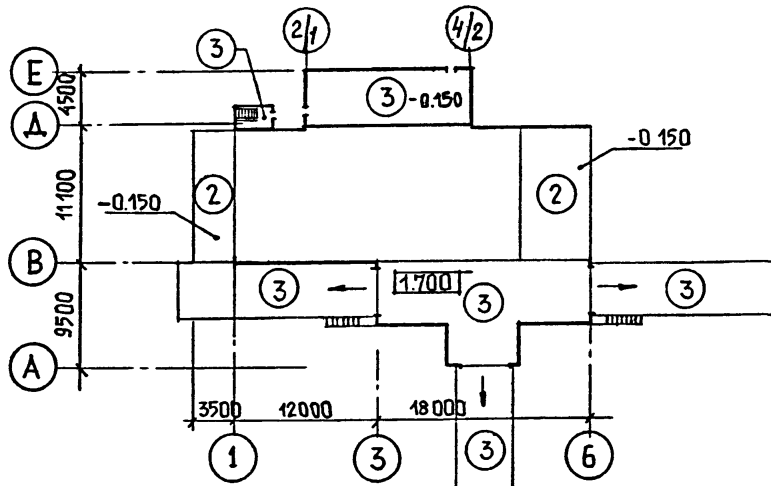
ПЛАН КРОВЛИ.



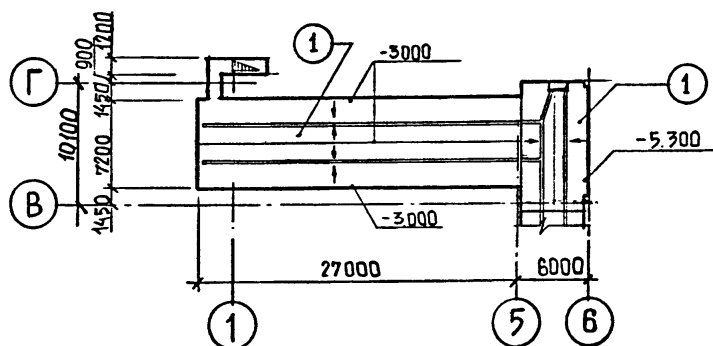
ПЛАН ПОЛА НА ОТМ. 4.700



ПЛАН ПОЛА НА ОТМ. -0.150, 1.700



ПЛАН ПОЛА НА ОТМ. -3.000, -5.300



ЭКСПЛИКАЦИЯ КРОВЛИ

Номер участка по плану кровли	Наименование материала слоя и его толщина	Площадь участка кровли	Примечание
I	Профилированные стальные листы по стальным прогонам.	509,5 м ²	
II	Защитный слой гравия (ГОСТ 8268-74) с фракцией зёрен 5-10 мм на горячей битумной антисептированной мастике марки МБК-Т (ГОСТ 2889-80) - 10мм. 4 слоя рубероида РМД-350 (ГОСТ 10923-82) на антисептированной битумной мастике МБК-Г-55 (ГОСТ 2889-80)-10мм Утеплитель-минераловатные плиты $\gamma = 250 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 22950-78 на синтетическом связующем - 140мм Стяжка-лёгкий бетон для создания уклона от 20 до 70 Стальной профилированный лист ГОСТ 24045-86 по стальным балкам.	100,5 м ²	
III	Цементно-песчаный раствор марки "50" - 20мм. Утеплитель-минераловатные плиты $\gamma = 250 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 22950-78 на синтетическом связующем - 140 мм. Стальной лист б = 3мм (по чертежам КМ) по стальным балкам.	12,8 м ²	
IV	Цементно-песчаный раствор марки "50" - 20мм.	6,00 м ²	

ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОЛОВ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
3	I		Покрытие бетон класса В15 - 20 мм. Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола марки Г-1а на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5мм - 10мм. Стяжка- бетон класса В 7,5 от 220мм с уклоном к лотку. Основание- монолитная железобетонная плита.	259,2
I	2		Покрытие-бетон класса В 15 - 130 мм Основание-монолитная железобетонная плита по стальным балкам	89,4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2 6 пандусы	3		Покрытие-бетон класса В 22,5 - 25мм. Подстилающий слой- бетон марки В 12,5 - 100мм Основание-утрамбованный щебнем грунт.	520
4 коридор	4		Покрытие-линолеум на тканевой основе ГОСТ 7251-77 на клею № 88-Н - 4мм Основание-стальной лист по стальным балкам.	26,5
5,7 коридор	5		Стальной лист по стальным балкам.	76,0
5	6		Съёмные щиты из рифлёной стали, рифлёная сталь по стальным балкам	46,5
4	7		Утеплитель-минераловатные плиты $\gamma = 250 \text{ кг/м}^3$ ГОСТ 22950-78 на синтетическом связующем - 140мм Рифлёная сталь по ст балкам	26,5

ВЕДОМОСТЬ ПРОЁМОВ ВОРОТ И ДВЕРЕЙ

Марка, поз	Размер проёма
1	4000x3600
2	1010x2070
3	1000x2260
4	1000x2100
5	1310x2070
6	1000x3000

Привязан

Име. №:

ТП 708-65.91-AP

Г.И.П.	Черевань		Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136тыс.т	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Костючик			Р	12	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
И.контр.	Ельманов					
Гл.арх.	Бухин					
Зав.гр.	Юрьева					
Вед.арх.	Лисина	Планы полов и кровли.				
Техн.кат.	Пугина					

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАПОЛНЕНИЯ ПРОЕМОВ
(на один проём)

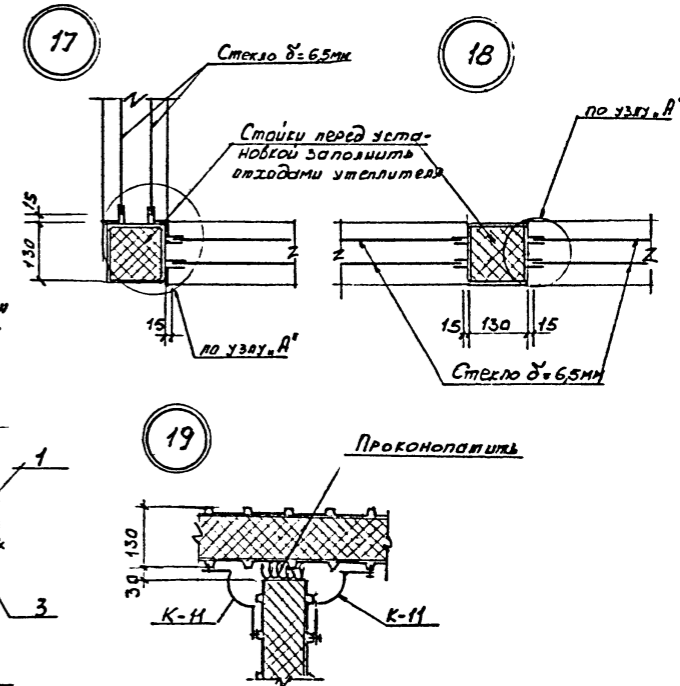
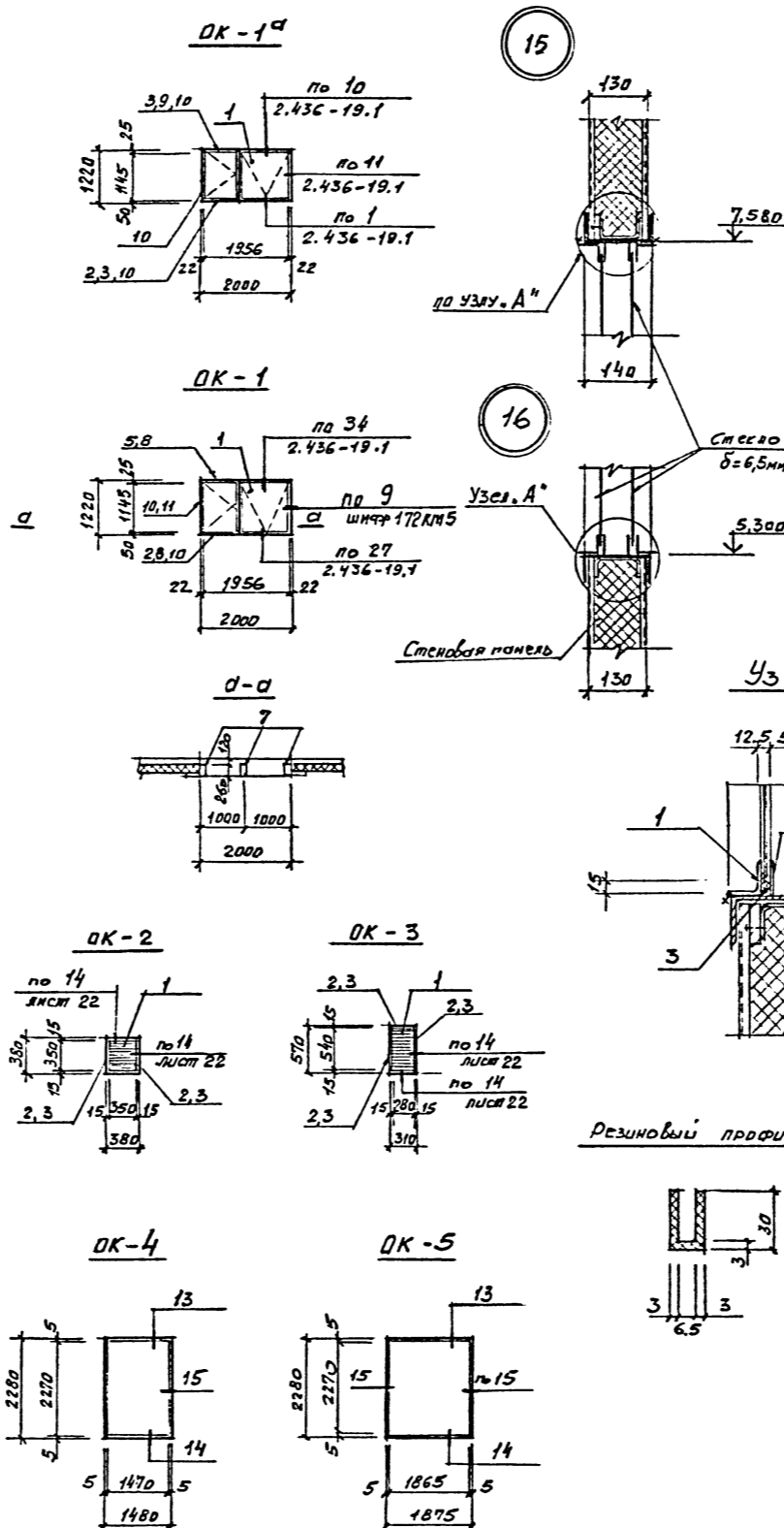
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
О К - I (мест 2) ОК-I ^а (мест I)					
I		Оконный блок ОТД 20.12 шт.	I		
2		Сухарь М4 шт.	3		
3		Нащельник А1.20 шт.	I		
4		С л и в А2.20 шт.	I		
5	Серия I.436.3 - 2I.I	Планка М7 шт.	3		
6		Притвор с = 2000 шт.	I		
7		Изделие закладное КЗ шт.	3		для ОК-I
8		Слив С2 шт.	2		
9	ТУ400-28-464-84	Винт ПК-8-ДС-4,2-15-15 шт.	20		
Ю	ГОСТ 19177-81	Прокладка ПРП-40 м.п.	4,5		
II	ТУ 36-2336-80	Фасонный элемент ДП7 мп	4,5		для ОК-Iа
О К - 2 (мест I)					
I	Лист 19	Балюзийная решетка ЖР-I	I		
2	ГОСТ 8509-86	∠50 x 5 м.п.	I,6		
3	ГОСТ 1032-76*	-40 x 4 м.п.	I,6		
О К - 3 (мест I)					
I	Лист 20	Балюзийная решетка ЖР-2	I		
2	ГОСТ 8509-86	∠50 x 5 м.п.	2,12		
3	ГОСТ 103-76*	-40 x 4 м.п.	2,12		
О К - 4 (мест 2)					
I	ГОСТ 16523-70	∠30 x 3 м.п.	15,05		
2	ГОСТ 103-76*	-30 x 4 м.п.	15,05		
3	ТУ 38105376-82	Профиль резиновый мп	15,05		
О К - 5 (мест 2)					
I	ГОСТ 16523-70*	∠30 x 3 м.п.	16,65		
2	ГОСТ 103-76*	-30 x 4 м.п.	16,65		
3	ТУ 38105376-82	Профиль резиновый мп	16,65		

ТП 708-65.91 Альбом 2

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

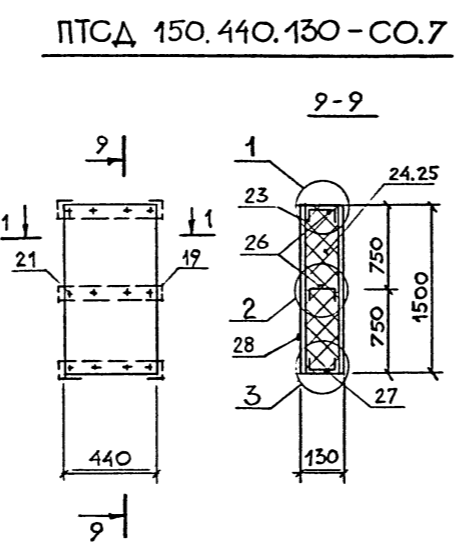
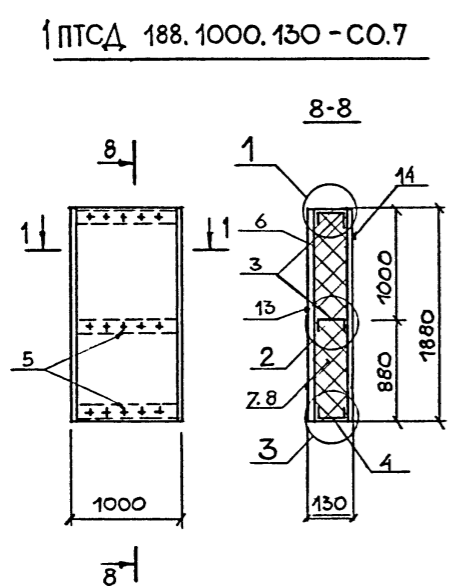
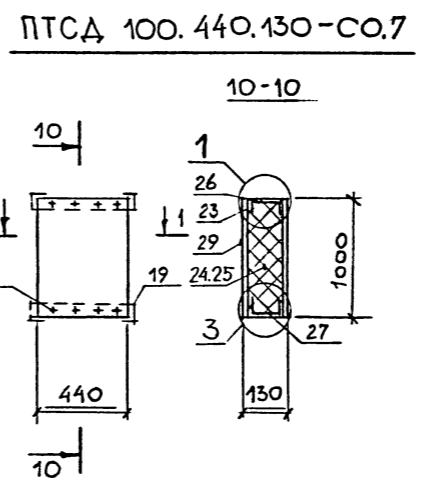
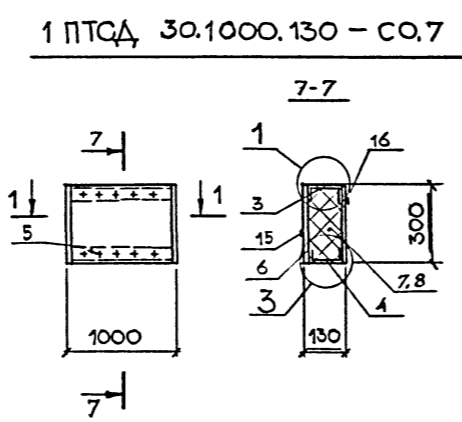
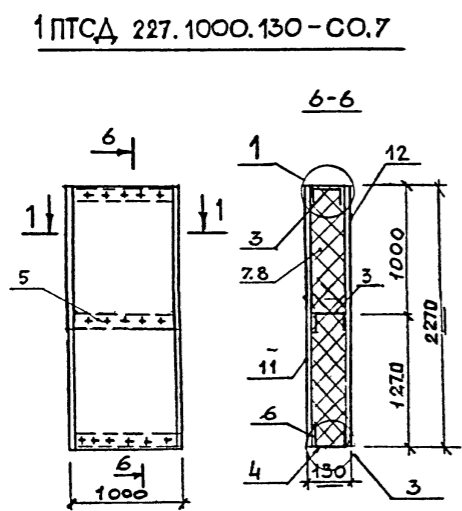
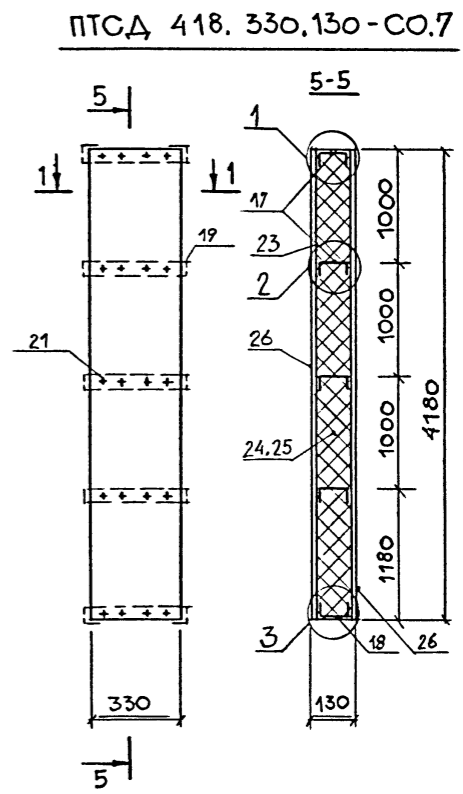
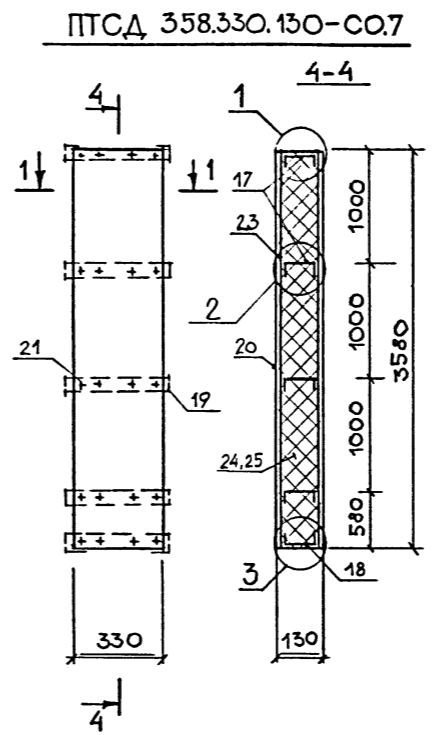
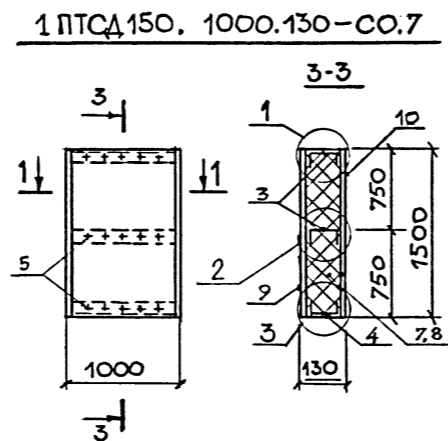
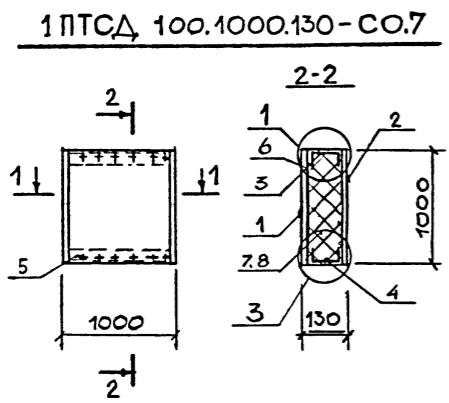
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТЕКЛА

Марка остекляемого изделия	Обозначение	Толщина стекла мм	Размеры в мм		Кол-во	Примечание
			высота	ширина		
ОК-4	ГОСТ 7380-77	6,5	2250	1450	4	
ОК-5	ГОСТ 7380-77	6,5	2250	1850	4	



Привязан			
Име. №:			

ТП 708-65.91 - AP			
Г.И.П.	Червань		
Нач. отд.	Костючик		
Н.контр.	Ельманов		
Гл. арх.	Бужин		
Зав. гр.	Юрьева		
Вед. арх.	Лисина		
Техн. кат.	Пугина		
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136тыс.т		Стадия	Лист
Заполнение оконных проёмов. Узлы.		Р	15
		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



1. Узлы 1, 2, 3 см. лист 16 шифра 172 КМ 5;
2. Сечения I-I по ПТСД смотреть лист 16; I-I по ПТСД лист 23 шифра 172 КМ 5.
3. Спецификацию доборных панелей смотреть на листе 18.

