

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛ Я ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК. 12000 ... 20 000 м³

Альбом V
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 1500...20 000 м³

Ц 00284-05

						Привезан		
<i>ДНЕ №</i>								

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
901-4-76.83

РЕЗЕРВУАРЫ ДЛЯ ВОДЫ
ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
ЕМК.12000...20000 м³

Альбом V

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РЕЗЕРВУАРОВ
ЕМК. 1500...20000 м³

РАЗРАБОТАН
ГПИ Союзводоканалпроект и ЦНИИпроезданий
при участии НИИЖБ

Союзводоканалпроект

Гл. инженер

Гл. инж. проекта

ЦНИИпроезданий
Гл. инженер

Гл. инж. проекта

В.И. СМОЛДАН

В.А. ФИЛИПОВ

НИИЖБ:

Зам. директора Н.И. ХОРОВИЧ

Зав. лаб.

С.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ

Ст. науч. сотрудник С.И. ДОКУДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕН ГОСУДРЕМ СССР
протокол № 53 от 30.06.82 г.
РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ.
в/о Союзводоканалпроект
ПРИКАЗ № 315 от 19 декабря 1983 г.

							Привязан	

Лист №

400284-05 2

Альбом V

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
001-4-76.83-V-TT	Технические требования	3	
- 0.00	Каркас пространственный	4	
- 1.001	Сетка	5	
- 1.001	"	6	
- 1.002	"	6	
- 1.003	"	7	
- 1.004	"	7	
- 1.005	"	8	
- 1.006	"	8	
- 2.200	Панель стеновая ПС2-48-Б5	9	
- 2.100	То же ПС2-48-Б4	10	
- 2.101	Цвеление закладное	11	
- 2.102	То же	11	
- 2.103	Сетка	12	
- 2.000 вмс	Панель стеновая ПС2-48-Б4; Б5	12	
- 2.300	Ведомость расхода стали	13	
- 2.310	Панель стеновая угловая	14	
- 2.320	То же	15	
- 2.321	Сетка	16	
- 2.311	Петля строповочная	16	
- 2.400	Блок угловой	16	
- 2.400СБ	То же. Сборочный чертеж	17	
- 2.411	Сетка	18	
- 2.410	Каркас пространственный	18	
- 2.410СБ	То же. Сборочный чертеж	19	

Обозначение	Наименование	Стр.	Примеч.
901-4-76.83-V-2.412	Сетка	20	
- 2.501	"	20	
- 2.500	Панель приемной камеры	21	
- 3.100	Плита покрытая 2ЛР; 4ЛР	22	
- 4.000	Хомут	23	
- 5.000	Лестница свенная	23	
- 6.000	Заглушка	24	
- 6.100	Электрод нулевой	24	
- 6.200	Бобышка	25	
- 6.300	Фланец ф 1	25	
- 7.000	Деталь отводящего трубопровода	26	
- 7.100	Деталь подводящего трубопровода	27	
- 7.200	Деталь переливного трубопровода	27	
- 7.300	Деталь спускного трубопровода	28	
- 8.000	Насадка переливная ИЛ-1	29	
- 8.100	То же ИЛ-2	30	

Имя и фамилия, должность и дата

Привезен

Имя и

И. КАНТ	Толстиково	Сидорова
Г. ЯР	Филиатов	Сидорова
М. К. ОТ	Филиатов	Сидорова
Р. К. СР	Ваняшов	Сидорова
С. Г. И. К.	Вранцелов	Сидорова
Т. В. И. К.	Вранцелов	Сидорова

ТП901-4-76.83-V

Содержание
альбома

Страницы		Листы		Листы	
Р	Л	Л	Л	Л	Л

Альбом содержит рабочую документацию на железобетонные, арматурные и закладные изделия следующих элементов резервуаров;

- днище
- стеновые панели
- сборные угловые блоки стен
- плиты покрытия
- установочные детали приборов автоматики
- элементы технологического оборудования

ТТ1 Технические требования к изготовлению сборных железобетонных изделий.

ТТ1.1 При изготовлении железобетонных изделий обязательно соблюдение требований серии 3.900-3 к аналогичным изделиям, а также требований ГОСТ 13015-75

ТТ1.2 В изделиях резервуаров чистой воды поверхности, контактирующие с водой, должны быть гладкими без раковин и пор. Это должно обеспечиваться обработкой поверхностей в заводских условиях.

ТТ1.3. Обговоренные на чертежах закладные изделия стеновых панелей должны иметь металлическое цинковое или алюминиевое покрытие толщиной 200 мкм, защищенное после распалубки слоем грунта - шпатлевки ЭП-00-10 (ТУ МХ 11027-62).

ТТ2 Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

ТТ2.1 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать ГОСТ 10922-73 и техническим требованиям серии 3.900-3 к аналогичным изделиям.

ТТ2.2 Арматурные изделия изготавливаются посредством контактной точечной сварки всех пересечений стержней в соответствии с ГОСТ 14098-68. Применение дуговой сварки допускается только в случаях, оговоренных на чертежах.

ТТ2.3 В изготовлении закладных изделий применяется контактная и автоматическая сварка по ГОСТ 19292-73, а также ручная дуговая сварка по ГОСТ 5264-80.

ТТ2.4 В соответствии с п.ТТ1.3 закладные изделия должны иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие наносится на пластины и приваренные к ним анкера и арматурные стержни на длину 40-50 мм от пластины.

Перед нанесением покрытия должна быть обеспечена вторая степень очистки поверхности согласно ГОСТ 9.402-80.

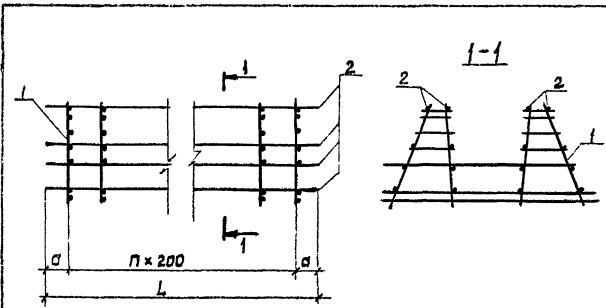
Привязан	И. Контр. Тельшкова Г.И.И.	Т.М.С.Т.К.О.В. Ф.И.А.Т.О.В.	С.И.В.И.С. С.И.В.И.С.		
	Нач. отд. Фалатов	С.И.В.И.С.	С.И.В.И.С.		
	Рис. в. Яковлев	С.И.В.И.С.	С.И.В.И.С.		
	Ст. инж. Вранчева	С.И.В.И.С.	С.И.В.И.С.		
И.И.В. №	Техник Зубина	С.И.В.И.С.	С.И.В.И.С.		

ТП901-4-7683-V-ТТ

Технические
требования

Страница	Лист	Масштаб
Р	1	
СОНЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом V



Обозначение	Размеры, мм		Кол. п	Масса ед., кг	Примеч
	L	a			
ТП 901-4-76.83-V-1.100	1650	125	7	40.32	
-01	3250	225	14	72.86	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на листе		Примеч.
					-	01	
				Документация			
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2			
				Сборочные единицы			
А4		1	-V-1.101	Сетка			
				Детали			
Б4		2		φ56p ГОСТ 6727-80 c=1650	15		0,23 кг
Б4				φ56p ГОСТ 6727-80 c=3250	16		0,45 кг

Циф. № по кат. деталей и работ. Разм. шрифта

Привязка:			
Циф. №			

ТП 901-4-76.83-V-1.100			
Каркас пространственный			
И.контр.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Исч. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	
Рук. бриг.	Алмазов	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>	
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Масса с.н. таблицы	1: 25
Лист		Листов 1	
СОЮЗВОДКАМАЛПРОЕКТ			

Контракт: Доценка Формат А3

Длина в м

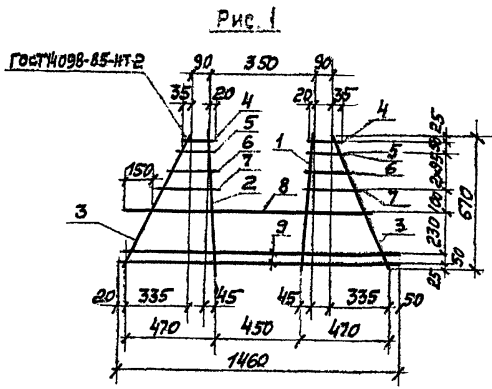
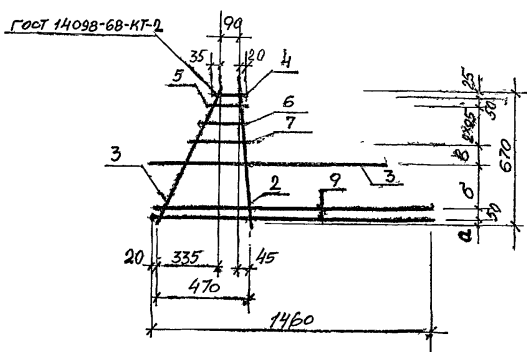


Рис. 2



Цифры в скобках. Толщина и длина. Высота, ширина

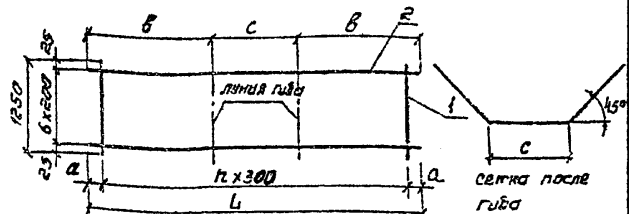
Обозначение	Размеры, мм			Рис.	Масса ед, кг
	а	б	в		
901-4-76.83-V-1.101				1	4,58
-01	25	230	100	2	3,40
-02	35	210	110		3,40

Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование		Примеч.
				Документация		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
				ДЕТАЛИ		
				Арматура по ГОСТ 5781-82		
Б4	1			φ 14А-III l=670	1	0,69кг
Б4	2			φ 12А-III l=670	1 1 1	0,59кг
Б4	3			φ 6А-III l=740	2 1 1	0,16кг
Б4	4			φ 8А-III l=145	2 1 1	0,06кг
Б4	5			φ 8А-III l=170	2 1 1	0,07кг
Б4	6			φ 8А-III l=225	2 1 1	0,09кг
Б4	7			φ 8А-III l=280	2 1 1	0,11кг
Б4	8			φ 12А-III l=1310	1 1 1	1,16кг
Б4	9			φ 8А-III l=1460	2 2 2	0,58кг

Примечания		

ТТ 901-4-76.83-V-1.101		
СЕТКА		
Исполн. А. МАЗОВ	Провер. [подпись]	Статус
Гип. Филатов	Контр. [подпись]	См.
Инж. Филатов	Контр. [подпись]	ТТ 2
Инж. А. МАЗОВ	Контр. [подпись]	Лист
Вед. Инж. Толстиков	Контр. [подпись]	Автомат
Инж. Абрамова	Контр. [подпись]	

