

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-96.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
28 КУБ. М ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ 3

АР	Архитектурно-строительные решения.	Стр. 3
КЖ	Конструкции железобетонные.	Стр. 6
КЖИ	Строительные изделия.	Стр. 21
КМ	Конструкции металлические.	Стр. 25
ОВ	Отопление и вентиляция.	Стр. 32
ВК	Внутренний водопровод и канализация	Стр. 28

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904 - 1 - 96.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 28 КУБ.М
ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ 3
ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологические решения
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
	АТХ	Автоматизация технологических процессов
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурно-строительные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КЖИ	Строительные изделия
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
	ВК	Внутренний водопровод и канализация
Альбом 4	СО	Спецификации оборудования
Альбом 5	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 6	С	Сметы

РАЗРАБОТАН
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Н. А. Пискунов
Л. И. Блауштейн

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ
Приказ от 21.12.92 г. № 98

Содержание альбома 3

Альбом 3

Т.П. 904-1-96.92

Ш.в. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

№ № листов	Наименование и назначение документов Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
	Чертежи комплекта марки "АР"	
1	Общие данные	3
2	Планы	4
3	Фасады, разрезы	5
	Чертежи комплекта марки "КЖС"	
1	Общие данные	6
2	Схема расположения элементов фундаментов. Фундамент монолитный ФМ1, ФМ2.	7
3	Фундаменты монолитные ФМ3... ФМ7	8
4	Узлы 1...б	9
5	Схемы расположения элементов каркаса, плит покрытия и ограждения	10
6	Схема расположения элементов стен	11
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б.	12
8	Схема расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах. Прямки ПР1, ПР2.	13
9	Канал К1	14
10	Канал К1. Сечения 1-1... 11-11.	15
11	Канал К1. Сечения 12-12... 13-13. Узлы 1...9.	16
12	Прямак ПР3. Опалубочные чертежи. Схемы расположения блоков и съемного щита.	17
13	Прямак ПР3. Схемы расположения арматурных элементов	18
14	Схема расположения фундаментов под оборудование	19
15	Фундамент ФФМ1. Разрезы 1-1; 2-2.	20

№ № листов	Наименование и назначение документов Наименование листа	Стр.
КЖС-01.00	Колонна 1К42-3М u1, 1К42-3Му2, 1КФ49-1 u1	21
КЖС-01.00.06	Колонна 1К42-3Му1, 1К42-3Му2, 1КФ49-1 u1	21
КЖС-02.00	Балка БСП 9.2 - 8 iу u	22
КЖС-03.00	Анкерный болт А1	22
КЖС-04.00	Анкерный болт А2	22
КЖС-05.00	Закладная деталь ЗД1	23
КЖС-06.00	Закладная деталь ЗД2	23
КЖС-07.00	Закладная деталь ЗД3	23
КЖС-08.00	Детали крепления ДК1, ДК2, ДК3	23
КЖС-09.00	Сетка арматурная С1	24
КЖС-10.00	Сетка арматурная С2.	24
	Чертежи комплекта марки "КМ"	
1	Общие данные	25
2	Схема расположения путей подвешенного крана. Съемный щит Щ1. Металлическая плита МП1.	26
3	Схема расположения лестницы	27
	Чертежи комплекта марки "ВК"	
1	Общие данные	28
2	План на отм. 0.000 М 1:50 с системами В1, В4, В5, К1. План кровли	29
3	Схемы систем В1, В4, В5, К1, К3	30
4	Промежуточный бак для воды	31
	Чертежи комплекта марки "ОВ"	
1	Общие данные	32
2	План на отм. 0.000. Схемы систем П1, Р1, ВЕ1 ÷ ВЕ3 и отопления. Узел управления	33

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы	
3	Фасады, разрезы	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.038.1-1 в.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
1.136.1-13 в.1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий	
2.244-1 в.1	Детали полов общественных зданий	
2.436-17 в.1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81.	
2.460-14 в.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
1.236.5-12 в.1	Окна и балконные двери деревянные для общественных зданий	
2.260 -1 в.1,3	Детали покрытий общественных зданий	
2.460-18 в.1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами	
2.430-20 в.2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом 5	Ведомости потребности в материалах	АР ВМ

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Б.А. Блавштейн*

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

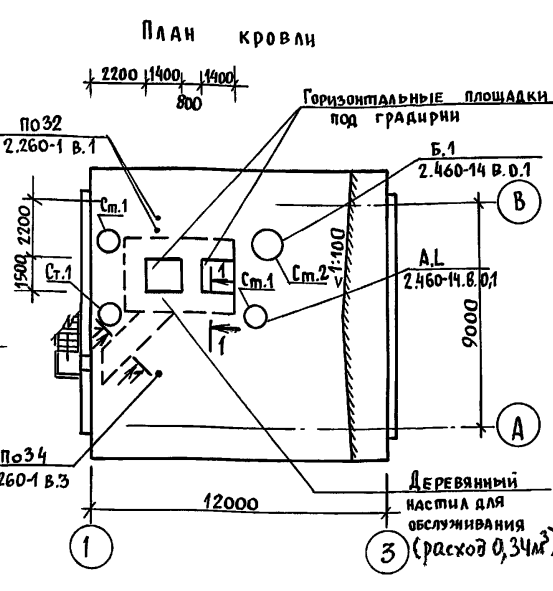
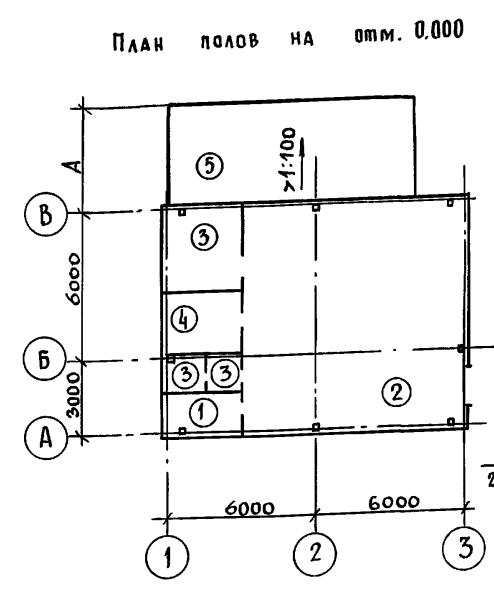
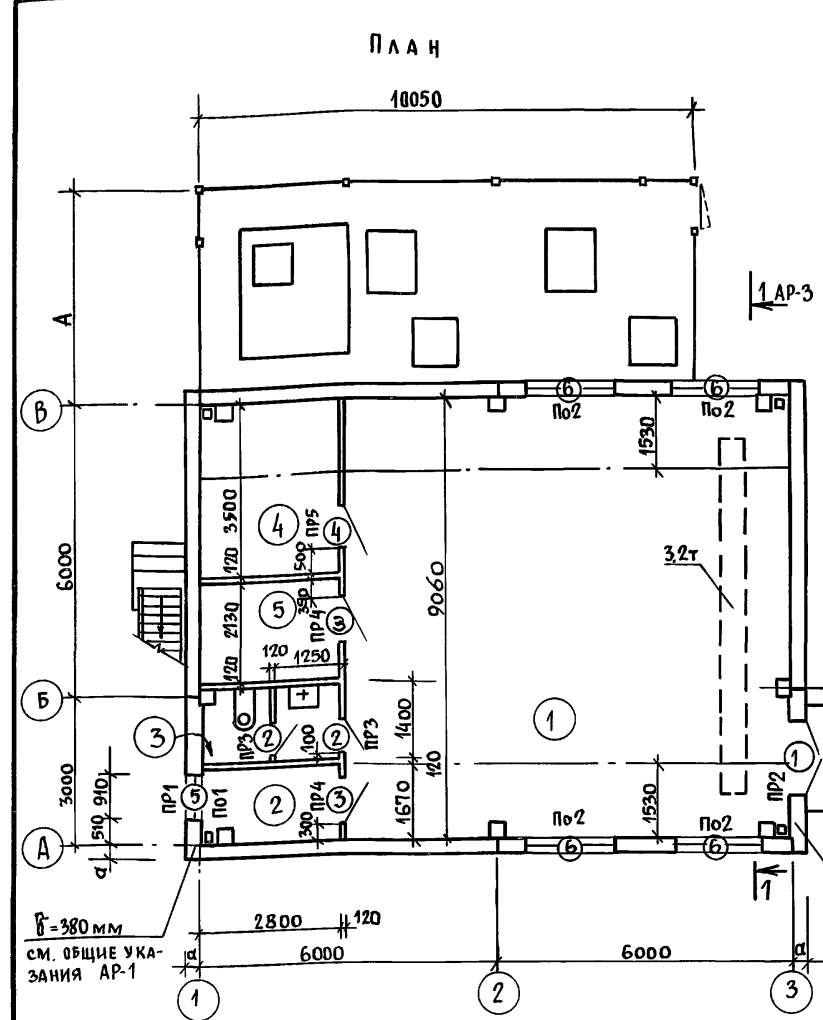
Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота, мм	
1	82.08 (81.93) [81.78]	Затирка	38.00	Штукатурка	51,46	Облицовка плиткой	1800	
		Известковая окраска	67.07	Известковая окраска				
2	4.48 (4.39) [4.31]	Затирка	28.33	Штукатурка				
		Клеевая окраска	14.28	Затирка				
3	3.62 (3.55) [3.49]	Воднодисперсная окраска	39,46	Воднодисперсная окраска	13,25	Облицовка плиткой	1500	
		Затирка	29.42	Штукатурка				
4	9.65	Воднодисперсная окраска	32.13	Затирка				
		Затирка	64.26	Воднодисперсная окраска				
5	5.96	Затирка	37.54	Штукатурка				
		Известковая окраска	10,86	Затирка				
			50,29	Известковая окраска				

Общие указания

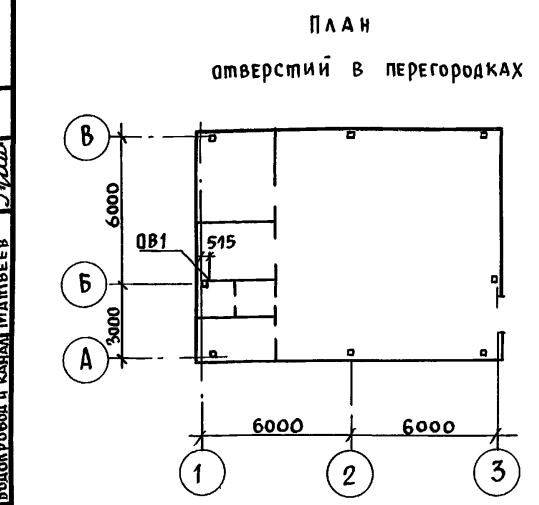
- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке .
- Привязка проекта возможна в районах с температурой наружного воздуха до -40°C, кроме сейсмических районов, районов вечной мерзлоты и участков с просадочными грунтами.
- Наружные стены приняты из легких железобетонных панелей, кирпичные участки стен приняты из керамического пустотного кирпича ($\gamma = 1500 \text{ кг/м}^3$ при $t_{н} \geq -30^\circ\text{C}$, $\gamma = 1000 \text{ кг/м}^3$ при $t_{н} \geq -40^\circ\text{C}$, ГОСТ 530-80) на цементном растворе марки 50.
- Перегородки приняты из обыкновенного глиняного кирпича $1650/15$ ГОСТ 530-80 на растворе марки 50.
- Принятая марка раствора для кирпичной кладки рассчитана на производство работ при положительных температурах воздуха, при производстве работ в отрицательных температурах следует руководствоваться указаниями СНиП 11-22-81 "Каменные и армокаменные конструкции" СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
- Значения в круглых скобках даны для $t_{н} = -30^\circ\text{C}$, в квадратных - для $t_{н} = -40^\circ\text{C}$.

Инв. №		904-1-96.92		АР	
Л. инж. пр.	Блавштейн	Л. инж. пр.	Соколова	Л. инж. пр.	Соколова
Н. контр.	Одиноков	Н. контр.	Одиноков	Н. контр.	Одиноков
Л. спец.	Твердохлеб	Л. спец.	Твердохлеб	Л. спец.	Твердохлеб
Л. спец.	Кореньевский	Л. спец.	Кореньевский	Л. спец.	Кореньевский
Л. нач. гр.	Васильева	Л. нач. гр.	Васильева	Л. нач. гр.	Васильева
Общие данные				Лист	Листов
Общие данные				Р	1 3
Общие данные				Гипропромтрансстрой	

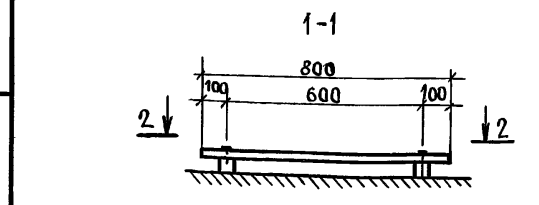
Альбом 3



Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2	1	225 2.244-1, вып. 4	Покрытие - линолеум поливинилхлоридный на тканевой основе ГОСТ 7251-77 - 2,5мм	4,48 (4,39) [4,31]
1	2	239 2.244-1, вып. 4	Покрытие - мозаичные плиты из бетона класса В15 - 20мм	58,95 (58,80) [58,65]
3,4	3	240 2.244-1, вып. 4	Покрытие - керамические плитки, ГОСТ 6787-80 - 10мм	12,40 (12,33) [12,27]
5	4	245 2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В15 - 20мм	5,96
	5	245 2.244-1, вып. 4	Покрытие - бетон класса В25 - 20мм	32,64 (33,14) [33,64]



Раздел проекта	Обозначение отверстий	Размеры отверстий в х в мм	Размер от пола до низа отверстия в мм	Кол.	Примеч.
ОВ	ОВ1	300x300	2850	1	См. примеч. п.



Марка, поз.	Размер проема в кладке
1	1510 x 2370
2	710 x 2070
3	910 x 2070
4	1310 x 2070
5	910 x 1210

Номер по плану	Наименование	Температура	Площадь м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Машинный зал	t _н = -20°C	82,08	Д
		t _н = -30°C	81,93	"
		t _н = -40°C	81,78	"
2	Помещение машиниста	t _н = -20°C	4,48	
		t _н = -30°C	4,39	
		t _н = -40°C	4,31	
3	Уборная	t _н = -20°C	3,62	
		t _н = -30°C	3,55	
		t _н = -40°C	3,49	
4	Насосная		9,65	Д
5	Кладовая		5,96	В

Марка поз.	Схема сечения
ПР1	2ПБ13-1
ПР2	2ПБ19-3
ПР3 ПР4	1ПБ10-1 для ПР3 1ПБ13-1 для ПР4
ПР5	2ПБ16-2

Размеры в мм	Температура наруж. воздуха °С		
	-20	-30	-40
α (λ=100) 250	250	300	350
А	4260	4310	4360
н (утеплитель)	80	105	130
В (кирп. стена)	380	380	380

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ПР1	1,038.1-1.1 020000-01	2ПБ13-1	3	54	
ПР2	030000-02	2ПБ19-3	3	91	
ПР3	010000	1ПБ10-1	2	20	
ПР4	- 01	1ПБ13-1	2	25	
ПР5	020000-04	2ПБ16-2	1	65	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДН 24-15Щ	1		
2	ГОСТ 6629-88	ДГ 21-7	2		
3	"	ДГ 21-9	2		
4	"	ДГ 21-13	1		
5	1,236.5-12.1-1000-08	Оконный блок ОС 12-9В	1		
6	ГОСТ 12506-81	ПВД 18-18.1	4		
ПО1	1,136.1-13.1 2.0-17	Подоконная планка ПО10.35.45-Т	1	39	
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
для t _н = -20°C					
ПО2	1,136.1-13.1 2.0-01	Подоконная планка ПО19.15.45-Т	4	32	
для t _н = -30°C					
ПО2	1,136.1-13.1 2.0-06	Подоконная планка ПО19.20.45-Т	4	43	
для t _н = -40°C					
ПО2	1,136.1-13.1 2.0-11	Подоконная планка ПО19.25.45-Т	4	53	

Примечания см. лист АР-3.

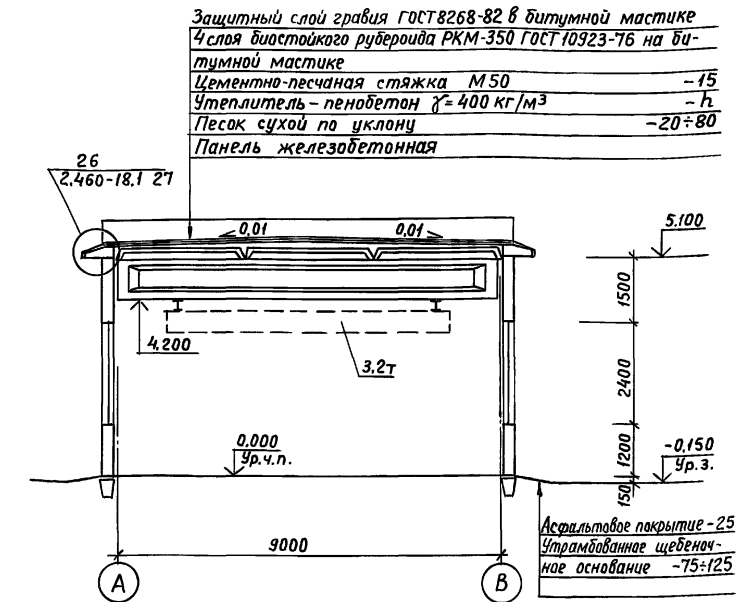
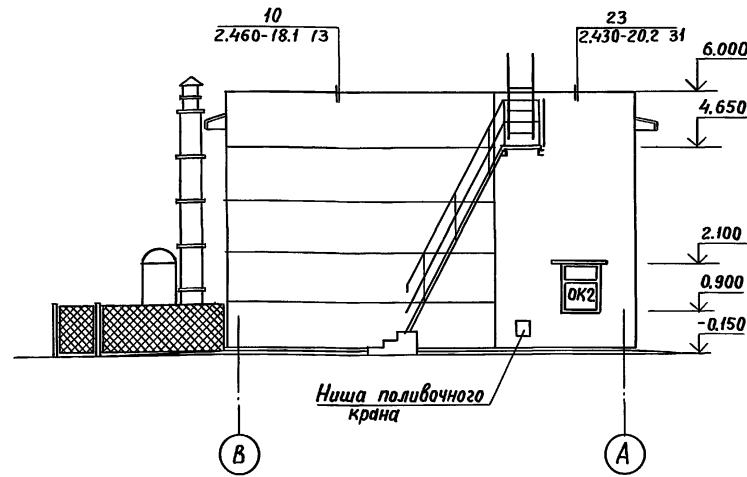
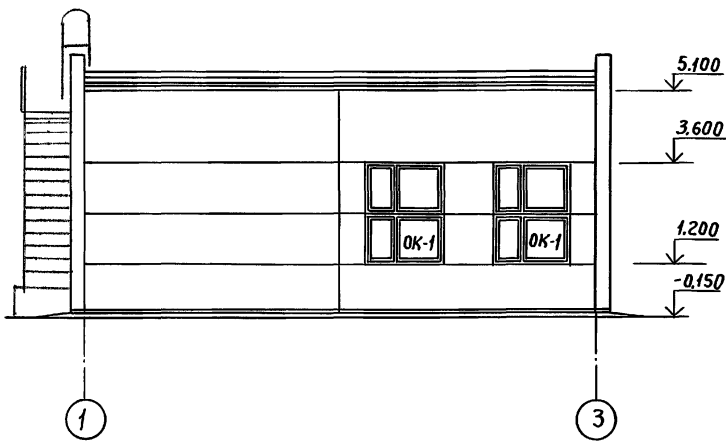
904-1-96.92 АР			
Привязан:	Инж. пр. Блувштейн Соколова	Инж. пр. Соколов	Инж. пр. Соколов
	Инж. пр. Одиноков	Инж. пр. Одиноков	Инж. пр. Одиноков
	Гл. спец. Твердохлебов	Гл. спец. Твердохлебов	Гл. спец. Твердохлебов
	Гл. спец. Корневский	Гл. спец. Корневский	Гл. спец. Корневский
	Инж. пр. Васильева	Инж. пр. Васильева	Инж. пр. Васильева
Имя №			
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 28 куб. м воздуха в минуту		Стация	Лист
Планы		Р	2
		ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	

Фасад 1-3

Фасад В-А

1-1

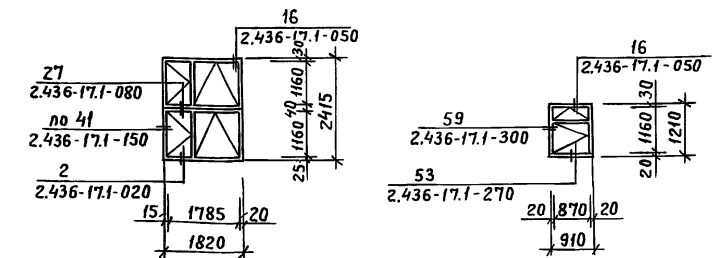
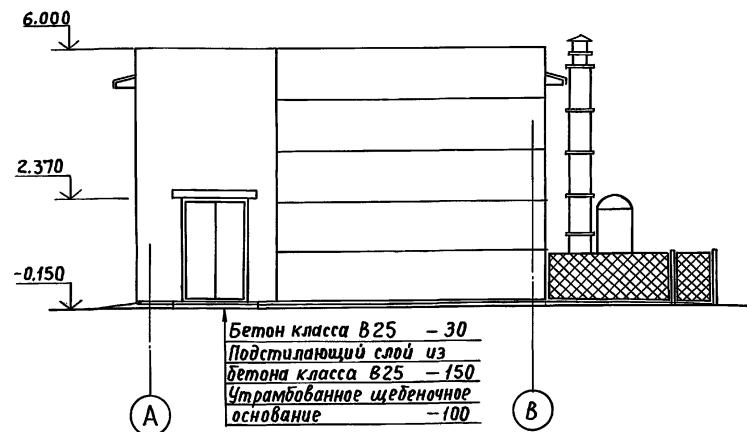
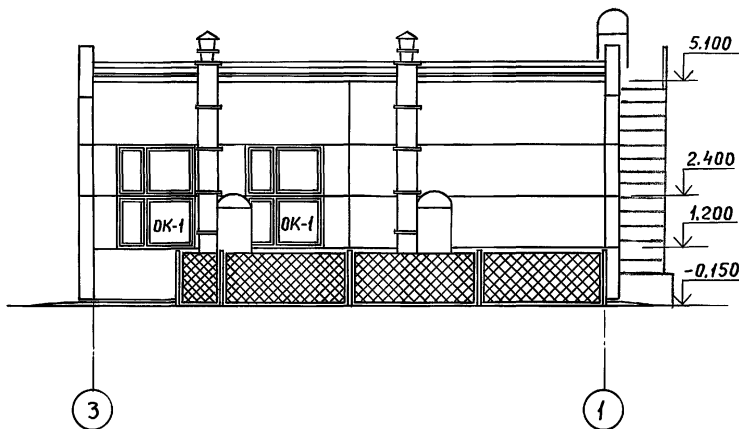
Альбом 3



Фасад 3-1

Фасад В-А

Схема расположения элементов оконных проемов. ОК-1. ОК-2.



1. Горизонтальные площадки, указанные на плане кровли, выполняются при устройстве стяжки под кровлю.
2. Устройство полов и подстилающих слоев производить после устройства примков и фундаментов по чертежам КЖ.
3. Деревянные оконные переплеты с наружной стороны окрасить эмалью белого цвета.
4. Над проемом ОК1 (см. лист АР-2) проложить 2 стержня $\phi 12$ А-I, ГОСТ 5781-82 L=450мм.
5. Толщину утеплителя см. таблицу на листе АС-2.
6. Значения площади пола в круглых скобках даны для $t_n = -30^\circ\text{C}$, а значения в квадратных скобках даны для $t_n = 40^\circ\text{C}$.

