

Система вала

Таблица натягов и зазоров

μ (1 $\mu = 0,001$ мм)

Классы точности	Отверстия	Валы		Номинальные диаметры мм													Отклонения см. ОСТ					
				от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	отверстия	валы					
1-й класс точности	G_1	B_1	Натяги	наиб. наим.	+10 0	+13 0	+16 0	+20 0	+24 +1	+28 +1	+33 +1	+38 +2	+45 +2	+52 +3	+58 +5	+65 +5	1135					
	T_1	B_1		наиб. наим.	+8 -2	+10 -3	+12 -3	+15 -4	+17 -5	+20 -6	+24 -8	+28 -9	+32 -11	+36 -12	+40 -13	+45 -15		1136				
	H_1	B_1		наиб. наим.	+5 -5	+7 -6	+8 -7	+10 -9	+12 -11	+14 -13	+16 -15	+19 -18	+22 -21	+25 -23	+28 -26	+32 -30			1137			
	P_1	B_1		наиб. наим.	+2 -8	+3 -10	+4 -12	+5 -15	+6 -17	+7 -20	+8 -23	+9 -27	+10 -32	+11 -36	+13 -40	+15 -45				1138		
	C_1	B_1		Зазоры наим. наиб.	0 10	0 13	0 15	0 19	0 22	0 26	0 31	0 36	0 42	0 47	0 52	0 60					1139	
2-й класс	G	B	Натяги	наиб. наим.	+13 -4	+16 -5	+20 -6	+24 -7	+30 -8	+35 -10	+40 -12	+45 -13	+52 -15	+60 -15	+70 -17	+80 -20	1145					
	T	B		наиб. наим.	+10 -6	+13 -8	+16 -10	+19 -12	+23 -14	+27 -17	+30 -20	+35 -23	+40 -27	+45 -30	+50 -35	+60 -40		1146				
	H	B		наиб. наим.	+7 -9	+9 -12	+12 -14	+14 -17	+17 -20	+20 -24	+23 -28	+26 -32	+30 -37	+35 -41	+40 -47	+45 -55			1147			
	P	B		наиб. наим.	+3 -13	+4 -17	+5 -21	+6 -25	+7 -30	+8 -35	+10 -40	+12 -46	+14 -54	+16 -60	+18 -70	+20 -80				1148		
	C	B		Зазоры наим. наиб.	0 16	0 21	0 26	0 31	0 37	0 44	0 50	0 58	0 67	0 75	0 85	0 100					1149	
	D	B		Зазоры наим. наиб.	3 19	4 25	5 31	6 37	8 44	10 52	12 62	15 73	18 87	22 100	26 115	30 130						1150
	точности	X		B	Зазоры	наим. наиб.	8 28	10 35	13 43	16 52	20 64	25 77	30 90	40 113	50 132	60 150						
L		B	наим. наиб.	12 36		17 48	23 60	30 72	40 94	50 112	65 135	80 163	100 197	120 230	140 265	170 310	1152					
$Ш$		B	наим. наиб.	18 44		25 58	35 75	45 92	60 119	75 142	95 175	120 213	150 257	180 300	210 345	250 405		1153				
3-й класс точности	C_3	B_3	Зазоры	наим. наиб.	0 40	0 50	0 60	0 70	0 90	0 100	0 120	0 140	0 160	0 180	0 200	0 240			1161			
	X_3	B_3		наим. наиб.	7 52	11 69	15 85	20 105	25 130	32 150	40 180	50 210	60 245	75 285	90 325	105 375	1162					
	$Ш_3$	B_3		наим. наиб.	17 70	25 90	35 115	45 140	60 175	75 210	95 255	120 305	150 365	180 420	210 480	250 560		1163				
4-й класс точности	C_4	B_4	Зазоры	наим. наиб.	0 120	0 160	0 200	0 240	0 280	0 340	0 400	0 460	0 520	0 600	0 680	0 760			1171			
	X_4	B_4		наим. наиб.	30 150	40 200	50 250	60 300	70 350	80 420	100 500	120 580	130 660	150 750	170 840	190 950	1172					
	L_4	B_4		наим. наиб.	60 180	80 240	100 300	120 360	140 420	170 510	200 600	230 690	260 790	300 900	340 1020	380 1140		1173				
	$Ш_4$	B_4		наим. наиб.	120 240	160 320	200 400	240 480	280 560	340 670	400 800	460 930	530 1060	600 1200	680 1340	760 1480				1174		
Отверстия 2-го класса и валы 3-го	G	B_3	Зазоры	наиб. наим.	+13 -18	+16 -22	+20 -26	+24 -30	+30 -39	+35 -43	+40 -52	+45 -60	+52 -68	+60 -75	+70 -82	+80 -100			1145			
	C	B_3		наим. наиб.	0 30	0 38	0 46	0 54	0 68	0 77	0 90	0 105	0 120	0 135	0 150	0 180	1149					
	D	B_3		наим. наиб.	3 33	4 42	5 51	6 60	8 75	10 85	12 102	15 120	18 140	22 160	26 180	30 210		1150				
	X	B_3		наим. наиб.	8 42	10 52	13 63	16 75	20 95	25 110	30 130	40 160	50 185	60 210	70 240	80 280				1151		
	L	B_3		наим. наиб.	12 50	17 65	23 80	30 95	40 125	50 145	65 175	80 210	100 250	120 290	140 330	170 390					1152	
	$Ш$	B_3		наим. наиб.	18 58	25 75	35 95	45 115	60 150	75 175	95 215	120 260	150 310	180 360	210 410	250 485						1153
Отверстия 3-го класса и валы 2-го	C_3	B	Зазоры наим. наиб.	0 26	0 33	0 40	0 47	0 59	0 67	0 80	0 93	0 107	0 120	0 135	0 160	1161			1022			