Формат V

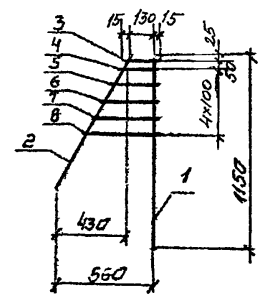


Обозначение		размеры, мм					Масса Ед., кг	Примеч
		L	a	B	C	R		
901-4-	-V-1.001	5000	250	2000	1000	15	12,6	
	-01	4100	250	1700	700	12	9,9	
	-02	3350	325	1425	500	9	8,4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на установку V-1.001			Примеч
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2				
				<u>Детали</u>				
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6721-80 L=5000	16			0,45 кг
Б4				Ф48-1 ГОСТ 6721-80 L=4100	13			0,35 кг
Б4		1		Ф48-1 ГОСТ 6721-80 L=3350		10		0,30 кг
Б4		2		Ф108-III ГОСТ 5781-82 L=1250	7	7	7	0,77 кг

Имя, от. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			Привязан		
			Инд. №		
ТП 901-4-76.83-V-1.001					
			сетка		
И. КОНТР.	Е. Ямазов	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	масштаб
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	Р	3,4 кг	1:25
Нач. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Рук. брн.	Ямазов	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>			
Инж.	Абрамова	<i>[Signature]</i>			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ					



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>						
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
<u>Детали</u>						
Б4	1			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=1150	1	2,3 кг
Б4	2			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=900	1	0,4 кг
Б4	3			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=160	1	0,1 кг
Б4	4			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=200	1	0,1 кг
Б4	5			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=260	1	0,1 кг
Б4	6			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=310	1	0,1 кг
Б4	7			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=360	1	0,1 кг
Б4	8			Ф88-III ГОСТ 5781-82 L=420	1	0,2 кг

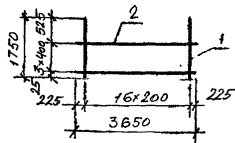
Имя, от. подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

			Привязан		
			Инд. №		
ТП 901-4-76.83-V-1.002					
			сетка		
И. КОНТР.	Ямазов	<i>[Signature]</i>	Стадия	Масса	масштаб
Гип.	Филатов	<i>[Signature]</i>	Р	3,4 кг	1:25
Нач. отд.	Филатов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Рук. брн.	Ямазов	<i>[Signature]</i>			
Вед. инж.	Толстикова	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Абрамова	<i>[Signature]</i>			
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ					

400284-05 7

Копировал Симильнов

Формат Р3



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=150	17	2,11 кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; L=3650	4	0,81 кг

Привязан

Шифр

ТН 901-4-76.83 - V-1.003

Сетка

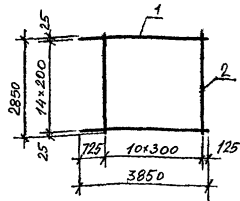
Стандарт Масса Площадь

Р 39,11 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И.контр.	Алмазов	Гип	Филатов
Нач. отд.	Филатов	Филатов	Филатов
Инж. Фрол.	Алмазов	Алмазов	Алмазов
Вед. инж.	Филатов	Филатов	Филатов
Инженер	Абрамова	Абрамова	Абрамова



Формат	Возраст	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83 V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			Ф14А-III ГОСТ 5781-82; L=3850	15	4,65 кг
54	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82 L=2850	11	0,83 кг

Привязан

Шифр

ТН 901-4-76.83 - V-1.004

Сетка

Стандарт Масса Площадь

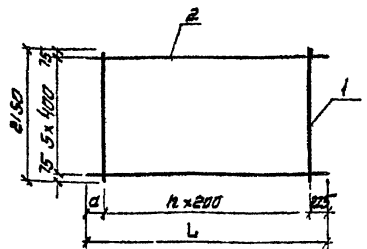
Р 76,60 1:10

Лист Листов 1

Шифр и код, материал и дата изготовления

И.контр.	Алмазов	Гип	Филатов
Нач. отд.	Филатов	Филатов	Филатов
Инж. Фрол.	Алмазов	Алмазов	Алмазов
Вед. инж.	Филатов	Филатов	Филатов
Инженер	Абрамова	Абрамова	Абрамова

Размер V



Обозначение	Размеры, мм			Масса Ед. кг	Примеч.
	L	a	n		
901-4-76.83-V-1.005	6250	225	29	65,64	
-01	3250	225	14	32,97	
-02	3050	25	14	32,73	

Примеч.	Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. -V-1.005			Примеч.
						-	01	02	
					Документация				
				901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
					Детали				
Б4	1			Ф12А-Ш ГОСТ 5781-82 E=2150	30	15	15	1,81 кг	
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=6250	5			1,39 кг	
Б4	2			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3250	6			0,72 кг	
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3050	6			0,68 кг	

Привязан

Изм. №

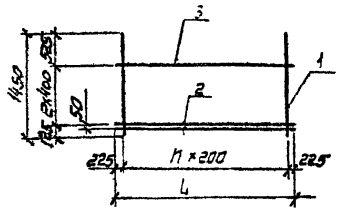
ТП 901-4-76.83-V-1.005

Сетка

Стация	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И. Контр. Алмазов
Г.И.П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. вкл. Алмазов
Вед. инж. Толстухов
Инженер Дьячкова



Обозначение	Размеры, мм		Кол.	Масса Ед. кг	Примеч.
	L	n			
901-4-76.83-V-1.006	6250	29	29	61,61	
-01	2650	11	11	24,87	
-02	3250	14	14	30,97	

Примеч.	Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн.-V-1.006			Примеч.
						-	01	02	
					Документация				
				901-4-76.83-V-TT	ТТ2				
					Детали				
Б4	1			Ф14А-Ш ГОСТ 5781-82 E=1450	30	12	15	1,75 кг	
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 E=6250	2			2,47 кг	
Б4	2			Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 E=2650	2			1,05 кг	
Б4				Ф8А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3250			2	1,68 кг	
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=6250	2			1,39 кг	
Б4	3			Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=2650	2			0,59 кг	
Б4				Ф6А-Ш ГОСТ 5781-82 E=3250	2			0,72 кг	

Привязан

Изм. №

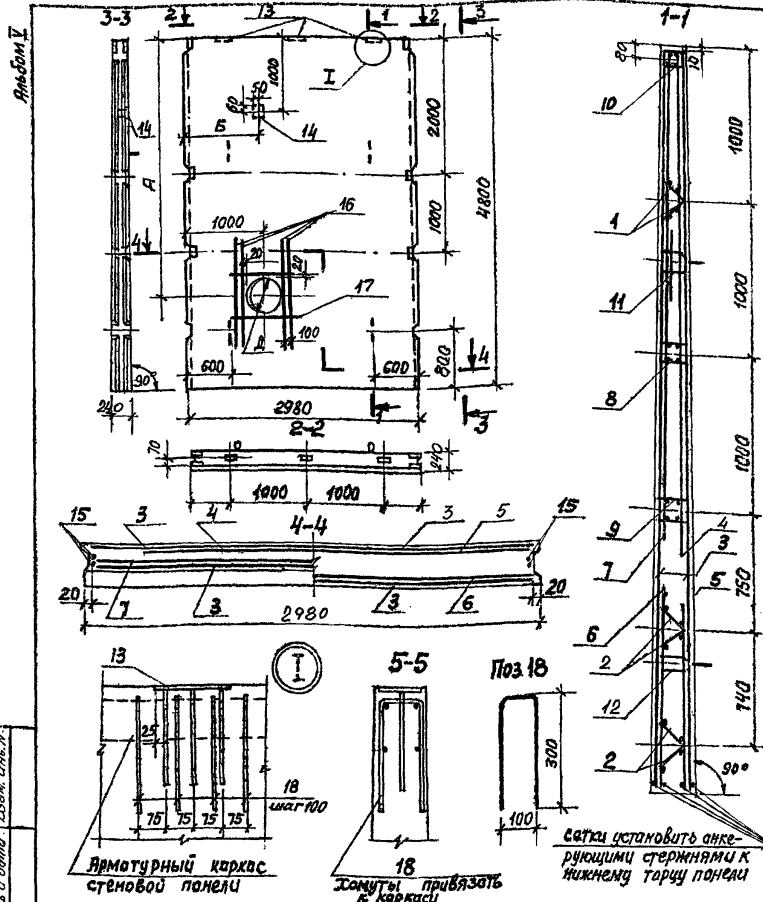
ТП 901-4-76.83-V-1.006

Сетка

Стация	Масса	Масштаб
Лист	Листов 1	

СОДОВОДОКАНАЛПРОЕКТ

И. Контр. Алмазов
Г.И.П. Филатов
Нач. отд. Филатов
Рис. вкл. Алмазов
Вед. инж. Толстухов
Инженер Дьячкова



Формат Значк	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. № условн У-2.200			Примеч.
				-	01	02	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
		901-4-76.83-V-ГГ	ТТГ				
		-V-2.000BMC	Ведомость расход стани сборочные единицы				
	1	3.900-3. Вып. 4/82 ч. 2 л. 18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1.10кг
	2	л. 18	То же КР2	4	4	4	1.20кг
	3	л. 10	Сетка С25	2	2	2	60,90кг
	4	л. 12	" С30	1	1	1	17,20 кг
	5	л. 10	" С26	1	1	1	9,10кг
	6	л. 10	" С27	1	1	1	19,40кг
	7	л. 14	" С35	1	1	1	22,90кг
	8	л. 27	Изделие закладное МН12	1	1	1	15,02кг
	9	л. 27	То же МН13	1	1	1	15,20кг
	10	л. 27	" МН14	1	1	1	14,72кг
	11	л. 29	" МН21	2	2	2	9,00кг
	12	л. 29	" МН28	2	2	2	5,00кг
	13	901-4-76.83-V-2.101	4	3	3	3	с зачисткой от коррозии 110 г/м ²
	14	-V-2.102	4	1	1	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	15	φ10А-III ГОСТ 5781-82 с-4780		4	4	4	2,95кг
Б4	16	φ12А-III ГОСТ 5781-82 с-1360		8	8	8	1,21кг
Б4	17	φ8А-III ГОСТ 5781-82 с-750		4	4	4	0,30кг
Б4	18	φ58В-I ГОСТ 6721-80 с-700		12	12	12	0,10кг
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			Бетон М200 Б6 Мр100	270	268	268	М ³

Изготавливать в опалубке панели ПС-48 сер. 3.900.3 с соблюдением указанных этой серии

ТП 901-4-76.83-V-2.200

Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм			Масса т
		А	Б	Д	
ТП 901-4-76.83-V-2.100	ПС-48-Б5а				6,75
-01	ПС-48-Б5б	3960	1000		6,60
-02	ПС-48-Б5в	3390	2200		

