

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
904-1-95.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ СРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
10 КУБ. М ВОЗДУХА В МИНУТУ
АЛЬБОМ 3

АР	Архитектурно-строительные решения.	Стр. 3 - 5
КЖ	Конструкции железобетонные.	Стр. 6 - 13
КЖИ	Строительные изделия.	Стр. 14 - 16
КМ	Конструкции металлические.	Стр. 17 - 19
ОВ	Отопление и вентиляция.	Стр. 20 - 21

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

904 - 1 - 95.92

КОМПРЕССОРНАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ СТРЕЛОК ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 10 КУБ.М ВОЗДУХА В МИНУТУ

АЛЬБОМ 3 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
Альбом 2	ТХ	Технологические решения
	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
	АТХ	Автоматизация технологических процессов
	АОВ	Автоматизация санитарно-технических систем
	СС	Связь и сигнализация
Альбом 3	АР	Архитектурно-строительные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КЖИ	Строительные изделия
	КМ	Конструкции металлические
	ОВ	Отопление и вентиляция
Альбом 4	АОВ.И	Задание заводу-изготовителю щитов автоматизации
Альбом 5	СО	Спецификация оборудования
Альбом 6	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 7	С	Сметы

РАЗРАБОТАН
ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ

ГЛАВНЫЙ инженер ИНСТИТУТА *Н. А. Пискунов* — Н. А. Пискунов
ГЛАВНЫЙ инженер ПРОЕКТА *Л. И. Блауштейн* — Л. И. Блауштейн

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
„ГИПРОПРОМТРАНССТРОЕМ“
ПРИКАЗ ОТ 07.10.92г. N²74

Содержание альбома 3

№ листов	Наименование и назначение документов Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание альбома	2
	Чертежи комплекта „АР“	
1	Общие данные	3
2	Планы	4
3	Фасады. Разрезы	5
	Чертежи комплекта „КЖ“	
1	Общие данные	6
2	План фундаментов на отм.-1,250. Схемы расположения элементов фундамента	7
3	Схема расположения фундаментов и опор под оборудование. Фундаменты ФМ1... ФМ3	8
4	Схема расположения каналов и прямков Прямки ПР1, ПР2, ПР4	9
5	Прямки ПР3, канал К1. Опалубочные чертежи. Схемы расположения блоков и закладных деталей	10
6	Прямки ПР3, канал К1. Схемы расположения арматурных элементов	11
7	Схемы расположения плит покрытия, элемен- тов монолитного пояса и ограждения	12
8	Фундамент ФМ1. Разрезы 1-1, 2-2.	13
КЖЖ- 01.00	Плита ПР60. 15-4,5 Ат УТ1	14
КЖЖ- 02.00	Сетка С1, С2	14

№ листов	Наименование и назначение документов Наименование листа	Стр.
КЖЖ- 03.00	Сетка С3, С4	14
КЖЖ- 04.00	Закладная деталь ЗД1	15
КЖЖ- 05.00	Закладная деталь ЗД2	15
КЖЖ- 06.00	Закладная деталь ЗД3	15
КЖЖ- 07.00	Якерный болт А1	15
КЖЖ- 08.00	Якерный болт А2	16
КЖЖ- 09.00	Сетка арматурная С1	16
КЖЖ- 10.00	Сетка арматурная С2	16
ТУ1	Технические условия	16
	Чертежи комплекта „КМ“	
1	Общие данные (начало)	17
2	Общие данные (окончание)	18
3	Схемы расположения путей подвесного края, площадки и лестницы. Съёмный щит Щ1. Рама РМ1	19
	Чертежи комплекта „ОВ“	
1	Общие данные	20
2	План на отм. 0,000. Схемы систем П1 и отопления.	21

Изм. №	Привязан
Ц00011-03	3
Копир. Свар.	Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Планы	
3	Фасады, разрезы	

Ведомость отделки помещений
Площадь м²

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Из стен или перегородок (панель)		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	
1,2	42,0	Затирка известковая окраска	111,8	штукатурка известковая окраска	53,6	Облицовка плиткой	1800

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация перемычек	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	

Общие указания

- Зя относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке
- Наружные и внутренние стены приняты из керамического пустотного кирпича ($\gamma=1600\text{ кг/м}^3, \text{ГОСТ} 530-80$) на растворе марки 50.
- Принятая марка раствора для кирпичной кладки стен рассчитана на производство работ при положительных температурах воздуха, при производстве работ в отрицательных температурах следует руководствоваться указаниями СНиП II-22-81 „Каменные и армокаменные конструкции“, СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции“.
- Привязка проекта возможна в районах с температурой наружного воздуха -40°C , кроме сейсмических районов, районов вечной мерзлоты и участков с просадочными грунтами.

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
1.038.1-1 В.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.136.1-13 В.1	Плиты подоконные для жилых и общественных зданий	
1.236.5-12 В.1	Окна и балконные двери деревянные для общественных зданий	
2.244.1 В.4	Детали полов общественных зданий	
2.236-2 В.1	Детали примыкания оконных и дверных блоков в общественных зданиях	
2.430-20 В.0,1,2	Узлы стен из кирпича одноэтажных зданий промышленных предприятий	
2.460-14 В.1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
<u>Прилагаемые документы</u>		
Альбом 6	Ведомости потребности в материалах	

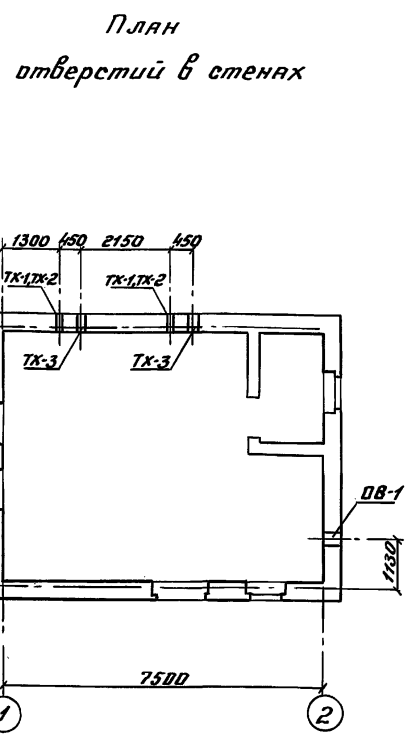
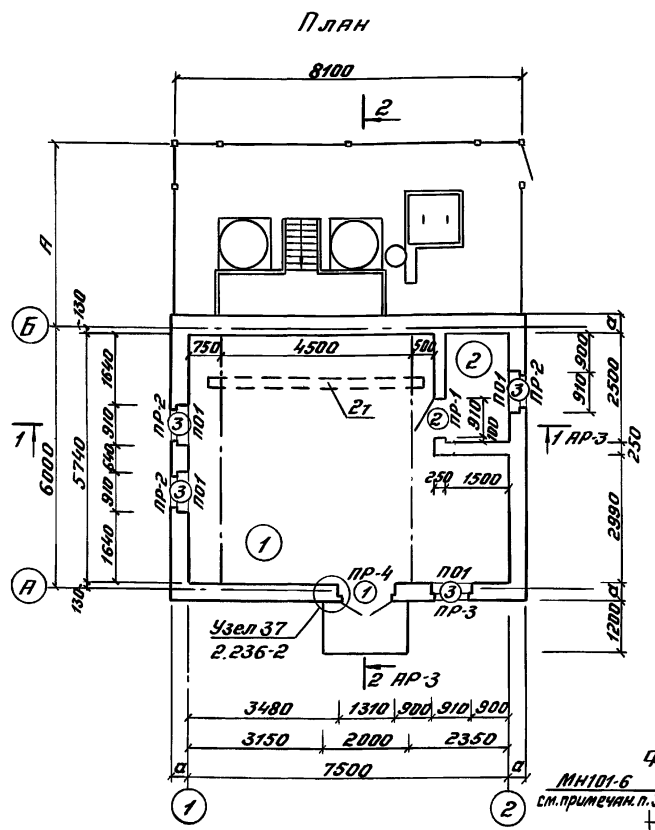
Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрыво- и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта Б.-Л. [Блвшштейн]

		Привязан	
Инв.№	904-1-95.92		АР
Гип	Блвшштейн		
Инж.п.т.	Соловьев		
Инж.п.т.	Литовков		
Инж.спец.	Вердихаев		
Инж.спец.	Королевский		
Инж.гр.	Васильева		
		Компрессорная станция для пневматической очистки стоек производительность 10 куб.м воздуха в минуту	Лист Листов
		Общие данные	Р 1 3

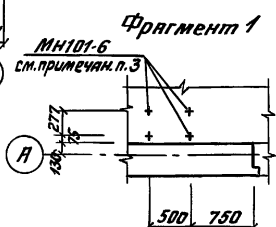
Инж.п.т. Соловьев Илья Сергеевич

Польбом Э

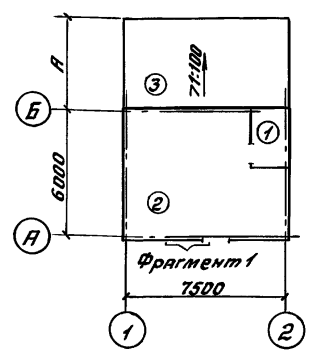


Ведомость проемов

Поз.	Размеры проема в кладке
1	1310×2070
2	910×2070
3	910×1870



План полов на отм. 0.000

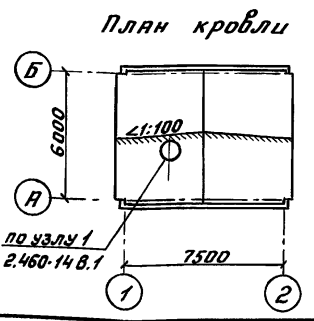


Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь, м ²	Категория производства по взрывной, взрывопожарной и пожарной опасности
1	Машинный зал	38,2	"Д"
2	Помещение для машиниста	3,8	

Экспликация отверстий

Раздел проекта	Обозначение отверстий	Размеры отверстий в мм	Размер от пола до низа отверстия в мм	Кол.	Примеч.
Технологическая часть	ТХ-1	75×75	1200	2	
	ТХ-2	50×50	605	2	
	ТХ-3	130×130	2200	2	
ДВ	ДВ-1	370×360	2800	1	см. примечания п.5.9.3



Ведомость перемычек

Марка, поз.	Схема сечения
ПР-1	2ПБ13-1 2070 250
	Переменные данные для t _н = -20, -30°C
ПР-2	2ПБ13-1 2695 380
ПР-3	2ПБ13-1 2695 250
ПР-4	2ПБ16-2 1995 250
ПР-2	2ПБ13-1 2695 510
ПР-3	2ПБ13-1 2695 380
ПР-4	2ПБ16-2 1995 380

Спецификация перемычек

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ПР-1	1.038.1-1.1 020000-02	2ПБ13-1	2	54	Переменные данные для t _н = -20, -30°C
ПР-2	1.038.1-1.1 020000-02	2ПБ13-1	9	54	
ПР-3	-02	2ПБ13-1	2	54	
ПР-4	030000	3ПБ13-37	1	85	
ПР-4	020000-04	2ПБ16-2	3	65	для t _н = -40°C
ПР-2	1.038.1-1.1 020000-02	2ПБ13-1	12	54	
ПР-3	-02	2ПБ13-1	3	54	
ПР-3	030000	3ПБ13-37	1	85	
ПР-4	020000-04	2ПБ16-2	4	65	

Спецификация элементов заполнения проемов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 24698-81	Дверной блок ДС21-13ГУ	1		
2	ГОСТ 6629-88	ДГ21-9	1		
3	1.236.5-12.1-3000	Оконный блок ОС18-98	4	45,88	
		Переменные данные для t _н = -20, -30°C			
ПО1	1.136.1-13.1	Подоконная плита ПО13.35.45-Т	4	51	
		Переменные данные для t _н = -40°C			
ПО1	1.136.1-13.1	Подоконная плита ПО13.45.45-Т	4	66	

Экспликация полов

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проекту	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола, м ²
2	1	225	Покрытие-линолеум поливинилхлоридный на тканевой основе, ГОСТ 7251-77 -2,5мм	3,8
1	2	240	Покрытие-керамические плитки, ГОСТ 6787-80 -13мм	30,8
	3	245	Покрытие-бетон класса В25-20мм	27,9

Таблицу размеров и примечания смотри лист АР-3

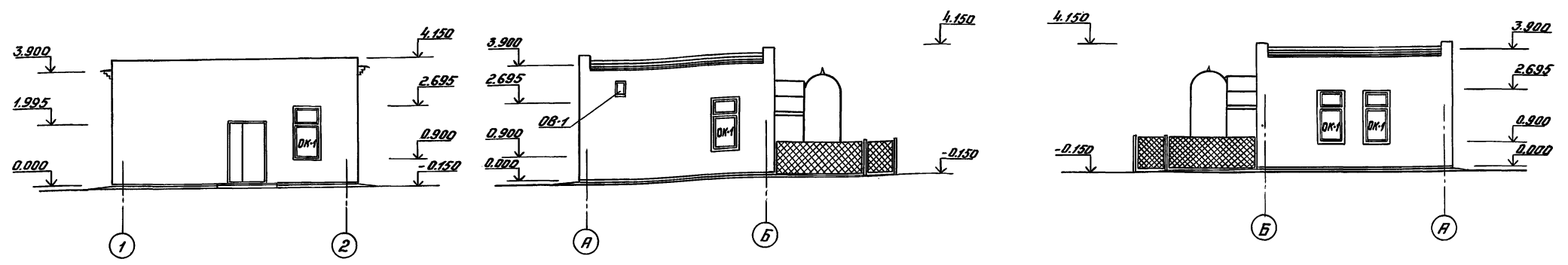
904-1-95.92		АР	
Привязан	ГНП Бурдигейн Н.контр. Соколова Нач.отд. Одиноков Гл. спец. Тобердохва Гл. спец. Кореньевский Нач.гр. Вяшневья	Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производства мощностью 10 куб. м воздуха в минуту	Лист 2
Инв. №	400011-03 5	Планы	Гипропротрансстрой

