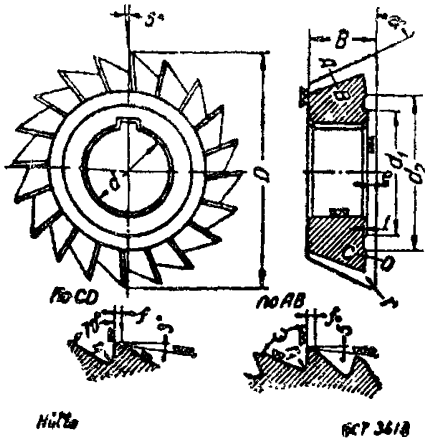


Фрезы одноугловые

ОСТ  
НКТП 3618



Пример обозначения фрезы одноугловой с  $D=60$  мм и  $\alpha=65^\circ$  праволежащей:

ФРЕЗА 60×65°  $\frac{ОСТ}{НКТП}$  3618

леволежащей:

ФРЕЗА Л60×65  $\frac{ОСТ}{НКТП}$  3618

мм

D		B		d	$\alpha$	$d_1$	$d_2$	e	r	Z число зубьев	$\omega$	f	$r_1$
ном.	доп.	ном.	доп.										
35	доп.	8	$\pm 0,180$	13	60°	20	25	1	0,2	18	70°	0,5	0,3
		10			65°, 70°, 75°								
					80°, 85°, 90°								
45	доп.	13	$\pm 0,215$	16	(55°, 60°, 65°, 70°, 75°, 80°, 85°, 90°)	25	32	1,5	0,3	20	65°	0,5	0,5
		16			55°, 60°, 65°								
60	доп.	20	$\pm 0,260$	22	70°	35	45	2	0,5	22	70°	0,8	0,5
					75°, 80° (85°), (90°)						65°		

1. Основные размеры:  $D$ ,  $B$ ,  $d$  и угол  $\alpha$ —обязательные; остальные—ориентировочные.
2. Допуск на  $d$  и размеры шпоночной канавки—по ОСТ 1489.
3. Фрезы изготавливаются для правого и левого резания.
4. Фрез с углами, поставленными в скобки, по возможности не применять.
5. При промере размера  $B$  универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.