привязан

инв. н

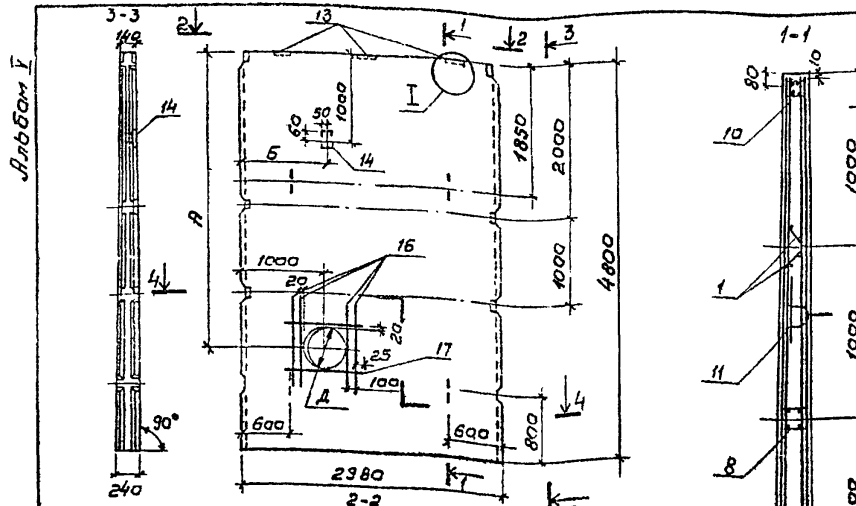
И. контр. А. МАЗОВ
ГИП Ф. ИЛТОВ
Нач. отд. Ф. ИЛТОВ
Рис. др. А. МАЗОВ
Вед. инж. А. ИЛТОВ
СТ. инж. Б. ИЛТОВ

Панель
стендовая
ПС-48-Б5

Страницы	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
лист	лист	1

СООБЩЕНИЕ

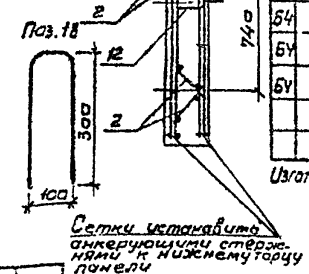
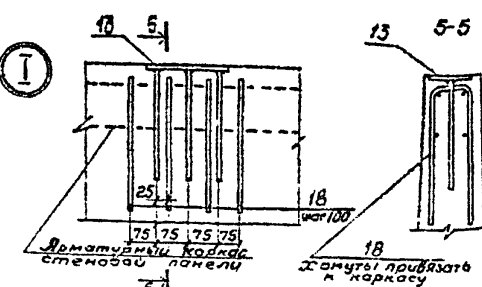
Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



№	Объем Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на элемент - 2.100			Примеч.
					01	02		
				<u>Документация</u>				
			901-4-76.83 -II-ТТ	ТТ1				
			-V-2,000 вма	ведомость расхода стали				
				<u>Оборачивные единицы</u>				
1			3.900-3. Вып. 4/82 ч.2 л.18	Каркас плоский КР1	2	2	2	1,10 кг.
2			л.18	То же	4	4	4	1,20 кг
3			л.10	Сетка	2	2	2	60.90 кг
4			901-4-76.83 -V-2.103	"	1	1	1	
5			3.900-3. Вып. 4/82 ч.2 л.10	"	1	1	1	9.10 кг
6			л.11	С 29	1	1	1	26.40 кг
7				С 35	1	1	1	22.90 кг
8			л.27	Изделие закладное МН 12	1	1	1	13.02 кг
9			л.27	То же	1	1	1	13.20 кг
10			л.27	"	1	1	1	14.72 кг
11			л.29	"	2	2	2	9.00 кг
12			л.29	"	2	2	2	5.00 кг
A4			901-4-76.83 -V-2.101	Изделие закладное	3	3	3	С учетом от коррозии по ТТ1.3
A4			V-2.102	То же				
				<u>Детали</u>				
БУ			φ 10А-III ГОСТ 5781-82 С. 4780		4	4	4	296 кг
БУ			φ 12А-III ГОСТ 5781-82 С. 1360		8	8	8	1.21 кг
БУ			φ 8А-III ГОСТ 5781-82 С. 750		4	4	4	0.30 кг
БУ			φ 5 Вр-III ГОСТ 6727-80 С. 700		12	12	12	0.10 кг
				<u>Материалы</u>				
			бетон М200 Б6 Мрз 100		2,70	2,68	2,68	м³

Угатаблять в опалубке панели П02-48-сер. 3900-3 с соблюдением указаний этой серии.

Виды и листы. Подпись в форме штампа №



Обозначение	Марка элемента	Размеры, мм				Масса
		А	Б	Д	Т	
тп 901-4-76.83 -V-2.100	ПС2-48-64а				6,75	
-01	ПС2-48-64Б	3960	1000			
-02	ПС2-48-64В	3390	2200		6,60	

Сетки устанавливаются анкерными стержнями к нижнему ряду сетки.

Прибязан

И.И.И.

И.Коптв. Ямалов
Г.И.П. Филистов
Н.З.С.И. Филистов
Р.К.Б. Ямалов
Вед. инж. Корстиков
Ст. инж. Бранчева

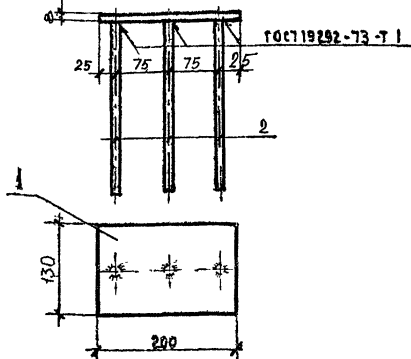
ТП901-4-76.83 -V-2.100

Панель
стандартная
ПС2-48-64

Стация		Масштаб	
Р	СМ.	Лист	Листов

СООБЩАЮЩИЙ ПРОЕКТ

Альбом 7



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса 480x8 ГОСТ 103-76 Борз ГОСТ 580-71 с=200	1	1.63 кг
Б4	2			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 с=200	3	0.095 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ.3

Привязан

ИЖ.Н

ТП 901-4-76.83-У-2.101

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

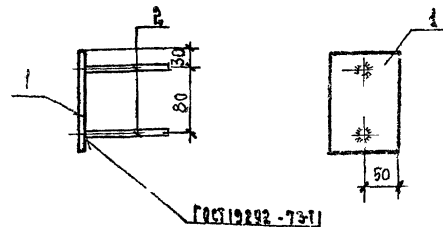
Р 1.91 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ: С.И. КОЗЛОВ

ИЖ.Н. ПОДАТЬ ПОВЕРИТЬ И ВЕРИТЬ

И. КОНТР. *С.И. КОЗЛОВ*
 ТИП *ФИАЛТОВ*
 ИЖ.ОТД. *ФИАЛТОВ*
 РУК.ГР. *А.А. МЯЗОВ*
 СТУДИЯ *БРЯНЦЕВА*



Формат	ЭДИА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Полоса 100x8 ГОСТ 103-76 БГЗ ГОСТ 580-71	1	0.80 кг
Б4	2			φ8 А-III ГОСТ 5781-82 с=100	2	0.04 кг

Защита от коррозии в соответствии с ТТ.3

Привязан

ИЖ.Н

ТП 901-4-76.83-У-2.102

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ

СТАЛИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р 0.96 1:5

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

СОЗДАТЕЛЬ: С.И. КОЗЛОВ

ИЖ.Н. ПОДАТЬ ПОВЕРИТЬ И ВЕРИТЬ

И. КОНТР. *С.И. КОЗЛОВ*
 ТИП *ФИАЛТОВ*
 ИЖ.ОТД. *ФИАЛТОВ*
 РУК.ГР. *А.А. МЯЗОВ*
 СТУДИЯ *БРЯНЦЕВА*

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

Исполнитель	Т. А. Д. С. К. О. В. А. С. Т. О. В. А.
Г. М. П.	Ф. Ч. А. Н. Т. О. В. А.
Исполнитель	Ф. Ч. А. Н. Т. О. В. А.
Р. У. Б. Р.	А. А. М. А. З. О. В.
Ст. У. Д. С.	В. Р. Я. Н. И. В. А.

ТП901-4-76.83-У-2.103

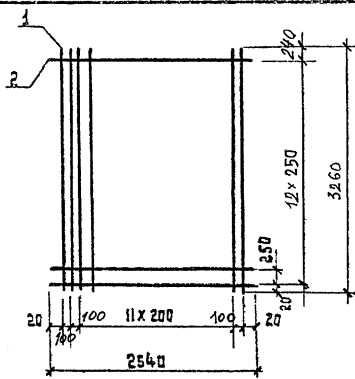
Сетка

Стандарт	Р	34,7	1:50
Лист			Листов
СОЮЗВОДКАНАЛПРОЕКТ			

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

Исполнитель	Привязан
Г. М. П.	
Исполнитель	
Р. У. Б. Р.	
Ст. У. Д. С.	

Альбом У



Формат	Зона	ГОСТ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			901-4-76.83-У-ТТ	Документация		
				Детали		
1				φ10А-III ГОСТ 5781-82 (С=3260)	15	2.01кг
2				φ5Вр-I ГОСТ 5781-82 (С=2540)	13	0.35кг

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП.

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЦЕНТ КЛАССА
	А-1	А-III	ВР-1	ВР-2	Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Всего
	φ10	φ8	φ12	φ16	φ5
ПЦ-4В-64а	11,8	11,8	30,6	20,8	235,2
ПЦ-4В-64Б; 64В	11,8	11,8	40,3	20,8	235,5
ПЦ-4В-65а	8,2	8,2	30,6	20,9	40,5
ПЦ-4В-65Б; 65В	8,2	8,2	40,3	24,8	40,5

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЦЕНТ КЛАССА
	А-1	А-III	ВР-1	ВР-2	Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Всего
	φ10	φ8	φ12	φ16	φ5
ПЦ-4В-64а	11,8	11,8	30,6	20,8	235,2
ПЦ-4В-64Б; 64В	11,8	11,8	40,3	20,8	235,5
ПЦ-4В-65а	8,2	8,2	30,6	20,9	40,5
ПЦ-4В-65Б; 65В	8,2	8,2	40,3	24,8	40,5