Лист 3

Фасад 1-2

Фасад А-Б

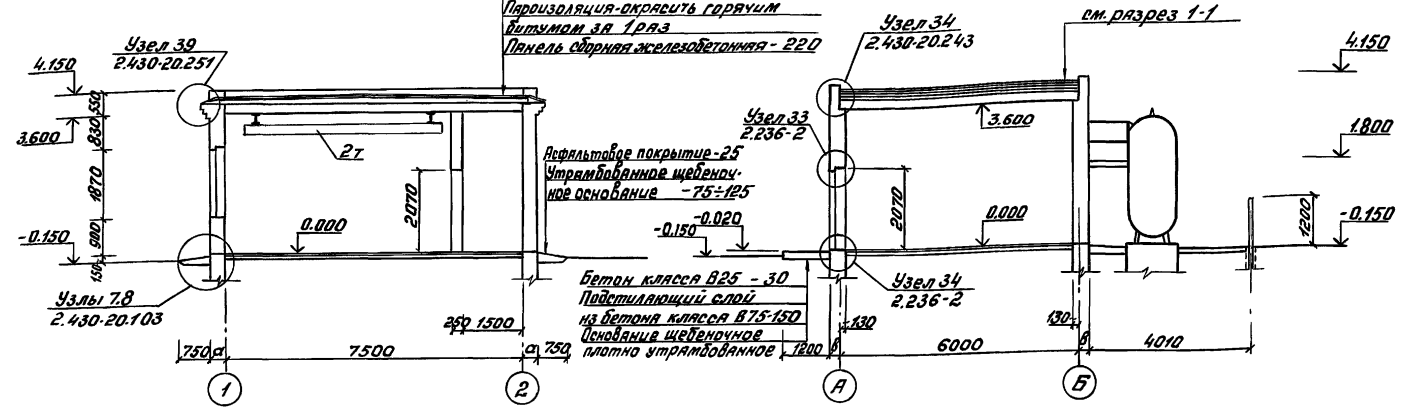
Фасад Б-А



Защитный слой гравия ГОСТ 6268-82
в битумной мастике
4 слоя битумного рубероида РКМ-350,
ГОСТ 10923-76 на битумной мастике
Цементно-песчаная стяжка М50 - 15
Утеплитель-пенобетон $\gamma=400 \text{ кг/м}^3$ - 6
Песок сухой по клону - 20÷60
Изоляция-окрепить горячим
битумом за 1 раз
Панель сборная железобетонная - 220

1-1

2-2

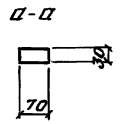
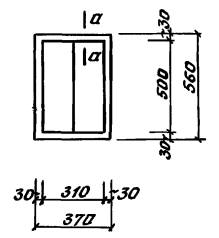
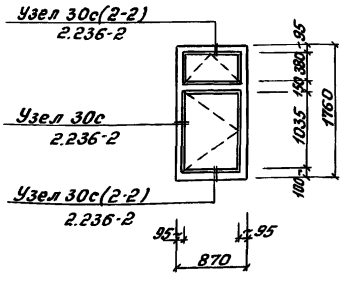


1. Устройство полов и подстилающих слоев производить после устройства приямков и фундаментов по чертежам КЖ.
2. Деревянные оконные переллеты с наружной стороны окрасить эмалью белого цвета.
3. Зяклядные детали марки МН101-6 установить в полу на отм. 0.000 и ориентировать большей стороной вдоль стены по оси А. Спецификацию и ведомость расхода стали в м. лист КЖ-4
4. Корытообразную часть плиты покрытия с отверстием заполнить утеплителем - пенобетоном $\gamma=400 \text{ кг/м}^3$
5. Над проемом ДВ-1 проложить отдельные стержни $\phi 12 \text{ АIII}$, ГОСТ 5781-82, $\ell=650 \text{ мм}$ с шагом 100 мм.
6. Офрамление проема ДВ-1 выполнить деревянными брусками, как указано на схеме.

Схема заполнения оконных проемов ОК-1

Схема заполнения проемов ДВ-1

Таблица толщин и привязок



Температура наружного воздуха	Размеры в мм			
	а	h	А	В
-20°C	380	60	4260	250
-30°C	380	80	4260	250
-40°C	510	110	4390	380

		904-1-95.92		АР	
Привязки	ГНП	Будитский	И.контр. Раколов	Компрессорная станция для пневматической очистки стволов производительностью 10 куб.м воздуха в минуту	Лист
	И.отд. Одионов	Г.И.	И.слес. Увердохлев	Л.слес. Кореньевский	Р
	И.ч.гр. Вясильева	В.И.	В.И.	И.ч.гр. Вясильева	З
Фасады, разрезы				Гипропротрагмострой	

400011-03 6

Копировал: Свар.

Формат А2

И.ч.гр. Вясильева

Формат А3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КЭС

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План фундаментов на отм.-1.250 Схема расположения элементов фундамента	
3	Схема расположения фундаментов и опор под оборудование. Фундаменты ФМ1... ФМ3	
4	Схема расположения каналов и прямиков Прямик ПР1, ПР2, ПР4	
5	Прямик ПР3, канал К1. Опалубочные чертежи Схема расположения блоков и закладных деталей	
6	Прямик ПР3, канал К1. Схемы расположения арматурных элементов	
7	Схемы расположения плит покрытия, элементов монолитного пояса и ограждения	
8	Фундамент ФОМ1	

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по чертежам основного комплекта марки КЭС

Наименование группы элементов конструкции	Код	Кол. м ³	Примечание
Плиты железобетонные ленточные фундаментов	581321	4,32	
Бетонные блоки стеновые	583521	15,08 (18,16)	
Перемычки	582821	0,42 (0,54)	
Плиты покрытия	584121	5,52	
Столбы	589900	0,18	
Стаканы железобетонные	589121	0,06	
Всего бетона и железобетона		25,03 (28,00)	

Значения в скобках даны для температуры наружного воздуха -10 °С.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.
Главный инженер проекта *Т.А. Блудштейн*

Имя, фамилия, Инициалы и должность

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

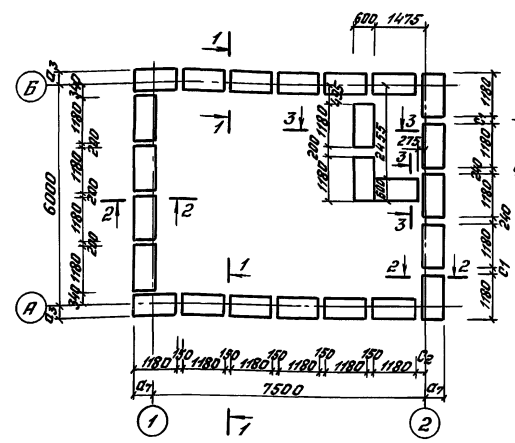
Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы</u>	
1.038.1-1 Вып.1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
1.242.1-3 Вып.1	Панели перекрытий железобетонные ребристые для общественных зданий	
1.141-1 Вып.63	Панели перекрытий железобетонные многослойные	
3.017-1 Вып.1,2	Пряжения площадок и участков предприятий зданий и сооружений	
1.494-24 Вып.1	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.400-15 Вып.1	Унифицированные закладные для железобетонных конструкций для крепления технологических коммуникаций и устройств	
1.494-30 Вып.1	Затяжка и крепление вентиляторов к строительным конструкциям	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
Альбом	Ведомость потребности в материалах	
КЭСН-01.00	Плита ПР60.15-4.5 А1 Т и 1	
КЭСН-02.00	Сетка С1, С2	
КЭСН-03.00	Сетка С3, С4	
КЭСН-04.00	Закладная деталь ЗД1	
КЭСН-05.00	Закладная деталь ЗД2	
КЭСН-06.00	Закладная деталь ЗД3	
КЭСН-07.00	Анкерный болт А1	
КЭСН-08.00	Анкерный болт А2	
КЭСН-09.00	Сетка арматурная С1	
КЭСН-10.00	Сетка арматурная С2	
ТУ1	Технические условия	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов	
3	Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и опор под оборудование Спецификация элементов к монолитным конструкциям	
4	Спецификация элементов к схеме расположения каналов и прямиков. Спецификация арматурных элементов к схемам расположенным на данном листе	
5	Спецификация к схемам, расположенным на данном листе	
6	Спецификация арматурных элементов к схемам, расположенным на данном листе	
7	Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе. Спецификация к схеме расположения элементов монолитного пояса	
8	Спецификация к фундаменту ФОМ1	

		Привязан		
Инд. №		904-1-95.92	КЭС	
ГМП	Блудштейн Т.А.	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производственных помещений в минуту	Лист	Листов
И.контр.	Соловьев		Р	1
И.к.отв.	Идинов			7
И.к.спец.	Корневский		Общие данные	
И.к.гр.	Васильев	Информатрансстрой		

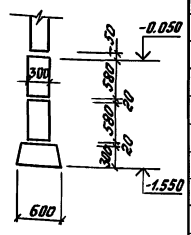
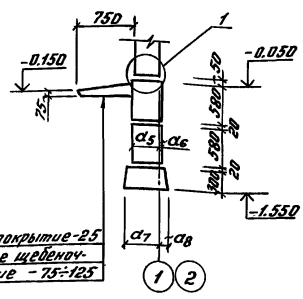
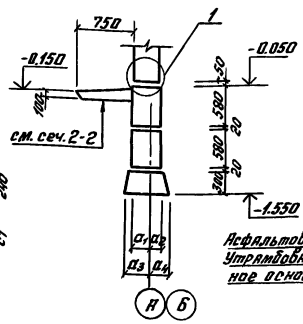
План фундаментов
на отм.-1.250



1-1

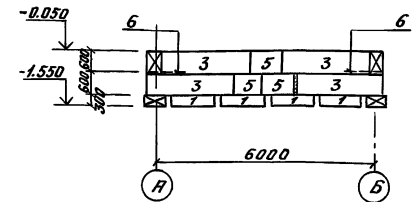
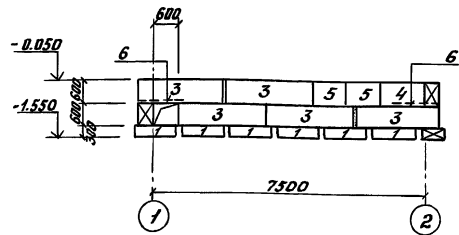
2-2

3-3



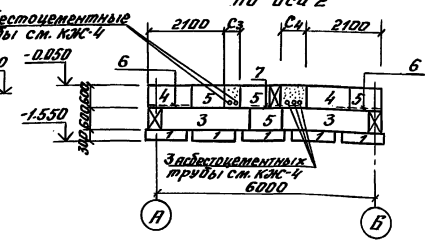
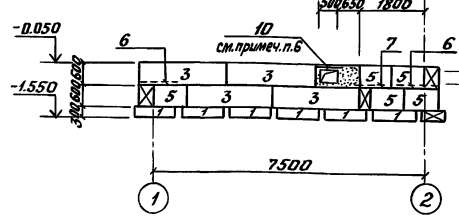
Асфальтовое покрытие -25
Углубляющее щебеночное основание -75-125

Схема расположения элементов фундамента по оси А по оси 1



по оси Б

по оси 2



между осями 1 и 2 между осями А и Б

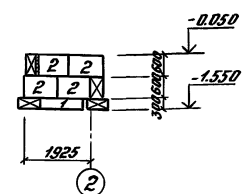
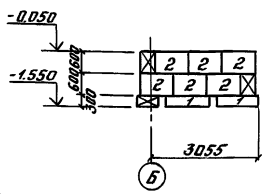


Таблица привязок

Температура нагретого воздуха	Размеры в мм														
	К	а	а1	а2	а3	а4	а5	а6	а7	а8	С1	С2	С3	С4	С
-20, -30°С	40	380	260	140	360	240	390	10	490	110	170	160	485	765	100
-40°С	45	510	380	120	430	170	510	-10	560	40	240	230	590	880	140

Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	ГОСТ 13580-85	Плита железобетонная ФЛБ.12-4	24	450	
2	ГОСТ 13579-78	Бетонные блоки ФБС 9.4.6-Т	10	350	Перетенные планные для Lн = 20°, 30°
3	ГОСТ 13579-78	Бетонные блоки ФБС 24.4.6-Т	15	1300	
4		ФБС 12.4.6-Т	3	640	
5		ФБС 9.4.6-Т	14	470	
10	Б.Ч	Ф12 ЯИ, ГОСТ 5781-82, L=980	3	0.87	
6	КЖН-02.00	Сетка С1	4	2.0	
7	КЖН-03.00	С3	2	2.6	
8	Б.Ч	ФБС I, ГОСТ 5781-82	112,0	0,222	п.м
9	"	Ф3 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=350	77	0,018	
Материалы:					
		Бетон (затемки) класса В7.5 для Lн = 40°	0,57		м ³
3	ГОСТ 13579-78	Бетонные блоки ФБС 24.5.6-Т	15	1630	
4		ФБС 12.5.6-Т	2	790	
5		ФБС 9.5.6-Т	16	590	
10	Б.Ч	Ф12 ЯИ, ГОСТ 5781-82, L=980	4	0.87	
Материалы:					
6	КЖН-02.00-01	Сетка С2	4	2.4	
7	КЖН-03.00-01	С4	2	3.0	
8	Б.Ч	ФБС I, ГОСТ 5781-82	114,1	0,222	п.м
9	"	Ф3 Вр I, ГОСТ 6727-80, L=180	77	0,025	
Материалы:					
		Бетон (затемки) класса В7.5	0,97		м ³

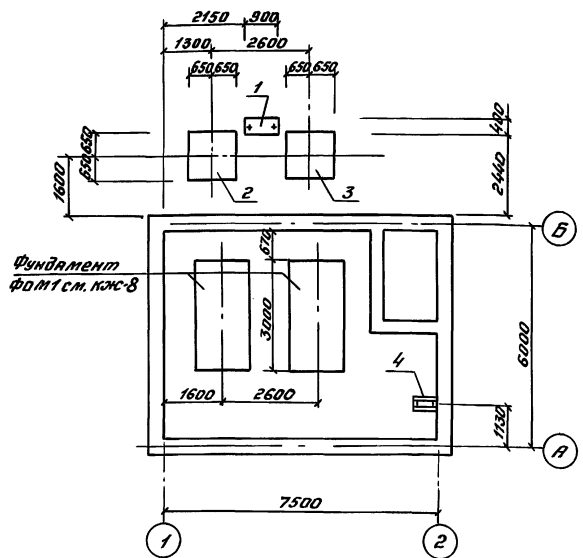
- Основания под фундаменты приняты непучинистые, непросадочные грунты со следующими нормативными характеристиками $\gamma = 28^\circ$, $\rho = 0,02 \text{ кгс/м}^2$, $E = 150 \text{ кгс/м}^2$, $\delta = 1,8 \text{ тс/м}^3$, $K_r = 1$.
- До начала земляных работ по рытью котлована фундаментов почвенно-растительный слой срезать полностью и сложить в бурты для дальнейшего использования его при озеленении площадки.
- Фундаментные плиты укладываются на выравненное основание. Кладка блоков ведется на цементно-песчаном растворе М50. Швы между блоками заполняются цементно-песчаным раствором М50.
- Обратную засыпку котлована производить равномерно со всех сторон фундамента слоями по 0,2-0,3 м с трамбованием до достижения коэффициента уплотнения не менее 0,95.
- Горизонтальная гидроизоляция и монолитный железобетонный пояс выполняется из цементно-песчаного раствора М50.
- Над проемом установить отдельные стержни Ф12 ЯИ, с шагом 100 мм.