Имя и год. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		904-1-96.92		АР	
Гл.инж.пр.	Блужбитейн	Гл.инж.пр.	Соколова	Гл.инж.пр.	Васильева
Н.контр.	Одиноков	Н.контр.	Соколова	Н.контр.	Васильева
Нач.отд.	Одиноков	Нач.отд.	Одиноков	Нач.отд.	Васильева
Гл.спец.	Гаврилохлеб	Гл.спец.	Гаврилохлеб	Гл.спец.	Васильева
Гл.спец.	Кореневский	Гл.спец.	Кореневский	Гл.спец.	Васильева
Нач.груп.	Васильева	Нач.груп.	Васильева	Нач.груп.	Васильева
инв.№		инв.№		инв.№	
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту.				Стадия	Лист
Фасады, разрезы				Р	3
				Гипропромтрансстрой	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЖ

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов фундаментов	
	Фундамент монолитный ФМ1, ФМ2	
3	Фундаменты монолитные ФМ3... ФМ7	
4	Узлы 1... 6	
5	Схемы расположения элементов каркаса, плит покрытия и ограждения	
6	Схема расположения элементов стен	
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖ-6.	
8	Схема расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах. Прямки ПР1, ПР2.	
9	Канал К1	
10	Канал К1. Сечения 1-1...11-11.	
11	Канал К1. Сечения 12-12...13-13. Узлы 1...9	
12	Прямки ПР3. Опалубочные чертежи. Схемы расположения блоков и съемного щита.	
13	Прямки ПР3. Схемы расположения арматурных элементов	
14	Схема расположения фундаментов под оборудование.	
15	Фундамент ФМ1. Разрезы 1-1; 2-2.	

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.412.1-4	Монолитные железобетонные фундаменты на естественном основании под железобетонные стойки факверка	
1.410-3 в.1	Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций	
1.415.1-2 в.1	Балки фундаментные железобетонные для наружных и внутренних стен производственных зданий промышленных предприятий	
1.030.1-1/88	Стены наружные из однослойных панелей для каркасных общественных зданий, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
3.017-1 в.1,2	Ограждения площадок и участков предприятий, зданий и сооружений	
1.494-24 в.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.494-30 в.1	Установка и крепление вентиляторов к строительным конструкциям	
1.038.1-1 в.1	Перекрышки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.439-2	Стальные изделия крепления панельных стен одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом	
1.465.1-17 в.1	Плиты железобетонные ребристые размером 3x6м для покрытий одноэтажных производственных зданий	
2.400-7 в.2	Монтажные узлы сопряжений сборных железобетонных конструкций одноэтажных производственных зданий	

КЖИ-09.00	Сетка арматурная С1	
КЖИ-10.00	Сетка арматурная С2	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов	
	Спецификация элементов монолитного фундамента ФМ1; ФМ2	
3	Спецификация элементов монолитных фундаментов	
5	Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе	
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖ-6	
8	Спецификация элементов к схеме расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах	
	Спецификация элементов к монолитным конструкциям	
11	Спецификация элементов к монолитным конструкциям	
12	Спецификация к схемам, расположенным на данном листе	
13	Спецификация арматурных элементов к схемам, расположенным на данном листе	
14	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и опор под оборудование	
	Спецификация элементов к монолитным конструкциям	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по чертежам основного комплекта марки КЖ

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Фундаментные балки	582421	1,96 [2,52]	
Колонны	582121	4,24	
Балки	582211	3,3	
Стеновые панели	583122	36,6)45,5 [53,3]	
Перекрышки	582821	0,315	
Стаканы железобетонные	589621	0,46	
Плиты покрытия	584121	7,52	
Столбы	589900	0,175	
Карнизная панель	589421	3,28)3,56 [3,84]	
Бетонные блоки стен подвалов	583521	2,79	
Подоконная плита	589421	0,06)0,075 [0,09]	
Всего бетона и железобетона		60,6)51,0 [59,6]	

<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом 5	Ведомости потребности в материалах	ВМ КЖ
КЖИ-01.00	Колонна 1К42-3Ми1, 1К42-3Ми2, 1КФ49-1и1	
КЖИ-01.00СБ	Колонна 1К42-3Ми1, 1К42-3Ми2, 1КФ49-1и1	
КЖИ-02.00	Балка БСП 9.2-8 IV и	
КЖИ-03.00	Анкерный болт А1	
КЖИ-04.00	Анкерный болт А2	
КЖИ-05.00	Закладная деталь ЗД1	
КЖИ-06.00	Закладная деталь ЗД2	
КЖИ-07.00	Закладная деталь ЗД3	
КЖИ-08.00	Детали крепления АК1, АК2, АК3.	

Значения в круглых скобках даны для $t_n = -20^\circ\text{C}$, в квадратных - для $t_n = -40^\circ\text{C}$.

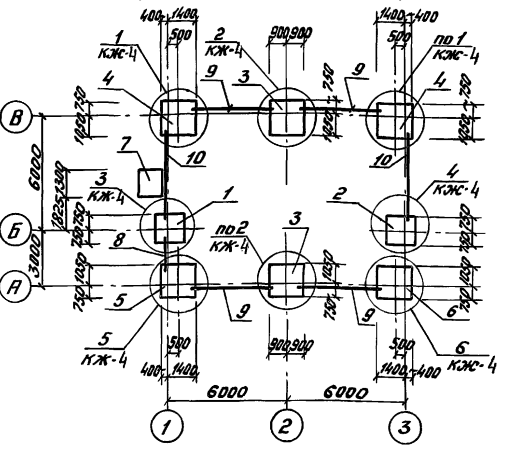
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Б. Шейн* /Блувштейн/

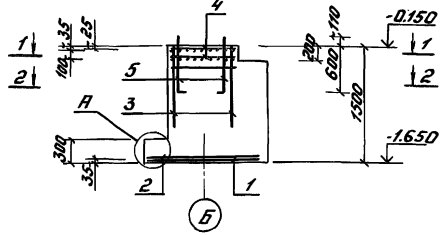
		Привязан	
Ив. №		904-1-96.92 КЖ	
Гл. инж. пр.	Блувштейн	Специальн.	Лист
Н. контр.	Соколова	Р	1
Нач. отд.	Одиноков	Листов	15
Гл. спец.	Кореньевский	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производительно 28 куб.м воздуха в минуту	
Нач. груп.	Васильева	Общие данные	
		ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ	

Львов 3

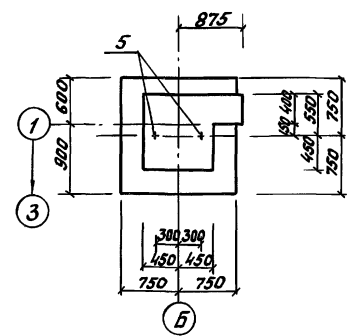
Схема расположения элементов фундамента



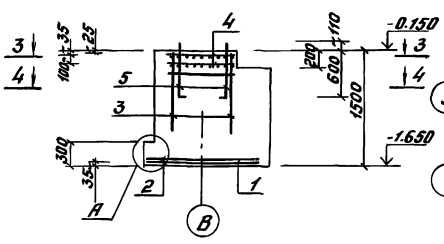
Фундамент ФМ1



ПЛАН НА ОТМ. -0.150 (повернуто)



Фундамент ФМ2



Схемы нагрузок на отм. -0.150

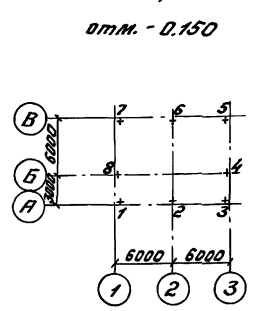
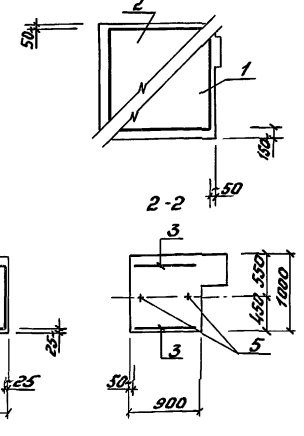


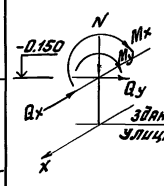
Схема раскладки сеток подшвы



ПЛАН НА ОТМ. -0.150 (повернуто)

Таблица нормативных и расчетных нагрузок на отм. -0.150

№№ точек	Схема	Нагрузки	N			
			кН/м	кН/м	кН/м	кН/м
1	нормативная	199.36	8.26	14.37	4.62	1.45
		20.33	0.84	1.46	0.47	0.15
2	расчетная	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		24.17	1.18	1.64	0.52	0.21
3	нормативная	199.36	8.26	8.79	1.6	1.45
		20.33	0.84	0.90	0.16	0.15
4	расчетная	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		24.17	1.18	1.64	0.52	0.21
5	нормативная	11.55	—	—	—	—
		1.18	—	—	—	—
6	расчетная	12.7	—	—	—	—
		1.29	—	—	—	—
7	нормативная	199.36	8.26	14.37	4.62	1.45
		20.33	0.84	1.46	0.47	0.15
8	расчетная	237.0	11.57	15.81	5.08	2.02
		24.17	1.18	1.64	0.52	0.21



Спецификация к схеме расположения элементов фундаментов

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
Фундаменты монолитные					
1	КЖ-2	ФМ1	1		
2	КЖ-2	ФМ2	1		
3	КЖ-3	ФМ3	2		
4	КЖ-3	ФМ4	2		
5	КЖ-3	ФМ5	1		
6	КЖ-3	ФМ6	1		
7	КЖ-3	ФМ7	1		
8	1.038-1.1.2	Перемычка 2ПДЗ-7	1	310	
Фундаментные балки для L _н = -20°C					
9	1.415.1-2.1-2-96	2БФ6-21АУСК	4	750	
10	-91	2БФ6-16АУСК	2	800	
для L _н = -30°C					
9	1.415.1-2.1-2-95	2БФ6-20АУСК	4	750	
10	-90	2БФ6-15АУСК	2	800	
для L _н = -40°C					
9	1.415.1-2.1-3-99	3БФ6-23АУСК	4	970	
10	-94	3БФ6-18АУСК	2	1000	

Спецификация элементов монолитного фундамента ФМ1, ФМ2

Формат	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сварочные единицы					
А4	1	1.410-3.1-04	Сетка арматурная 10АIII 145x145	1	
А4	2	1.410-3.1-04	10АIII 145x145	1	
А4	3	1.410-3.1-01	1С 85x145	2	
А4	4	1.412.1-4.050	СН-6АI	2	
А4	5	1.412.1-4.060	Закладной элемент МН1	2	
Детали					
А4	6	1.412.1-4.080	Соединительный элемент	ММ1	4
А4	7	1.412.1-4.080-01		ММ2	4
А4	8	1.412.1-4.080-08		ММ3	4
Материалы					
для ФМ1					
				Бетон класса В12.5	1.97 м ³
для ФМ2					
				Бетон класса В12.5	2.07 м ³

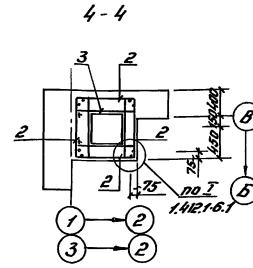
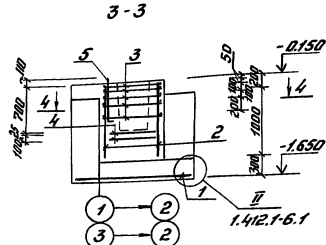
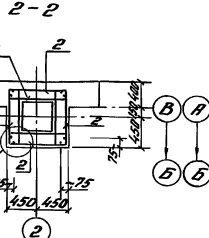
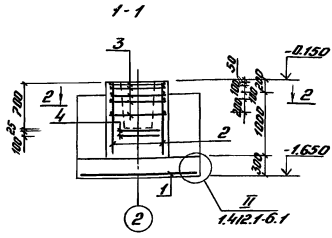
- Основания под фундаментами, приняты нерасчищенные, непросядающие грунты со следующими нормативными характеристиками $\Psi=28^\circ$, $c=0.02$ кг/см², $E=150$ кг/см², $\gamma=18$ т/м³, $K_r=1$
- В случае обнаружения на уровне подошвы фундаментов трещин с физическими характеристиками отличными от принятых в проекте, выполняется расчет фундаментов с учетом конкретных характеристик грунта.
- Под монолитными фундаментами выполняется бетонная подготовка из бетона В3.5 толщиной 100мм, превышающую габариты подошвы на 100мм в каждую сторону.
- Горизонтальная гидроизоляция выполняется на отм. -0.030 по периметру здания из цементно-песчаного раствора М50.
- Вращающую засыпку грунта под полы рекомендуется производить вращающимся (песчаным или мелкозернистым) грунтом. Для ее изготовления использовать местные связные грунты-супеси и глины. При этом их необходимо полностью утрамбовать до достижения коэффициента уплотнения 0.95.
- В таблице нагрузок в числителе приведены значения усилий в системе СН.
- При привязке проекта учесть, что нагрузки в таблице даны без учета веса стен, а усилия по осям Х и У действуют равномерно.

Привязки				
ИВЛ2	ГМП	Вальштейн	В-1	
	И.контр.	Виколова	Солов	
	И.м.отв.	Вилингов	Иван	
	И.спец.	Кореневский	Игорь	
	И.ч.гр.	Васильев	Зоя	

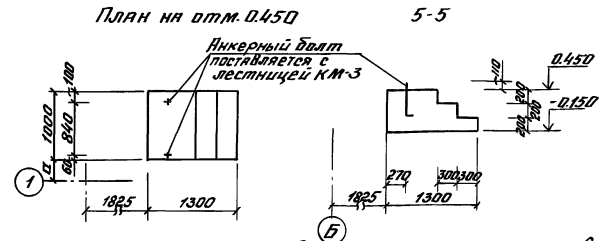
904-1-96.92				КЖ
Компрессорная станция для производства смеси среднепористой легкостью 28 куб. м воздуха в минуту				Владимир Листов
				Р 2
Схема расположения элементов фундаментов				Гипропротрансстрой

Львовом 3

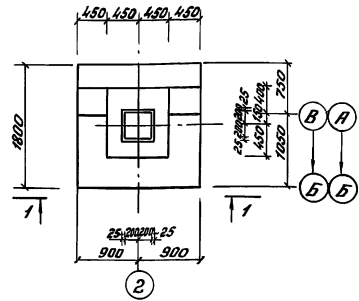
Фундамент ФМ3



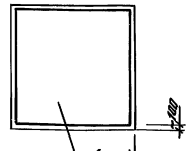
Фундамент ФМ7



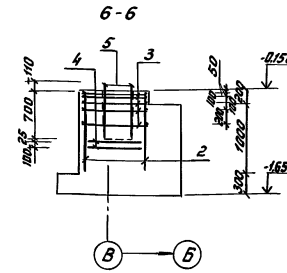
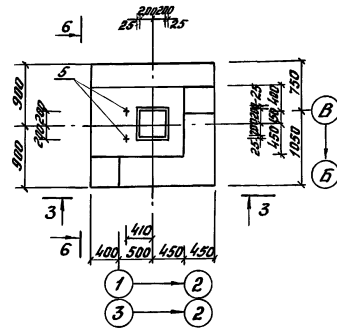
План на отм.-0.150



План сеток подшвы

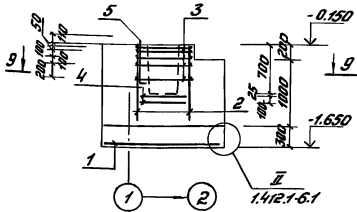


План на отм.-0.150

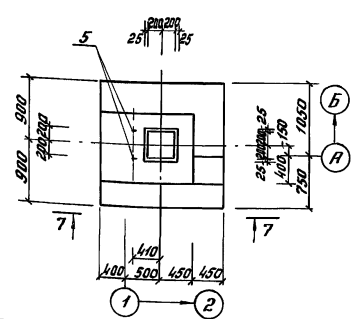


Фундамент ФМ5

7-7

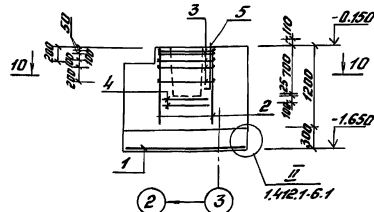


План на отм.-0.150

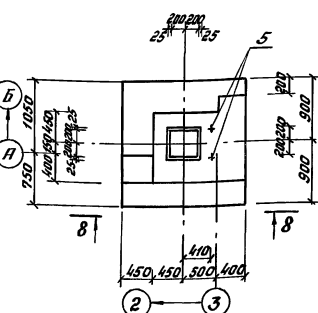


Фундамент ФМ6

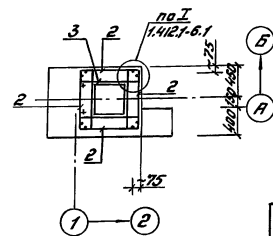
8-8



План на отм.-0.150



9-9



10-10

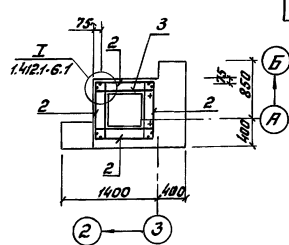


Таблица привязок

Размеры в мм	температура наружного воздуха		
	-20°С	-30°С	-40°С
а	250	300	350
б			
в			

Спецификация элементов монолитных фундаментов

Кол-во	Штрих-код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ3, ФМ4, ФМ5, ФМ6		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная В1-6	1	
				1.412.1-6.2-3	С2-1	4
				1.412.1-6.2-4	С3-9	5
				1.412.1-6.2-6	С4-1	2
				Переменные данные		
				ФМ4, ФМ5, ФМ6		
				Закладной элемент МН1	2	
				Материалы:		
				ФМ3		
				Бетон класса В15	2,18	м³
				ФМ4		
				Бетон класса В15	2,83	м³
				ФМ5		
				Бетон класса В15	2,59	м³
				ФМ6		
				Бетон класса В15	2,71	м³
				ФМ7		
				Материалы:		
				Бетон класса В15	0,96	м³

Ведомость расхода стали на элемент ст. на листе КЖ-4

904-1-96.92		КЖ
Тип	Близлежащий	
И.контр.	Соклода	
И.монтаж	Полонков	
И.спец.	Игоренский	
И.мб.г.р.	Васильев	
Компрессорная станция для пневматической очистки и стрелок привода гидравлического звена в лифты	Сталь	Лист
Фундаменты монолитные ФМ3... ФМ7	Р	3
	Циркопромтрансстрой	

И.мб.г.р. Васильев

Лист 3

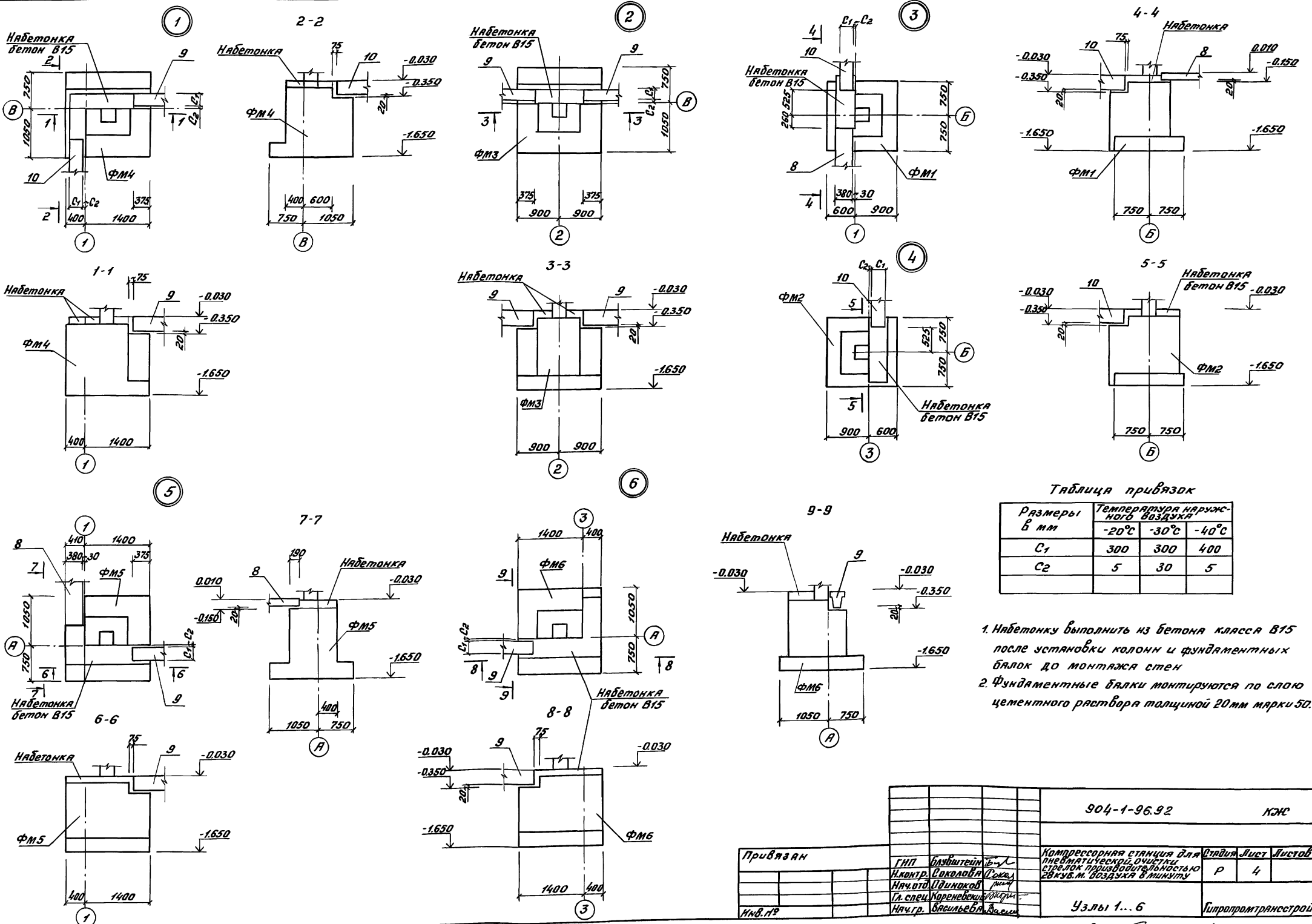


Таблица привязок

Размеры в мм	Температура наружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-40°C
C1	300	300	400
C2	5	30	5

1. Набетонку выполнить из бетона класса В15 после установки колонн и фундаментных блоков до монтажа стен
2. Фундаментные блоки монтируются по слою цементного раствора толщиной 20мм марки 50.