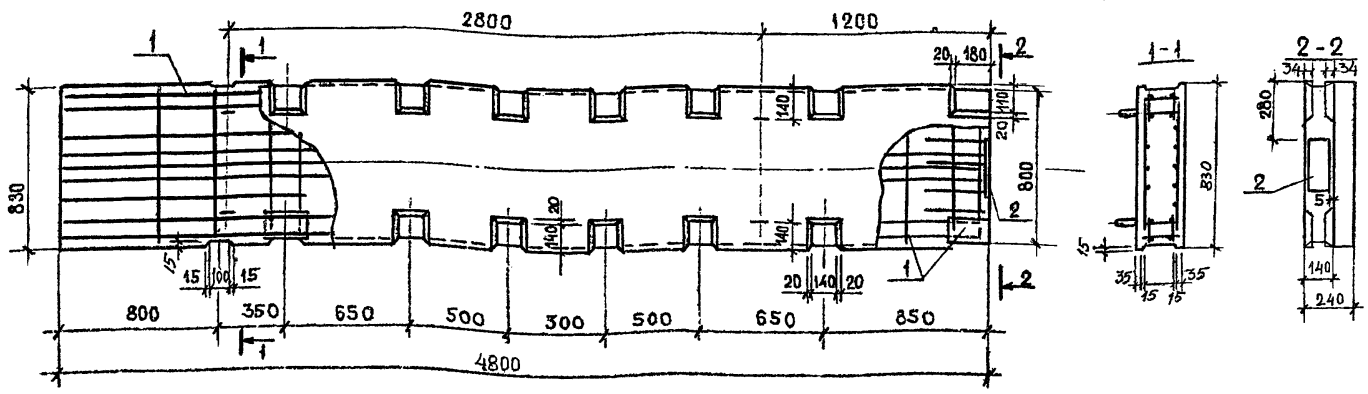
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЦЕНТ КЛАССА
	А-1	А-III	ВР-1	ВР-2	Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Всего
	φ10	φ8	φ12	φ16	φ5
ПЦ-4В-64а	11,8	11,8	30,6	20,8	235,2
ПЦ-4В-64Б; 64В	11,8	11,8	40,3	20,8	235,5
ПЦ-4В-65а	8,2	8,2	30,6	20,9	40,5
ПЦ-4В-65Б; 65В	8,2	8,2	40,3	24,8	40,5

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛАННЫЕ			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА		ПРОЦЕНТ КЛАССА
	А-1	А-III	ВР-1	ВР-2	Всего
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Всего
	φ10	φ8	φ12	φ16	φ5
ПЦ-4В-64а	11,8	11,8	30,6	20,8	235,2
ПЦ-4В-64Б; 64В	11,8	11,8	40,3	20,8	235,5
ПЦ-4В-65а	8,2	8,2	30,6	20,9	40,5
ПЦ-4В-65Б; 65В	8,2	8,2	40,3	24,8	40,5

ПРИВЯЗАН
ПАНЕЛЬ СТЕРОВАЯ
ПС-2-4В-64, 65.
ВЕЛОМОСТЬ РАССОА
СТАЛАН

ТП901-4-76.83-У-2.0008МС

Альбом №



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ МАРКИ					
	ГОСТ 5781-82	ВСЕГО	A-I	A-III	Всг3	кп 2	ГОСТ 103-76	ВСЕГО				
901-4-76.83-У-2.300	Ø6	Ø12	3.1	2.4	0.1	0.4	6.0	Ø=6	Ø=8	Итого	41.8	420,5

3 Поз 2 подлежит защите от коррозии в соотв с ТТ.1.3

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ1		
				<u>СРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		-У-2.310	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	1	
	2		3.900-3. вып. 2/82 л. 2	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МН1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН М200 В5 Мрз 100	0,76	м³

- Защитный слой бетона для арматуры не менее 20 мм
- При изготовлении панелей соблюдать все технические требования к стеновым панелям серии 3.900-3. При применении опалубочных форм панелей серии 3.900-3 допускается оставить без изменения имеющиеся в форме гнездообразователи.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

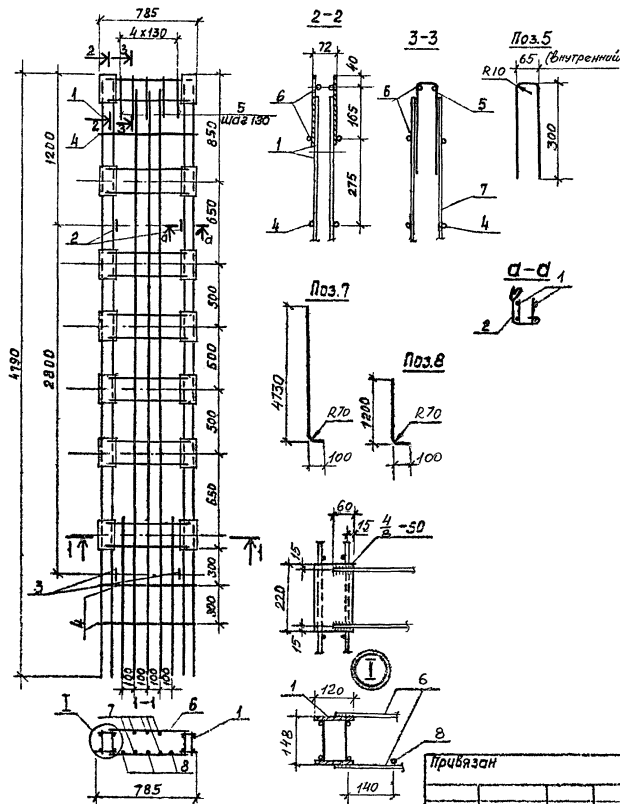
ТП 901-4-76.83-У-2.300

Привязан	
Имя №	

И. КОМП	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	СТАЛЬ		
			П	МАССА	МЕСЯТБ
И. КОМП	Ф. И. КОМП	<i>[Signature]</i>	Р	1,9т	1:20
И. КОМП	Ф. И. КОМП	<i>[Signature]</i>	АНСТ	АНСТОВ I	
			СОБСВОДОКАВАПРОЕКТ		

ПАНЕЛЬ
СТЕНОВАЯ
УГЛОВАЯ

АЛБОН I



Объемная зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
АЧ	1	901-4-76.83-V-2.320	Каркас пространственный	2	
АЧ	2	-V-2.3Н	Петля столовая	2	
АЧ	3	-01	То же	2	
			<u>Детали</u>		
			Арматура по ГОСТ 5781-82		
БЧ	4	Ф6 А-III R=810		6	0,18 кг
БЧ	5	Ф6 А-III R=650		5	0,14 кг
БЧ	6	Ф12 А-III R=620		28	0,59 кг
БЧ	7	Ф12 А-III R=4800		5	4,26 кг
БЧ	8	Ф12 А-III R=1270		3	1,13 кг

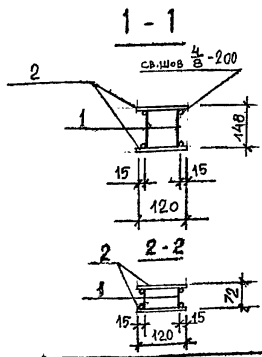
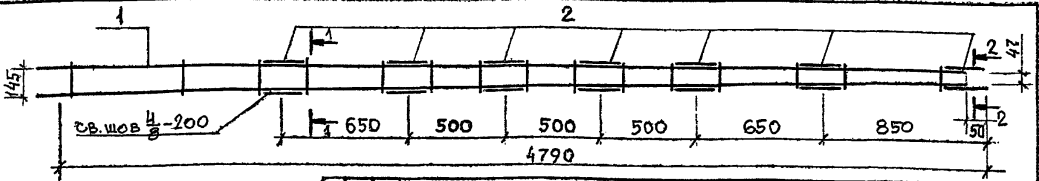
1. Стержни поз. 6 приварить к каркасам поз. 1 электро-дуговой сваркой двусторонним швом $\frac{1}{8}$ -50. Электроды типа Э42А.

2. Стержни поз. 2, 3, 4, 5, 7, 8 привязать.

ИЗМ. № 004 ПОСЛЕД. ИЗОБ. ВЕРН. ЧЕРТ.

Т 901 - 4 - 76.83 - V - 2.310			
Каркас пространственный	Сталь	Масса	Момент
	P	118,0	1:25
	Лист	Листов 1	
СОЮЗПРОДКАНАЛПРОЕКТ			

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
	1		901-4-76.83-V-2.321	СЕТКА	2	8,94кг
				ДЕТАЛИ		
Б4	2			Полоса 6x120 ГОСТ 102-76 в.с.в. ГОСТ 380-71	14	1,20 кг

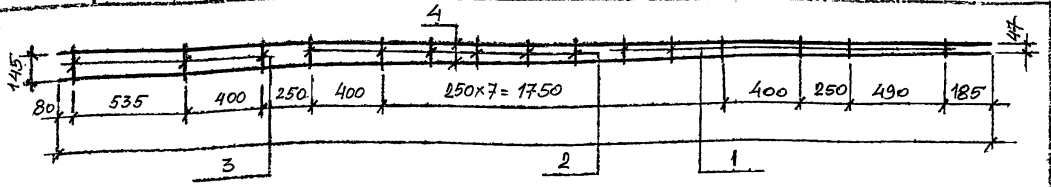
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А

ТП 901-4-76.83-V-2.320

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	34,68	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------



ПРИВЯЗАН

ИНВ. №			
--------	--	--	--

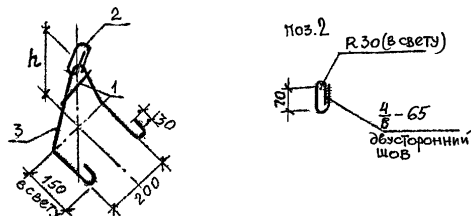
Формат	Зона	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=125	6	0,03кг
Б4	2			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=160	6	0,04кг
Б4	3			Ф6А-III ГОСТ 5781-82; l=185	3	0,04кг
Б4	4			Ф12А-III ГОСТ 5781-82; l=470	2	4,2 кг

ТП 901-4-76.83-V-2.321

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8,94	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОВСВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

100284-05-16



Формат	Возра	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА КС	№	И	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ	-	01		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2				
				ДЕТАЛИ				
Б4	1			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=120	1	1	0,03 кг	
Б4	2			Ф 6А-III ГОСТ 5781-82; l=380	1	1	0,6 кг	
Б4	3			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=835	1		1,34 кг	
Б4	4			Ф 12 А I ГОСТ 5781-82; l=910	1	1	1,43 кг	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	h	Масса 20, кг	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42Т
901-4-76.83-V-2.311	130	1,97	
-01	190	2,06	

1. Для поз. 2 и 3 применять сталь марки В43пс2 для поз. 3 также В43пс2 по ГОСТ 380-71*
 2. Поз. 3 гнуть по внутреннему радиусу 20 мм

ТП 901-4-76.83 -V-2.311

И. КОНТР.		ТОЛЩИНА	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СНД	ФИАЛТОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
НАЧ. ОТЗ.	ФИАЛТОВ		ЛИСТ ЛИСТОВ /		
РУК. БРГ	АМАЗОВ		СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ТЕХНИК	ЗУБИНА				

И.В. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 В.И.М. № ПОДПИСЬ И ДАТА

Формат	Возра	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-V-ТТ			
			-V-2.400СБ	Сборочный чертёж		X
				СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-V-2.410	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ДЕТАЛИ	1	152,40
				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		
Б4	2			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=1015	1	0,90
Б4	3			Ф 12 Ас-II ГОСТ 5781-82; l=750	2	0,67
Б4	4		1.400-9, вып. 1	УП 1-7 (Ф 14 Ас-II)	1	1,39
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М300 В6 Мрз 100	119	м3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

