

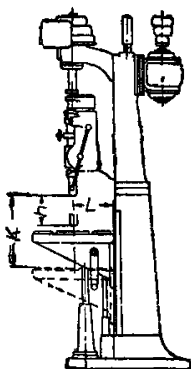
Станки вертикально-сверлильные

ОСТ 7988
НКТП 946

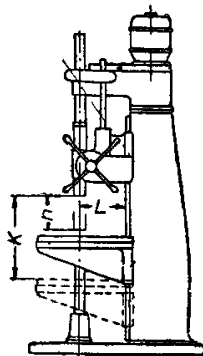
наколонные

Взамен
ОСТ 1633

Основные размеры



Исполнение А



Исполнение Б

Конус Морзе №	Наибольший диаметр сверления (условный)	Наибольший ход шпинделя h	Вылет шпинделя L	Наибольшее расстояние от конца шпинделя до стола K
Патрон	6	75	125	550
1	12	100	175	600
2	18	125	225	650
3	25	175	250	700
4	35	225	275	750
5	50	275	325	800
6	75	350	375	850

Примечания. 1. Станки исполнения А изготавливаются с патроном и конусами Морзе 1—2. Станки исполнения Б изготавливаются с конусами Морзе 2—6.

2. Под вылетом понимается расстояние от оси шпинделя до направляющих колонны.

3. Наибольший диаметр сверления (условный) принят для стали 35 по ОСТ 7123 с временным сопротивлением разрыву 52—65 кг/мм².

4. Размеры h , L и K являются минимально допустимыми.

Внесен Главстанкоинструментом. Утвержден КС НКТП 16/II 1935 г.

Срок введения 1/III 1935 г.