

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

400 - 041. 91

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛЕТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ.

СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

А Л Ь Б О М 7.

ЧАСТЬ 2.

Здание пролетом 9 м.

КМ2.ТС Техническая спецификация металла стр. 3...29.

25328 - 08

ОПТОВЫЙ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

25328-08

ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ
400 - 041. 91
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗДАНИЯ (МОДУЛИ)
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОЛОТОМ
6; 9; 12 И 15 М ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ
СТЕНЫ ИЗ ТРЕХСЛОЙНЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПАНЕЛЕЙ
С УТЕПЛИТЕЛЕМ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА

Перечень альбомов

Альбом 1 ПЗ Пояснительная записка
 Альбом 2 Здание пролетом 6 м.
 AP1 Архитектурные решения
 КЖ1 Конструкции железобетонные
 KM1 Конструкции металлические
 Альбом 3 Здание пролетом 9 м.
 AP2 Архитектурные решения
 КЖ2 Конструкции железобетонные
 KM2 Конструкции металлические
 Альбом 4 Здание пролетом 2x9 м.
 AP3 Архитектурные решения
 КЖ3 Конструкции железобетонные
 KM3 Конструкции металлические
 Альбом 5 Здание пролетом 12 м.
 AP4 Архитектурные решения
 КЖ4 Конструкции железобетонные
 KM4 Конструкции металлические
 Альбом 6 Здание пролетом 15 м.
 AP5 Архитектурные решения
 КЖ5 Конструкции железобетонные
 KM5 Конструкции металлические

Альбом 7
 ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.
 KM1.TC Техническая спецификация металла.
 ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.
 KM2.TC Техническая спецификация металла
 ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2x9 м.
 KM3.TC Техническая спецификация металла
 ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.
 KM4.TC Техническая спецификация металла
 ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.
 KM5.TC Техническая спецификация металла
 Альбом 8
 КЖ.И Строительные изделия.
 Альбом 9
 ЧАСТЬ1 Здание пролетом 6 м.
 С Сметы.
 BM Ведомость потребности в материалах.
 BP Ведомость ресурсов.
 ВРБ Ведомость объемов работ.

ЧАСТЬ2 Здание пролетом 9 м.
 С Сметы.
 BM Ведомость потребности в материалах.
 BP Ведомость ресурсов.
 ВРБ Ведомость объемов работ.
 ЧАСТЬ3 Здание пролетом 2x9 м.
 С Сметы.
 BM Ведомость потребности в материалах.
 BP Ведомость ресурсов.
 ВРБ Ведомость объемов работ.
 ЧАСТЬ4 Здание пролетом 12 м.
 С Сметы.
 BM Ведомость потребности в материалах.
 BP Ведомость ресурсов.
 ВРБ Ведомость объемов работ.
 ЧАСТЬ5 Здание пролетом 15 м.
 С Сметы.
 BM Ведомость потребности в материалах.
 BP Ведомость ресурсов.
 ВРБ Ведомость объемов работ.

А Л Б О М 7.

ЧАСТЬ2. Здание пролетом 9 м.

РАЗРАБОТАН: ПКБ Башкирский Промстройпроект Тульский комплексный отдел
 Зам. директора института Ю. А. Хайкин.
 Главный инженер проекта Ю. Г. Кондратьев.

Утвержден и введен в действие Ассоциация "Росуралсибпроект".

Приказ от 25.12.91 г. № 12-91

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ОДНОВЕТВЕРВЫЕ КОЛОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВЫХ ЭСТАКАД
400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			10,11	
		Г= 20	2			0			10,31	
		Г= 8	3			0			10,08	
	ИТОГО		4	1293					10,51	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	5			0			10,16	
		ИТОГО	6	1457					10,16	
	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	7			0			12,46	
		ИТОГО	8	2315					12,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				3,13	
АВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ АВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	10			0			9,48	
		ИТОГО	11	1293					9,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		24716				9,48	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						12,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245 ГОСТ 27772-88		14	1293					9,98	
			15	1457					10,16	
	С255 ГОСТ 27772-88		16	2315					12,46	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С В Я З И П О К О Л О Н Н А М