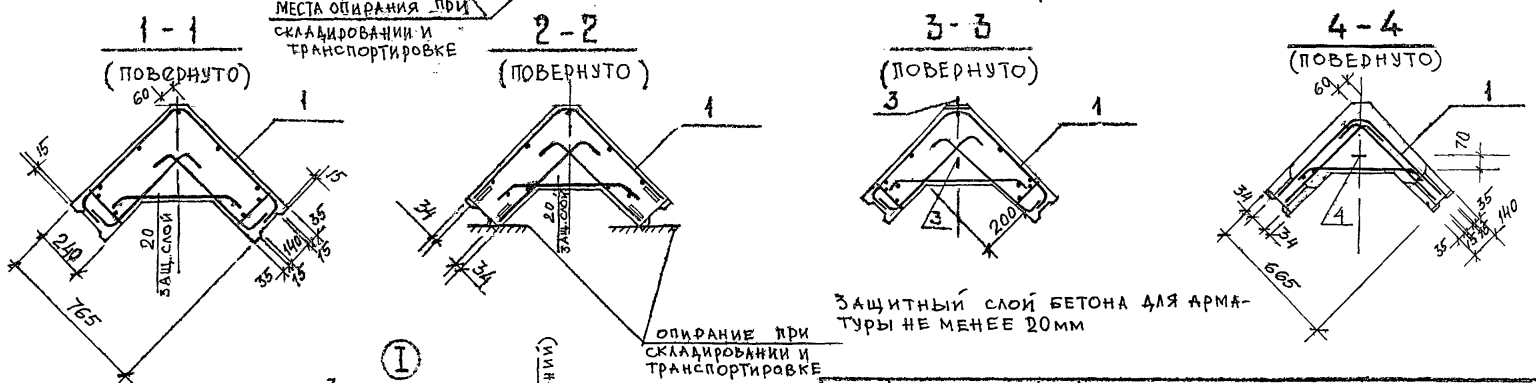
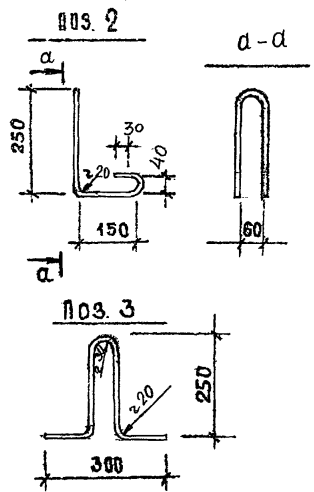
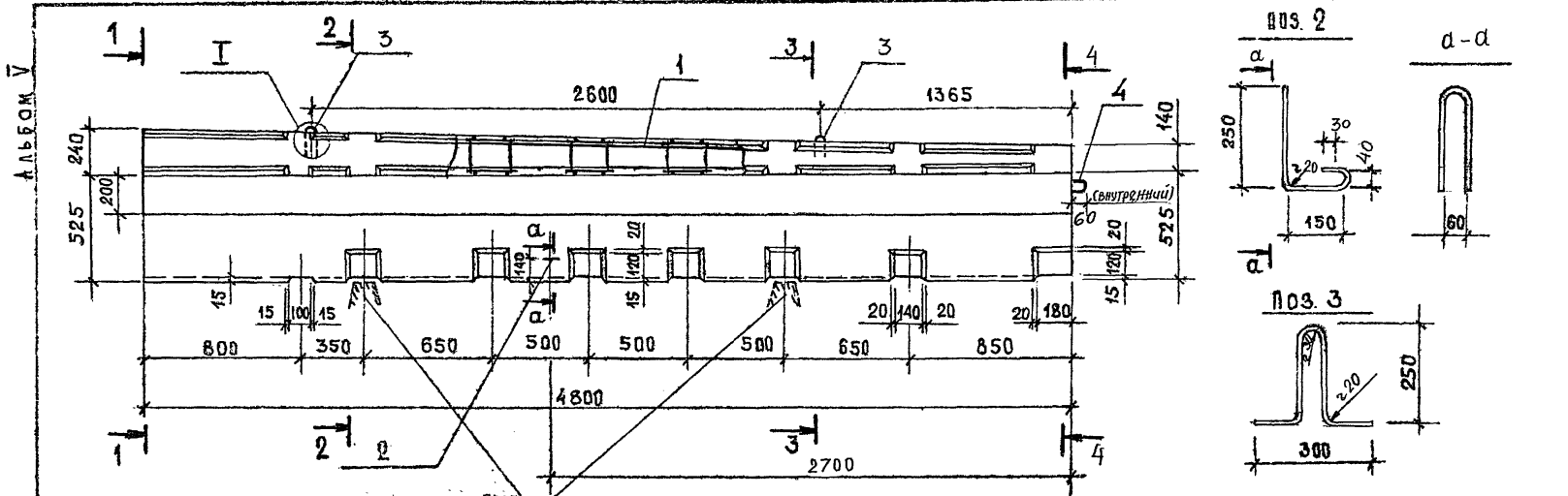
МАРКА	ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДАННЫЕ			Общий расход				
		Арматурные стержни			Арматура класса Прокат марки							
		Амплитуда класса	ГОСТ 5781-82	Вид	Ас-II	ГОСТ 5781-82	Вид					
		Ф6	Ф8	Ф12	Ф12	Ф14	Итого	Итого	Итого	Итого		
901-4-76.83-V-2.400		14,9	17,7	84,9	117,5	3,6	1,4	50	39,6	33,6	38,6	156,1

И. КОНТР.		ТОЛЩИНА	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СНД	ФИАЛТОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
НАЧ. ОТЗ.	ФИАЛТОВ		ЛИСТ ЛИСТОВ /		
РУК. БРГ	АМАЗОВ		СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ТЕХНИК	ЗУБИНА				

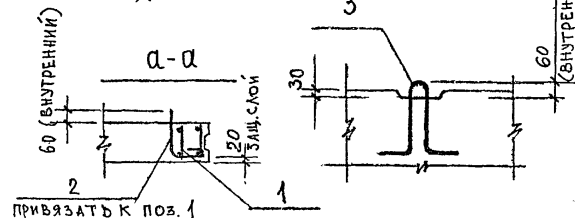
ТП 901-4-76.83 -V-2.400

И. КОНТР.		ТОЛЩИНА	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
СНД	ФИАЛТОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
НАЧ. ОТЗ.	ФИАЛТОВ		ЛИСТ ЛИСТОВ /		
РУК. БРГ	АМАЗОВ		СМОЗВОДАКАНАПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ТЕХНИК	ЗУБИНА				

БЛОК УГЛОВОЙ



ИЗД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМЕР. ИНЖЕН.

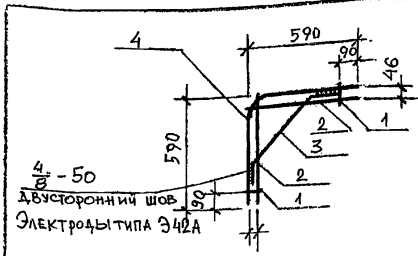


ИЗД. №	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ИЗМЕР. ИНЖЕН.
Привязан				
Инв. №				

ТП 901-4-76.83-В-2.400СБ		
Н. КОНТР. ТОЛСТЯКОВА	ГИП ФЛАТОВ	НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ
РУК. БР. АЛМАЗОВ	СТ. ИНЖ. БРЯЦЕВА	ИНЖЕНЕР ПЕТРОВА
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	297т	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
СОНЪВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

АЛЬБОМ 7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А3	1		901-4-76.83-У-2.320			
А4	2		У-2.411			
А4	3		У-2.412			
				ДЕТАЛИ*		
Б4	4		Ф6А-III	ℓ=4780	9	1,06 кг
Б4	5		Ф12А-III	ℓ=620	26	0,55 кг
Б4	6		Ф12А-III	ℓ=735	16	0,65 кг
Б4	7		Ф12А-III	ℓ=1160	6	1,03 кг
Б4	8		Ф12А-III	ℓ=1240	7	1,10 кг
Б4	9		Ф12А-III	α=610; ℓ=1350	3	1,20 кг
Б4	10		Ф12А-III	α=650; ℓ=1430	3	1,27 кг
Б4	11		Ф12А-III	α=670; ℓ=1470	2	1,31 кг



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
			901-4-76.83-У-ТТ	ТТ2		
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		Ф6А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=90	2	0,02 кг
Б4	2		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=610	2	0,54 кг
Б4	3		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=700	1	0,61 кг
Б4	4		Ф12А-III	ГОСТ 5781-82; ℓ=1160	1	1,01 кг

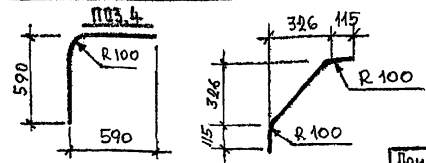
ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

* из стали по ГОСТ 5781-82

ПОЗ.	ЭСКИЗ
5	110 ⁵³⁵ R60 (в свету)
6	110 ⁵⁷⁰ R60 (в свету)
7	600 ⁶⁰⁰ R100
8	640 ⁶⁴⁰ R100
9	см. спецификацию
10	
11	

ПРИВЯЗАН:

ИНВ. №



Крестообразные соединения стержней КТ-2 по ГОСТ 14098-68

ПРИВЯЗАН

ИНВ. №

ТП 901-4-76.83-У-2.410

Каркас пространственный

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СНТЗООДОКАНАЛПРОЕКТ

ТП 901-4-76.83-У-2.411

СЕТКА

СТАЛЬ	МАССА	НАСЧЕТ
Р	2,74	1:20
ЛИСТ		Листов 1

СНТЗООДОКАНАЛПРОЕКТ

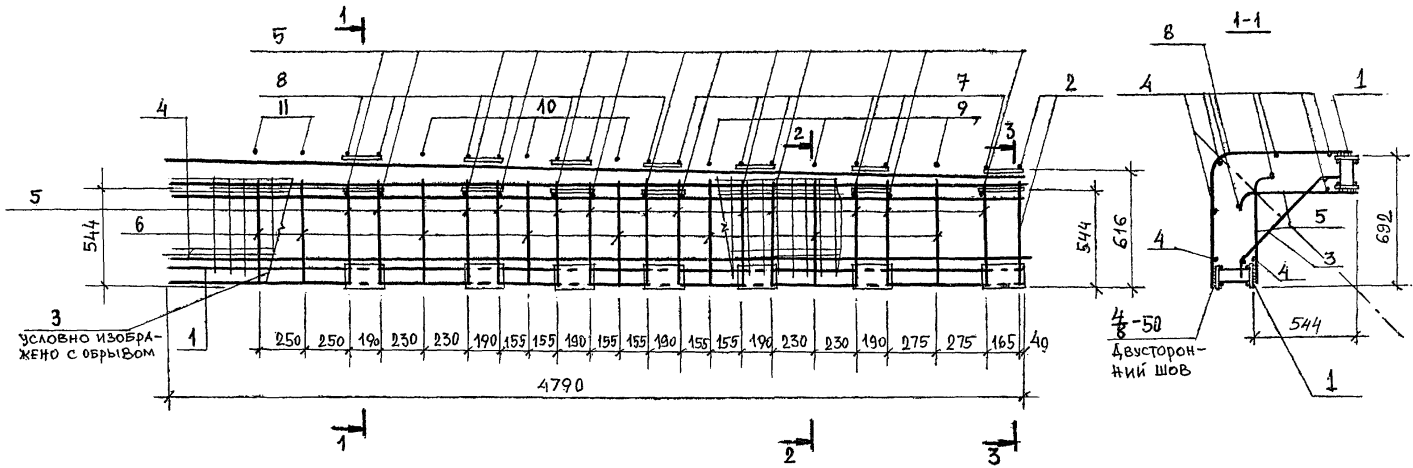
ИЗМЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	ТОЛСТЫХОВА	
ГИП	ФИЛАТОВ	
И. НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	
ДУХ. БР.	АМАЗОВ	
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	