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан				ТП 708—65.91—АР			
Г.И.П.	Черевак			Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Костючих				Р	17	
Н.контр.	Елыманов						
Гл. арх.	Букин						
Зав. гр.	Юрьева						
Вед. арх.	Лисина			Трехслойные панели доборные.	ИНСТИТУТ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Техн.кат.	Лалковская						
Инв. №:							

ТП 708—65.91 Альбом 2

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-1000-С0.7 $l=1000$	1	7,35	
2	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-800-С0.7 $l=1000$	1	6,45	
3	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-3 $l=950$	1	2,31	
4	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-4 $l=950$	1	2,91	
5	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	24	0,15	
6	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=950$	2	0,266	
7	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,1 м ³	15,0	
8	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая Тс, полотно 100х2260	2,56 м ²	-	
Общая масса панели			— 33,44 кг		

9	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-1000-С0.7 $l=1500$	1	11,02	
10	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-800-С0.7 $l=1500$	1	9,68	
3	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-3 $l=950$	2	4,62	
4	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-4 $l=950$	1	2,91	
5	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	36	0,22	
6	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=950$	3	0,399	
7	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,15 м ³	22,5	
8	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая полотно 0,100х2260	3,85 м ²	-	
Общая масса панели			— 51,35 кг		

11	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-1000-С0.7 $l=2270$	1	16,8	
12	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-800-С0.7 $l=2270$	1	14,7	
3	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-3 $l=950$	1	2,31	
4	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-4 $l=950$	1	2,91	
5	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	24	0,15	
6	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=950$	2	0,266	
7	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,2 м ³	30,0	
8	ГОСТ 10354-84	Пленка полиэтиленовая Тс, полотно 0,100х2260	5,12 м ²	-	
Общая масса панели			— 67,12		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
13	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-1000-С0.7 $l=1880$	1	13,75	
14	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-800-С0.7 $l=1880$	1	11,62	
3	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-3 $l=950$	2	4,62	
4	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-4 $l=950$	1	2,91	
5	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	36	0,22	
6	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=950$	3	0,399	
7	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,18 м ³	27,0	
8	ГОСТ 10354-84	Пленка полиэтиленовая Тс полотно 0,100х2260	4,62 м ²	-	
Общая масса панели			— 70,52 кг		

15	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-1000-С0.7 $l=300$	1	2,25	
16	ТУ36-1928-76	Обшивка С15-800-С0.7 $l=300$	1	1,94	
3	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-3 $l=950$	1	2,31	
4	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива рядовая Тр-4 $l=950$	1	2,91	
5	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	24	0,15	
6	ГОСТ 3916-96	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=950$	2	0,266	
7	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,03 м ³	4,5	
8	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая полотно 0,100х2260	0,77 м ²	-	
Общая масса панели:			— 14,33 кг		

17	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-3а $l=330$	4	3,24	
18	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-4а $l=330$	1	1,0	
19	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	Пластина соединительная ПЛ-1 70х0,8 $l=100$	10	0,44	
20	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 23	Обшивка С15-330.07 $l=3580$	2	14,2	
21	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	36	0,186	
22	ТУ36-2088-77	Заклепка комбинированная Зк-12	20	0,055	
23	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=330$	5	0,23	
24	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,15 м ³	23,1	
25	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая Тс полотно 0,100х1180	4,23 м ²	-	
Общая масса панели			— 42,35 кг		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
17	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-3а $l=330$	4	3,24	
18	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-4а $l=330$	1	1,0	
19	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	Пластина соединительная ПЛ-1 70х0,8 $l=100$	10	0,44	
26	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 23	Обшивка С15-330.07 $l=4180$	2	25,6	
21	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	30	0,186	
22	ТУ36-2088-77	Заклепка комбинированная Зк-12	20	0,055	
23	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=330$	5	0,23	
24	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,14 м ³	26,92	
25	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая Тс полотно 0,100х1180	5,1 м ²	-	
Общая масса панели			— 57,67 кг		

26	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-1 $l=440$	2	2,16	
27	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-2 $l=440$	1	1,35	
19	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	Пластина соединительная ПЛ-1 70х0,8 $l=100$	6	0,26	
28	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 23	Обшивка С15-440.07 $l=1500$	2	9,42	
21	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	18	0,111	
22	ТУ36-2088-77	Заклепка комбинированная Зк-12	12	0,023	
23	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=440$	3	0,18	
24	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,65 м ³	9,82	
25	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая Тс полотно 0,100х1180	1,92 м ²	-	
Общая масса панели			— 32,32 кг		

26	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-1 $l=440$	1	1,08	
27	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 2I	Тетива доборная Тд-2 $l=440$	1	1,35	
19	Сталь оцинкованная ГОСТ 14918-80	Пластина соединительная ПЛ-1 70х0,8 $l=100$	4	0,022	
29	Шифр 172 КМ 5 6-я редакция лист 23	Обшивка С15-440.07 $l=1000$	2	3,14	
21	ТУ36-2142-78	Винт В6х14	12	0,07	
22	ТУ36-2088-77	Заклепка комбинированная Зк-12	8	0,02	
23	ГОСТ 3916-69	Фанера клееная ФСФ 40х5 $l=440$	2	0,12	
24	ГОСТ 9573-82	Плиты из минеральной ваты П175	0,45 м ³	6,55	
25	ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая Тс полотно 0,100х1180	1,28 м ²	-	
Общая масса панели			— 12,35 кг		

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

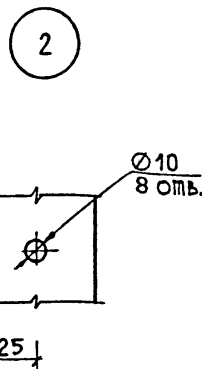
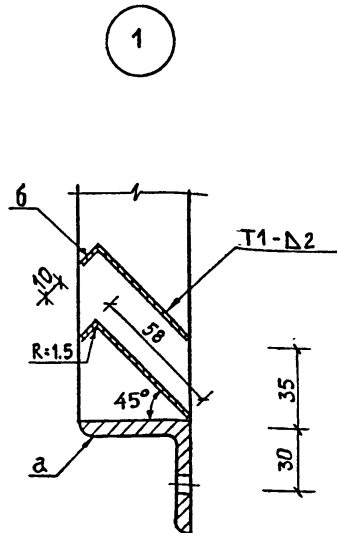
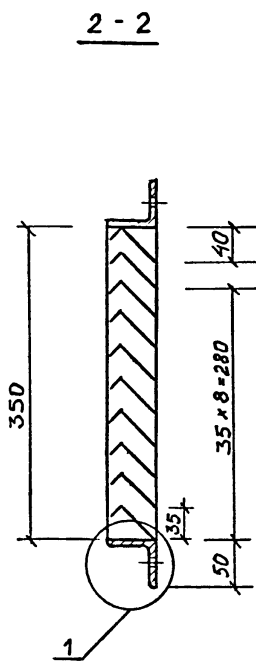
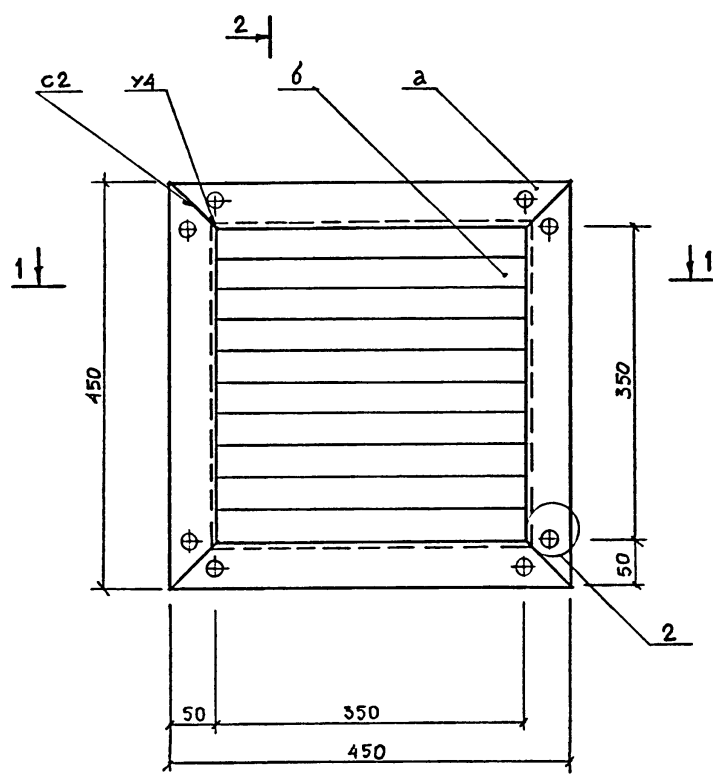
ТП 708—65.91—АР

Г.И.П.	Череваш				
Нач. отд.	Костючик				
И.контр.	Ельманов				
Гл. арх.	Букин				
Зав. гр.	Юрьева				
Вед. арх.	Лисина				
Техн. кат.	Лапковская				
Изм. №					

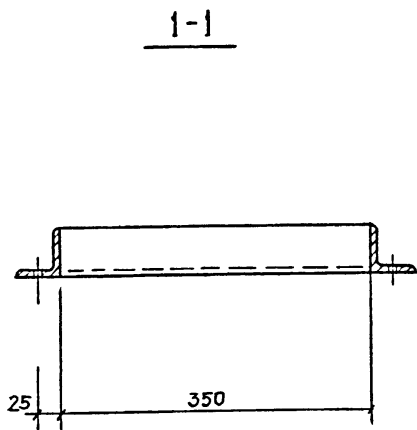
Привязан

Стадия	Лист	Листов
Р	18	

ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы зачистить.



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка Металла и ГОСТ	Назначение и размер профиля	К о д		Масса металла по элементам конструкции, кг	Общая масса, кг
			Марка металла	Виды профиля		
Сталь прокатная угловая равнополочная. ГОСТ 8509-72*	Вст3пс6 ГОСТ 380-71	∠ В-50x50x5	12300	21113	6	6
Сталь горячекатанная листовая ГОСТ 19903-74*	Вст3пс6 ГОСТ 380-71	6=2	12300	72117	3,8	3,8
Итого:						9,8
Электроды Э42	ГОСТ 9467-75	2% от массы металла				0,2
Общая масса решетки:						10

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	С е ч е н и е			Опорные усилия			Группа конструктивных функций	Марка металла	Примечание Масса, кг
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	№ тс	Q тс			
а	L		В-50x50x5	Без расчёта				Вст3пс6	6,0
б	-		6=2	Без расчёта				Вст3пс6	3,8
Итого:									9,8

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Исходные данные

1.1. Данный чертеж выполнен в соответствии с требованиями СНиП 460-74 раздел 5 "Конструкции металлические" и является исходным материалом для разработки детализованных чертежей марки КМД.

2. Описание конструкции

2.1. Жалюзийная решетка ЖР-I предназначена для установки в проеме, обрамленном металлом. Размеры решетки 470x470. Рамка решетки выполняется из уголка 50x50x5 и приваривается к обрамлению проема швом по ГОСТ 14776-79. Живое сечение жалюзийной решетки - 0,12 м².

3. Указания по изготовлению и монтажу.

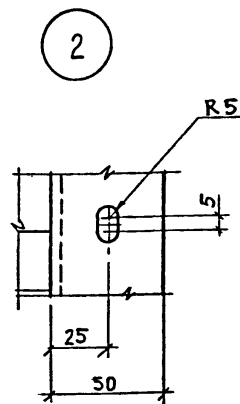
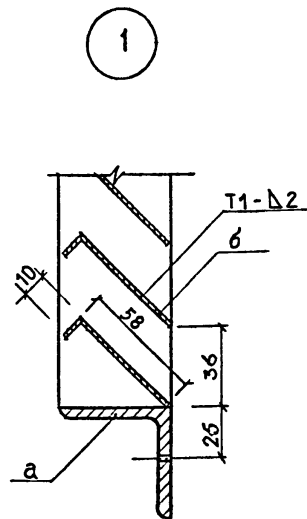
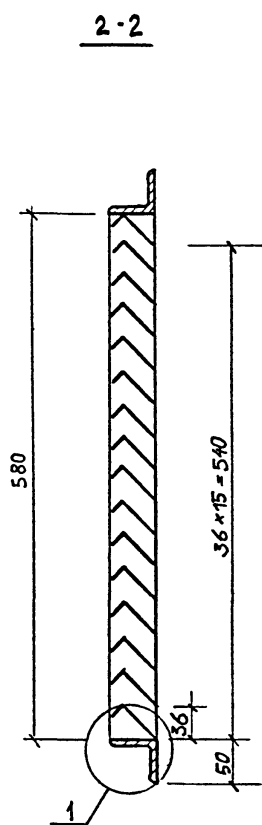
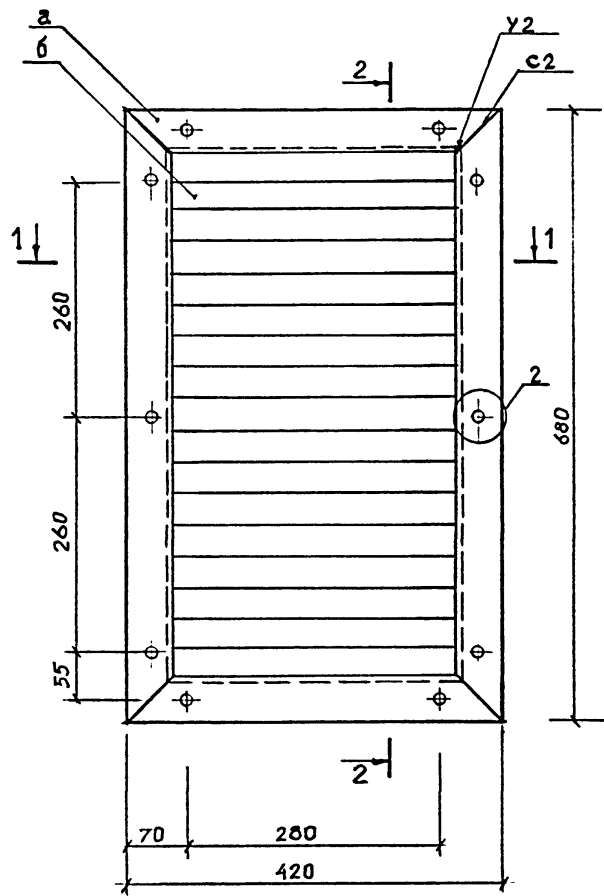
- 3.1. Изготовление и монтаж жалюзийных решеток производить:
 - а) в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".
 - б) руководствуясь указаниями, приведенными в конструкторских документах, примененных в проекте.
- 3.2. Деформация рамки (отклонение от плоскости) не должно превышать 2 мм.
- 3.3. Непараллельность стоек рамки решетки не должна превышать 2 мм по всей длине стоек.
- 3.4. Сварка.
 - Материалы, рекомендуемые для сварки принимать по таблице 55 приложения 2 СНиП II-23-81.
 - Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80. Сварные швы зачистить.
 - Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3.5. Антикоррозийная защита.
 - Металлоконструкции грунтуются двумя слоями грунта (в т.ч. I-й слой наносится на заводе-изготовителе) и красится масляной краской в два слоя. Цвет окраски определяется проектом марки АР с учетом окраски интерьера здания.

Привязан

Инва. №

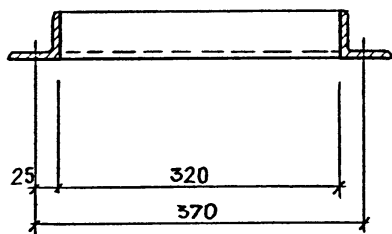
ТП 708—65.91—АР

Г.И.П.	Череваш	1008	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов в самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т	Стадия	Лист	Листов
Нач.д.	Костючик	1011		Р	19	Листов
И.контр.	Ельманов	1012				
Г.л.арх.	Буксин	1013				
Зав.гр.	Юрьева	1014				
Вед.арх.	Лисина	1015	Жалюзийная решетка ЖР-I	ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Техн.Икат.	Лалковская	1016				



Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
Сварные швы зачистить.

1-1



ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

Вид профиля и ГОСТ,ТУ	Марка металла и ГОСТ	Назначение и размер профиля мм	К о д		Масса металла по элементам конструкции, кг	Общая масса, кг
			Марки металла	Виды профиля		
Сталь прокатная угловая равнополочная. ГОСТ 8509-72	Вст3пс6 ГОСТ 380-71	∟Б-50х50х5	12300	21113	7,5	7,5
Сталь горячекатанная листовая ГОСТ 19903-74	Вст3пс6 ГОСТ 380-71	б= 2	12300	72117	4,7	4,7
Общая масса решетки:						12,2

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

Марка	сечение			Опорные усилия			Группа конструктивных функций	Марка металла	Примечание Масса, кг
	Обскас	Поз.	Состав	М тс.м	№ тс	Q тс			
а	∟		50х50х5	Без расчета				ВСт3пс6	7,5
б	-		б=2	Без расчета				"	4,7
Итого:									12,2

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Исходные данные

1.1. Данный чертеж выполнен в соответствии с требованиями СНиП 460-74 раздел 5 "Конструкции металлические" и является исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки КМД.

2. Описание конструкции

2.1. Жалюзийная решетка ЖР-2 предназначена для установки в проеме, обрамленном металлом с размерами 440х700. Рамка решетки выполняется из уголка 50х50х5 и приваривается к обрамлению проема швом НЗ. Живое сечение жалюзийной решетки - 0,2 м²

3. Указания по изготовлению и монтажу.

- 3.1. Изготовление и монтаж жалюзийных решеток производить а) в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ" б) руководствуясь указаниями данного проекта.
- 3.2. Деформация рамки (отклонение от плоскости) не должна превышать 2мм
- 3.3. Непараллельность стоек рамки решетки не должна превышать 2мм по всей длине стоек.
- 3.4. Сварка. Материалы, рекомендуемые для сварки, принимать по таблицам 52, 52а, 52б приложения 3 СНиП II-В.3-72 и приложения к постановлению ГОССТРОЯ СССР № 250 от 27 декабря 1978г. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-69. Сварные швы зачистить. Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- 3.5. Антикоррозийная защита: Металлоконструкции грунтуются двумя слоями грунта (в т.ч. I-ый слой наносится заводом-изготовителем) и красится масляной краской в два слоя. Цвет окраски определяется проектом марки АР с учетом окраски интерьера здания.

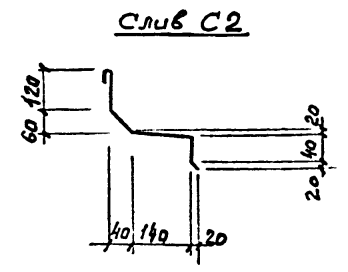
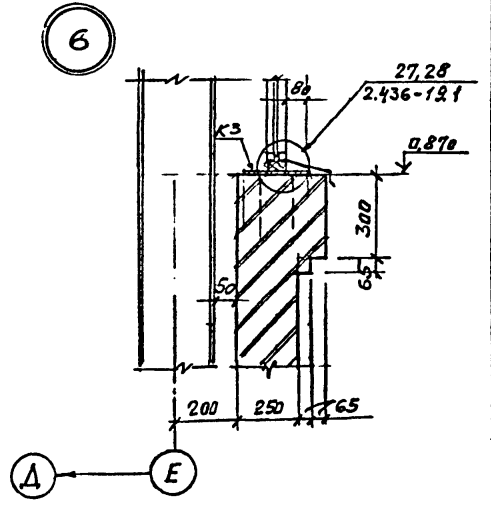
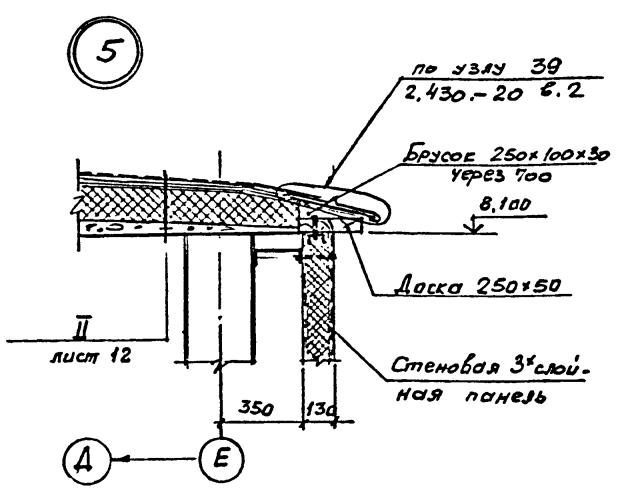
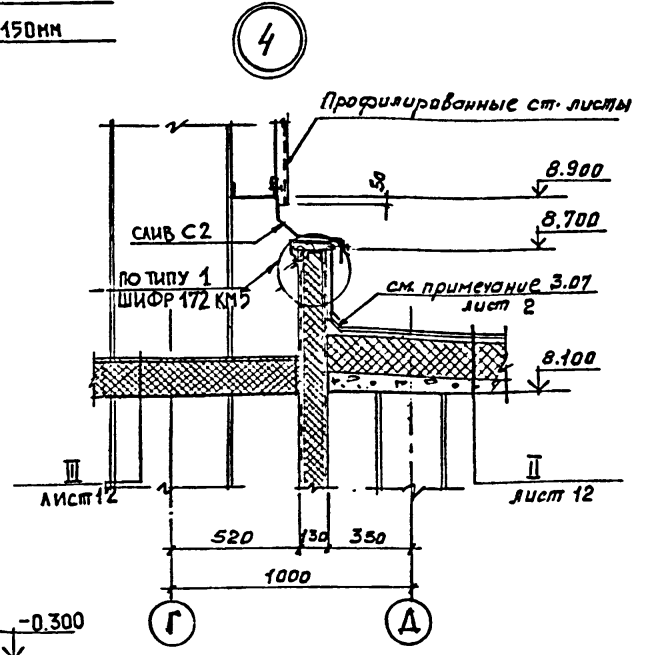
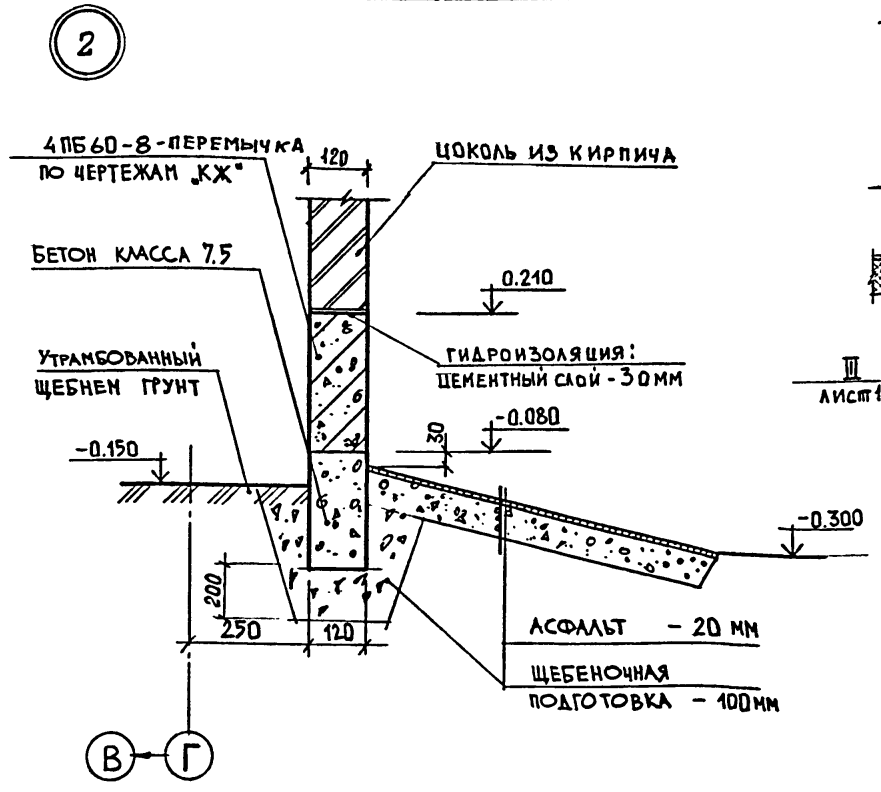
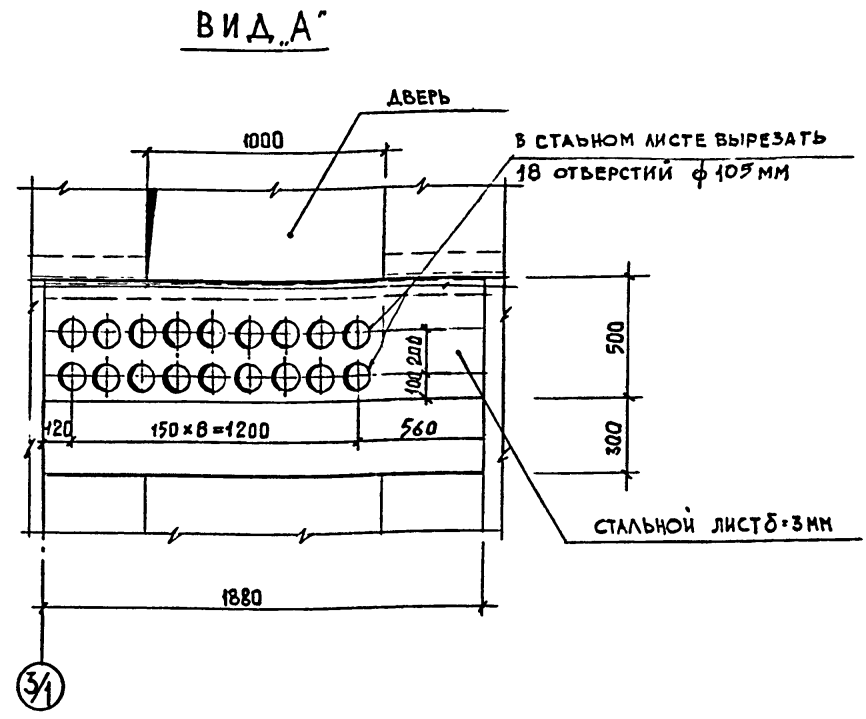
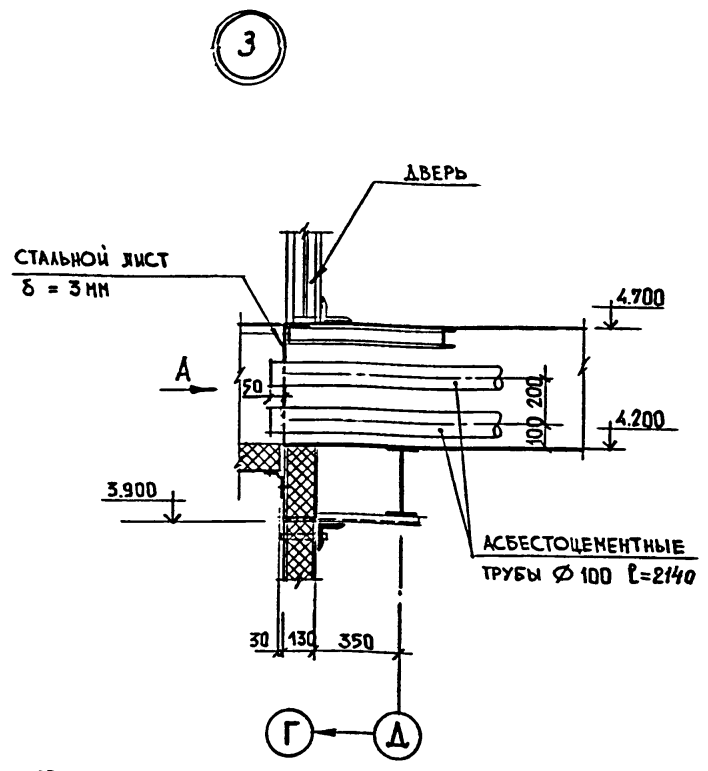
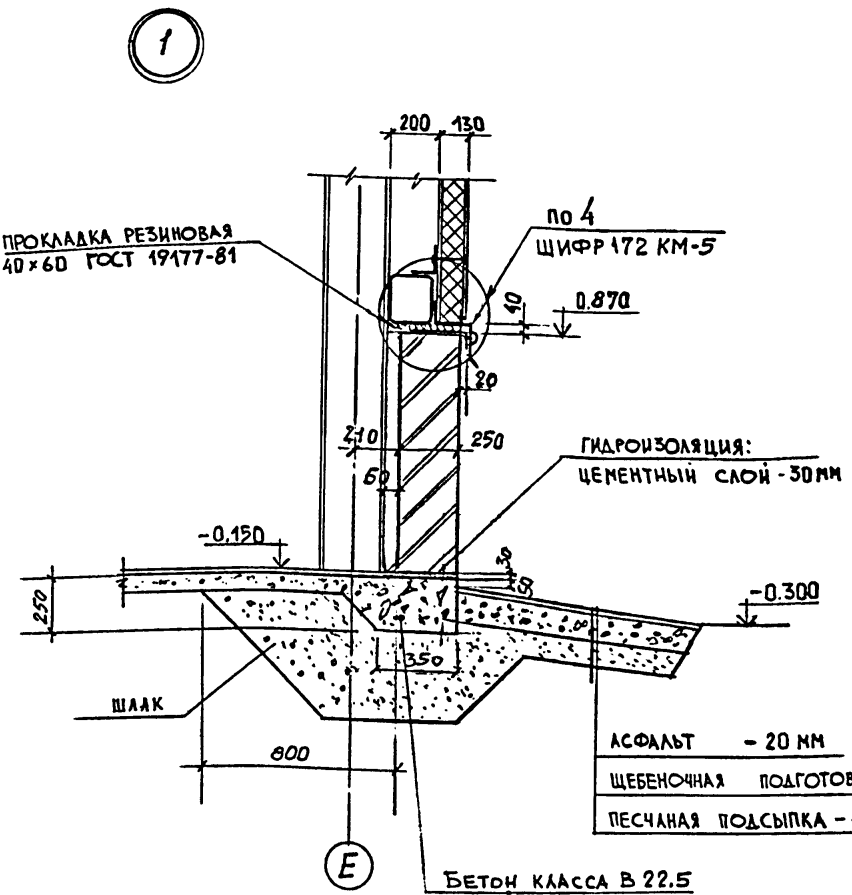
Привязан

