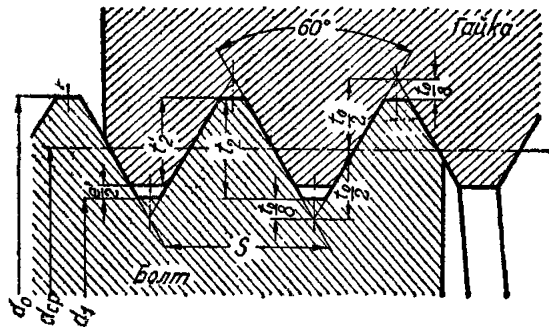


Резьба метрическая
 4-я мелкая для диаметров от 9 мм до 150 мм **ОСТ** 4121
НКТП

$$t_0 = 0,866 \cdot S$$

$$t_2 = 0,6495 \cdot S$$

$$t_2' = t_2 - \frac{e'}{2}$$



Пример обозначения метрической 4-й мелкой резьбы диам. 64 мм (шаг 1,5 мм)
 4М64 × 1,5 ОСТ 4121 или 64 × 1,5.
 мм

Б о л т и г а й к а

Диаметр резьбы			Шаг резьбы S	Высота про-фля t ₂	Зазор e'	Диаметр резьбы			Шаг резьбы S	Высота про-фля t ₂	Зазор e'
наруж-ный d ₀	сред-ний d _{cp}	внут-ренный d ₁				наруж-ный d ₀	сред-ний d _{cp}	внут-ренный d ₁			
9	8,773	8,546	0,35	0,227	0,044	60	59,026	58,051	1,5	0,974	0,179
10	9,773	9,546				64	63,026	62,051			
11	10,773	10,546				68	67,026	66,051			
12	11,675	11,350	0,5	0,325	0,060	72	71,026	70,051			
14	13,675	13,350				76	75,026	74,051			
16	15,675	15,350				80	79,026	78,051			
18	17,675	17,350				85	84,026	83,051			
20	19,675	19,350				90	89,026	88,051			
22	21,675	21,350				95	94,026	93,051			
24	23,513	23,026	0,75	0,487	0,084	100	99,026	98,051			
27	26,513	26,026				105	104,026	103,051			
30	29,513	29,026				110	109,026	108,051			
33	32,513	32,026				115	114,026	113,051			
36	35,350	34,701				120	119,026	118,051			
39	38,350	37,701				125	124,026	123,051			
42	41,350	40,701	1	0,650	0,109	130	129,026	128,051			
45	44,300	43,701				135	134,026	133,051			
48	47,350	46,701				140	139,026	138,051			
52	51,350	50,701				145	144,026	143,051			
56	55,026	54,051				150	149,026	148,051			

Примечания. 1. Показанный на чертеже жирной линией профиль, со срезами на расстояниях t₀/8 от вершин исходного треугольника, является общим для болта и гайки теоретическим профилем резьбы, от которого отсчитываются отклонения для болта и гайки по ОСТ 1256 на допуски резьбы.

2. Зазор e'/2 численно равен половине нижнего отклонения внутреннего диаметра гайки по ОСТ/НКТП 1256.

3. В исключительных случаях, когда необходимо применить резьбу, диаметр которой не содержится в данной таблице, следует для резьбы до 100 мм включительно выбрать диаметры из ряда целых чисел, а для резьбы свыше 100 мм выбирать диаметры, оканчивающиеся на 5, 2 и 8.

Внесен Главстанкоинструментом Утвержден 28/XII 1931 г. Пересмотрен 26/VII 1937 г. Срок введения 1/X 1937 г.