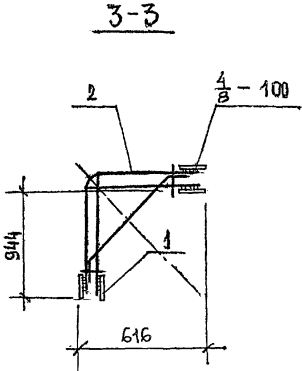
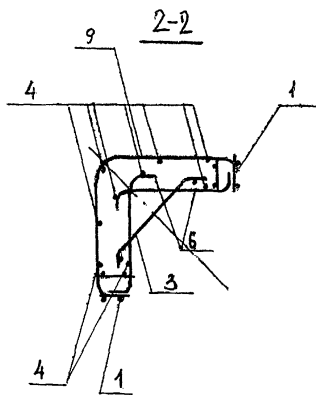
ИЗМЕР. ПОДПИСЬ И ДАТА

И. КОНТР.	ТОЛСТЫХОВА	
ГИП	ФИЛАТОВ	
И. НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ	
ДУХ. БР.	АМАЗОВ	
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА	
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА	

АЛЬБОМ У



УСЛОВНО ИЗОБРАЖЕНО С ОБРЫВОМ

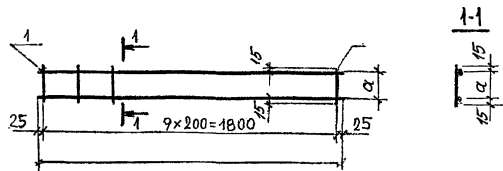


Поз. 2,5,7,8 приварить к поз. 1 дуговой сваркой. Электроды типа Э42А.
 Поз 3,4,6,9,10,11 привязать вязальной проволокой или приварить контактной точечной сваркой

Имя, Фамилия, Подпись и Дата
 Взам. Инв. №

ТП 901-4-76,83-V-2.410 с Б					
И. КОМП.	ТОЛСТИКОВА	Каркас пространственный Сборочный чертеж	СТАЛЬНАЯ МАССА	НАСЫЩАЮЩАЯ	
ГЛП	ФИЛАТОВ		Р	152,4	1:20
НАЧ. ОТД.	ФИЛАТОВ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РЧЕБР.	АЛМАЗОВ		СНЗБВАРКАНАЛПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БРЯНЦЕВА				
ИНЖЕНЕР	ПЕТРОВА				

АЛЬБОМ V

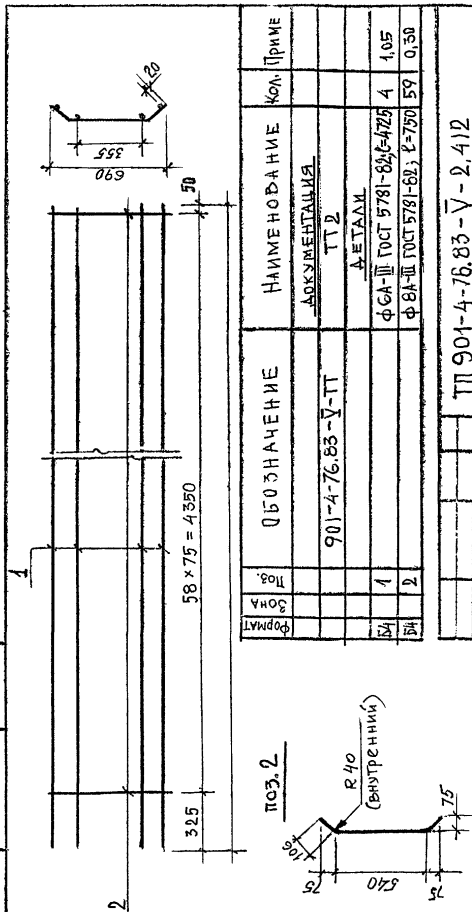


ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР ММ	МАССА ЕД. КГ
901-4-76.83-V-2.501	80	0,67
-01	100	0,72
-02	160	0,82

ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ИСПОЛН.			ПРИМЕР.
				-	01	02	
			Документация				
		901-4-76.83-V-TT	ТТ 2				
			ДЕТАЛИ				
Б4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=1850	2	2	2	0,26 кг
Б4	1		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=110	10			0,015 кг
Б4			Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=130		10		0,02 кг
Б4	2		Ф5Вр-I ГОСТ 6727-80; r=190			10	0,03 кг

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАК. ИВМ	ПРИВЯЗАТ			
ИЗВ. №			ИЗВ. №			
ТП901-4-76.83-V-2.501						
И. КОНТР. ГОЛСИНКОВА Г. И. П. ФИЛАТОВ		СЕТКА		СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
				Р	СМ. ТАВА	1:20
И. НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ		СЕТКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Т. К. БР. АМАЗОВ				СОЗДАТЕЛЬ		
С. И. И. БРЯНЦЕВА				СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА		

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНАК. ИВМ

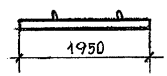
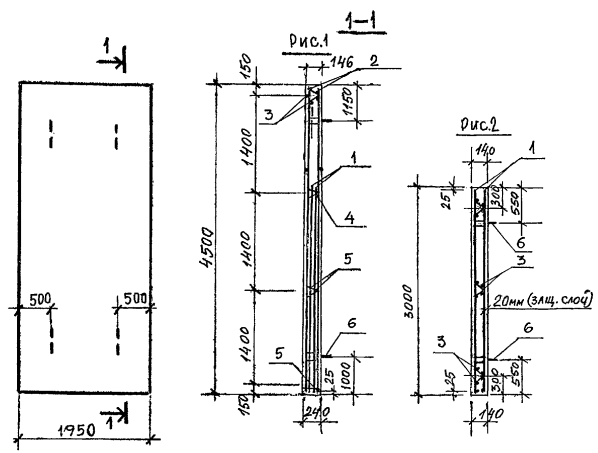


ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	ПРИМ.
901-4-76.83-V-TT	Документация		
	ТТ 2		
	ДЕТАЛИ		
Б4	Ф6А-III ГОСТ 5781-80; r=1725	4	1,05
Б4	Ф6А-III ГОСТ 5781-80; r=750	59	0,50

ТП 901-4-76.83-V-2.412		ИЗВ. №	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗНАК. ИВМ
СЕТКА		СТАДИЯ	МАССА	НАСЫЩЕ
		Р	СМ. ТАВА	1:20
СЕТКА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	
		СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА		

И. КОНТР. ГОЛСИНКОВА	ПРИВЯЗАТ
Г. И. П. ФИЛАТОВ	
И. НАЧ. ОТД. ФИЛАТОВ	ИЗВ. №
Т. К. БР. АМАЗОВ	
С. И. И. БРЯНЦЕВА	

АЛЮМИН



Код	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.		Примеч.
			У	2500	
		Документация		01	
	901-4-76.83-V-TT	ТТ1			
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		Сетка по ГОСТ 23274-78			
1		С 46А-III-200 1850x2190 $\frac{35}{225}$	2	2	50,70кг
2		С 16А-III-200 1850x4490 $\frac{25}{225}$	2		76,40кг
3	901-4-76.83-V-2.501	СЕТКА	2	6	0,67кг
	-01	п	1		0,72кг
	-02	п	3		0,82кг
	3.900-3, вып. 4 ч. 2, л. 29	Строповочные ПЕЛЛИ МН 21		4	5,20кг
		То же МН 23		4	6,60кг
		Материалы			
		Бетон М 200 ВВ Мрз 50	1,7	0,82	М ³

Ведомость расхода стали на одн элемент, кг

Марки элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса					Арматура класса							
	A-III		Bp-I			A-I		Ao-II					
	ГОСТ 5781-80		ГОСТ 10987-80			Всего					Всего		
	φ6	φ16	φ200	φ5	φ10	φ12	φ16	φ200					
901-4-76.83-V-2.500	20,5	233,5	254,0	4,5	4,5	253,5	16,4	16,4		19,0	19,0	26,4	284,9
01	8,9	93,1	101,3	4,0	4,0	105,3	16,4	16,4	4,4		4,4	20,8	126,1

Шифр панели, название и дата изготовления

Обозначение	Рис	Масса ед. кг
901-4-76.83-V-2.500	1	4234
01	2	2048

Привязан				Контр-тип	Алюминий	Филатов	Рук. др.	Вед. инж.	Толстикова	Ст. инж.	Брянцев АТ

ТП901-4-76.83-V-2.500		
ПАНЕЛЬ ПРИЁМНОЙ КАМЕРЫ		
Табля	Масса	Масштаб
ρ	см. табл. 1:50	
Листов	Листов	В 1
СозвездоканалПРОЕКТ		

АНДЕОН V

Рис. 1

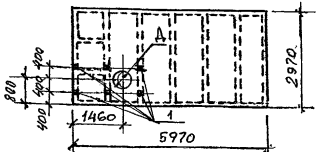
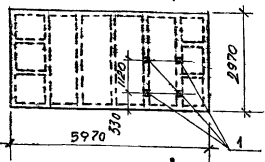
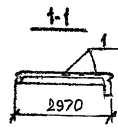


Рис. 2



КОМПАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ - V-3,100											ПРИМЕЧ.							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11						
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																		
					ТТ																		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																		
			901-4-76.83-V-ТТ																				
			3,900-3,15 1,00000-05	2ПР-2		×																	
			-06	2ПР-3																			
			-07	2ПР-4																			
			-13	4ПР-2																			
			-14	4ПР-3																			
			-15	4ПР-4																			
		1	3,900-3,15 1,01500	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МИ7		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	4	4	4				
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																		
				БЕТОН М-300 В6 Мрз100		1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,67	1,77	1,77	1,77				м ³

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИТОГИ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА А-III		ПРОКАТ МАРКИ ВСТЗ К12		ИТОГО		
	ВЕСТО	ВЕСТО	ВЕСТО	ВЕСТО			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76			
901-4-76.83-V-3,100-05	1,0	1,0	1,0	13,6	13,6	13,6	14,8
Р-3,100-08-04	0,6	0,6	0,6	9,0	9,0	9,0	9,6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Рис	Д, мм	МАССА ЕДИТ
901-4-76.83-V-3,100	2ПР-2-Б	1	230	4,68
-01	2ПР-3-Б			
-02	2ПР-4-Б			
-03	2ПР-2-В			
-04	2ПР-3-В		420	
-05	2ПР-4-В			
-06	2ПР-2-Г			
-07	2ПР-3-Г			
-08	2ПР-4-Г	2	4,40	
-09	4ПР-2-В			
-10	4ПР-3-В			
-11	4ПР-4-В			

ПРИВЯЗАН

И. КОМП	ГОЛОСТИНОВ
ГИП	ФРИЛАНТОВ
И. ЧИОЛТ	ФРИЛАНТОВ
Р. КИ. БР.	ЛАМЯЗОВ
С. И. М. А.	ВЯРНЧЕВ

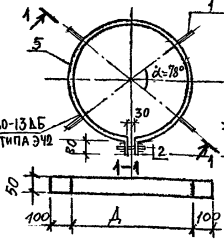
ТП 901-4-76.83-V-3,100

ЛИТА ПОКРЫТИЯ 2ПР; 4ПР

СТАЛИЯ	МАССА	МАШИТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:100
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

СНОВЬ ОДОКАНАЛ ПРОЕКТ

С. И. М. А. В. Р. К. И. Ч. Г. И. П. И. КОМ. П.