Ивл. №:

ТП 708—65.91—АР

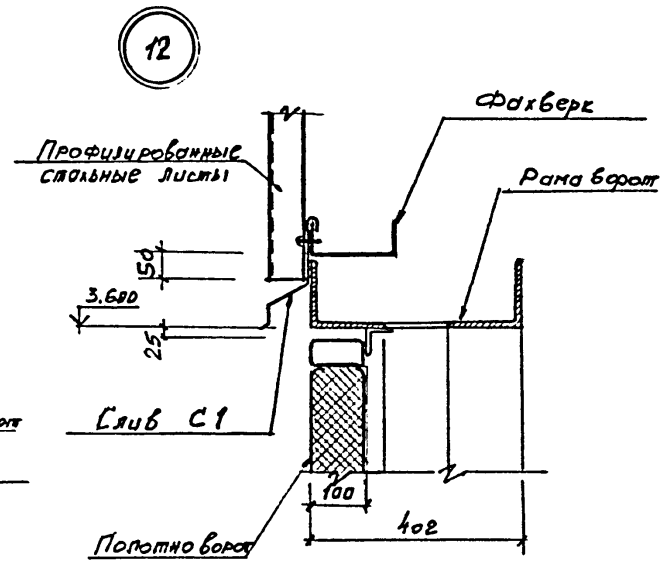
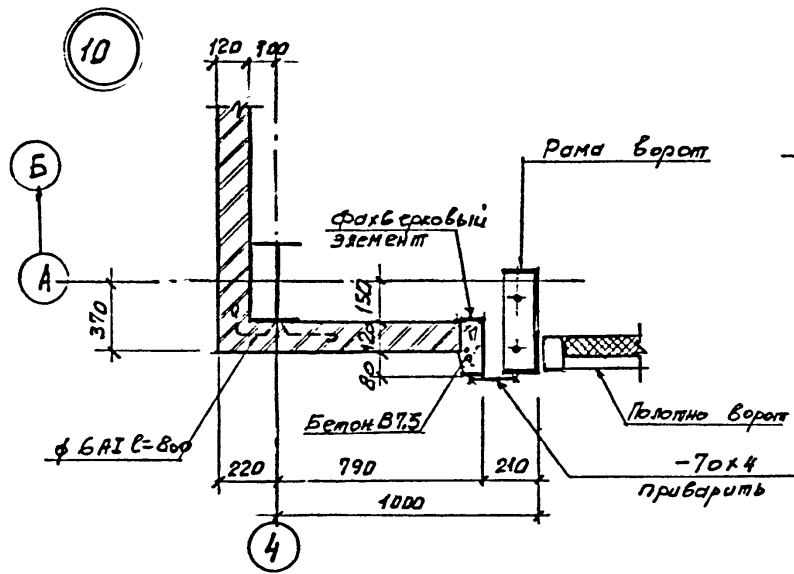
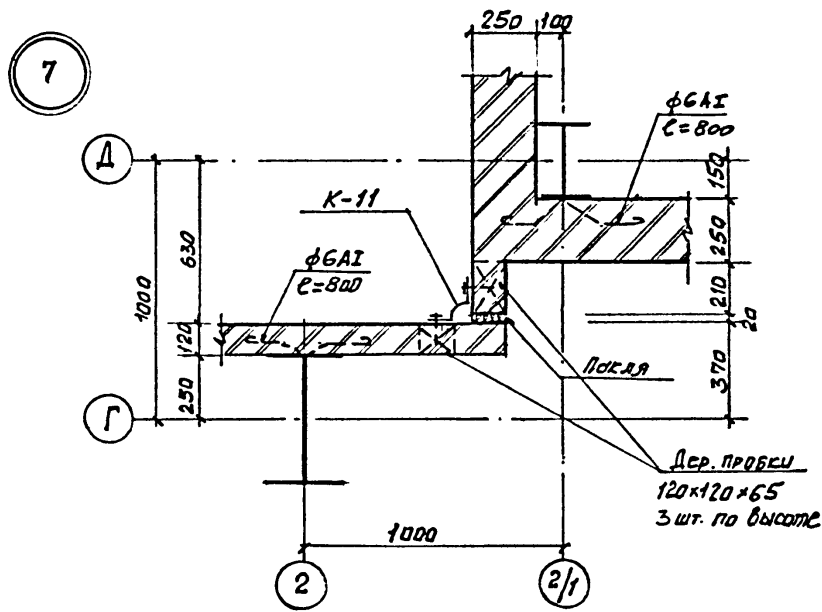
Г.И.П.	Черевань		Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 138тыс.т	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Костючик			Р	20	
Н.контр.	Ельманов					
Гл. арх.	Бухин					
Зав. гр.	Юрьва					
Вед. арх.	Лисина		ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
Техн. инж.	Лалковская		Жалюзийная решетка ЖР-2			

Ивл. № подл. Подпись и дата Взамен ивл. №

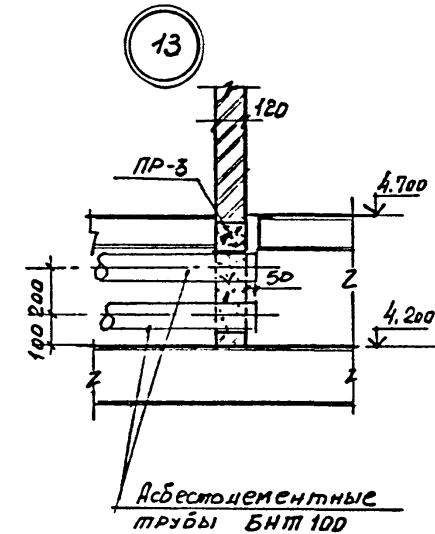
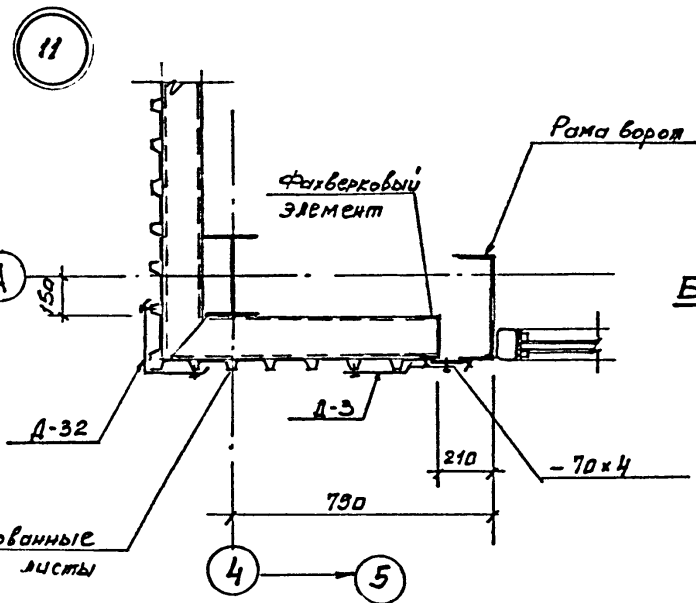
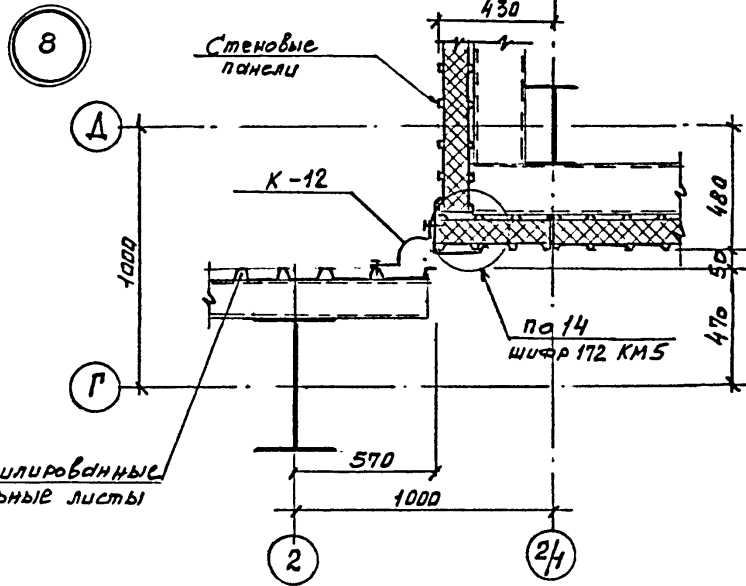
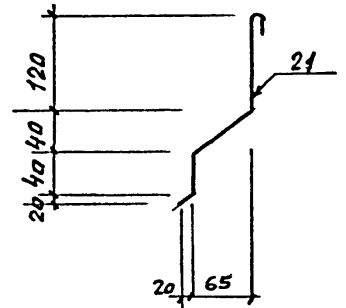


Имя, № подл. Подпись и дата. Взамен ив. №

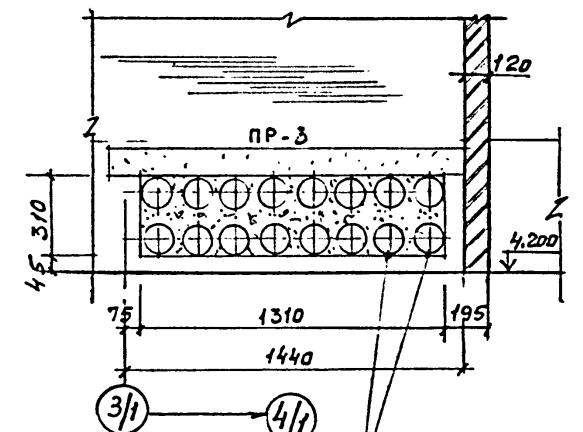
ТП 708—65.91—АР			
Г.И.П.	Черевань	ТМ	Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136тыс.т
Нач.отд.	Костючик		
Н.контр.	Ельманов		
Гл.арх.	Букля		
Зав.гр.	Юрьева		
Вед.арх.	Лисица		СТАДИЯ Лист Листов Р 21
Техн.кат.	Пугина		
Узлы I + 6.			ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



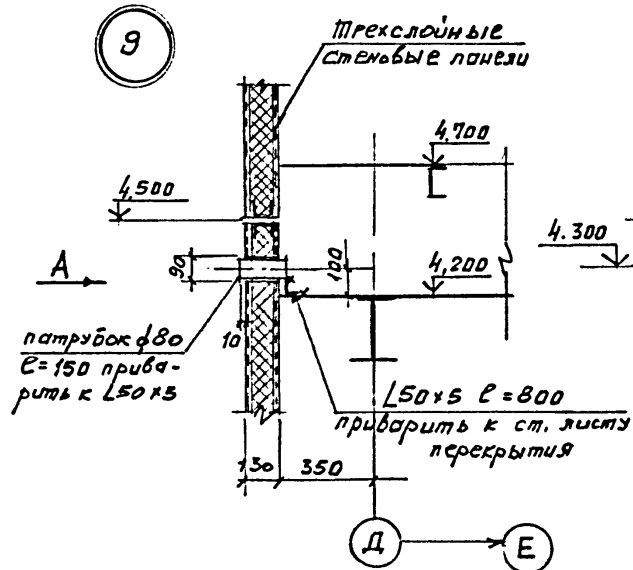
Слив С1



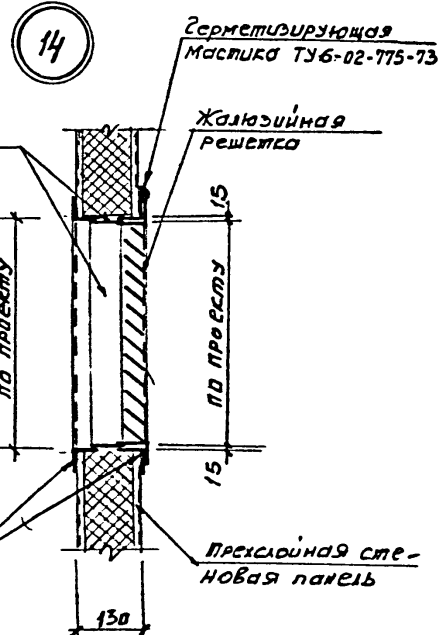
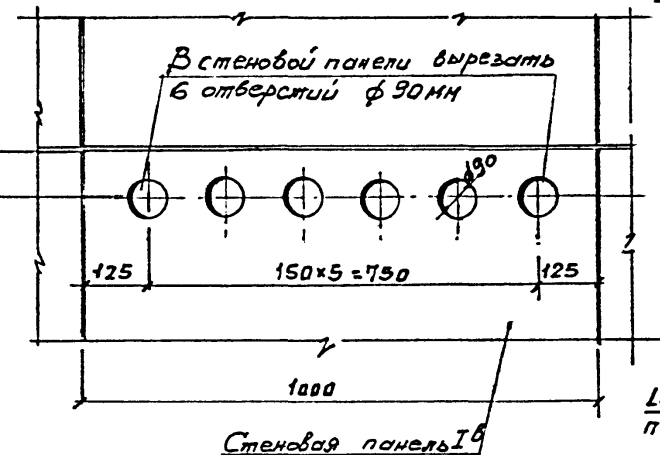
Вид .Б"



После монтажа асбестоцементных труб проем забетонировать бетоном класса В7.5



Вид .А"



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Привязан			
Инв.№			

ТП 708-65.91 - AP			
Г.И.П.	Черевань		
Нач.отд.	Коотючик		
И.контр.	Елыманов		
Гл.арх.	Бухин		
Зав.гр.	Юрєва		
Вед.арх.	Лисина		
Техн.кат.	Путина		
Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136тыс.т			
Стадия	Лист	Листов	
P	22		
Узлы 7+14			
ИНСТИТУТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Альбом 2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ		
Лист	Наименование	Прим.
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Техническая спецификация металла	
4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей. Техническая спецификация на рельсы	
5	План фундаментных балок	
6	Башмаки Б1... Б9	
7	Планы на атм. -0.150; -0.280; 1.700; 8.000	
8	Разрезы 6-6 ... 9-9	
9	Разрезы 10-10... 13-13	
10	Разрезы 14-14; 15-15; 5-5; 6-6. План на атм. 8.100	
11	Разрезы 17-17... 18-18. Планы на атм. 4.200; 8.100; 4.700	
12	Разрезы 19-19; 20-20. Узлы 1...4	
13	Планы покрытия на атм. 14.550; 7.300. Схема расположения отбойных щитов. План на атм. 6.000	
14	План на атм. 0.500; 1.700	
15	Площадка под циклон	
16	Схема факелка по ряду "Г", "В", "Е", "Б", "А"; по оси 1,2,4,5,6,4а	
17	Ведомость элементов. Разрез 22-22. Узел 23	
18	Узел 5	
19	Узел 6	
20	Узлы 7,8,9	
21	Узел 10	
22	Узлы 11; 12	
23	Узлы 13; 14	
24	Узлы 15; 17	
25	Узлы 18... 21	

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примеч.
Серия 1.425.2-6 вып.1	Ссылочные документы Балки путей подвешенного транспорта	
Серия 1.450.3-6 вып.0,1	Стальные лестницы, площадки, стремянки, ограждения	
Серия 2.440-2 вып.1	Узлы стальных конструкций производственных зданий	
Серия 1.432.2-17 вып.3	Стены одноэтажных промышленных зданий	

Настоящий проект разработан в соответствии с действующими нормами и предусматривает в части архитектурно-строительных решений мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрыва-пожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания
Главный инженер проекта Мельниченко А.Я.

1. Общая часть и область применения

1.1. Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки железнодорожных вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т в год предназначен для приема тяжелых заполнителей бетона, поступающих в железнодорожных и автомобильных средствах доставки и подачи их на приемный тракт склада заполнителей.

Блок механизированных приемных пунктов предназначен для строительства в комплексе со складами заполнителей предприятий стройиндустрии.

2. Исходные данные

2.1. При проектировании стальных конструкций приняты следующие нагрузки:

- нормативная снеговая нагрузка для III географического района — 100 кгс/м²;
- скоростной напор ветра для I географического района — 23 кгс/м²;
- расчетная температура наружного воздуха района строительства — минус 30°С и выше.

2.2. Нагрузки от технологического, электротехнического, сантехнического оборудования и ограждающих конструкций приняты согласно чертежей-заданий институтов «Промтрансстройпроект» г. Москва, Ленинградский Промстройпроект, Челябинского отделения «Тяжпромэлектропроект».

2.3. Металлоконструкции запроектированы в соответствии с главами СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», СНиП II-23-81* «Нормы проектирования. Стальные конструкции», СНиП 2.05.03-84 «Мосты и трубы», СНиП 2.09.03-85 «Сооружения промпредприятий», а также с учетом указаний «Руководства по расчету и проектированию железобетонных, стальных и комбинированных бункеров.»

2.4. За условную отметку ±0.000 принята отметка уровня головки железнодорожного рельса.

3. Характеристика сооружения и конструктивные решения

3.1. В состав блока механизированных приемных пунктов входят:

- приемный пункт для разгрузки железнодорожных полувагонов, платформ и думпкаров;
- приемный пункт для разгрузки автосамосвалов;
- помещение для установки щитов управления;
- кабина оператора;
- помещение для размещения лебедок;
- подбункерное помещение железнодорожного и автомобильного приемного пункта.

3.2. Железнодорожное приемное устройство представляет собой прямоугольное здание в плане с размерами 34,0 × 10,1 м и состоит из бункерной части и надстройки. По всей длине бункерной части предусмотрены ездовые балки железнодорожного пути пролетом 3,0 м, объединенных между собой горизонтальными связями. Надстройка представляет собой однопролетную раму пролетом 10,1 м и высотой 14,55 м. Опирание колонн на фундаменты шарнирное.

Пространственная жесткость каркаса обеспечивается в поперечном направлении рамами, в продольном — связями.

По ряду В в осях 3...6 к железнодорожному приемному пункту шарнирно примыкает приемный пункт для разгрузки автосамосвалов.

			Привязан	
Инв. №				
Нач. отд.	Крыжко			
Н. контр.	Шейнич			
Л. констр.	Шейнич			
Л. инж. пр.	Мельниченко			
Зав. гр.	Бернштейн			
Проверил	Мельниченко			
Исполнил	Лотова			
			Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки жд вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 т	Стадия
				Лист
				Листов
				Р
				1
				25
			Общие данные (начало)	Укринпроектстальконструкция

4. Материал конструкций

4.1. Марки стали элементов металлических конструкций приняты в зависимости от вида конструкций и с учетом расчетной зимней температуры до минус 30°С.

4.2. Марки стали элементов конструкций приведены в ведомости элементов. Условия поставки стали см. техническую спецификацию металла.

5. Соединения элементов

5.1. Все заводские соединения сварные, монтажные соединения на болтах нормальной точности и сварке.

5.2. Поясные и угловые швы в элементах длиной не более 2 м. выполнять автоматической сваркой под слоем флюса, прочие заводские угловые швы – полуавтоматической сваркой в углекислом газе.

5.3. Сварочные материалы принимать по таблице 55* СНиП II-23-81*.

Расчетные сопротивления сварных соединений, а также значения нормативного сопротивления металла шва для швов, выполняемых автоматической и полуавтоматической сваркой, принимать по СНиП II-23-81*.

