

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

416-0-11.90

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м. В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ (БЕСКАРКАСНЫХ)
И СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

выпуск -2

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ

24458-03

ЦЕНА

1990 г.

ЦНИ И ПРОМЗДАНИЙ
ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

416-0-11.90

ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВЫХ
ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м. В КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ (БЕСКАРКАСНЫХ)
И СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

ВЫПУСК - 2

СОСТАВ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ:

- ВЫПУСК 0 - ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
- ВЫПУСК 1 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ САНИТАРНО-БЫТОВЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
- ВЫПУСК 2 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОБЪЕКТОВ ОБЩЕСТВЕННОГО ПИТАНИЯ
- ВЫПУСК 3 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПОМЕЩЕНИЙ ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
- ВЫПУСК 4 - ПЛАНИРОВОЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АДМИНИСТРАТИВНО - ТЕХНИЧЕСКОГО НАЗНАЧЕНИЯ
- ВЫПУСК 5 - ПРИМЕРЫ БЛОКИРОВАНИЯ ПЛАНИРОВОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

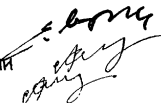
РАЗРАБОТАНЫ:

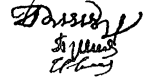
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института
Зав. отделом реконструкции
Руководитель темы, ГИП

ГИПРОТОРГ

Главный инженер
Начальник отдела
Гл. инженер проекта


В. В. Быков
Б. Л. Валкин
М. Е. Ланда

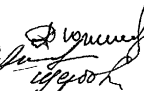

Л. Н. Соколов
А. П. Петрова
И. Л. Иванова


ГПИ САНТЕХПРОЕКТ

Зам. главного инженера
Нач. отдела ОБ-1
Гл. инженер проекта

ВНИПИ ТЯЖПРОМЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер
Начальник отдела
Гл. инженер проекта
Гл. инженер проекта


В. Д. Дожинков
Л. А. Степанов
Э. М. Щербова


А. Г. Смирнов
Б. А. Лесков
В. С. Сосонко
А. А. Бакланов

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР
Протокол:
№ 13 от 28 сентября 1990 г.

Содержание (начало)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
2-00	Содержание выпуска	2, 3	2-15 AP	Стальная-раздаточная на 50 мест (Сборно-модульный вариант)	30
2-00ПЗ	Пояснительная записка	4-9	2-16 AP	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-1. (Вариант 1, Серия 135)	31
2-01 AP	Ключ для выбора планировочных элементов сталоблок	10	2-17 TX	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-1. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования	32, 33
2-02 AP	Стальные Экспликация помещений	11, 12	2-18 XС	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-1. План окладываемой камеры. Спецификация	34-35
2-03 TX	Спецификация оборудования	13-17	2-19 AXС	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-1. Холодильная машина МВВН-1-1. Схема внешних проводок	36-37
2-04 AP	Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы.	18	2-20 OB	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-1 (Вариант 1, серия 135) вентиляция. План.	38
2-05 TX	Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек Технологическая планировка с расстановкой оборудования	19	2-21 AP	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1. (Сборно-модульный вариант).	39
2-06 AP	Стальная-раздаточная на 25 мест (варианты. Серия 135)	20	2-22 OB	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1 (Сборно-модульный вариант) вентиляция. План.	40
2-07 TX	Стальная-раздаточная на 25 мест. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования (Серия 135)	21	2-23 AM	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1 4WR. Принципиальная схема	41, 42
2-08 OB	Стальная-раздаточная на 25 мест варианты. (Серия 135). Вентиляция. Планы.	22	2-24 AM	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1 5WR. Принципиальная схема.	43
2-09 AP	Стальная-раздаточная на 25 мест. (Сборно-модульный вариант)	23	2-25 AM	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1 6WR. Принципиальная схема.	44
2-10 AP	Стальная-раздаточная на 50 мест. (Вариант 1). Серия 135)	24	2-26 AM	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1. Расположение электрооборудования, прокладка проводов и труб. План.	45, 46
2-11 TX	Стальная-раздаточная на 50 мест. Серия 135. (План с расстановкой и привязкой технологического оборудования).	25, 26	2-27 AM	Стальная-доготовочная на 50 мест Ст-В-50-1. Электрическое обозначение.	47
2-12 OB	Стальные раздаточные на 25 и 50 мест (Сборно-модульный вариант). Вентиляция. Планы.	27			
2-13 AP	Стальная-раздаточная на 50 мест Серия 135. Вариант 2.	28			
2-14 OB	Стальная-раздаточная на 50 мест (Варианты. Серия 135). Вентиляция. Планы.	29			

Содержание (окончание)

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
Р-28АР	Сталобая-подготовочная на 50 мест Ст-В-50-2 (Вариант-моналитный барилант)	48	Р-46АР	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Сварно-моналитный барилант	73
Р-29АР	Сталобая-подготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-2 (Вариант 2, Серия 135)	49	Р-47ОВ	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 (Сварно-моналитный барилант) Вентиляция План	74
Р-30АР	Сталобая-подготовочная на 50 мест Ст-В-50-1-3 (Вариант 3, Серия 135)	50			
Р-31АР	Сталобая-подготовочная на 50 мест Ст-В-50-2-1 (Вариант 1, Серия 135)	51			
Р-32АР	Сталобая-подготовочная на 50 мест Ст-В-50-2-2 (Вариант 2, Серия 135)	52			
Р-33АР	Сталобая - на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135	53			
Р-34ТХ	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 План с расстановкой и привязкой оборудования. Серия 135	54, 55			
Р-35ХС	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 План окладываемой камеры (Серия 135)	56, 57			
Р-36АХС	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Холодильная машина МВМ-1-2. Схема внешних проводок (Серия 135)	58, 59			
Р-37 ХССО	Спецификация оборудования	60			
Р-38АХССО	Спецификация оборудования	61, 62			
Р-39АХСМ	Ведомость потребности в материалах	63			
Р-40ОВ	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Серия 135. Вентиляция. План.	64			
Р-413М	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 1ШР. Принципиальная схема	65, 66			
Р-423М	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 2ШР. Принципиальная схема	67, 68			
Р-433М	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 3ШР. Принципиальная схема	69			
Р-443М	Сталобая на сырье на 50 мест Ст-с-50 Распределение электрооборудования. Прокладка проводов и труб. План.	70, 71			
Р-453М	Сталобая на сырье на 50 мест. Ст-с-50 Электрическое освещение	72			

Пояснительная записка
Общая часть

В настоящем выпуске приведены примеры планировочных элементов комнат приема пищи, столовых раздаточных, столовых доготовочных, столовых работающих на сырое. Все примеры разработаны в соответствии с строительными и технологическими нормами и требованиями в соответствии с СНиП 2.09.04-89, «Общественно-бытовые здания» и СНиП II-Л.8-74, «Предприятия общепитового назначения. Нормы проектирования, скорректированные технологическим отделом Гипроотрга».

Характер и методика применения данных планировочных элементов способствует оперативного пользования выпусками, а также рекомендации по выполнению монолитных ограждающих конструкций и подбору типовых оконных разработаны в выпуске 0, «Общая часть».

Варианты окантовки планировочных элементов с производством разработаны в выпуске 5, «Примеры окантовки планировочных элементов».

Объемно-планировочные решения

Примеры планировочных элементов столовых могут быть использованы в проектах административных и бытовых зданий без изменений или с незначительными доработками.

Все решения даны применительно к сборно-монолитным конструкциям и крупнопанельным (бескаркасным) конструкциям серии 135. Высота этажа принята 2,8 метров. В планировочных элементах даны примеры, как для продольных, так и поперечных внутренних несущих стен. Планировочные элементы в большинстве случаев могут быть использованы как в отдельно стоящих, так и в пристроенных административных и бытовых зданиях.

Технологическая часть

Пункты питания

В выпуске предусмотрены пункты питания на 12 и 30 человек площадью 12,4 и 30,6 м².

Пункты питания предусматриваются при цехах, где число работающих в наибольшему смену не более 30 человек. Они предназначены для разогрева и приема пищи, приносимой посетителями (работчиками). Для этого пункты оборудованы электроплитами, электроклятильниками, холодильниками, моечными ваннами.

Столовые раздаточные

В выпуске предусмотрены столовые раздаточные на 25 и 50 мест. Они предназначены для цехов, где число работающих в наибольшему смену не более 200 человек. Столовые раздаточные предназначены для отпуска горячих блюд доставляемых из других столовых. Доставка горячей пищи производится в термосах. Для подогрева пищи столовые раздаточные оборудованы электроплитами, а для выдачи блюд раздаточными прилавками.

Столовые доготовочные

В выпуске предусмотрены столовые доготовочные на 30 мест. Они предназначены для цехов с количеством работающих в наибольшему смену от 200 до 400 человек. Столовые доготовочные предназначены для приготовления и отпуска горячих и холодных блюд и напитков. Столовые доготовочные работают на полуфабрикатах, получаемых от фабрик заготовочных или заготовочных предприятий. Полуфабрикаты, упакованные в функциональные емкости, доставляются в столовые доготовочные в контейнерах.

В столовых доготовочных предусматриваются кладовые сухих продуктов и охлажденные камеры для хранения скоропортящихся продуктов. Для разгрузки контейнеров в столовых доготовочных предусмотрены разгрузочные плат-

Имя, Ф.И.О. Инженер и дата

					416-0-11.90	2-0013		
Имя, Ф.И.О.	Валюхи	Лавина	Иванов		Пояснительная записка	Сталовые	Лист	Листов
ГРУП	ГРУП	ГРУП	ГРУП			Р	1	6
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

формы поднятые над уровнем земли до пола кузова автомобиля. Над платформами предусмотрены навесы. Отпуск изделий производится с раздаточных линий самообслуживания с последующей оплатой

Столовые на сырове

в выпуске предусмотрены столовые на сырове на 50 мест рассчитанные так же как и столовые доготовочные на обслуживание работников в наибольшую смену от 200 до 400 человек. Столовые предназначены для приготовления и отпуска горячих и холодных блюд и напитков. Столовые работают на сырове, поэтому клады для сухих продуктов и складываемых камер дополнительно предусмотрены кладовые для хранения овощей, овощей и мяса-рыбный цех. Отпуск изделий с раздаточных линий самообслуживания с последующей оплатой. Для разгрузки сырове предусматривается платформа с навесом.

Привет пищи производится в две смены в наибольшую смену в пунктах питания и в 4 смены в столовых раздаточных в столовых доготовочных и столовых на сырове.

Количество реализуемых блюд в сутки, штаты столовых установочная мощность технологического оборудования, кВт представлена в таблице основных показателей.

Основные показатели

№ п/п	Наименование	Кол-во приема пищи		Столовые раздаточные		Столовые доготовочные на 50 мест	Столовые на сырове на 50 мест
		на 12 человек	на 30 человек	на 25 мест	на 50 мест		
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Штаты	—	—	4	6	10	13

1	2	3	4	5	6	7	8
	из них производственной персонал	—	—	4	6	7	8
	в наибольшую смену	—	—	3	5	8	9
2.	Количество реализуемых блюд	—	—	500	1000	1000	1000
3.	Установочная мощность технологического оборудования, кВт	11,29	19,32	26,01	42,4	111,07	134,96

в технологических чертежах:

1. Все размеры даны в мм
2. Привязка технологического оборудования и подбор коммуникаций к конструкциям даны с учетом окончательной строительной отделки.
3. Пол в помещениях с лотками должен быть ровным без уклонов к ним



Условные обозначения в технологических чертежах

- Э — подвод электроэнергии
 Ф — фаза тока
 МП — магнитный пускатель
 ШУ — щит управления
 Ш — штепсельная розетка
 № — номер позиции
 W — мощность тока, кВт
 h — высота подвеса от чистого пола

416-0-11.90

2-0013

Лист 2

- ϕ — диаметр трубопровода, дюйм
 $\kappa\beta$ — подвод холодной воды
 $\Gamma\beta$ — подвод горячей воды
 κ — отвод в канализация с разрывом струи через вентиль
 π — трап $\phi 100$
 — лоток с трапом
 — подвод холодной и горячей воды к радиатору
 $\phi 1/2$ $h - 1100$ мм через отверстие

Холодильная часть

Холодильная установка предназначается для создания оптимальных условий хранения окислительных продуктов в охлаждаемых камерах ($10,5 \text{ м}^3$), температура $+2^\circ\text{C}$

Режим работы холодильной установки

- Температура кипения фреона $t_0 = -15^\circ\text{C}$;
 Температура конденсации фреона $t_k = +30^\circ\text{C}$;
 Температура переохлаждения фреона $t_n = +25^\circ\text{C}$

Продолжительность работы агрегата в среднем составляет 16 часов в сутки.

Система охлаждения

Охлаждение камер осуществляется непосредственным испарением фреона в батареях-испарителях ИРЕН-ИВ. Жидкий фреон поступает в испарители через терморегулирующие вентили, в которых происходит процесс циркуляции холодильного агента с отделением конденсата до отделения кипения. В испарителях жидкий фреон кипит при давлении кипения, а пары фреона отсасываются компрессором.

Теплоизоляционные конструкции

В качестве изоляционного материала для охлаждаемых камер применяются минераловатные плиты марки 100 размером $1000 \times 500 \times 50$ мм, объемным весом $\rho = 100 \text{ кг/м}^3$, коэффициент теплопроводности $\lambda = 0,046 \text{ ккал/м}^\circ\text{C}$. Стены камер облицовываются глазурованной плиткой

Сведения о потребности в электрической энергии

Установленная мощность электродвигателя агрегата АВЗ-1-2 составляет 2,2 кВт.

Вентиляция

В машинном отделении к воздушному агрегату АВЗ-1-2 предусматривается приточно-вытяжная вентиляция механическим побуждением, работающая в автоматическом режиме (не ниже $+5^\circ\text{C}$, не выше $+32^\circ\text{C}$). Приток воздуха направить на конденсатор и опустить на высоту $h = 1,5 \text{ м}$ от пола, из расчета $2400 \text{ м}^3/\text{час}$. Вытяжка из верхней и нижней зоны.

Автоматическая работа холодильной установки

Поддержание в камере заданной температуры с помощью холодильной машины произойдет автоматически посредством приборов и аппаратуры, входящих в комплект заводской поставки машины. (Статус проект автоматизации).

Указания по монтажу

1. Монтаж фреоновых трубопроводов должен выполняться лицами, имеющими специальную квалификацию.
2. Все аппараты, трубопроводы холодильной установки должны быть прочно закреплены во избежание ослабления соединений и утечки фреона.

416-0-11.90

2-0013

Лист
3

24458-03 7

ИЗМ. № 001. Изменения в проекте. Номер чертежа

3. После монтажа, перед заполнением фреоном вся система (кроме конденсатора) должна быть испытана на непроницаемость методом отсоса воздуха.

4. После испытания на непроницаемость система заряжается фреоном и проверяется на утечку галогидной горелкой или на мыльный пену.

5. Ввиду необходимости подтверждения в камерах расчетных температур, важное значение приобретает качество изоляционно-строительных работ. Поэтому совершенно необходимо для проведения последних соблюдать полную непрерывность изоляционного контура.

6. Обратный трубопровод (сторона всасывания) должен укладываться с уклоном $i = 0,01$ для обеспечения стока масла в конденсатор

Автоматизация. Общие указания.

Чертежи автоматизации выполнены в соответствии с действующими нормативными документами. В объеме проекта входит автоматизация колдобильной машины ПБВ 4-1-2.

Холодильная машина ПБВ 4-1-2 поставляется комплектно со щитом управления, приборами защиты и управления, запорной и регулирующей арматурой и автоматизируется по принципиальным схемам завода изготовителя.

По настоящим чертежам осуществляется установка приборов автоматического управления (датчик температуры) в охлаждаемых камерах и электропроводки, связанные с приборами и арматурой со щитом управления.

Цели автоматики выполняются проводками с алюминийвыми жилами в виниловых защитных трубах и контрольными кабелями с алюминийвыми жилами. К приборам и аппаратам, к которым которых по условиям завода изготовителя разрешается подключение жил сечени-

ем 1,5 кв/мм и менее, прокладываются кабели с медными жилами.

Все металлические не токопроводящие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт, заземляются. В качестве ответвления устанавливаются специальные типы проводков и кабелей, которые надежно подключаются к шпите заземления щита колдобильной машины.

Вентиляция

1. Исходными данными для разработки типовых материалов для проектирования вентиляции элементов помещений общественного питания являются:

- технологическое задание, выданное институтом Гипропротг;
- строительные чертежи, разработанные институтом ЦНИИпротзаводов.

2. Примеры вентиляции элементов помещений общественного питания выполнены на основании действующих строительных норм и правил СНиП 2-02-04-87, СНиП II-л. 8-14; СНиП 2-04-86 и ГОСТ 12.1.005-88.

3. Планировочные элементы помещений общественного питания выполнены в крупнопанельных (бескаркасных) конструкциях по серии 1ЭВ в сборно-монолитных конструкциях.

4. В качестве воздухопроводов для вентиляции помещений предусматриваются вентиляционные блоки с каналами диаметром 159 мм по серии 1.034.1-1, разработанные ЦНИИпротзаводов и НИИИВ Госстроя СССР, а также вентиляционные блоки с каналами диаметром 159 мм размером 840 мм высотой 2770 мм индивидуального изготовления.

5. Расчетные параметры наружного воздуха для расчета вентиляции приняты:

416-0-11.90

2-0013

лист
4

аппарата силового распределительного шкафа, предназначенного для технологических электроприемников.

Выбор величин освещенностей и коэффициентов запаса производится на основании главы СНиП П-4-79 „Естественное и искусственное освещение. Нормы проектирования“.

Во всех помещениях принята система общего равномерного освещения. Для безопасности пользования настольными лампами устанавливаются штепсельные розетки.

В качестве источников света преимущественно применены люминисцентные лампы, лампы накаливания используются лишь для освещения охлаждающей камеры и душевой.

Принятые значения номинальных освещенностей, а также типы светильников приведены на чертеже.

Запроектировано два вида освещения: рабочее и эвакуационное. Рабочее освещение устраивается во всех помещениях, а эвакуационное — в коридорах и на лестничных клетках.

Напряжение сети — 380/220 В, напряжение на светильниках — 220 В.

Напряжение штепсельных розеток для подключения настольных ламп — 220 В.

Питание рабочего освещения производится от центрального распределительного щита, общего для силовой и осветительной нагрузок, а питание эвакуационного освещения — от верхних клемм этого щита.

Вопрос установки групповых щитков рабочего и аварийного освещения решается при компоновке здания.

Управление освещением производится выключателями.

Распределительные сети силового электрооборудования выполняются проводами АПВ, прокладываемыми в подшивке пола. Подшивка пола в отапливаемых должна обеспечивать возмещение потерь тепла

сгорающихся труб электропроводки диаметром 40 мм и учитывать это наличие в полу сливных трапов. Как правило, эти условия обеспечиваются при толщине подшивки не менее 100 мм.

Групповые сети электрического освещения выполняются проводом АППВ, прокладываемым скрыто:

- к светильникам — в подшивке пола выше лежащего этажа;
- к штепсельным розеткам — в подшивке пола данного этажа и в штрабах стен (при подъеме из пола);
- к выключателям — в штрабах стен.

Все металлические неэкранирующие части установки силового электрооборудования и электрического освещения подлежат соответствующему заземлению и занулению. В качестве проводников заземления используются четвертые жилы проводки силового электрооборудования или стальная полоса. В качестве зануляющих проводников используются рабочие нулевые проводники сетей освещения.

Принятые буквенно-цифровые обозначения проводки и труб:

- цифры перед тире — № электропровода;
- буква после тире: Н — провод 380/220 В;

П — полиэтиленовая труба;

Т — электрооборудованная труба;

Тл — легкая труба;

— цифры после буквы „н“ или „п, т, тл“ — порядковый номер провода или трубы для данного электроприбора;

— цифры после точки (только для труб) — диаметр трубы по стандарту.