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 8	1			0			0,06	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			2	1293					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		71110				0,06	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*8	4			0			0,44	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			5	1293					0,44	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		21113				0,44	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7						0,50	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		8	1293					0,50	
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А С Т О Я К И Ф А Х В Е Р К О В

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	1			0			0,01	
		Г= 12	2			0			0,05	
		Г= 20	3			0			0,07	
	ИТОГО		4	1293					0,13	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,13	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 3510-86	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	6			0			0,01	
		ИТОГО	7	1293					0,01	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		0				0,01	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	РЛ 160*10	9			0			1,20	
		РЛ 80*6	10			0			0,07	
		ИТОГО	11	1293					1,27	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				1,27	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 160*80*4	13			73253			0,23	
		ИТОГО	14	1145					0,23	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			15		0				0,23	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			16						1,64	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		17	1145					0,23	
	С245 ГОСТ 27772-88		18	1293					1,41	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Р И Г Е Л И Ф А Х В Е Р К О В

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	1			0			0,02	
	ИТОГО		2	1145					0,02	
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	3			0			0,02	
	ИТОГО		4	1293					0,02	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			5		71110				0,04	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	6			22225			0,24	
		НЛ 40*25*4	7			0			0,06	
		НЛ 63*40*4	8			0			0,23	
		НЛ 80*50*5	9			0			0,01	
	ИТОГО		10	1145					0,54	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 160*100*10	11			22260			0,23	
		НЛ 180*110*10	12			22278			0,05	
	ИТОГО		13	1293					0,28	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			14		0				0,82	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	15			0			0,28	
	ИТОГО		16	1145					0,28	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			17		21113				0,28	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	РГ 100*50*3	18			73180			10,33	
		РГ 160*60*3	19			73253			10,82	
		РГ 160*60*5	20			0			10,62	
		РГ 160*80*4	21			73253			10,22	
		РГ 160*80*5	22			73253			11,77	
		ИТОГО		23	1145					3,76
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		0				3,76	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			25						4,89	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		26	1145					4,59	
		С245 ГОСТ 27772-88	27	1293					10,30	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПРОГОНЫ

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	1			0		4,05		
	ИТОГО		2	1293				4,05		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		72117			4,05		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 5	4			0		0,20		
	ИТОГО		5	1145				0,20		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			6		71110			0,20		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			7					4,25		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С235 ГОСТ 27772-88		8	1145				0,20		
	С245 ГОСТ 27772-88		9	1293				4,05		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВАНИЕ

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 40Б2	1			0			5,21	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					5,21	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				5,21	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 6	4			0			0,07	
	ГОСТ 27772-88									
	Г= 8		5			0			0,14	
ИТОГО			6	1293					0,20	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			7		71110				0,20	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			8						5,41	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		9	1293					0,20	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		10	2315					5,21	
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П О Д В Е С Н Ы Е П У Т И (Д Л Я К Р А Н А Q=1T)

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ АБУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	П1 24М	1			0			4,59	
	ИТОГО		2	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		53899				4,59	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						4,59	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					4,59	

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (Д Л Я К Р А Н А Q=1T)

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88									
ИТОГО			2	2315					0,54	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,54	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	4			0			0,11	
		Г= 12	5			0			0,38	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
		ИТОГО		8	1293					0,61
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			9		71110				0,61	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	10			0			0,01	
		PL 70*5	11			0			0,03	
		ИТОГО	12	1293						0,03
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			13		21113				0,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			14						1,18	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		15	1293					0,64	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		16	2315					0,54	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ2 АЛБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	Мг 30М	1		0			6,02		
	ИТОГО		2	1457				6,02		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0			6,02		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4					6,02		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457				6,02		