Для швов, выполняемых ручной сваркой, значения нормативного сопротивления шва следует принимать равным значению временного сопротивления разрыву металла шва, указанных в ГОСТ 9467-75.

5.4. Болты следует принимать нормальной точности класса 5.8 по ГОСТ 7798-70*, гайки – по ГОСТ 5915-70, шайбы – по ГОСТ 11371-78*. Для болтов класса прочности 5.8 применение автоматной стали не допускается.

6. Требования к изготовлению и монтажу

6.1. Изготовление металлоконструкций производить в соответствии с требованиями глав

СНиП III-18-75 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции».

6.2. Монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями глав СНиП 3.03.01-87 «Несущие и ограждающие конструкции». Стальной профнастил марки Н75-750-0.9 по ГОСТ 24045-86 крепить к каждому прогону через волну.

6.3. Все монтажные соединения на болтах нормальной точности предохранять от раскручивания постановкой контргаек и пружинных шайб.

6.4. При изготовлении металлоконструкций бункерной части приемного устройства производить контрольную сборку.

7. Антикоррозионная защита

7.1. Антикоррозионную защиту металлоконструкций выполнять на заводе-изготовителе окраской конструкций двумя слоями быстросохнущей эмали ПФ-1189 по ТУ 6-10-1710-86.

7.2. При производстве окрасочных работ соблюдать требования глав СНиП 2.03.11-85 «Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ».

7.3. При производстве работ по окраске металлоконструкций на заводе-изготовителе и монтаже соблюдать техники безопасности согласно положений ГОСТ 12.3.005-75 «Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности».

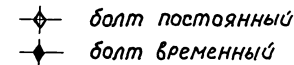
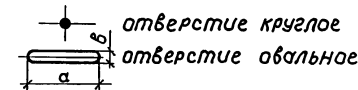
8. Дополнительные данные

8.1. Предельное давление под опорными плитами принимать 90 кгс/см².

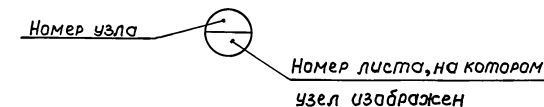
8.2. Металлопрокат, применяемый в проекте, соответствует «Сокращенному сортаменту металлопроката для применения в строительных конструкциях».

утвержденному Постановлением Госстроя СССР №110 от 18 декабря 1990 г.

8.3. В проекте приняты следующие условные обозначения:



Маркировка узлов на схемах



Шиб. № по табл. Подпись и дата. Изм. №

Table with technical specifications and signatures. Includes fields for 'Нач. отв.', 'И. контр.', 'Гл. констр.', 'Личн. пр.', 'Зав. пр.', 'Проверил', 'Исполнил', 'Крыжоба', 'Шейнич', 'Мельниченко', 'Бернштейн', 'Мельниченко', 'Платова', 'Блок механизированных приемных пунктов...', 'Статус', 'Лист', 'Листов', 'Общие данные (окончание)', 'Укрниипроектсталь-конструкция'.

Алебом 2

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение, размер профиля	N	Код			Длина, мм	Колонны	Связи по колоннам	Полки	Валки	Манерельсы	Фанберк	Лестницы и площадки	Всего, Т	Масса потребности в металле по каталагам (исполняется заказчиком)					
				Марка металла	Вид профиля	Техническая характеристика										Код элемента конструкции	I	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	c345-3	I 50Ш2	1	2315	2865	5175			21,3	8,4	18,5						48,2				
	Итого:		2						21,3	8,4	18,5						48,2				
	c245	I 35Ш1	3	1293	2858	5170						6,6					6,6				
		I 26Ш1	4	1293	2853	5170			2,8	1,6							4,4				
		I 30Ш1	5	1293	2855	5170			7,1								7,1				
		I 23Б1	6	1293	2821	5170						7,0					7,0				
	Итого		7						9,9	1,6	13,6						25,1				
	c255	I 45Б1	8	1457	2830	5170						1,5					1,5				
		I 30Б1	9	1457	2889	5170			1,1								1,1				
		I 40Б1	10	1457	2828	5170						0,9	1,5				2,4				
Итого		11						1,1	0,9	3,0						5,0					
Всего профиля			12					32,3	10,9	16,6	18,5					78,3					
Швеллеры ГОСТ 8240-72	c245	C 40	13	1293	2634	5170						2,0				2,0					
		C 30	14	1293	2631	5170						1,6				1,6					
		C 20	15	1293	2623	5170						10,2		2,8		13,0					
		C 16	16	1293	2618	5170						2,3				2,3					
		C 12	17	1293	2615	5170						0,5				0,5					
		C 24	18	1293	2625	5170						1,4				1,4					
	Итого		19								18,0		2,8		20,8						
Всего профиля			20							18,0		2,8		20,8							
Двутавры для моно-рельсов ГОСТ 19425-74	c255	I 45М	21	1457	2487	5170						0,9			0,9						
		I 24М	22	1457	3912	5170						2,4			2,4						
Итого		23																			
Всего профиля			24																		
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	c245	L 180x11	25	1293	2120	8140						3,3				3,3					
		L 160x10	26	1293	2120	8140							0,6			0,6					
		L 140x9	27	1293	2120	8140			10,6	0,5						11,1					
		L 125x8	28	1293	2120	8140			14,4		0,2					14,6					
		L 90x6	29	1293	2120	8140					1,7	2,7				4,4					
		L 75x6	30	1293	2120	8140					0,2	1,4	0,4	0,2		2,2					
		L 63x5	31	1293	2120	8140			0,2	0,5						1,0					
		L 100x7	32	1293	2120	8140					0,9					0,9					
	Итого		33						25,7	5,0	6,6	0,8			38,1						
	c255	L 80x6	34	1293	2120	8140			0,5	0,1					0,6						
L 70x5		35	1293	2120	8140			0,1	2,0					2,1							
Итого		36						0,6	2,1					2,7							
Всего профиля			37					26,3	7,1	6,6	0,8			40,8							
Сталь круглая ГОСТ 2590-72	c235	• Ø10	38									0,7	0,2		0,9						
		• Ø8	39										0,5		0,5						
	Итого		40												1,4						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
Всего профиля			41									1,2			0,2		1,4					
Швеллеры гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83	c235	Гис160x80x5	42	114,5	7434										7,7		7,7					
	Итого		43												7,7		7,7					
Всего профиля			44												7,7		7,7					
Сталь рифленая ГОСТ 8568-77	c235	рифл.т4	45	114,5	7152							13,1					13,1					
	Итого		46									13,1					13,1					
Всего профиля			47									13,1					13,1					
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74	c245	t6	48	1293	7115							2,7	1,2				3,9					
		t8	49	1293	7115							1,5	0,5	0,8	2,8		5,6					
		t10	50	1293	7115							1,5	0,5	0,9	9,2	23,8	0,3	36,2				
		t12	51	1293	7115										0,7			0,7				
		t20	52	1293	7115										0,5		0,7		1,2			
	Итого		53											3,5	1,0	1,7	15,4	25,7	0,3	47,6		
	c255	t14	54	1457	7115													3,2		3,2		
		t25	55	1457	7115													5,7		5,7		
	Итого		56															8,9		8,9		
	c345-3	t36	57	2315	7115										0,3					0,3		
t30		58	2315	7115										1,8					1,8			
t25		59	2315	7115										0,5					0,5			
Итого			60											2,6					2,6			
Всего профиля			61										6,1	1,0	1,7	15,4	25,7	9,2		59,1		
Лестницы площадки Рельсы железобетонные и фанберк	c235 М71		62																3,6	3,6		
	c235		63																3,7	3,7		
	c235		64																1,01	1,01		
Всего масса металла			65											38,4	27,3	12,8	71,4	50,8	16,2	125,1	3,6	232,81
В том числе по маркам	c235 ГОСТ 27772-88		66																8,91	3,6	26,81	
	c245 ГОСТ 27772-88		67											13,4	26,7	3,3	52,0	32,3	0,3	3,6	131,6	
	c345-3 ГОСТ 27772-88		68											23,9	8,4		18,5				50,8	
	М71 ТУ14-2-502-82		69																3,7		3,7	
	c255 ГОСТ 27772-88		70											1,1	0,6	0,9	5,1	12,2			19,9	

Техническая спецификация металла составлена без учета припусков на обработку.

ТП 708-65.91 км			
Нач. отд.	Крыжко	Шейн	Шейн
Н.контр.	Шейн	Шейн	Шейн
Т.контр.	Шейн	Шейн	Шейн
Т.инж.пр.	Нельнич	Нельнич	Нельнич
Рук. гр.	Барнштейн	Барнштейн	Барнштейн
Проверил	Барнштейн	Барнштейн	Барнштейн
Исполн	Евляменко	Евляменко	Евляменко

Блок механизированных прицепных пунктов для разгрузки ж.в. вагонов и самообслуживания в условиях грузооборота на станциях.

Техническая спецификация металла

Альбом 2

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Table with columns for construction types (Columns, Connections, Beams, etc.), mass calculations, and material specifications. Includes a summary row for total mass with 3% waste.

Техническая спецификация на рельсы

Table detailing rail specifications including profile type (M71), material (steel), dimensions, and mass requirements.

Техническая спецификация стали ригелей фахверка

Table detailing specifications for truss stiffeners, including profile type (I-beam), material (steel), and dimensions.

Ведомость отправочных марок

Large table listing shipping marks for various structural elements like beams, stiffeners, and plates, including their dimensions and weights.

Handwritten notes and signatures at the bottom right, including 'Ив.И. Подпись и дата (взл. шп. бл.)' and 'Итого 708 - 65.91 км'.

Альбом 2

План фундаментных болтов

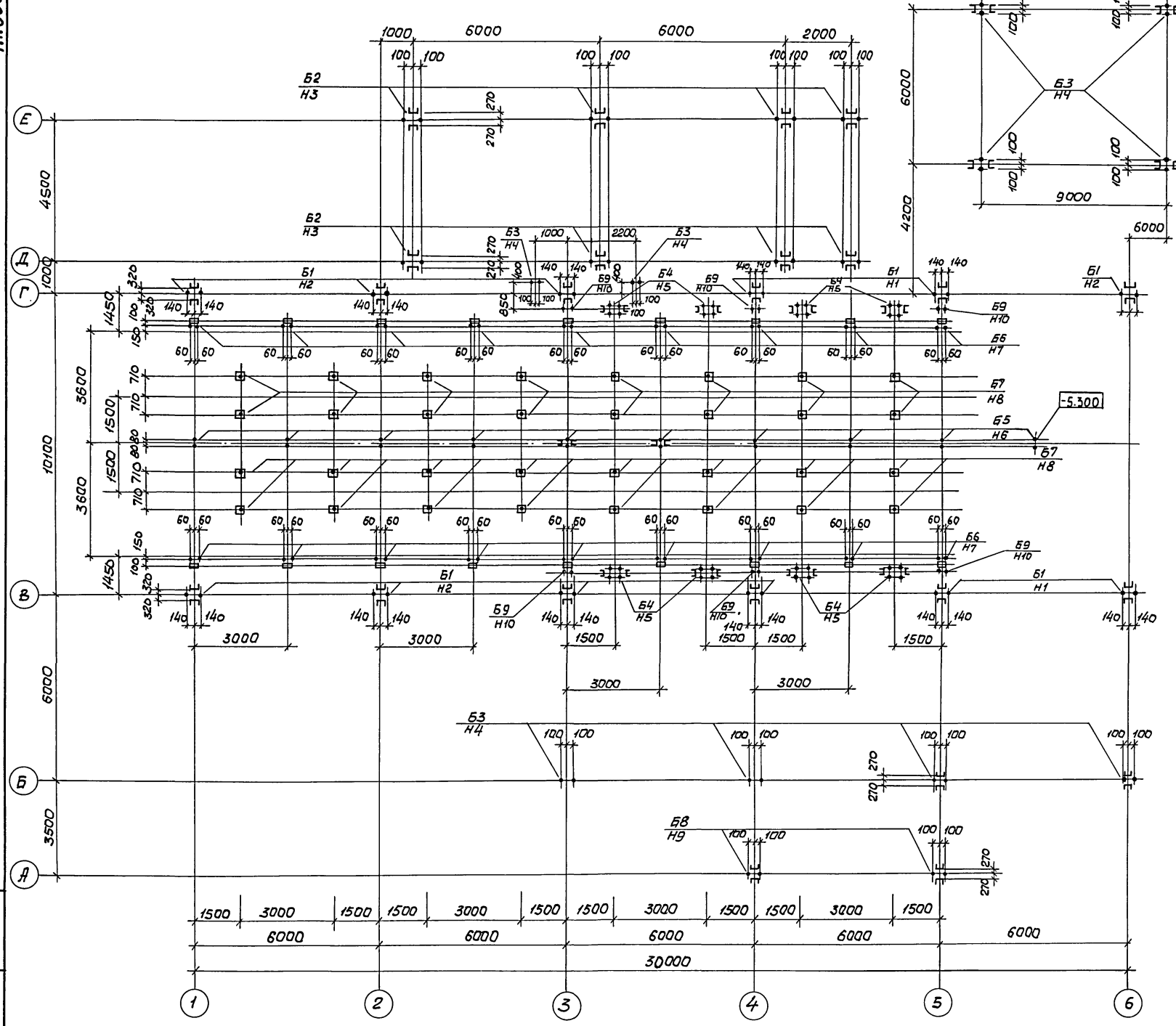


Таблица расчетных нагрузок на фундаменты

Марка фундамента	Влема приложения нагрузки	Углы	Постоянная нагрузка	Временная нагрузка	Манаремс	Стег	Ветер		
							Вдоль оси	Поперек оси	
Б1	Н1	+N +Qy +Qx	Nтс	-8,5	-22,6	-5,0	-10,0	±1,5	±2,5
			Qхтс	-	-	-	-	-	±0,5
Б1	Н2	+N +Qy +Qx	Qутс	0,2	13,6	0,1	0,2	-	±1,9
			Nтс	-8,5	-22,6	-5,0	-10,0	-	±2,5
Б2	Н3	+N +Qy +Qx	Qхтс	-	-	-	-	-	-
			Qутс	0,2	13,6	0,1	0,2	-	±1,9
Б2	Н3	Цифровая ось	Nтс	-15,2	-9,8	-0,7	-7,9	±0,6	±1,8
			Qхтс	-	-	-	-	-	±0,5
Б3	Н4	Цифровая ось	Qутс	0,1	0,2	0,1	0,1	-	±0,8
			Nтс	-3,0	-	-	-5,6	±0,5	-
Б4	Н5	+N +Qy +Qx M	Nтс	-1,0	-18,4	-	-	-	-
			MтсM	-	±17,1	-	-	-	-
Б5	Н6	+N +Qy +Qx	Qутс	-	±14,0	-	-	-	-
			Nтс	-3,0	-65,0	-	-	-	-
Б6	Н7	+N +Qy +Qx	Qхтс	-	11,2	-	-	-	-
			Qутс	-	-	-	-	-	-
Б6	Н7	+N +Qy +Qx	Nтс	-3,0	-80,0	-	-	-	-
			Qхтс	-	35,0	-	-	-	-
Б7	Н8	+N +Qy +Qx	Nтс	-	-2,5	-	-	-	-
			Qхтс	-	-	-	-	-	-
Б7	Н8	Цифровая ось	Qутс	-	-	-	-	-	-
			Nтс	-1,3	-	-	-1,8	±0,2	-
Б8	Н9	+N +Qy +Qx	Qхтс	-	-	-	-	±0,2	-
			Qутс	-	-	-	-	-	-
Б9	Н10	+N +Qy +Qx	Nтс	-1,0	-18,4	-	-	-	-
			Qхтс	-	-	-	-	-	-
Б9	Н10	Цифровая ось	Qутс	-	-	-	-	-	-
			Nтс	-	-	-	-	-	-

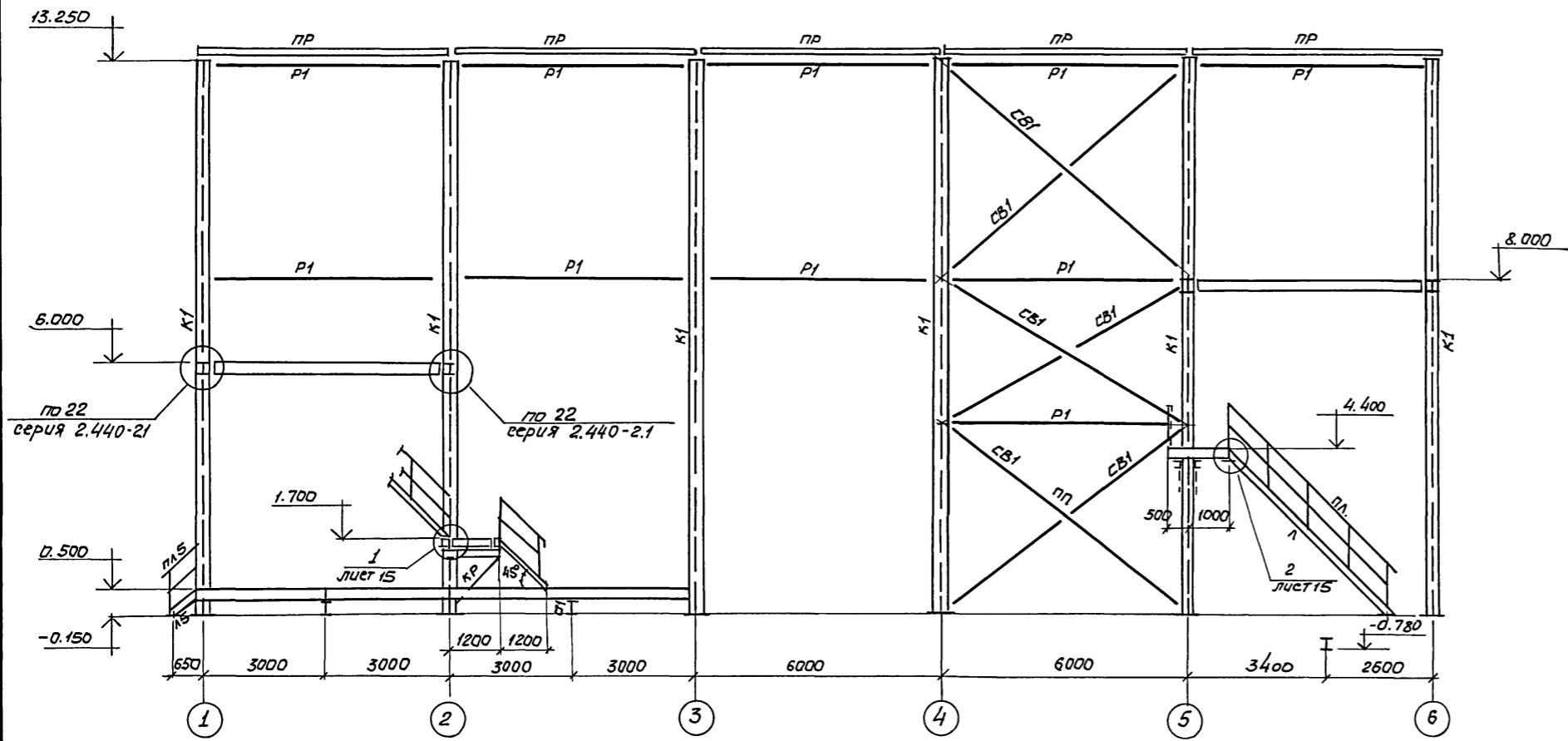
Коэффициент надежности по нагрузке γ_f 1,05 1,25 1,1 1,6 1,4 1,4
 Коэффициент динамичности от нагрузки γ_d 1,5

Расчетное сопротивление бетона при местном сжатии под опорными плитами баз колонн принято равным 105 кгс/см².

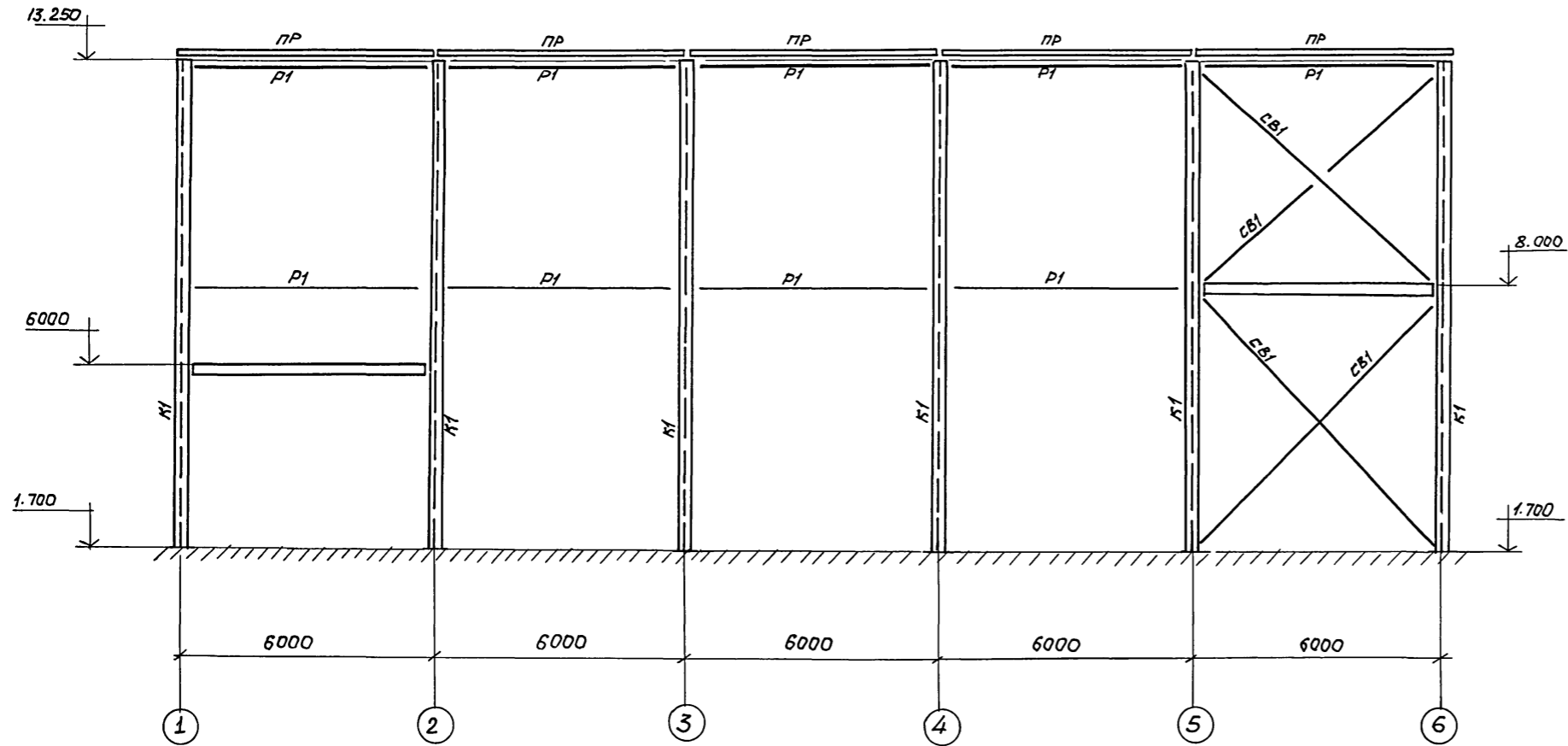
ТТ 708-65.91 км			
Нач. отд.	Крыжба	Шейнич	Шейнич
Гл. конст.	Шейнич	Шейнич	Шейнич
Гл. инж.пр.	Нельяненко	Сы	Сы
Рж. гр.	Бернштейн	Бернштейн	Бернштейн
Проверил	Бернштейн	Бернштейн	Бернштейн
Инв. N	Уломин	Саконенко	Саконенко
Привязан:		Блок механизированных приемых плит для разгрузки ж/д вагонов и самообслуживание с помощью грузооборота 130 т.	
		Стадия	Лист
		Р	5
План фундаментных болтов.		УкрНИИпроектсталь-конструкция	