Привязки:

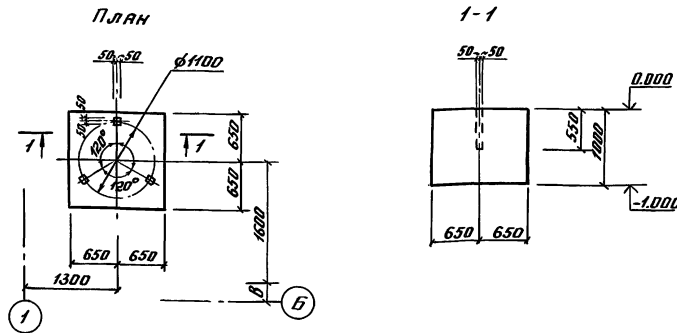
ГНП	Будущий	Лист	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок	Лист	Лист
И.монтаж	С.Колодя	УС	для производства работ по 10 кв.м. воздуха в минуту	Р	2
И.ч.отв.	О.Полочков	М	План фундаментов на отм. -1.250. Схема расположения элементов фундамента		
И.ч.спец.	Моренков	М			
И.ч.г.р.	Васильев	Л			

Альбом 3

Схема расположения фундаментов и опор под оборудование



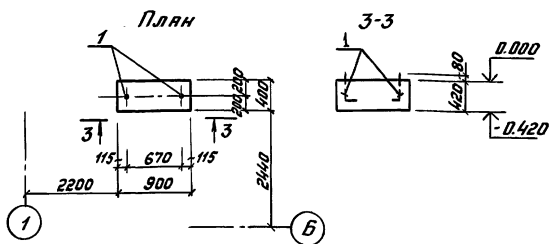
Фундамент ФМ2



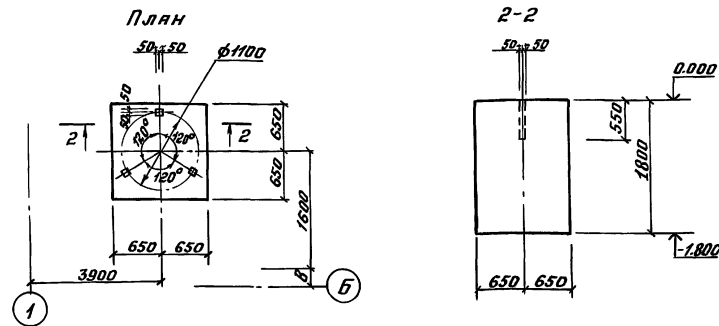
Спецификация элементов к схеме расположения фундаментов и опор под оборудование

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
Фундаменты под оборудование					
1	КЖ-3	Фундамент ФМ1	1		
2	КЖ-3	Фундамент ФМ2	1		
3	КЖ-3	Фундамент ФМ3	1		
Опоры под оборудование					
4	1.494-30 В.1 Б.14 мовз.000	Кранштейн К1	1		отм. Водка 2,200

Фундамент ФМ1



Фундамент ФМ3



Спецификация элементов к монолитным конструкциям

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ФМ1						
Детали						
ИЧ	1	1	КЖН-07.00	Якорный болт Я1	2	
Материалы:						
				Бетон класса В12.5	0,2 м ³	
ФМ2						
Материалы:						
				Бетон класса В12.5	1,7 м ³	
ФМ3						
Материалы:						
				Бетон класса В12.5	3,0 м ³	
Полы						
Детали						
			1.400-15 В.1.110	Закладная деталь МНЮБ	4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные						Общий расход							
	Арматура класса						Прокат марки													
	А II		А I		Вр I		ВСтЗкп 2			А I										
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		Всего		ГОСТ 8509-86			ГОСТ 19902-89										
Швы в фундаментах	20-300		13.2	24.9	38.1	1.4	1.4	39.5						39.5						
	40С		15.6	25.3	40.9	1.9	1.9	42.8						42.8						
Закладные детали в полу																				
Фундамент ФМ1																				
Канал К1								3.4	3.4				0.6	0.6	4.0	4.0				
Прямаяк ПР1	10.9	10.9				4.4	4.4	15.3	10.9	10.9	1.3	1.3	33.5	33.5	0.6	0.6	46.3	61.6		
Прямаяк ПР2								3.9	3.9				1.3	1.3	20.0	20.0	0.7	0.7	25.9	25.9
Прямаяк ПР3	2.5	2.5	7.8	7.8	1.0	1.0	11.3	17.0	17.0	2.4	2.4			1.0	1.0	20.4	31.7			
Прямаяк ПР4								5.0	5.0				0.9	0.9	17.4	17.4	0.5	0.5	23.8	23.8

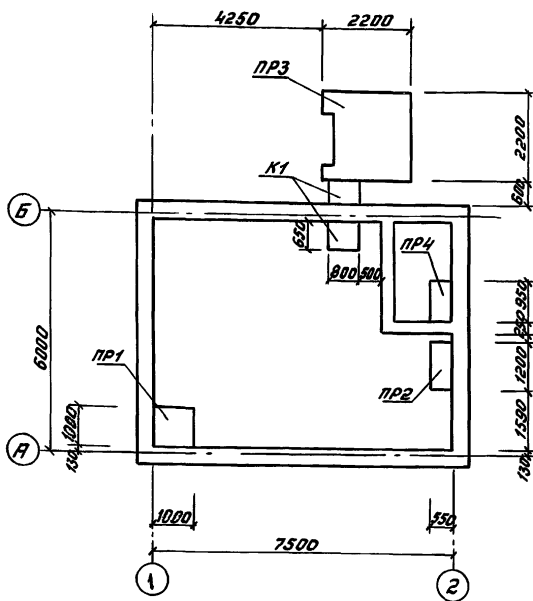
Таблица привязок

Температура наружн. воздуха	В мм
-20, -30°С	250
-40°С	380

Привязки:

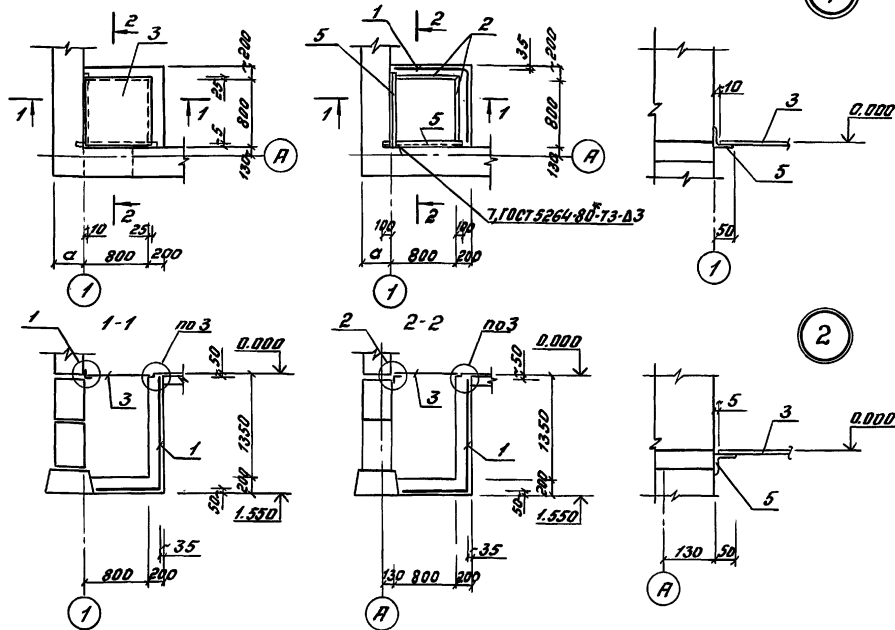
ИИВ. П?	Гип	Будущий	И.контр. Б.копалов	И.контр. П.динок	И.контр. М.кореньев	И.контр. В.сильва	И.контр. В.досин	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок при строительстве ТКЖ.м. воздуха в минуту	Схема расположения фундаментов и опор под оборудование. Фундаменты ФМ1, ФМ2, ФМ3	Вид	Лист	Листов
										Р	3	

Схема расположения каналов и прямков



Прямок ПР1

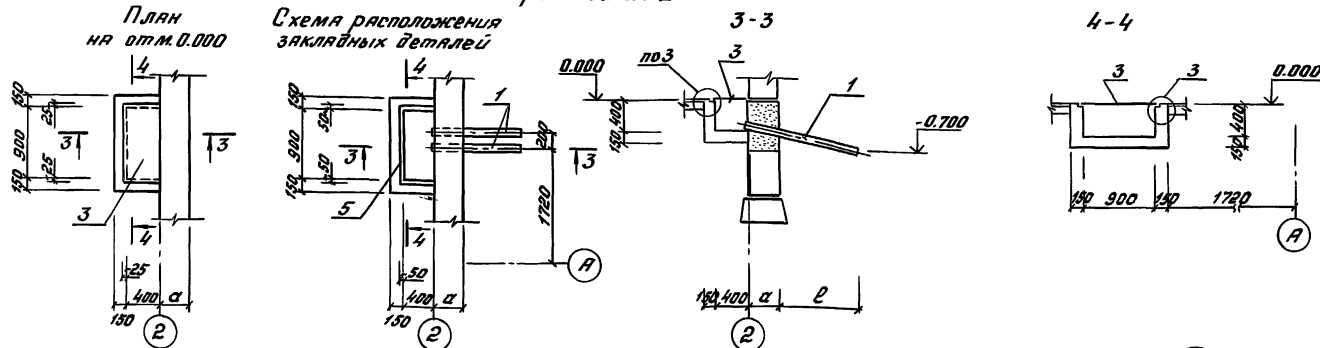
План на отм. 0.000
Схема расположения арматурных и закладных деталей



1

Прямок ПР2

План на отм. 0.000
Схема расположения закладных деталей



3

Прямок ПР4

План на отм. 0.000
Схема расположения закладных деталей

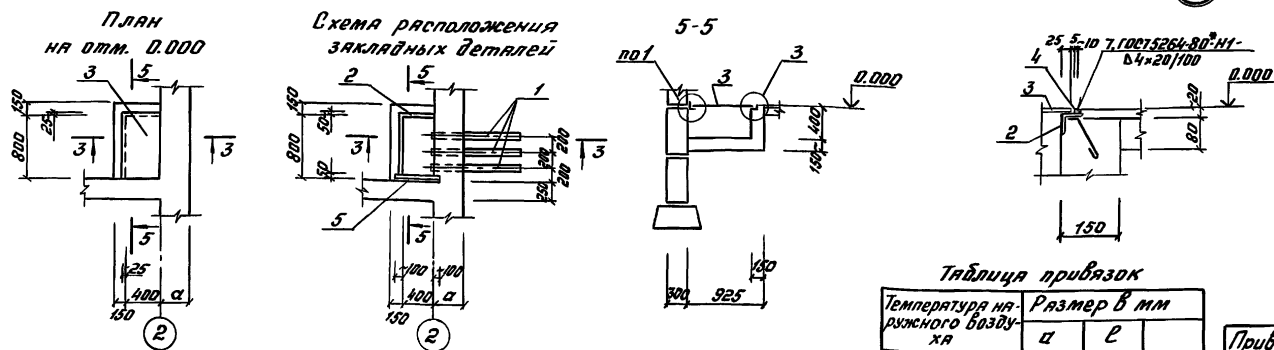


Таблица привязок

Температура наружного воздуха	Размер в мм	
	а	б
-20°-30°С	380	1120
-40°С	510	1000

Стены прямков, соприкасающиеся с грунтом, покрыты горячим битумом эл два раза.