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

В И Д П Р О Ф И Л Я И Г О С Т	М А Р К А М Е Т А Л Л А И Г О С Т	О Б О З Н А Ч Е Н И Е И Р А З М Е Р П Р О Ф И Л Я М М	N П / П	К О Д			К О Л - В О	Д Л И Н А М М	О Б Щ А Я М А С С А Т	К О Н Т Р, С У М М А П О Г О - Р И З О Н - Т А Л И
				М А Р К И М Е Т А Л Л А	В И Д А П Р О Ф И Л Я	Р А З М Е Р А П Р О Ф И Л Я				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Д В У Т А В Р Ы С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е С П А Р А Л Л Е Л Ь Н Ы М И Г Р А Н Я М И П О Л О К (Н О Р М А Л Ь Н Ы Е Д В У Т А В Р Ы) Г О С Т 26020-83	С345-3	Б1 100Б1	1			0			0,54	
	Г О С Т 27772-88									
	И Т О Г О		2	2315					0,54	
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			3		24511				0,54	
П Р О К А Т Л И С Т О В О Я Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Я (Т О Л Ш И Н О Я > 4 М М) Г О С Т 19903-90	С245	Г= 10	4			0			0,10	
	Г О С Т 27772-88	Г= 16	5			0			0,50	
		Г= 20	6			0			0,09	
		Г= 6	7			0			0,03	
		И Т О Г О		8	1293					0,73
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			9		71110			0,73		
У Г О Л К И С Т А Л Ь Н Ы Е Г О Р Я Ч Е К А Т А Н Ы Е Р А В Н О П О Л О Ч Н Ы Е Г О С Т 8509-86	С245	PL 100*7	10			0			0,01	
	Г О С Т 27772-88	PL 70*5	11			0			0,03	
		И Т О Г О		12	1293					0,03
В С Е Г О П Р О Ф И Л Я			13		21113			0,03		
В С Е Г О М А С С А М Е Т А Л Л А			14						1,30	
В Т О М Ч И С Л Е П О М А Р К А М	С245		15	1293					0,76	
	Г О С Т 27772-88									
	С345-3		16	2315					0,54	
	Г О С Т 27772-88									

25328-08 14

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
АВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	1			0			6,94	
	ИТОГО		2	1457					6,94	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3			0			6,94	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						6,94	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С255 ГОСТ 27772-88		5	1457					6,94	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВАЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ И ПОДВЕСКИ (ДЛ Я КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	АЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БГ 100Б1	1			0			0,53	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		2	2315					0,53	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		24511				0,53	
ПРОКАТ ЛИСТОВОГО ГОРЯЧЕКАТАНОГО (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 10	4			0			0,10	
	ГОСТ 27772-88	Г= 20	5			0			0,72	
		Г= 6	6			0			0,03	
	ИТОГО		7	1293					0,85	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		71110				0,85	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С245	PL 100*7	9			0			0,01	
	ГОСТ 27772-88	PL 70*5	10			0			0,03	
	ИТОГО		11	1293					0,03	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			12		21113				0,03	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			13						1,42	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	С245		14	1293					0,88	
	ГОСТ 27772-88									
	С345-3		15	2315					0,53	
	ГОСТ 27772-88									

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДОВЫЕ

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО-РИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 1,8	1			0			0,04	
	ГОСТ 27772-88	Г= 3	2			0			0,02	
	ИТОГО		3	1145					0,06	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		72117				0,06	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	ВСТЗКП	Х= 0,6	5			0			8,16	
	ГОСТ 380-88*	Х= 0,8	6			0			0,39	
	ИТОГО		7	0					8,55	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			8		72125				8,55	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			9						8,61	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	ВСТЗКП		10	0					8,55	
	ГОСТ 380-88*									
	С235		11	1145					0,06	
	ГОСТ 27772-88									

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А П А Н Е Л И К Р О В Е Л Ь Н Ы Е А В У Х С Л О Й Н Ы Е

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИА ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР, СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60*845*0,7	1		0				4,51	
	ИТОГО		2	1120					4,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			3		0				4,51	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			4						4,51	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		5	1120					4,51	