Альбом 2

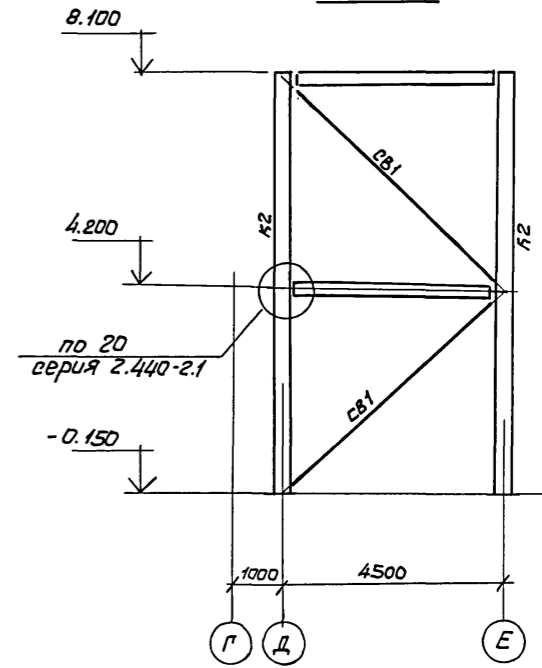
Б - Б



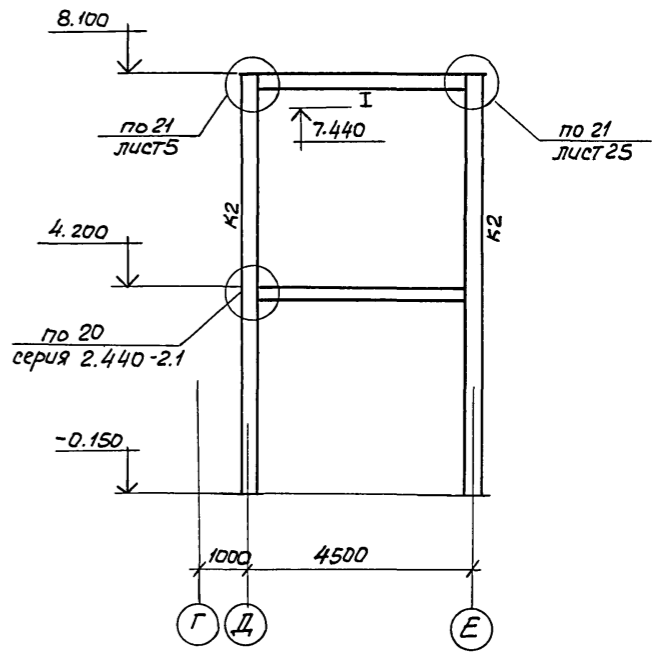
7-7



8-8



9-9



- 1. Общие указания на листах 1, 2
- 2. Ведомость элементов на листе 17.
- 3. Размеры Б-Б... 9-9 замаркированы на листе 7.

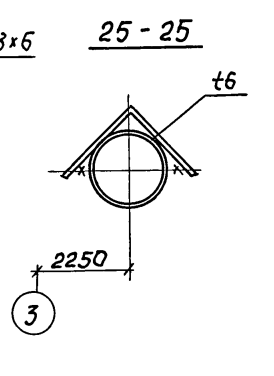
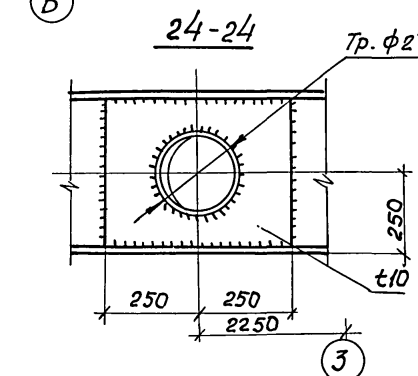
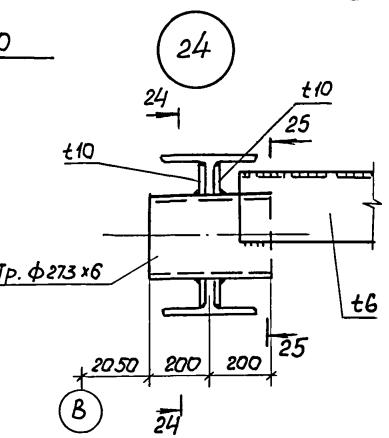
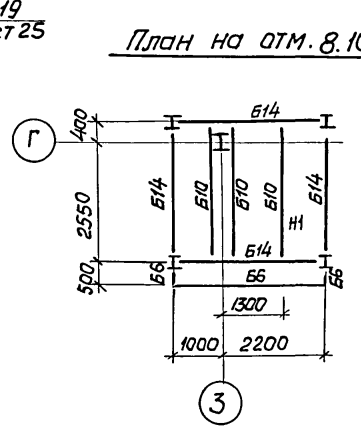
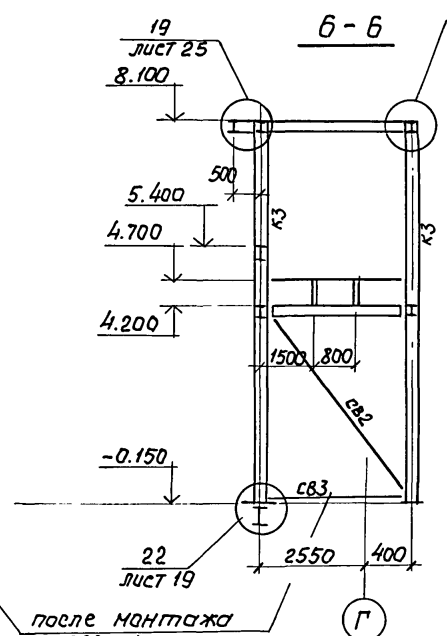
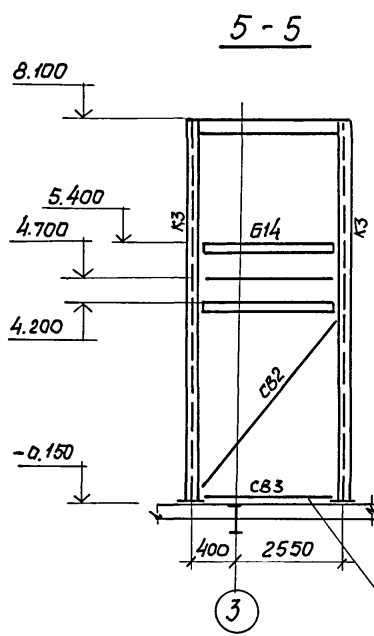
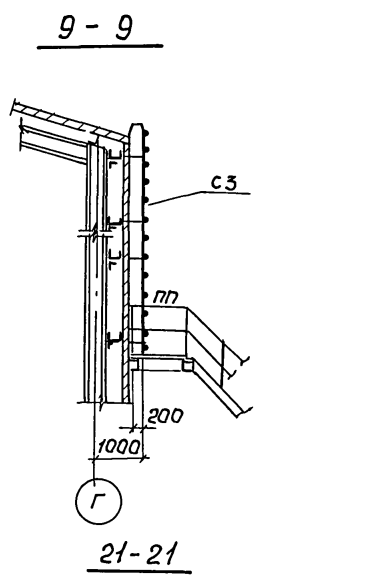
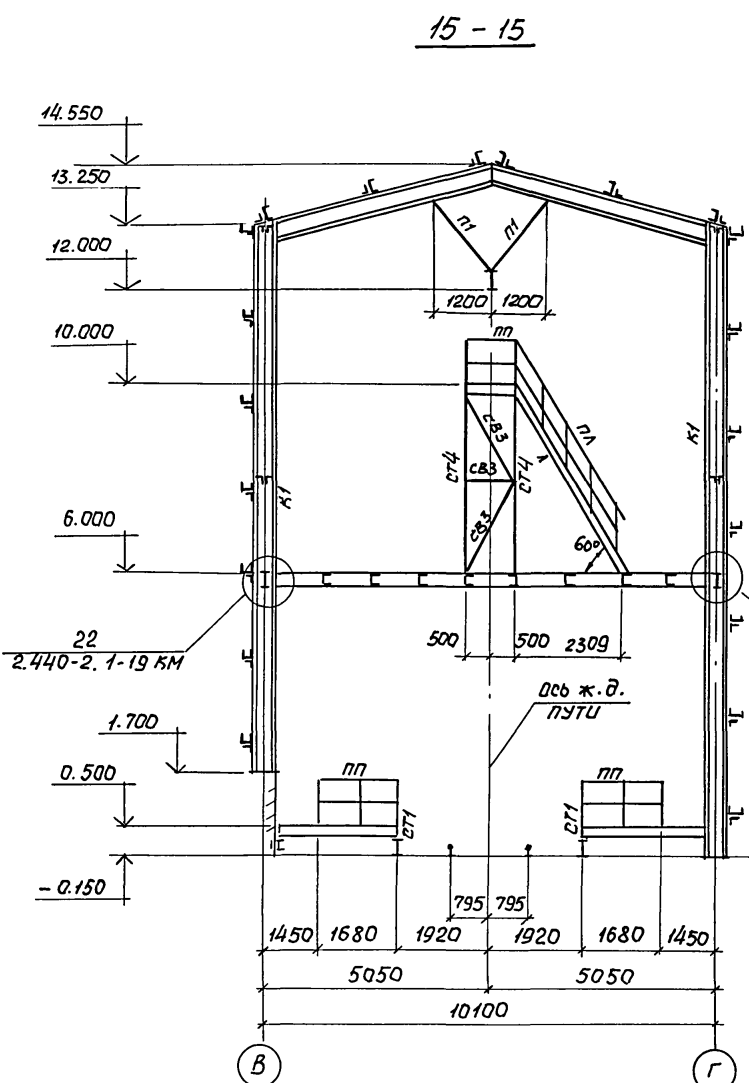
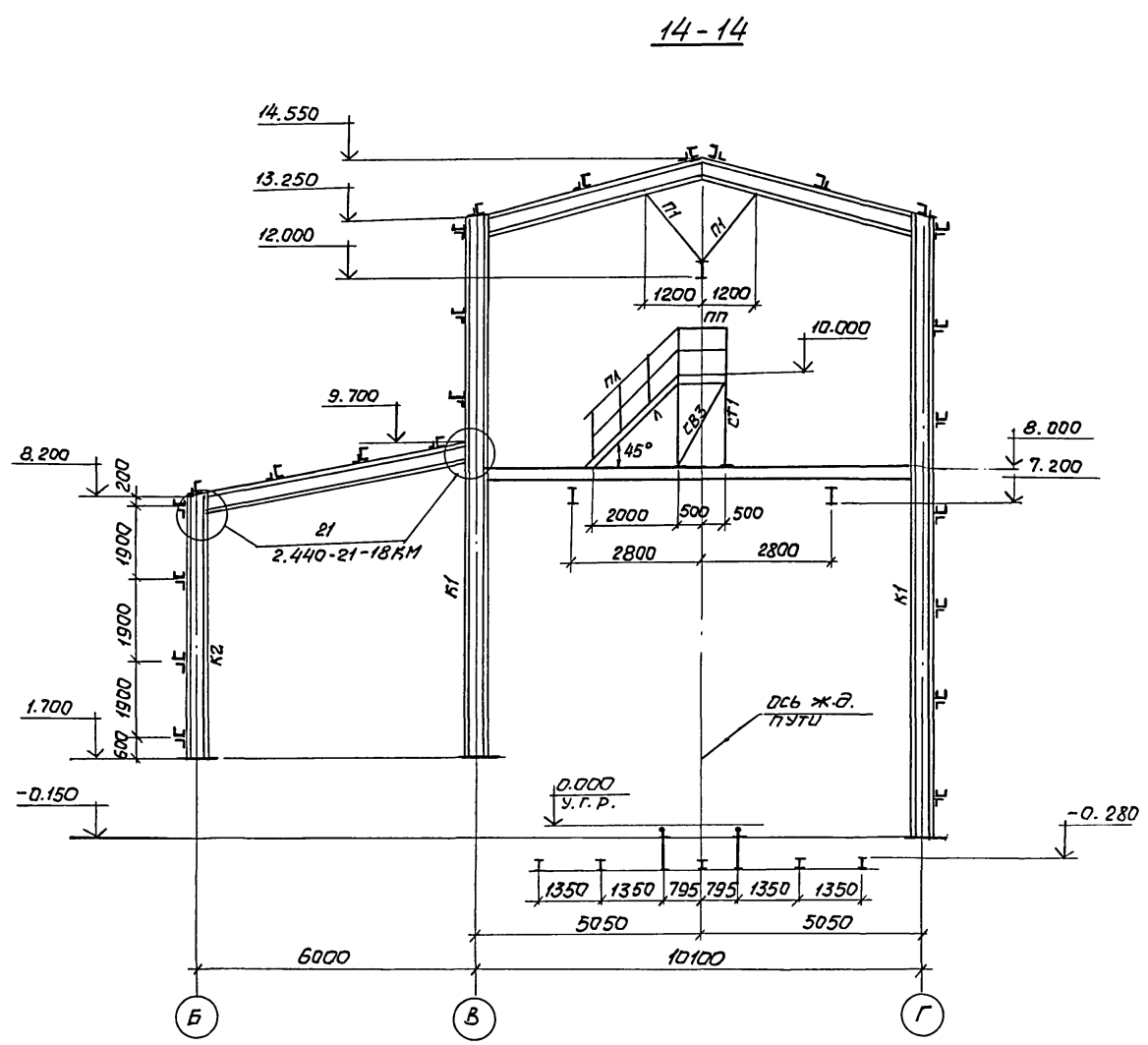
Привязан:

ИИВ. N

ТП 708-65.91 КМ					
Нач. отд.	Крыжба		Блок механизированных приемных пунктов для разгрузки ж.д. вагонов и сортировка с заводом разнорабочими 1500000.	Лист	Листов
И.контр.	Шейнич			Р	8
Гл. инж.пр.	Мельниченко			Укрпроектстальконструкция	
Рук. гр.	Бернштейн			Разрезы Б-Б... 9-9	
Провер.	Бернштейн				
Исполн.	Саволов				

ИИВ. N подл. Подпись и дата

Альбом 2



План на отм. 8.100

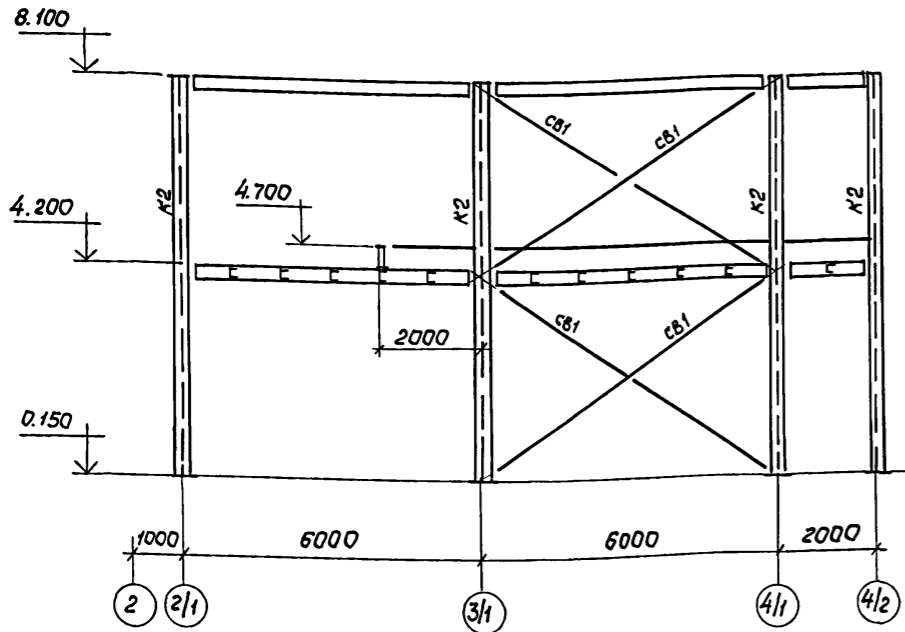
1. Общие указания на листах 1, 2.
2. Ведомость элементов на листе 17.
3. Разрезы 5-5; 6-6; 9-9 замаркированы на листе 11; 14-14; 15-15; 21-21 на листе 7.

ТТ 708-65.91 КМ			
Нач. отд.	Крыжбс		
Н. контр.	Шейнич		
Гл. констр.	Шейнич		
Гл. инж. пр.	Нельниченко		
Рук. гр.	Берштейн		
Проверил	Берштейн		
Исполнил	Соколенко		
Привязан:		Блок механизированные при- емных пунктов для разгрузки ж/д вагонов и самовалов с годовойм. грузопотоком 136тыс.т.	Стация лист Р 10
Инв. и подл.		Разрезы 14-14; 15-15. 5-5; 6-6. План на отм. 8.100. Узел 24.	Укрнипроектсталь конструкция

Инв. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. н.

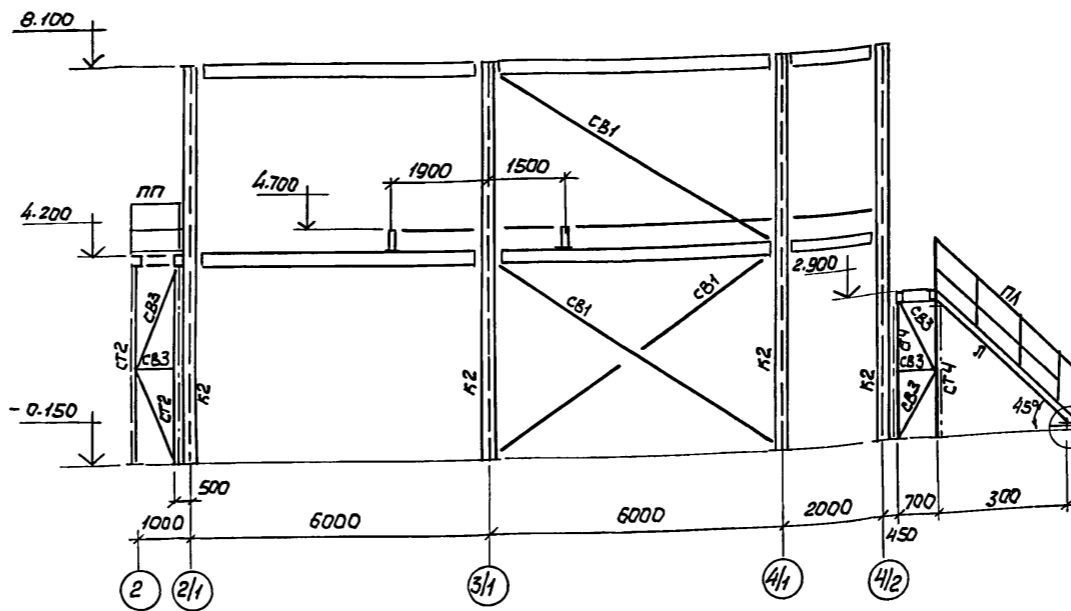
Плоскост 2

17-17



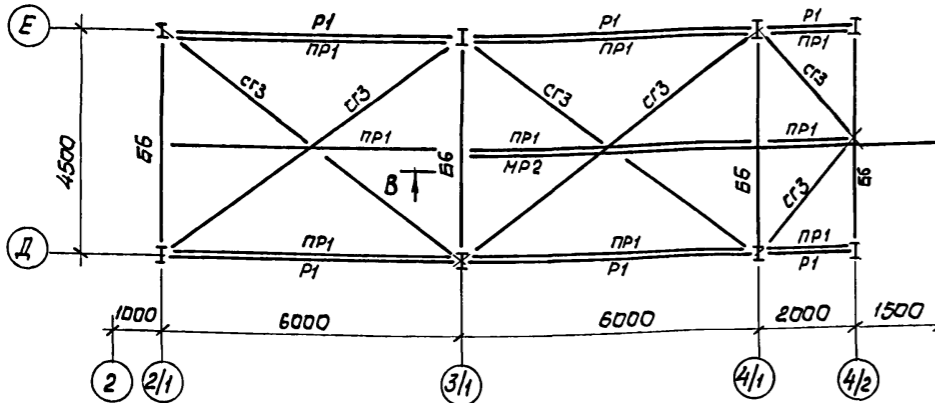
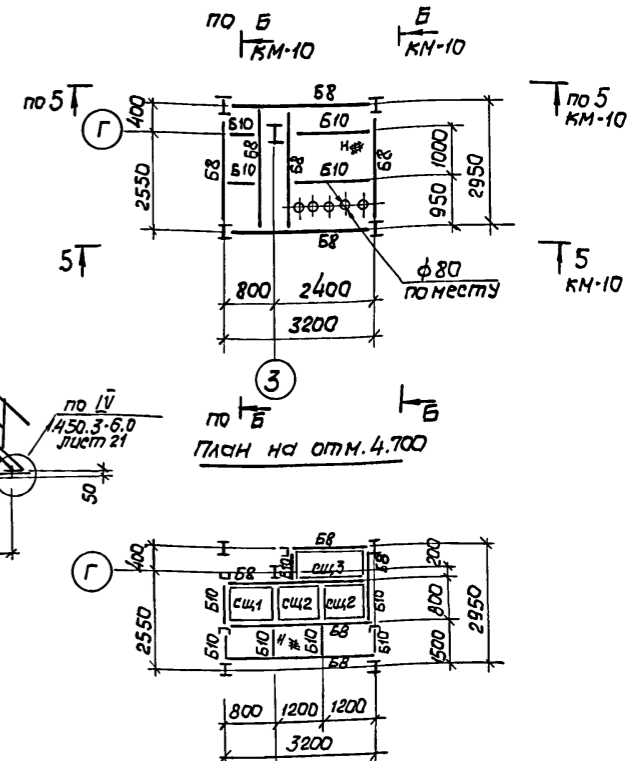
План на отгм. 8.100