ГОСТ 5264-80-13ЛБ
ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА ЭИЭ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕР в мм		Масса в кг
	А	Н	
901-4-76.83-У-4.000	225	140	2,04
-01	325	240	2,53
-02	420	290	4,00
-03	225	140	1,40
-04	325	240	1,89
-05	420	290	3,36

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условное У-4.000					Примеч.
				-	01	02	03	04	
			Документация						
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2						
			Детали						
Б4	1		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=100	4	4	4			0,76 кг
	2		Болт М10x80 ГОСТ 7798-70*	1	1	1	1	1	0,06 кг
	3		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	1	1	1	1	1	0,01 кг
	4		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1	0,01 кг
			Переменные данные для исполнения						
Б4			Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=840	1		1			1,32 кг
Б4	5		Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=1150	1	1		1		1,81 кг
Б4			Ломоса 50x4 ГОСТ 103-76 БЭЗ ГОСТ 380-71, E=1450			1		1	2,28 кг

Привязан

Инв. №

ТП901-4-76.83-У-4000

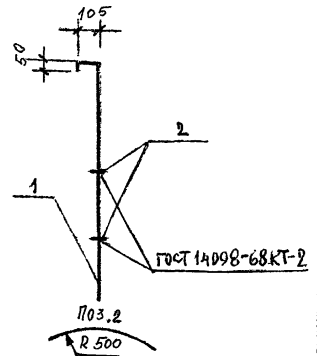
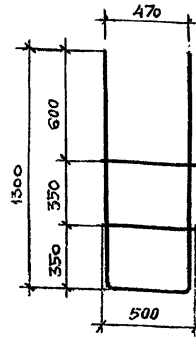
Хомут

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см. табл. 1:20	
лист	лист 1	

СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Шифр по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

И.контр.	Техническая	С.контр.
Гил	Филатов	
Нач. отд.	Филатов	
Рук. др.	Аммосов	
Сп. инж.	Брянцева	
Техник	Зубиня	



Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			Документация		
		901-4-76.83-У-ТТ	ТТ 2		
			Детали		
Б4	1		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=3380	1	3,0 кг
Б4	2		Ф12А-III ГОСТ 5781-81; E=800	2	0,74 кг

Привязан

Инв. №

ТП901-4-76.83-У-5000

Лестница
съемная

Станд.	Масса	Масштаб
Р	3,88	1:20
лист	лист 1	

СОВЗВОДКАНАЛПРОЕКТ

Шифр по табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

✓(✓)

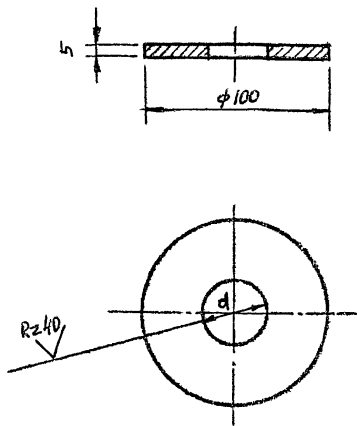


ТАБЛИЦА ИСПОЛНЕНИЙ

ИСП.	д, мм	МАССА КГ
1	6,5	0,307
2	32,5	0,245
3	47,5	0,166

Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.000

ЗАГЛУШКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

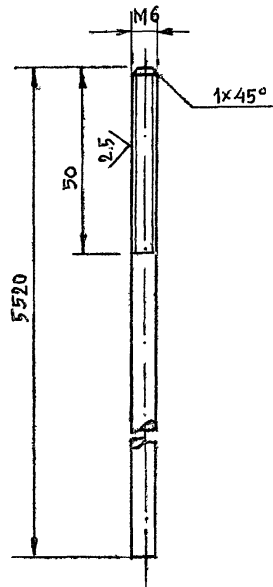
Лист Г/К Б5 ГОСТ 19903-74
3-Ш-СТ 3 ГОСТ 18523-70

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. Аверьянов
Г. И. П. Филаатов
НАЧ. ОТД. Князьметов
Гл. Спец. Хинчин
Рук. Бр. Аверьянов

✓(✓)



Привязан

Инд. №

ТП 901-4 - 76.83 - V - 6.100

ЭЛЕКТРОД НУЛЕВОЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,214	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

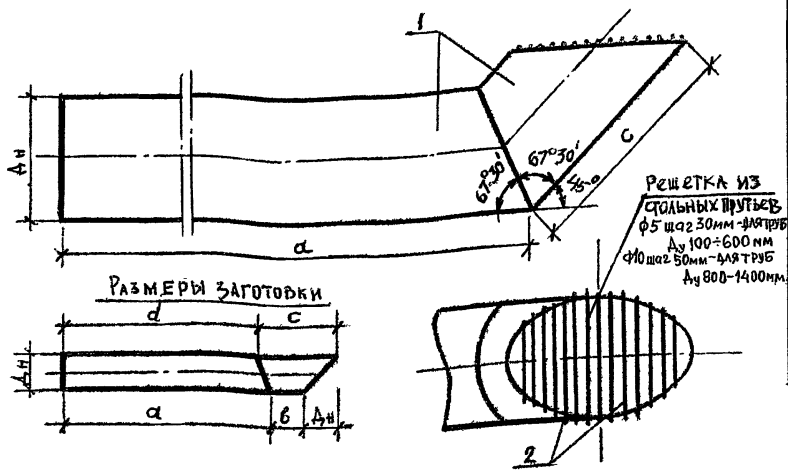
Круг 86 ГОСТ 2590-74
42Х18Н10Т ГОСТ 5949-75

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Инд. № подл. Подпись и дата. Имя, инд. №

И. КОНТР. Аверьянов
Г. И. П. Филаатов
НАЧ. ОТД. Князьметов
Гл. Спец. Хинчин
Рук. Бр. Аверьянов

АЛЬБОМ I



ФОРМА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			ДЕТАЛИ		
	1		Труба 486x5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3515	1	182,5кг
	1		Труба 530x5 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3610	1	279,9кг
	1		Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-С3сп ГОСТ 10705-80 l=3760	1	404,4кг
	1		Труба 820x9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4080	1	572,4кг
	1		Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4120	1	812,8кг
	1		Труба 1220x9 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4440	1	1193,4кг
	1		Труба 1420x10 II ГОСТ 10704-76 А-ВГ3сп ГОСТ 10705-80 l=4390	1	1595,9кг
	2		ФГА I ГОСТ 5781-82		СМ. ТАБЛ. РАЗМЕРОВ
	2		Ф10А I ГОСТ 5781-82		

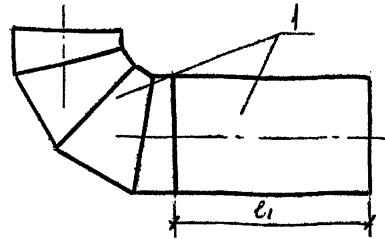
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42
2. РЕШЕТКУ ОКРАСИТЬ ТРЕМЯ СЛОЯМИ ЛАКА ХС-76 НА РАСТВОРИТЕЛЕ Р-4 ПО СЛОЮ ГРУНТА ХС-04

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОС. 1					ПОС. 2	
	РАЗМЕРЫ, ММ					Долж.	Масса
	dн	a	b	c	d	М	кг
QT 400	426	2800	290	870	2625	7,5	4,65
QT 500	530	2800	280	1030	2580	12,0	2,64
QT 600	630	2850	330	1170	2590	15,0	3,30
QT 800	820	2850	440	1570	2510	15,0	9,20
QT 1000	1020	2600	500	1910	2480	22,0	13,6
QT 1200	1220	2600	530	2310	2400	34,0	21,0
QT 1400	1420	2600	570	2580	2400	45,0	27,8

Привязки			
Ив. №			

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ТП 901-4-76.83 -V-7.000			
И. КОНТР. БОРНИК		СТАДИЯ	
НАЧ. ОТД. ХАРИНА		МАССА	НАСЧЕТАБ
Г. И. П. БОРНИК		Р	СМ. ТАБЛ.
Г. И. П. РУДНЕВ		ЛИСТ	
РУК. БР. АИГГОРИ		ЛИСТОВ	
И. И. ЖЕНЕР		СОИЗВОДКО	
		ПРОЕКТА	



Марка детали	l1	Масса ед. кг
ПА 500	2000	219,0
ПА 600	2000	323,0
ПА 800	2000	454,0
ПА 1000	1800	604,0
ПА 1200	1600	953,0
ПА 1400	1600	1344,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			ДЕТАЛИ			
			Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 l=3230 А-С-3сп ГОСТ 10705-80	1	250,5 кг	
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=3470	1	373,2 кг	
			Труба 820x7 II ГОСТ 10704-76 l=3944 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	553,3 кг	
			Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 l=4230 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	844,7 кг	
			Труба 1220x9 II ГОСТ 10704-76 l=4510 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	1212,3 кг	
			Труба 1420x10 II ГОСТ 10704-76 l=4878 А-В-3сп ГОСТ 10705-80	1	1730,9 кг	

- Отводы сварные с углом 90° изготавливаются МН 2880-62
- Сварку производить электродами типа Э42

Привязки		

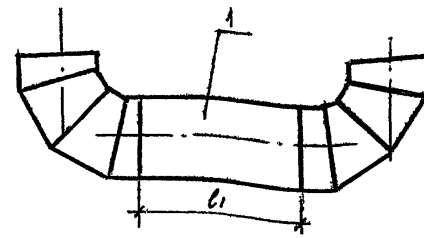
инв. №

ТП 901-4-76.83-V-7.100

Деталь подводящего трубопровода ПА

стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Н. контр.	Бортник	
Нач. отд.	Харина	
Гип	Бортник	
Гип	Руднев	
Рук. пр.	Ангорн	
Инженер	Гужайская	