Спецификация элементов к схеме расположения каналов и прямков

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1	КЖ-4	Прямок ПР1	1		
2	КЖ-4	ПР2	1		
3	КЖ-5	ПР3	1		
4	КЖ-4	ПР4	1		
5	КЖ-5	КАНАЛ	К1		

Спецификация элементов к монолитным конструкциям

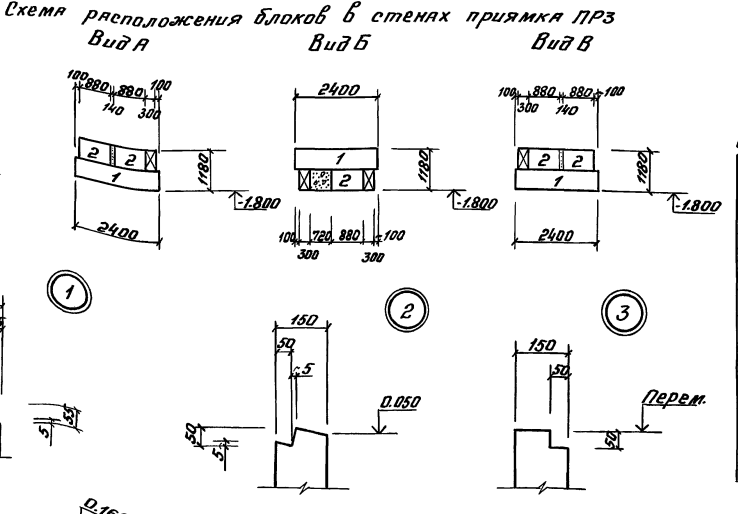
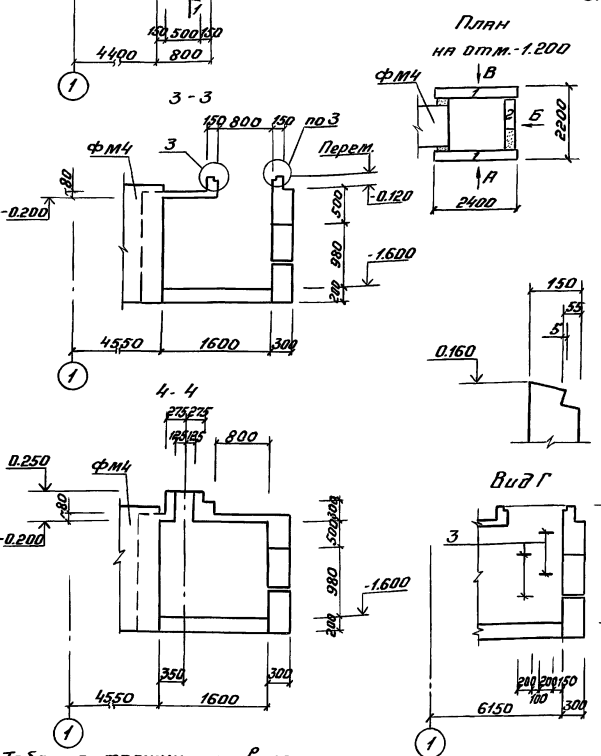
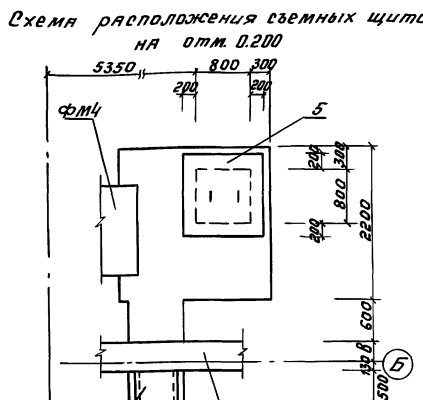
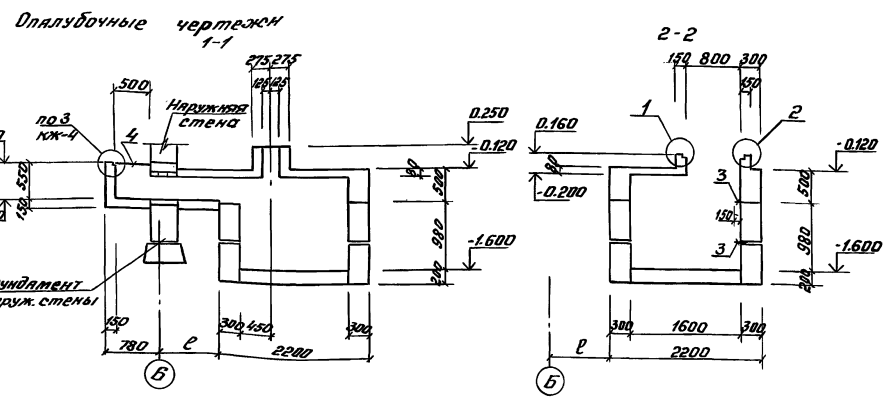
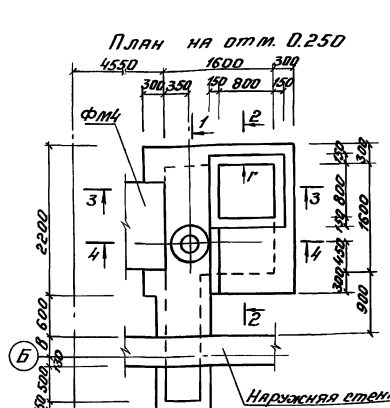
Формат 300х4	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Прямок ПР1		
			Сборочные единицы		
	1	ГОСТ 23279-85	ЧС ВР1-100 ВР2-100 1450x1900	1	
			Детали		
	2	КЖН-05.00	Закладная деталь ЗД-2	1,6 м	
	3		Лист чебрица Д-ПН-60 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77*	1	
	4		Квадрат В10 ГОСТ 2591-88 ВСтЗкп2 ГОСТ 533-79*	1,6 м	
	5		Уголок ВСтЗкп2 ГОСТ 533-79*	1,9 м	
			Материалы:		
			Бетон класса В7.5	0,69 м ³	
			Прямок ПР2		
			Детали		
	1		Труба асбестоцементная БНТ 100 ГОСТ 1839-80*, Е=1600	2	1,02 кг
	2	КЖН-05.00	Закладная деталь ЗД-2	1,7 м	
	3		Лист чебрица Д-ПН-60 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77*	1	
	4		Квадрат В10 ГОСТ 2591-88 ВСтЗкп2 ГОСТ 533-79*	1,7 м	
			Материалы:		
			Бетон класса В7.5	0,25 м ³	
			Прямок ПР4		
			Детали		
	1		Труба асбестоцементная БНТ 100 ГОСТ 1839-80*, Е=1600	3	1,02 кг
	2	КЖН-05.00	Закладная деталь ЗД-2	1,2 м	
	3		Лист чебрица Д-ПН-60 ВСтЗкп2 ГОСТ 8568-77*	1	
	4		Квадрат В10 ГОСТ 2591-88 ВСтЗкп2 ГОСТ 533-79*	1,2 м	
	5		Уголок ВСтЗкп2 ГОСТ 533-79*	0,6 м	
			Материалы:		
			Бетон класса В7.5	0,16 м ³	

В спецификации указано суммарное количество элемента, при установке его разрезают по месту.

904-1-95.92		КЖС	
Привязан	ГНП Будытей	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производительностью 10 куб. м воздуха в минуту	Угловая Лист Листов
	И.контр. Соколов		Р 4
	И.ч.отд. Двинок		
	И.сл.в. Кореньевский		
	И.в.г.р. Васильева		

И.в.г.р. Васильева
 И.сл.в. Кореньевский
 И.ч.отд. Двинок
 И.контр. Соколов
 ГНП Будытей

Альбом 3



Спецификация к схемам, расположенным на данном листе

Марк. поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг.	Примечание
<u>Бетонные блоки</u>					
1	ГОСТ 13579-78	ФБС 24.3.6-Т	3	970	
2	ГОСТ 13579-78	ФБС 9.3.6-Т	5	350	
<u>Металлические элементы</u>					
3	КМ-5	Ф16 ст. ГОСТ 3781-82 В-1000	4	1,58	
4		Лист чебышца В-ПН-60 ВСтЗп2 ГОСТ 18368-77 505-500	1	12,73	
5	КМ-2	Съемный щит Щ1	1		
<u>Материалы</u>					
Бетон (затворки) класс В 7,5 0,29					

1. Схемы расположения арматурных элементов и закладных деталей см. лист КМ-6.
 2. Блоки стен укладывают на цементно-песчаном растворе М100. Швы кладки с внутренней стороны расшиваются, с наружной затираются.

Таблица толщин и прибавок

Обозначение	Температура наруж. воздуха °C		
	-20	-30	-40
б	250	250	380
с	850	850	980

Ведомость деталей (начало)

Поз.	Эскиз
8	
9	
10	

Ведомость деталей (окончание)

Поз.	Эскиз
3	

			904-1-95.92		КМ
Приказан: ГИП <u>Блиштейн</u> И.Л.И.М.В. <u>Сидоров</u> Нач.отд. <u>Пилипов</u> И.спец. <u>Кореньков</u> Нач.гр. <u>Васильев</u>					
			Компрессорная станция для пневматической осыпки стружки производительность 70 куб.м. воздуха в минуту		
			Прямая ПРЗ канала КТ. Опалубочные чертежи. Схема расположения блоков и закладных деталей		
			Этап Лист		Листов
			Р		5
			Цирпропротрансстрой		

Альбом 3

Схема расположения армированных сеток
План на отм.-0.150

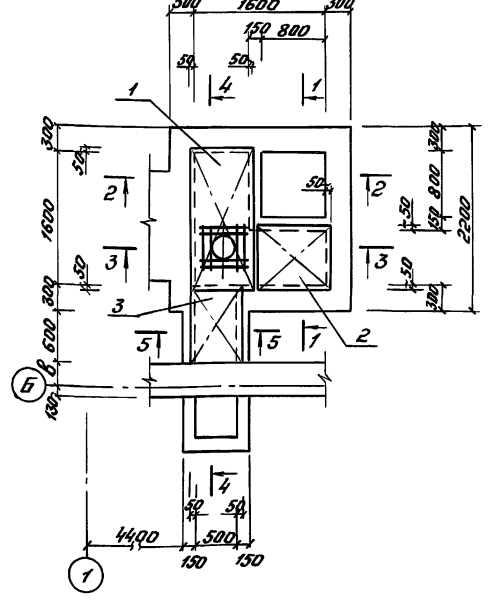


Схема расположения отдельных стержней
План на отм.0.000

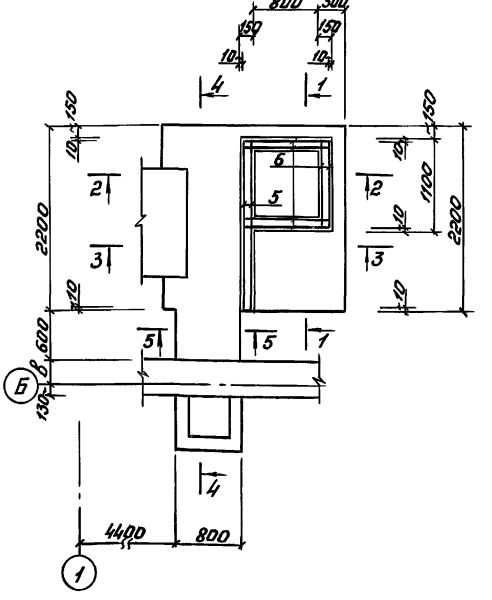
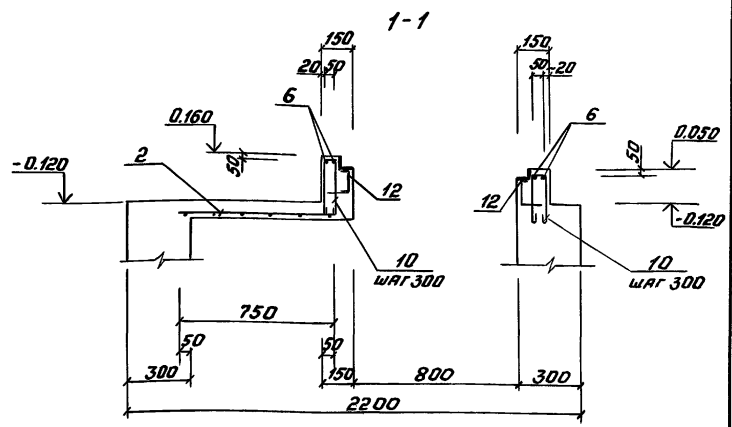
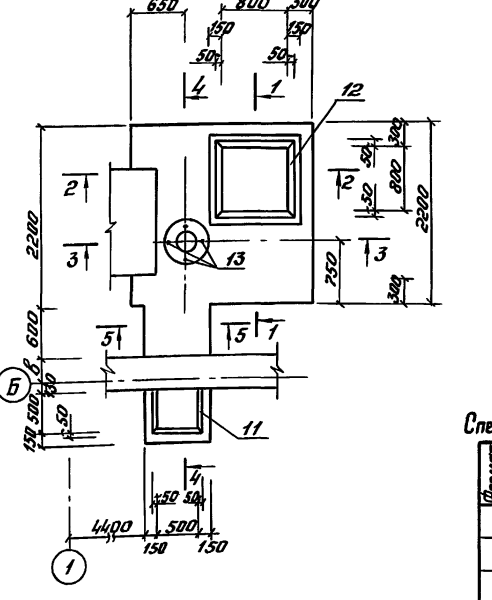
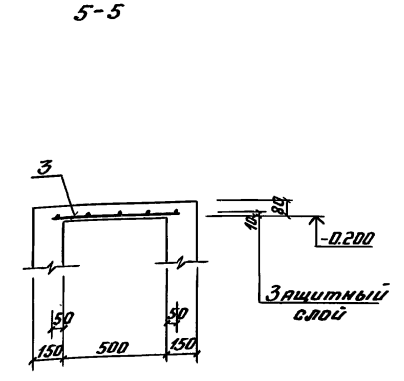
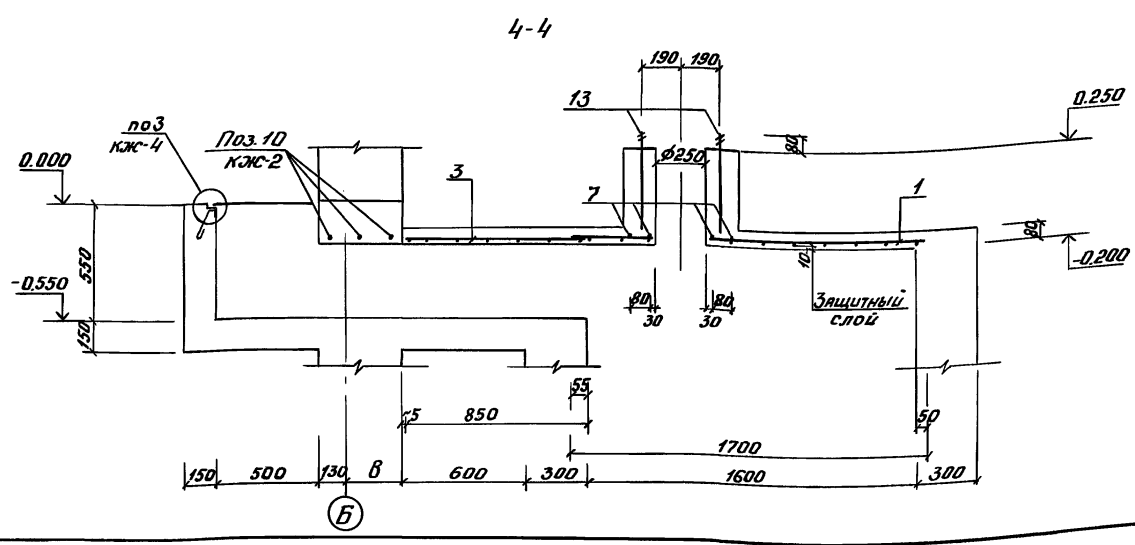
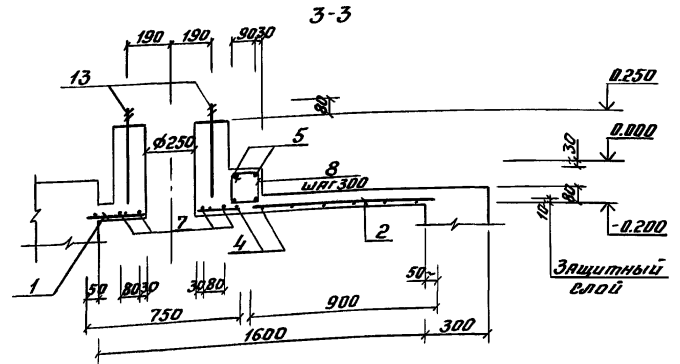
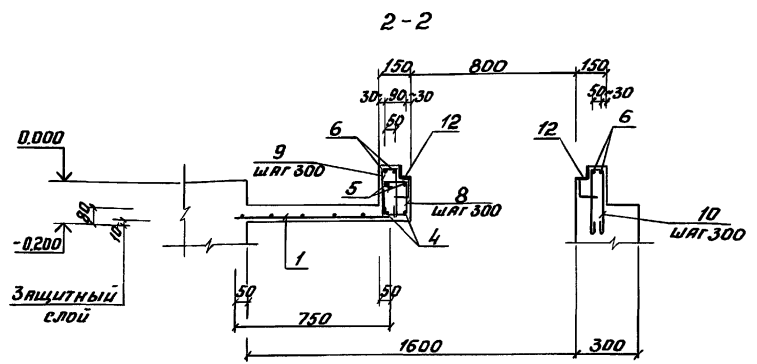


