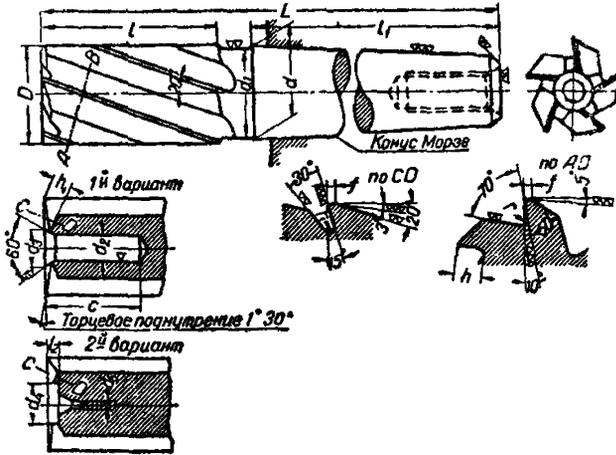


Фрезы концевые
с коническим хвостом

ОСТ
НКТП 3617



Пример обозначения
фрезы концевой с
D=25 мм:
ФРЕЗА 25 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 3617

мм

D		L		№ кон.	l	l ₁	d	d ₁	Z чис. ло зуб.	d ₂	c	d ₃	d ₄	l ₃	d ₅	f	h	h ₁	r	r ₁															
ном.	доп.	ном.	доп.																																
14		115		2	32	69	17,981	13,5	5	3	12	5	5	2	1	0,5	2,2	2,5																	
16	± 0,12	120	± 1,10		36																15,5	4	15	6	6	2,5	3								
18																					17,5	5	20	8	8	3									
20		145		3	44	85,5	24,052	21,5	5	6	9	9	3,5	1,5	0,6	3,3	3,5	4	1																
22		150			48																23,5	7	25	10	10	2									
25	± 0,14	150			50																27	10	30	14	14	5,5	6	2,5	0,8	4	4,5	5,5			
28		175	± 1,250	4	60	108,5	31,544	29	6	10	30	14	5,5	2,5	0,8	4	4,5	6	1,5																
30		180			55																29	12	35	16	16	6,5	3								
35		185			60																30,5	12	35	18	18	8	4								
40		190		4	65	108,5	31,544	30,5	6	12	35	18	18	8	4	1	7	9	2	2															
45	± 0,17	195			70																31,54	14	40	20	20	8,5									
		225	± 1,450		5																44	138	44,32	44											
50		195		5	70	108,5	31,544	30,5	6	16	40	24	24	10	4	7,5	10																		
		225			138																44,732	44													

1. Основные размеры D, L, l, l₁, d и № конуса — обязательные; остальные — ориентировочные.

2. Фрезы изготавливаются праворежущими, с правой спиралью; изменение направления резания или направления спирали оговаривается заказом.

3. Размеры конусов Морзе — по ОСТ/НКТП 2521.

4. При промере размера L универсальным мерительным инструментом или нормальным калибром установленные предельные отклонения допускается округлять в пределах поля допуска.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 11/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.