18-18

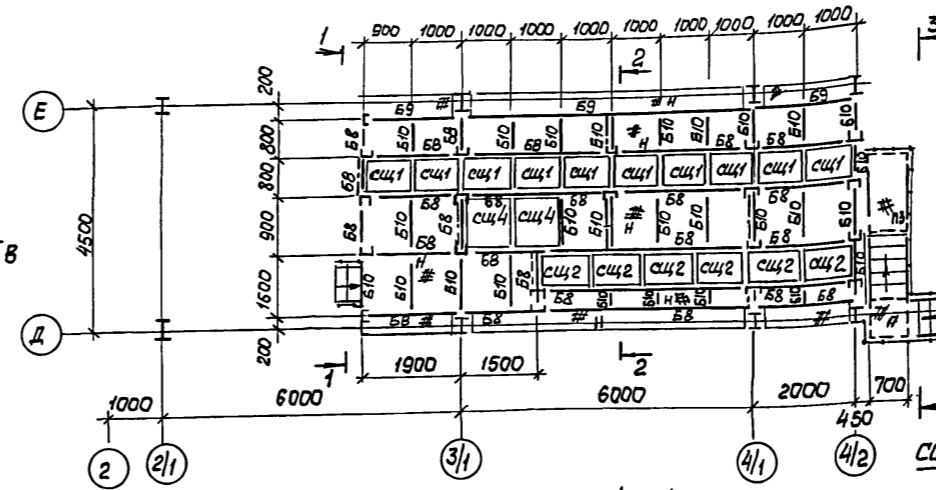


План на отгм. 4.700

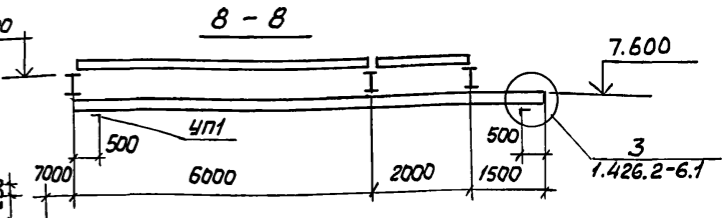
План на отгм. 4.200



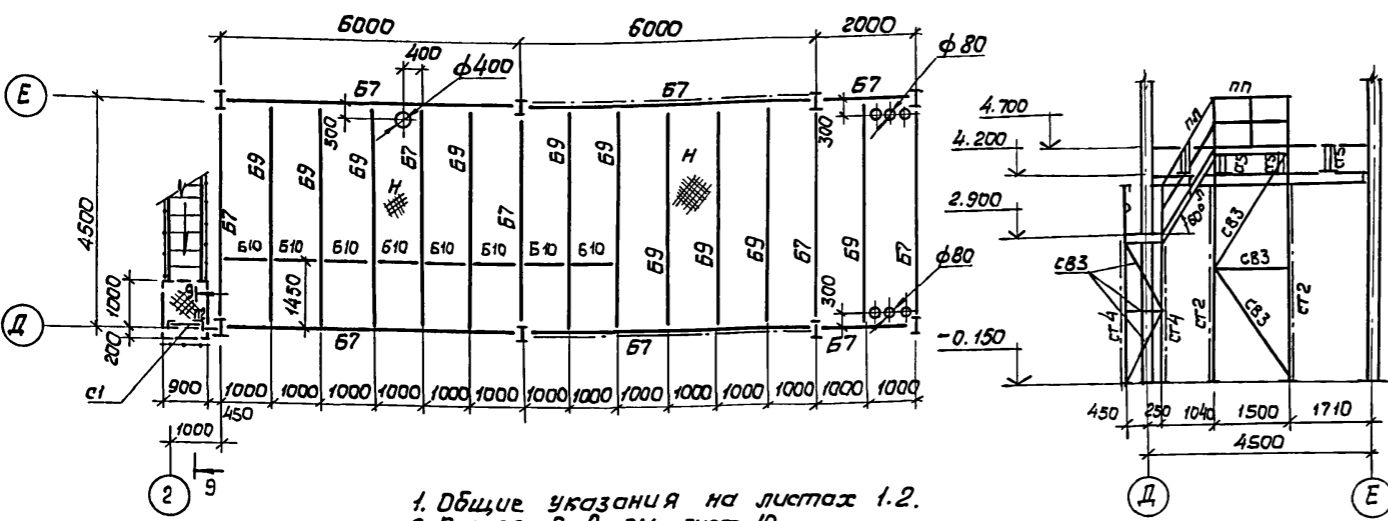
План на отгм. 4.200



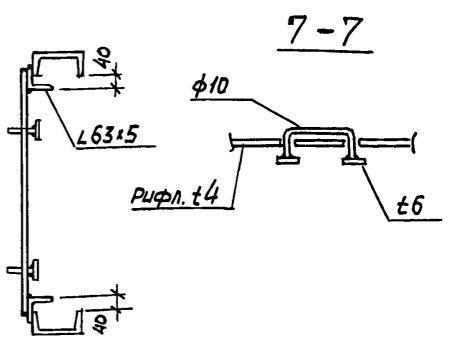
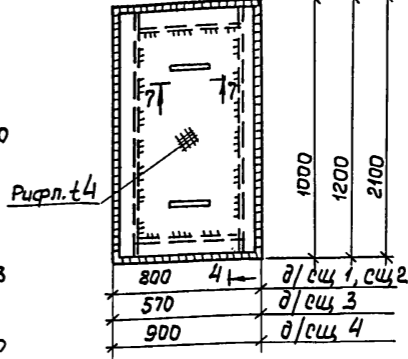
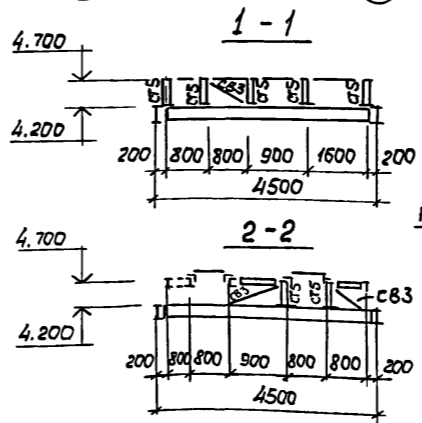
3-3



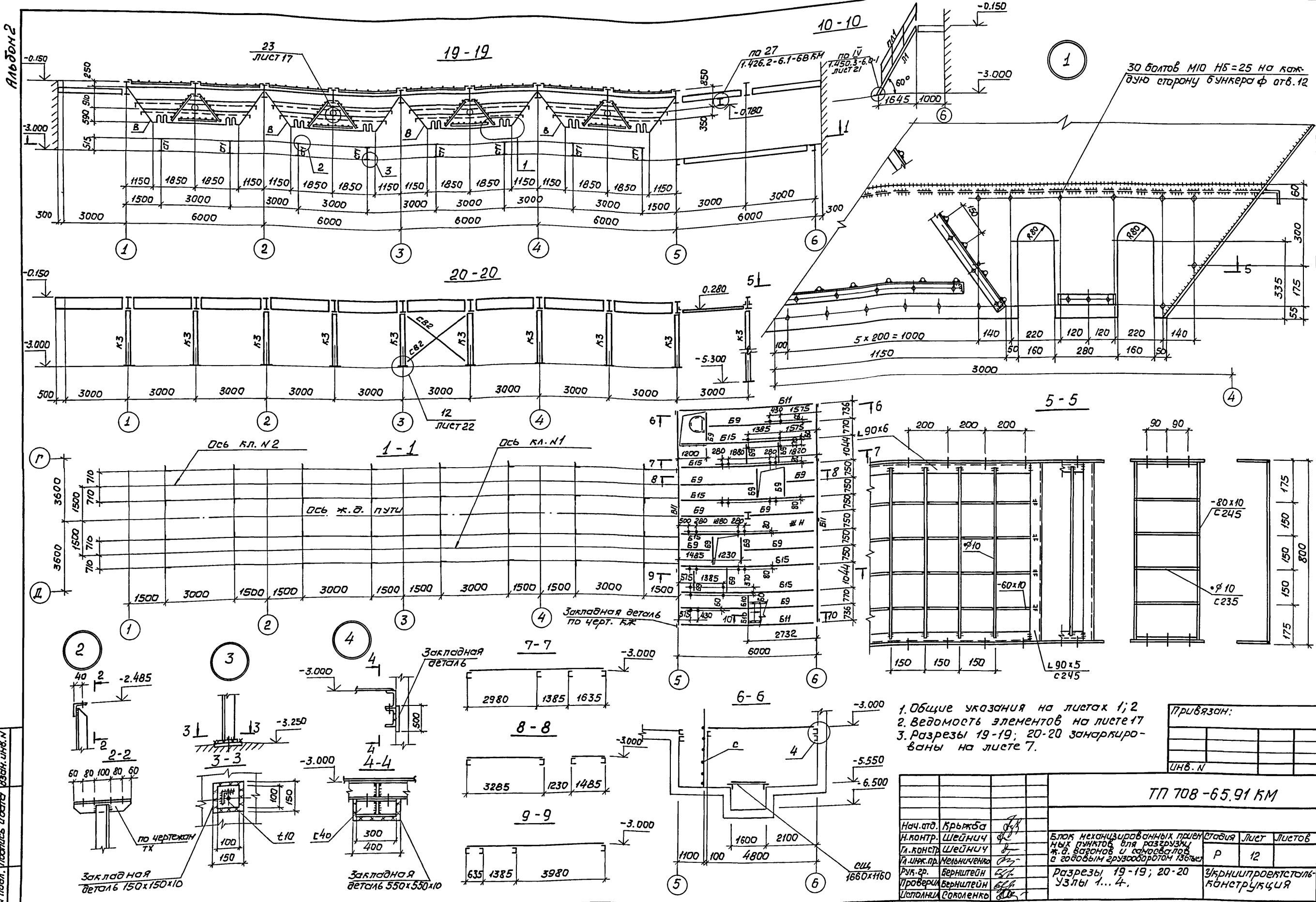
8-8



1. Общие указания на листах 1.2.
2. Разрез 9-9 см. лист 10.
3. Ведомость элементов на листе 17.



ТТ 708 - 65.91 км						
Нач. отд.	Крыжбс		Блок механизированных прив-	стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Шейнич		ных пунктов для разгрузки ж/д	Р	11	
Гл. инж. пр.	Мельниченко		вагонов и самовалов с год-			
Рул. гр.	Бернштейн		вым грузооборотом 136 тыс. т.			
Проверил	Бернштейн		Разрезы 17-17; 18-18			
Исполнил	Вакаленко		Планы на отгм. 4.200;			
			8.100; 4.700.			



Привязан:

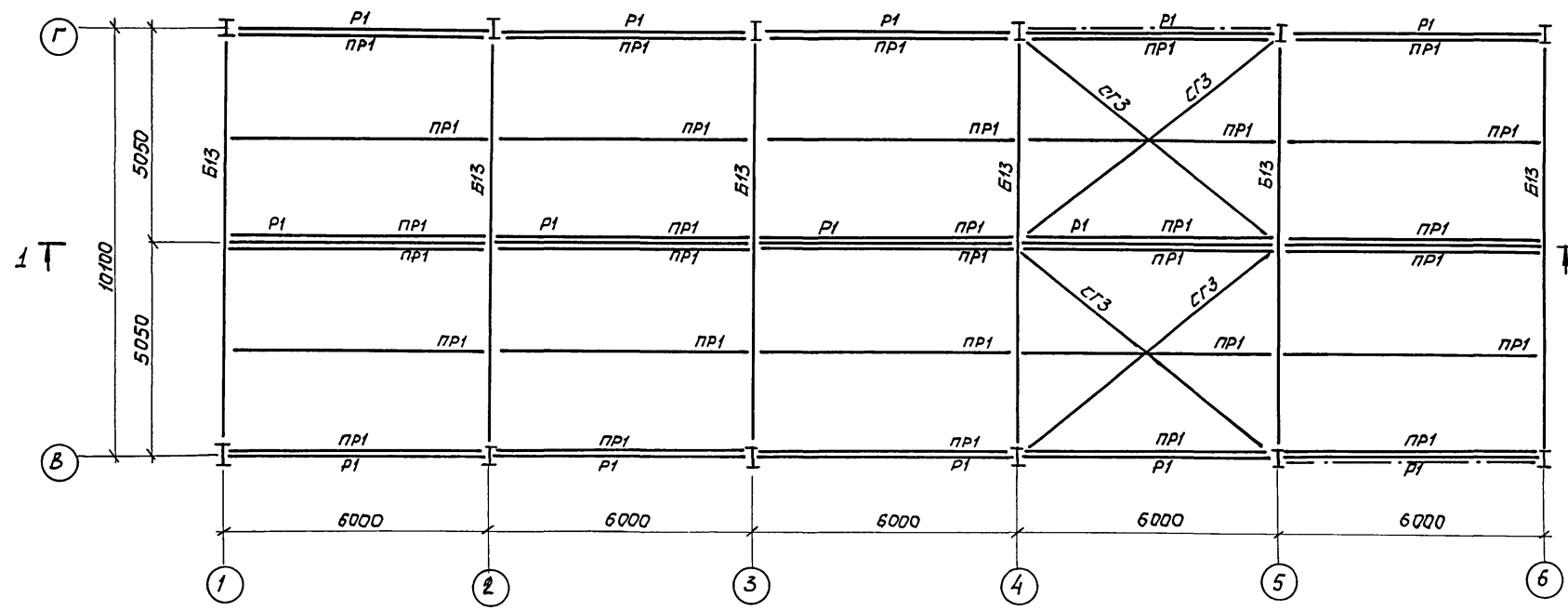
ИЧВ.Н

1. Общие указания на листах 1; 2
 2. Ведомость элементов на листе 17
 3. Разрезы 19-19; 20-20 замаркированы на листе 7.

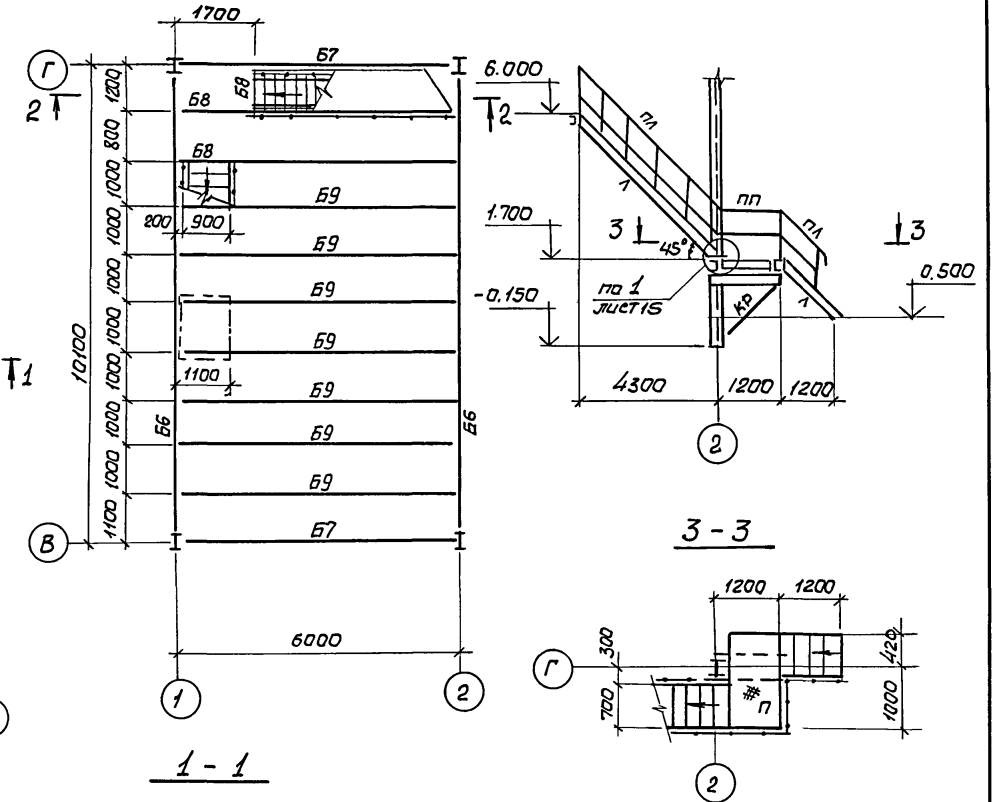
ТП 708-65.91 км			
Нач. отд.	Крыжба		
Н. контр.	Шейнич		
Гл. констр.	Шейнич		
Гл. инж. пр.	Мельниченко		
Рук. гр.	Берштейн		
Проверил	Берштейн		
Исполнил	Сороженко		
		Блок механизированных прицепных пунктов для разгрузки ж.д. вагонов и самосвалов в годовом грузообороте 136тыс т	
		Разрезы 19-19; 20-20 Узлы 1...4.	
		Лист	Листов
		Р	12
		УкрНИИпроектсталь-конструкция	

Л16 ДМ2

План покрытия на отм. 14.550



План на отм. 6.000



Отверстия под болты по серии 1.424-24 бип. 2190

План покрытия на отм. 7.300

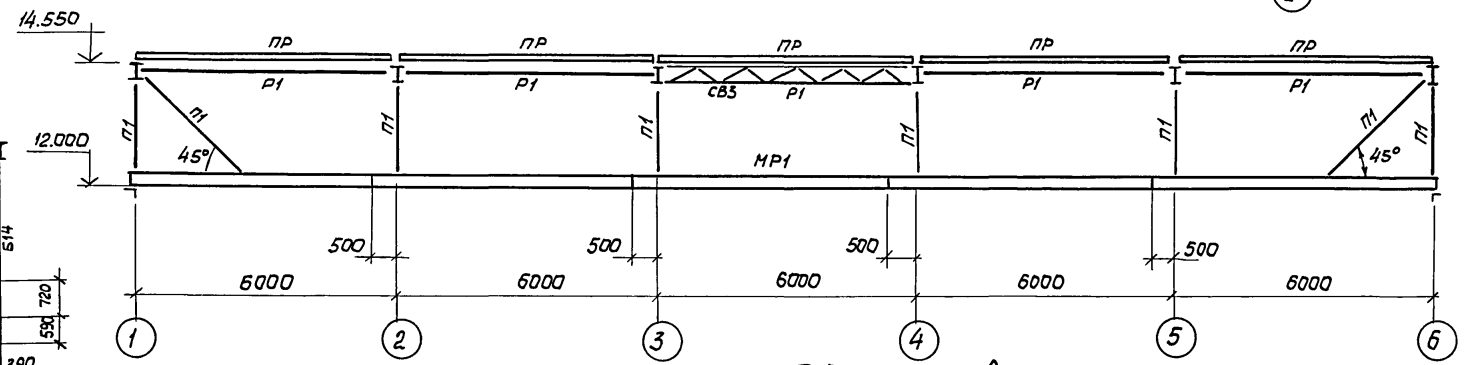
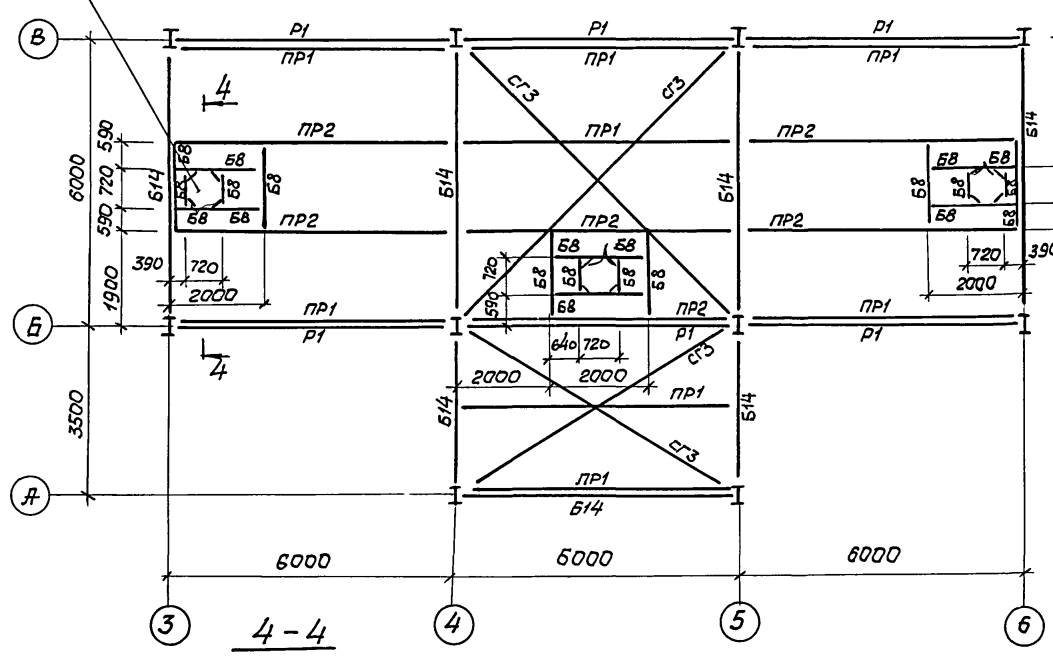
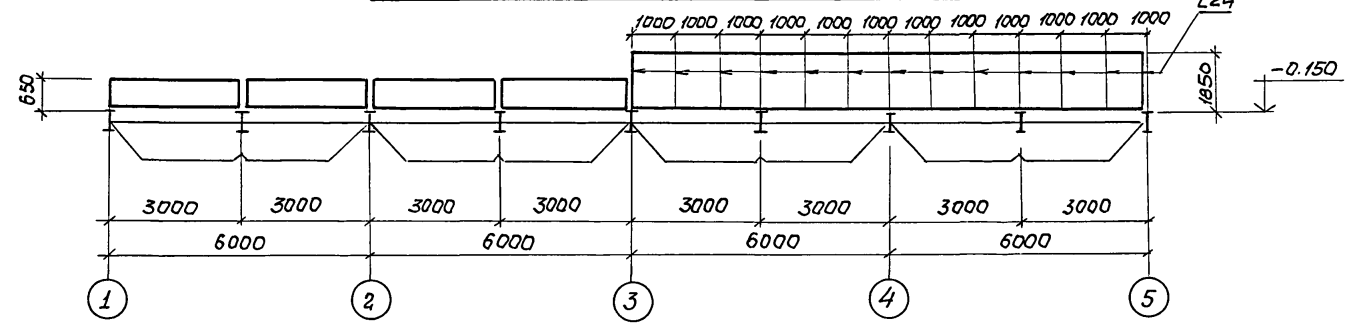