25328-08 18

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400=041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПОЗИЦИИ ПО ПРЕЙСК, N 01-02	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												СЕРИЯ О ТИПОВЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ	
				ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ												
				ПОВЫ- ШЕНН. И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- И ВЫ- ШЕЛ- АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛС ТОБАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЙ																	
ОДНОВЕТВЕТВЬНЫЕ КОЛ- ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	9,76						3,22					13,11		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,45			0,06					0,52		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,32			0,13		0,24			1,71		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,54	0,52	0,06	0,04		3,87			5,09		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,17				4,42		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	5,37						0,21					5,63		
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			4,73									4,77		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОДВЕСКИ	303	8	5262350000	0,56			0,04			0,63					1,23		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000								8,87				8,95		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,65			4,69		
ИТОГО		11		15,69	4,73	2,35	0,52	0,06	4,50	13,04	8,75				50,12		

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	ПОЗИЦИИ ПО	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т												СЕРИЯ ТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ		
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ														
ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПРЕЙСК, N 01-02	П	КОНСТРУКЦ, /	ВСЕГО СТАЛИ	ПО ВЫШЕННЫ И ВЫСОКОЙ ПРОЧНЫ	ШИРОКО ПОЛОЧ- ИНЫЕ АВУТАВ ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЯЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОВАЯ СТАЛЬ	ТОНКО ЛИСТО ВАЯ СТАЛЬ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР ИНЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Ш	Т
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗДАНИЙ																		
ОАНОВЕТВЕННЫЕ КОЛ- ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	19,76						3,22					13,11			
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,45			10,06					0,52			
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,32			10,13		0,24			1,71			
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,54	0,52	0,06	10,04		3,87			5,09			
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							10,21	4,17				4,42			
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЙ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	5,37						10,21					5,63			
ПОДВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			6,20									6,26			
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОДВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,55			0,04			10,75					1,35			
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЖН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯД ВЫЕ	401	9	5262110000								8,87				8,95			
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,65			4,69			
ИТОГО		11		15,68	6,20	2,35	0,52	0,06	4,62	13,04	8,75				51,73			

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЯ	ПОЗИЦИИ ПО	N	КОД	МАССА КОНСТРУКЦИЙ, Т												СИРИЯ О ТИПОВЫХ Л КОНСТРУК- ЦИЯ	
				ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ПРЕЙСКУРАНТА N 01-02	ПРЕЙСК, N 01-02	П	КОНСТРУКЦ, /	ВСЕГО СТАЛИ	ПОВЫ- ШЕНН, И ВЫ- СОКОЙ ПРОЧН	ШИРОКО ПОЛОЧ- НЫЕ ДВУТАВ- ЛЕРЫ	БАЛКИ И ШВЕЛ- ЛЕРЫ	КРУПНО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	СРЕД- НЕСОР- ТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКО СОРТ- НАЯ СТАЛЬ	ТОЛС ТОЛИС ТОВАЯ	ТОНКО ЛИСТО- ВАЯ	ГНУТЫЕ И ГНУ- ТОСВАР- НЫЕ	ТРУБЫ	ПРОЧИЕ	ВСЕГО	Ш Т ,
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
НЕТИПОВЫЕ КОНСТ- РУКЦИИ ЗАДАНИЯ																	
ОДНОВЕТВЕТВЬЕ КОЛ ОННЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗАДАНИЯ И КРАНОВ ЫХ ЭСТАКАА	301	1	5261110000	9,76						3,22					13,11		
СВЯЗИ ПО КОЛОНН АМ	307	2	5261830000				0,45			0,06					0,52		
СТОЙКИ ФАХВЕРКОВ	302	3	5261120000				1,32			0,13		0,24			1,71		
РИГЕЛИ ФАХВЕРКОВ	302	4	5261120000				0,54	0,52	0,06	0,04		3,87			5,09		
ПРОГОНЫ	308	5	5261700000							0,21	4,17				4,42		
БАЛКИ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПОД ОБОРУДОВА НИЕ	309	6	5261810000	5,37						0,21					5,63		
ПОАВЕСНЫЕ ПУТИ	303	7	5262350000			7,15									7,22		
БАЛКИ, ПОДДЕРЖИВА ЮЩИЕ ПОАВЕСНЫЕ П УТИ И ПОАВЕСКИ	303	8	5262350000	0,55			0,04			0,87					1,47		
ПАНЕЛИ ТРЕХСЛОЙН ЫЕ СТЕНОВЫЕ РЯДО ВЫЕ	401	9	5262110000								8,87				8,95		
ПАНЕЛИ КРОВЕЛЬНЫ Е ДВУХСЛОЙНЫЕ	401	10	5262110000									4,65			4,69		
ИТОГО		11		15,68	7,15	2,35	0,52	0,06	4,75	13,04	8,75				52,82		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=1Т)