Схема расположения закладных деталей
План на отм.0.250



Спецификация армирующих элементов к схемам, расположенным на данном листе

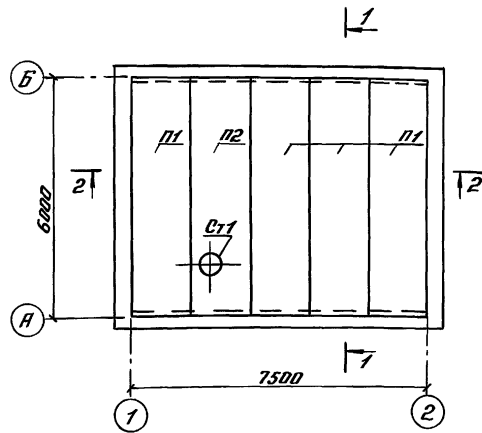
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ПРЗ						
Сборочные единицы						
		1	ГОСТ 5336-80*	4Ср 3Øр1-300 750x1700	1	
		2		4Ср 3Øр1-300 750x900	1	
		3		4Ср 3Øр1-300 850x600	1	
Детали						
		4	б.ч.	Ø10ЛЛ ГОСТ 5781-82, L=2030	2	1,25
		5	"	Ø6А1 ГОСТ 5781-82, L=2030	2	0,45
		6	"	L=1080	8	0,24
		7	"	L=520	8	0,12
		8	кжс-5	L=680	8	0,15
		9	кжс-5	L=940	4	0,21
		10	кжс-5	L=740	12	0,16
		11	кжсн-05.00	Закладная деталь ЗД2	1,5	п.м
		12	кжсн-04.00	Закладная деталь ЗД1	4	3,6
		13	кжсн-08.00	Анкерный болт А2	4	0,63
Материалы:						
				Бетон класса В25	2,02	м³



- Сетку поз.1 в месте проема вырезать по месту. По контуру отборстия положить стержни поз.7.
- Ведомость расхода стали на элемент см. смотри на листе КЖС-3
- Таблицу толщин и привязок см. лист КЖС-5

				904-1-95.92	КЖС		
				Гип	Бульварей	С	
				Н.контр	Скопалобя	КЖС	
				Нач.отд.	Толкаков	Л	
				П.спец.	Нуреневский	Л	
				Нач.гр.	Васильева	В	
				Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 10 куб.м. воздуха в минуту			Стдия
				Прямаяк ПРЗ, канал К1. Схемы расположения армирующих элементов			Лист
							6
							Листов
							Гиропромтрансстрой

Схема расположения плит покрытия



1-1

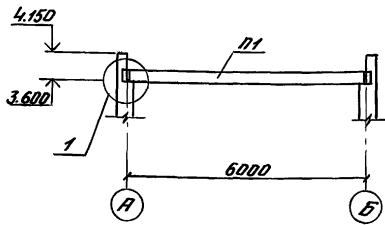
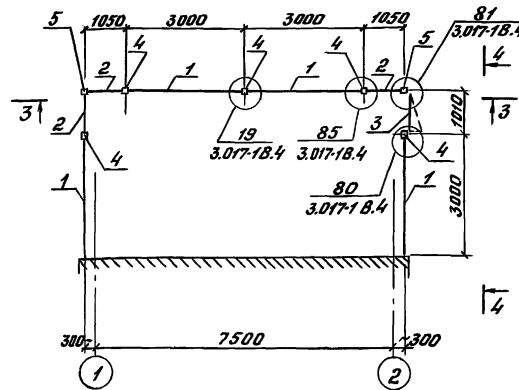


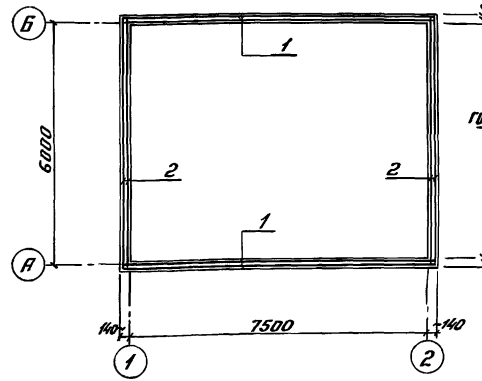
Схема расположения ограждения



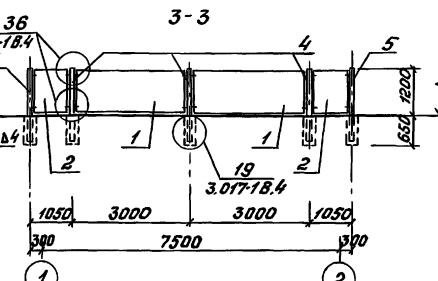
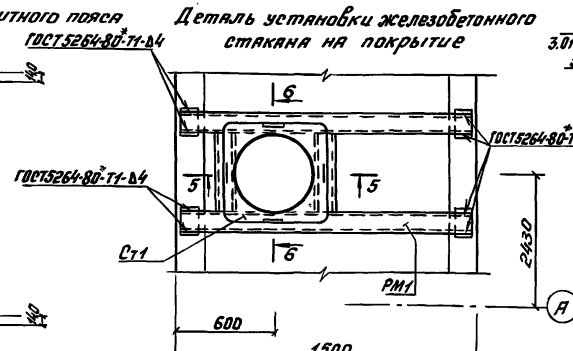
Спецификация элементов к схемам, расположенным на данном листе

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Схема расположения плит покрытия			
П1	1.141-1.63 200-17	ПК60.15-3АУ-7	4	2800	
П2	Альбом КЖС-01.00	ПР60.15-45АУТм	1	2600	
Ст1	1.494-24 В.1	Стакан железобетонный СБ4А-1	1	150	
		Металлические изделия			
РМ1	КМ2	РАМА РМ1	1		
		Схема расположения ограждения			
1	3.017-1 Вып.2	Панель ПМ1	4	25.7	
2	3.017-1.05.110.000-21	Полотно калитки (ножной) КМ1А	3	16.3	
3	-14	Полотно калитки КМ1А	1	23.3	
4	3.017-1 В.1	Столб СЗАА	5	60.0	
5		Столб СЗАБ	2	60.0	
		Изделия соединительные			
			МС 9	12	0.12
			МС 10	16	0.15
			МС 11	12	0.10

Схема расположения элементов монолитного пояса



Деталь установки железобетонного стакана на покрытие

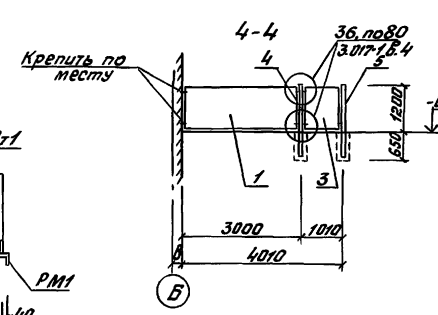
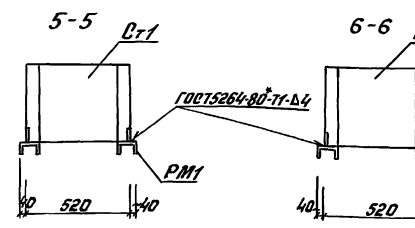
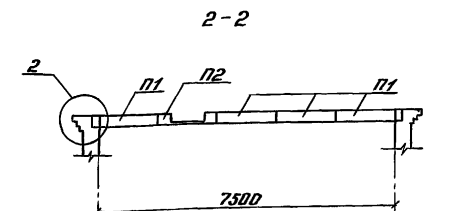


Спецификация к схеме расположения элементов монолитного пояса

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1	Б.4	Ф2АИ, ГОСТ 5781-82, L-7750	8	6,88
		2	"	L-6250	8	5,55
		3	КЖ-7	Ф8 А1, ГОСТ 5781-82, L-800	54	0,32
		4	КЖ-7	Ф6 А1, ГОСТ 5781-82, L-650	20	0,14
		5	КЖ-7	L-800	90	0,18
				Материалы:		
				Бетон класса В25	1,0	м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-III		Арматура класса А-I		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	
Монолитный пояс	99,4	99,4	17,3	19,0	36,3 / 135,7 / 135,7



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	

Таблица толщин

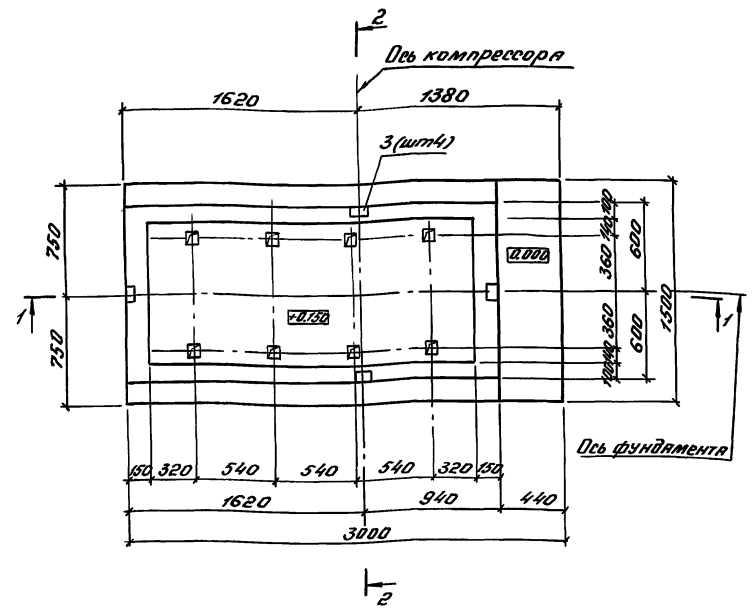
Температура наруж. воздуха	Размеры в мм	
	А	Б
-20...-30°C	380	250
-40°C	510	380

- Швы между плитами покрытия заполнить раствором М100.
- Для наружного ограждения принята ограда типа МЧЯ по серии 3.017-1 Вып. 0
- Рекомендации по наружной отделке:
- стальные панели ограждения, калиток окрасить эмалью ХВ-124 светло-серого цвета;
- железобетонные стойки ограждений окрасить кремнийорганической эмалью КО-174 белого цвета (736-102-576-70)
- Металлические элементы окрасить масляной краской за 2 раза.

