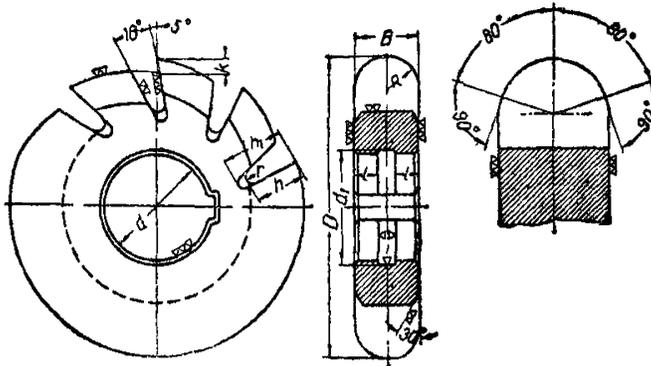


Фрезы полукруглые выпуклые

ОСТ
НКТП 3659Пример обозначения фрезы полукруглой выпуклой с $R=8$ мм:ФРЕЗА 8 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 3659

мм



R	D		d	B		Z число зуб.	h	h ₁	k	r	d ₁	l
	ном.	доп.		ном.	доп.							
1,5	45		16	3	± 0,05	14	4,5	—	1,5	1	—	—
2	45		16	4		14	5	—	1,5	1	—	—
2,5	55		22	5		14	6	—	2	1	—	—
3	55		22	6	± 0,07	14	6,5	—	2	1	—	—
4	60		22	8		12	8	—	2,5	1,5	—	—
5	60		22	10		12	9	—	2,5	1,5	—	—
6	65		22	12		12	10,5	—	3	1,5	—	—
(7)	65	В ₈ ОСТ 1010	22	14	± 0,1	12	11,5	—	3	1,5	—	—
8	75		27	16		10	14	—	4	2	—	—
(9)	80		27	18		10	15,5	—	4,5	2	—	—
10	85		27	20		10	14,5	17	4,5	2	—	—
12	90		27	24	10	17	20	5	2	29	8	

1. Основные размеры: R , D , d и B — обязательные; остальные ориентировочные.

2. Допуски на d и размеры шпоночного паза — по ОСТ 1489.

3. В порядке отдельных заказов фрезы изготавливаются с боковыми выточками (для глубокого фрезерования) и с основными размерами по указанию заказчика.

4. Фрез с размерами R , заключенными в скобки, по возможности не применять.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден 11/VII 1937 г.
Срок введения 1/X 1937 г.