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ		
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-85	С345-3	БІ 100Б1	1			0			0,54			
	ГОСТ 27772-88	БІ 40Б2	2			0			5,21			
	ИТОГО		3	2315					5,75			
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		4		24511				5,75			
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 1,8	5			0			0,04			
	ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			0,02			
	ИТОГО		7	1145					0,06			
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		10		72117				4,11			
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 4	11			0			0,02			
	ГОСТ 27772-88	Г= 5	12			0			0,20			
	ИТОГО		13	1145					0,22			
	С245	ГОСТ 27772-88	Г= 10	14			0			0,26		
			Г= 12	15			0			0,42		
			Г= 20	16			0			0,47		
			Г= 6	17			0			0,10		
			Г= 8	18			0			0,28		
			ИТОГО		19	1293					1,52	
			С255	Г= 22	20			0			0,16	
	ГОСТ 27772-88	ИТОГО		21	1457				0,16			
	С345-3	Г= 50	22			0			2,46			
	ГОСТ 27772-88											

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	ИТОГО		23	2315					2,46	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			24		71110				4,37	
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ (С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	25			0			9,48	
	ИТОГО		26	1293					9,48	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			27		24716				9,48	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	28			22225			0,24	
		НЛ 40*25*4	29			0			0,06	
		НЛ 63*40*4	30			0			0,23	
		НЛ 80*50*5	31			0			0,01	
	ИТОГО		32	1145					0,54	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	33			0			0,01	
		НЛ 160*100*10	34			22260			0,23	
		НЛ 180*110*10	35			22278			0,05	
	ИТОГО		36	1293					0,29	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			37		0				0,83	
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ (С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	38			0			4,51	
	ИТОГО		39	1120					4,51	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			40		0				4,51	
БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ И ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ, (БАЛКИ ДВУТАВРОВЫЕ) ГОСТ 19425-74*	С255 ГОСТ 27772-88	ПТ 24м	41			0			4,59	
	ИТОГО		42	1457					4,59	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			43		53899				4,59	
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	PL 45*4	44			0			0,28	
	ИТОГО		45	1145					0,28	
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	46			0			0,01	
		PL 100*8	47			0			0,44	
		PL 160*10	48			0			1,20	
		PL 70*5	49			0			0,03	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
		PL 80*6	50			0			0,07		
	ИТОГО		51	1293					1,74		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				2,02		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235	PL 100*50*3	53			73180			0,33		
	ГОСТ 27772-88	PL 160*60*3	54			73253			0,82		
		PL 160*60*5	55			0			0,62		
		PL 160*80*4	56			73253			0,45		
		PL 160*80*5	57			73253			1,77		
	ИТОГО		58	1145					3,99		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0			3,99			
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			8,16		
		X= 0,8	61			0			0,39		
	ИТОГО		62	0					8,55		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125			8,55			
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						48,19		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					13,06		
		С235 ГОСТ 27772-88	66	1145					5,08		
	С245 ГОСТ 27772-88	67	1293						17,09		
	С255 ГОСТ 27772-88	68	1457						4,75		
	С345-3 ГОСТ 27772-88	69	2315						8,21		

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=3,2Т)