		304-1-96.92		КЖС	
Привязан	ГНП	Блишштейн	Б.Л.	Компрессорная станция для пневматической очистки	Станд. Лист
	Инж.пр.	С.И.Колодя	С.К.	стрелок привязочностью	Листов
		Инж.отд.	И.И.Иванов	звуч.м. воздуха 8 минут	Р 4
		Инж.спец.	К.С.Кореньев		
Инв.л.р.		Инж.пр.	В.С.Васильев	Узлы 1... 6	Гипропромтрансстрой

Лист 3

Схема расположения элементов каркаса

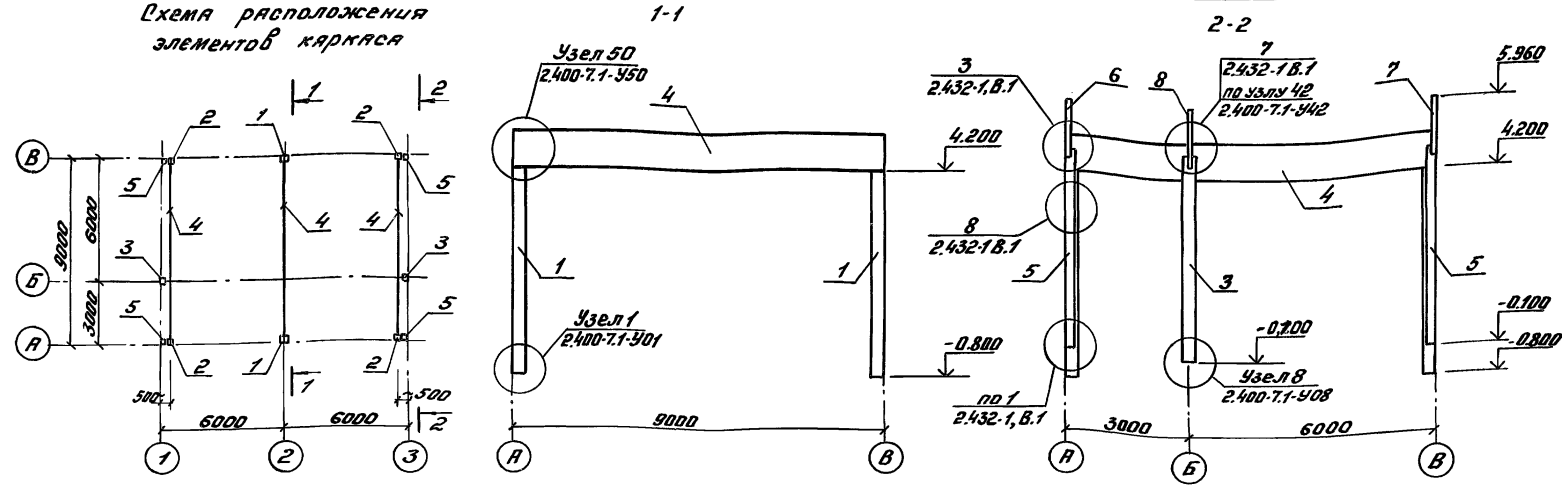
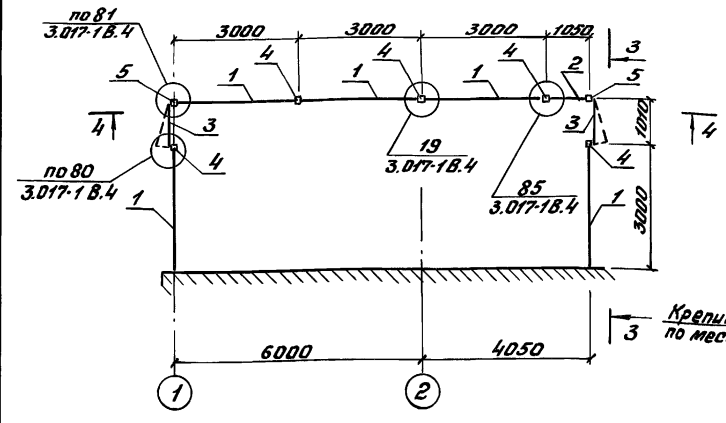


Схема расположения ограждения



4-4

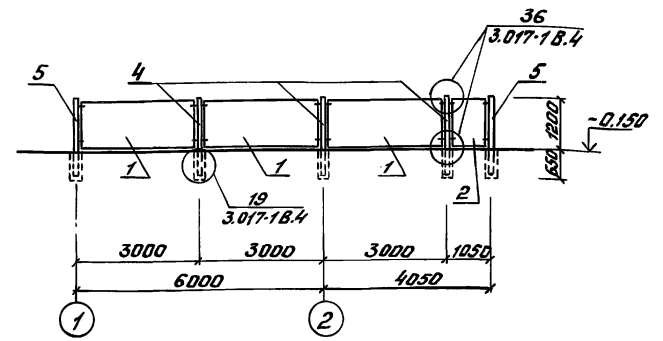
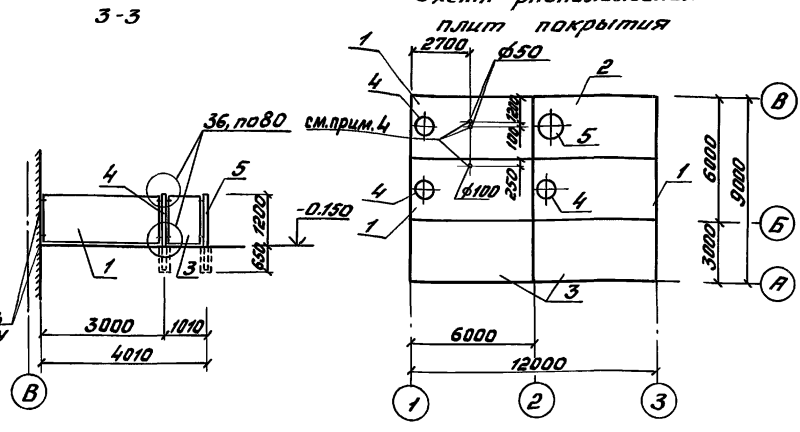


Схема расположения плит покрытия



3-3

Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг.	Примечание
Схема расположения элементов каркаса					
1	КЖН-01.00	Колонна 1к42-3М-Н1	2	1100	
2	-01	1к42-3М-Н2	4	1100	
3	-02	1кФ49-1-Н	2	1100	
4	КЖН-02.00	Бялка БСП92-8IV-Н	3	2750	
5	1.439-2	Стойка СФ-1Н	4	274.4	см. прим. В
6		Наядка НУ-1	2	25.2	
7		НУ-2	2	25.2	
8		НФ-4	2	35.2	
Соединительные изделия					
Т-13	1.439-2	Т-13	16	2.0	
МС4	2.400-7.2-02	МС4	2	7.8	
МС41	2.400-7.2-14	МС41	2	6.2	
Схема расположения плит покрытия					
1	1.465.1-17.1-2	Плита ЗПВ6-3АтV-7Д	3	3280	
2	1.465.1-17.1-3	ЗПВ6-3АтV-10Д	1	3630	
3	1.465.1-17.1-1	ЗПГ6-2АтV-Д	2	2680	
4	1.494-24 Вып. 1	Стакан СБ7Я-1	3	290	
5		СБ10Я-1	1	250	
Схема расположения ограждения					
1	3.017-1 Вып. 2	Панель ПМ1	5	25.7	
2	3.017-1.05.110.000-21	Полотно калитки (лажной)	1	16.3	
3	-14	Полотно калитки КМ1А	2	23.3	
4		Столб СЗЯв	5	60.0	
5	3.017-1.В.1	СЗЯБ	2	60.0	
Изделия соединительные					
3.017-1.В.2		МС9	16	0.12	
		МС10	4	0.15	
		МС11	16	0.10	

10. Отверстия в плите пробить по месту привязки.

- При монтаже каркаса колонны поз.1,2 ориентировать знаком к оси Б; колонны поз.3 ориентировать к оси 2.
- Для замоноличивания колонн в стальных фундаментах применять бетон В12.5 на мелком заполнителе.
- Швы между плитами тщательно заполнить цементным раствором М200 или бетоном на мелком заполнителе В10.
- Отверстия диаметром до 150мм сверлить по месту.
- Все металлические элементы, а также соединительные и закладные изделия железобетонных конструкций покрываются лакокрасочными материалами I группы СпИ.02.03.11-85.
- Для наружного ограждения принята ограда типа М4А по серии 3.017-1 Вып. 0.
- Рекомендации по наружной отделке:
- стальные панели ограждений, калиток окрасить эмалью ХВ-124 светло-серого цвета;
- железобетонные стойки ограждений окрасить кремний-органической эмалью КО-174 белого цвета (ТУ6-102-576-70).
- Стойки фаяхберка СФ-1и должны быть изготовлены на 200 мм короче.

Привязан:

Инв. №	ГНП	блужетей	И.И.
	И.Контр.	Соколова	С.С.
	Нач.отд.	Виноков	В.И.
	Гл.спец.	Кореньевский	Л.И.
	Нач.гр.	Васильева	В.В.

904-1-96.92		КЖ
Компрессорная станция для пневматической разметки	Склад производственной посуды	Склад Листов
Схемы расположения элементов каркаса, плит покрытия и ограждения		Листов
		Р 5
		Гипропромтрансстрой

Схема расположения элементов стен

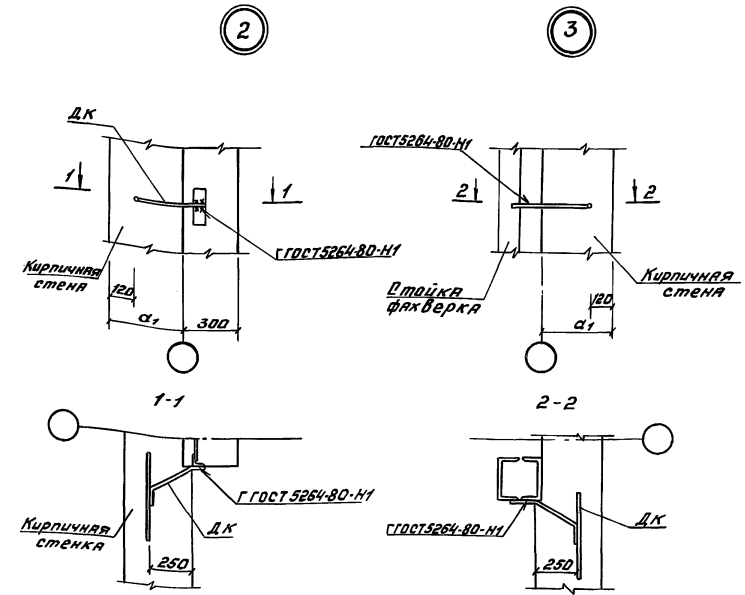
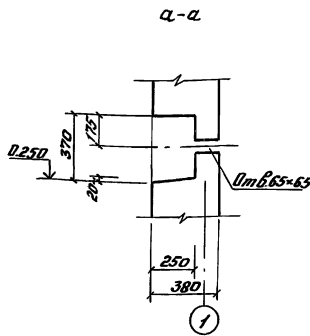
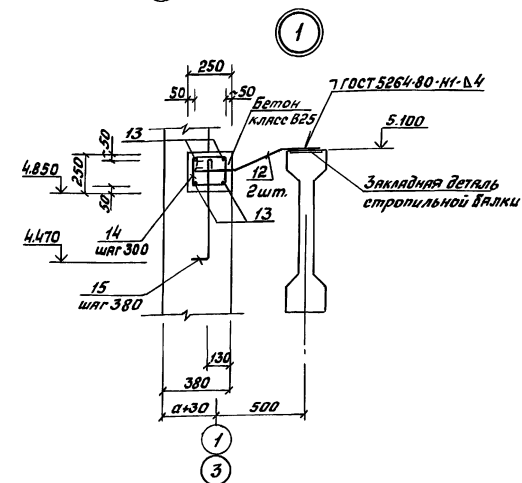
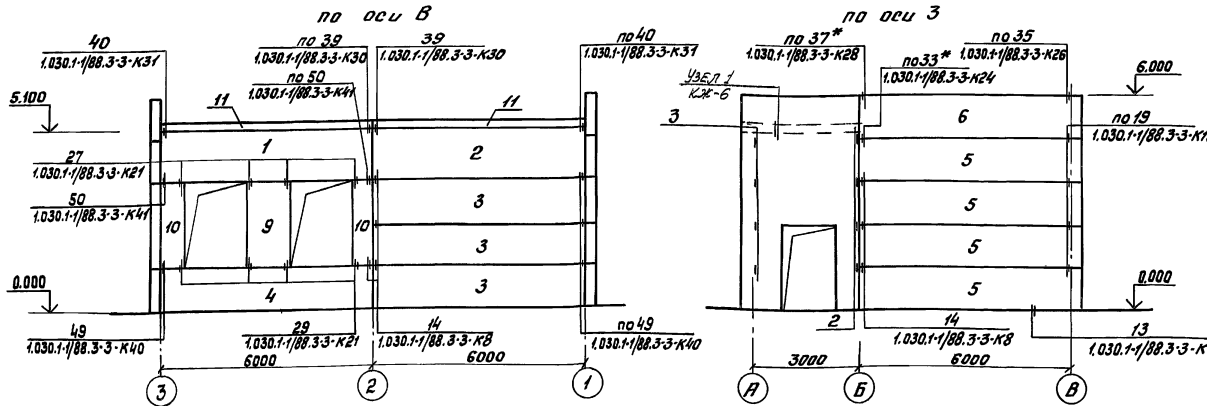
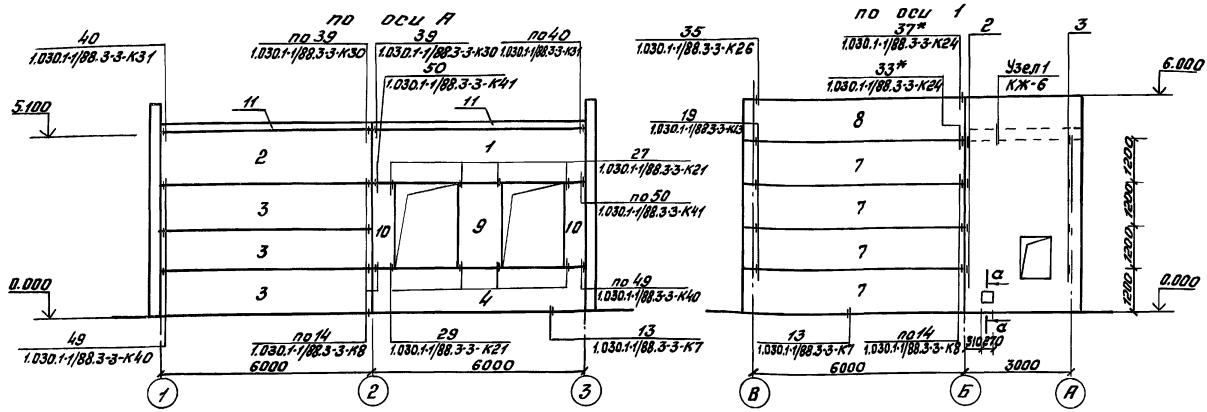


Таблица размеров и привязок

Температура наружного воздуха	Размеры в мм			
	а	а ₁	а ₂	е
-20°C	250	280	30	180
-30°C	300	330	80	230
-40°C	350	380	130	280

1. Стеновые панели, карнизные плиты монтировать на цементном растворе М150 согласно указанным сечению 1.030.1-1/88 вып. 0-3, 3-3.
2. Спецификацию к схемам расположения элементов стен смотри лист КЖ-7.
3. В стеновых панелях по оси В при монтаже оборудования раздела ТХ просверлить по месту отверстия.
4. Стеновые панели - из керамзитобетона $\rho = 1100 \text{ кг/м}^3$
5. Металлические соединения должны быть защищены лакокрасочными покрытиями группы I по СНиП 2.03.14-85

		904-1-96.92		КЖ	
Привязки	ГМП	В.И.Шелест	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок приבודельностью 28 км/ч воздуха в минуту	Лист	Листов
	И.Канар	С.С.Савельев		Р	6
Инд. №	И.С.Павлов	И.С.Павлов	Схема расположения элементов стен	Гипропротрагострой	

Копировала: Свар.

Формат А2
400050-03 12

М.И.Павлов. Подпись и печать специалиста

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б/начало/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Сборные железобетонные конструкции					
для t_н = -20°C					
Стеновая панель					
1	1.030.1-1/88.2-2-3	ПС60.15.2.5-2.Л-63	2	3030	
2		ПС60.15.2.5-2.Л-60	2	3030	
3	1.030.1-1/88.2-2-2	ПС60.12.2.5-2.Л-23	6	2430	
4		ПС60.12.2.5-4.Л-23	2	2430	
5	1.030.1-1/88.2-2-6	ПС63.12.2.5-2.Л-20.2	4	2540	
6		ПС63.12.2.5-2.Л-50.2	1	2540	
7		ПС63.12.2.5-2.Л-20.1	4	2540	
8		ПС63.12.2.5-2.Л-50.1	1	2540	
9	1.030.1-1/88.2-2-14	ПС12.18.2.5-Л	2	730	
10	1.030.1-1/88.2-2-15	ПС6.18.2.5-Л	4	370	
11	1.030.1-1/88.2-8-2	Карнизная панель ПК60.7-Л	4	1350	
для t_н = -30°C					
Стеновая панель					
1	1.030.1-1/88.2-3-3	ПС60.15.3.0-2.Л-63	2	3590	
2		ПС60.15.3.0-2.Л-60	2	3590	
3	1.030.1-1/88.2-3-2	ПС60.12.3.0-3.Л-20	6	2880	
4		ПС60.12.3.0-3.Л-23	2	2880	
5	1.030.1-1/88.2-3-6	ПС63.12.3.0-3.Л-20.2	4	3040	
6		ПС63.12.3.0-3.Л-50.2	1	3040	
7		ПС63.12.3.0-3.Л-20.1	4	3040	
8		ПС63.12.3.0-3.Л-50.1	1	3040	
9	1.030.1-1/88.2-3-14	ПС12.18.3.0-Л	2	860	
10	1.030.1-1/88.2-3-15	ПС6.18.3.0-Л	4	430	
11	1.030.1-1/88.2-8-3	Карнизная панель ПК60.7.5-Л	4	1470	
для t_н = -40°C					
Стеновая панель					
1	1.030.1-1/88.2-4-3	ПС60.15.3.5-3.Л-63	2	4160	
2		ПС60.15.3.5-3.Л-60	2	4160	
3	1.030.1-1/88.2-4-2	ПС60.12.3.5-4.Л-20	6	3330	
4		ПС60.12.3.5-4.Л-23	2	3330	
5	1.030.1-1/88.2-4-6	ПС63.12.3.5-4.Л-20.2	4	3550	
6		ПС63.12.3.5-4.Л-50.2	1	3550	
7		ПС63.12.3.5-4.Л-20.1	4	3550	

Ведомость деталей/начало/

Поз.	Эскиз
14	
16	

Ведомость деталей/окончание/

Поз.	Эскиз
17	
12	

Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б/окончание/

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Примечание
Стеновая панель					
8	1.030.1-1/88.2-4-6	ПС63.12.3.5-4.Л-50.1	1	3550	
9	1.030.1-1/88.2-4-14	ПС12.18.3.5-Л	2	1000	
10	1.030.1-1/88.2-4-15	ПС6.18.3.5-Л	4	500	
11	1.030.1-1/88.2-8-4	Карнизная панель ПК60.8-Л	4	1590	
Соединительные изделия					
ТЗ	1.030.1-1/88.4-2-14	Деталь крепления ТЗ	32	0.4	
Т8	-16	Т8	8	0.5	
Т9	-16	Т9	4	0.4	
Т10	-16	Т10	4	1.3	
Б.ч.					
Лист Б-ПЧ-8 ГОСТ 19903-74, 80*280					
Лист Б-ТЗ-3 ГОСТ 19903-74, 80*160					
Переменные данные					
для t_н = -20°C					
ДК	1.030.1-1/88.4-2-14	Деталь крепления ДК1	16	1.3	
Т27	Б.ч.	Лист Б-ПЧ-8 ГОСТ 19903-74, 80*160	16	0.80	
Т31	"	120*160	2	1.21	
12	"	Ф16АТ, ГОСТ 5781-82, L=750	4	1.19	
для t_н = -30°C					
ДК	КЖС-08.00	Деталь крепления ДК2	16	1.2	
Т28	Б.ч.	Лист Б-ПЧ-8 ГОСТ 19903-74, 80*210	16	1.06	
Т32	"	120*210	2	1.59	
12	"	Ф16АТ, ГОСТ 5781-82, L=800	4	1.26	
для t_н = -40°C					
ДК	КЖС-08.00-01	Деталь крепления ДК3	16	1.1	
Т29	Б.ч.	Лист Б-ПЧ-8 ГОСТ 19903-74, 80*280	16	1.31	
Т33	"	120*280	2	1.96	
12	"	Ф16АТ, ГОСТ 5781-82, L=850	2	1.34	
13	"	Ф12АТ, ГОСТ 5781-82, L=3200	4	2.84	
14	"	Ф6АТ, ГОСТ 5781-82, L=360	11	0.21	
15	"	Ф10АТ, ГОСТ 5781-82, L=680	8	0.42	

Таблица размеров

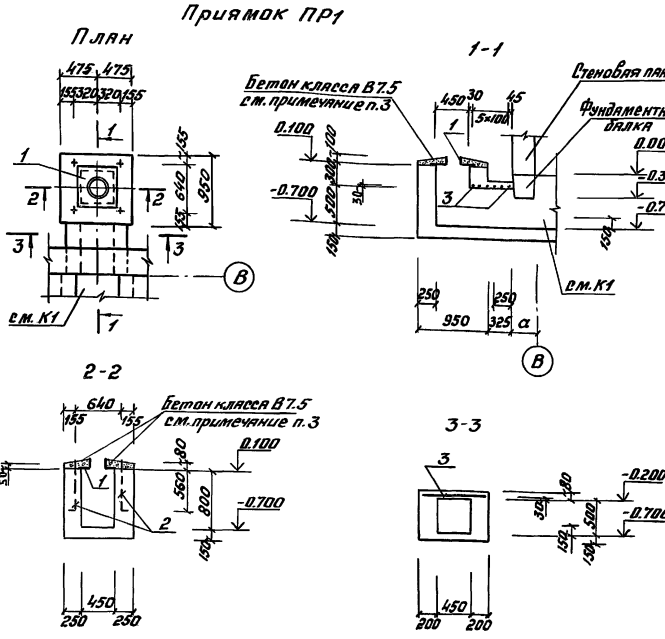
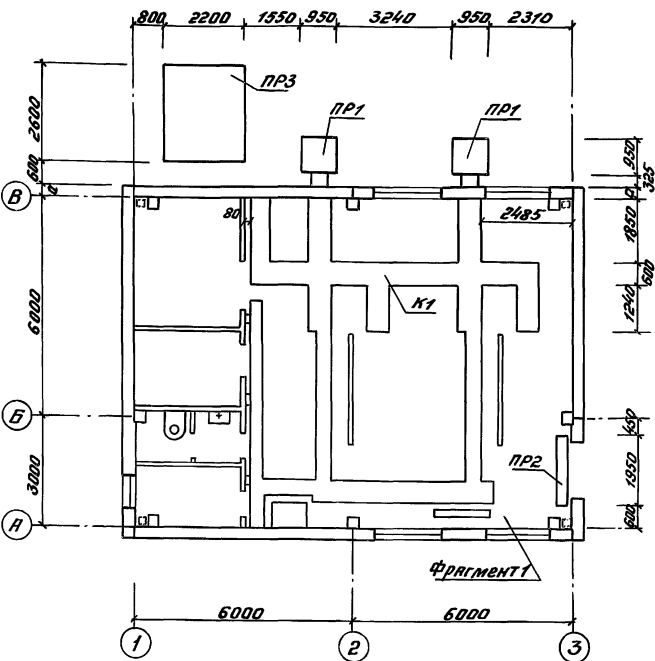
Обозначение	Температура наружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-40°C
ℓ ₁	320	370	410

Привязан		ГМП Буйбытейев С.Л.		904-1-96.92		КЖС	
		Н.контр. Дюкловя С.С.					
		Нач. отд. Дюкловя С.С.					
		Гл. спец. Юренин Ю.И.					
		Нач. гр. Валиев В.В.					
Компрессорная станция для пневматической очистки стальных поверхностей площадью 23 кв.м. в минуту				Лист	7		
Спецификация элементов к схемам, расположенным на листе КЖС-б				Информатрагострой			

Листом 3

Имя, отчество, фамилия и должность автора

Схема расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах



Прямок PR2
Схема расположения закладных деталей

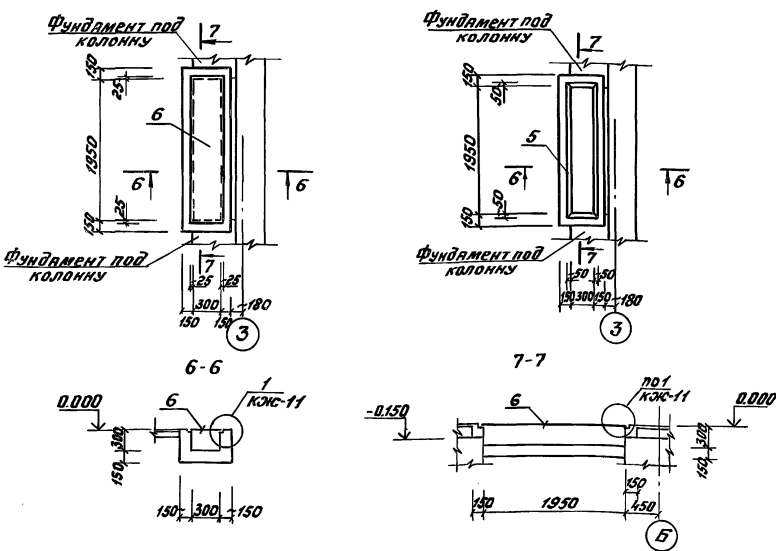


Таблица размеров в мм

Обозначение	Температура наружного воздуха		
	-20°С	-30°С	-40°С
а	250	300	350
а1	280	330	380

Спецификация элементов к схеме расположения каналов, прямков и закладных деталей в полах

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
PR1	КЖС-8	Прямок PR1	PR1	2	
PR2	КЖС-8		PR2	1	
PR3	КЖС-12		PR3	1	
K1	КЖС-9	Канал	K1	1	
ЗД1	1.400-15 В.1.110-05	Закладная деталь МН02-6	4	0.7	

Спецификация элементов к монолитным конструкциям

Формат Задат.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Прямок PR1</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	КМ-2	Металлическая плита МП1	1	
	2	КЖС-03.00	Якорный болт Я-1	4	
	3	б.ч.	Фильтр ГОСТ 5781-82 Е-750	6	0.67 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В7.5	0.87	м³
			<u>Прямок PR2</u>		
			<u>Детали</u>		
	5	КЖС-06.00	Закладная деталь ЗД2	4.7	м
	6	б.ч.	Лист чебышца Д-ПН-60, 350-2000	1	35.1 кг
	7	б.ч.	Квадрат ф10 ГОСТ 5357-89	4.7	м 0.785 кг
			<u>Материалы:</u>		
			Бетон класса В7.5	0.42	м³

1. Стены прямков и каналов, соприкасающиеся с грунтом, покрыть горячим битумом за дбл разя
2. Привязка анкерных болтов уточняется после получения оборудования.
3. Убетонирование прямка PR1 производить после установки воздушного фильтра, узел пропускать базиднобойной выпалчивать по типу узла I серия 2.260-14 вып.1.
4. Выборка стали на закладные детали установленные в полу см. лист КЖС-11
5. Закладные детали должны быть защищены лакокрасочными покрытиями I группы по СНиП 2.03.11-85

		904-1-3692		КЖС
--	--	------------	--	-----

Привязки	ГИП Вилхельм	Компрессорная станция для пневматической дробилки	Лист	Лист	Лист
	И.Ивант. Пикалова	Листок привязки, доступность к месту в здании в моменту	Р	8	
	И.Ивант. Обидков	Схема расположения каналов прямков и закладных деталей в полах. Прямки PR1, PR2			
	Л.Елец. Коремишова				
	И.Ивант. Власов				

Капировая: 3-04, 400050-03
Формат А2 14

А.Родина 3
1.Семел. участок 3. Угловой блок 4-ч.
2. План и привязка Задатка 1. План
3. План привязки в.ч. в здании 1. С.ч.