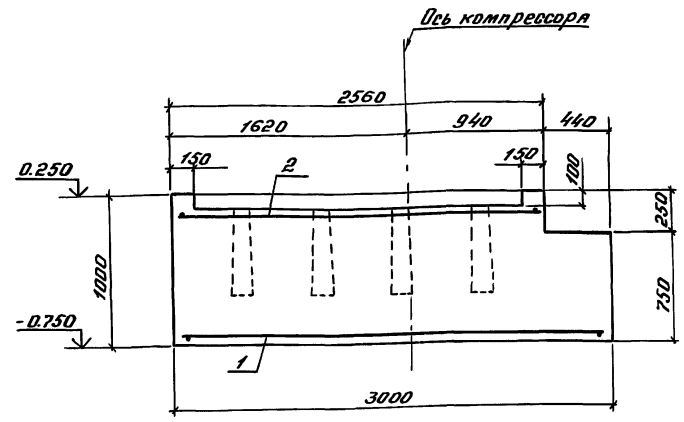
904-1-95.92		КЖС	
ГНП	Будытей	Компрессорная станция для пневматической очистки стиральных машин	Лист 7
И.контр.	Соколов	Устройство для мойки машин	Лист 7
Нач.отд.	Обинок	Схема расположения плит покрытия, элементов монолитного пояса и ограждения	Лист 7
И.спец.	Кореньев		
И.м.гр.	Васильева		

Альбом 3
 С. 12
 Инв. № 10411. Издательство и дата. Взам. инв. № 10411.

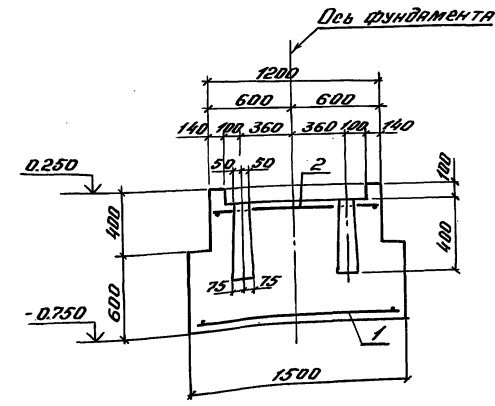
Альбом 3



1-1



2-2



Спецификация к фундаменту Фом-1

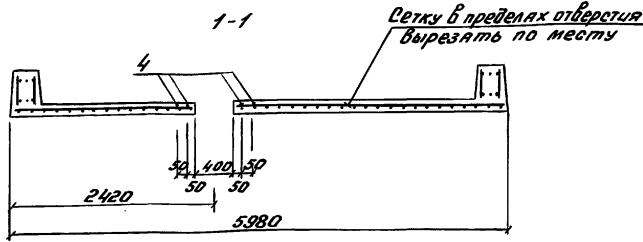
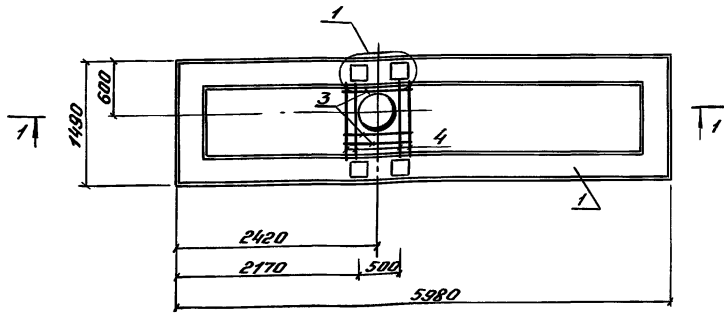
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Оборочные единицы</u>		
			<u>Сетки арматурные</u>		
ЯЧ	1	КЖЭН-С1	С1	1	
ЯЧ	2	-С2	С2	1	
			<u>Изделия закладные</u>		
БЧ	3	Серия 1.410-3, Вып.1	МН1053	4	0,8 кг
			<u>Материалы</u>		
			Бетон класса В12,5	3,8	м ³

1. За условную отметку 0.000 в проекте принят уровень чистого пола машзала.
2. Бетонирование фундамента под компрессор производить без перерывов.
3. Под подошвой фундамента выполнить бетонную подготовку из бетона класса В3,5 толщиной 100 мм.
4. Защитный слой бетона для арматурных сеток принят 35 мм по подошве фундамента и 25 мм по верхней грани фундамента.
5. Основание фундамента под компрессор должно быть принято техническим контролем с оформлением акта освидетельствования скрытых работ.
6. Работы по возведению фундамента под компрессор осуществлять в соответствии с требованиями глав СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.03.01-87; СНиП III-4-80*.
7. Монтаж оборудования производить в соответствии с требованиями СНиП 3.05.05-84 и «Руководство по креплению технологического оборудования фундаментными дюблями» (М., Стройиздат, 1979 г.).

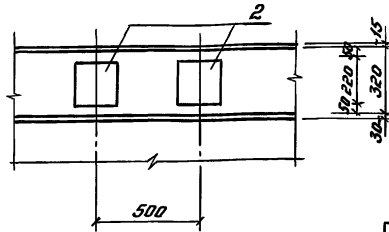
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А III			Арматура класса А III		Прокат марки Ст 3			
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*			
	Ø10	Ø12	Итого	Ø8	Итого	Ø6	Итого		
Фом 1	32,5	19,5	52,0	1,2	1,2	2,0	2,0	3,2	55,2

904-1-95.92		КЖ	
ГПИ	Блужневский	Л.С.	
ГПИ	Александров	Л.С.	
И.ч.отд.	Лятецкий	Л.С.	
И.кв.отд.	Аксенова	Л.С.	
И.спец.	Александров	Л.С.	
И.монтаж	Горова	Л.С.	
И.эксплуатация	Подглюбова	Л.С.	
Компрессорная станция для пневматической очистки сточных вод азотом в шпиниты		Л.С.	
Фундамент Фом 1		Л.С.	
Разрезы 1-1; 2-2		Л.С.	
Ленинградский проектпроект		Л.С.	



1



Привязан			
Инв. №			

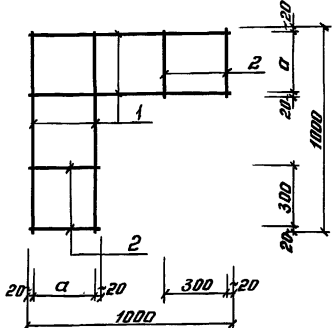
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			1.242.1-3.1-0.0.0.0.0	Техническое описание		
А4			ТУ1	Технические условия		
				Сборочные единицы		
А4	1		1.242.1-3.1-1.0.0.0-03	Плита ПР60.15-45А-УТН	1	
				Детали		
А4	2		КЖН-06.00	Закладная деталь ЗДЗ	4	
Б4	3		КЖН-01.01	Ф10АII, ГОСТ 5781-82, E-700	3	0,43
Б4	4		КЖН-01.02	E-1000	4	0,62

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные детали

Марка элемента	Изделия арматурные			Изделия закладные				Общий расход	
	Арматура класса А-III	ГОСТ 5781-82	φ10	Итого	Прокат марки ВСтЗкп2		Арматура класса А-III		
					ГОСТ 19903-74*	ГОСТ 5781-82	φ8		Итого
ПР60.15-А-УТН	3,7	3,7	3,7	9,2	9,2	1,1	1,1	10,3	14,0

904-1-95.92		КЖН-01.00	
Плита ПР60.15-45А-УТН	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	2600 кг	1:50
		Лист	Листов 1
Гипропротрансстрой			

Копировал: Сбвр. Формат А3



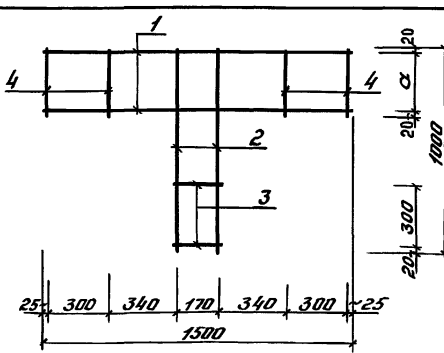
Марка	С1	С2
Обозначение	КЖН-02.00	КЖН-02.00-01
а / мм /	300	430
Масса, кг	2,0	2,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖН-02.01	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, E-1000	4	0,4
				Переменные данные		
			КЖН-02.00			
Б4	2		КЖН-02.02	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, E-340	4	0,1
				КЖН-02.00-01		
Б4	2		КЖН-02.03	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, E-470	4	0,2

Привязан			
Инв. №			

904-1-95.92		КЖН-02.00	
Сетка С1, С2	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	-
		Лист	Листов 1
Гипропротрансстрой			

Копировал: Сбвр. Формат А4



Марка	С3	С4
Обозначение	КЖН-03.00	КЖН-03.00-01
а / мм /	300	430
Масса, кг	2,6	3,0

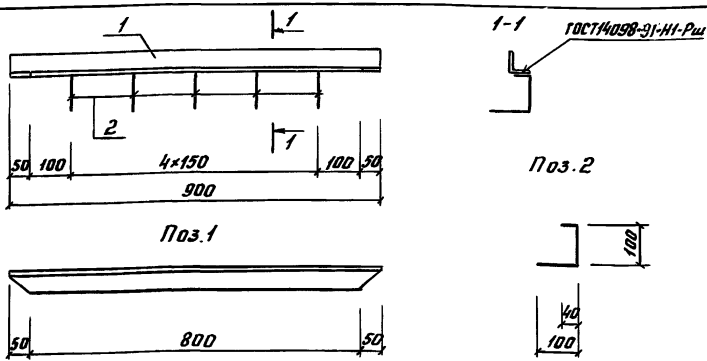
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			ТУ1	Технические условия		
				Детали		
Б4	1		КЖН-03.01	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, E-1500	2	0,6
Б4	2		КЖН-03.02	E-1000	2	0,4
Б4	3		КЖН-03.03	E-210	2	0,1
				Переменные данные		
			КЖН-03.00			
Б4	4		КЖН-03.04	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, E-340	4	0,1
				КЖН-03.00-01		
Б4	4		КЖН-03.05	Ф8 А I, ГОСТ 5781-82, E-470	4	0,2

Привязан			
Инв. №			

904-1-95.92		КЖН-03.00	
Сетка С3, С4	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	-
		Лист	Листов 1
Гипропротрансстрой			

Копировал: Сбвр. Формат А4

Альбом 3



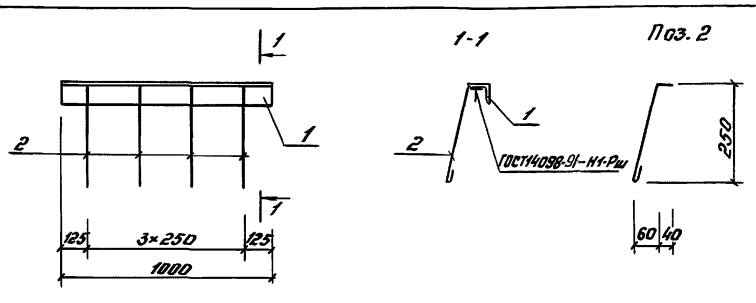
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТУ1	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖН-04.01	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 18509-86 вст.змп ГОСТ 535-79* L=900	1	3, 4
Б4	2		КЖН-04.02	Ф6 ЯЗ ГОСТ 5781-82* R=240	5	0,05

Привязан		
Инд. №		

904-1-95.92		КЖН-04.00	
Этадия	Масса	Масштаб	
р	3,6 кг	1:10	
Лист	Листов 1		
Гипропротрансстрой			

Копировал: Свд. Формат А4

Альбом 3



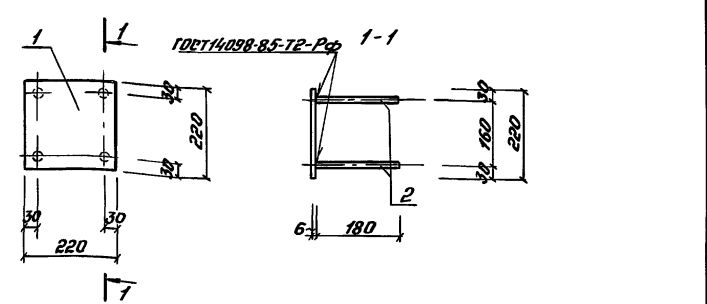
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТУ1	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖН-05.01	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 18509-86 вст.змп ГОСТ 535-79* L=600	1	2, 3
Б4	2		КЖН-05.02	Ф6 ЯЗ ГОСТ 5781-82* R=300	4	0,1

Привязан		
Инд. №		

904-1-95.92		КЖН-05.00	
Этадия	Масса	Масштаб	
р	2,7 кг	1:10	
Лист	Листов 1		
Гипропротрансстрой			

Копировал: Свд. Формат А4

Альбом 3



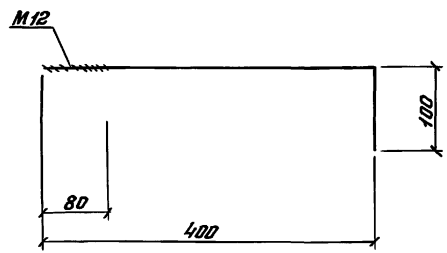
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТУ1	Технические условия		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		КЖН-06.01	Лист Б-16 ГОСТ 19903-74* 220*220 вст.змп ГОСТ 535-79*	1	2, 3
Б4	2		КЖН-06.02	Ф8 ЯЗ, ГОСТ 5781-82* R=180	4	0,07

Привязан		
Инд. №		

904-1-95.92		КЖН-06.00	
Этадия	Масса	Масштаб	
р	2,58 кг	1:10	
Лист	Листов 1		
Гипропротрансстрой			

Копировал: Свд. Формат А4

Альбом 3



Длина развертки L=500 мм.