МАРКА ДЕТАЛИ	l1	МАССА ед. кг
ПР500	2400	314,0
ПР600	2300	463,0
ПР800	2600	731,0
ПР1000	2500	1048,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Детали			
			Труба 530x6 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=4860	1	376,8 кг	
			Труба 630x7 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=5240	1	563,6 кг	
			Труба 820x7 II ГОСТ 10704-76 А-С-3сп ГОСТ 10705-80 l=6188	1	910,3 кг	
			Труба 1020x8 II ГОСТ 10704-76 А-В-3сп ГОСТ 10705-80 l=7660	1	1528,7 кг	

- Отводы сварные с углом 90° изготавливаются по МН 2880-62
- Сварку производить электродами типа Э42

Привязки		

инв. №

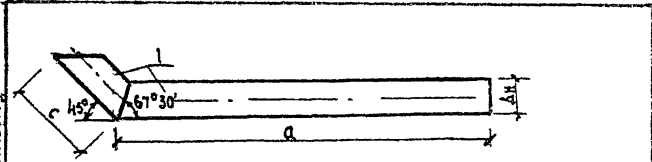
ТП 901-4-76.83-V-7.200

Деталь переливного трубопровода ПР

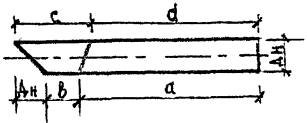
стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Н. контр.	Бортник	
Нач. отд.	Харина	
Гип	Бортник	
Гип	Руднев	
Рук. пр.	Ангорн	
Инженер	Гужайская	

АЛБОМЪ



РАЗМЕРЫ ЗАГОТОВКИ



МАРКА ДЕТАЛИ	d _н	α	b	c	d	МАССА ЕД. КГ
СП 150	159	3100	224	423	3043	39,9
СП 200	219	3100	113	423	3010	64,0

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
		1		ТРУБА 159x30 ГОСТ 10704-76 А-Ст3кп ГОСТ 10705-80	1	l=3460
				ТРУБА 219x30 ГОСТ 10704-76 А-Ст3кп ГОСТ 10705-80	1	l=3440

ИЗВ. № ПОЛ. ПОДЛИС. И ДАТА. ИСХ. № ИЛИ

Сварку производить электродами типа Э42

ПРИВЪЗАН
ИЗВ. №

ПРИВЪЗАН
ИЗВ. №

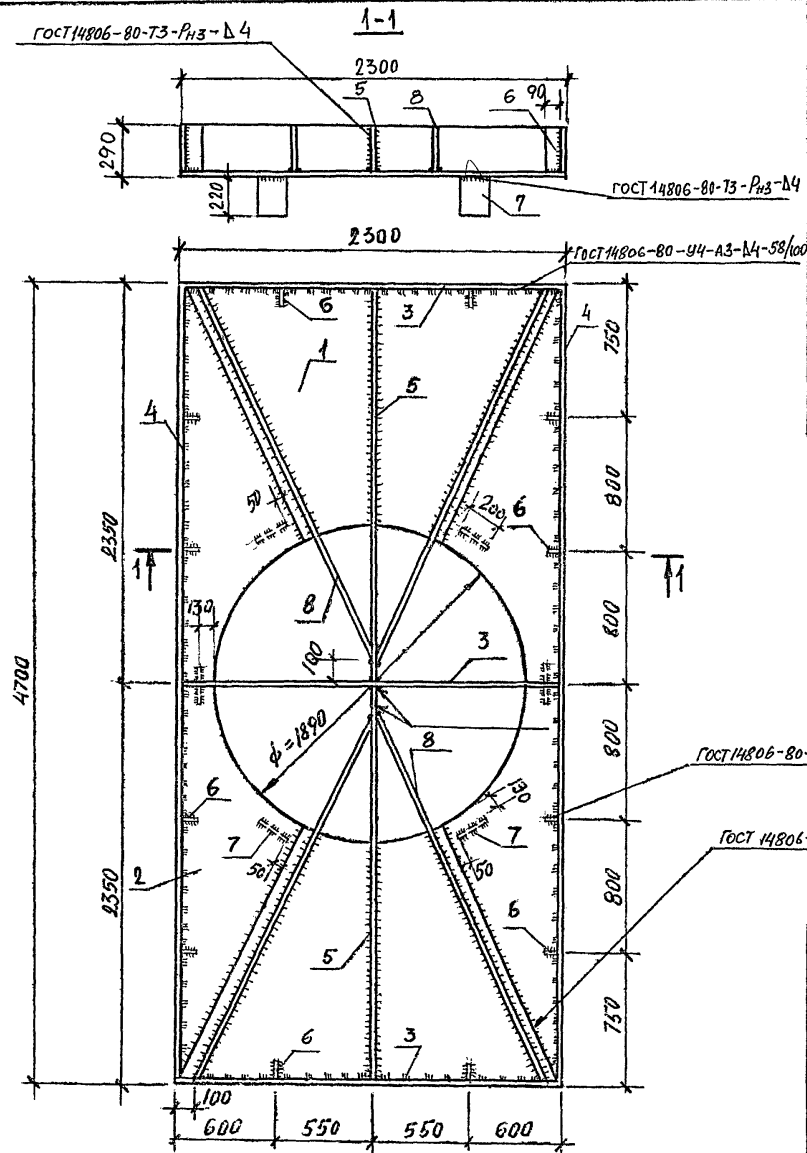
ТП901-4-76.83 -У-7.300

Н. КОНТР.	БОРНИК	
НАЧ. ОТД.	ХАРИНЯ	
ГИП	БОРНИК	
ГИП	РУДАНЕВ	
РУК. ВР.	АЙТГОРН	
ИНЖЕНЕР	СУЖНОВСКОЕ	

ДЕТАЛЬ СПУСКОГО ТРУБОПРОВОДА СП

СТРАНА	МАССА	МЯШТАВ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

СТРАНА	МАССА	МЯШТАВ
Лист	Листов	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

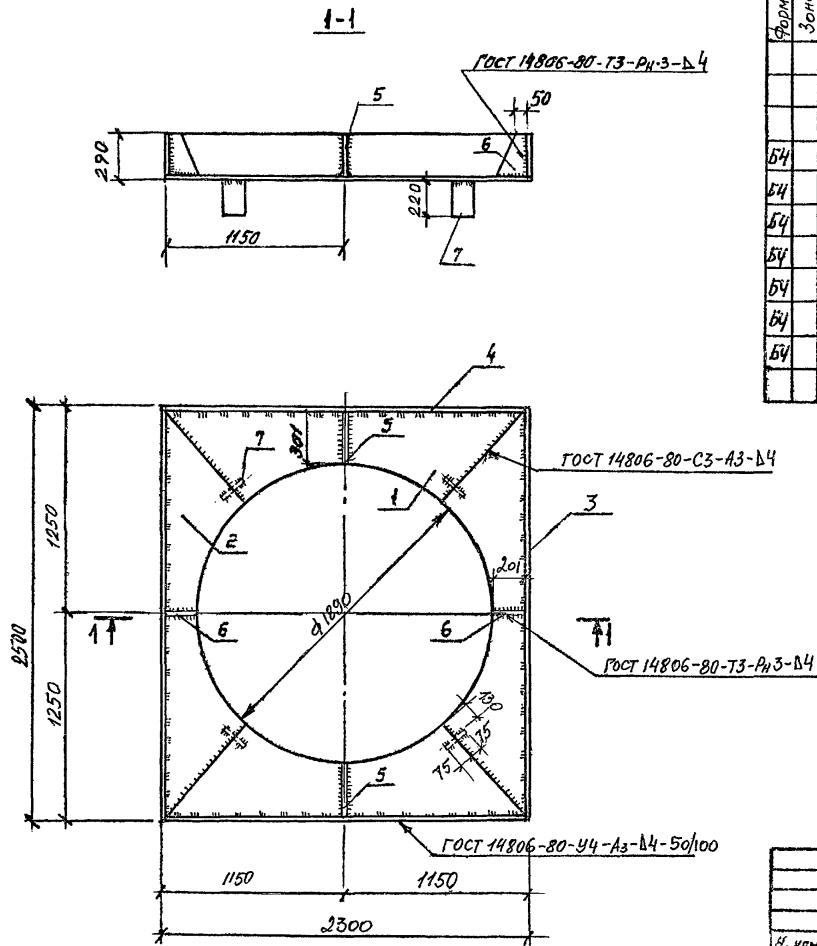


Кол. листов	Кол. листов	Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч
				<u>Документация</u>		
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ2		
				<u>Детали</u>		
54	1			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	2	17,5 кг
54	2			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	26,8 кг
54	3			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2892	3	7,9 кг
54	4			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=4700	2	16,1 кг
54	5			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2344	2	8,07 кг
54	6			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=286	12	0,35 кг
54	7			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=220	6	0,5 кг
54	8			4 ГОСТ 21631-76 Лист АМ-2М ГОСТ 4784-74 l=2300	4	8,6 кг

Име. № подл. | Подпись и дата | ЕЗАН. ПРБ. №

Привязант			
Лист. №			

				ТП901-4- 76.83 -V- 8.000		
				НАСАДКА ПЕРЕЛИВНАЯ НП-1		
И. КАНТ.	Толстикова			СТАДАН	МАССА	МАСШТАБ
ГЛУ	Филатов			Ф	202,3	1:25
Нач. отд.	Филатов			ЛИСТ	Листов 1	
Рук. гр.	Литазов			АМ-2М ГОСТ 4784-74		
Вед. инж.	Толстикова			СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ		
Ст. инж.	Евстратова					
Ст. инж.	Воржмисера					



ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			901-4-76.83-V-ТТ	ТТ 2		
				<u>Документация</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=2300	2	5,7 кг
Б4	2		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=2500	2	6,3 кг
Б4	3		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=2500	2	8,5 кг
Б4	4		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=2292	2	7,8 кг
Б4	5		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=285	2	1,2 кг
Б4	6		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=286	2	0,8 кг
Б4	7		Лист 4ГОСТ 21631-76 АМГ-2М ГОСТ 4784-74	л=220	4	0,38 кг

ИМБ. № РОЛ. ПОДАТВОС. И. ДАТА. ЭСАМ. ИМБ. №

ПРИВАЗОН		

		ТТ 901-4-76.83 -V- 8.100	
И. ИМБ. № РОЛ. ПОДАТВОС. И. ДАТА. ЭСАМ. ИМБ. №		Носадка павелувная НП-2	стади м. тоса
И. ИМБ. № РОЛ. ПОДАТВОС. И. ДАТА. ЭСАМ. ИМБ. №			2
И. ИМБ. № РОЛ. ПОДАТВОС. И. ДАТА. ЭСАМ. ИМБ. №			1:25
И. ИМБ. № РОЛ. ПОДАТВОС. И. ДАТА. ЭСАМ. ИМБ. №		лист	листов!
И. ИМБ. № РОЛ. ПОДАТВОС. И. ДАТА. ЭСАМ. ИМБ. №		АМГ-2М ГОСТ 4784-74	СОИЗБЛОДКА И АКСРЕКТИ