Конструктивное решение здания	Циркно здание (расположение несущих конструкций).	Категория стальной	Марка планировочного элемента	Размещение планировочного элемента в здании	Габариты стальной		Общая площадь	Высот здания	Примечание
					Ширина	Глубина			
Сборно-монолитное		Комната приема пищи							
		на 12 человек		рядовые	4,2	3,0	12,6	2-04.00	ТХ
Сборно-монолитное	продольное	Комната приема пищи							
		на 30 человек		рядовые	6,0	6,0	36,0	110-мкс	ТХ
Серия 135		комната приема пищи на 12 чел.			4,2	3,0	12,6	"	ТХ
Серия 135	продольное	комната приема пищи на 12 чел.		рядовые	6,3	6,0	37,8	"	ТХ
Серия 135	продольное	раздаточная на 25 мест	Ст-р-25-1	рядовые	6,3	15,0	94,5	2-06.00	ТХ, ОВ
Серия 135	поперечное	раздаточная на 25 мест	Ст-р-25-2	рядовые	6,0	15,6	93,6	110-мкс	ОВ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 25 мест	Ст-р-25	рядовые	6,0	15,0	90,0	2-09.00	ОВ
Серия 135	продольное	раздаточная на 50 мест	Ст-р-50-1	рядовые	9,3	18,0	167,4	2-10.00	ТХ, ОВ
Серия 135	поперечное	раздаточная на 50 мест	Ст-р-50-2	рядовые	9,0	18,9	170,1	2-13.00	ОВ
Сборно-монолитное	продольное	раздаточная на 50 мест	Ст-р-50	рядовые	9,0	18,0	162,0	2-15.00	ОВ
Серия 135	продольное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-1-1	торцевые	12,6	24,0	302,4	2-16.00	ТХ, ХС, ЯХС, ОВ
Сборно-монолитное	продольное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-1	торцевые	12,0	24,0	288,0	2-21.00	ОВ, ЗМ
Сборно-монолитное	поперечное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-2	торцевые	15,0	18,0	270,0	2-28.00	
Серия 135	продольное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-1-2	торцевые	12,6	24,0	302,4	2-29.00	
Серия 135	продольное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-1-3	торцевые	12,6	24,0	302,4	2-30.00	
Серия 135	поперечное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-2-1	торцевые	15,0	18,9	283,5	2-31.00	
Серия 135	продольное	догоготовочная на 50 мест	Ст-р-50-2-2	торцевые	15,6	18,0	280,8	2-32.00	
Серия 135	продольное	на сырье на 50 мест	Ст-с-50	торцевые	12,6	30,0	378,0	2-33.00	ТХ, ХС, ЯХС, ОВ, ЗМ
Сборно-монолитное	продольное	на сырье на 50 мест	Ст-с-50	торцевые	12,0	30,0	360,0	2-16.00	ОВ

Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.

		416-0-11.50		2-01.00	
Зад. от	Выпущен				
Н.контр	С.контр				
Г.И.П.	Л.И.П.				
Зад. от	К.И.П.				
Т.И.П.	К.И.П.				

Ключ для подбора планировочных элементов стальной

Стальной	Высот	Линейный
р	г	г

ЦЕННИКОВО-МЕТОДИЧЕСКИЙ

№ по плану	Наименование	Тип сталовой, площадь м ²															11	
		Сборно-монокристаллический барминит					Серия 135											
		Раздаточные		Доготовочные		Загото- вочные	Раздаточные					Доготовочные						Загото- вочные
		СТ- Р-25	СТ- Р-50	СТ- Р-50.1	СТ- Р-50.2		СТ- С-50	СТ- Р-25.1	СТ- Р-25.2	СТ- Р-50.1	СТ- Р-50.2	СТ- Р-50.1.1	СТ- Р-50.1.2	СТ- Р-50.1.3	СТ- Р-50.2.1	СТ- Р-50.2.2		
Помещения для посетителей																		
2	Залы с раздаточными	44,5	94,2	94,5	16,5	10,0	44,4	44,6	99,5	99,5	99,5	100,0	99,0	102,4	95,0	102,0		
Производственные помещения																		
5	Горячий цех	—	—	35,0	34,3	35,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
6	Холодный цех	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45,0	44,0	44,0	35,8	35,5		
7	Помещение для резки хлеба	—	—	10,9	11,0	10,9	—	—	—	—	—	11,6	11,1	11,9	12,8	11,4		
8	Доготовочный цех	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
10	Мясо-рыбный цех	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
11	Общевой цех	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
13	Моечная сталовой посуды	—	—	19,8	16,7	11,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,7		
14	Моечная кухонной посуды	12,0	18,5	—	—	—	13,2	12,3	18,7	14,5	19,1	19,1	18,2	17,7	11,6	15,5		
15	Моечная и кладовая тары полуфабрикатов	—	—	6,3	5,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,2		
16	Подсобное помещение	12,3	19,1	—	—	—	—	—	—	—	5,6	6,3	6,8	5,5	5,6	1,0		
Складские помещения																		
17	Охлаждаемые камеры для хранения: мясных, рыбных и овощных полуфабрикатов, фруктов, ягод, напитков и овощей, молочных продуктов,	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

Зав. цехом
И. Контр.
Г. П. П.
Зав. цехом
Л. Контр.

Великин
Литви
Смирнов
Курочкин
Кудряков

Б. С. С.
Л. П. П.
С. П. П.
С. П. П.
С. П. П.

416-0-11.90 2-02 AP

Сталовые.
Экспликация помещений
(начало)

Стальной лист Листов
Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАЧИИ

Экспликация помещений, (окончание)

Номер по плану	Наименование	Тип стальной, площадь м ²																	
		Сварно-монокрипный вариант					Серия 135												
		Рядовочные		Доготовочные		Доготовочные	Рядовочные				Доготовочные							Доготовочные	
		СТ-Р-25	СТ-Р-50	СТ-Р-50-1	СТ-Р-50-2	СТ-С-50	СТ-Р-25-1	СТ-Р-25-2	СТ-Р-50-1	СТ-Р-50-2	СТ-Р-50-1-1	СТ-Р-50-1-2	СТ-Р-50-1-3	СТ-Р-50-2-1	СТ-Р-50-2-2	СТ-С-50	Доготовочные		
	Журнал и гастрономия																		
	Мясо, рыбы																		
	машинное отделение			108	105	99													
18	Кладовая сухих продуктов			38	41	41													
19	Кладовая овощей, салатов и консервов			55	70	77													
20	Кладовая и машинная тары					53													
23	Электрическая			95	118	128													
	Административные и бытовые																		
24	Кабинет директора																		
25	Кантора			57	64	65													
29	Грибница для персонала	67	89																
30	Уборные	32	29	63	78	87													
31	Душевые			25	22	46													
32	Кладовая уборочного инвентаря			18	18	25													
33	Электрощитовая		20	18	19	28													
34	Шкафы																		
35	Тепловой узел																		
						147	11	15	32	32	16	29	44	24	43	25			

Мас. и газ. (по плану) в м² в м² в м²

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала, завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа отеческого листа	Единица измерения	Количество							Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудования (кг)
				штук	м	кв. м	кв. м	кв. м	кв. м	кв. м		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Плита электрическая; 1000x800x330; 12,0 кВт, 3ф Душанбинский завод торгтов	ПЭ-0,51	штук					2	2	161,0	120	
2	Плита электрическая, 1200x800x250; 12,0 кВт, 3ф Душанбинский завод торгтов	ПЭ-0,51-04	—		1		1			173,0	160	
3	Плита электрическая, 500x800x250; 4,0 кВт, 1ф Душанбинский завод торгтов	ПЭ-0,17-01	—	1			1			35,0	80	
4	Шкаф жарочный электрический, 500x800x980; 12,0 кВт, 3ф Сокылыкский завод торгтов	ШХЭ-0,85	—					1	1	302,0	140	
5	Устройство электрическое жарочное, 600x800x1125; 2,45 кВт, 3ф по Таджикистекстильмаш	УЭВ-60М	—					2	1	160,0	145	
6	Котел пищеварочный электрический, 800x800x850; 18,9 кВт, 3ф Кирбаражский завод „Восход”	КЭ-100	—						1	800,0	160	
7	Аппарат паробарочный электрический; 900x800x980; 7,5 кВт; 3ф Ноберевский завод торгтов	АПЭ-0,23	—					1	1	496,0	160	
8	Сковорода электрическая; 500x800x330; 5,0 кВт; 3ф Коммунарский завод торгтов	СЭ-0,22	—					1	1	176,0	100	
9	Кипятильник электрический; 450x350x150; 6,0 кВт; 3ф Калининградский завод торгтов	КНЭ-50 МЦ	—	1	1	1	1	1	1	69,0	20	
10	Водонагреватель; 610x510x610; 15,0 кВт 3ф Черкасский машиностроительный з-д им. Петровского	ВЭ-210	—			1	1	1	1	160,0	65	

Имя, Ф.И.О. Начальник участка

		416-0-11.90		2-03 ТХ СО		
Имя от	Петров	Спецификация технологического оборудования		Имя от	Иванов	
Группа	Иванова			Р	1	5
Рук. гр.	Иванова			Минторг СССР ГИПРОСОРГ г. Москва		
Инициал	Иванова					

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования	Единица измерения	Количество							Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				Континентальный завод на 25т	Континентальный завод на 50т	Старый завод на 50т	Торговый завод на 50т	Торговый завод на 50т	Старый завод на 50т	Старый завод на 50т		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
	Рязанский завод, Соп"											
25	Привод универсальный; 800х1100х1350; 0,6/0,5кВт; ЗФ Пермский завод торгаш	П-И	штук					1	1	757,0		
26	Машина для резки хлеба; 1200х600х730; 0,5кВт; ЗФ Кубартайский завод торгаш	МРХ-200	—					1	1	325,0		
27	Машина картонорелезаемостительная; 755х450х800; 0,55кВт; ЗФ Барановичский завод торгаш	МАК-350	—						1	207,0	70	
28	Шкаф холодильный; 750х750х1310; 0,25кВт; ЗФ п.о. "Нарихаладмаш"	ШХ-0,4	—		1	1			1		180	
29	Шкаф холодильный; 1500х750х1810; 0,29кВт; ЗФ "Нарихалад"	ШХ-0,80Н	—					1	1	370,0	250	
29 ^А	Шкаф холодильный бытового; 0,2кВт; ЗФ п.о. "Нарихаладмаш"	"341"	—	1						420,0		
30	Машина посудомоечная; 1865х785х1600; 16,3кВт; ЗФ Гродненский завод торгаш	МРХ-700	—					1	1	1005,0	180	
31	Полка "Москва"; 800х480х950; 3-д Сантехника г. Москва				1	2	1	1			71,0	
32	Ванна печная; 630х630х860. Кубартайский завод тп	ВПС М-1	—				1	1	3	52,0	29	
33	Ванна печная; 1260х630х860. Кубартайский завод тп	ВПСМ-2	—									
34	Ферма островная; 2920х1530х2100. Ленинградский завод тп	Ф0-2,8	—			2	2	3	4	88,0	41	
35	Вставка; 800х800х330. Душанбинский завод торгаш	В-300	—						1	171,0	220	
36	Вставка; 500х800х330; Душанбинский завод торгаш	В-500	—						4	4	28,5	25
37	Вставка; 400х800х330; Душанбинский завод торгаш	В-400-01	—	1		3	1	1	1	47,0	30	

Итого: 416-0-11.90

416-0-11.90 2-037ХСО Итого 3

Спецификация оборудования (продолжение)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала; завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, наименование документа отраслевого стандарта	Едв-изм.	Количество							Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				Колпачки	Шпатель	Щетка	Канцелярские принадлежности	Полоски	Полоски	Полоски		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
38	Отсос настольный вентиляционный; 520x785x580 Ленинградский завод торгаш	НВ0-0,5-01	штук	1	2	1	1	1	1	52,0	35	
39	Отсос настольный вентиляционный; 490x745x370 Ленинградский завод торгаш	НВ0-0,5	—				1	2	3	25,0	10	
40	Отсос настольный вентиляционный; 1200x785x580 Ленинградский завод торгаш	НВ0-1,2	—					2	2	126,0	75	
41	Отсос настольный вентиляционный; 1600x785x580 Ленинградский завод торгаш	НВ0,1,6	—					2	2	160,0	100	
42	Стол производственный; 1050x840x860 Ленинградский з.т.п.	СПМ-1	—	1	2	6	7	10	18	37,0	35	
43	Стал кантарский; 1200x800x780 Промизготовление								1	88,0		
44	Стал обданный с комплектом из 4х стульев 1200x800x100; Санэпторг оборудование		—	2	4	6	13	13	13	104,0		
45	Шкаф для посуды; 1200x600x1850. Санэпторг оборудование	Ш-100-00,0000	—				1	1	1	158,0		
46	Шкаф для одежды; 1200x600x1850. Санэпторг оборудование	Ш-100-00,0000	—				2	3	3	138,5		
47	Стеллаж стационарный; 1500x800x2000. Санэпторг оборудование	СЖ-1	—					2	4	90,3	78	
48	Стеллаж стационарный; 1000x800x2000. Санэпторг оборудование	СЖ-1А	—			1	1	2	2	72,0	68	
49	Поддон пластиковый; 1200x800x150; ГОСТ 9557-73	ПВ-2	—					3	4	7,80		
50	Стеллаж передвижной; 680x400x1500. п.о. Сталинскторгаш	СП-125	—					9	9	87,0	31	
51	Стеллаж передвижной; 670x600x1500. п.о. Сталинскторгаш	СП-230	—					2	2	81,0	46	
52	Тележка подвешенная; 946x440x1250. Перовский завод т.п.	ТП-80	—					1	1	120,0	44	

Центр инноваций, проектирования и строительства

416-0-11.90 2-037X CO 1/лист
24458-03 17 4

Спецификация оборудования (акончание)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала. Завод-изготовитель	Тип, марка оборудования, документация, наименование, адресное место	Единица измерения	Количество						Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования (кг)
				Амортизационный фонд	Контингент	Средства	Средства	Средства	Средства		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
53	Тележка грузозащитная;	ТТ-125	штук					1	1	22.0	
54	Тележка грузозащитная для перевозки бочек;	ТТБ-250	—					1	1	47.0	
55	Тележка для абразивной посуды; 767х470х390; г. Брянск п/я 06-21/5	ТПП	—			1	2	2	2	34.0	14.5
56	Весы настольные цифровые; Кокчетавский завод торгаш	ВНЦ-2	—					3	3	26.0	
57	Весы настольные цифровые; Тулиновский приборостроительный завод	РН-10ЦВУ	—					1	1	44.0	
58	Весы бытовые; 645х580х195 Целинский бесшовный завод	РН-100ШК3	—					1	1	42.0	23.6
59	Весы лабораторные	РН-2ШКМ	—					1	1	175.0	
60	Емкость функциональная; 530х325х230. Сталинский з.т.п.	Е10х200к1	—					10	10	11.20	5.23
61	Емкость функциональная; 530х325х200. Сталинский з.т.п.	Е10х200к10	—					4	4	10.8	1.85
62	Емкость функциональная; 530х325х200. Сталинский з.т.п.	Е10х200	—					2	2	11.20	1.35
63	Емкость функциональная; 530х325х150. Сталинский з.т.п.	Е10х150к10	—					2	2	11.0	1.65
64	Емкость функциональная; 530х325х100. Сталинский з.т.п.	Е10х100к10	—					5	5	7.0	1.4
65	Емкость функциональная; 530х325х65. Комиссаровский з.т.п.	Е7х65к1	—					5	5	9.3	3.68
66	Емкость функциональная; 530х325х65. Комиссаровский з.т.п.	Е1Бх65	—					4	4	9.3	2.3
67	Емкость функциональная; 530х325х220. Сталинский з.т.п.	Н10х190	—					6	6	9.9	3.45
68	Машина пароочистная; 1.12квт. ЗФ	КУ-350	—					1	1	600.0	
69	Стал раздробный								1	48.60	

416-0-11.90

2-037XCO

Лист
5

24458-03 18

Комната приема пищи на 12 человек

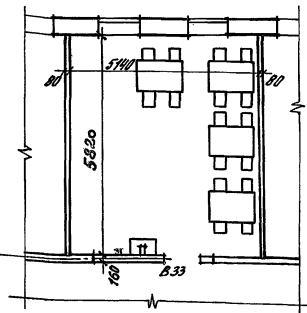
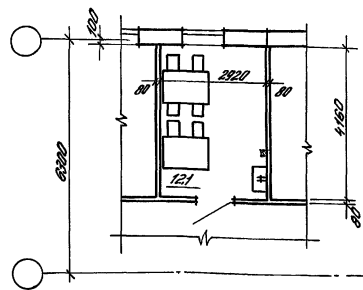
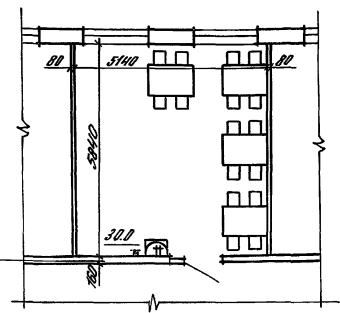
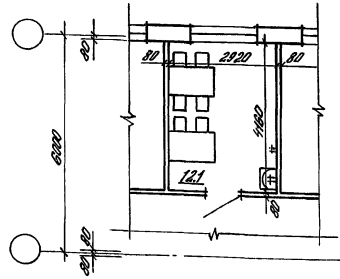
Комната приема пищи на 30 человек

Комната приема пищи на 12 человек

Комната приема пищи на 30 человек

В сборно-монолитных конструкциях

В панельных конструкциях серии 135

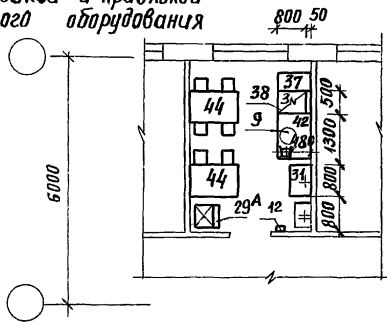


1. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, монтажные планы см. лист ТХ-2-05
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен для конструкций серии 135 см. документ.

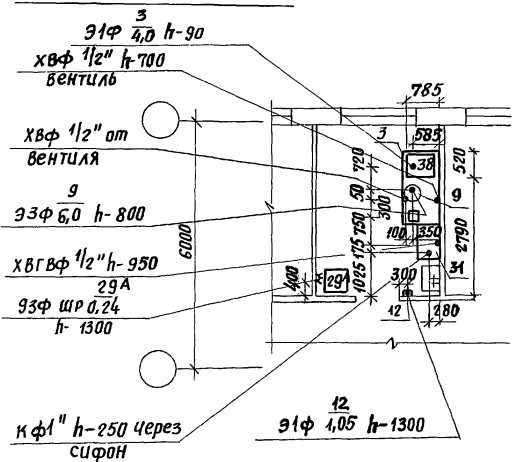
И.В. и др. / Подпись и дата

		416-0-11.90		2-04.АР	
Зав. отд.	Волкин	Комнаты приема пищи на 12 и 30 человек.	Листы	Лист	Листов
Н. КОНТ.			Р	1	1
Т/П	Попов		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Т/П	Смирнов				
Зав. эр.	Котляревский	Планы			
Арх. тех.	Акулиничев				

на 12 человек
План с расстановкой и привязкой
технологического оборудования

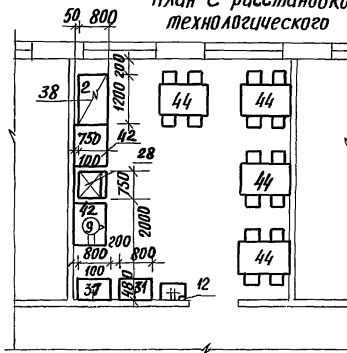


Монтажный план

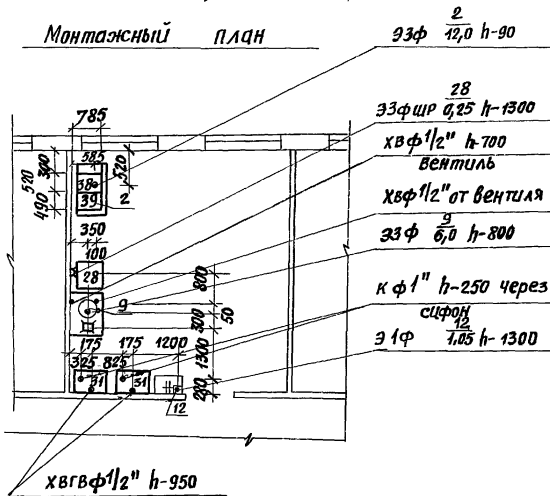


Комната приема пищи

на 30 человек
План с расстановкой и привязкой
технологического оборудования

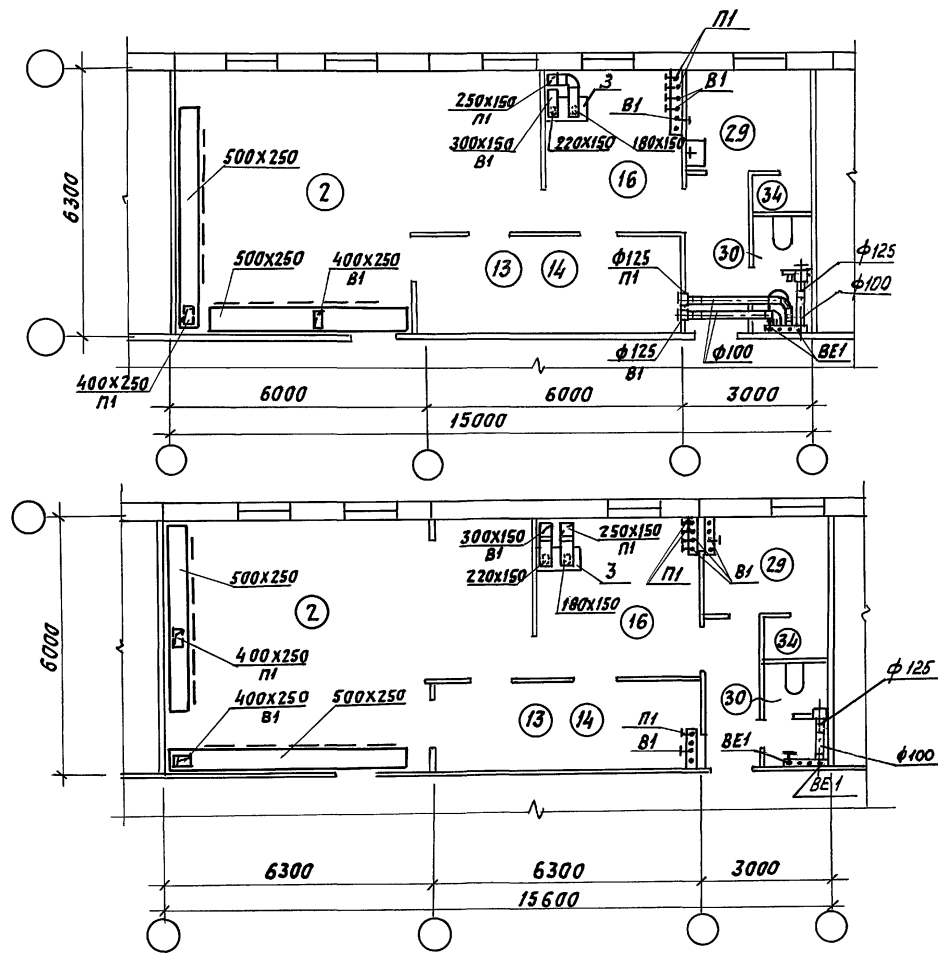


Монтажный план



Шиб. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №

			4/6-0-11-90	2-05ТХ		
Нач. отд.	Петрова	<i>Петрова</i>	комнаты приема пищи на 12 и 30 человек. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования. Монтажные планы Серия 135	Стадия	Лист	Листов
Гип-ов	Иванова	<i>Иванова</i>		Р	1	1
Рук. гр.	Афанасьева	<i>Афанасьева</i>		Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва		
Цижсен.	Барматина	<i>Барматина</i>				
Н. контр.	Кчаласкова	<i>Кчаласкова</i>				



