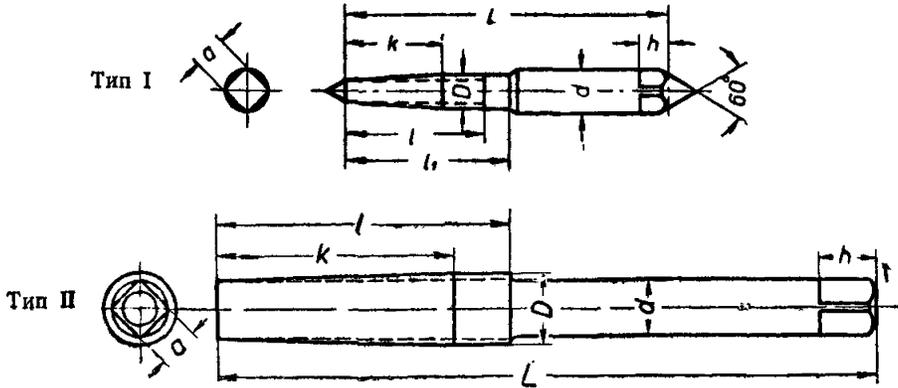


Метчики гаечные короткие

ОСТ
НКТП 2506

Взамен ОСТ 4885

для метрической резьбы по ОСТ 32 и 94



Пример обозначения гаечного короткого метчика для метрической резьбы $D = 20$ мм, шаг 2,5 мм:

МЕТЧИК ГАЕЧНЫЙ КОРОТКИЙ М 20 × 2,5 $\frac{ОСТ}{НКТП}$ 2506

мм

D	Шаг резьбы S	L	l_1	l	k	d	a	h	D	Шаг резьбы S	L	l_1	l	k	d	a	h
2	0,4	44	24	22	16	3	2,4	5	16	2	145	—	65	52	12,5	10	13
2,3	0,4	46	24	22	16	3	2,4	5	18	2,5	155	—	80	64	13	10	13
2,6	0,45	48	26	24	18	3	2,4	5	20	2,5	165	—	80	64	16	12	15
3	0,5	52	28	26	20	4	3	6	22	2,5	185	—	90	70	18	14,5	17
(3,5)	0,6	56	30	28	22	4	3	6	24	3	190	—	100	80	19	14,5	17
4	0,7	60	32	30	24	5	3,8	7	27	3	209	—	100	80	20	16	19
5	0,8	70	37	35	25	6	4,9	8	30	3,5	213	—	110	85	23	18	21
6	1	80	42	40	30	6,2	4,9	8	(33)	3,5	220	—	110	85	26	20	23
(7)	1	90	—	40	30	5,5	4,3	7	36	4	230	—	130	95	28	22	25
8	1,25	95	—	45	35	6	4,9	8	(39)	4	240	—	130	95	31	24	27
(9)	1,25	100	—	45	35	7	5,5	8	42	4,5	250	—	150	115	33	26	29
10	1,5	105	—	50	40	7,2	5,5	8	(45)	4,5	260	—	150	115	37	29	32
(11)	1,5	115	—	50	40	8,5	7	10	48	5	270	—	170	130	38	29	32
12	1,75	125	—	55	45	9	7	10	(52)	5	280	—	170	130	42	32	35
14	2	135	—	65	52	10,5	8	11	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечания. 1. Диаметров резьб, помеченных скобками, по возможности не применять.

2. Квадраты — по ОСТ 112.

3. Допуски на метчики по ОСТ 7217.

4. Метчики до 10 мм включительно могут выполняться по типу I; свыше 10 мм выполняются по типу II.

5. Технические условия на метчики по ОСТ/НКТП 2810.

Внесен Главстанкоинструментом. Утв. 9/VIII 1936 г. Срок введения 1/1 1937 г.