Архив 3

План на отм. 0.000

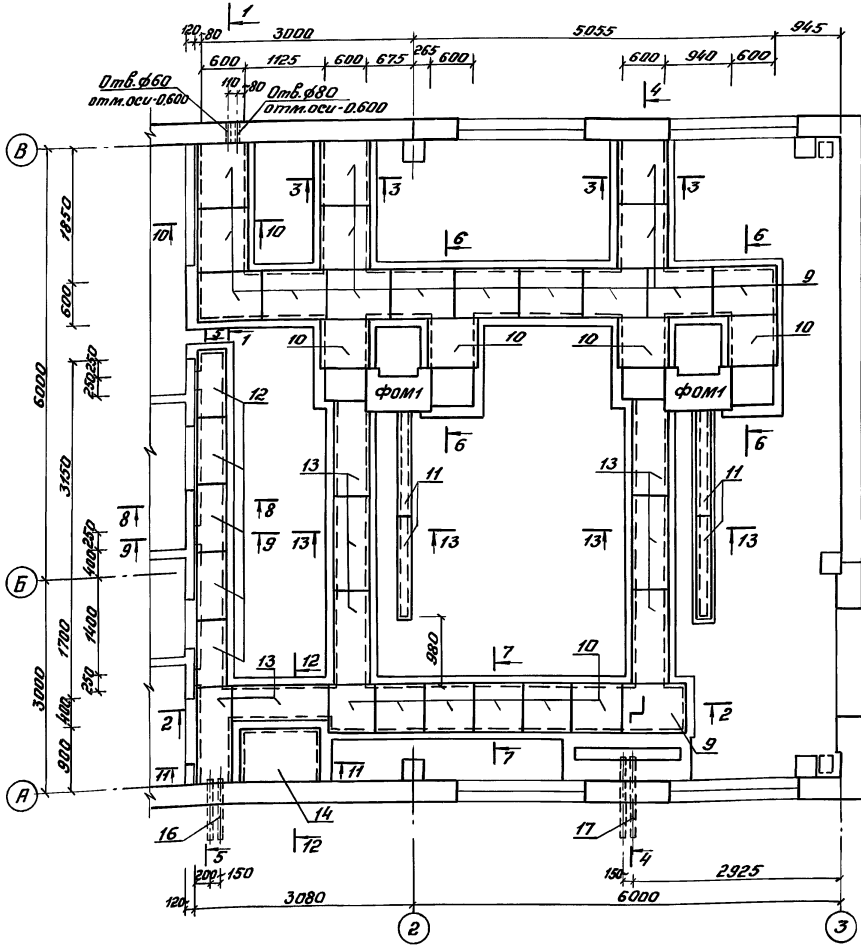
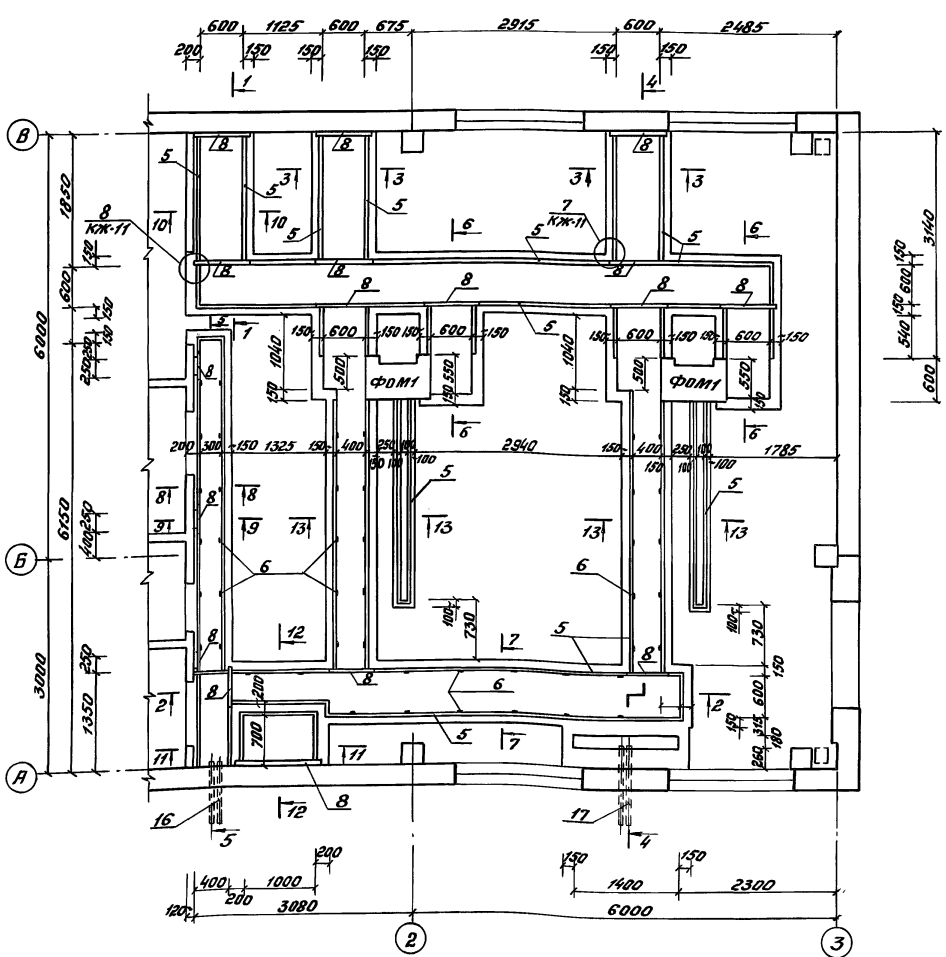


Схема расположения арматурных и закладных деталей



- 1. Сечения 1-1...11-11 смотри лист КЖ-10, сечения 12-12, 13-13 - лист КЖ-11
- 2. Ось поз. 4 на отметке -0.550, а ось поз. 6 на отм. -0.160
- 3. Узлы 1...9 смотри лист КЖ-11
- 4. Спецификацию элементов к монолитным конструкциям см. лист КЖ-11
- 5. Ведомость расхода стали смотри лист КЖ-11.
- 6. Поз. В опереть на стенку прямик на 100 мм.
- 7. Нагрузка на перекрытия каялов не более 400 кг/м²

Привязан	ГИП БИИШТЕИМ	Станция Лист	Листов
	Инж. П. Р. Колесов	р	9
	Инж. А. В. Билибин		
	Инж. Л. Ю. Каренин		
	Инж. Г. А. Цыганов		

Копирован: Сделано Формат А2 400050-03 15

Инв. № 19-20/2018 Водопровод и вентиляция

Лист 3

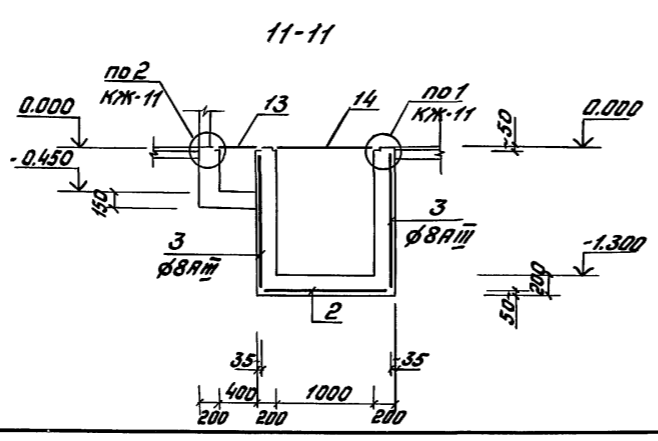
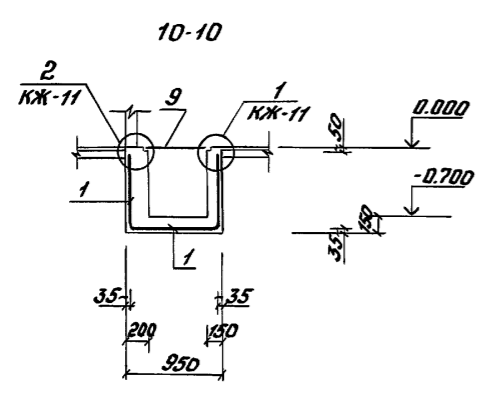
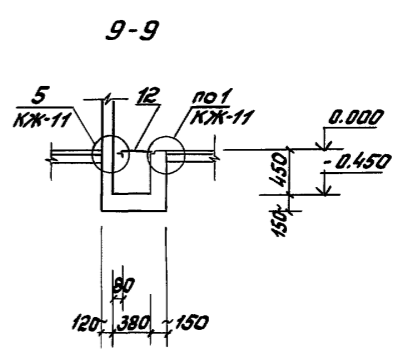
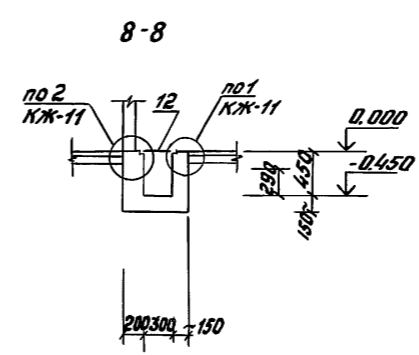
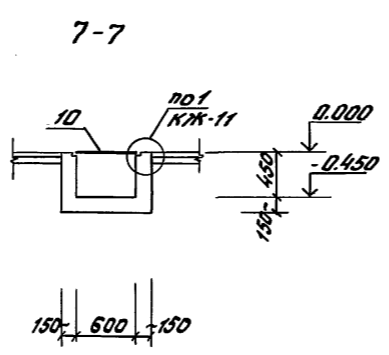
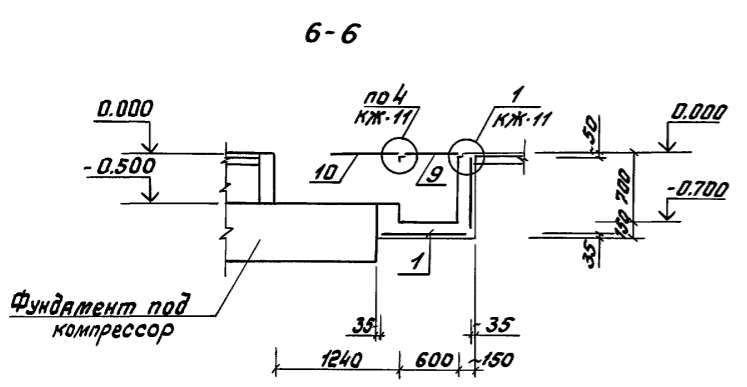
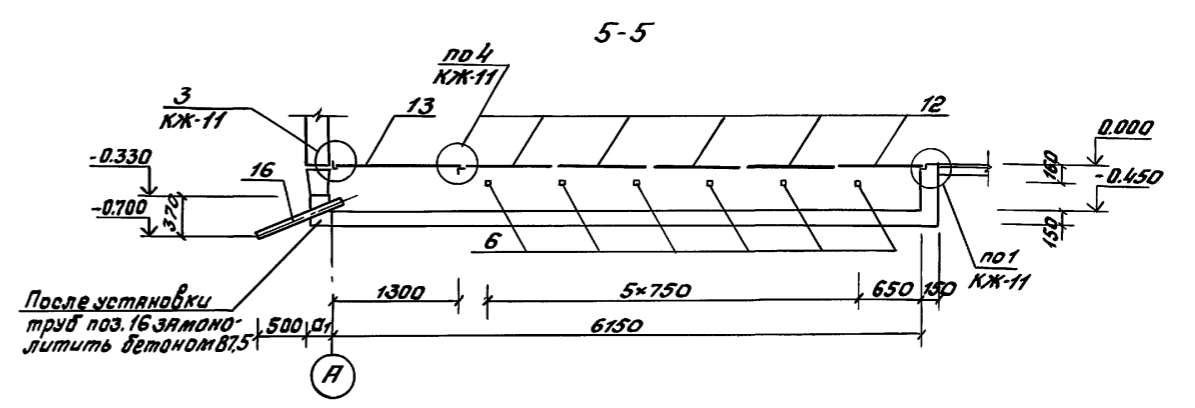
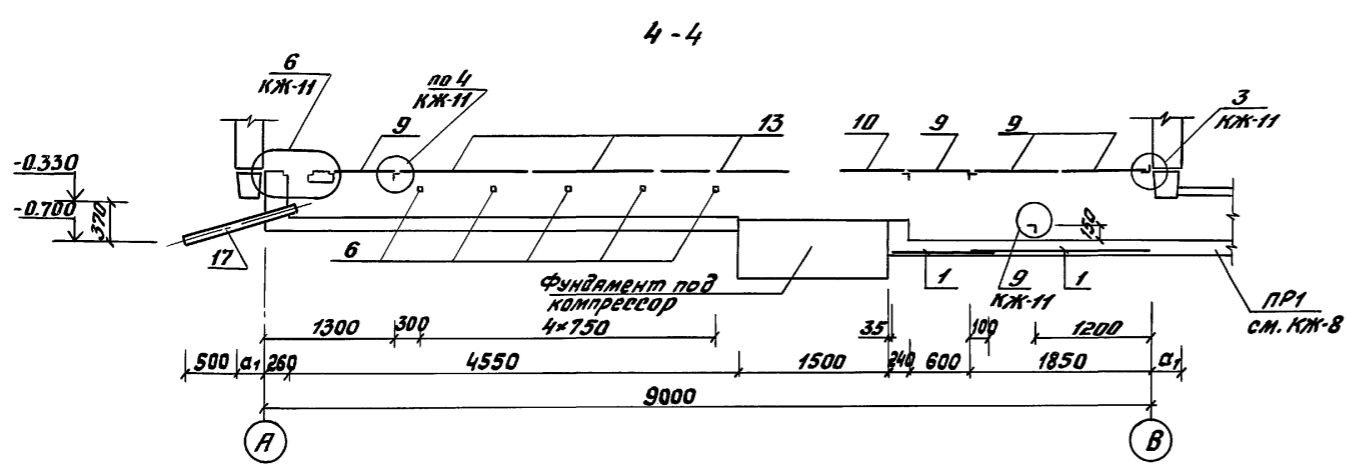
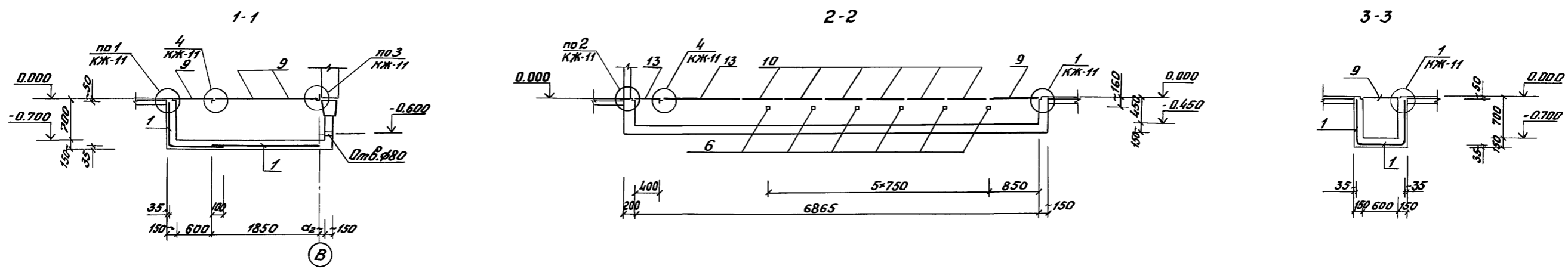


Таблица толщин

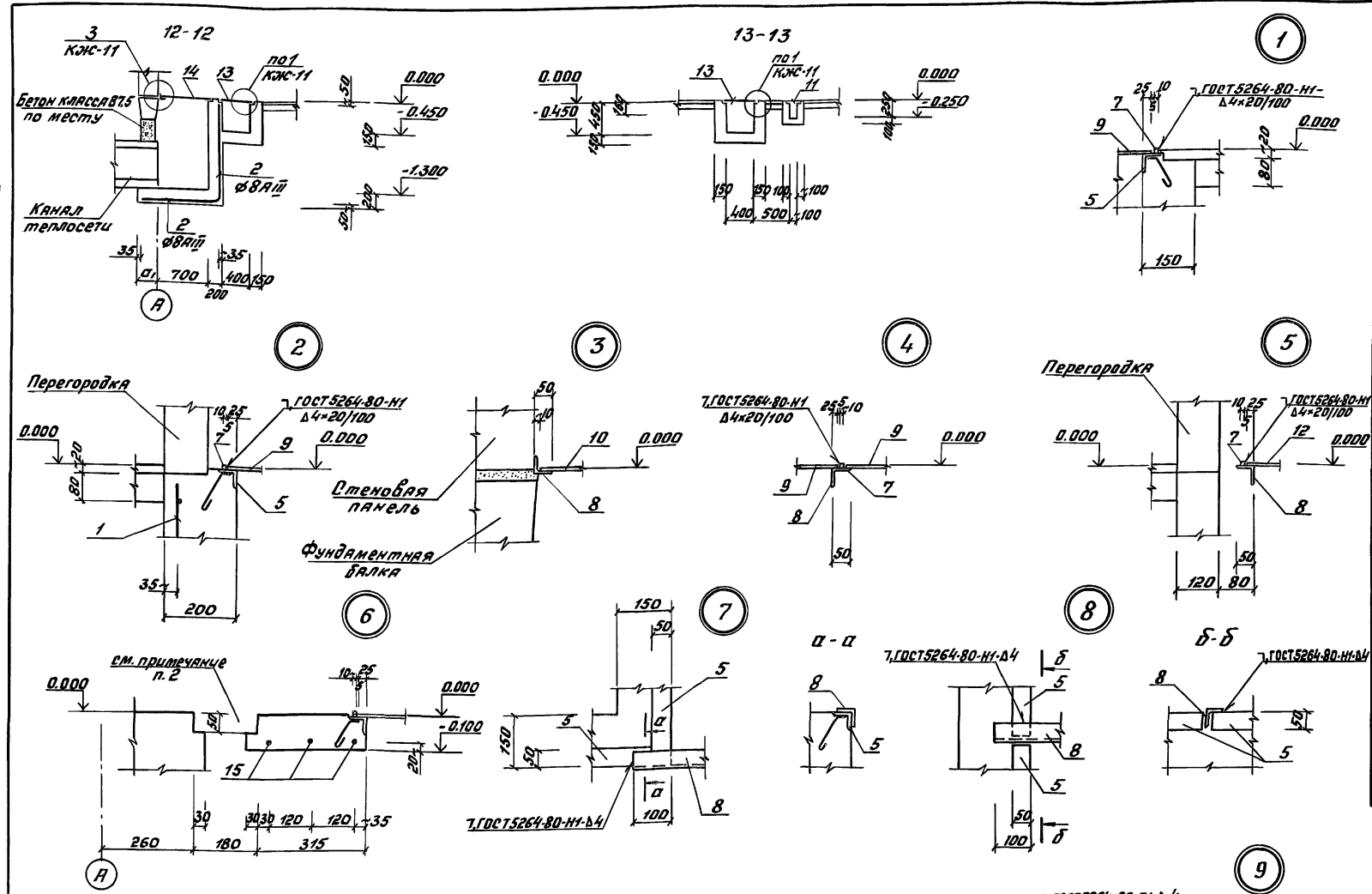
Обозначение	Температура на-ружного воздуха		
	-20°C	-30°C	-40°C
α	250	300	350
α ₁	280	330	380
α ₂	80	105	130

Привязан

Инв. № _____
 ГИП Бюджетин
 И.контр. Дюколов
 Нач.отд. Дюколов
 Гл.спец. Кореньевский
 Нач.гр. Васильева

904-1-96.92		КЖС	
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту		Стандия	Лист
Канал К1		Р	10
Сечения 1-1... 11-11		Гипропромтрансстрой	

Альбом 3



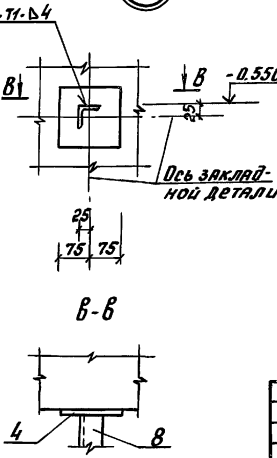
Спецификация элементов к монолитным конструкциям

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы:				
1	ГОСТ23279	5801-100 500x580-700 2500x17600	1	
2	"	4С 5801-100 2400x1300	1	
3	"	4С 5801-100 1400x900	2	
Детали:				
4	КЖН-07.00	Закладная деталь ЗДЗ	4	
5	КЖН-06.00	ЗДЗ	65,8	п.м
6	1.400-15 В.1.110-02	МН101-6	45	
7	Б.Ч	Квадрат В10 ГОСТ2591-88	65,8	п.м 0,785кг
8	"	Уголок ВСт3кп2 ГОСТ535-79	26,3	п.м 3,77кг
9	"	Лист чемерица П-ПН-60 ВСт3кп2 ГОСТ18568-77	16	29,3кг
10	"	690x650	10	22,5кг
11	"	1490x150	4	11,2кг
12	"	820x350	5	14,4кг
13	"	1350x450	8	30,4кг
14	"	720x1050	1	37,9кг
15	"	φ12 АIII, ГОСТ5781-82, L=1640	3	1,46кг
16	"	Труба асбестоцементная БНТ 100 ГОСТ1833-80, 2330	2	4,7кг
17	"	φ-1180	2	6,0кг
Материалы:				
		Бетон класса В 7.5	12,96	м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные										Общий всего расход				
	Арматура класса						Прокат марки														
	АIII		АI		Вр1		ВСт3кп2					Арматура класса АI АIII									
	ГОСТ5781-82		ГОСТ6727-80		Всего		ГОСТ 8509-86	ГОСТ 2591-88	ГОСТ 2590-88	ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 19902-89	ГОСТ5781-82		Всего расход							
φ8	φ10	φ12	Итого φ6	Итого φ3	φ5	Итого	150x5	Итого	В10	Итого	В12	Итого	φ-п.н-60	Итого	φ=6	φ=8	Итого	φ6	φ8		
Прямаяк ПР1			4,0	4,0		4,0												2,6	2,6	2,6	6,6
Прямаяк ПР2							10,8	10,8	3,7	3,7			3,5	3,5				1,9			51,5
Прямаяк ПР3	2,3		2,3	8,3	8,3	0,66	0,98	1,64	12,24	13,6	13,6							1,4	1,4		51,5
Канал К1	22,3		4,4	26,7			142,9	142,9	169,6	255,0	255,0							51,7	51,7		16,0
Закл. дет. в полу															1,6	0,8	2,4	0,4			28,2

1. В спецификации указано суммарное количество элементов, при установке его разрезают по месту.
 2. После установки электропроводки блоками из труб и заглушек, заполнить верхнюю часть проема бетоном, причем, поверхность должна быть выполнена заподлицо с чистым полом.