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ-ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТРОЛЬ СУММА ПО ГОРИЗОНТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3	БІ 100Б1	1			0			0,54	
	ГОСТ 27772-88	БІ 40Б2	2			0			5,21	
	ИТОГО		3	2315					5,75	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511				5,75	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 1,8	5			0			0,04	
	ГОСТ 27772-88	Г= 3	6			0			0,02	
	ИТОГО		7	1145					0,06	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С245	Г= 3	8			0			4,05	
	ГОСТ 27772-88									
	ИТОГО		9	1293					4,05	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			10		72117				4,11	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235	Г= 4	11			0			0,02	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 5	12			0			0,20	
	ИТОГО		13	1145					0,22	
	С245	Г= 10	14			0			0,25	
	ГОСТ 27772-88									
		Г= 12	15			0			0,05	
		Г= 16	16			0			0,50	
		Г= 20	17			0			0,47	
		Г= 6	18			0			0,10	
		Г= 8	19			0			0,28	
ИТОГО		20	1293					1,64		
С255	Г= 22	21			0			0,16		
ГОСТ 27772-88										
ИТОГО			22	1457				0,16		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	23			0			2,46		
	ИТОГО		24	2315					2,46		
			25		71110				4,48		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРЯНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	КГ 26К1	26			0			9,48		
	ИТОГО		27	1293					9,48		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		28		24716				9,48		
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	МГ 30М	29			0			6,02		
	ИТОГО		30	1457					6,02		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		31		0				6,02		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	32			22225			0,24		
		НЛ 40*25*4	33			0			0,06		
		НЛ 63*40*4	34			0			0,23		
		НЛ 80*50*5	35			0			0,01		
		ИТОГО		36	1145					0,54	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	37			0				0,01	
		НЛ 160*100*10	38			22260				0,23	
		НЛ 180*110*10	39			22278				0,05	
		ИТОГО		40	1293					0,29	
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		41		0				0,83		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИАННЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	42			0			4,51		
	ИТОГО		43	1120					4,51		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		44		0				4,51		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	45			0			0,28		
		ИТОГО	46	1145					0,28		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	С245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	47			0			0,01	
	ИТОГО	PL 100*8	48			0			0,44	
		PL 160*10	49			0			1,20	
		PL 70*5	50			0			0,03	
		PL 80*6	51			0			0,07	
				52	1293					1,74
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			53		21113			2,02		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	С235 ГОСТ 27772-88	PE 100*50*3	54			73180			0,33	
	ИТОГО	PE 160*60*3	55			73253			0,82	
		PE 160*60*5	56			0			0,62	
		PE 160*80*4	57			73253			0,45	
		PE 160*80*5	58			73253			1,77	
				59	1145					3,99
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			60		0			3,99		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	61			0			8,16	
	ИТОГО	X= 0,8	62			0			0,39	
				63	0					8,55
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			64		72125				8,55	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			65						49,74	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		66	0					13,06	
	С235 ГОСТ 27772-88		67	1145					5,08	
	С245 ГОСТ 27772-88		68	1293					17,21	
	С255 ГОСТ 27772-88		69	1457					6,18	
	С345-3 ГОСТ 27772-88		70	2315					8,21	

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СВОДНАЯ (ДЛЯ КРАНА Q=5T)