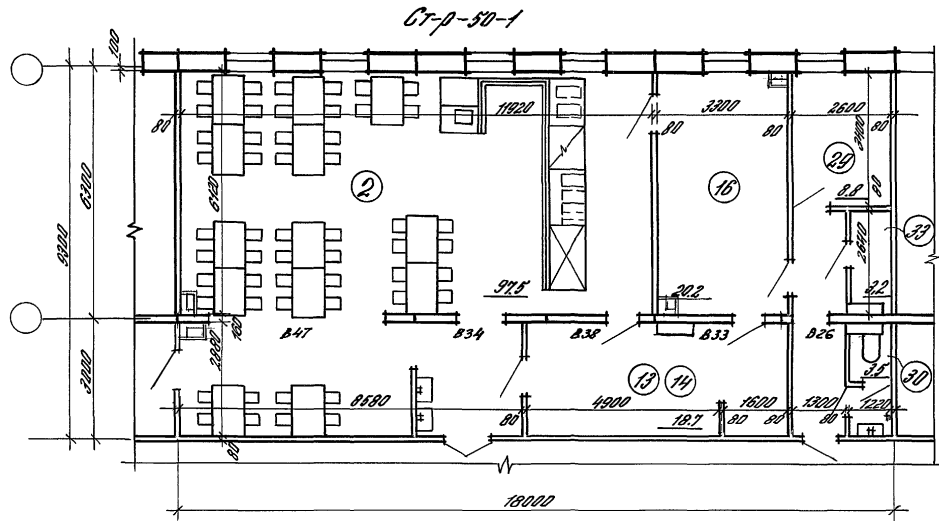
СТ-Р-25-1

СТ-Р-25-2

Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

Инв. Глав. Подпись и дата Взам. инв.

		416-0-11-90	2-080В		
ГИП	ЩЕРБОВА	ЩЕРБОВА			
Нач. отд.	СЕРГАНОВ	СЕРГАНОВ			
Гл. спец.	КОРОНИНА	КОРОНИНА			
Нач. гр.	ГРИШНИНА	ГРИШНИНА			
Инж. Д.К.	НАБИНА	НАБИНА			
Исполн.	СУХОВА	СУХОВА			
СТОЛОВАЯ - РАЗДАТОЧНАЯ НА 25 МЕСТ. ВАРИАНТЫ СТ-Р-25-1; СТ-Р-25-2. СЕРИЯ 135. ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАНЫ.			СТАНДА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
			Р	1	1
САНТЕХНИПРОЕКТ					

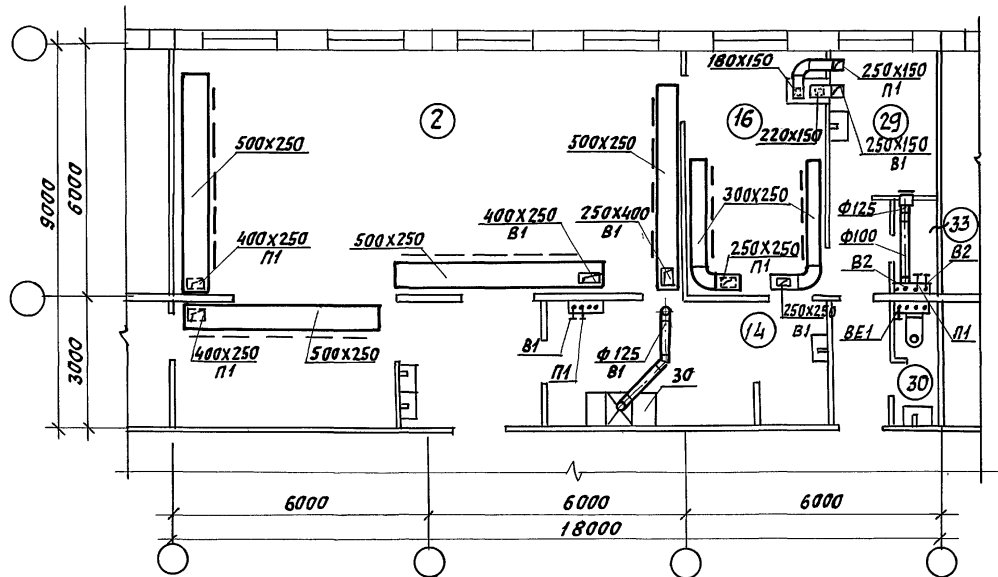


1. Экспликация помещений см лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см лист АР-2-01
3. Планы в расстановкой и приближенной техникоэкономического оборудования, план приближки подводов коммуникаций см. ТХ-2-Н
4. Расшифровку условных марок панелей внутренние стен см. документ

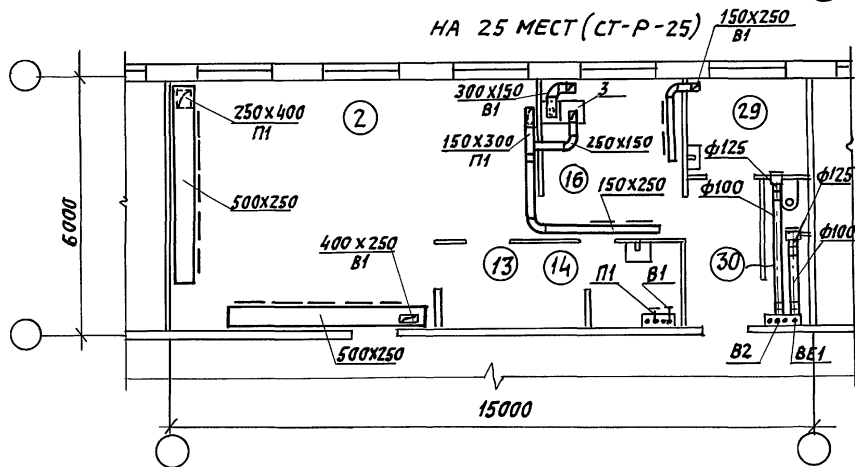
		416-D-11.90		2-10.АР	
Зав. отд.	Вилкин				
Инж. П.И.П.	Ланди				
Инж. з.р.	Курочкин				
Инж. з.р.	Курочкин				
Инж. з.р.	Курочкин				
		Столовая-раздаточная		Станция	
		на 50 мест		Р	
		(Вариант 1. Серия 135)		Лист	
				Т	
				Листов	
				Т	
		ЦНИИПРОМАННИИ			

Инж. з.р. Курочкин

НА 50 МЕСТ (СТ-Р-50)



НА 25 МЕСТ (СТ-Р-25)

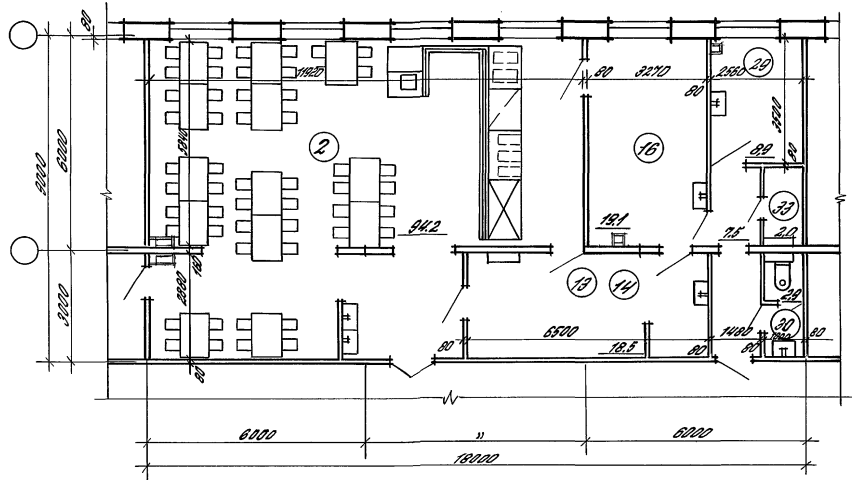


ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОМЕЩЕНИЙ СМ. ЛИСТ АР-2-02

Л.И.И.Л.С.А. Подпись и дата ВЗРГ.И.И.И.И.

ГИП	ЩЕРБОВА	И.И.	416-0-11.90	2-120В
Нач. отд.	Степанов	И.И.		
Гл. спец.	Доронина	И.И.		
Нач. гр.	Постнов	И.И.		
Нач. гр.	Гришина	И.И.		
Инжен.	Ильина	И.И.		
Исп.	Сухова	И.И.		
			СТОЛОВЫЕ РАЗДЯТОЧНЫЕ НА 25, 50 МЕСТ. СТ. Р. 25; СТ-Р-50. СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРЯНТ ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАНЫ.	СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
				САНТЕХНИПРОЕКТ

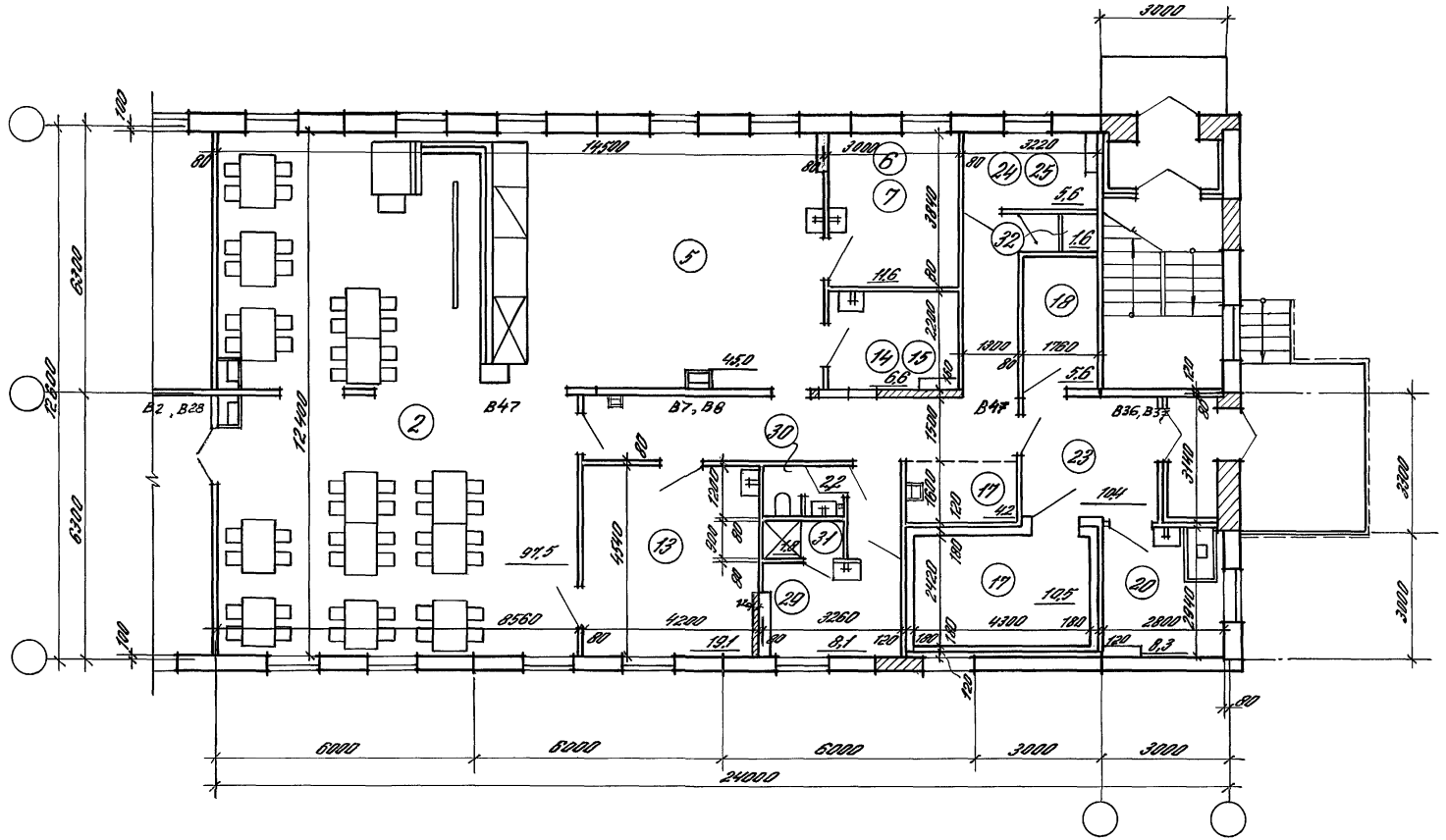
на 50 мест (Ст.р-50)



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для габарит планировочные элементы см. лист АР-2-01

						416-0-11.90	2-15.АР		
ЗДАТЕЛЬ	ВЛКМ					Стальные-панельные на 50 мест (Старо-мемолитн. вариант)	Стальной	Лист	Листов
А.КОНСТ.							р	7	
Г.ИП	Данил						ЦНИИПРОМСТАНДИИ		
Г.АИ	Винонов								
ЗДАТ. СД.	Климов								
Док. И.С.	Климова								

24458-03 31

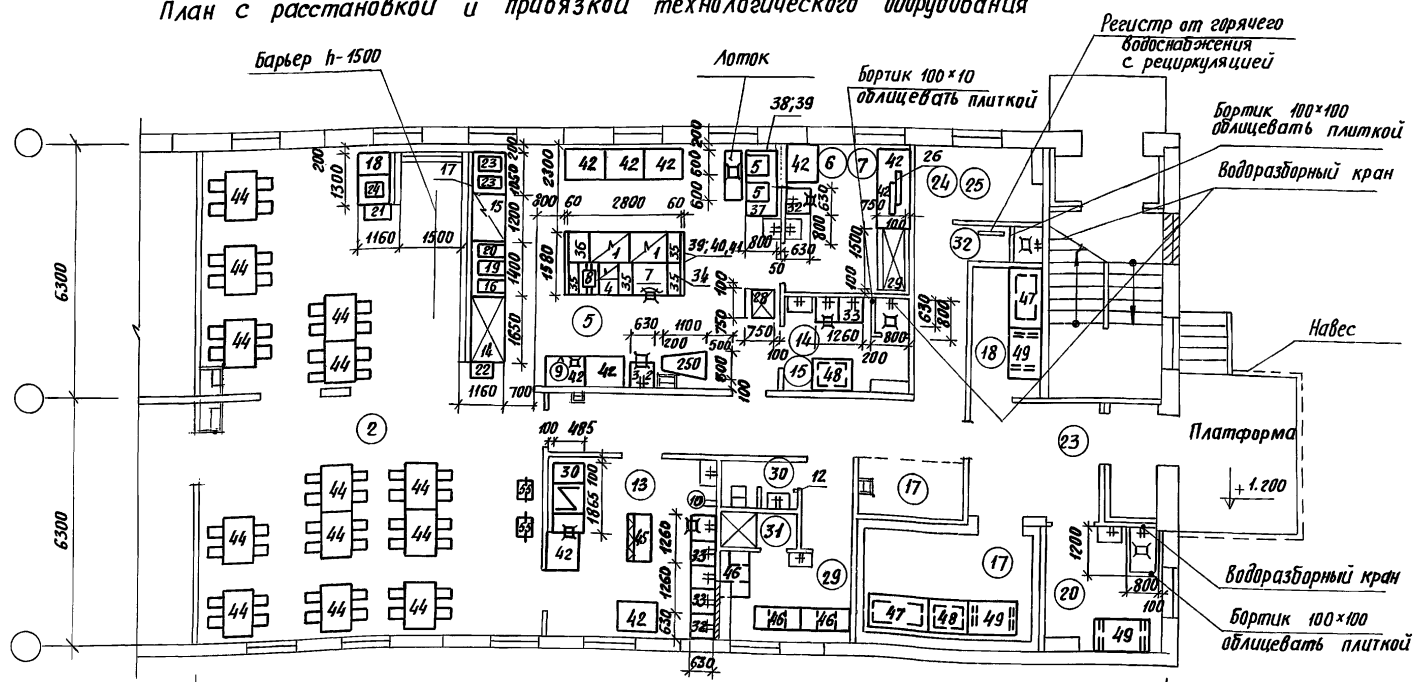


1. Экспликацию помещений см. лист ДР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Планы с расстановкой и привязкой технологического оборудования, планы привязки подводов коммуникаций см. ТК-2-17
4. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

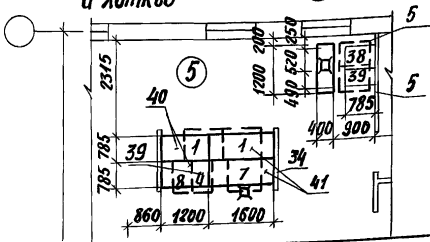
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

		416-0-11.90		2-16.АР		
Зав. отд.	Валкин	Стальная-доготовочная на 50 мест. Ст-9-50-1-1 (Вариант 1, серия 155)		Стальной	Лист	Листов
Н. контр.	Лунин			1	1	1
Г.пр.	Виноков			ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ		
Зав. цд.	Крылов					
Арх. инж.	Виноков					

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



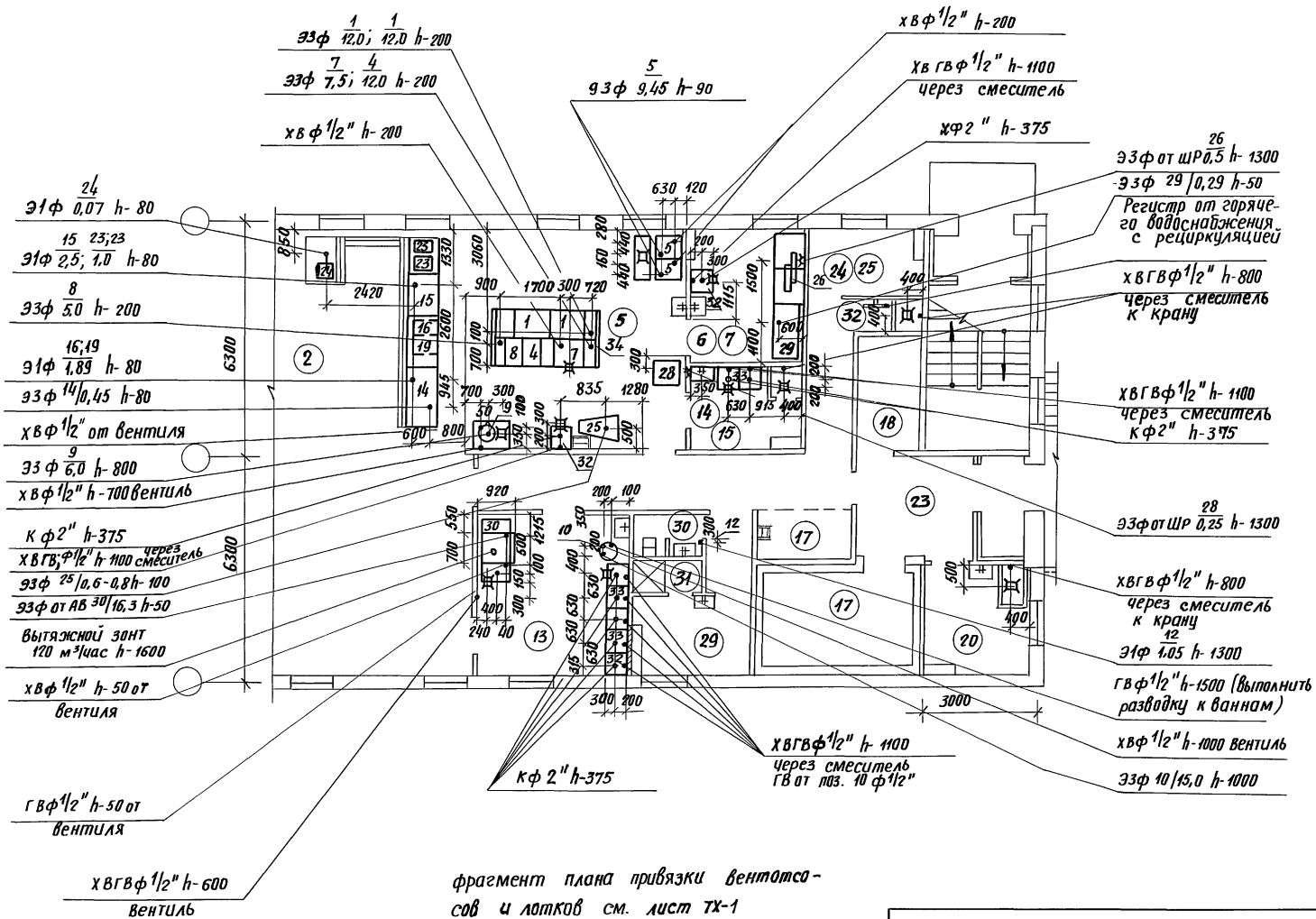
Фрагмент плана привязки вентилосов и лотков



Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХ -1 ÷ 5

		416-0-11.90	2-17ТХ
Нач. отд.	Петрова	Столовая-догоготовочная на 50 мест. Ст-9-50-1 План с расстановкой и привязкой технологического оборудования фрагмент плана привязки вентилосов и лотков. Серия 135	Станция
ГИП-ов	Иванова		Лист
Рук. гр.	Аранасьева		1
Инж.сен.	Барматина		2
Н. контр.	Кучакова		МИНТОРГ СССР ГИПРОТОРГ Москва

Лист № подл. Подп. и дата
Взам. инв.-м



фрагмент плана привязки вентилясов и лотков см. лист ТХ-1

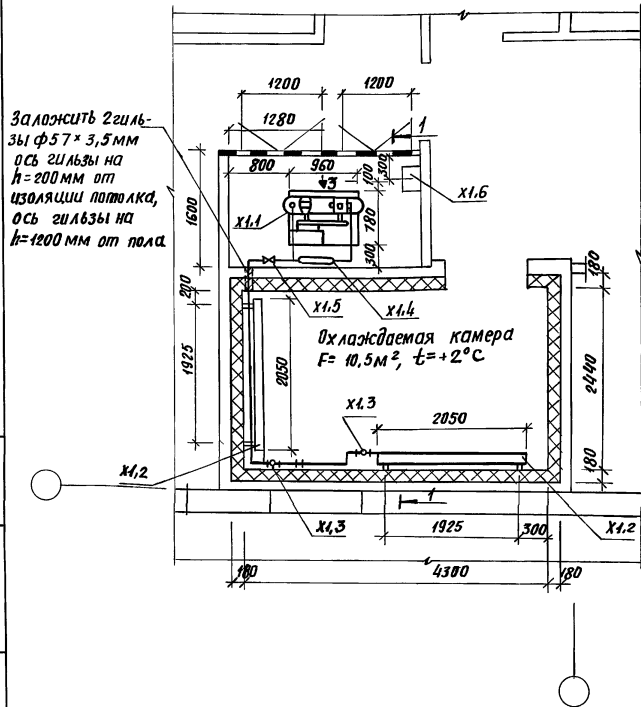
416-0-11.90

2-17ТХ

Лист
2

24458-03 34

План охлаждаемой камеры



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
X1	по „Мелитопольхолод-маш“	Холодильная машина МВВ4-1-2, в комплект			
		которой входит:	1	262	шт.
X1.1		Фреоновый компрессорно-конденсаторный агрегат АВЗ-1-2 холодопроизводительностью 3000 ккал/ч с электродвигателем 4АХ90Ф493, n=2,2 кВт	1	—	шт. доб. компл.
X1.2		Батарея ИРСН-18	4	—	—
X1.3		Терморегулирующий вентиль ТРВ-2М	2	—	—
X1.4		Щит арматурный ЩА-1	1	—	—
X1.5		Вентиль мембранный	1	—	—
X1.6		Щит управления ЩУ-1	1	—	—
2		Поддон металлический из оцинкованной стали размером 2200×195мм	2	1,9	шт.

		416-0-Н.90		2-18ХС		
Изд. отд.	Папкин	В.Ф.	Столовая-договарочная на бл.мест Ст.-д-50-А-1 Серия 135 План охлаждаемой камеры	Стация	Лист	Листов
ГИИ	Товстук	Моб.кл		Р	1	2
Инжен.	Запруд	Зав.б		Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва		
Н. Кондр.	Товстук	Товстук				

Разрез 1-1

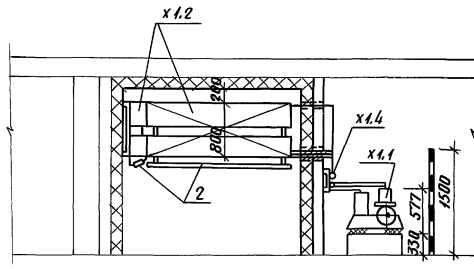
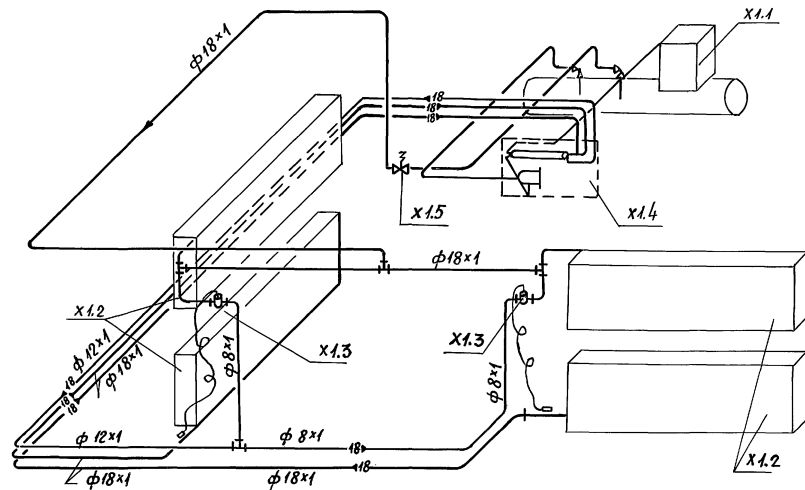


Схема фреоновых трубопроводов



Электроснабжение ³

Электровывод от силового щита к щиту управления ЩУ-1-4 конца, от щита управления к электродвигателю 4АХ90Л4УЗ, $n=2,2$ квт, проложить в полу, в трубе.

Выпуск на $h=500$ мм от пола 4 конца.

Щит управления устанавливается на $h=800$ мм от пола

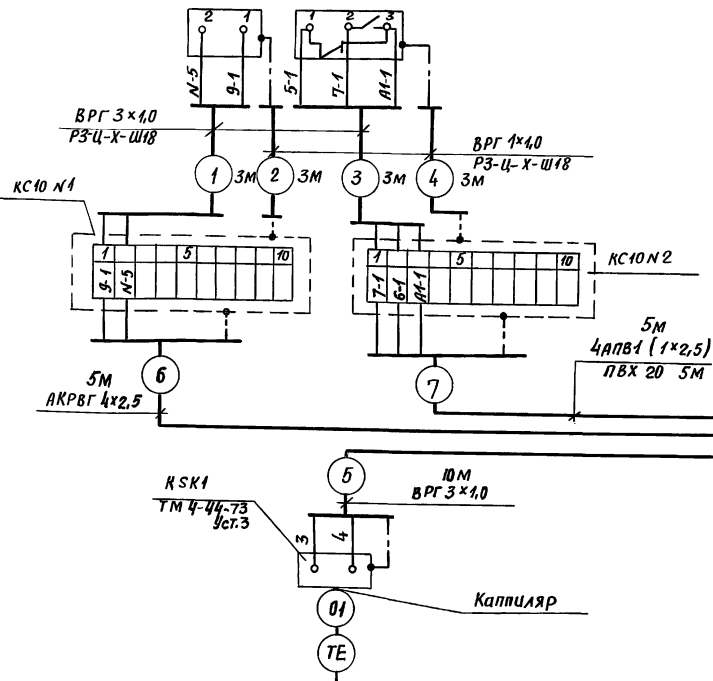
416-0-11.90

2-1ВХС

Лист
2

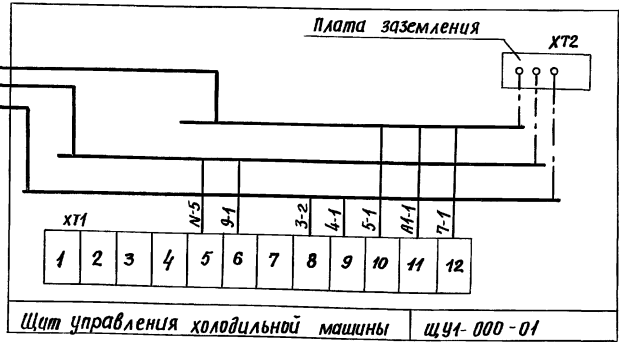
24458-03 36

Наименование параметра и место отбора импульса	Соленоидный вентиль на линии оттайки	Реле давления хладагента
Позиция	УА1	SP1



Поз. обознач.	Наименование	Кол.	Примечан.
	Кабель ВРГ 1x1,0 ГОСТ 433-73	6	м
	То же, ВРГ 3x1,0 ГОСТ 433-73	16	м
	Кабель контрольный АКРВГ 4x2,5 ГОСТ 1508-78	5	м
	Провод АПВ1 (1x2,5) ГОСТ 6323-79	20	м
	Труба винилпластовая 20x1,5		
	ТУ 6-19-215-83	5	м
	Металлорукав РЗ-Ц-Х-Ш18 ТУ 22-4044-77	15	м
	Коробка соединительная КС10 ТУ 36.2568-83	2	шт
	Кронштейн КРЗ ТК4-467.81	1	шт.
	То же, К-3 ТК4-3408-73	1	шт
	Бобышка БЛ1-М20x1,5 55 ТУ 36.1097-85	1	шт

1. Принципиальная электрическая схема - см. заводской чертеж холодильной машины МВВ4-1-2
 2. Щит управления, приборы и соленоидный вентиль поставляются комплектно с машиной



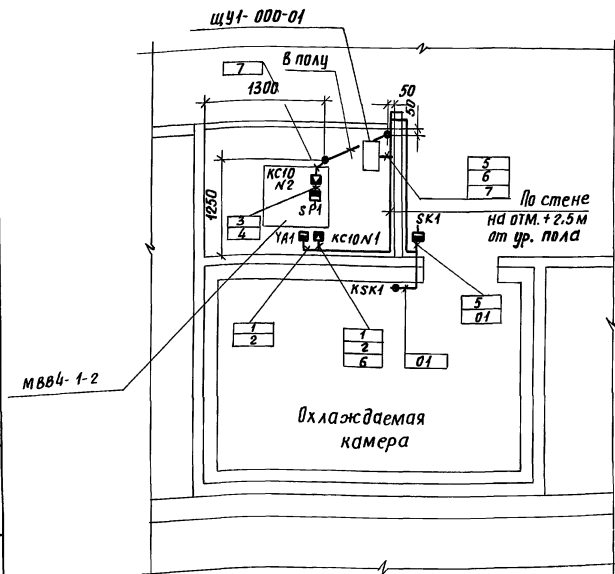
Шифр № табл. Полюс и дата. Взам. инв. №

Позиция	К СК1
Обозначение чертежа установки	Примерительно ТМЧ-52-73 У1 с заделкой бобышки 50м 36x1,5 на БЛ1-М 20-55
Наименование параметра и место отбора импульса	Температура воздуха Термобаллон на стене Камера N

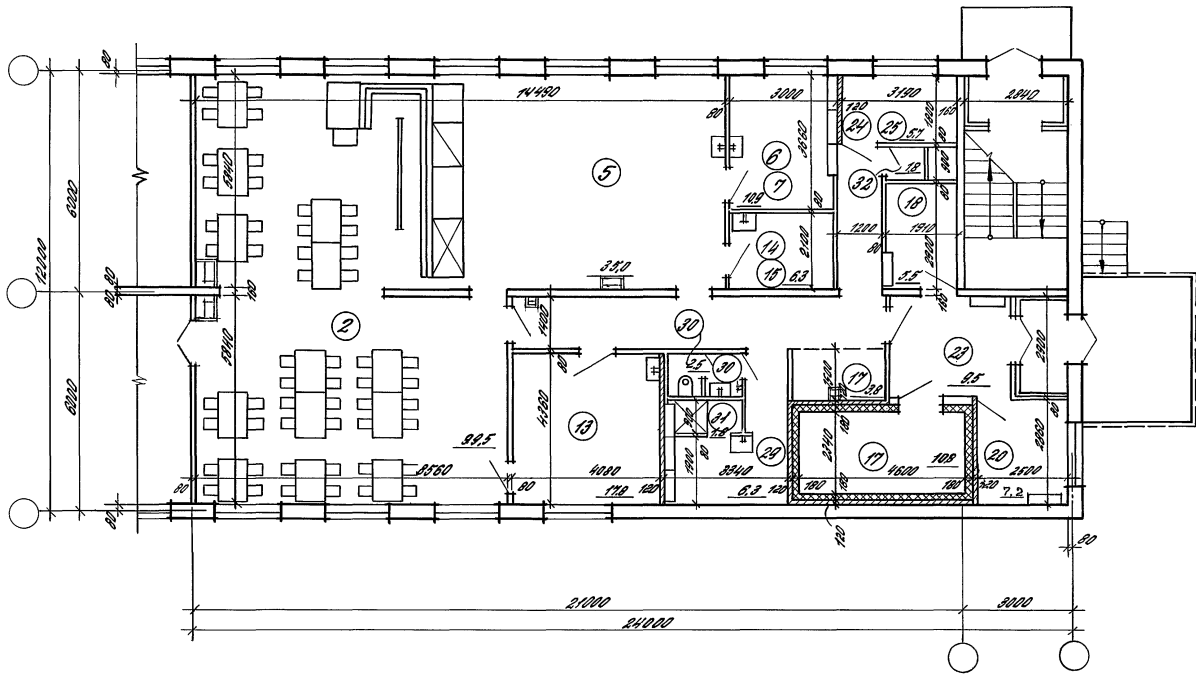
416-0-11.90	2-19 АХС
Нач. отд. Фейгина	Зав. Зинь
Гл. спец. Геров	Инжен. Поршнева
Зав. гр. Инжен. Казакова	Н. контр. Казакова
Столовая заводочная на 50 мест Ст-9-50-1 (серия 135)	
Холодильная машина МВВ4-1-2	
Схема внешних проводок	
Стация	Лист
Р	1 2
Минторг СССР	
ГИПРОТОРГ	
г. Москва	

План охлаждаемой камеры
и машинного отделения

М 1:50



1. Все металлические нетоковедущие части аппаратуры автоматички, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт должны быть заземлены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к плате заземления щита управления холодильной машиной.
2. Концы труб, прокладываемых в полу, вывести на 200 мм. от уровня пола.
3. Блоки приборов зк1 в коридорах установить на высоте 2.5 м от уровня пола, а термобаллоны к SK1 - в камерах на высоте 2.6 м от уровня пола.
4. Схема внешних проводок - АХС-1



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02.
 2. Ключи для подбора планировочных элементов
 см. лист АР-2-01

Имя и фамилия Подписан и Дата Внесения и

Вед. отд.	Валюкин	2-21	416-0-11.90	2-21.АР
И.контр.	Григорьев			
Г.пр.	Смирнов		Стальная	Лист
Г.пр.	Лавина		на 50 мест	Лист
Г.пр.	Кудряшова		СТ-9-50-1	Лист
Вед. гр.	Кудряшова		(сварочно-металлический барьер)	41111111111111111111
Дир. И.Т.	Кудряшова			

Распределительное устройство	Аппарат отключающий линии (ВВО): обозначение; тип; Знак А; распределитель или панель ввода; А	Указатель центра 1	Указатель центра 2	Кабели, провод			Труба		Электроприемник						
				Обозначение	Марка	Количество, число жил и сечение	Длина, м	Обозначение на плане	Длина, м	Обозначение	Риски или Риски кВт	Урачу или Знак Туск А	Наименование или обозначение. чертёж принципиальной схемы		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
4ЩР пр 11-3086-2149 ~300/220В (начало)	АЗПРС ФУЗ 250 150			1	Н 104	АПВ	3(1x70)+ +1x35	-	-	-			12,87	10,0	Ввод
	АЕ 2044 53 10	РВ-4-208-10/220 10		1	4-Н1	АПВ	3(1x2)	36	4-П1.25	7	1	0,075	0,4	Косильный аппарат ОКР-1401	
		2x РВ-4-20-8-10/220 10		1	2-Н1	АПВ	3(1x2)	15	2-П1.25	3	2	0,5	2,3	Электро-термостат ТЭ-25	
		3x РВ-4-20-8-10/220 10		1	3-Н2	АПВ	3(1x2)	6	3-Т1.20	1	3	0,5	2,3	Электро-термостат ТЭ-26	
				2	*										
				1	4-Н1	АПВ	3(1x2)	33	4-П1.2	8	4	2,5	11,6	Мартит МСЗ-84-01	
				2	*										
				1	5-Н1	АПВ	3(1x2)	21	5-П1.25	4	5	0,63	2,9	Мартит тп-1	
			2	*											
			1	6-Н1	АПВ	3(1x2)	6	6-Т1.20	1	6	1,26	5,8	Щит тепловой ШТТЭ-1		
			2	*											
			1	8-Н1	АПВ	5(1x3)	60	8-П1.25	7	8	12,0	18,2	Литма электрическая ПЭ-0,51		
			2	*											

* - Представляется комплектно с механизмом

Лист № 10/10. Водопровод и канализация

416-0-1190		Р-233М	
Исполн	Лесков	Инж	
Нач. отд.	Рябич	Инж	
Нач. отд.	Рябич	Инж	
Зав. сект.	Сорокин	Инж	10.85
Проект	Ледяев	Инж	
Разработ	Соловьева	Инж	

Стальная доготовочная на 50 мест 4ЩР. Принципиальная схема.