И.В. Рудольф. Подпись и дата. 03.01.92

Привязан

И.В. №	Гип. Билеим	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производительностью 20 куб.м. ваздуха в минуту	Студия	Лист	Листов
	Н.контр. Соколова		Р	11	
	Нач.от. Одишкова	Канал К1. Сечения 12-12, 13-13			
	Гл. спец. Кореньевский	Узлы 1...9			
	И.В. гр. Васильева				

Опалубочные чертежи

А.Львов.3

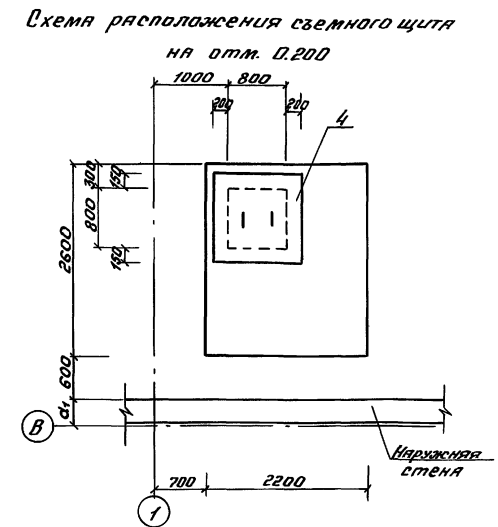
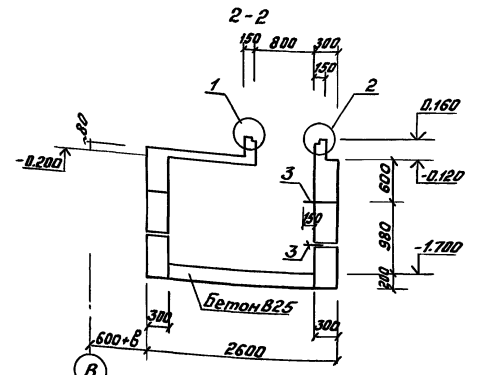
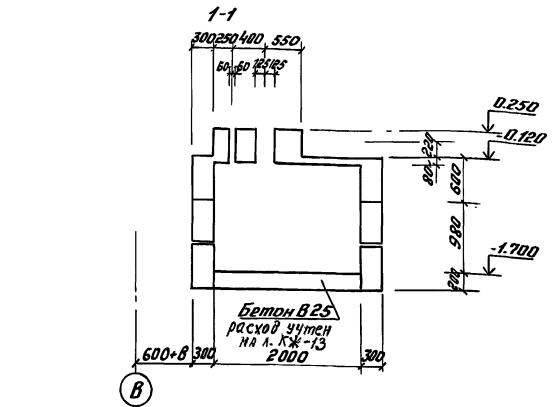
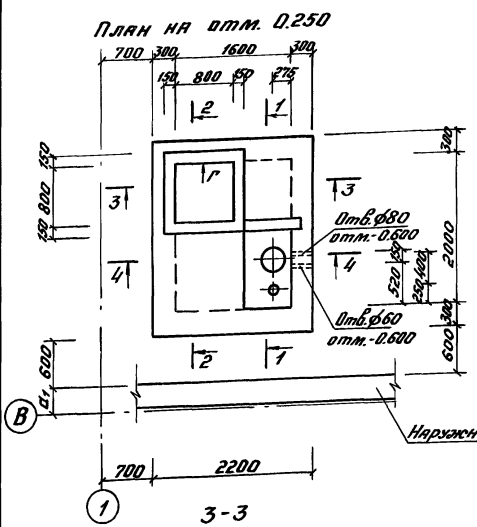
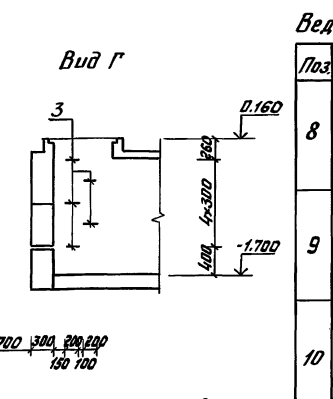
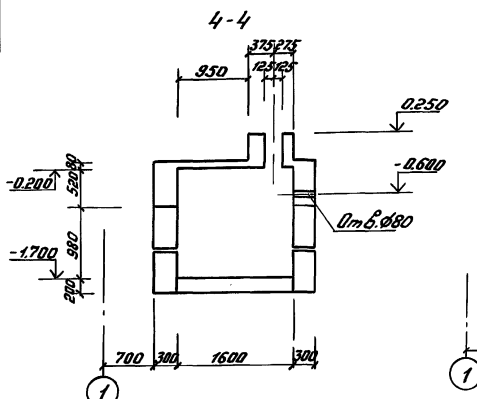
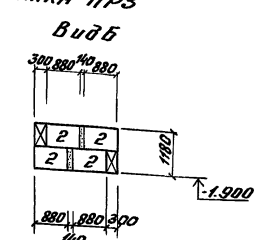
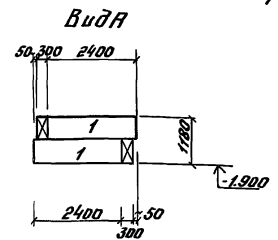
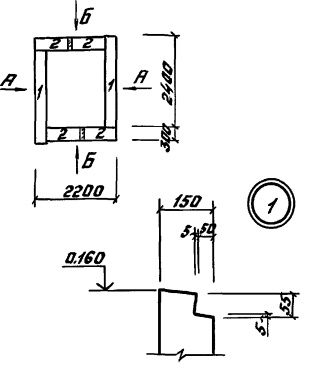
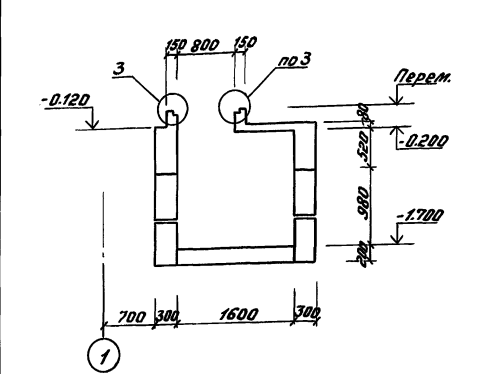


Схема расположения блоков в стенах прямка ПРЗ
План на отм. -1.200



Ведомость деталей (начало)

Поз.	Эскиз
8	
9	
10	

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
3	

Таблица толщин и привязок

Обозначение	Температура наружного воздуха, °C		
	-20	-30	-40
α ₁	280	330	380

Спецификация к схемам, расположенным на данном листе

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Бетонные блоки					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	4	970	
2		ФБС 9.3.6-Т	8	350	
Металлические элементы					
3	КЖ-12	ФБСАТ, ГОСТ 5781-82, В-1000	5	1.58	
4	КМ-2	Съемный щит Щ1	1		
Материалы:					
Бетон (вместе) / класса В7,5			0.17		м ³

- Схемы расположения арматурных элементов и закладных деталей см. лист КЖ-13.
- Блоки стен укладывать на цементно-песчаном растворе М100. Швы кладки с внутренней стороны расширяются, с наружной замираются.

		904-1-96.92		КЖ	
Привязан		ГИП Блудштейн		Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производительностью 20 куб. м воздуха в минуту	
		Инж.пр. Кореньевский		Станция лист 12	
		Инж.пр. Васильева		Приямок ПРЗ, Опалубочные чертежи. Схемы расположения блоков и съемного щита	
				Гипропротрагострой	

Схема расположения арматурных сеток
План на отм. -0.150

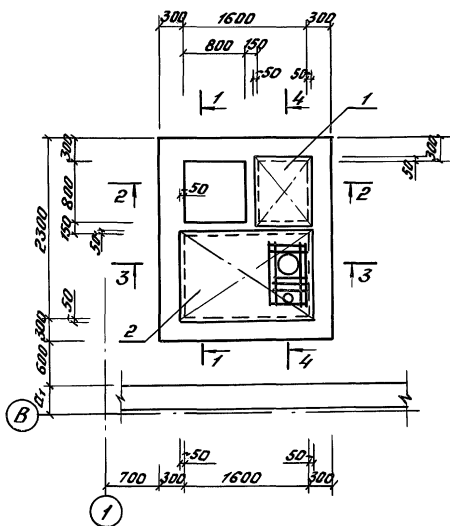


Схема расположения отдельных стержней.
План на отм. 0.000

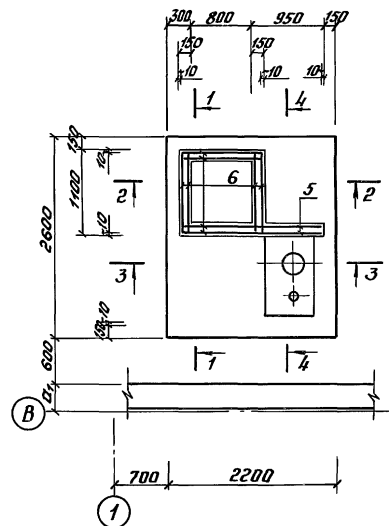
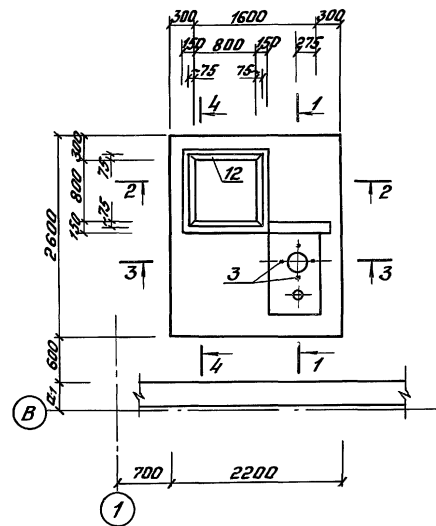
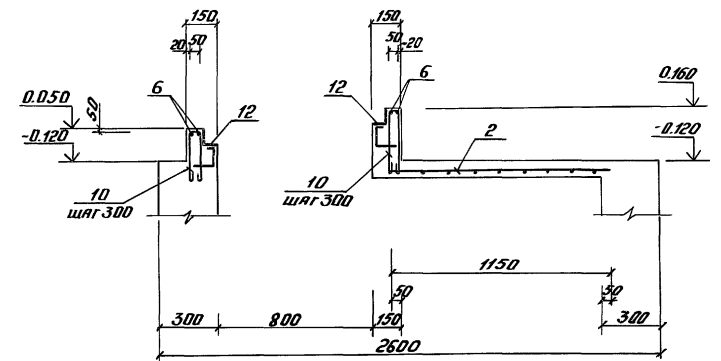


Схема расположения закладных деталей
План на отм. 0.250



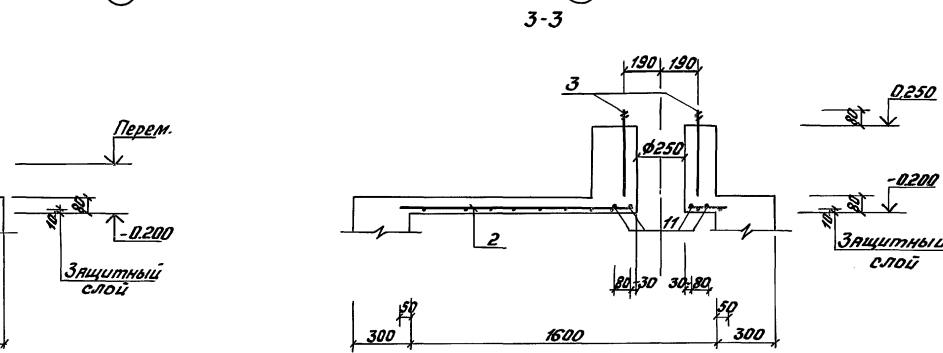
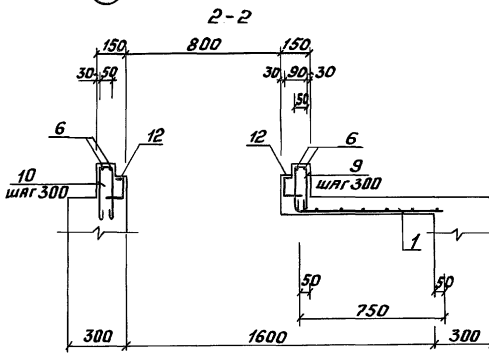
1-1



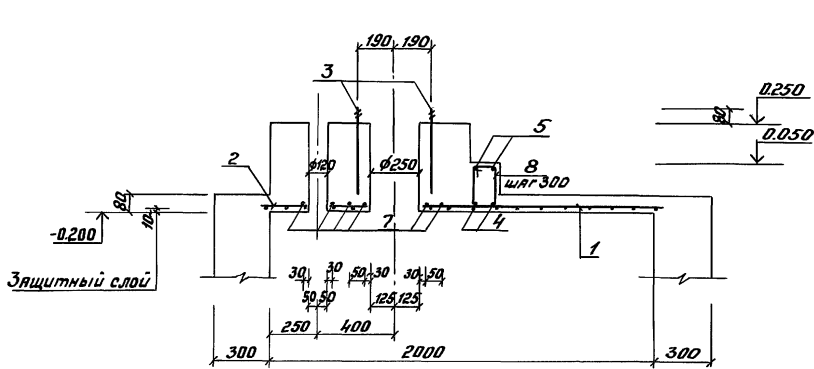
Спецификация арматурных элементов к схемам, расположенным на данном листе

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРЗ		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ5336-80 *	38рп-300 900x750	1	
		2	ГОСТ5336-80 *	40р 38рп-300 1150x1700	1	
				Детали		
		3	КЖН-04.00	Анкерный болт А2	4	
		4	Б.ч.	φ10АII, ГОСТ5781-82, E=1880	2	1.16
		5	"	φ6АI, ГОСТ5781-82, E=1880	2	0.42
		6	"	E=1080	8	0.24
		7	"	E=520	6	0.12
		8	КЖ-12	E=700	8	0.15
		9	КЖ-12	E=940	4	0.21
		10	КЖ-12	E=740	12	0.16
		11	Б.ч.	E=740	4	0.16
		12	КЖН-05.00	ЗД1	4	
				Материалы:		
				Бетон класса В25	2.83	м ³

- Сетки поз.2 в месте проемов вырезать по месту. По контуру отверстия положить стержни поз.7.
- Ведомость расхода стали на элемент смотри на листе КЖ-11.
- Таблицу толщин и привязок см. лист КЖ-12.



4-4

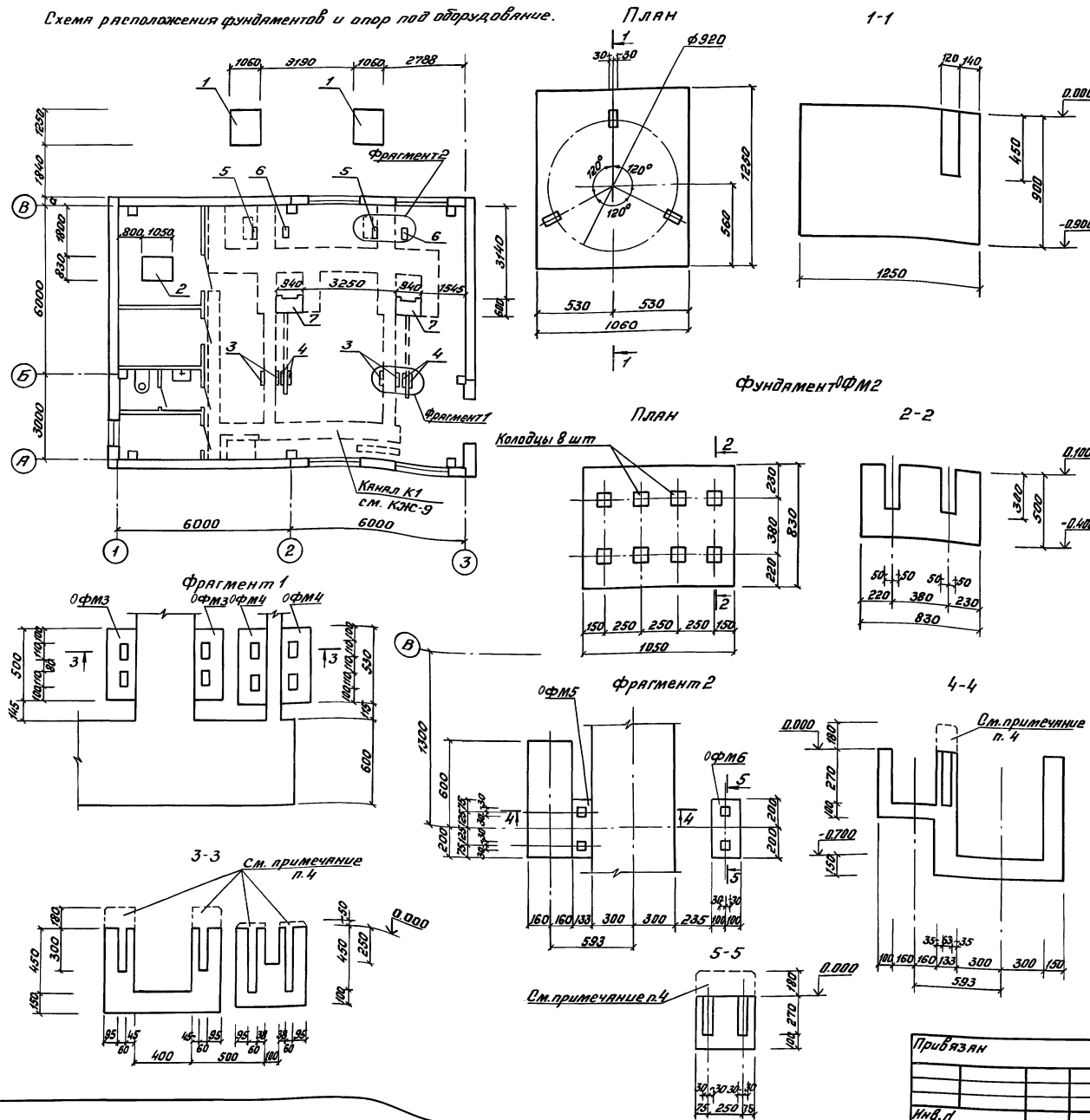


904-1-96.92		КЖ	
Прибязки	ГНП Владимирский	Компрессорная станция для пневматической очистки	Станд. Лист
	Н.контр. Соколова	автоматическая очистка сточных вод	Р 13
	Нач.отд. Одинокоев	Привязки ПРЗ, детали	
	Гл.спец. Кореньевский	расположения арматурных элементов.	Гипропротрактстрой
	Нач.гр. Васильева		

И.В.П. - подл. Подпись и дата в соответствии с требованиями

Альбом 3

Схема расположения фундаментов и опор под оборудование.



Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и опор под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса в, кг	Примечание
		Фундаменты под оборудование			
1	КЖ-14	Фундамент ФМ1	2		
2	КЖ-14	Фундамент ФМ2	1		
3	КЖ-14	Фундамент ФМ3	4		
4	КЖ-14	Фундамент ФМ4	4		
5	КЖ-14	Фундамент ФМ5	2		
6	КЖ-14	Фундамент ФМ6	2		
7		Фундамент ФОМ1	2		

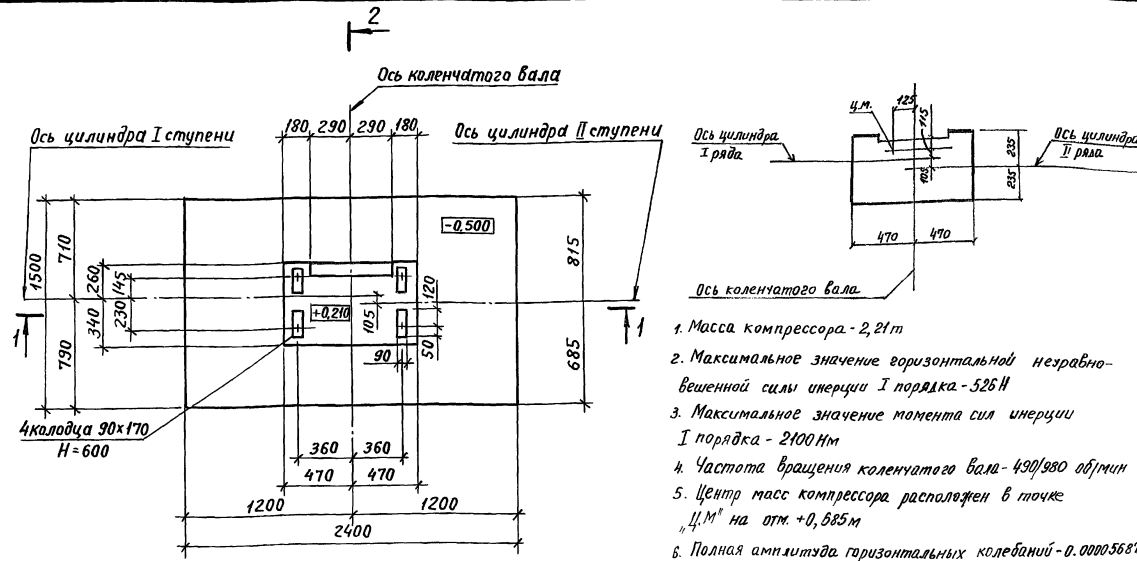
Спецификация элементов к монолитным конструкциям

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФМ1		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	1.18	м ³
				ФМ2		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.41	м ³
				ФМ3		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.03	м ³
				ФМ4		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.04	м ³
				ФМ5		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.10	м ³
				ФМ6		
				Материалы:		
				Бетон класса В12.5	0.04	м ³

1. Общие указания о грунтах смотри на листе КЖ-2
2. Перед началом работ по возведению фундаментов произвести сверку, а в случае необходимости - корректировку габаритов его верхней части в соответствии с требованиями паспорта соответствующего оборудования.
3. Бетонирование фундаментов производить непрерывно. Укладку бетонной смеси горизонтальными слоями.
4. После установки анкерных болтов выпалить на бетонку (размеры обозначены пунктиром) из бетона класса В12.5

		904-1-96.92		КЖ	
Прибязан		Гип		Компрессорная станция для пневматической очистки стравливающейся струей воздуха	
		В.И.Сидоров		Станция лист 11 листов	
		С.А.Сидоров		Р 14	
		И.И.Сидоров		Схема расположения фундаментов под оборудование	
		И.И.Сидоров		Литература: Строитель	

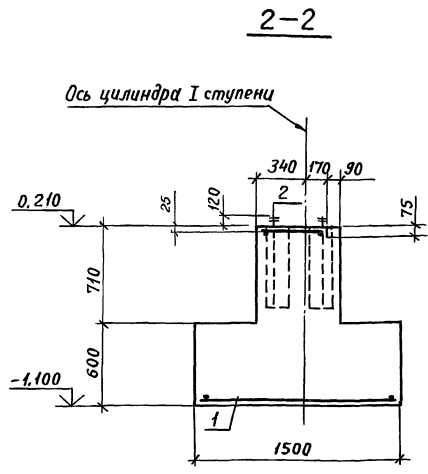
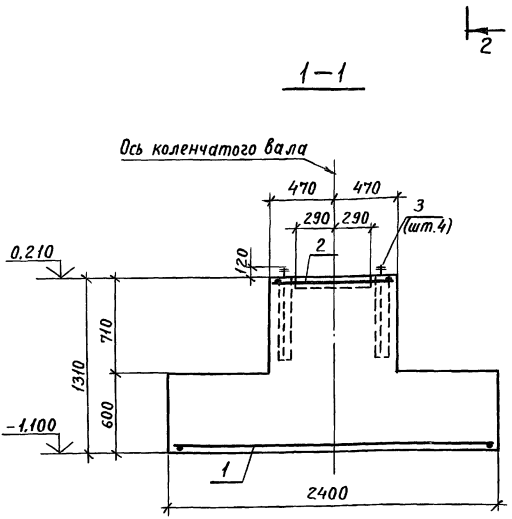
Спецификация к фундаменту Ф0м1



1. Масса компрессора - 2,21 т
2. Максимальное значение горизонтальной неравновешенной силы инерции I порядка - 526 Н
3. Максимальное значение момента сил инерции I порядка - 2100 Нм
4. Частота вращения коленчатого вала - 490/980 об/мин
5. Центр масс компрессора расположен в точке "Ц.М." на отг. +0,685 м
6. Полная амплитуда горизонтальных колебаний - 0,000056870

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
A4	1		КЖИ - С1	С1	1	
A4	2		КЖИ - С2	С2	1	
				Стандартные изделия		
	3			Болт 1.1 М20x710 ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80	4	2,1 кг
				Материалы		
				Бетон класса В12,5	2,6	м ³

1. За условную отметку 0,000 в проекте принят уровень чистого пола машизала.
2. Бетонирование фундамента под компрессор произвести без перерывов.
3. Под подошвой фундамента выполнить бетонную подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100мм
4. Защитный слой бетона для арматурных сеток принят 35мм по подошве фундамента и 25мм по верхней грани фундамента.
5. Основание фундамента под компрессор должно быть принято техническим контролем с оформлением акта освидетельствования скрытых работ.
6. Работы по возведению фундамента под компрессор осуществить в соответствии с требованиями глав СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.03.01-87, СНиП III-4-80*
7. Монтаж оборудования производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84 и „Руководства по креплению технологического оборудования фундаментными болтами“ (М. Стройиздат. 1979).
8. В качестве основания фундамента приняты грунты с модулем деформации E=15,0 МПа.