400-041,91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч,2

ВИД ПРОФИЛЯ И ГОСТ	МАРКА МЕТАЛЛА И ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕР ПРОФИЛЯ ММ	N П/П	КОД			КОЛ- ВО ШТУК	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ МАССА Т	КОНТР. СУММА ПО ГО- РИЗОН- ТАЛИ
				МАРКИ МЕТАЛЛА	ВИДА ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРА ПРОФИЛЯ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (НОРМАЛЬНЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С345-3 ГОСТ 27772-88	Б1 100Б1	1			0		0,53		
		Б7 40Б2	2			0		5,21		
	ИТОГО		3	2315				5,74		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			4		24511			5,74		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ < 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 1,8	5			0		0,04		
		Г= 3	6			0		0,02		
	ИТОГО		7	1145				0,06		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 3	8			0		4,05		
	ИТОГО		9	1293				4,05		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		10		72117			4,11		
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ (ТОЛЩИНОЙ > 4 ММ) ГОСТ 19903-90	С235 ГОСТ 27772-88	Г= 4	11			0		0,02		
		Г= 5	12			0		0,20		
	ИТОГО		13	1145				0,22		
	С245 ГОСТ 27772-88	Г= 10	14			0		0,25		
		Г= 12	15			0		0,05		
		Г= 20	16			0		1,10		
		Г= 6	17			0		0,10		
		Г= 8	18			0		0,28		
		ИТОГО		19	1293				1,76	
	С255 ГОСТ 27772-88	Г= 22	20			0		0,16		
		ИТОГО		21	1457			0,16		

400-041.91-КМ2 АЛЬБОМ 7 Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ	С345-3 ГОСТ 27772-88	Г= 50	22			0			2,46		
	ИТОГО		23	2315					2,46		
			24		71110				4,61		
ДВУТАВРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ С ПАРАЛЛЕЛЬНЫМИ ГРАНЯМИ ПОЛОК (КОЛОННЫЕ ДВУТАВРЫ) ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	К1 26К1	25			0			9,48		
	ИТОГО		26	1293					9,48		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		27		24716				9,48		
ДВУТАВР N 45 ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ ТУ 14-2-427-80	С255 ГОСТ 27772-88	М1 36М	28			0			6,94		
	ИТОГО		29	1457					6,94		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		30		0				6,94		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8510-86	С235 ГОСТ 27772-88	НЛ 100*63*6	31			22225			0,24		
		НЛ 40*25*4	32			0			0,06		
		НЛ 63*40*4	33			0			0,23		
		НЛ 80*50*5	34			0			0,01		
		ИТОГО		35	1145					0,54	
	С245 ГОСТ 27772-88	НЛ 125*80*7	36			0				0,01	
		НЛ 160*100*10	37				22260			0,23	
		НЛ 180*110*10	38				22278			0,05	
	ИТОГО		39	1293					0,29		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		40		0				0,83		
ПРОФИЛИ СТАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ ГНУТЫЕ С ТРАПЕЦЕВИДНЫМИ ГОФРАМИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГОСТ 24045-86*Е	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	НАСТН60-845-0,7	41			0			4,51		
	ИТОГО		42	1120					4,51		
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ		43		0				4,51		
УГОЛКИ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	РЛ 45*4	44			0			0,28		
	ИТОГО		45	1145					0,28		

400-041.91-КМ2 АЛББОМ 7 Ч.2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
	C245 ГОСТ 27772-88	PL 100*7	46			0			0,01	
		PL 100*8	47			0			0,44	
		PL 160*10	48			0			1,20	
		PL 70*5	49			0			0,03	
		PL 80*6	50			0			0,07	
		ИТОГО		51	1293					1,74
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			52		21113				2,02	
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГНУТЫЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8278-83	C235 ГОСТ 27772-88	PL 100*50*3	53			73180			0,33	
		PL 160*60*3	54			73253			0,82	
		PL 160*60*5	55			0			0,62	
		PL 160*80*4	56			73253			0,45	
		PL 160*80*5	57			73253			1,77	
		ИТОГО		58	1145					3,99
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			59		0				3,99	
ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ХОЛОДНОКАТАНОЙ ГОСТ 19904-90	БСТЗКП ГОСТ 380-88*	X= 0,6	60			0			8,16	
		X= 0,8	61			0			0,39	
		ИТОГО		62	0				8,55	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ			63		72125				8,55	
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			64						50,78	
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ	БСТЗКП ГОСТ 380-88*		65	0					13,06	
	C235 ГОСТ 27772-88		66	1145					5,08	
	C245 ГОСТ 27772-88		67	1293					17,33	
	C255 ГОСТ 27772-88		68	1457					7,10	
	C345-3 ГОСТ 27772-88		69	2315					8,21	