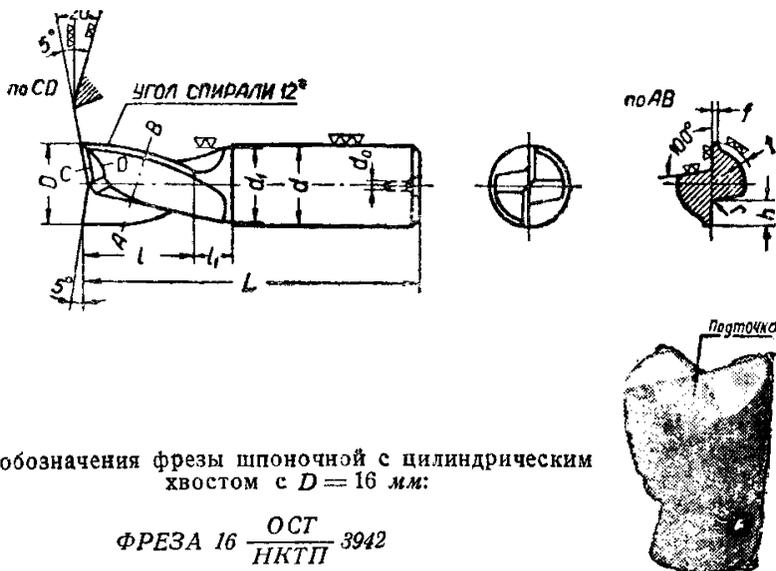


**Фрезы шпоночные
с цилиндрическим хвостом**

**ОСТ
НКТП 3942**



Пример обозначения фрезы шпоночной с цилиндрическим хвостом с $D = 16$ мм:

ФРЕЗА 16 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 3942

мм

| D | | d | | L | | l | l ₁ | d ₁ | h | t | f | r | d ₀ | |
|------|-------------------------|------|-------------------------|------|---------|--------|----------------|----------------|------|-----|-----|-----|----------------|---|
| ном. | доп. | ном. | доп. | ном. | доп. | | | | | | | | | |
| 3 | | 4 | | 30 | ± 0,650 | 6 | 2 | — | 1 | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 0,5 | |
| 4 | | 4 | | 30 | | 6 | 2 | 3,7 | 1,2 | 0,3 | 0,5 | 0,2 | 0,5 | |
| 5 | | 6 | | 35 | | 8 | 3 | 4,5 | 1,5 | 0,5 | 0,8 | 0,2 | 1 | |
| 6 | В ₃ ОСТ 1023 | 6 | С ₃ ОСТ 1013 | 40 | ± 0,80 | 9 | 4 | 5,5 | 1,8 | 0,5 | 0,8 | 0,3 | 1 | |
| 8 | | 8 | | 45 | | 12 | 4 | 7,5 | 2,5 | 0,8 | 1 | 0,5 | 1,5 | |
| 10 | | 10 | | 50 | | 14 | 5 | 9,5 | 3 | 0,8 | 1 | 0,5 | 2 | |
| 12 | | 12 | | 60 | | 18 | 6 | 11,5 | 3,5 | 0,8 | 1 | 1 | 2 | |
| 14 | | 16 | | 65 | ± 0,950 | 21 | 7 | 13,5 | 4 | 1 | 1,5 | 1 | 2 | |
| 16 | | 16 | | 70 | | | 24 | 7 | 15,5 | 5 | 1 | 1,5 | 1,5 | 2 |
| (18) | | 20 | | 75 | | | 28 | 8 | 17,5 | 5,5 | 1 | 1,5 | 1,5 | 2 |
| (20) | | 20 | | 85 | | ± 1,10 | 32 | 9 | 19,5 | 6 | 1 | 1,5 | 1,5 | 2 |

1. Размеры D , d , L и l — обязательные; остальные — ориентировочные.
2. Размеры центровых отверстий — по ОСТ 3725.
3. Фрезы изготавливаются праворежущими с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.
4. Фрез с диаметрами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускаются округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 3/IX 1937 г.
Срок введения 1/1 1938 г.