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III		Всего	Прокат марки ВСтЗпс2		Всего	Общий расход		
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 24379.0-80					
φ10		Итого	Шпильки	М20	М20	Итого			
Ф0м1	25,6		25,6	7,56	0,3	0,6	8,16	8,46	34,1

		904-1-96.92	КЖ	
ГИП	Александров В.С.	Компрессорная станция для пневматической, очитки стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту.	Р	15
Нач.отд.	Ватский С.С.			
Н.конт.	Аксенова Д.С.			
Инженер	Горобая Ю.И.	Фундамент Ф0м1	Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Инженер	Подбелова В.В.	Разрезы 1-1; 2-2		

Линь. П. год. Подпись и дата. Взам.инв. №

Изготовление, приемку, паспортизацию, транспортирование и складирование сборных железобетонных изделий, арматурных сеток осуществлять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"; СНиП 3.09.01-85 "Производства сборных железобетонных конструкций и изделий"; ГОСТ 10922-90 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций". Технические требования и методы испытаний"; ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий ж.б. конструкций." Сетки изготавливаются с применением контактной точечной электросварки. Для арматурных сеток предусмотрена стержневая сталь гладкая класса АIII по ГОСТ 5781-82* марки СтЗпсЗ. Сетки транспортируются с применением траверс и подкладок. Остаточные деформации в изделиях не допускаются. Закладные детали изготавливаются согласно требованиям СН 313-65*, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях и "Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона." Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества из проката сортового по ГОСТ 535-85* марки ВСтЗкп. Электродуговая сварка производится электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.*
Установку закладных изделий в сборных железобетонных элементах производить без нарушения армирования конструкции. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями I группы согласно СНиП 2.03.11-85

Привязан

Инв. №

904-1-96.92

ТУ1

Технические условия

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

Гипропротранстрой

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Блиштейн	Б.И.
Н. контр.	Соколова	П.И.
Нач. отд.	Одиноков	П.И.
Гл. спец.	Кореньевский	В.И.
Нач. гр.	Васильева	В.И.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение КЖИ-01.00		Примечание
					01	02	
А4		1	1.423.1-3.88 01-00ПЗ	Документация			
А4		1	1.427.1-3.1/87-1ТУ	Пояснительная записка			
А3		1	КЖИ-01.00 СБ	Технические условия			
А3		1	1.423.1-3/88.2-5	Сборочные чертежи			
А3		1	1.427.1-3.1/87-2	Сборочные единицы			
А4		2	1.423.1-3/88.2-256	Детали			
А4		3	- 239	Закладная деталь М-13			
А4		4	- 255	МН1			
А4		5	- 285	МН-12			
А4		6	1.427.1-3.2/87-125	МН-150			
А4		7	- 120	МН7			
А4		8	- 119	МН2			
А4				МН1			

904-1-96.92

КЖИ-01.00

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

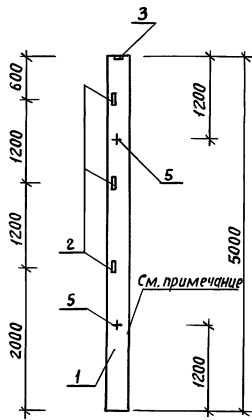
Колонна 1К42-3М и 1, 1КФ49-1 и 1.

Гл. инж. пр. Блиштейн Б.И.
Н. контр. Соколова П.И.
Нач. отд. Одиноков П.И.
Гл. спец. Кореньевский В.И.
Нач. гр. Васильева В.И.
Инж. Васильева В.И.

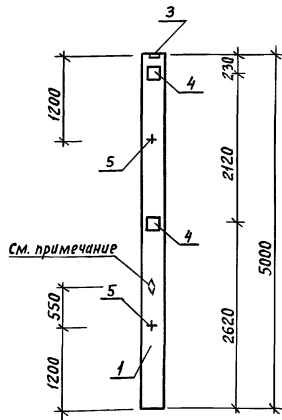
Гипропротранстрой

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

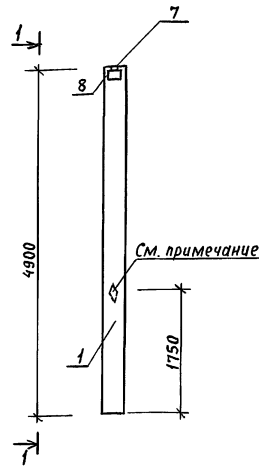
1К42-3М и 1



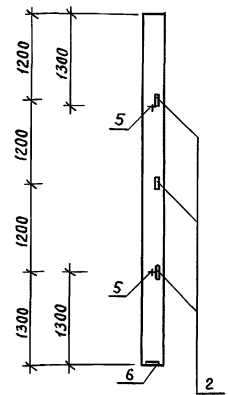
1К42-3М и 2



1КФ49-1 и 1



1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход	
	Арматура класса А-III				Прокат марки В ст 3пс 6					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76		
1К42-3М-и1	1.72	4.32	6.04	9	9	9	9	9	24.04	24.04
1К42-3М-и2	3.44	17.28	20.72	36.8	18	54.8			75.52	75.52
1КФ49-1-и	3.92	4.44	5.36				9	8.4	17.4	22.76

Обозначение	Марка
КЖИ-01.00	1К42-3М и 1
-01	1К42-3М и 2
-02	1КФ49-1 и 1

На грань колонны нанести знак несмываемой краской.

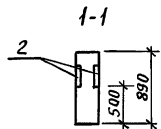
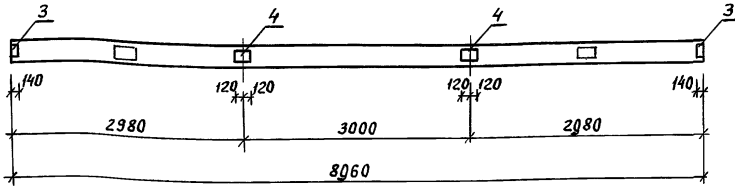
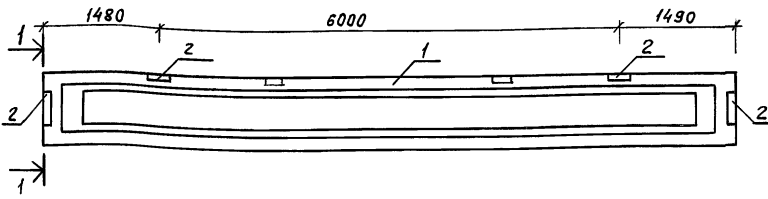
Привязан

Инв. №2

904-1-96.92		КЖИ-01.00 СБ	
Колонна	1К42-3М и 1, 1КФ49-1 и 1.	Стация	Масса
Р	1100	кг	Машинов
Лист	1	Листов	1

Гипропротранстрой

Альбом 3



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.462.1-10/89.1-ПЗ	Пояснительная записка	1	
				Сборочные единицы		
A3	1		1.462.1-10/89.1-2НИ	БСП 9.2-8IV	1	
				Детали		
A4	2		1.462.1-10/89.2-21	Закладная деталь МН 3-2	3	
A4	3		-20	МН2-1	2	
A4	4		-20	МН2-2	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

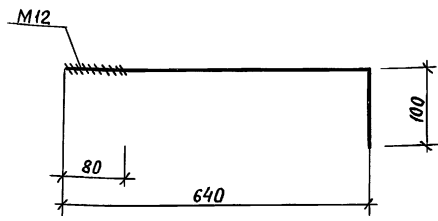
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход		
	Арматура класса АIII			Прокат марки В Ст 3 пс 6-1					
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74		ГОСТ 8509-86		Всего			
	φ8	φ10	Итого	δ=6	Итого				
БСП 9.2-8IV и	0.72	2.10	2.82	6.8	6.8	10.32	10.32	19.94	19.94

Устройство монтажных петель в балках осуществляется в соответствии с требованиями серии 1.462.1-10/89.1-ТТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

904-1-96.92	КЖИ-02.00	Стадия	Масса	Масштаб
Балка БСП 9.2-8IV и		Р	2750 кг	-
		Лист	Листов 1	
Илпроамтранстрой				

Альбом 3

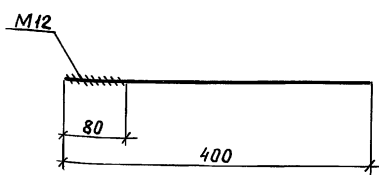


Длина развертки $l=740$ мм

ЭГ 8-0-05000 97

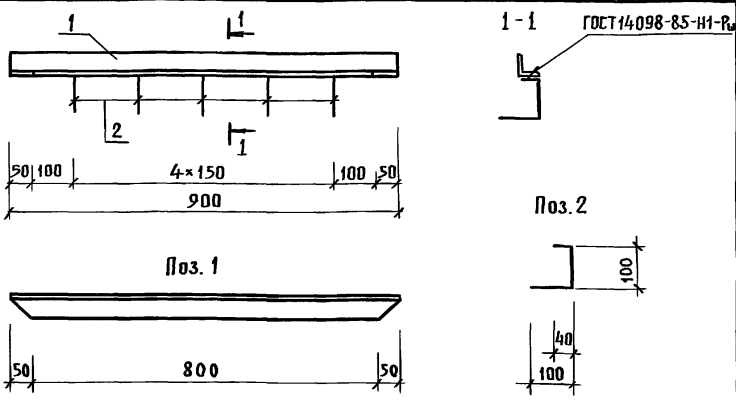
Привязан				
Инв. №				
904-1-96.92		КЖИ-03.00		
Анкерный болт А1		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,66 кг	1:5
Круг В12 ГОСТ 2590-88		Лист	Листов 1	
Круг В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88*		Илпроамтранстрой		

Альбом 3



Привязан				
Инв. №				
904-1-96.92		КЖИ-04.00		
Анкерный болт А2		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	0,36 кг	1:5
Круг В12 ГОСТ 2590-88		Лист	Листов 1	
Круг В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-88*		Илпроамтранстрой		

Альбом 3



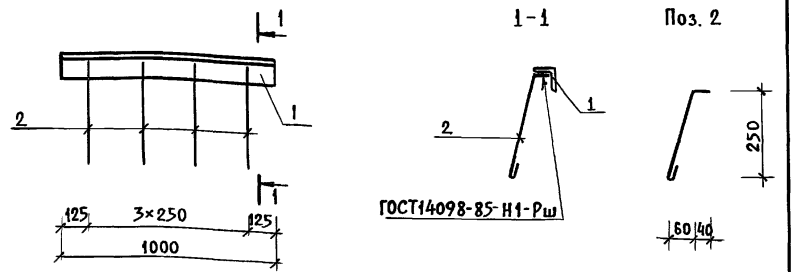
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖ-05.01	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79* Р=900	1	3,4
Б.Ч.		2	КЖИ-05.02	φ6АІ, ГОСТ 5781-82, л=240	5	0,05

Привязан			
Инв. №			

904-1-96.92 КЖИ-05.00

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Гл. инж. пр. Блауштейн	Н. контр. Соколова	Нач. отд. Одинокоев	Гл. спец. Кореньевский	Нач. гр. Васильева	Закладная деталь ЗД1	Стальная	Масса	Масштаб
							Р	3,6 кг	1:10
							Лист	Листов 1	
							Гипропромтрансстрой		

Альбом 3



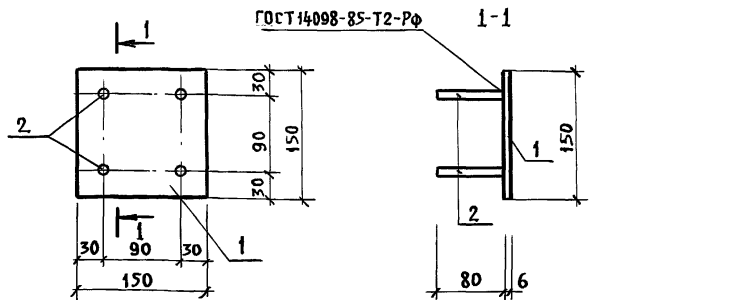
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖИ-06.01	Уголок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-86 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79* л=600	1	2,3
Б.Ч.		2	КЖИ-06.02	φ6АІ, ГОСТ 5781-82, л=300	4	0,1

Привязан			
Инв. №			

904-1-96.92 КЖИ-06.00

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Гл. инж. пр. Блауштейн	Н. контр. Соколова	Нач. отд. Одинокоев	Гл. спец. Кореньевский	Нач. гр. Васильева	Закладная деталь ЗД2	Стальная	Масса	Масштаб
							Р	2,7 кг	1:10
							Лист	Листов 1	
							Гипропромтрансстрой		

Альбом 3

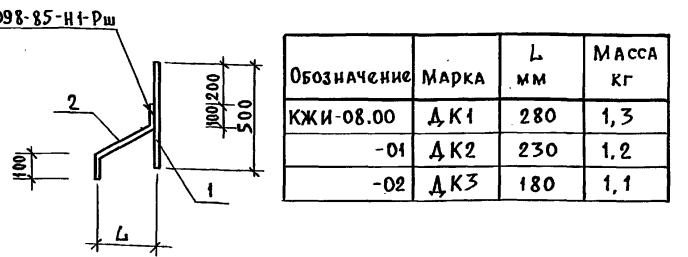


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖИ-07.01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19905-74 (50х150) ВСтЗкп2 ТУ14-1-3025-80	1	1,06 кг
Б.Ч.		2	КЖИ-07.02	φ8АШ, ГОСТ 5781-82, л=80	4	0,03 кг

904-1-96.92 КЖИ-07.00

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Гл. инж. пр. Блауштейн	Н. контр. Соколова	Нач. отд. Одинокоев	Гл. спец. Кореньевский	Нач. гр. Васильева	Закладная деталь ЗД3	Стальная	Масса	Масштаб
							Р	1,18 кг	1:5
							Лист	Листов 1	
							Гипропромтрансстрой		

Альбом 3

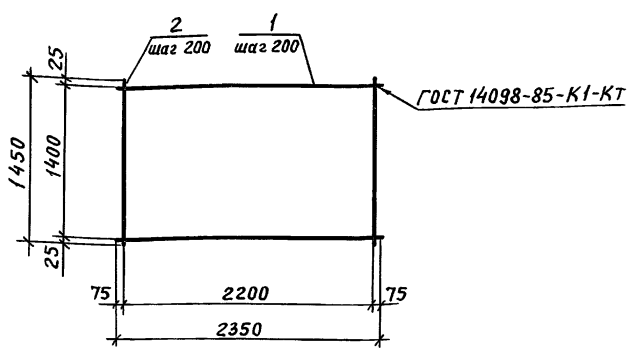


Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
КЖИ-08.00	ДК1	280	1,3
-01	ДК2	230	1,2
-02	ДК3	180	1,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б.Ч.		1	КЖИ-08.01	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=500	1	0,6 кг
				Переменные данные для КЖИ-08.00		
Б.Ч.		2	КЖИ-08.02	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=550	1	0,7 кг
				для КЖИ-08.00-01		
Б.Ч.		2	КЖИ-08.03	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=490	1	0,6 кг
				для КЖИ-08.00-02		
Б.Ч.		2	КЖИ-08.04	φ14АІ, ГОСТ 5781-82 л=430	1	0,5 кг

904-1-96.92 КЖИ-08.00

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №	Гл. инж. пр. Блауштейн	Н. контр. Соколова	Нач. отд. Одинокоев	Гл. спец. Кореньевский	Нач. гр. Васильева	Детали крепления ДК1, ДК2, ДК3	Стальная	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	—
							Лист	Листов 1	
							Гипропромтрансстрой		



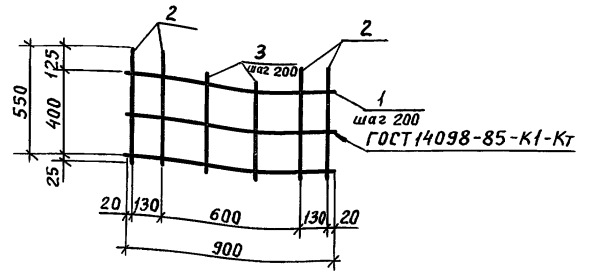
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
		1		ГОСТ 5781-82 ф10АIII l=2350	8	1,4 кг
		2		ф10АIII l=1450	12	3,9 кг

Привязан			
Инв. N			

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

904-1-96.92	КЖИ-09.00
Сетка арматурная С1	Стадия Масса Масштаб
	Р 22.0
	Лист Листов 1
	Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач. отд. Пятецкий Д.С.
 Н. контр. Аксенова Д.С.
 Гл. спец. Александрова Л.С.
 Инженер Голобая Г.С.
 Инженер Лобегалова Л.С.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82		
		1		ф10 А - III l = 900	3	0,6 кг
		2		ф10 А - III l = 550	4	0,3 кг
		3		ф10 А - III l = 450	2	0,3 кг

Привязан			
Инв. N			

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

904-1-96.92	КЖИ-10.00
Сетка арматурная С2	Стадия Масса Масштаб
	Р 3,6
	Лист Листов 1
	Ленинградский ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Нач. отд. Пятецкий Д.С.
 Н. контр. Аксенова Д.С.
 Гл. спец. Александрова Л.С.
 Инженер Голобая Г.С.
 Инженер Лобегалова Л.С.

Инв. N подл. Подпись и дата. Взам. инв. N

Листом 3

Ведомость чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения путей подвешного края	
	Съемный щит Щ1. Металлическая плита МП1	
3	Схема расположения лестницы	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей.

Наименование конструкций	Код конст-рукции	Масса конструкций, кг								Всего
		по видам профилей стали								
		Гребень швеллера	Крыло швеллера	Мелко-сортная сталь	Толстолистовая сталь	Тонко-листовая сталь	Гнутые профили	Трубы		
Пути подвешного края		1431.3	37.7		214.4		63.1		1770.0	
Съемный щит Щ1			11.6	0.6	42.5				62.3	
Металлическая плита МП1					20.2			2.8	23.2	
Лестница		21.2	5.96	14.6	2.3	71.5	148.3		320.7	
Итого:		1452.5	108.9	15.2	286.4	71.5	217.4	2.8	2176.2	

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций				Общая масса, кг
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Пути подвешного края	Съемный щит Щ1	Металлическая плита МП1		
Двутавр ТУ14-2-427-80	C 255	I 36М	1					1389.6				1389.6	
Всего профиля	ГОСТ 27772-88		2					1389.6				1389.6	
Швеллер ГОСТ 8278-83*	C 235	Гн 80x50x4	3					67.1				67.1	
Всего профиля			4					67.1				67.1	
Уголок ГОСТ 8309-86			50x5	5					13.8	11.3		25.1	
			63x5	6					14.4			14.4	
			100x7	7					8.4			8.4	
Всего профиля				8				36.6	11.3		47.9		
Труба ГОСТ 10704-76*			245x4.5	9							2.7	2.7	
Всего профиля		ГОСТ 27772-88		10							2.7	2.7	
Лист ГОСТ 19903-74*			δ=4	11						48.1	19.8	67.2	
			δ=6	12					21.2			21.2	
			δ=8	13					53.8			53.8	
			δ=16	14					133.2			133.2	
Всего профиля				15				208.2	48.1	19.8	275.9		
Круглая сталь ГОСТ 781-82*			φ10A1	16						0.6		0.6	
Всего профиля				17						0.6		0.6	
Всего масса металла			18								1783.8		
в том числе по маркам	C 255		19					1389.6			1389.6		
	C 235		20					311.9	60.0	22.3	394.2		

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаро и взрывобезопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Султ* (Блудштейн)

В ведомости металлоконструкций по видам профилей масса определена по технической спецификации металла с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей.