Италия	Лист	Листов
Р	1	2
ВНИИТЭ Тяжпроект ЭЛЕКТРОПРОЕКТ Имени Ф.Ф. Якушевского Москва		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
4 шп (продол- жение)	РЕ 2046 Б 63 20		—	1	9-Н1	АПВ	5(1x3)	60	9-11.25	7	9	12,0	18,2	Линия электро- ческая 13-0,21	
	РЕ 2044 63 25		—	1	10-Н1	АПВ	3(1x4)	24	10-11.25	5	10	5,0	22,1	Скабрый С9-0,22	
	РЕ 2046 Б 63 20		—	1	11-Н1	АПВ	5(1x3)	60	11-11.25	7	11	12,0	18,2	Шкаф жарочный ШЖС-0,25	
	РЕ 2046 Б 63 12,5		—	1	12-Н1	АПВ	5(1x2)	60	12-11.25	7	12	7,5	11,6	Аппарат переключе- ний АП9-0,23	
	РЕ 2046 Б 63 16		—	1	13-Н1	АПВ	5(1x2)	70	13-11.25	11	13	9,45	14,7	Установка электричес- кое барачное УЭВ-60 м	
	РЕ 2046 Б 63 16		—	1	14-Н1	АПВ	5(1x2)	65	14-11.25	10	14	9,45	14,7	Установка электричес- кое барачное УЭВ-60 м	
	РЕ 2046 Б 63 12,5													Резерв	
	РЕ 2046 Б 63 16														Резерв
	РЕ 2044 63 12,5														Резерв
	РЕ 2044 63 20														Резерв

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка
1x2 - 390	312
1x3 - 390	180
1x4 - 390	24

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20x2,5	20	2
25С	25	78

Иск. № 10724. Подписи и дата. Взяты из 64

115-0-11.90 2-2331М 1000
2

Распределительные устройства	Аппарат отключения (оборуд.), тип; Уют, А; расчетитель или таблица вставки, А	Указатель цепи	Писковый аппарат: обозначение; тип; Уют, А; расчетитель или таблица вставки А-вставка теплового реле, А	Удаление цепи	Кабель, провод					Труба		Электроприемник			
					Обозначение	Марка	Количество жил и сечение	Длина, м	Обозначение по плану	Длина, м	Обозначение	Уют или Рют	Уют или Рют	Наименование прил. обозначение чертёжа принципиальной схемы	
															6
50П по 11- -3006 -2143 ~300/2206	АЭ 2046 ФУЗ 250 160		—		1	Н 105	АПВ	3(1х 50)+ + 1х 25	—	—	—	—	44,89	44,0	Ввод
	АЕ 2046 Б 63 31,5		—		1	20-Н1	АПВ	4(1х 2)+ + 1х 4	20 5	20-Т1.20	2	20	16,9	26,7	Машина посудомар- ная МПУ-100
	АЕ 2046 Б 63 31,5		—		1	21-Н1	АПВ	4(1х 6)+ + 1х 4	32 8	21-П1.25	4	21	15,0	—	Водонагре- ватель 83-210
	АЕ 2044 63 10	100	—		1	22-Н1	АПВ	3(1х 2)	39	22-П1.25	9	22	1,05	4,9	Электросу- шитель ЭРА-5
	АЕ 2046 Б 63 10	111	—		1	15-Н1	АПВ	5(1х 2)	45	15-П1.25	5	15	6,0	9,3	Кабель- ник элек- трический КНЗ-30 МУ
	АЕ 2046 Б 63 10		* *		1	16-Н1	АПВ	4(1х 2)	36	16-П1.25	6	16	0,8	2,1	Прибор универс- сальный ИЭ
	АЕ 2046 Б 63 10		10X РВ30-П-25/300 25		1	10-Н1	АПВ	4(1х 2)	72	10-П1.25	14	18	0,5	1,7	Машина для резки клея МКР-200
	АЕ 2046 Б 63 10		23X РВ30-П-25/300 25		1	23-Н1	АПВ	4(1х 2)	32	23-П1.25	4	23	1,12	3,6	Машина платоч- ная КЧ-305

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1х2 - 380	224
1х4 - 380	13
1х6 - 380	22
1х8 - 380	20

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина м.
Д-М-20х2,5	20	2
25С	25	42

* - Предлагается комплектно с механизмом
 ** - встроены в механизм

Шифр проекта, типовой и детали

Исполн. Лещков	10.89	416-0-Н.90	2-243М
И.контр. Ткачов	10.89	Столовая доготовочная на 50 мест. Принципиальная схема.	Стальной лист Листов Р 1
И.спец. Роклин	10.89		
И.об.рест. Родионова	10.89		
И.проб. Медведева	10.89		
И.проб. Пилипенко	10.89		

Распределительное устройство	Аппарат отключающий (ввод): обозначение; тип; Уном Я; расцепитель или пробка вставка, Я	Указатель цепи 1	Указатель цепи 2	Кабель, провод						Труба		Электроприемник					
				Обозначение	Марка	Количество жил и сечение	Длина, м	Обозначение на плане	Длина, м	Обозначение	Угол или Уном кВт	Угол или Уном кВт	Наименование, тип, обозначение условно принципиальной схемы	Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ		
																6	7
6 ШР ПРН- -3046- -2143 ~380/220В	АЕ 2056 100 40			1	Н 106	АПВ	3(1х2)+ +1х4	—	—	—			3,19	4,2	Ввод	1х2-380	246
	АЕ 2046 Б 63 10	100	*	1	17-Н1	АПВ	3(1х2)	42	17-П1,25	10	17	0,25	1,4	Шкаф холодиль- ный ШХ-0,40М			
	АЕ 2046 Б 63 10		**	2	17-Н2	АПВ	3(1х2)							Шкаф холодиль- ный ШХ-0,80М			
	АЕ 2046 Б 63 10		**	1	19-Н1	АПВ	5(1х2)	80	19-П1,25	13	19	0,29	0,9	Шкаф холодиль- ный ШХ-0,80М			
	АЕ 2046 Б 63 10		**	1	7-Н1	АПВ	4(1х2)	40	7-П1,25	7	7	0,45	1,3	Прямоуголь- нистая холодильные ЛС-2			
	АЕ 2046 Б 63 10		*	1	25-Н1	АПВ	4(1х2)	64	25-П1,25	12	25	2,2	—	Окрасоч- ная камера			
	АЕ 2046 Б 63 10			2	25-Н2	АПВ	4(1х2)	20	25-П1,25	9				Резерв			
	АЕ 2046 Б 63 10													Резерв			

Потребность кабелей и проводов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1х2-380	246

Потребность труб

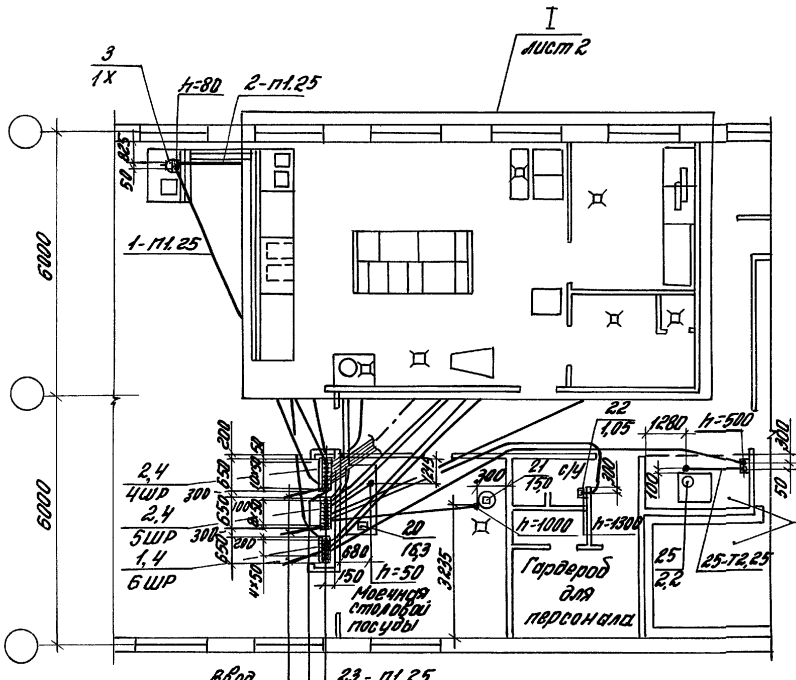
Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	3
25С	25	42

* - Поставляется комплектно с механизмом
** - встроены в механизм

Имя и фамилия, должность и дата

Имя и фамилия	Лесков	Иван					416-0-11.90	2-253М
Н.контр.	Калач	Иван					Столовая изготовленная на 50 мест 6 ШР. Принципиальная схема	Станция электроснабжения
П.суд.	Рожин	Иван						
Зав.цехом	Сорокин	Иван	10.89					
Проб.	Ледяев	Иван						
Разработ.	Соловьева	Ольга						

Марка поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Пункт распределительный			
1		ПРН-30416-2143	1		
2		ПРН-3046-2143	2		
3		Коробка КР2-10УМ с розеткой			
4		РШ-Ц-20-8-10/220 Профиль эвтовый К23942	8		УСД ИТО Электро монтаж
5		Комплект ВР2242	3		
6		Труба легкая А-М-20x2,5	1		
		ГОСТ 3262-75	16м		



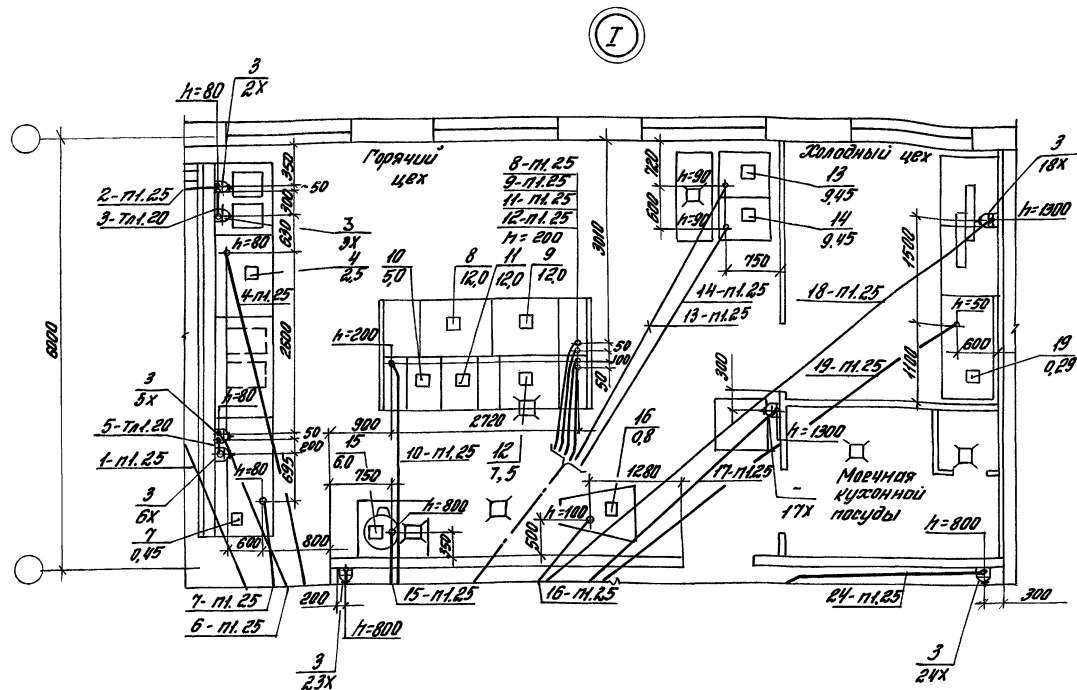
охлаждаемая камера

Данный лист рассматривать совместно с листом 2

Электромонтаж План. с.слота. Внутр.линия

- 23- п.25
- 15- п.25
- 18- п.25
- 20- п.25
- 24- п.25
- 22- п.25
- 21- п.25
- Н105
- Г- п.25
- 17- п.25
- 19- п.25
- 25- п.25
- Н106

		416-0-Н.90	2-253М		
Нач. отв.	Лесков			Столовая	Лист
Н.контр.	Генералов			р	1
Пр.спец.	Генералов				2
Заб. объект	Солонин	10.83		ВНУТР. Электропроект им. Ф.Б. Якубовского 2. Москва	
Проект.	Генералов			Тех.проект электропроект им. Ф.Б. Якубовского 2. Москва	
Разработ.	Сердюкович			Тех.проект электропроект им. Ф.Б. Якубовского 2. Москва	



1. Трубы проложить по утрамбованному грунту или черновой полу до устройства чистого пола.
2. Концы труб, кроме указанных на чертеже, вывести на 200 мм, а под распределительными пунктами на 100 мм над уровнем чистого пола.

3. Отверстия в стенах для прохода труб электропроводок и их заделку должны выполнять строители под наблюдением электриков.

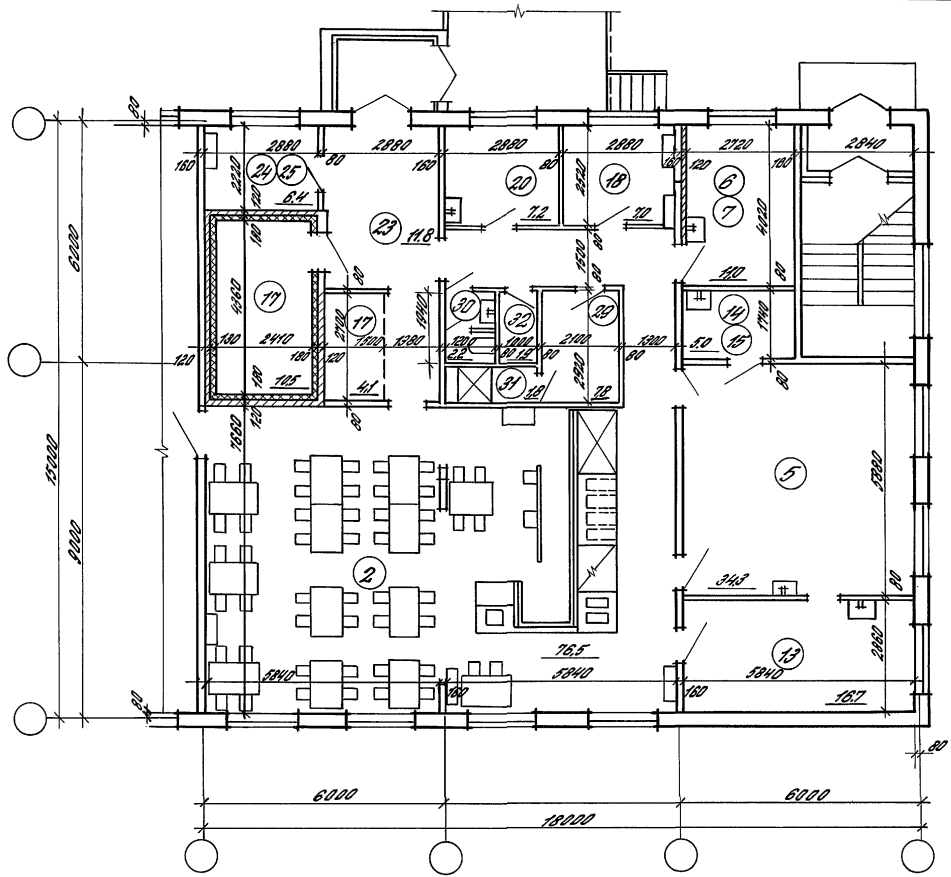
416-0-11.90

2-26ЭМ

ЛМБ

24458-03 47

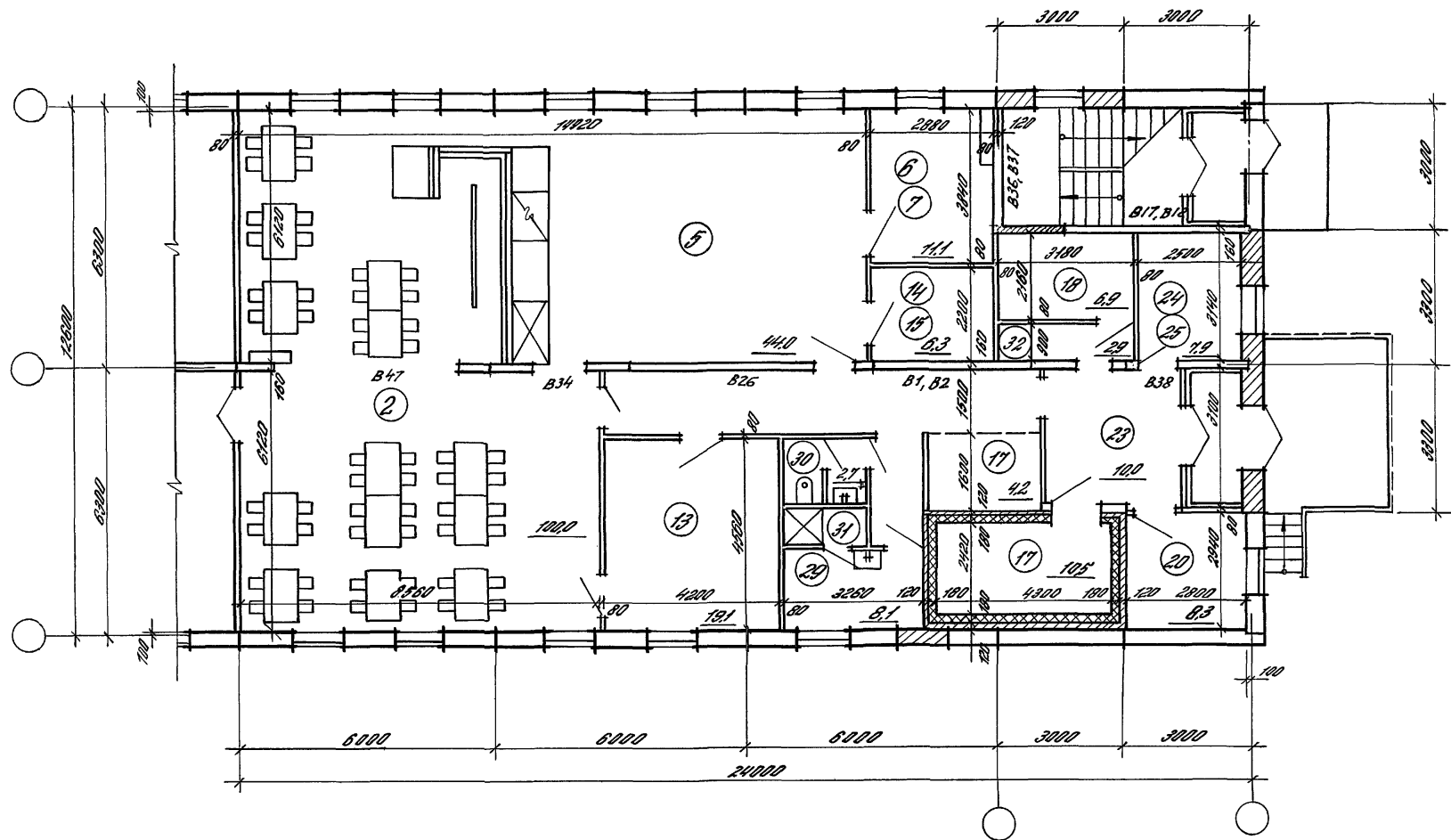
2



1. Экспликацию помещений в м. лист АД-2-02
 2. Ключ для подбора планировочных элементов
 в м. лист АД-2-01

Масл. и мед. Маджис и др. Вост. Европ. инд.

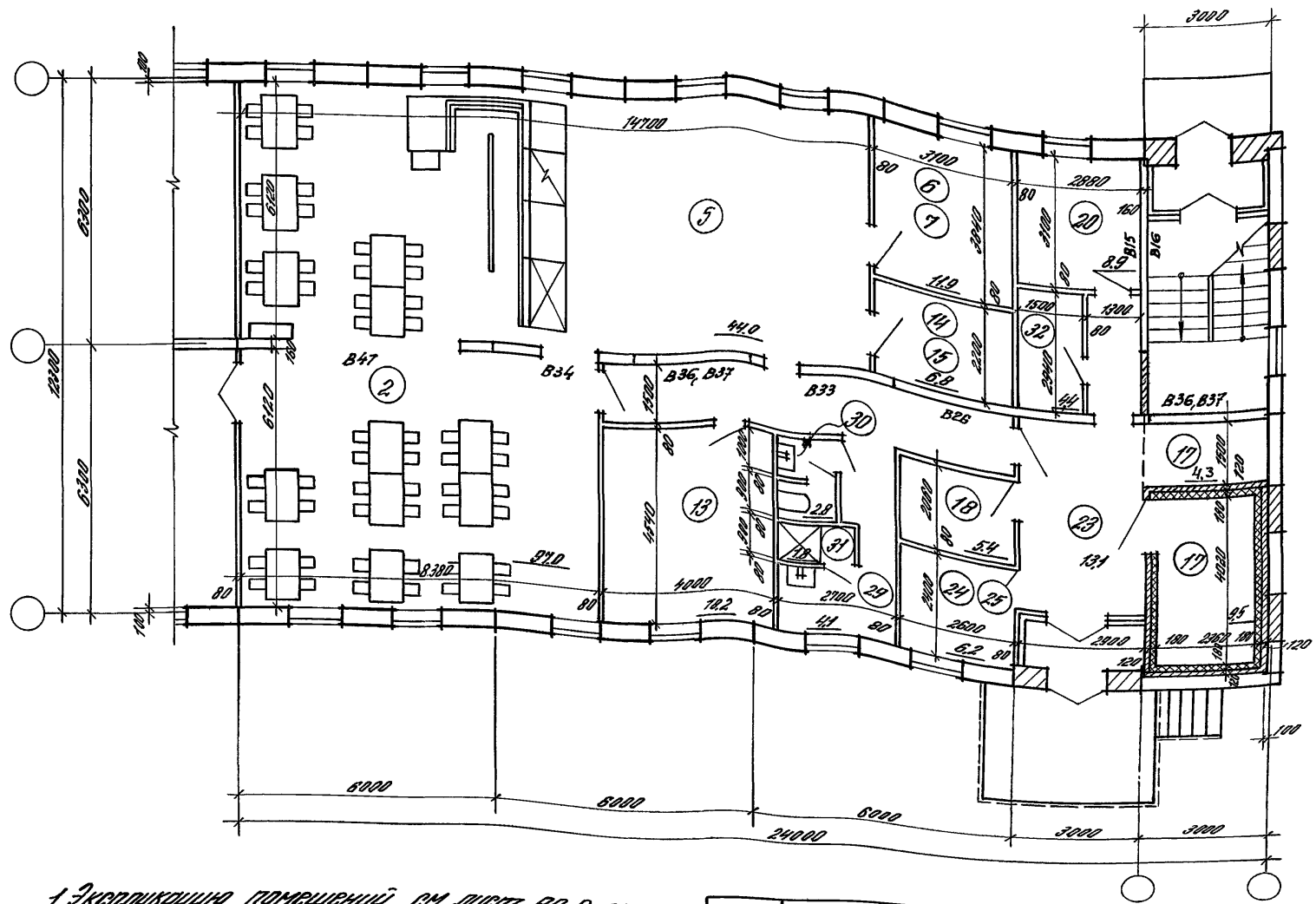
Заб. лит.	Выпущен	Дата	416-0-11.90	2-28 АД	
И.контра.	Смичнов	Левин			
Г.пр.	Левин	Левин			
П.пр.	Кудряшова	Левин			
Зав. гр.	Кудряшова	Левин			
Протек.	Кудряшова	Левин			
Столовая рассчитанная на 50 мест СТ-9-90-2 (сборно-монолитн. вариант)			Стация	Лист	Листов
			Р	7	7
			ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ		