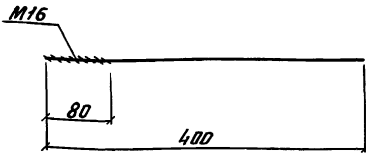
Привязан		
Инд. №		

904-1-95.92		КЖН-07.00	
Этадия	Масса	Масштаб	
р	0,44 кг	1:5	
Лист	Листов 1		
Гипропротрансстрой			

Копировал: Свд. Формат А4

100011-93 16

Альбом 3



Привязан		
Инв.№	Лист	Листов

904-1-95.92 КЖН-08.00

ГНП Блудштейн Л. Н.контр. Соколов В. Нач. отд. Одиноков Р. Ин. спец. Кореньевский Ю. Нач. гр. Васильева В.	Анкерный болт А2	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	0,63 кг	1:5
Круг В16 ГОСТ 2590-88 ВСт 3кп2 ГОСТ 535-88*		Лист	Листов 1	

Копировал: Свд. Формат А4

Альбом 3

Изготовление, приемку, паспортизацию, транспортирование и складирование сборных железобетонных изделий, арматурных сеток осуществлять в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*, бетонные и железобетонные конструкции сборные, СНиП 3.09.01-85, Производство сборных железобетонных конструкций и изделий, ГОСТ 10922-90, Арматура и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний, ГОСТ 14098-85, Соединения сварные арматуры и закладных изделий ж.б. конструкций. Сетки изготавливаются с применением контактной точечной электросварки. Для арматурных сеток предусмотрена стержневая сталь гладкая класса А1 по ГОСТ 5781-82* марки Ст3пс3. Сетки транспортируются с применением траверс и подкладок. Деформации в изделиях не допускаются. Закладные детали изготавливаются согласно требованиям СН 313-65*, Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделий и Руководство по конструированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона. Для закладных деталей принята сталь углеродистая обыкновенного качества для проката сортового по ГОСТ 535-85* марки ВСт3кп. Электродуговая сварка производится электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*.

Установку закладных изделий в сборных железобетонных элементах производить без нарушения армирования конструкции.

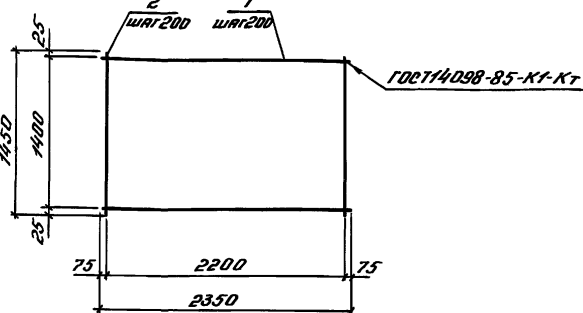
Привязан		
Инв.№	Лист	Листов

904-1-95.92 ТУ1

ГНП Блудштейн Л. Н.контр. Соколов В. Нач. отд. Одиноков Р. Ин. спец. Кореньевский Ю. Нач. гр. Васильева В.	Технические условия	Станд.	Лист	Листов
		Р	1	
Гипропротранстрой				

Копировал: Свд. Формат А4

Альбом 3



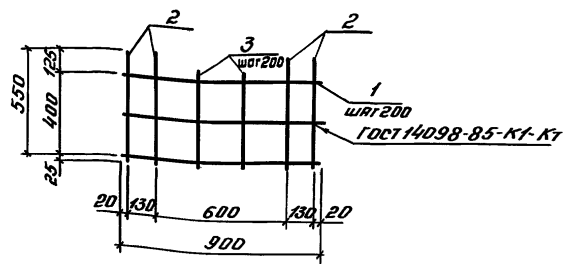
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4		1	ГОСТ 5781-82 ф10 А-III L=2350		8	1,4 кг
Б4		2	ф10 А-III L=1450		12	0,9 кг

904-1-95.92 КЖН-09.00

Нач. отд. Пятцкий Г. Н.контр. Алексеева Г. Ин. спец. Александров В. Инженер Горобья С. Инженер Подвиглова Л.	Сетка арматурная С1	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	22,0	
Ленинградский проектстройпроект		Лист	Листов 1	

Копировал: Свд. Формат А4

Альбом 3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
ГОСТ 5781-82						
Б4		1	ф10 А-III L=900		3	0,6 кг
Б4		2	ф10 А-III L=550		4	0,3 кг
Б4		3	ф10 А-III L=450		2	0,3 кг

904-1-95.92 КЖН-10.00

Нач. отд. Пятцкий Г. Н.контр. Алексеева Г. Ин. спец. Александров В. Инженер Горобья С. Инженер Подвиглова Л.	Сетка арматурная С2	Станд.	Масса	Масштаб
		Р	3,6	-
Ленинградский проектстройпроект		Лист	Листов 1	

Копировал: Свд. Формат А4

ЭО-110007

Листом 3

Ведомость чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные /начало/	
2	Общие данные /окончание/	
3	Схемы расположения путей подвесного крана, площадки и лестницы. Светный щит Щ1, рама РМ1	

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций	Код конст. рукции	Масса конструкций, кг							Всего
		по видам профилей стали							
		Брак и швеллер	Криволинейная сталь	Средней толщины сталь	Мелкозернистая сталь	Тонколистовая сталь	Нержавеющая сталь	Катанка	
Пути монорельса		489,2	8,9			23,6		4,4	531,4
Светный щит Щ1			11,7		0,6	49,5			62,4
Площадка		137,8	15,4			9,1	71,5		233,8
Лестница		69,6	4,4			1,0	27,1		102,1
Ограждения площадки, лестницы			150,4	18,7		3,1			172,2
Рама РМ1		30,1							30,1
Итого		722,7	186,4	18,3	0,6	86,1	95,9	4,4	1125,6

В ведомости металлоконструкций по видам профилей масса определена по технической спецификации металла с учетом массы наплавленного металла в размере 1% массы профилей и уточнения массы конструкций в детализированных чертежах (КМД) в размере 3% массы профилей.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и обеспечивает пожаро и взрыво-безопасную эксплуатацию здания при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *Б.И. Блудштейн*

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Масса металла по элементам конструкций, кг	Общая масса, кг
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля		
Двутавр ГОСТ 19425-74*	ВСтЗсп5	I 24 М	1				474,92	474,92
Всего профиля			2				474,92	474,92
Швеллер ГОСТ 8240-89	ВСтЗкп2	C 10	3					29,21
Всего профиля			4					29,21
Уголок ГОСТ 8509-86		L 100x100x7	5				8,64	8,64
Всего профиля		L 50x50x5	6					11,31
			7				8,64	11,31
Лист ГОСТ 19903-74*		δ=8	8				21,00	21,00
Всего профиля		δ=6	9				1,88	1,88
		δ=4	10					48,10
			11				22,88	48,10
Крутая сталь ГОСТ 5781-82		φ 10 А1	12					0,55
Всего профиля		φ 8 АШ	13				4,28	4,28
Итого масса металла		14				4,28	0,55	
Площадка	Лист №2	16						226,97
Лестница	Лист №2	17						99,02
Ограждения площадки лестницы	Лист №2	18						167,19
Всего масса металла		19				510,72	59,96	29,21
в том числе по маркам	ВСтЗкп2	20						974,60
	ВСтЗсп5	21				35,80	59,96	29,21
	СтЗкпЗ-1	22				474,92		124,97
								474,92
								374,71

Привязан		
ИИВ №		
	904-1-95.92	КМ
ГНП	Блудштейн	Б.И.
И.контр.	Сухалова	И.С.
И.в.отв.	Пилико	В.В.
И.в.ст.ч.	Корневский	В.И.
И.в.г.р.	Васильева	В.С.
И.в.ж.д.к.	Воронцова	В.С.
Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производится вручную в течение 10 минут без доступа в комнату		Лист 1
Общие данные /начало/		Лист 3
Информатрансстрой		

Техническая спецификация металла

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п/п	Код			Количество, шт	Длина, мм	Масса металла по эле- ментам конструкции, кг			Общая масса, кг
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Площадь	Лестница	Играющие площади, лестницы	
Уголок ГОСТ 8509-86		L 20×20×3	1							0.88	0.88	
		L 25×25×3	2							11.47	11.47	
		L 45×45×5	3							5.78	5.78	
		L 50×50×5	4							103.76	103.76	
		L 63×63×5	5					3.95			3.95	
		L 70×70×5	6					10.98	3.89		14.87	
Всего профиля			7				14.93	3.89	121.89	140.71		
Уголок ГОСТ 8510-86	Ст3кп3-1 ГОСТ 535-88*	L 110×70×7	8							3.16	3.16	
L 125×80×7		9							16.26	16.26		
Всего профиля		10								19.42	19.42	
Швеллер ГОСТ 8240-72		C 14	11					101.2			101.2	
Всего профиля		C 16	12					32.66	67.54		100.2	
Лист ГОСТ 19903-74*			13					133.86	67.54		201.4	
δ=2.5		14								1.32	1.32	
δ=3		15								1.72	1.72	
δ=4		16						8.8	0.98		9.78	
Всего профиля				17				8.8	0.98	3.04	12.82	
Настил ТУ 14-2-814-88	Вст3кп2	ГЛЗ-150	18					69.38			69.38	
Всего профиля		ГЛЗ-151	19						0.73		0.73	
Профиль ТУ 14-2-815-88		ГОСТ 16523-89	ГС-280	21					25.52		25.52	
Всего профиля			22					25.52		25.52		
Полоса ГОСТ 103-76*		140×4	23							22.84	22.84	
Всего профиля			24							22.84	22.84	
Квадрат ГОСТ 2591-88	Ст3кп3-1	Б40	25							0.36	0.36	
Всего профиля	ГОСТ 535-88*		26							0.36	0.36	
Итого масса металла			27					226.97	99.02	167.19	493.18	
в том числе по маркам	Ст3кп3-1		28					157.59	72.77	144.35	374.71	
	Вст3кп2		29					69.38	26.25	22.84	118.47	

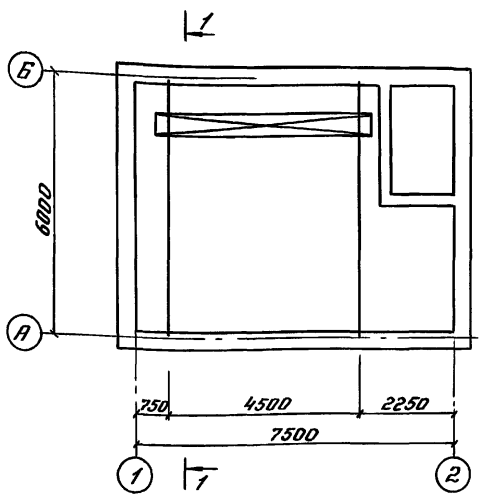
		904-1-95.92		КМ	
Привязан	Г.И.П. Чубыштейн	Н.контр. Околов	Нач. отд. Пилинков	Н.ст. спец. Кореньевский	Нач. гр. Васильева
Инв. №	И.И.К. Борислова	В.С.И. Давыдов	В.С.И. Давыдов	В.С.И. Давыдов	В.С.И. Давыдов
			Компрессорная станция для пневматической очистки стрелок производительностью 10 куб.м воздуха в минуту		
			Общие данные /окончание/		
			Стандия	Лист	Листов
			Р	2	
			Гипропротранстрой		

Ц00011-03 19

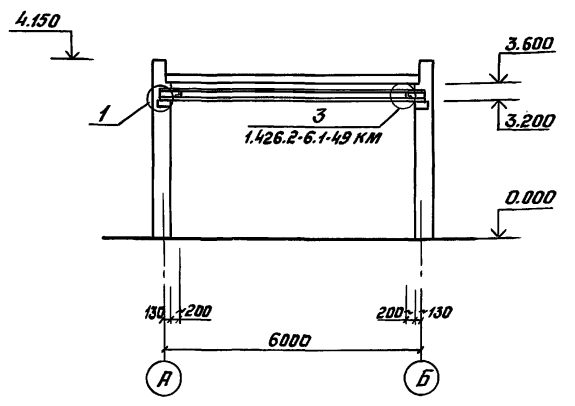
Копировал: Свх.

Формат А2

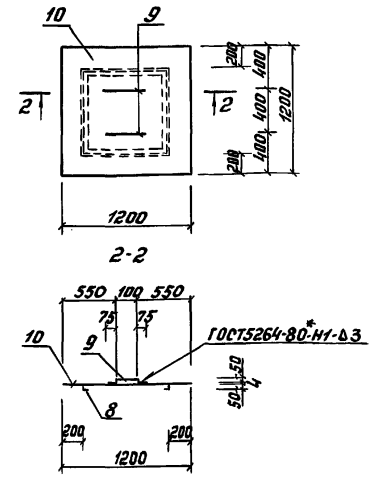
Схема расположения путей подвесного крана



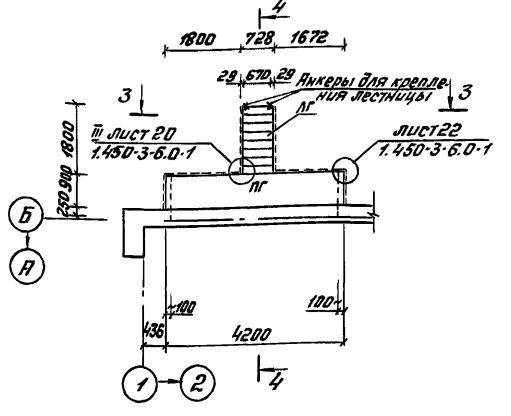
1-1



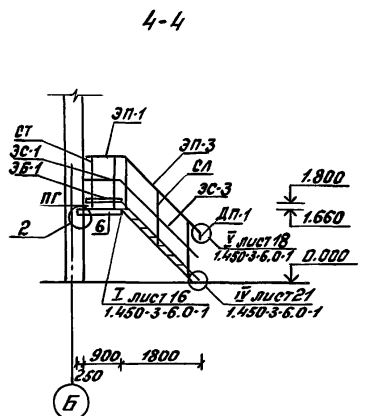
Щ-1



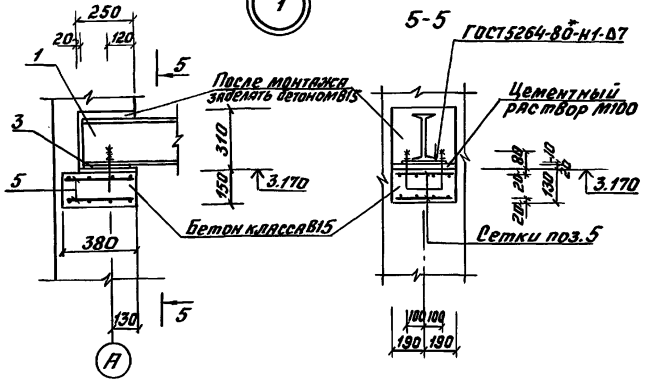
Площадка для обслуживания воздухопроводников