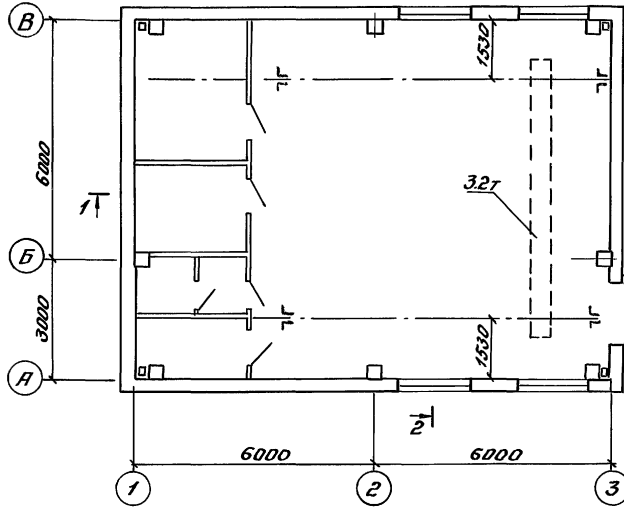
Техническая спецификация металла на тип конструкции

Вид профиля и ГОСТ, тУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций		Общая масса, кг
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля			Лестница	Средняя	
Швеллер ГОСТ 8240-89	C 235	I 10	21					20.6		20.6	
Всего профиля			22					20.6		20.6	
Швеллер ГОСТ 8278-83*		Гн 160x50x4	23						88.9		88.9
		Гн 100x50x3	24						7.9		7.9
Всего профиля			25					96.8		96.8	
Швеллер ГОСТ 8281-80*		Гн 50x40x12x2.5	26						30.4		30.4
Всего профиля			27						30.4		30.4
Уголок ГОСТ 19771-74*			70x4	28					10.4		10.4
		Всего профиля		29					10.4		10.4
Уголок ГОСТ 19772-74*			40x32x2.5	30					1.2		1.2
Всего профиля				31					1.2		1.2
Уголок ГОСТ 8509-86			63x5	32					57.7		57.7
		Всего профиля		33					57.7		57.7
Карытный профиль ГОСТ 8283-77			90x30x22x2	34					5.4		5.4
Всего профиля		ГОСТ 27772-88		35					5.4		5.4
Профиль ГОСТ 16523-89			ГЛЗ-150	36					1.0		1.0
			ГС-280	37					55.3		55.3
Всего профиля				38					13.1		13.1
				39					69.4		69.4
Лист ГОСТ 19903-74*			Б-ПН-6	40					1.5		1.5
			Б-ПН-4	41					0.7		0.7
Всего профиля				42					2.2		2.2
Квадрат ГОСТ 2591-88			В 40	43					0.2		0.2
Всего профиля				44					0.2		0.2
Круглая сталь ГОСТ 781-82*			φ18A1	45					14.2		14.2
		Всего профиля		46					14.2		14.2
Всего масса металла				47							
в том числе по маркам		C 235		48					308.5		308.5

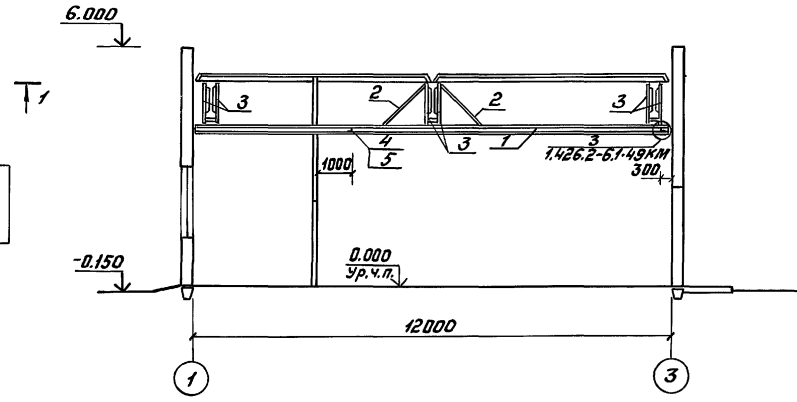
			Привязан		
Инв. №					
			904-1-96.92 КМ		
ГНП	Блудштейн	Б-Л	Компрессорная станция для пневматической очистки стоек		
Н.контр.	Соколова	С.С.	для производства кислорода		
Н.ч.отд.	Обионов	О.В.	28 куб.м. воздуха в минуту		
Гл. спец.	Кореньевский	М.И.	Лист	Лист	Лист
Н.ч.гр.	Васильева	В.А.	Р	1	3
Н.ч.инж.	Воронцова	В.А.	Общие данные		
			Информатранстрой		

Схема расположения путей подвешного крана

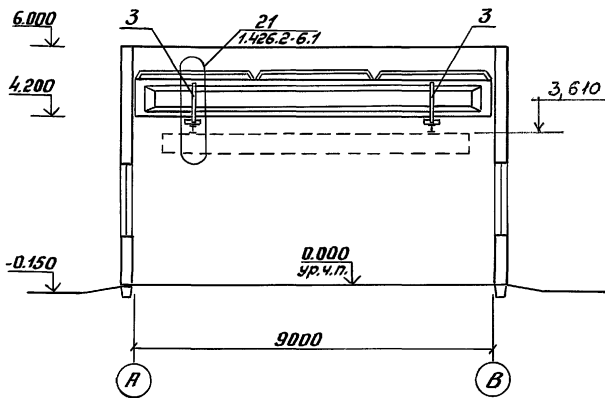
Альбом 3



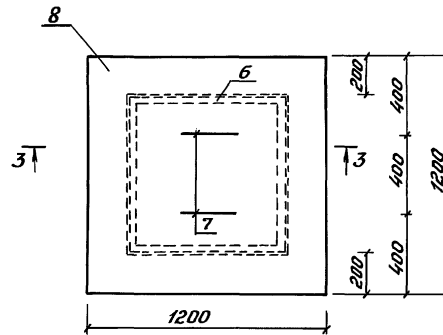
1-1



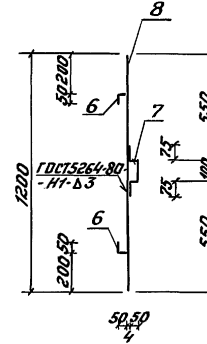
2-2



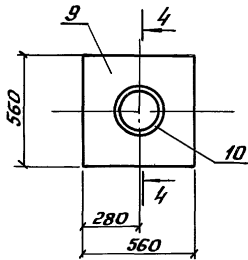
Щ1



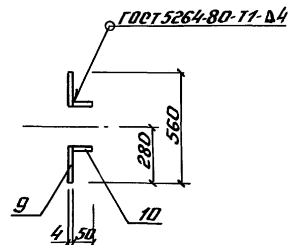
3-3



МП1



4-4



Ведомость элементов								
Марка	Сечение			Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M тс.м	N тс	Q тс		
Схема расположения путей подвешного крана								
I	1	36M					2	C235
L	2	L63x5					2	C235
C	3	[80x50x4					2	"
L	4	L100x7					2	"
	5	δ=6					2	"
Съемный щит Щ1								
см.чертеж	6	L50x5					4	C235
"	7	10A1					4	"
"	8	δ=4					4	"
Металлическая плита МП1								
	9	δ=4					4	C235
Труба	10	245x4.5					4	"

1. Пути подвешного крана разработаны на основании серии 1.426.2-6 В.1
2. Расположение упора ниже или выше ездовой поверхности бляшки определяется по оборудованию.
3. Все стальные элементы должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями Группы согласно СНиП 2.03.11-85

904-1-96.92 КМ

Привязан

Г.И.П. Блудневой
Н.контр. Сидорова
Нач. отд. Идинок
Гл. спец. Кореневский
Нач. г.р. Васильева
Нач. отд. Борисова

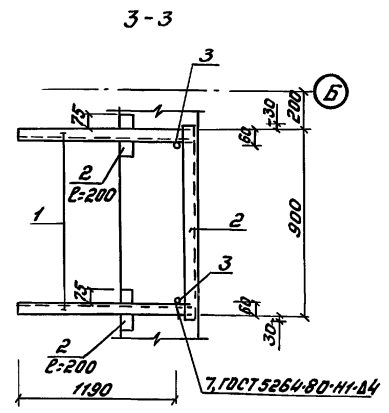
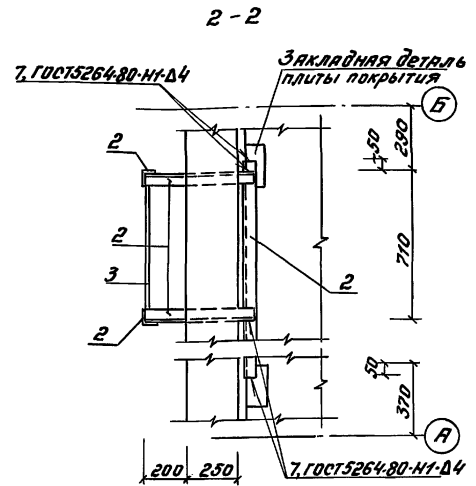
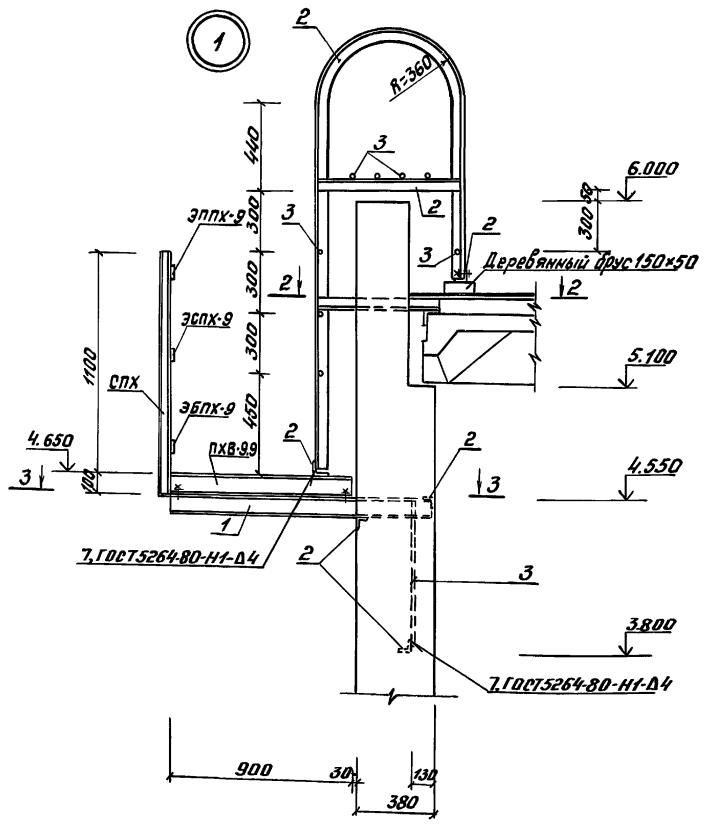
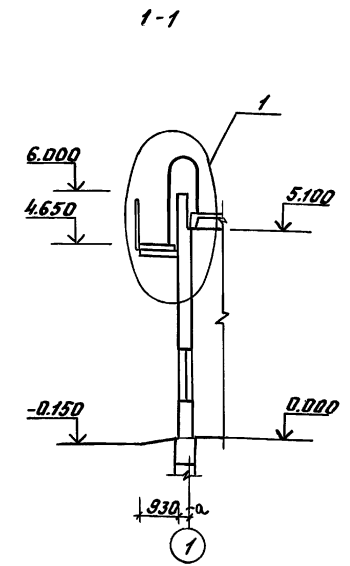
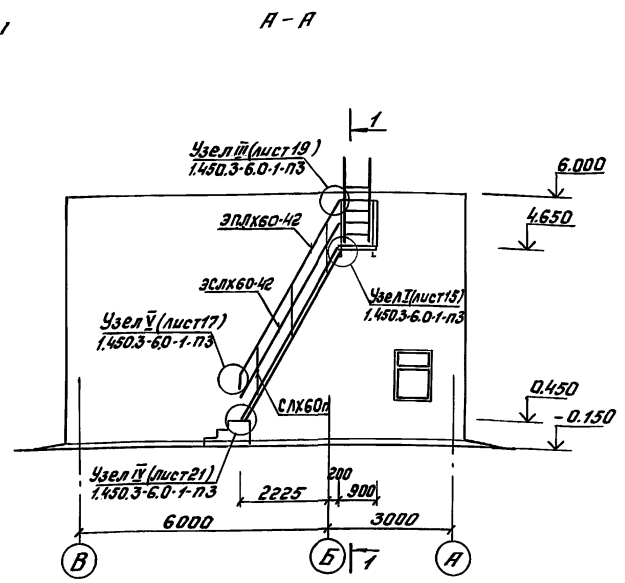
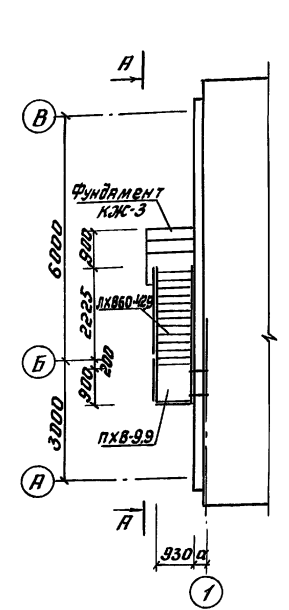
Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производственной емкости емкостью воздуха в минуту
Схема расположения путей подвешного крана. Съемный щит Щ1. Металлическая плита МП1.
Гипропромтрансстрой

Копировальн. Сбл. Формат А2
400050-03 27

Инв. № подл. Подпись г. д. и. п. и. м. п.

Альбом 3

Схема расположения лестницы



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа конструкции	Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	Н тс				Q тс
Лестница									
ЛХВ60-42	1450.3-6.11.2.0.2.0.0-09						4	С235	
ЛХВ-9.9	2.0.02.0.0-01						"	"	
СЛХ60п	4.0.0.0.0.0						"	"	
3ЛХВ60-42	4.0.0.0.0.1-29						"	"	
3СЛХ60-42	2-29						"	"	
3ПХ	4.0.0.0.0.0						"	"	
3ЛПК-9	4.0.0.0.1-01						"	"	
3БПК-9	2-01						"	"	
3ПХ-9	3-01						"	"	
ДПУХ-60	6.0.0.0.0.4						"	"	
ДПУХ-90	0.9						"	"	
	1	Г10					"	"	
	2	L63x63x5					"	"	
	3	φ18AII					"	"	

1. Все стальные элементы должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями III группы согласно СНиП 2.03.11-85.
 2. Узлы крепления конструкций лестниц, площадок и стремянок с ограждениями приведены в серии 1.450.3-6 Вып. 0-1

Инв. № подл. Подпись и дата

Привязан		ГИП Бибилейт	904-1-96.92		КМ
Инв. №		Нач.пр. Соколов	Компрессорная станция для пневматической очистки ступенек производительностью 20 куб. м. бездуха в минуту	Сталь	Лист
		Нач.пр. Обинков		Р	3
		Нач.спец. Корневский		Схема расположения лестницы	
		Нач.гр. Васильева		Гипропротранстрой	

Лист 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000 м:50 с системами В1, В4, В5, К1 План кровли	
3	Схемы систем В1, В4, В5, К1, К3	
4	Промежуточный бак для воды	

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
Серия 4.900-10	Альбом оборудования, фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ВК 00	Спецификация оборудования	
ВК ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход			Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с		
В1	10.0	0.37	0.046	0.11	—	в т.ч. 0,2 м³/сут. помп.
В4		121.0	5.04	1.40	—	Насос ВК 2/26
В5		121.0	5.04	1.40	—	Вентилятор градирни
К1		0.10	0.046	1.71	—	

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Водопотребление						Водоотведение						Примечание						
				Требуемая температура воды	Потребный расход, м³/ч	Режим водопотребления	Расход воды на одного потребителя, м³/ч	из хозяйственно-питьевого водопровода		из обратного водопровода		Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	в водопровод обратной воды, обратный			в производственно-канализацию		Концентрация загрязнений сточных вод по основным очистным сооружениям, мг/л			
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут			м³/ч	л/с		м³/сут	м³/ч		л/с		
1	Компрессор воздушный 28М25-14/9 УХЛ4	2	24	тех.**	25	непрерыв.	252				121.0	5.04	1.40	t=40°C	непрерывн.	121.0	5.04	1.40	—	—	—	
	Подпитка оборотн. системы	—	24	—	3	—		0.06*	0.01*	0.01*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Расход воды, отмеченный знаком *, в расчетный расход основных показателей не включен
 ** Качество охлаждающей воды компрессоров: 1. Содержание растительных и механических примесей ≤ 40 мг/л; 2. Температура не более 30°C; 3. Общая жесткость ≤ 7.0 мг-экв/л

Общие указания

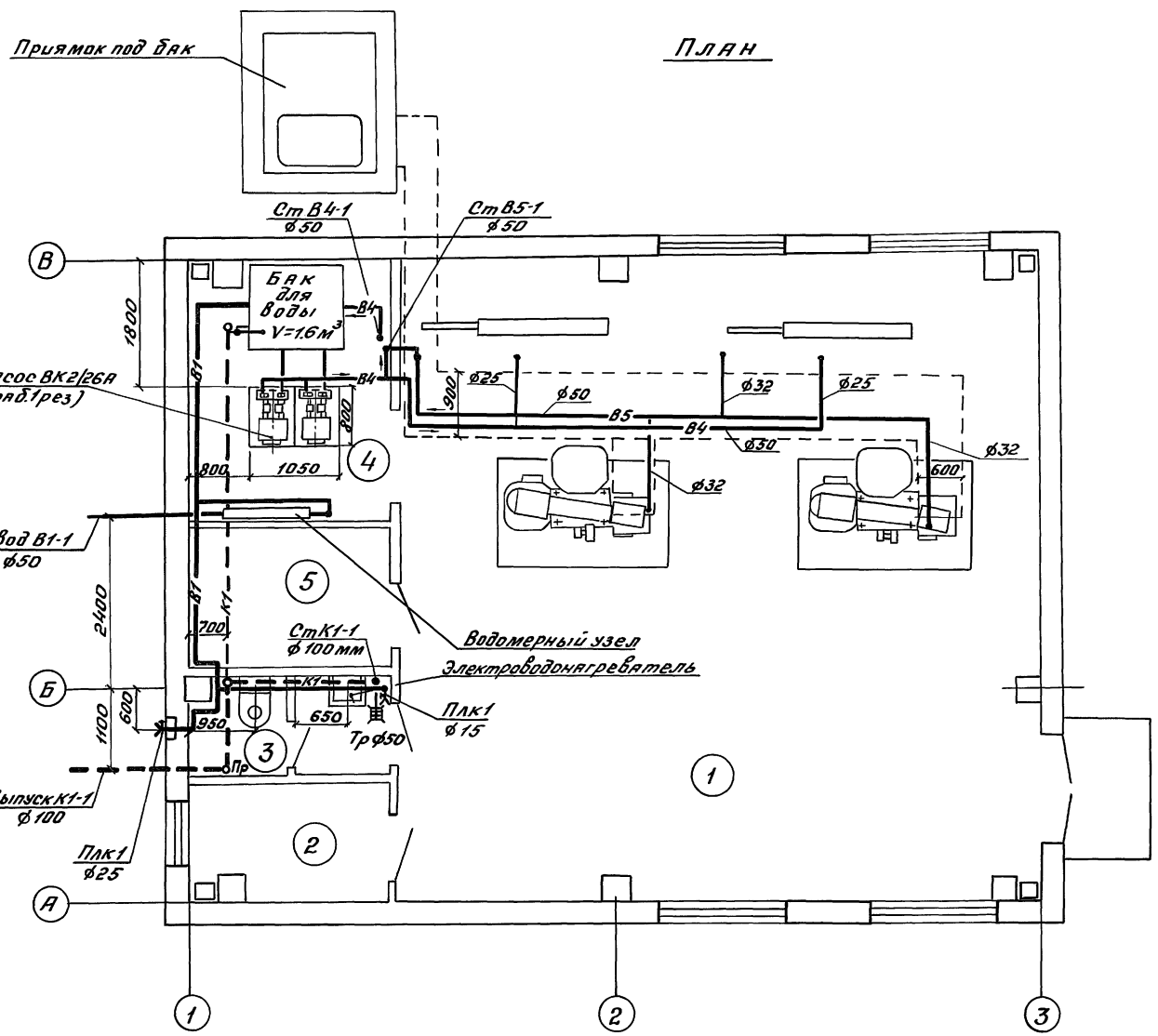
1. Определение расчетных расходов в системах водопровода и канализации произведено в соответствии со СНиП 2.04.01-85.
2. Системы водопровода и канализации запроектированы: система В1 - из стальных водопроводных труб ГОСТ 3262-75, - системы В4, В5 из стальных электросварных труб ГОСТ 10704-76 - система К1 - из пластмассовых труб ГОСТ 22689-89;
3. Система К3 - из стальных труб ГОСТ 10704-76
4. Стальные трубопроводы после монтажа окрашиваются эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунтовки ПФ-020
5. За условную отметку 0.000 принята отметка уровня чистого пола машинного зала.
6. Указания по привязке проекта приведены в пояснительной записке.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

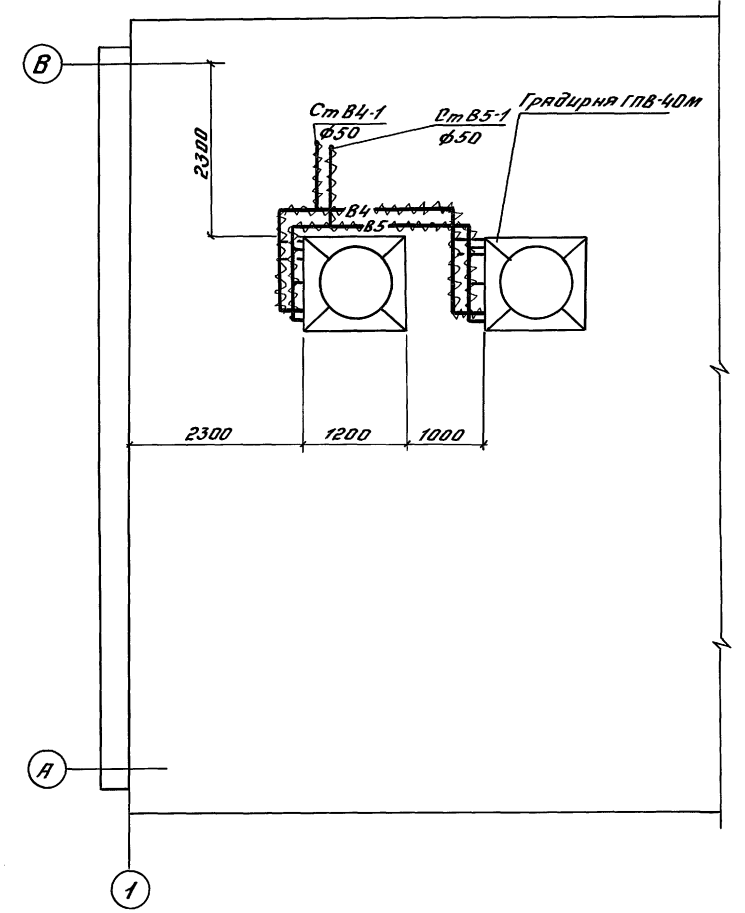
Главный инженер проекта *Л.И. Бивштейн*

Инв. №		904-1-96.92		ВК	
ГНП	Бивштейн Л.И.	Лист	1	Листов	4
Нач. отд.	Никонов В.А.	Компрессорная станция для пневматической очистки сточных вод производительностью 28 м³ воздуха в минуту			
Нач. отд.	Мятвеев М.И.	Общие данные			
Нач. гр.	Мятвеев М.И.	Гипропротрансстрой			
Инж.	Мочалова Л.В.				