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок помещений внутренних стен см. документы

		416-0-11.90		2-29.90			
Зав. отд.	Волкин	Сталовая - вегетарианская на 50 мест. Ст-д-50-1-2 (Вариант 2, серия 135)			Сталов.	Лист	Листов
Н. контр.					Р	1	1
ГМП	Ланда				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Зав. ар.	Смирнов						
Арх. шт.	Куликова						

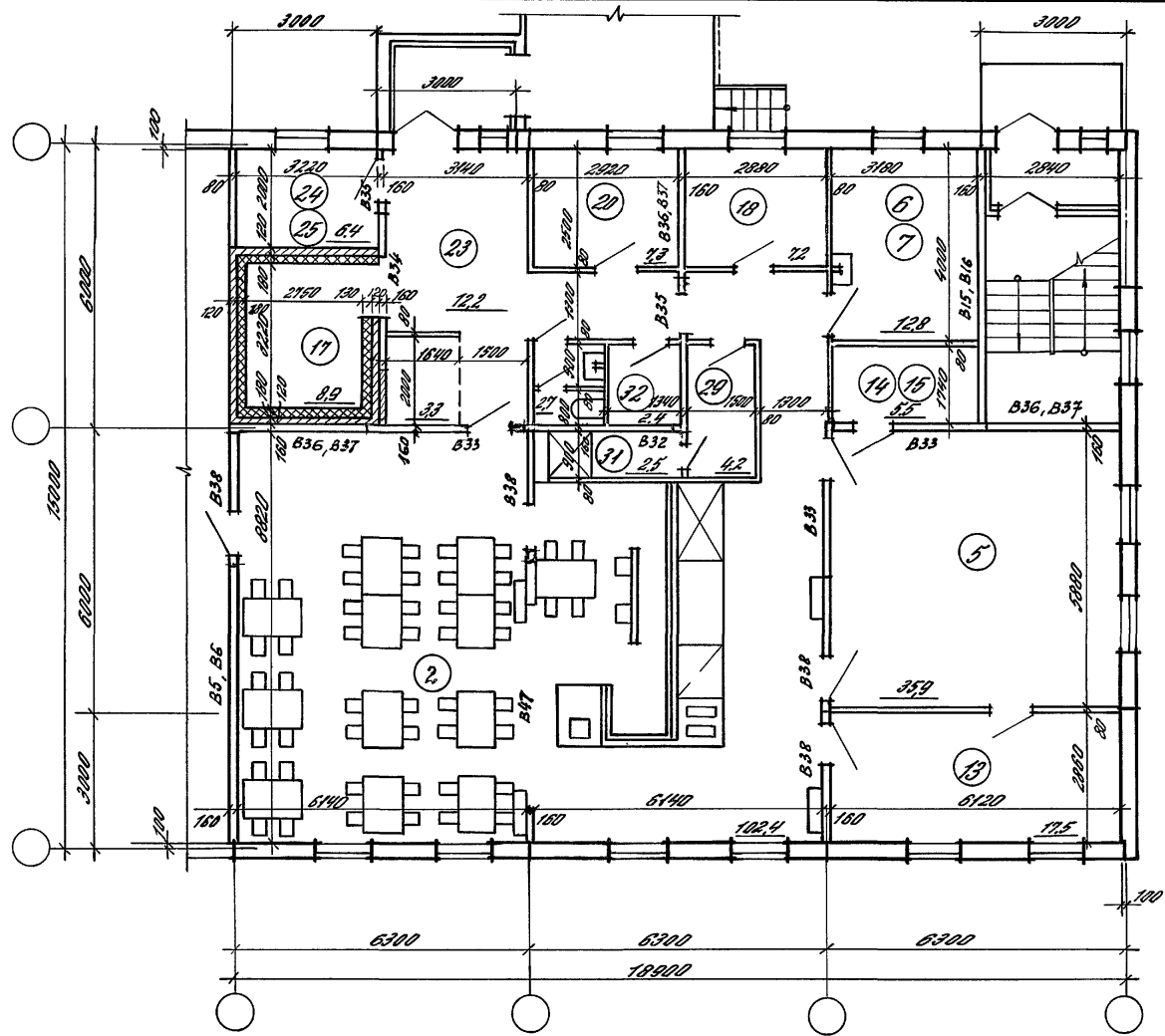
Инв. и табл. Подпись и дата Взам. инв.



1. Экспликация помещений см. лист АР-2-02
2. Ключ для подбора планировочные элементы см. лист АР-2-01
3. Прогнозировку условные марок панелей внутренние стены см. документ

Мас. и габит. Планов и деталей. Взам. инв. № 1

Зав. отд.	Ваткин		416-0-11.90	2-30.АР
Н.контр.	Н.контр.			
Град.	Ленин		Столовая-доготовочная на 50 мест	Студия
Лаб. гр.	Григорьев		Сит-9-50-1-3	Лестн
Арх.лик	Климова		(Вариант 3, серия 135)	Лифт
				ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЙ

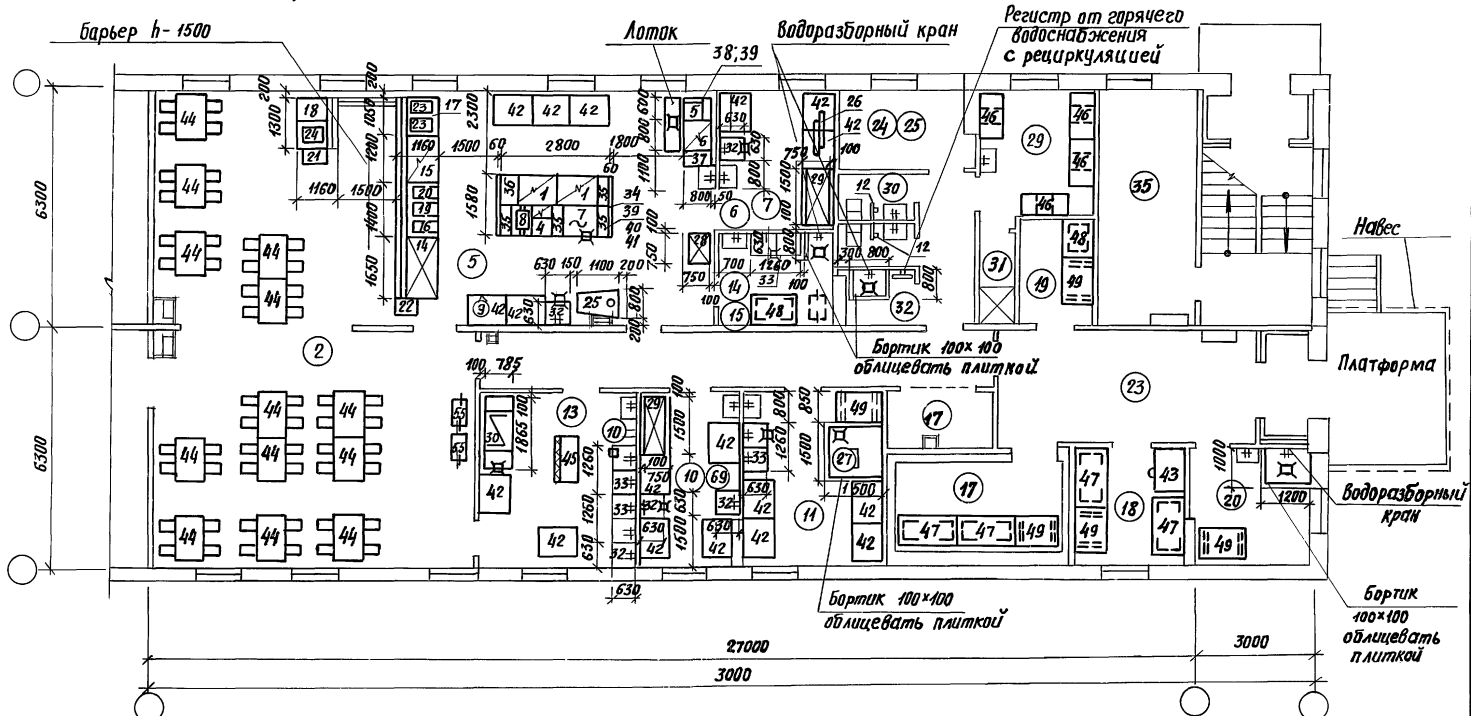


Исполн. и дата
 Проверено и дата
 Взам. инв. №

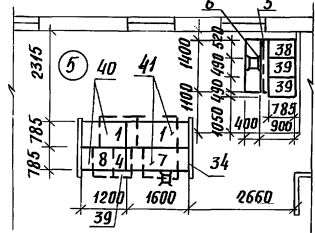
1. Акстафикацию помещений см. лист АР-2-02
2. Ключи для подбора планировочных элементов см. лист АР-2-01
3. Расшифровку условных марок панелей внутренних стен см. документ

		416-0-11.90		2-31 АР	
Зав. отд.	Вилкин	Столовая вегетарианская на 50 мест БТ-9-50-2-1. (Вариант 1) (Серия 135)	Стальной	Лист	Листов
И. контр.			Р	1	1
Г.И.П.	Лонда		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Г.И.П.	Смирнов				
Зав. отд.	Куликова				
Арх. инж.	Куликова				

План с расстановкой и привязкой технологического оборудования



Фрагмент плана привязки вентилососов и лотков



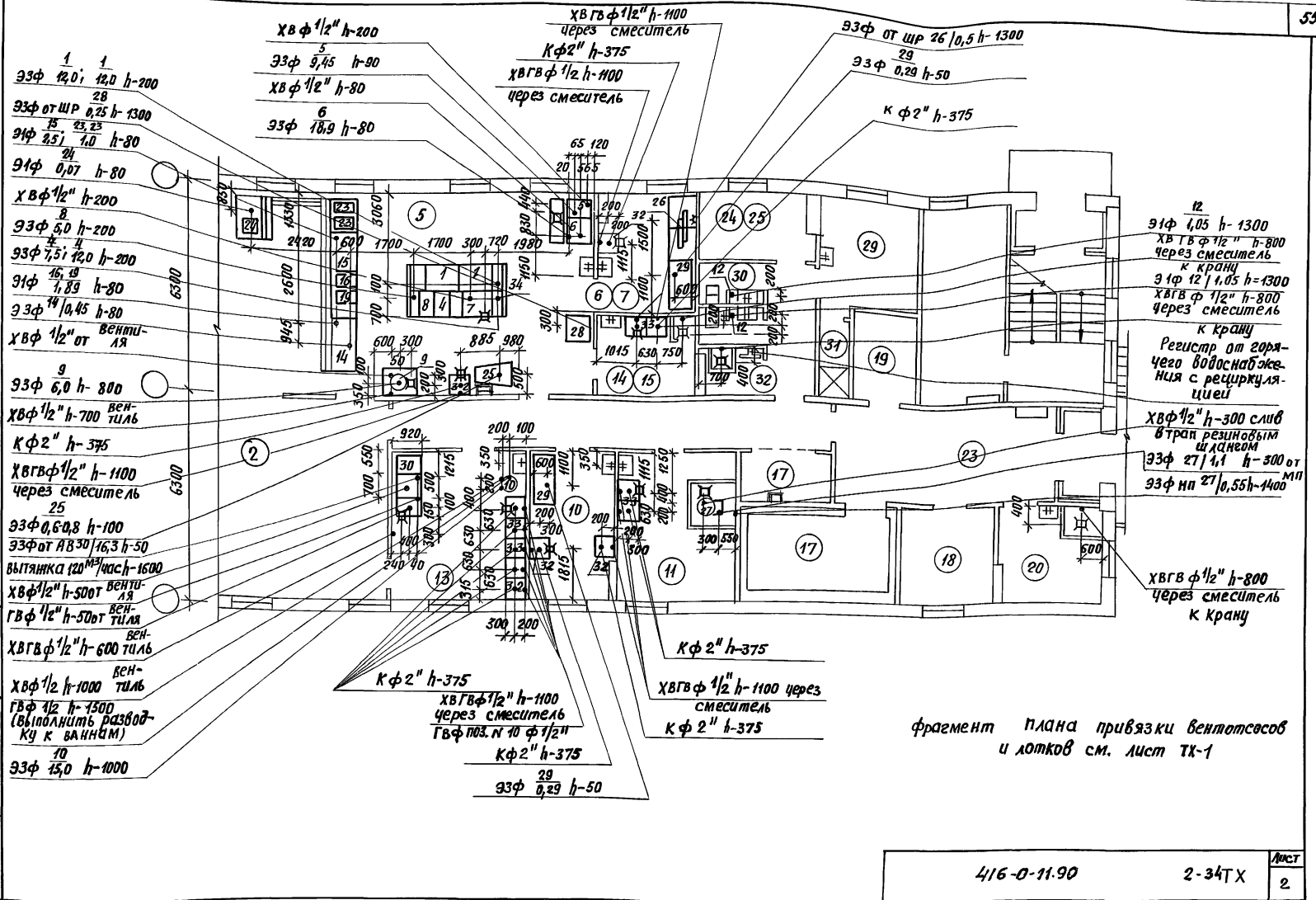
Спецификацию технологического оборудования см. листы ТХСО-1 ÷ 5

		416-0-11.90	2-34ТХ	
Исполн.	Петрова	Столовая на сырье на 50 мест. Ст-С-50. План с расстановкой и привязкой технологического оборудования. Фрагмент плана привязки вентилососов и лотков. Серия 435	Студия лист	
Гип.рв.	Иванова		1	
Рук.гр.	Афанасьева		2	
Инжен.	Барматина		Минторг СССР ГИПРОТОРГ Москва	
И-контр.	Кулакова			

Шиб. №-поял. подп. и дата

Взам. инв.д.

Всесоюз. ин-т
Дизайна



12
91Ф 1,05 h-1300
ХВГВ $\frac{1}{2}''$ h-800
через смеситель
к крану
91Ф 12' 1,05 h-1300
ХВГВ $\frac{1}{2}''$ h-800
через смеситель
к крану
Регистр от 20-ря-
чего водоснабже-
ния с рециркуля-
цией
ХВГВ $\frac{1}{2}''$ h-300 слув
в тран резиновым
шлангом
93Ф 27' 1/4 h-300 от
МП
93Ф нп 27' 0,55 h-1400
ХВГВ $\frac{1}{2}''$ h-800
через смеситель
к крану

фрагмент плана привязки вентиляторов и лотков см. лист ТК-1

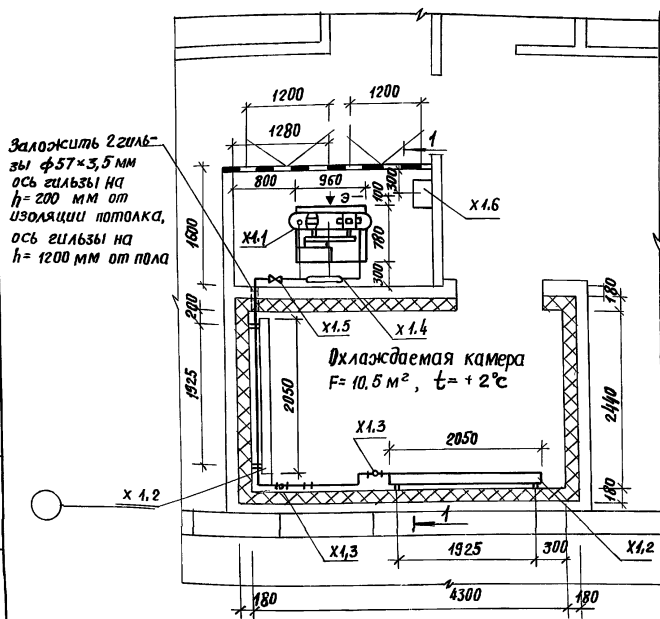
416-0-11.90

2-34ТХ

Лист
2

Спецификация

План охлаждаемой камеры



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса кг	Примечание
X1	п/п „ Мелитопольхолод – маш“	Холодильная машина МВВ4-1-2, в комплект, которой входит:	1	262	шт.
X1.1		Фреоновый компрессорно-конденсаторный агрегат АВЗ-1-2 холодопроизводительностью 3000 ккал/ч с электродвигателем 4АХ902 493, № 2, 2квт	1	—	шт. в компл.
X1.2		Батарея ЦРСН-18	4	—	—
X1.3		Терморегулирующий вентиль ТРВ-2М	2	—	—
X1.4		Щит арматурный ЩА-1	1	—	—
X1.5		Вентиль мембранный	1	—	—
X1.6		Щит управления щУ-1	1	—	—
2		Поддон металлический из оцинкованной стали размером 2200×195мм	2	1,9	шт.

			416-0-11.90	2-35ХС		
Начальд.	Попкин	И.И.	Столовая на сырье на 50 мест СТ-С-50 Серия 155 План охлаждаемой камеры	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Товстик	И.И.		Р	1	2
Инжен.	Зарудий	И.И.		Минторг СССР		
В.контр.	Товстик	И.И.		ГИПРОТОРГ г. Москва		

Разрез 1-1

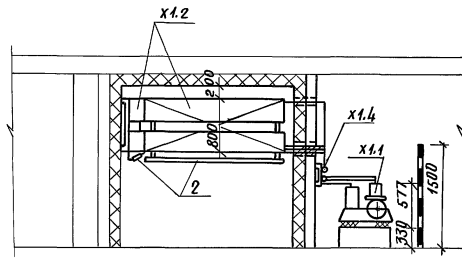
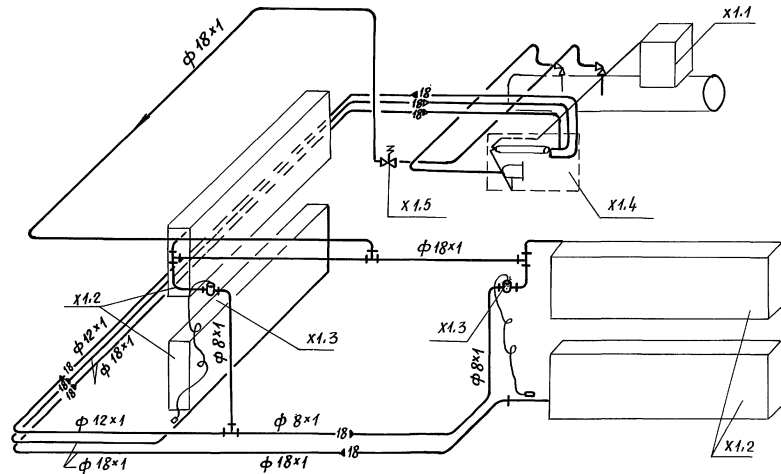


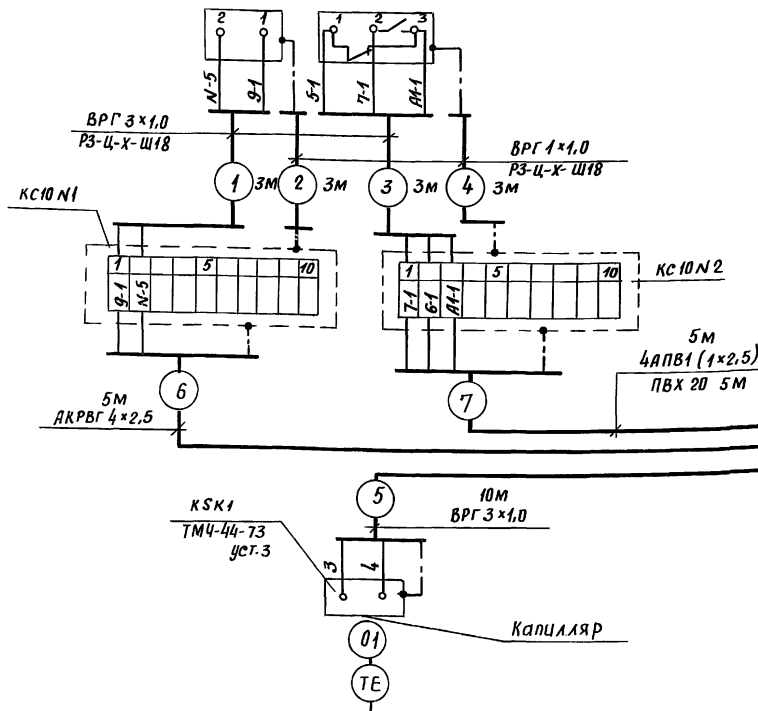
Схема фреоновых трубопроводов

Электроснабжение $\frac{9}{v}$

Электровывод от силового щита к щиту управления щу-1-4 конца, от щита управления к электродвигателю 4АХ90Л4У3, $n=2,2$ кВт, проложить в полу, в трубе. Вывод на $h=500$ мм от пола 4 конца.