Схема расположения отбойных щитов



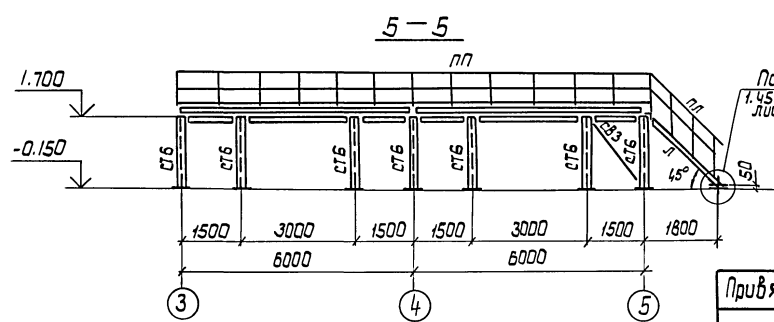
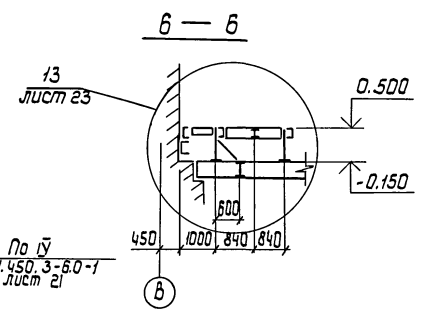
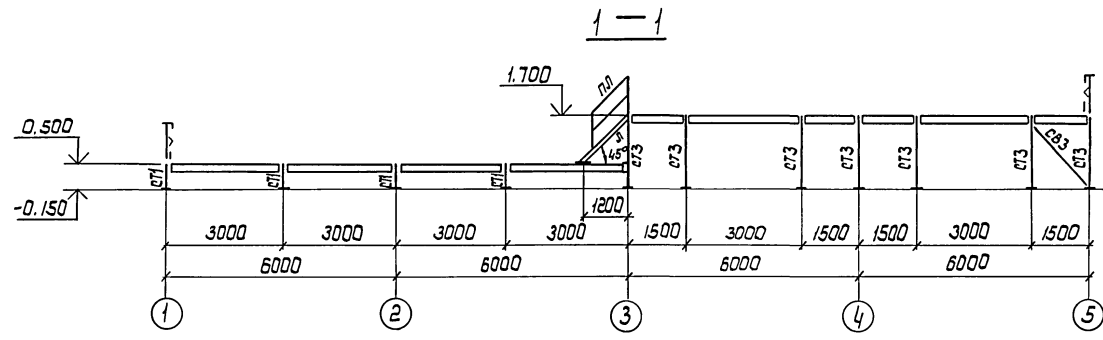
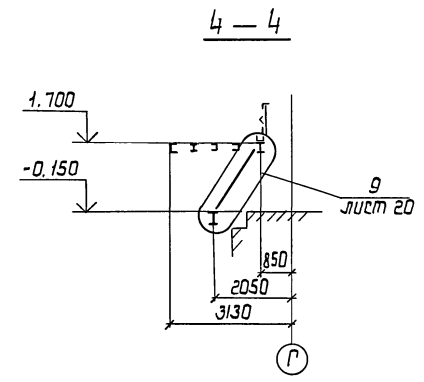
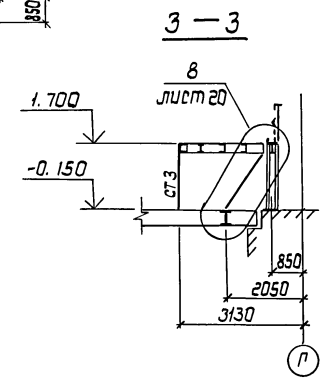
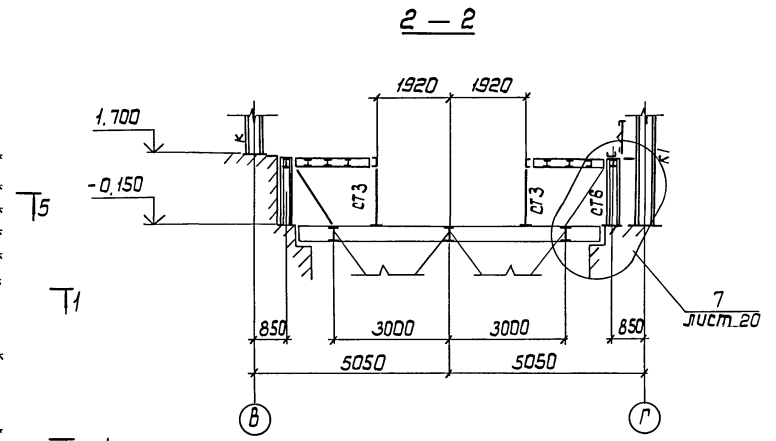
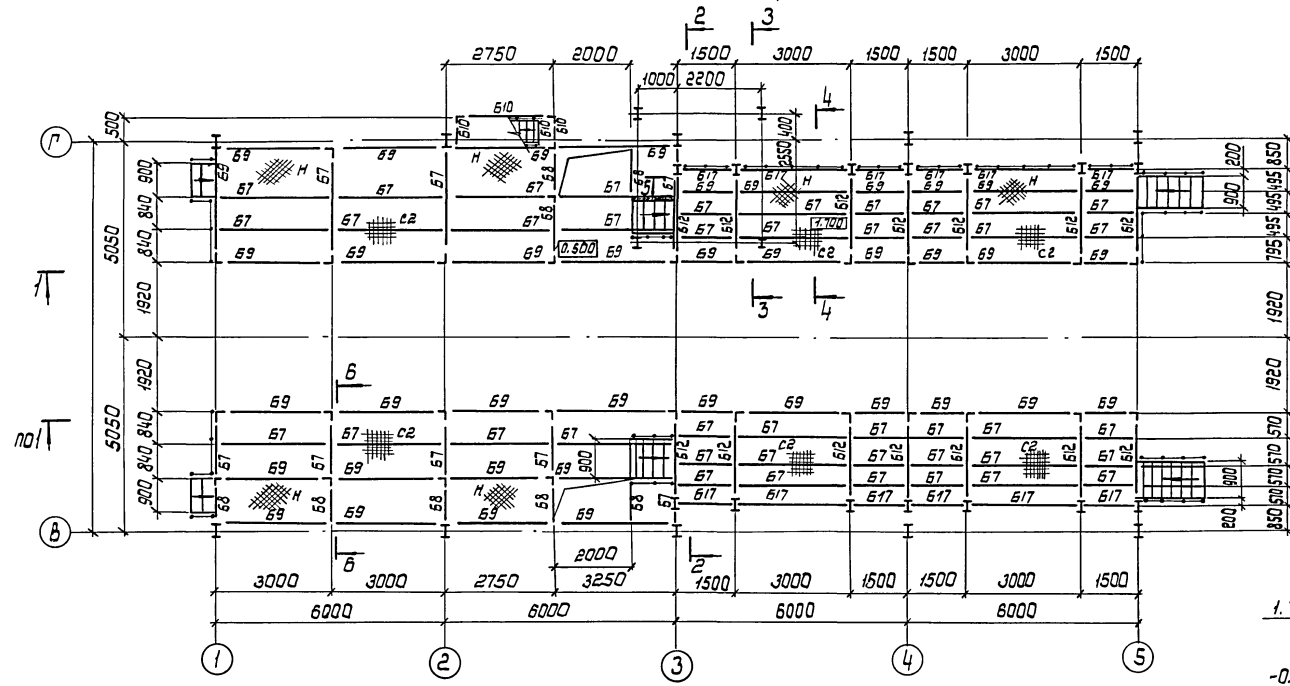
1. Общие указания на листах 1.2.
2. Ведомость элементов на листе 17.

ТТ 708 - 65.91 км			
Нач. отд.	Брыжба		
Н. контр.	Шейнич		
Гл. констр.	Шейнич		
Гл. инж. пр.	Нельниченко		
Рук. гр.	Бернштейн		
Проберил	Бернштейн		
Инв. и	Шопилин	Соколенко	
Бланк механизированных прицепных пунктов для разгрузки ж/д вагонов и самосвалов с годовым грузооборотом 136 тыс. т.		Стация	Лист
Планы покрытия на отм. 14.550; 7.300. Схема расположения отбойных щитов. План на отм. 6.0		Р	13
		Укринпроектстальконструкция	

Инв. и подб. Проверить и датир. Взам. инв. и

Альбом 2

План на отм. 0.500; 1.100

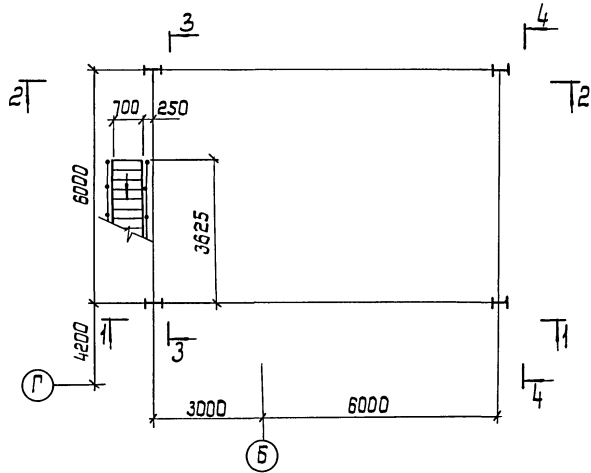


- 1. Общие указания на листах 1,2.
- 2. ведомость элементов на листе 17

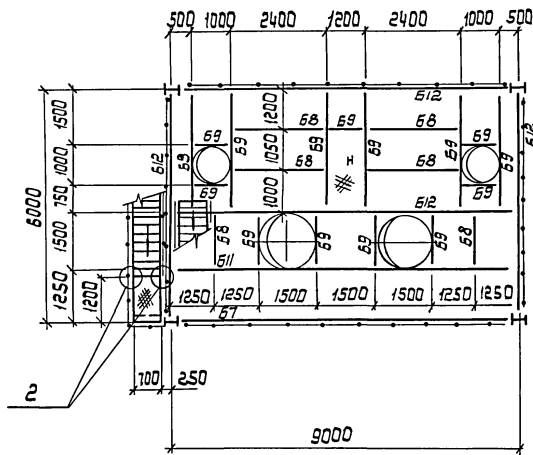
ТП 708 - 65. 91 км					
Нач. отд.	Крыжова				
Н. констр.	Шейнич				
Л. инж.пр.	Пельниченко				
Рук. групп.	Бернштейн				
Проберил	Бернштейн				
Исполнил	Соголенко				
Привязан:			блок механизированных приемных пунктов для розгрузки эс. в багаж и сансарьлов с заводским оборудованием 136 тыс. т		
ЦНБ. №			План на отм. 0.500; 1.100		
			Укрнипроектстаб-конструкция		

Альбом 2

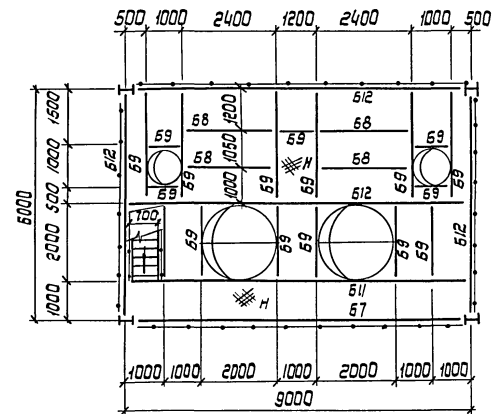
План на отм. 0.000



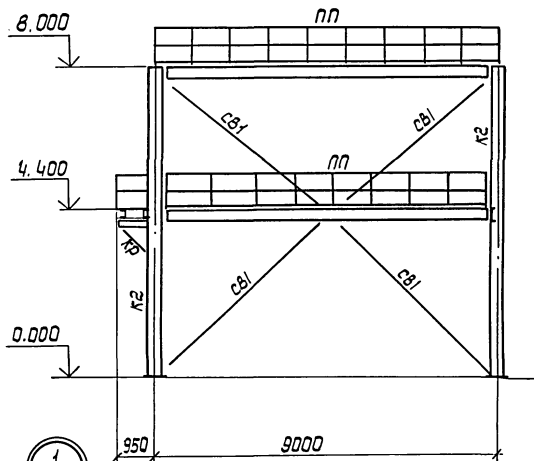
План на отм. 4.400



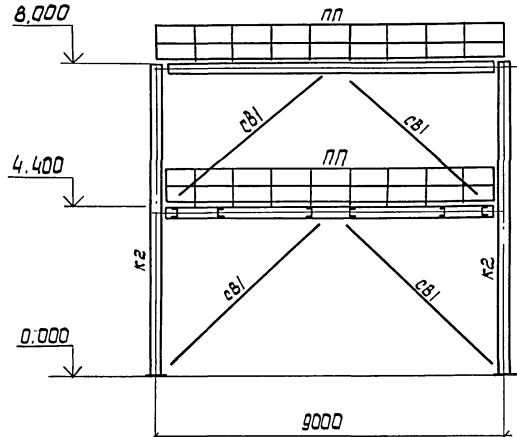
План на отм. 8.000



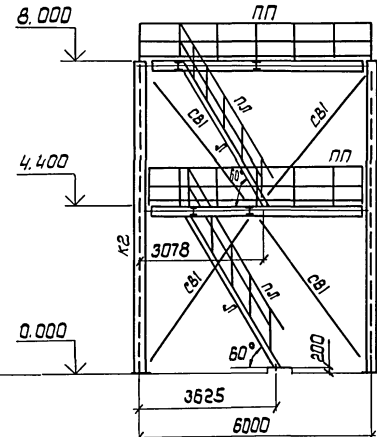
1-1



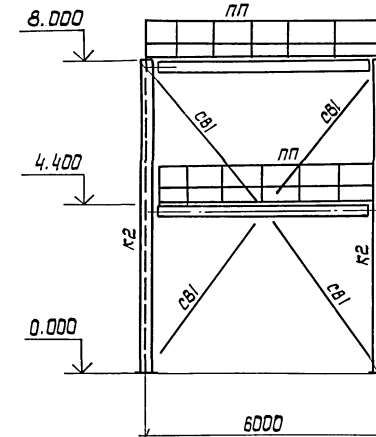
2-2



3-3

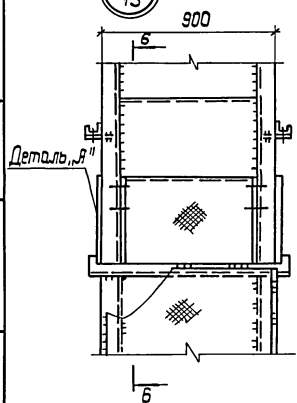


4-4

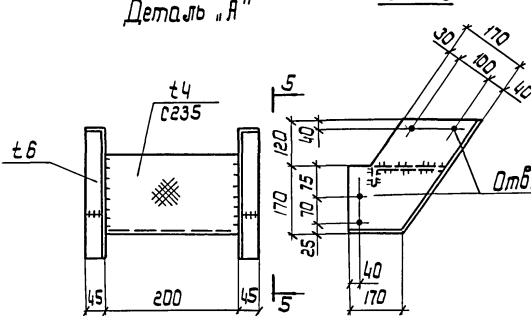


1/13

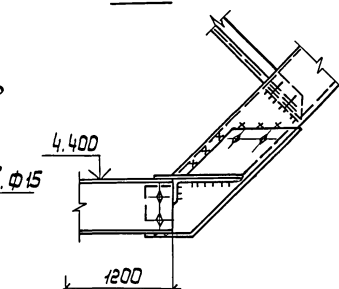
Деталь "А"



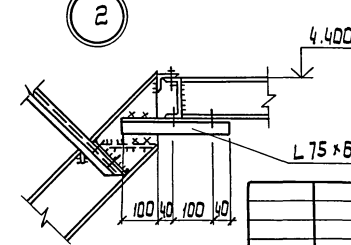
5-5



6-6



2



1. Общие указания на листах 1,2.
2. ведомость элементов на листе 17.
3. Рифленый настил (н) t 4 мм. приварить к болтам сплошным швом $k_2 = 4$ мм.

ЦНБ № подл. Подпись и дата взыск. ш. №

Привязан:		ТП 708 - 65.91 КМ			
Нач. отд.	Крыжада	блок механизированных приемных пунктов для разгрузки эсб вагонов и самосвалов с задвижным грузоповоротом 136 тыс. т.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Шейнич		Р	15	
Н.инж.пр.	Мельниченко		Площадка под циклон		
Рук. групп.	Бернштейн		Укрупнительная конструкция		
Проверил	Бернштейн				
ЦНБ №	Исупович				

Альбом 2

Схема факверка по ряду „Г“

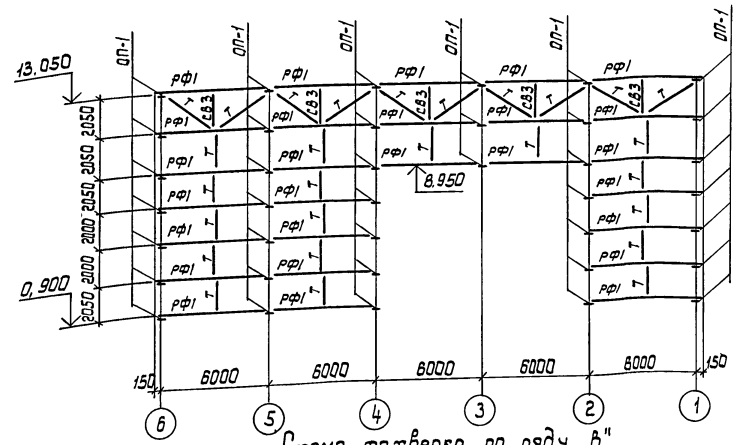


Схема факверка по оси „1“

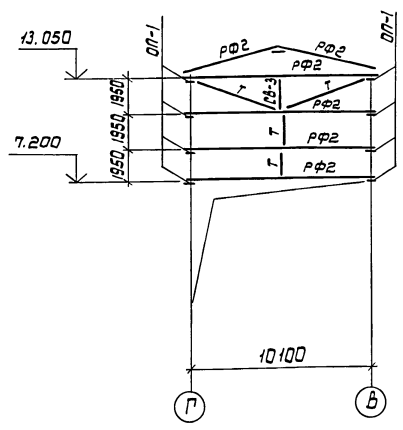


Схема факверка по оси „Б“

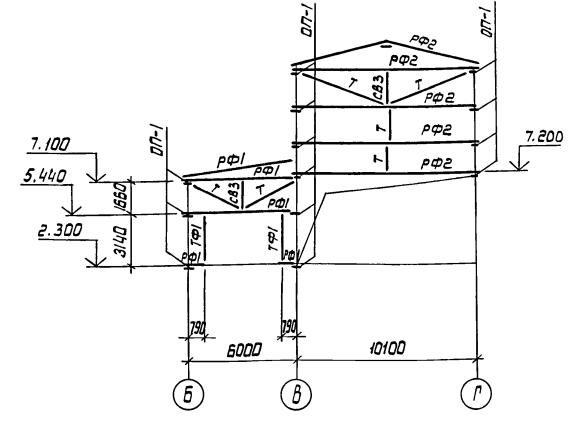


Схема факверка по ряду „Б“

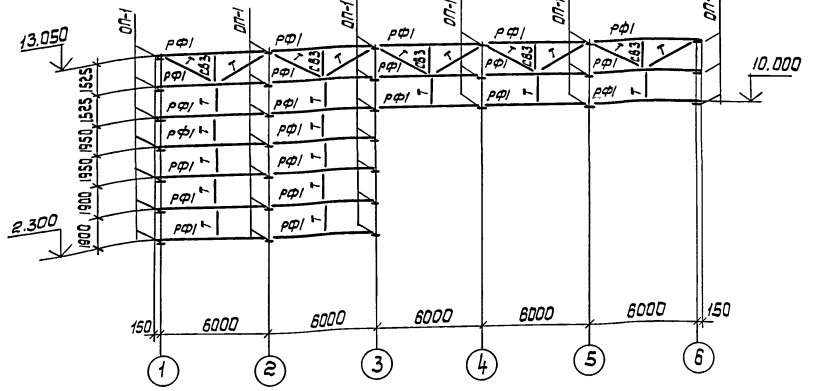


Схема факверка по ряду „Е“

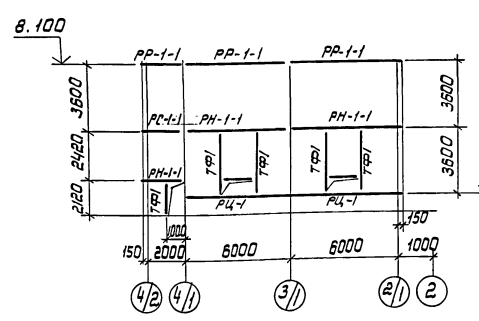


Схема факверка по оси 4а

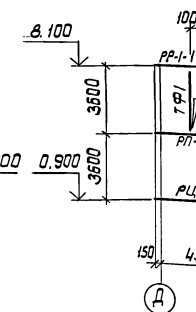


Схема факверка по оси 2

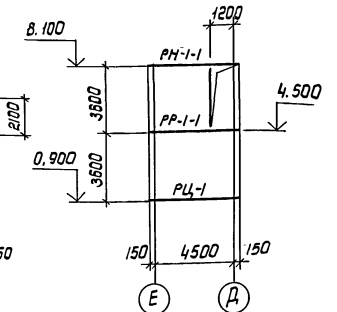


Схема факверка по ряду „Б“

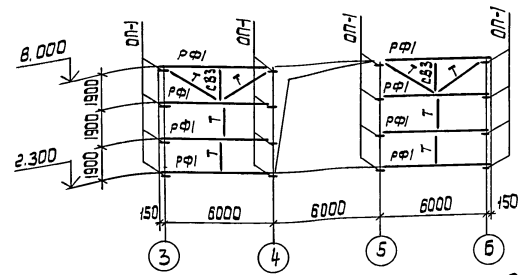


Схема факверка по ряду „А“

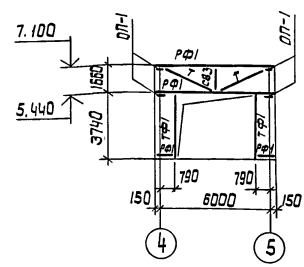


Схема факверка по оси 4,5

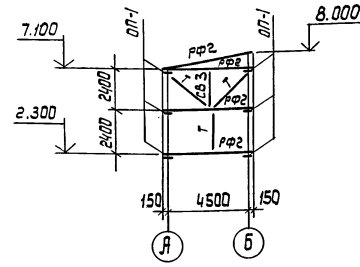
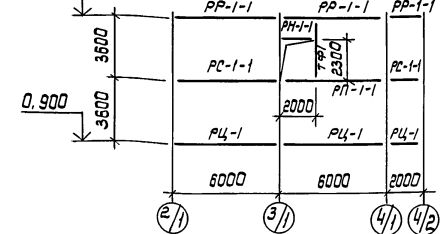