Лодж.м.3



Фрагмент плана кровли



Экспликация помещений

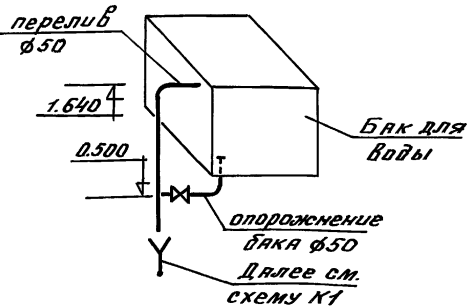
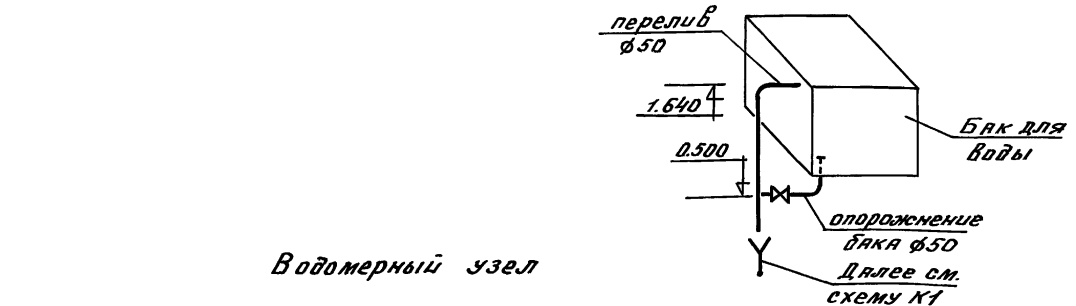
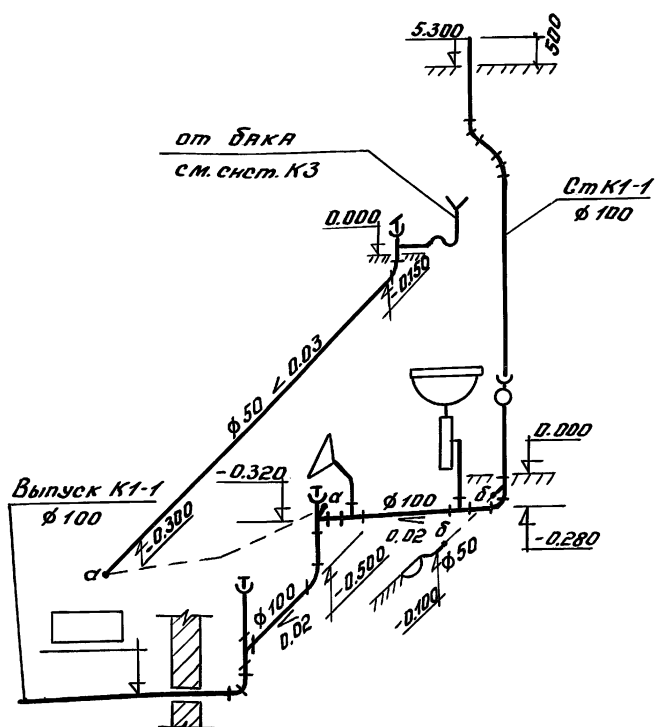
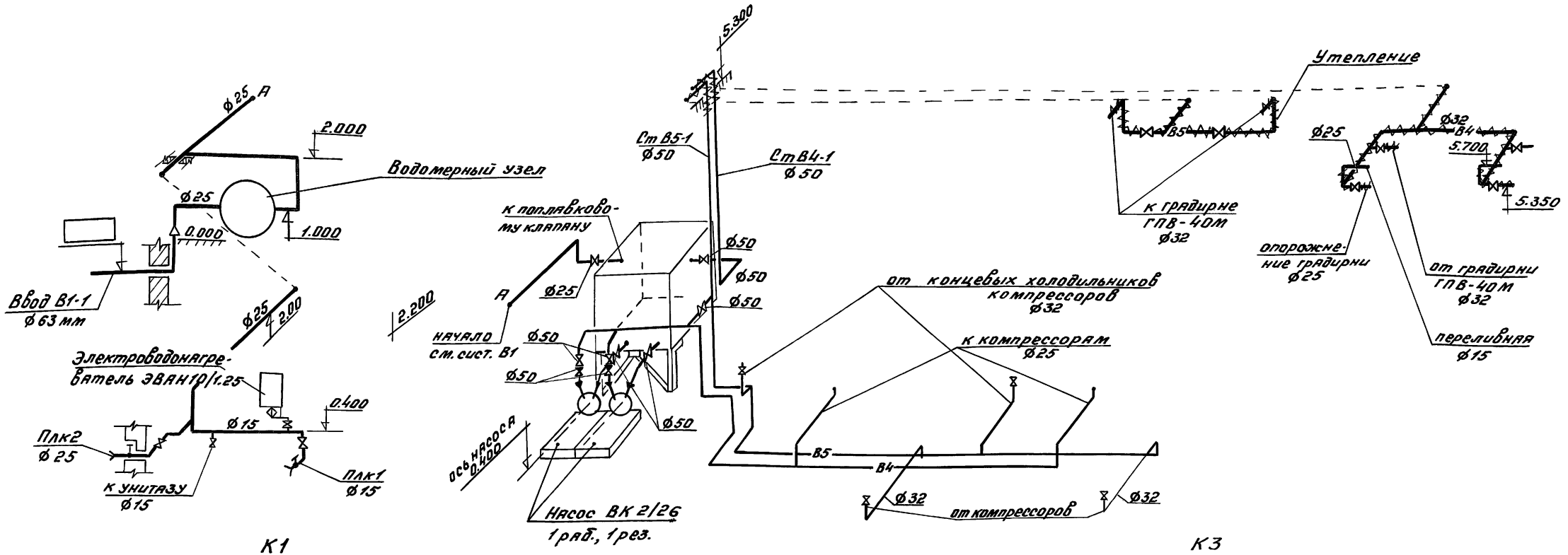
Наименование	
1	Машинный зал
2	Помещение машиниста
3	Уборная
4	Насосная
5	Кладовая

		904-1-96.92		ВК		
Привязан	ГНП	Блидберг	Б-1	Компрессорная станция для пневматической очистки	Листов	
	Нач.вкл.	Николаев	С			Р
	Н.контр.	Матвеев	М			
Нач.гр.	Матвеев	М	План на от.м. 0.000 М 1:50 с системами В1, В4, В5, К1. План кровли			
Инж.п.г.	Крылова	К		Инпроамтрансстрой		

Копировал: Сбкр. Формат А2
 400050-03 30

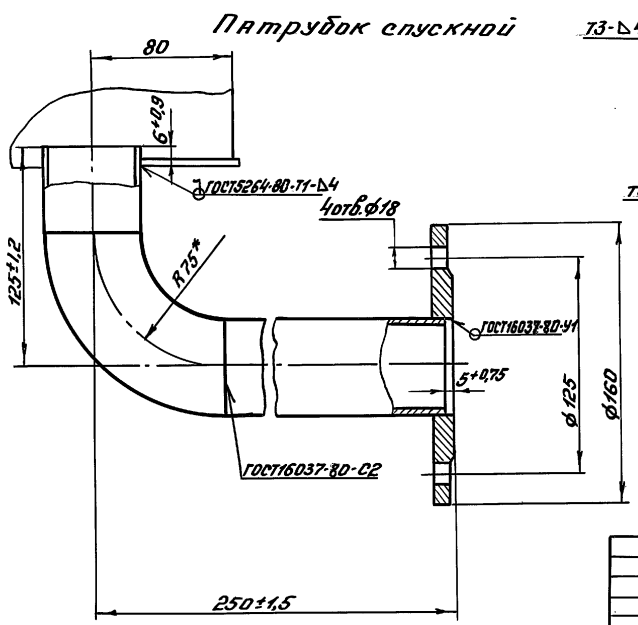
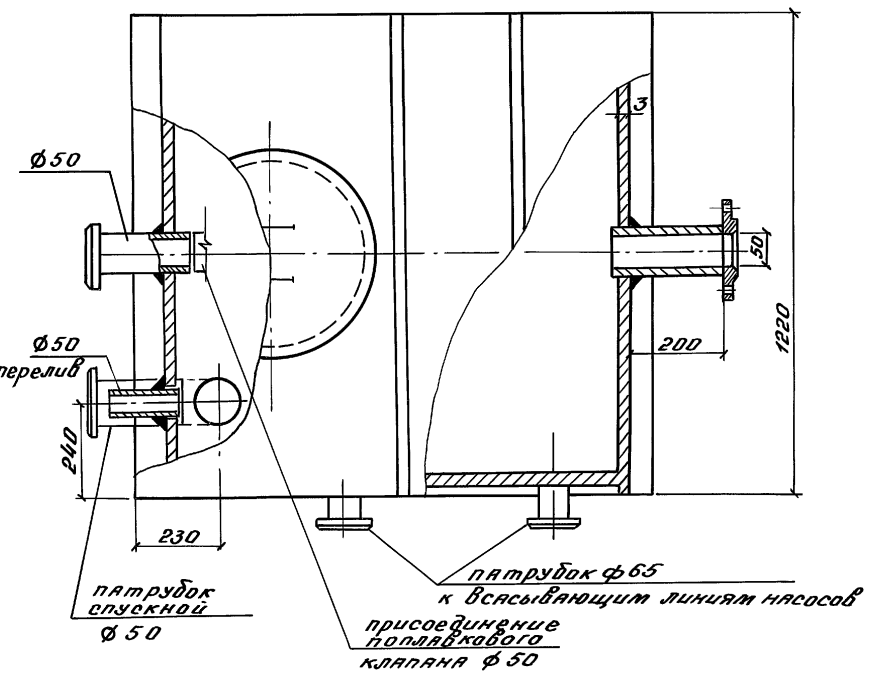
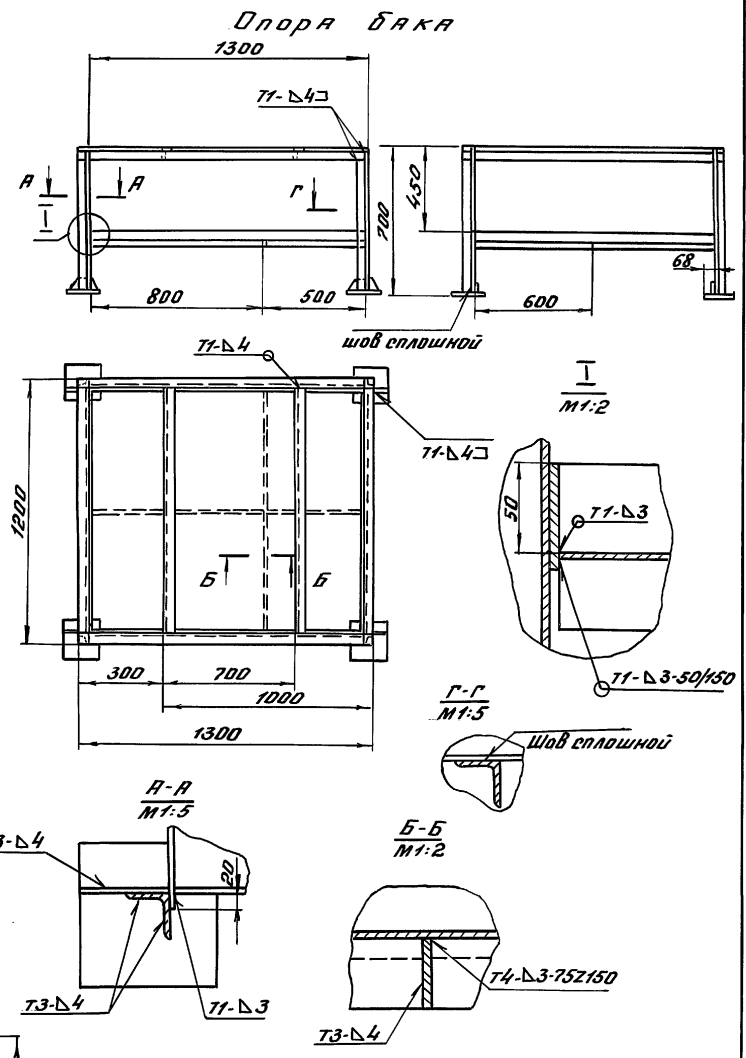
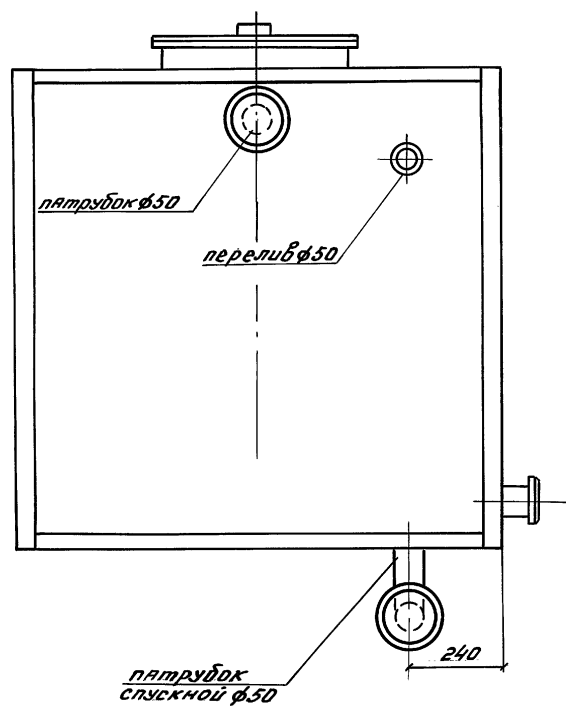
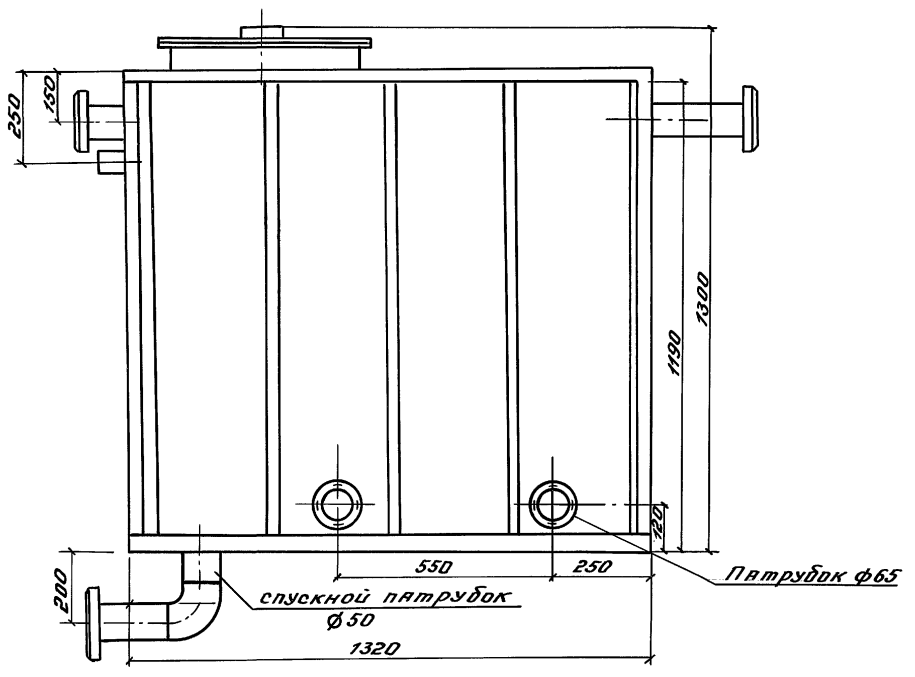
В1

В4, В5



				904-1-96.92	ВК
Прибязян				Компрессорная станция для пневматической очистки ст. релеак производительностью 28 куб. м. воздуха в минуту	Станция Лист Листов
	ГИП	Блиштейн Е.И.		Р	3
	Нач.отд.	Николаев Г.И.			
	Н.контр.	Мягков В.И.			
	Нач.гр.	Мягков В.И.			
	Инж.	Крылова Е.И.			
Схемы систем В1, В4, В5, К1, К3				Гипропротрансстрой	

Лист 3



1. Бак принят по ОСТ 34-42-559-82 "Бак прямоугольный" V=1,6 м³
2. Общий вес металла опоры бака 120 кг.

		904-1-96.92		ВК	
Привязан		ГНП	блудштейн	Компрессорная станция для очистки пневматической очистки	Лист
		Нач.г.р. Никитов	Нач.г.р. Матвеев	стрелок производительностью 28 куб.м воздуха в минуту	Листов
		Нач.г.р. Матвеев	Инж. Крылова	Промежуточный бак для воды	Р 4
					Илпропротрансстрой

Копировал: Общ. Формат А2 400050-03 32

Инв. № 1-96.92. Лист 3 из 4. Взято из архива.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000. Схемы систем П1, В1, ВЕ1-ВЕ3 и отопления. Узел управления	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологическое оборудование)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель		Воздуонагреватель				Примечание				
				Тип, исполнение по ВЗР, ВЗРБ, ВЗРВ	№	Скв. м, л. пол. м²	Пол. м²	Q, м³/ч	P, Па (кгс/м²)	П, об/мин	Тип, исполнение по ВЗР, ВЗРБ, ВЗРВ	N, кВт	П, об/мин		Тип	№	Кол. от до	Т-р-р нагретая, °С
П1	1	Комната машиниста	осевой	"ЯНС-3"						0,035								
В1	1	Машинный зал	крышный	ВКР4.00.45.6		4800	210	915	ЯНР71А6У2	0,37	910							в летнее время года
ВЕ1	1	То же	дефлектор	Д710.00.000		1700												
ВЕ2	1	Насосная	" "	Д315.00.000-01		170												
ВЕ3	1	Кладовая, санузел	" "	Д315.00.000		110												

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.494-10	Решетки щелевые регулирующие типа Р	
5.904-51	Зонты и дефлекторы вентиляционных систем	
5.904-45	Узлы прохода вентиляционных вытяжных шахт через покрытия зданий	
5.904-13	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ОВ. С0	Спецификация оборудования	Альбом
ОВ. ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом

Таблица воздушно-тепловых балансов помещений

Наименование помещений	Объем помещений V, м³	Период	Расчетная наружная температура, °С	Температура в комнате в расчете, °С	Температура в радиаторе, °С	Температура в комнате при Тв, °С	Теплопотери помещения при Тв		Тепловыделения в ккал/час		Теплоизбытки теплоносителя		Необходимый воздухообмен		Вытяжка		Приток		
							от оборудования	от вентиляции	от оборудования	от вентиляции	от оборудования	от вентиляции	от оборудования	от вентиляции	от оборудования	от вентиляции	от оборудования	от вентиляции	
Машинный зал	430	Зимний	-20°	25	-15740	12650	—	10630	23280	7540	580	580	580	580	ВЕ1	580	Верхний		
			-30°	25	-17900	12650	—	13330	25980	8080	510	510	"	510	"	510	Фрамуги		
			-40°	25	-19850	12650	—	15670	28320	8480	450	450	"	450	"	450	Окон		
			+10°	25	-4250	12650	—	—	12650	8400	1560	1560	"	1560	"	1560	"		
		Летний	+10°	25	-3800	12650	—	—	12650	8855	1640	1640	"	1640	"	1640	"		
			+10°	25	-3480	12650	—	—	12650	9170	1700	1700	"	1700	"	1700	"		
			22	30	—	12650	1060	—	13710	13710	4760	4760	В1	4760	нижний				
			22	30	—	12650	1120	—	13770	13770	4780	4780	В1	4780	Фрамуги				
			21	30	—	12650	1080	—	13730	13730	4770	4770	В1	4770	Окон F _{нетр} =27м²				
			21	30	—	12650	1080	—	13730	13730	4770	4770	В1	4770					

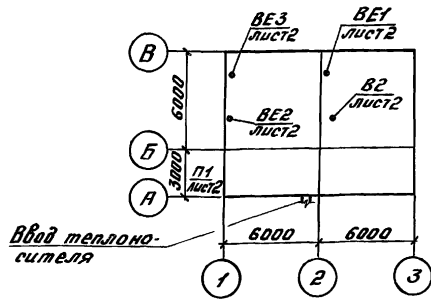
Общие указания

- Проект отопления и вентиляции разработан на основании технологического задания и архитектурно-строительных чертежей с учетом действующих строительных норм и правил: СНиП 2.04.05-86; ГОСТ 12.1.005-88.
- Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции:

- Расчетные параметры наружного воздуха приняты: для проектирования отопления и вентиляции -20°, -30°, -40°.
- Неточником теплоносителя является внешние тепловые сети. Теплоносителем служит перегретая вода 150-70°С.
- Трубопроводы системы отопления выполняются из труб стальных электросварных по ГОСТ 10704-76 и для гнутых участков - из труб водогазопроводных легких по ГОСТ 3262-75*.
- Трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-177 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021.
- Трубопроводы проходящие в подпольном канале и узла управления изолируются шкурами теплоизоляционными из минеральной ваты δ=30мм, в узле из металлической проболоки (ГУ36-1695-73). В качестве покровного слоя применяется стеклопластик рыхлый для теплоизоляции РСТ (ТУ6-11-146-74).
- Изготовление и монтаж систем отопления и вентиляции осуществляется по СНиП 2.04.01-85.

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м³	Период года при Тв, °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход холода, Вт (ккал/ч)	Удельная мощность, Вт (ккал/ч)
			на отопление	на вентиляцию	на горячее водоснабжение		
Компрессорная станция производительностью 28 куб. м	540	-20°	17490	—	—	17490	1,155
			(15080)	—	—	(15080)	—
		-30°	21250	—	—	21250	1,155
			(18320)	—	—	(18320)	—
		-40°	24050	—	—	24050	1,155
			(20735)	—	—	(20735)	—

План-схема



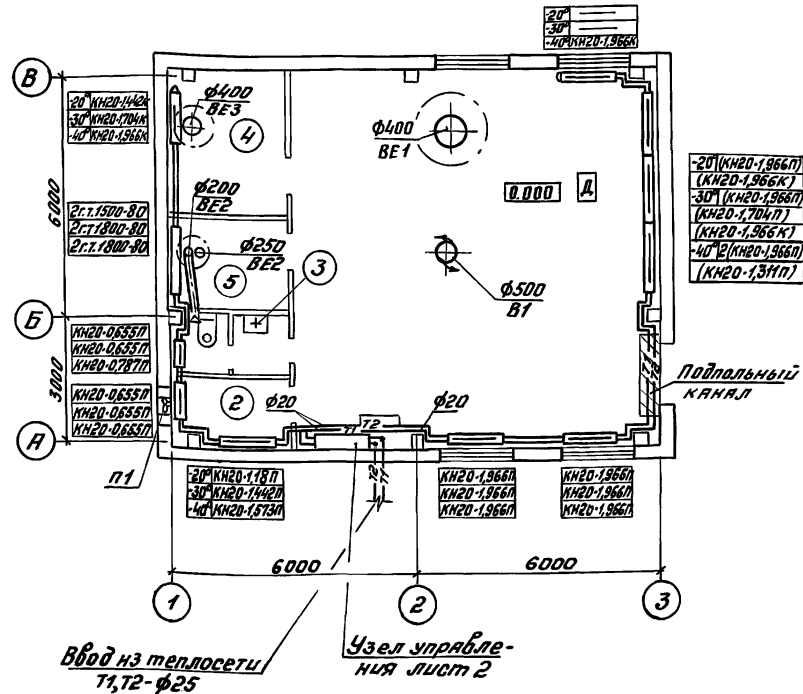
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта *Б.И. Блудштейн*

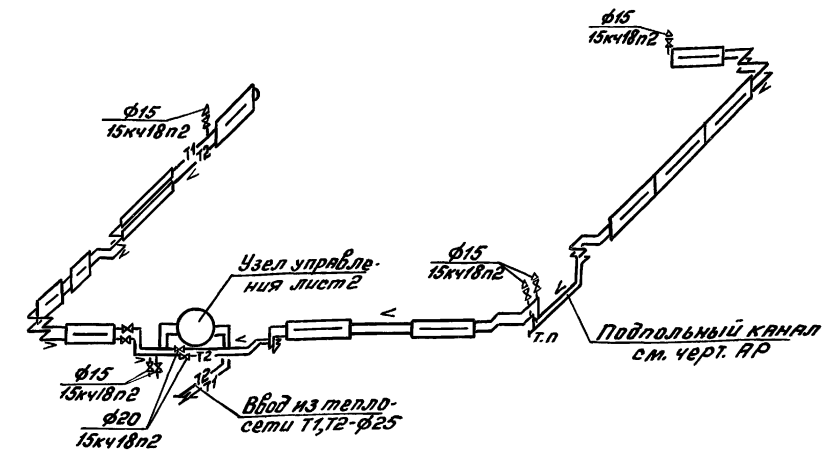
Привязан			
904-1-96.92			
Компрессорная станция для здания			
ГМП	В.И. Блудштейн	Лист	Листов
Н.контр.	Э.И. Блудштейн	р	1
Н.контр.	Н.И. Блудштейн	Лист	2
Н.контр.	Э.И. Блудштейн	Общие данные	
Инженер	К.И. Блудштейн	Бирпроамтрансстрой	

Листом 3

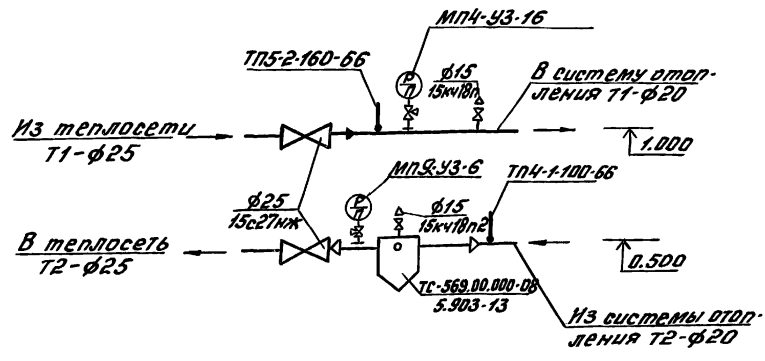
ПЛАН НА ОТМ 0.000



СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ



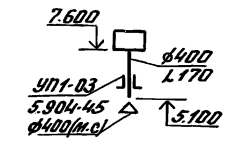
УЗЕЛ УПРАВЛЕНИЯ



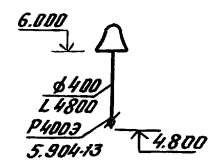
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м ²	Категория производства по взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Машинный зал	t _н =20°C	81,59 Д
		t _н =30°C	81,71
		t _н =40°C	81,84
2	Помещение машиниста	t _н =20°C	5,99 Д
		t _н =30°C	6,13
		t _н =40°C	6,28
3	Уборная	2,52	В
4	Насосная	9,95	Д
5	Кладовая	5,06	В

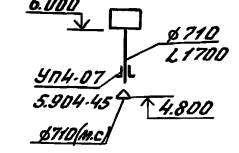
ВЕЗ



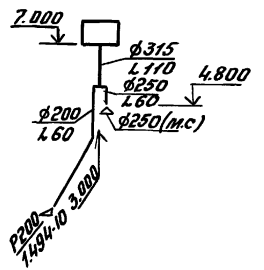
В1



ВЕ1



ВЕ2



904-1-96.92 ДВ

Привязан	Гип	Инженер	Компрессорная станция для пневматической очистки стоек с автоматическим сбросом воздуха в атмосферу	Стандия	Лист	Листов
	Г.И.П.	Зайцева	План на отм. 0.000. Схемы систем В1, В2, ВЕ1-ВЕ3 и отопления. Узел управления	Р	2	
Инв. №		Инженер	Инженер	Интропротранстрой		

Копировал: Сав. Формат А2 400050-03 34