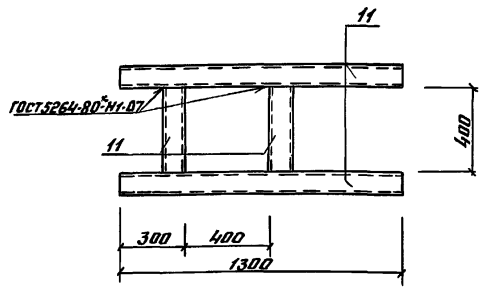
4-4



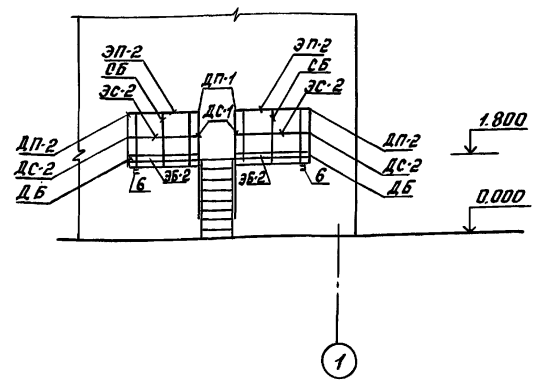
1



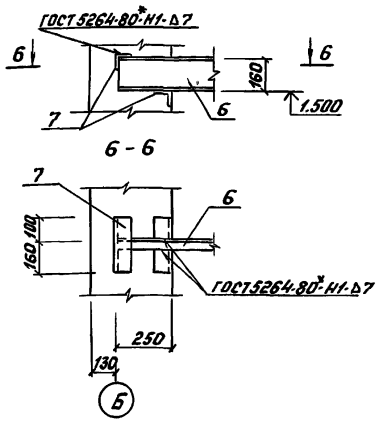
PM1



3-3



2



Ведомость элементов								
Марка	Сечения		Опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	Поз.	Состав	М, тс.м	Н, тс			Q, тс
Схема расположения путей подвесного крана								
	I	1	I 24M			2	ВСт3сп5	
	L	2	L 100x7			4	ВСт3кп2	
		3	δ=8			4	"	
		4	δ=6			4	"	
		5	·8 АШ			4	"	
Рамы РМ1								
	Г	11	Г 10			6	ВСт3кп2	
Схема расположения площадки и лестницы								
ПГ	1.450.3-6.32.0.0.2.0-17	Площадка ПГВ 42.9						
ВТ	1.450.3-6.36.0.0.7.0.0	Стойки ВТПГ						
СБ	1.450.3-6.36.0.0.0.0.0	" " СБПГ						
ЭП-1	1.450.3-6.34.0.0.1.0.1	Поручни ЭПГ-9						
ЭП-2	-04	ЭПГ-18						
ЭП-3	-26	ЭПГ-45-18						
ЭС-1	1.450.3-6.34.0.0.2.0.1	Струны ЭСПГ-9						
ЭС-2	-04	ЭСПГ-18						
ЭС-3	-26	ЭСПГ-45-18						
ЭБ-1	1.450.3-6.34.0.0.0.3.0.1	Бордюры ЭБПГ-9						
ЭБ-2	-04	ЭБПГ-18						
ЛГ	1.450.3-6.31.1.0.2.0	Лестница ЛГВ 45-18.7						
СЛ-1	1.450.3-6.35.1.0.0.0	Стойки СЛГ 45Л						
	-01	СЛГ 45П						
ДП-1	1.450.3-6.38.0.0.0.0.1	Добор поручня ДПУГ-45						
ДП-2	1.450.3-6.38.0.0.0.0.5	ДПУГ-90						
ДС-1	1.450.3-6.38.0.0.0.0.3	Добор струны ДСУГ-45						
ДС-2	1.450.3-6.38.0.0.0.0.6	ДСУГ-90						
ДБ-1	1.450.3-6.38.0.0.0.0.9	Добор бордюра ДБУГ-90						
	Г	6	Г 16			6	ВСт3кп2	
	L	7	L 63x5			6	"	
Светный щит Щ1								
	см.чертеж	8	L 50x5			4	ВСт3кп2	
	"	9	· 10 А I			4	"	
	"	10	δ=4			4	"	

1. Пути подвесного крана разработаны на основании серии 1.426-1 вып.3
2. Расположение упора ниже или выше гздовой поверхности бляхи определяется по оборудованию.
3. Стальные элементы, эксплуатирующиеся на открытом воздухе, должны быть защищены от коррозии лакокрасочными покрытиями III группы, остальные элементы - I группы согласно СНиП 2.03.11-85

		904-1-95-92		КМ	
Привязан	ГНП	блуждтейм	Компрессорная станция для пневматической очистки стенок производственных помещений	Студия	Лист
	И.контр.	Поголовя	10куб.м воздуха в минуту	Р	3
	И.ч.отв.	Одиноков			
	И.спец.	Норенский	Схемы расположения путей подвесного крана, площадки и лестницы. Светный щит Щ1, рамы РМ1		
	И.н.г.	Васильева			
	И.н.ж.инж.	Вороникова			

И.н.ж.инж. Подпись и дата Взам.инв.№

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки 08

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отм. 0.000. Схемы систем П1 и отопления	

Характеристика отопительно-вентиляционных систем

Обозначение системы	Код системы	Наименование обслуживаемого помещения (технологического оборудования)	Тип установки	Вентилятор				Электродвигатель				
				Тип, исполнение по взрывозащите	№	Л, м ³ /ч	Р, Па (кгс/м ²)	п, об/мин	Тип, исполнение по взрывозащите	Н, кВт	п, об/мин	Примечание
П1	1	Машинный зал		осевой	06-300N4	900	98	1375	4А56А4	0,12	1375	
								(10)				
П2	1	Комната машиниста		осевой	„ЯНС-3”					0,035		
В1	1	Машинный зал		крышный	ВКР400-456	2950	98		ПНР71А6У2	0,37	910	
								(10)				

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

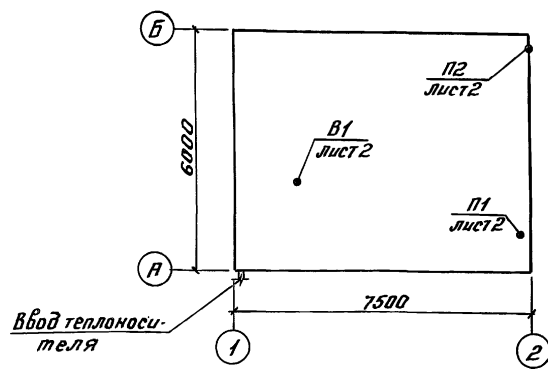
Обозначение	Наименование
	<u>Ссылочные документы</u>
4.904-69	Средства крепления трубопроводов и нагревательных приборов
5.904-13	Заслонки воздушные унифицированные для систем вентиляции
	<u>Прилагаемые документы</u>
ОВ.СО	Спецификация оборудования
ОВ.ВМ	Ведомость потребности в материалах

Общие указания

- Проект отопления и вентиляции разработан на основании технологического здания и архитектурно-строительных чертежей с учетом действующих строительных норм и правил: СНиП 2.04.05-81 СН 245-74; ГОСТ 12.1.005-88.
- Основные показатели по чертежам отопления и вентиляции:
- Расчетные параметры наружного воздуха приняты: а) для проектирования отопления и вентиляции 20°, 30°, 40°; б) для проектирования вентиляции в летнее время 25°, 22°, 21°.
- Источником теплоснабжения являются внешние тепловые сети. Теплоносителем служит перегретая вода 150-70°С.
- Система отопления обеспечивает в машинном зале температуру $t_{вн} = +5^{\circ}\text{C}$, а в помещении машиниста $t_{вн} = +18^{\circ}\text{C}$.
- Вентиляция проектируется приточно-вытяжная с механическим и естественным побуждением, рассчитанная из условия ассимиляции теплоизбытков (см. табл. воздушно-тепловых балансов).
- До установки на стаякан крышного вентилятора (В1) к последнему крепится патрубок-переход (с ф400 на ф500, L=1000 мм) для присоединения заслонок регулирующего типа Р500Э. Патрубок следует дополнительно крепить к строительным конструкциям, чтобы нагрузка от него и заслонок не передавалась на вентилятор.
- Трубопроводы систем отопления проектируются из труб стальных электросварных по ГОСТ 10704-76 для прямых участков и труб бойлержаропрочных по ГОСТ 3262-78 легких для гнутых участков, и соединений на резьбе.
- Трубопроводы и нагревательные приборы окрашиваются краской БТ-177 в 2 слоя по грунтовке ГФ-021. Трубопроводы узла управления изолируются шмурами теплоизоляционными из минеральной ваты $\delta=30\text{ мм}$ в чулке из металлической проволочки (ТУ 36-1695-73). В качестве покровного слоя применяется стеклопластик рулонный для теплоизоляции РСТ (ТУ 6-11-145-74)
- Изготовление и монтаж систем отопления и вентиляции осуществляется по СНиП 3.05-01-85.

Наименование здания (сооружения), помещения	Объем, м ³	Периоды года при t _н , °С	Расход тепла, Вт (ккал/ч)			Расход хладагента, Вт (ккал/ч)	Установочная мощность, кВт	
			На отопление	На вентиляцию	На горячее водоснабжение			
Компрессорная станция производительностью 10 куб.м	151,2	-20°	9020	—	—	9020	—	0,42
			(7775)	—	—	(7775)		
		-30°	11120	—	—	11120		
			(9520)	—	—	(9520)		
		-40°	10500	—	—	10500		
			(9050)	—	—	(9050)		

План - схема



Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

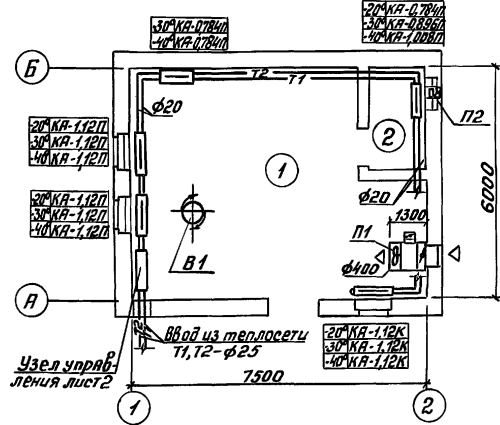
Главный инженер проекта *Блювштейн*

			Привязки	
Инв. №				
			904-1-95.92	08
ГНП	Блювштейн		Компрессорная станция для пневматической очистки	Лист 1
Н. контр.	Зайцева		столок производительностью 10 куб.м воздуха в минуту	Лист 2
Нач. отд.	Николаев			
Гл. спец.	Зайцева			
Инженер	Кыпина		Общие данные	Гипропротрансстрой

Таблица воздушно-тепловых балансов помещений

Наименование помещений	Объем помещения м³	Период	Расчетная температура воздуха, t _в , °C	Температура воздуха в радиаторе, t _р , °C	Температура воздуха в комнате, t _к , °C	Теплопотери помещения, Q _{тп} , кВт	Тепловыделения в ккал/ч			Теплоизбыток/Тепло-недостатки	Необходимый воздухообмен м³/ч	Вытяжка		Приток	
							от оборудования	от солнечной радиации	от системы вентил. оттопл.			Всего	Объем вытяжка м³/час	Чем удаляется	Объем воздуха м³/час
Машинный зал	140	Зимний	-20	17	6980	4770	—	4720	9490	2510	190	190	естеств.	190	П1
			-30	17	8620	4770	—	6420	11190	2570	150	150	"	150	"
			-40	17	7930	4770	—	6260	11030	3100	150	150	"	150	"
			10	20	1890	4770	—	—	4770	2880	800	800	В1	800	"
		Летний	10	20	1840	4770	—	—	4770	2930	815	815	В1	815	"
			10	20	1390	4770	—	—	4770	3380	940	940	В1	940	"
			25	30	—	4770	540	—	5310	5310	2950	2950	В1	2950	через окна, высота 7,12м
			22	27	—	4770	570	—	5340	5340	2940	2940	В1	2940	"
21	26	—	4770	550	—	5320	5320	2930	2930	В1	2930	"			

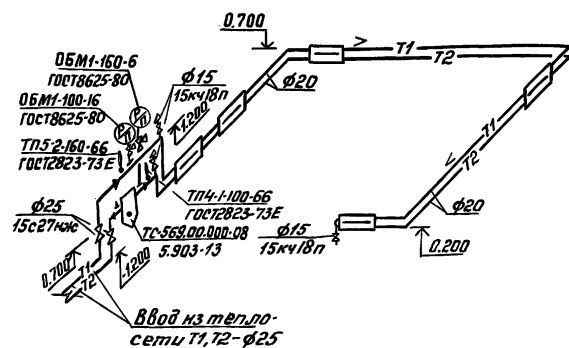
План на отм. 0.000



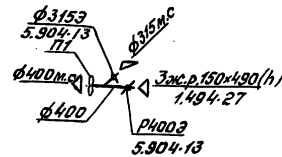
Экспликация помещений

Номер по плану	Наименование	Площадь м²	Категория производства по взрывной, взрыво-пожарной и пожарной опасности
1	Машинный зал	33,0	"Д"
2	Помещение для машиниста	3,8	"Д"

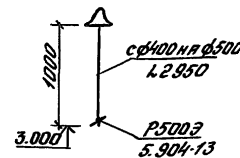
Система отопления



П1



В1



		904-1-95.92		ДВ	
Привязан:		ГИП Блбштейн		Компрессорная станция для пневматической очистки стравливаемого воздуха	
		Н.контр. Зайцева		10 куб.м. воздуха в минуту	
		Някота Никонд		План на отм. 0.000	
		Някота Зайцева		Схемы систем П1 и отопления	
ИВ. №		ИВ. Куштин		Гипропротрансстрой	