Схема факверка по ряду „Д“



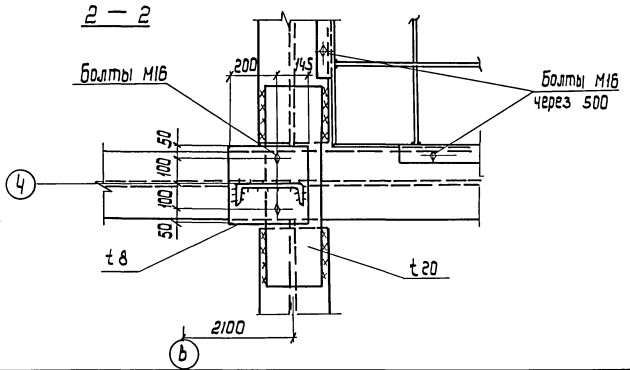
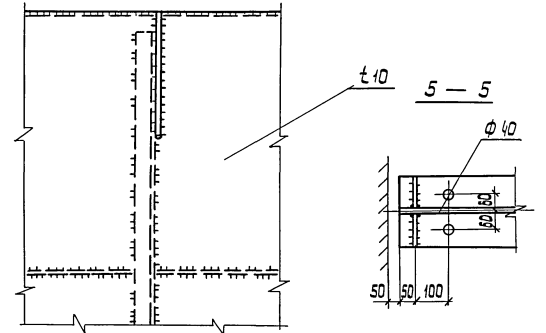
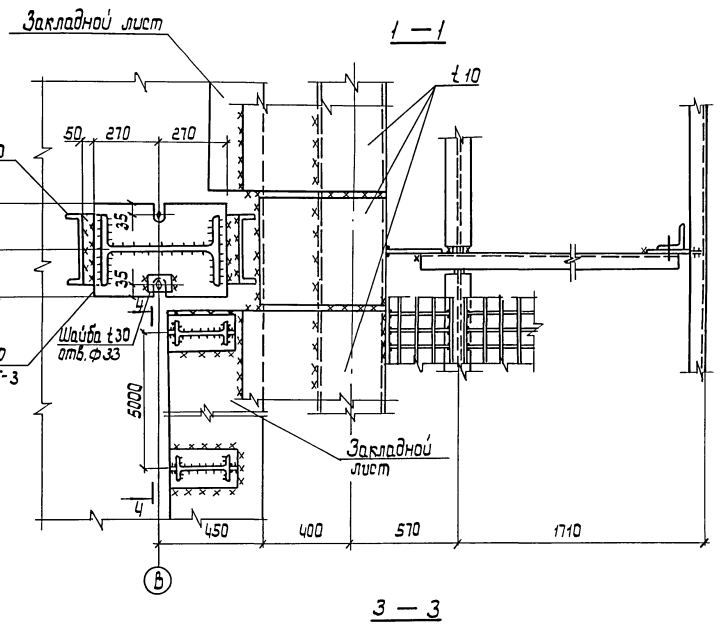
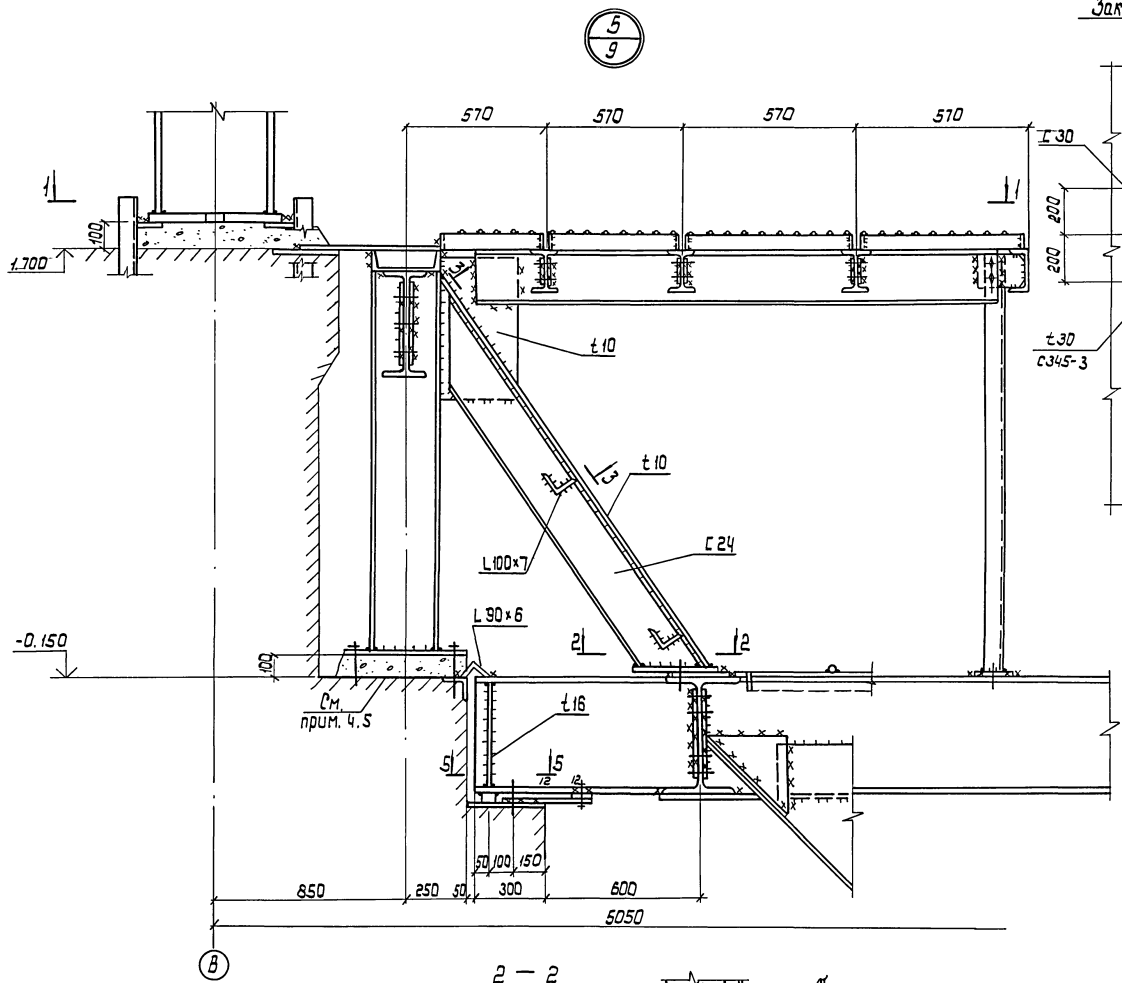
1. Общие указания на листах 1, 2.
2. Ведомость элементов на листе 17.
3. Конструкцию ригелей РР-1-1; РН-1-1; РЦ-1; РП-1-1 принимать по серии 1,432.2-17.

Прибязан:

Ив.б. №	
---------	--

ТП 708 - 65.91 КМ			
Нач. отд.	Кобылова		
Н.контр.	Шейншич		
Ст.контр.	Шейншич		
Р.к.зуп.	Мельниченко		
Проектир.	Бернштейн		
Цепельный	Саканенко		
Вид конструкции		Блок металлоизолированных стальных панелей для разрезки ж/б. балок и стеновых с водостыком горизонтальной 136 тыс.т	Устадия
Устадия		Р	Лист
Лист		16	Листов
Листов			
Укрупнительная конструкция			

Альбом 2



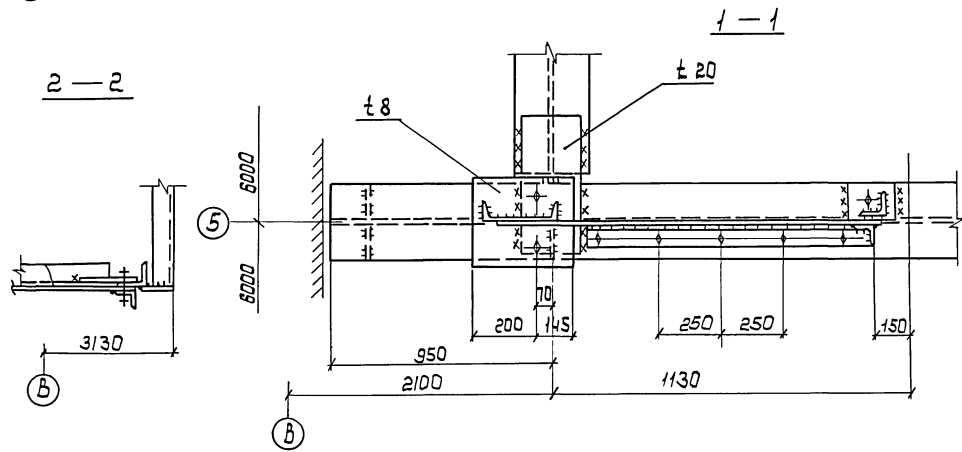
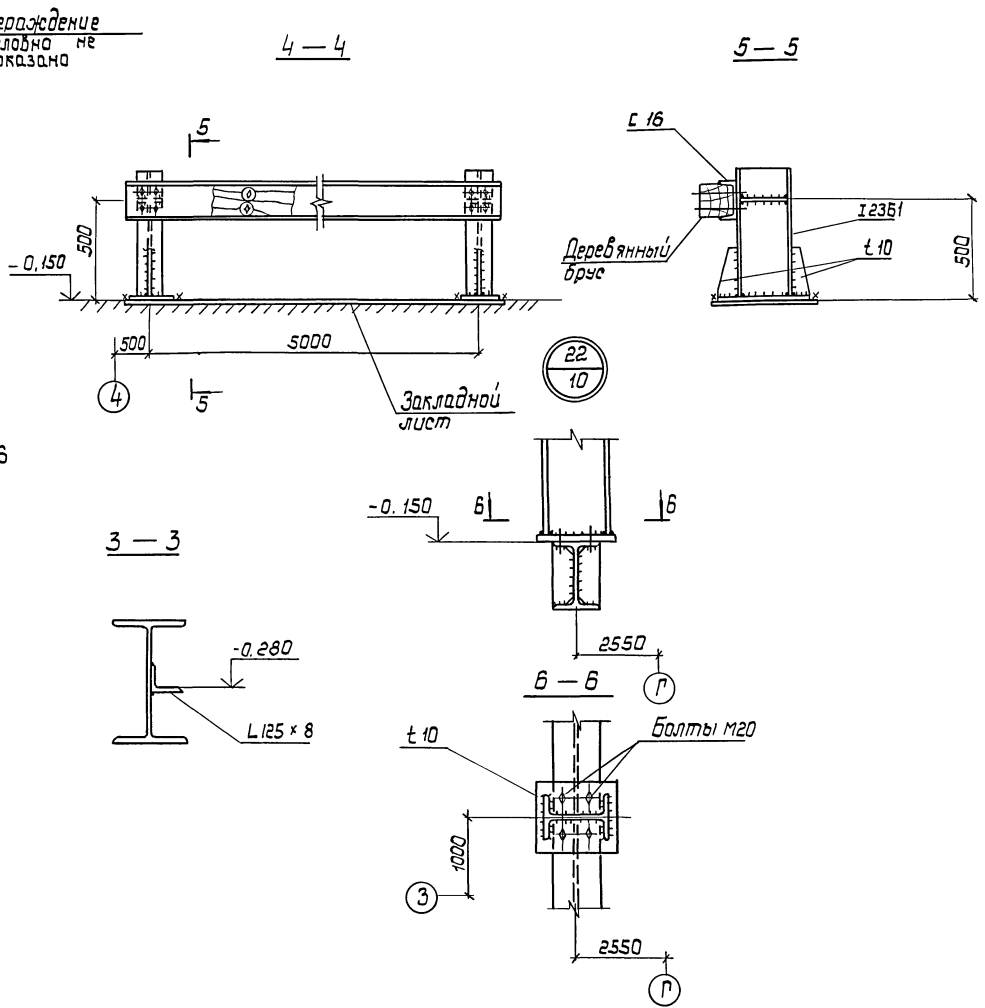
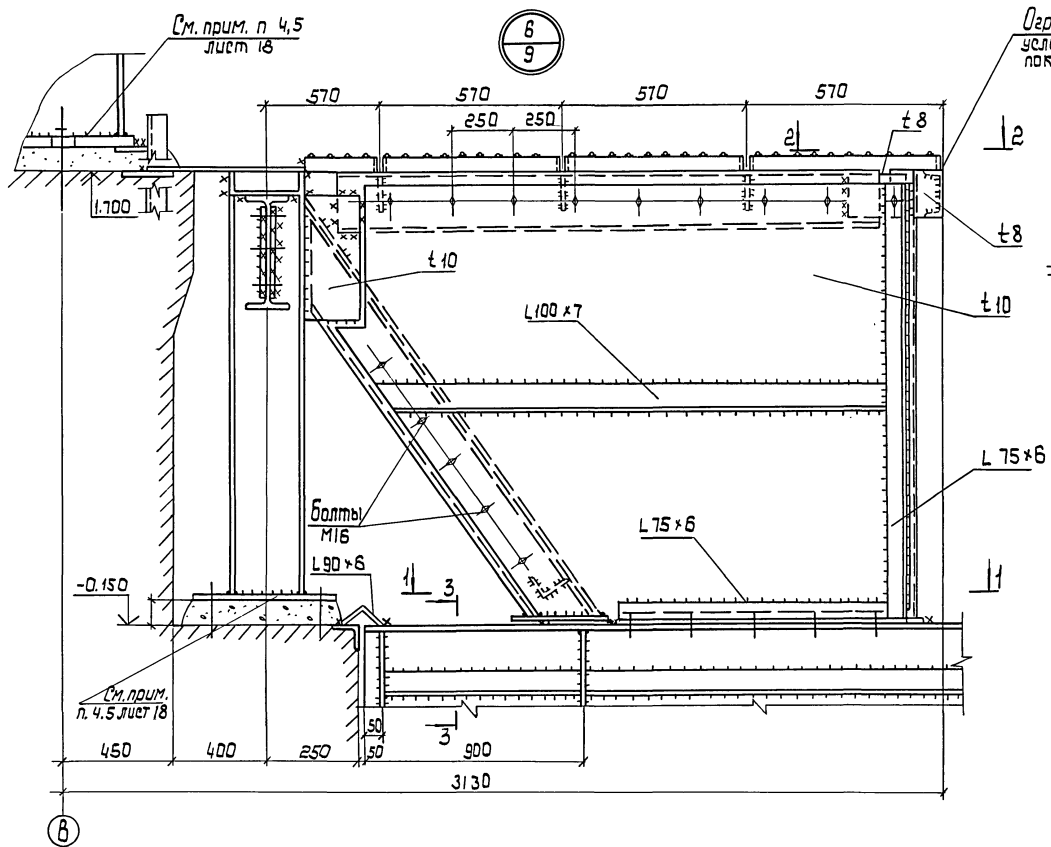
4. Приварку ствкола колонны к опорной плите, выполнять полуавтоматической сваркой в углекислом газе с контролем качества шва.
5. Опорная плита в зоне приварки ствкола колонны должна быть подвергнута ультразвуковому дефектоскопическому контролю на наличие внутренних расслоев, гребных шлаковых включений и т.п.

1. Общие указания на листах 1,2.
2. ведомость элементов на листе 17.
3. Разрез 4-4 на листе 19

ТП 708 - 65. 91 KM		
Исполн:	Крыжов	Р
Н.контр:	Шейнц	Р
Д.контр:	Шейнц	Р
Пр.инж.пр:	Мельниченко	С
Рук.заял:	Бернштейн	С
Проверил:	Бернштейн	С
Исполнил:	Скопченко	С
Блок механизированных агрегатов: пункт для розетки ж/д базисов и самсылов с горючим газом-обогревом 136 тыс.т		Стадия: Р Лист: 18
Узел 5		Укрепляющая конструкция

Привязан:	
Ш.№:	

Альбом 2

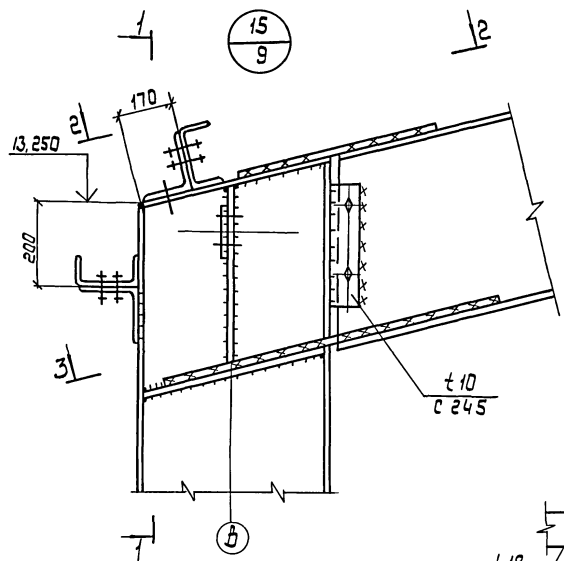


1. Разрез 4-4 замаркирован на листе 18.
2. Общие указания на листах 1, 2.
3. ведомость элементов на листе 17.

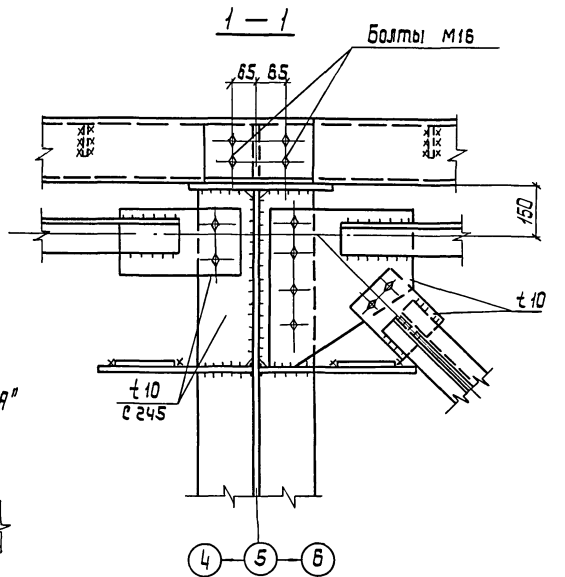
УТВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ВОЗМ. ВОЗН. ШИФР

				ТП 708-65.91 КМ		
Нач. отд.	Крыжова	<i>[Signature]</i>	Блок механизированных рамных пунктов для разрезки листов базальта и картона с годовым производством 136 тыс. т	Стандарт	Лист	Листов
Н.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>		Р	19	
Т.контр.	Шейнич	<i>[Signature]</i>				
Инж. на	Мельниченко	<i>[Signature]</i>				
Рук. групп	Бернштейн	<i>[Signature]</i>	Узел 6, 22	Украинпроектметалл-конструкция		
Проверил	Бернштейн	<i>[Signature]</i>				
Инж. №	Цепляева	<i>[Signature]</i>				

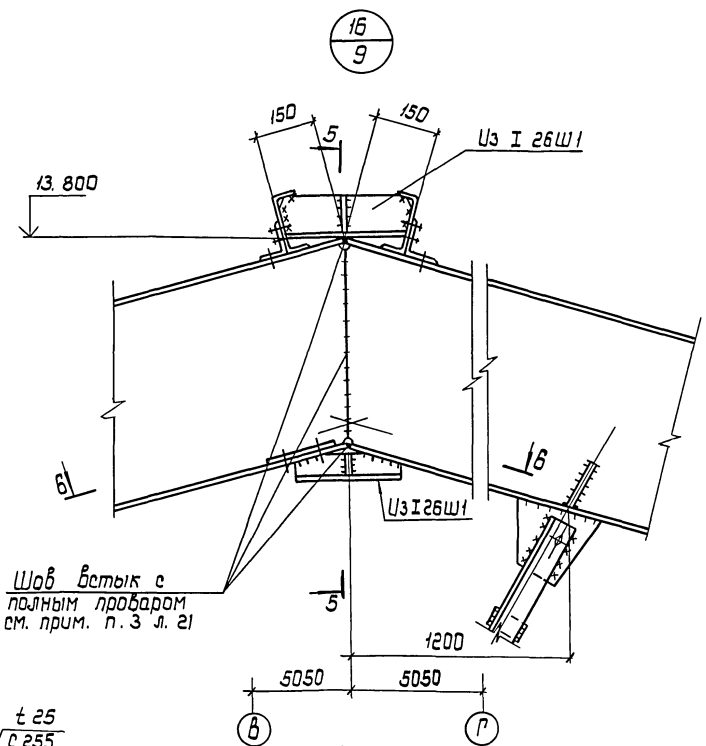
Альбом 2



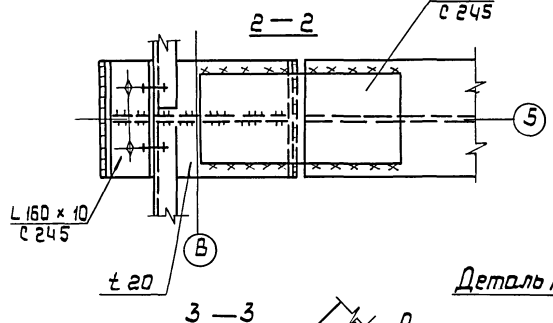
Деталь "Я"



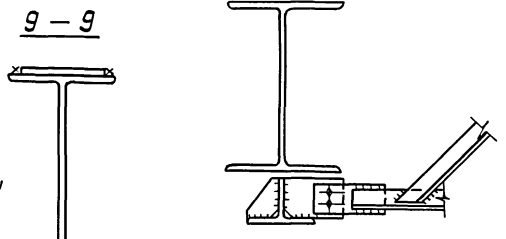
5-5 (только для осей 3-4)



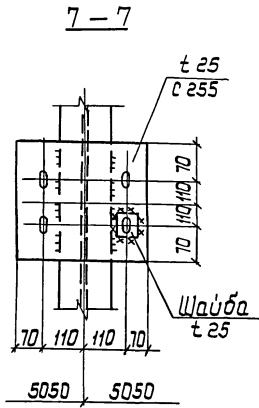
Шов встык с полным проваром см. прим. п. 3 л. 21



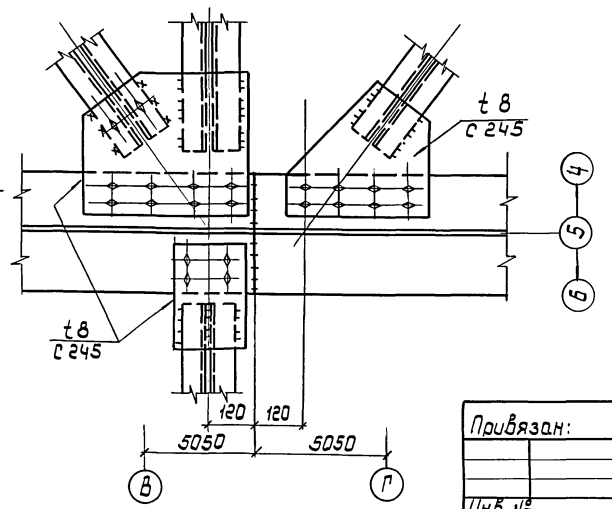
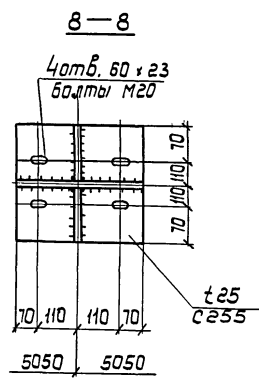
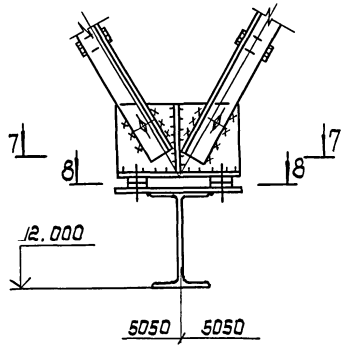
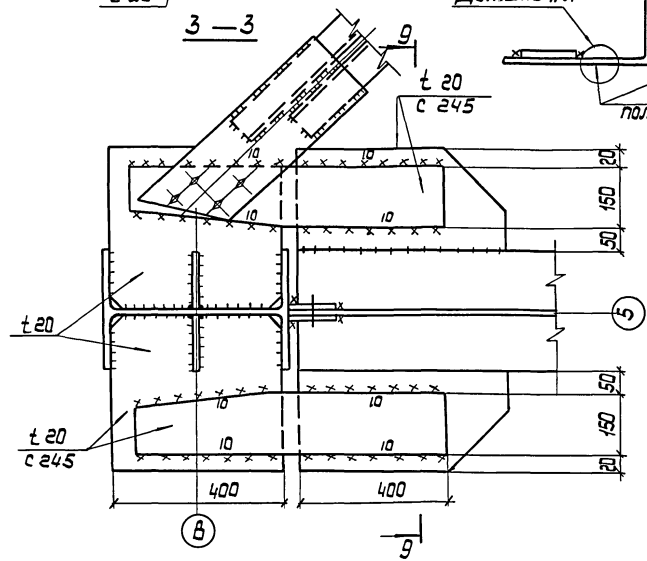
Деталь "Я"



Шов встык с полным проваром



Шпайба t25



Привязан:	
Уч. №	

ТП 708 - 65.91 км	
Нач. отд. Крыжова	
Н. контр. Шейниш	
Ст. констр. Шейниш	
Ст. инж. по Мельниченко	
Эск. эркл. Бернштейн	
Проектир. Бернштейн	
Исполнит. Соколенко	
Блок механизированных ручных тележек для перевозки грузов базового и самосвалов с грузовой ёмкостью 136 тыс. т	Станция Лист Листов Р 24
Узлы 15...17	Удмуртпроектстальконструкция

Уч. № после подписи и даты. 33040.Уч.№.№