Классы точности	Отверстия	Валы		Номинальные диаметры мм													Отклонения см. ОСТ		
				от 1 до 3	св. 3 до 6	св. 6 до 10	св. 10 до 18	св. 18 до 30	св. 30 до 50	св. 50 до 80	св. 80 до 120	св. 120 до 180	св. 180 до 260	св. 260 до 360	св. 360 до 500	отверстия	валы		
Отверстия 3-го класса и валы 4-го	C_3	B_4	Зазоры	наим. наиб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1161	1024
	X_3	B_4		наим. наиб.	7	11	15	20	25	32	40	50	60	75	90	105	1162	1024	
	$Ш_3$	B_4		наим. наиб.	92	124	155	190	225	270	320	370	425	495	565	635	1163	1024	
Отверстия 4-го класса и валы 3-го	C_4	B_3	Зазоры	наим. наиб.	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1171	1023	
	X_4	B_3		наим. наиб.	30	40	50	60	70	80	100	120	130	150	170	190	1172	1023	
	L_4	B_3		наим. наиб.	110	145	180	215	255	300	360	420	480	540	600	690	1173	1023	
	$Ш_4$	B_3		наим. наиб.	60	80	100	120	140	170	200	230	260	300	340	380	1174	1023	
				наим. наиб.	140	185	230	275	325	390	460	530	610	690	780	880			
				наим. наиб.	120	160	200	240	280	340	400	460	530	600	680	760	1174	1023	
				наим. наиб.	200	265	330	395	465	550	660	770	880	990	1100	1220			

Основные понятия о допусках и посадках и обозначения см. ОСТ 1001—1003.

Получающиеся в неподвижных посадках при наибольшем предельном размере отверстия и наименьшем предельном размере вала зазоры обозначены как отрицательные натяги.

В настоящую таблицу включены натяги и зазоры для комбинаций элементов посадок разных классов точности (см. ОСТ 1003, пункт „л“); кроме приведенных, возможны и другие комбинации.

Утвержден Всесоюзным комитетом по стандартизации при СТО 19/1 1931 г. в качестве справочной таблицы. Пересмотрен 8/VII 1932 г.