Щит управления устанавливается на $h=800$ мм от пола

Наименование параметра и место отбора импульса	Соленоидный вентиль на линии оттайки	Реле давления холодильна
Позиция	УА1	SP1



пос. обознач.	Наименование	Кол.	Примечан.
	Кабель ВРГ 1x1,0 ГОСТ 433-73	6	м
	То же, ВРГ 3x1,0 ГОСТ 433-73	16	м
	Кабель контрольный АКРВГ4x2,5 ГОСТ 1508-78	5	м
	Провод АПВ1 (1x2,5) ГОСТ 6323-79	20	м
	Труба виниловная 20x1,5		
	ТУ 6-19-215-23	5	м
	Металлоручка РЗ-Ц-Х-Ш18 ТУ 22-4044-77	15	м
	Коробка соединительная КС10 ТУ 36.2568-83	2	шт.
	Кронштейн КПЗ ТК4-467.81	1	шт.
	То же, КЗ ТК4-3408-73	1	шт.
	Бобышка БП1-М20x1,5-55 ТУ 36.1097-85	1	шт.

1. Принципиальная электрическая схема - см. заводской чертеж холодильной машины МВ84-1-2.
2. Щит управления приборы и соленоидный вентиль поставляются комплектно с машиной.



Шиб. № поаб. Лист. и дата. Взам. инв. №

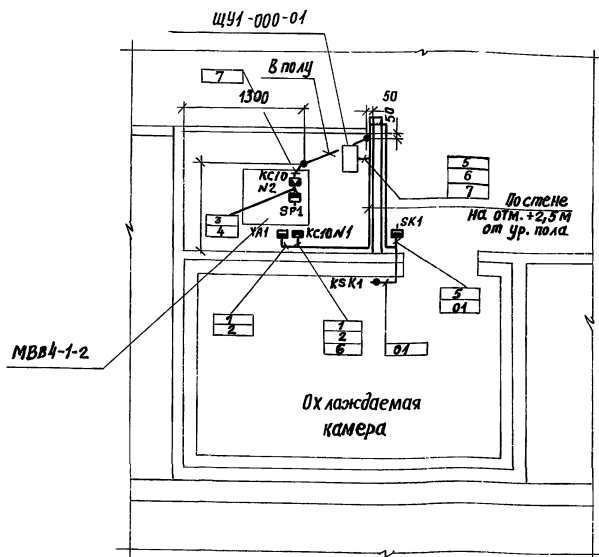
Позиция	К СК1
Обозначение чертежа установки	Применительно ТМЧ-52-73 У1 с заменой бобышки 60М 36x1,5 на БП1-М20-55
Наименование параметра и место отбора импульса	Температура воздуха
	Термобаллон на стене камера И

Щит управления холодильной машины	ЩУП-000-01	
416-0-11.90	2-36 ДХС	
Нач. отд. Фейгин	Гл. спец. Занд	
Зав. зр. Геров	Инж. Поршнева	
Н. контр. Казакова		
Столовая сырье на 50 мест - с-50 Серия 135	Холодильная машина МВ84-1-2	
Схема внешних проводов		
Стация Р	Лист 1	Листов 2
Минторг СССР		
ГИПРОТОРГ г. Москва		

24458-03 59

План охлаждаемой камеры
и машинного отделения

М 1:50



1. Все металлические неэлектропроводящие части аппаратуры автоматики, которые при повреждении изоляции могут оказаться под напряжением выше 42 вольт должны быть заземлены. В качестве ответвления должны быть использованы специальные жилы проводов и кабелей, которые следует надежно присоединить к плате заземления щита управления холодильной машиной.
2. Концы труб, прокладываемых в полу вывести на 200 мм от уровня пола.
3. Блоки приборов *СК1* в коридорах установить на высоте 2,5 м от уровня пола, а термобаллоны к *СК1* - в камерах на высоте 2,6 м. от уровня пола.
4. Схема внешних проводок - АХС-1

Спецификация оборудования

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Завод изготовитель	Тип, марка оборудования, обозначение документа и описный лист	Единица измерения	Количество		Цена единицы (руб)	Масса единицы оборудования (кг)
				Стальная обработка на станке	Стойловая на сборке на обрест		
1	2	3	4	5	6	7	8
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком						
1	Холодильная машина холодопроизводительностью 3,6 кВт (3000 ккал/час с электродвигателем 4А 90Л 4УЗ мощностью 2,2 кВт с комплектом оборудования ТУ 25-ТЗ-344-77. Касимовский завод холодомаш и завод Искра г. Москва	МВБ4-1-2	компл.	1	1	1000	262
2	Термометр складской -10/-60 цена деления 10 Клинский термометровый завод ТУ 25-И-553-73	ГСТ 9177-74	шт	1	1	0,43	—
3	Трубопровод из медных труб м16×1	ГСТ 617-72	м	10	10	—	0,475
	Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком						
4	Поддон металлический размер 2200 × 195 мм		шт	2	2	—	1,9
5	Щит деревянный, обитый оцинкованной сталью, размер 2200 × 800 × 20 мм		шт	2	2	—	—
6	сталь сортовая угловая 25 × 25 × 3	ГСТ 8509-72	м	9,0	9,0	—	1,12
7	Сталь сортовая угловая 50 × 50 × 5	ГСТ 8509-72	м	8,0	8,0	—	3,77
8	Сталь сортовая полосовая 40 × 4	ГСТ 403-76	м	5,0	5,0	—	1,26
9	Трубопровод из резины ф 12 мм. Трубка 3ст. 10 × 2	ГСТ 54 96-74	м	3,0	3,0	0,00169	1,2
10	болты и гайки разные	ГСТ 1798-70 5915-70	кг	2,0	2,0	—	—

Изм. № 1
Лист 1 из 1

416-0-11.90			2-37ХС.С0		
Нач. отд.	Попкин		Стация	Лист	Листов
Гип	Тавстик		Р	1	1
Инженер	Чуркина		Минтранс СССР		
Н. контр.	Тавстик		ГИПРОТОРГ		
			г. Москва		

Спецификация оборудования

Спецификация оборудования (окончание)

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материала завод изготовитель	Тип, марка оборудования обозначение документа описного листа	Единица измерения	Количество		Цена единицы (руб.)	Масса единицы оборудования кг
				Сталявая дос. на завест	Сталявая на сырье на 50 мест		
1	2	3	4	5	6	7	8
	2. Оборудование поставляемые подрядчиком						
	2.1 Серийные изделия						
1	Коробка соединительная	КС-10 ТУЗБ. 2568-83Е	шт	2	2	3,80	1,6
2	Бобышка	БМ-М20-55 ТУЗБ. 1097-76	шт	1	1	0,21	0,18
	2.2 Изделия индивидуального изготовления						
1	Кронштейн	КП-3 ТКЧ-467-81	шт	1	1	8	0,4
2	То же	К-3 ТКЧ-3408-73	шт	1	1	6	0,57
3	Рама	РПН-5 ТКЧ-3509-81	шт	2	2	10	1,8

Взам. инв. №

инв. № табл. Подп. и дата

416-0-11.90

2-38 АХС.СО

Лист

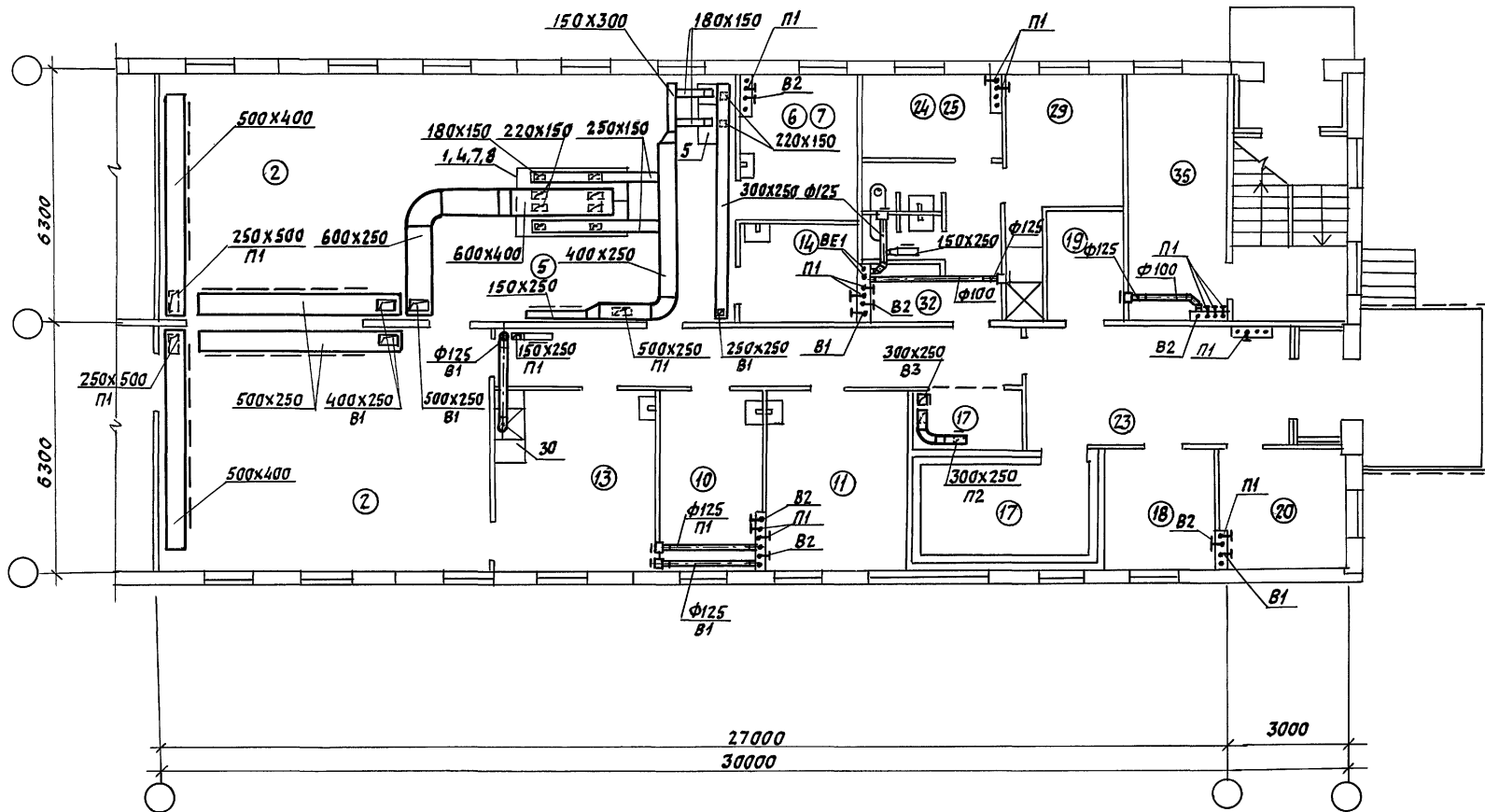
2

	Наименование материала и единица измерения	Код		Коли- чества	Примечание
		материала	ед. изм.		
1	1 Трубы				
2					
3	1.1 Трубы защитные				
4	для электропроводок				
5	Труба из непластифицирован-				
6	ного поливинилхлорида с				
7	раструбом усиления ТУ6-19-				
8	- 215-83				
9	ПВХ Р-Эп 20У	м	224 824	006	5
10		т		168	0,0007
11	Рукав гибкий металлический				
12	ТУ 22.4044-77				
13	РЗ-Ц-Х-Ш18	т	4 833 885	168	0,012
14		м		006	15
15					
16	прокат черных металлов				
17					
18	Металлоконструкции				
19	для крепления проводов				
20	Швеллер ТУ36. 1113-84				
21	60*3,5	кг	-	166	5
22					
23					
24					
25					

	Наименование материала и единица измерения	Код		Коли- чества	Приме- чание
		материала	ед. изм.		
1	Металлоконструкции для				
2	установки приборов и				
3	средств автоматизации				
4					
5	Лист Б2 ГОСТ 19904-74 кг	-	166	2	
6	Лист Б3 ГОСТ 19904-74 кг	-	166	2	
7	Лента Б2 ГОСТ 6009-74 кг	-	166	2	
8	Лоток ТУ36. 1113-84				
9	ЛП 145	м	-	006	5
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					

Шиб. № 100/1 Полюс и дата Взам. инв. №

нач. отд. Фейгин	д.р.	416-0-11.90	2-39 АХС ВМ		
гл. спец. Зюнд	д.р.				
Зав. гр. Геров	д.р.				
Инженер Поршнева	д.р.				
Н. контр. Казакова	д.р.				
		ведомость потребности в материалах	Стадия	Лист	Листов
			Р	1	1
			Минторг СССР ГИПРОТОРГ г. Москва		



ЭКСПЛИКАЦИЮ ПОМЕЩЕНИЙ СМ. ЛИСТ АР-2-02

ГИП	ЩЕРБОВА	Щербова
НАЧ. ОТА	СТЕЛЯНОВ	Стелянов
ГЛ. СПЕЦ.	ДАРОНИНА	Даронина
НАЧ. ГР.	ПОСТНОВ	Постнов
НАЧ. ГР.	ГРИШИНА	Гришина
ИНЖ. ДК	ИЛЬНИН	Ильнин
ЧЕРТЕЖИ	СУХОВА	Сухова

416-0-11.90

2-400В

СТОЛОВАЯ НА СЫРЬЕ
НА 50 МЕСТ СТ-С-50
СЕРИЯ 135.
ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАН.

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

САНТЕХНИИПРОЕКТ

24458-03 65

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
IUP (продол- жение)	AE 2044 63 25	100 111	—	1	10-Н1	АПВ	3(1x4)	24	10-п 1.25	5	10	5,0	22,1	Сварочная СЭ-0,22		
	AE 2046 Б 63 20		—	1	11-Н1	АПВ	5(1x3)	60	11-п 1.25	7	11	12,0	18,2	Шкаф жарочный ШЖЭ-0,85		
	AE 2046 Б 63 12,5		—	1	12-Н1	АПВ	5(1x2)	60	12-п 1.25	7	12	7,5	11,6	Аппарат пароварочный АПЭ-0,23		
	AE 2046 Б 63 20		—	1	9-Н1	АПВ	5(1x3)	60	9-п 1.25	7	9	12,0	18,2	Плита электричес- кая ПЭ-0,51		
	AE 2046 Б 63 16		—	1	14-Н1	АПВ	5(1x2)	70	14-п 1.25	11	14	9,45	14,7	Устройство электрическое барачное УЭВ-60М		
	AE 2046 Б 63 20														Резерв	
	AE 2046 Б 63 20															Резерв
	AE 2046 Б 63 12,5															Резерв
	AE 2044 63 25															Резерв
	AE 2044 63 12,5															Резерв

Потребность кабелей
и проводов, длина в м

Число и рече- ние жил, напряжение	Марка АПВ
1x2-380	247
1x3-380	180
1x4-380	24

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20x2,5	20	2
25С	25	68

Инд. № табл. 1. Материал и длина

Всего инст. №

416-0-11.90

Р-419М

лист
2

24458-03 67

Распределительное устройство	Исполнительный лист (ИЛ) №: обозначение; тип; Знак; Р; распределитель или табличка вставки, Р	Цикловый аппарат: обозначение; тип; Знак; Р; распределитель или табличка вставки, Р; установка теплового реле, Р	Кабель, провод				Труба		Электроприемник							
			Обозначение	Марка	Количество жил и сечение	Длина м	Обозначение на плане	Длина м	Обозначение	Результат Рот. кВт	Урач. или Знак Р	Наименование, тип, обозначение черт на принципиальной схеме				
													Урач. или Знак Р	Урач. или Знак Р		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
РШР пр II- -3086- -21У3 ~300/220В (начало)	А37К6УУ3 250 150	—	—	1	И 102	АПВ	3(1x70)+ + 1x35	—	—	—	—	—	62,94	101,4	Ввод	
	РЕ 2046 Б 53 10	—	*	1	25-Н1	АПВ	4(1x2)	64	25-п1.25	12	—	25	1,1	3,0	Машина картафеле- установка МК-350	
	РЕ 2046 Б 53 20	—	—	2	25-Н2	АПВ	4(1x2)	15	—	—	—	—	—	—	Ввод на пре- вратель В9-210	
	РЕ 2046 Б 53 31,5	—	—	1	22-Н1	АПВ	4(1x3)+ + 1x4	20 5	22-Т1.1.20	2	—	—	22	15,3	257	Машина посудомоеч- ная МПУ-100
	РЕ 2046 Б 53 10	—	—	1	13-Н1	АПВ	5(1x2)	35	13-п1.25	4	—	—	13	5,0	9,6	Кипятильник электричес- кий КНЗ-50МУ
	РЕ 2046 Б 53 10	—	* *	1	21-Н1	АПВ	4(1x2)	40	21-п1.25	7	—	—	21	0,8	2,1	Привод универсаль- ный П-7
	РЕ 2044 53 10	—	—	1	19-Н1	АПВ	3(1x2)	51	19-п1.25	13	—	—	19	1,05	4,9	Электроосу- шитель ЭРА-5
	—	—	—	1	20-Н1	АПВ	3(1x2)	15	20-Т1.1.20	3	—	—	20	1,05	4,9	Электроосу- шитель ЭРА-5

* — поставляется комплектно с механизмом
* * — встроены в механизм.

416-0-Н.90		2-42ЭМ	
Маш. отд.	Вескоб	10.87	
Клонтма	Пилонч		
Волпрел	Рот. лив		
Заб. серво	Сосонна		
Проб.	Идеяева		
Развод.	Калашева		
Стальная на сырье на 50 мест РШР. Принципиаль- ная схема		Стальная Лист Р 1 2 в лист ТЭМПРОБЛЕКТРОПРОЕКТ ИМЕНИ Ф.Б. АКУБОВСКОГО ИЗДАНИЕ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
РШР Пробой- шнур	РЕ 2046 Б 63 10	77X РШ 30-М-25/300 25	1	17-Н1	АПВ	4 (1x2)	72	17-П1.25	14					0,5	1,7	Машина для рези кабел МАР-200
			2	*												
	РЕ 2046 Б 81,5	—	1	15-Н1	АПВ	4 (1x2) + 1x4	56	15-П1.32	11			15	18,9	29,4		Котел лицевароч- ный К9-100
			2	*												
	РЕ 2046 Б 63 10	26X РШ 30-М-25/300 25	1	26-Н1	АПВ	4 (1x2)	24	26-П1.25	2			26	1,12	3,6	Машина платежная КУ-305	
			2	*												
			27X РШ 30-М-25/300 25	1	27-Н1	АПВ	4 (1x2)	72	27-П1.25	14			27	1,12	3,6	Машина платежная КУ-305
				2	*											
РЕ 2044 63 20																Резерв
РЕ 2044 63 20																Резерв
РЕ 2044 63 10																Резерв
РЕ 2044 63 12,5																Резерв
РЕ 2044 63 25																Резерв

Потребность кабелей и
пробойов, длина в м

Число и сечение жил, напряжение	Марка
1x2 - 300	308
1x4 - 300	27
1x6 - 300	32
1x8 - 300	76

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20x2,5	20	5
25С	25	70
32С	32	11

* - Поставляется комплектно с механизмом

Имя, № подл. Подпись и дата. Место изготовления

416-0-11.90 2-429M Лист
2

1	2	3	4	5	Кабель, провод					Труба		Электроприемник						
					Обзна-чение	Марка	Количество жил и сечение	Длина м	Длина м	Обзна-чение	Длина м	Учет жил /ном, кВт	Учет жил /Уличн	Наименование тип, обозначение условного принципиальной схемы	13	14	15	16
ЗШР пр 11- -3046- -2443 ~300/220В	AE 205Б 100 10		—	1	Н 103	АПВ	3(1x3)+ 1x4	—	—	—	—	—	3,48	1,0	Ввод			
	AE 204ББ 63 10		*	1	16-Н1	АПВ	3(1x2)	42	16-п1,25	10	16	0,25	4,4	Шкаф холодильный				
	AE 204ББ 63 10		**	2	16-Н2	АПВ	3(1x2)							ШХ-0,40 м				
	AE 204ББ 63 10		**	1	18-Н1	АПВ	5(1x2)	80	18-п1,25	13	18	0,29	0,9	Шкаф холодильный				
	AE 204ББ 63 10		**	1	7-Н1	АПВ	4(1x2)	40	7-п1,25	7	7	0,45	4,3	ШХ-0,80 м Центральный вытяжной холодильной ЛС-2				
	AE 204ББ 63 10		**	1	24-Н1	АПВ	5(1x2)	50	24-п1,25	6	24	0,29	0,9	Шкаф холодильный ШХ-0,80 м				
	AE 204ББ 63 10		*	1	28-Н1	АПВ	4(1x2)	68	28-п1,25	14	28	2,2	—	Окляпыва- емая камера				
	AE 204ББ 63 10			2	28-Н2	АПВ	4(1x2)	20	28-п1,25	3				Резерв				

Потребность кабелей и проводов, длина 8 м

Число и сечение жил, напряжение	Марка АПВ
1x2-380	300

Потребность труб

Обозначение по стандарту	Диаметр по стандарту	Длина, м
Д-М-20х2,5	20	3
25С	2,5	50

