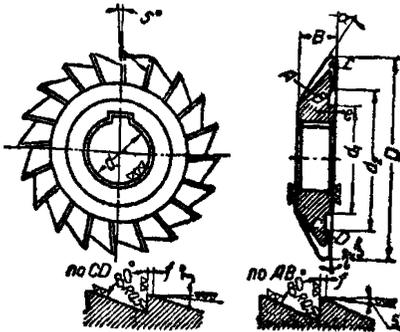


**Фрезы угловые**  
**для канавок затылованных фрез**  
**с прямым зубом**

**ОСТ**  
**НКТП 3654**



Пример обозначения фрезы угловой  
с  $D=60$  мм и  $\alpha=30^\circ$ :

ФРЕЗА  $60 \times 30^\circ$   $\frac{\text{ОСТ}}{\text{НКТП}}$  3654

мм

D		B		d	$\alpha$	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	r	Z число зубьев	f
НОМ.	ДОП.	НОМ.	ДОП.								
60		6	$\pm 0,150$	22	18°	35	42	1,5	1	20	0,8
		7	$\pm 0,180$		22°						
		8			(25°)						
		9			30°						
75	В <sub>8</sub> ОСТ 1010	9	$\pm 0,180$	22	18°	35	46	2	1,5	22	0,8
		11	$\pm 0,215$		22°						
		12			(25°)						
		14			30°						
90		11	$\pm 0,215$	27	18°	45	65	2	2	24	1
		13			22°						
		14			(25°)						
		16			30°						

1. Основные размеры:  $D$ ,  $B$ ,  $d$  и угол  $\alpha$ —обязательные; остальные—ориентировочные.
2. Допуск на  $d$  и размер шпоночной канавки по ОСТ 1489.
3. Фрезы изготавливаются праворежущими; леворежущие — по заказу.
4. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера  $B$  универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.