* - Предлагается комплектно с механизмом
 ** - встраен б механизм

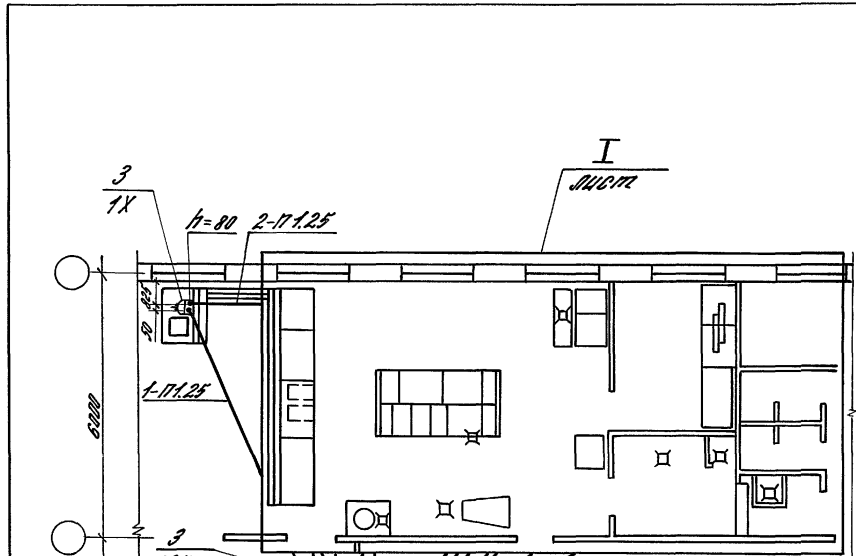
Имя, ве, пол, количество и дата выдачи

Имя	Левкаб	12.57
Имя	Трубин	
Имя	Раклин	
Имя	Виталия	
Имя	Левкаб	
Имя	Виталия	

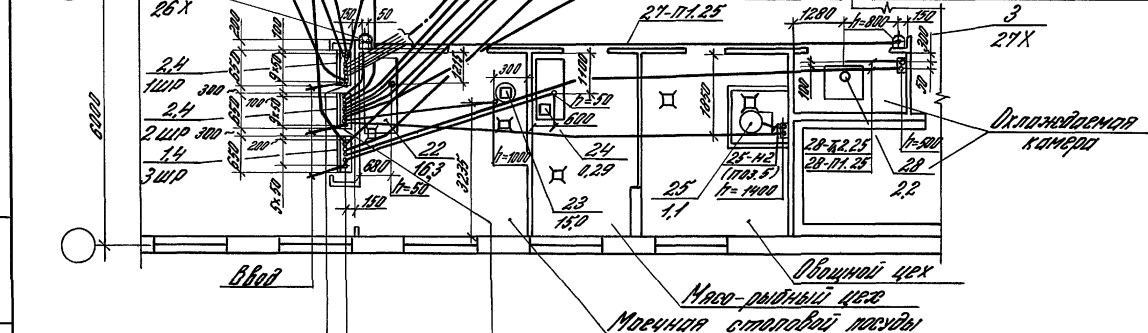
416-0-1190 2-439М

Отлобная на вырве на 50 метр ЗШР. Принципиальная схема	Станд. 1	Диаметр 1
	Станд. 1	Диаметр 1

ВНИМАНИЕ! Тянипроект электротехники И.В. Якубовского Москва



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Пункт распределительный			
1		ПР 11-3046-2143	1		
2		ПР 11-3086-2143	2		
3		Коробки КР2-104Х14 с розеткой			Мат. для электроинструмента
4		ЛШ-4-20-Д-10/220	8		
5		Профиль зетовый К2342	3		
5		Комплект ВГ 2242	1		
		Труба легкая Г08Т 3262-16			
6		Д-М-20x25	36м		
7		Д-М-25x28	1м		



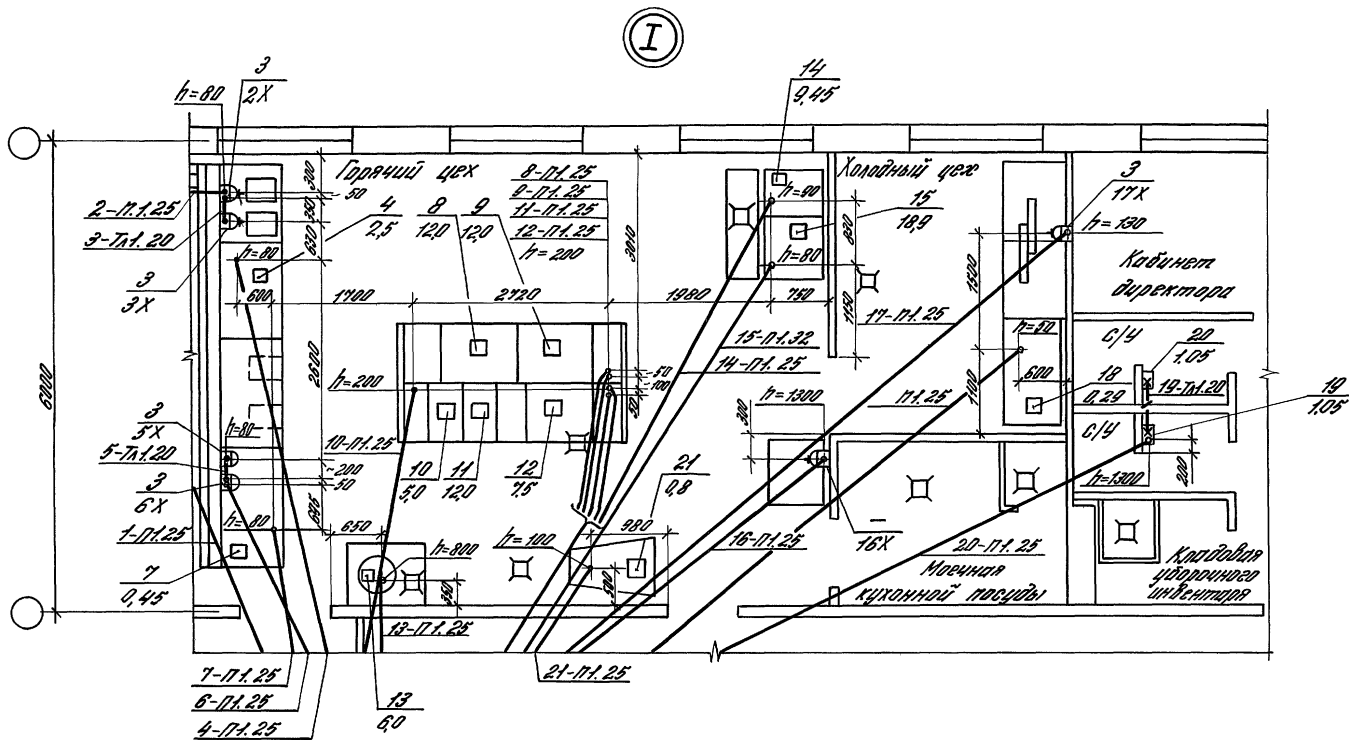
Данный лист рассмотреть совместно с листом 2.

Материалы, размеры и цвета обозначены

- 4-П.1.25
- 6-П.1.25
- 10-П.1.25
- 8-П.1.25
- 9-П.1.25
- 12-П.1.25
- 11-П.1.25
- 14-П.1.25
- 1-П.1.25
- Н 101

- 26-П.1.25
- 13-П.1.25
- 15-П.1.25
- 21-П.1.25
- 22-П.1.25
- 17-П.1.25
- 20-П.1.25
- 23-П.1.25
- 25-П.1.25
- Н 102

		4-16-0-11.90		2-44ЭМ		
Исполн.	Левин	А.С.	Сталовая на сыров	Стальной лист	Листов	
Визант	Генералов	С.С.		2	1	2
Мастер	Генералов	С.С.		Распределительный электрооборудование, электропроводка и т.д.	Технико-электромонтажные работы, электроинструмент и т.д.	
Зав. сект.	Сисонко	А.С.				
Пров.	Генералов	С.С.				
Исполн.	Сердюкович	В.С.				



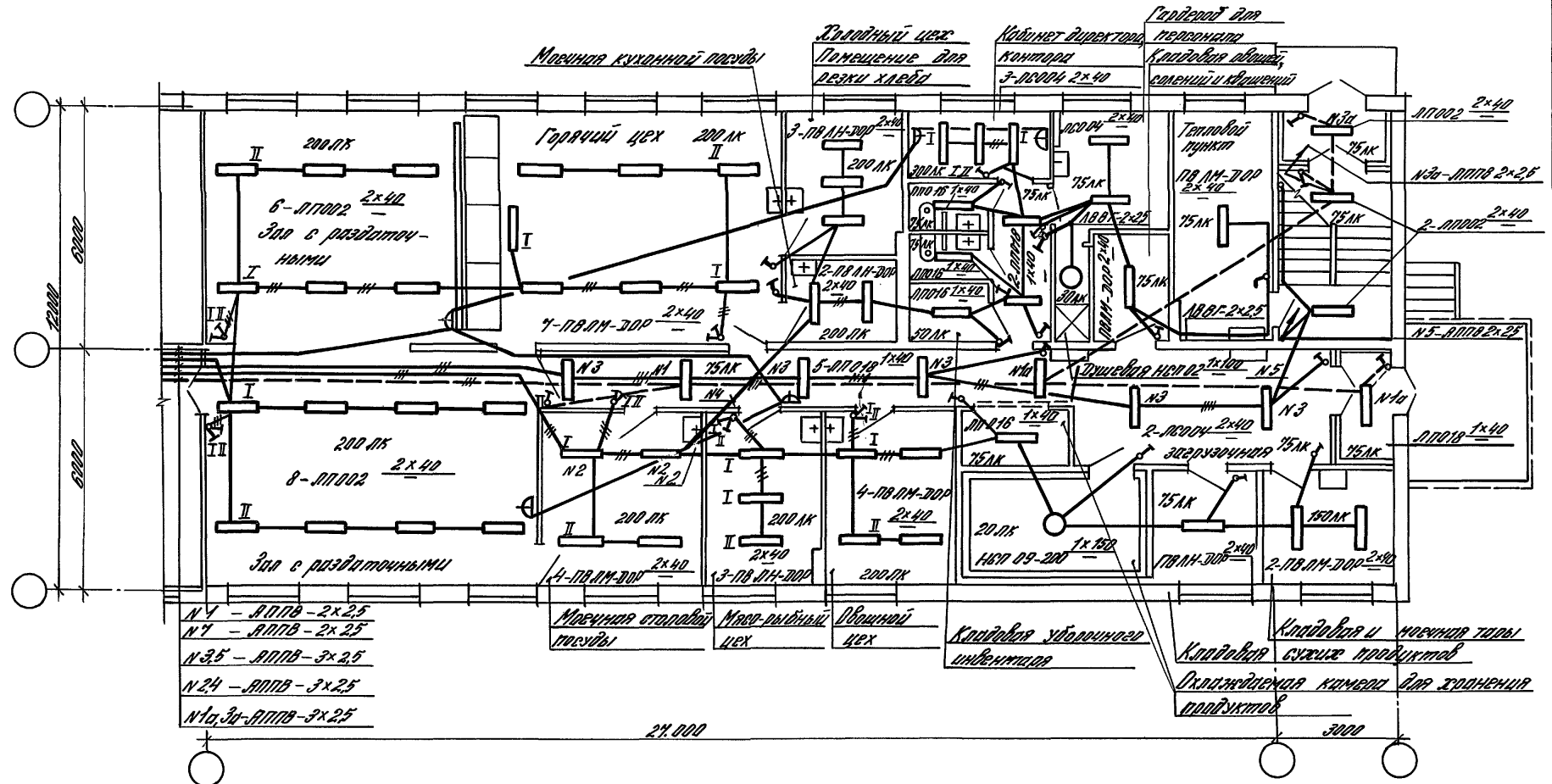
1. Трубы проложить по утрамбованному грунту или черновому полу до устройства чистого пола.
2. Концы труб, кроме указанных на чертеже, вывести на 200 мм, а под распределительными пунктами на 100 мм над уровнем чистого пола.

3. Отверстия в стенах для прохода труб электропроводок и их заделку должны выполнять строители под наблюдением электриков.

416-0-11.90

2-44ЭМ

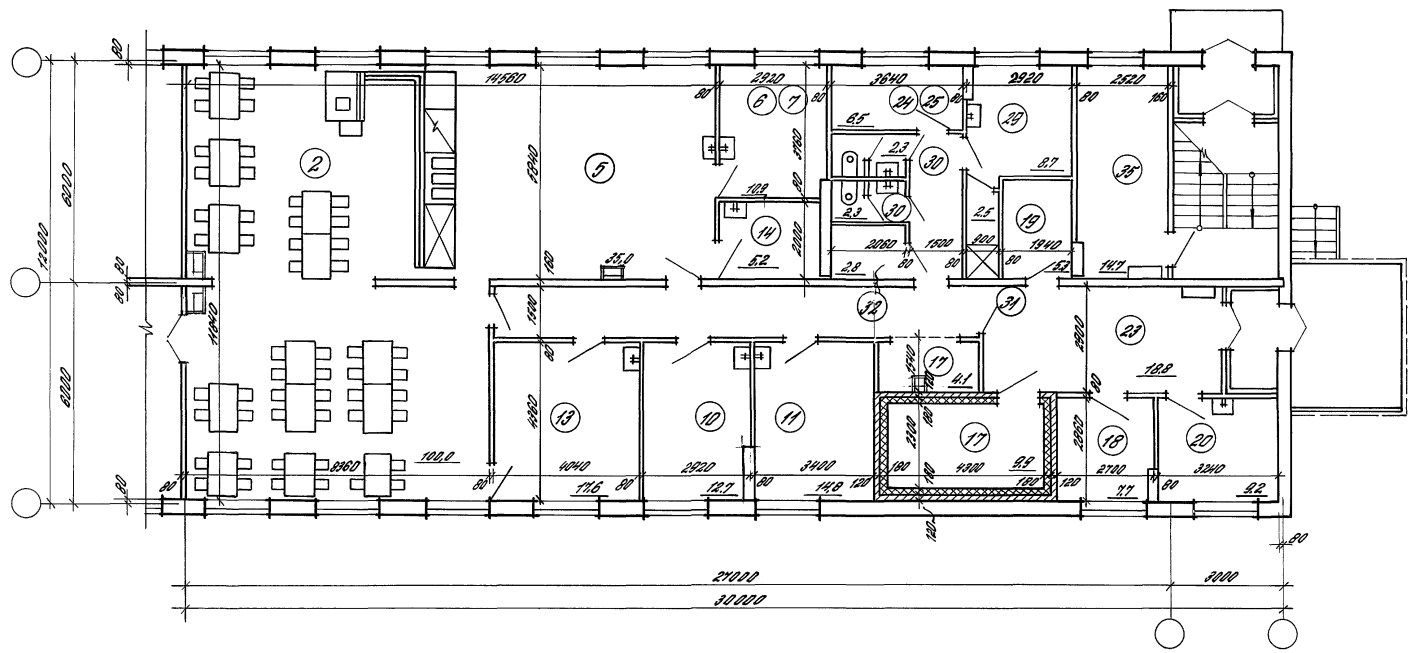
Лист
2



- №4 - ЛППВ - 2x2,5
- №7 - ЛППВ - 2x2,5
- №3,5 - ЛППВ - 3x2,5
- №2,4 - ЛППВ - 3x2,5
- №1,3,6 - ЛППВ - 3x2,5

М.И.С. и Г.И.С. Проектировщик и Автор. Разраб. Л.С.И.С.

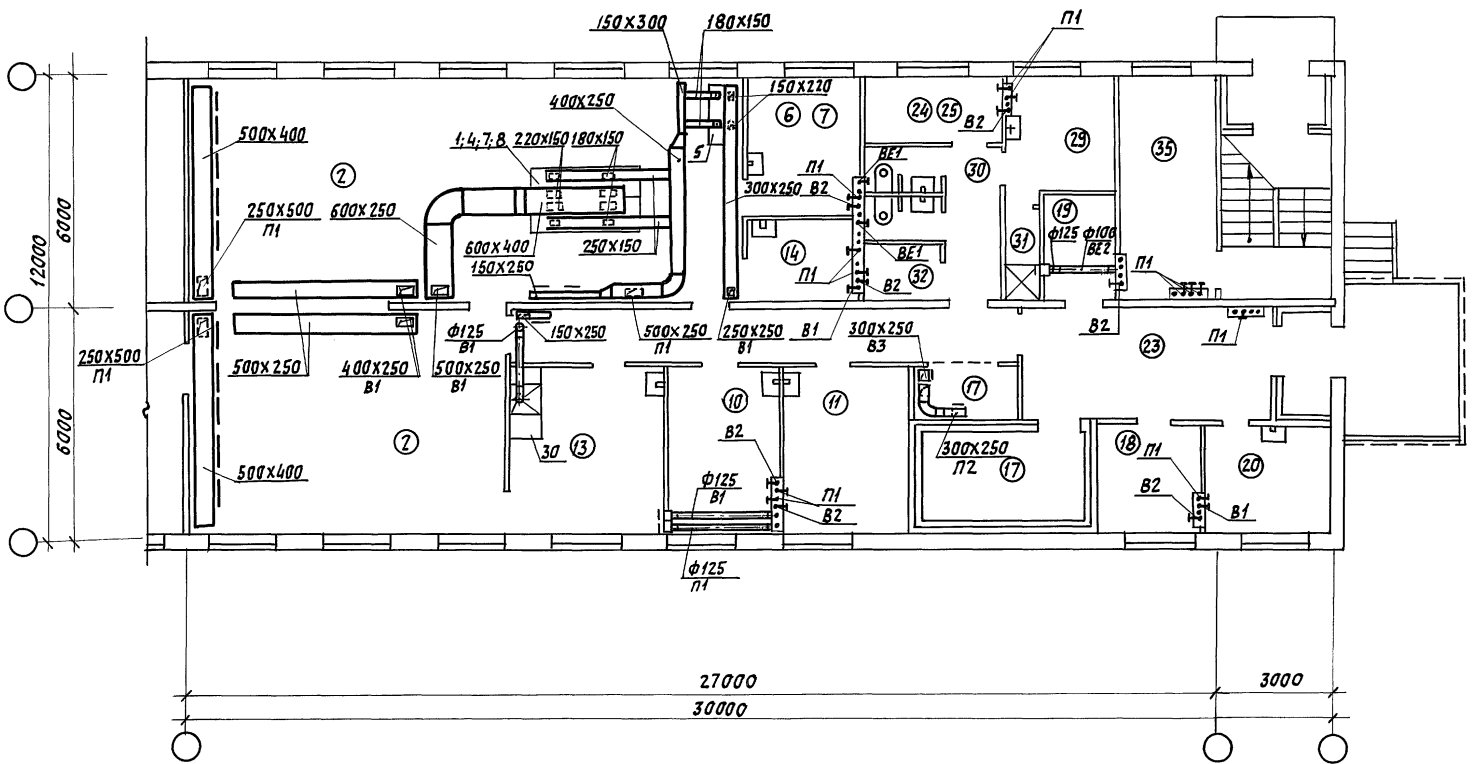
		416-0-11.90	2-453М
Нач. отд. Гудычева	<i>[Signature]</i>	Столовая на сырье на 50 мест Электрические освещение	Станция электроснабжения
Н.Контр. Фролов	<i>[Signature]</i>		Д
Гл. спец. Копель	<i>[Signature]</i>		1
Зав. сект. Сакланов	<i>[Signature]</i>		ВНИИ
Проб. Влжков	<i>[Signature]</i>		Т.Я.В.ПРО.ЭЛЕКТ.ТВО.ПРО.ЭК.Т. Имени Ф.Е.А.Ходяковского Москва
Отдел. Гольцова	<i>[Signature]</i>		



1. Детализация помещений см. лист А.Р-2-02
2. Ключи для подборки планировочных элементов см. лист А.Р-2-01

Проект и чертежи
 Составил и ввел
 Проверил и ввел

Заб. акт	Закон	2-2-2	416-0-11.90			2-46 AP		
И. контр.	И. контр.							
1717	Смирнов							
1717	Литва							
1717	Кудряшова							
248.00	Кудряшова							
Акт. ИЛС	Смирнов							
			Сталобетон на фундаменте СТ-0-50 (сборно-монолитный вариант)			Страна	Лист	Листов
						Р	1	1
						ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИИ		
						24458-03 74		



Экспликацию помещений см. лист АР-2-02

Дата и подпись
Вып. инв. №

ГНП	ЩЕРБОВА	Ивант	416-0-11.90	2-470В	
Нач.отд.	Степанов	Степ			
И.л. спец.	Доронина	Зоя			
Нач.г.р.	Постнов	Аль			
Нач.г.р.	Гришина	Иль			
Инженер	Ильина	Иль			
СТОЛОВАЯ НА СЫРЬЕ НА 50 МЕСТ. СТ-С-50. (СБОРНО-МОНОЛ. ВАРИАНТ) ВЕНТИЛЯЦИЯ. ПЛАН.			СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			САНТЕХНИМПРОЕКТ		