

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-08

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ
НА ОБОРУДОВАНИЕ
КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1981

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ЦЕНАМ

УТВЕРЖДЕН
постановлением Госкомцен СССР
от 9 декабря 1980 г.
№ 986

ПРЕЙСКУРАНТ № 24-08

ОПТОВЫЕ ЦЕНЫ

НА ОБОРУДОВАНИЕ
КОЖЕВЕННО-ОБУВНОЕ

Вводится в действие с 1 января 1982 г.

ПРЕЙСКУРАНТИЗДАТ

Москва — 1981

Настоящий прейскурант утвержден в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 12 июля 1979 г. № 697.

С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивает силу прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное» издания 1971 г. и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также ранее действовавшие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

В прейскурант включены коды общесоюзного классификатора промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП) класса 51 «Оборудование технологическое для легкой и пищевой промышленности и бытовых приборов», разработанные Минлегпищесамом и утвержденные в установленном порядке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1. Оптовые цены настоящего прейскуранта и нормативы чистой продукции (НЧП) распространяются на продукцию, производимую предприятиями системы министерств и ведомств СССР.

2. Оптовые цены настоящего прейскуранта применяются при расчетах поставщиков со всеми покупателями указанной в прейскуранте продукции.

3. Оптовые цены установлены франко-вагон (судно) станция (порт, пристань) отправления.

Под станцией отправления понимается станция на железнодорожных путях, принятых Министерством путей сообщения в постоянную эксплуатацию (кроме подведомственных Министерству путей сообщения подъездных путей).

Под портом, пристанью отправления понимается порт, пристань, находящиеся в ведении Министерства морского флота или органов управления речным транспортом союзных республик.

В оптовых ценах учтены все расходы по доставке продукции на станцию (порт, пристань) и погрузка ее в вагон (судно), в том числе расходы по подаче и уборке вагонов, все станционные (портовые) сборы и другие расходы на станции (порту, пристани) отправления.

4. При отпуске продукции со склада предприятия-поставщика или со склада у транспортных путей общего пользования расчеты за продукцию производятся по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

При этом погрузка в транспортные средства производится силами, средствами и за счет поставщика, а ее доставка до склада покупателя и разгрузка на складе — за счет покупателя.

Этот же порядок расчетов применяется и при централизованных автомобильных перевозках.

5. Лесоматериалы, расходуемые поставщиком для крепления грузов в различных транспортных средствах (козлы, стойки, прокладки и др.), оплачиваются покупателями продукции из расчета 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальные расходы, связанные с оборудованием транспортных средств и креплением грузов (проволока, лента, веревки и т. д.), учтены в оптовых ценах и дополнительно покупателями не оплачиваются.

6. Оплата транспортной тары, отпускаемой с продукцией, если поставка ее в указанной таре предусмотрена стандартами или техническими условиями, производится в следующем порядке:

а) часть стоимости деревянной и картонной тары, изготовляемой в соответствии с ГОСТ (ОСТ), оплачивает покупатель сверх оптовых цен на продукцию в размерах, предусмотренных прейскурантами на соответствующую тару, в графе «в том числе оплачивается товарополучателем».

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

б) деревянная тара, не предусмотренная ГОСТ (ОСТ), цены на которую не включены в действующие прейскуранты на тару, оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, в размере 20 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

Остальная часть стоимости тары включена в оптовые цены на продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, и дополнительной оплате сверх оптовых цен не подлежит;

в) стоимость транспортной металлической тары в оптовые цены продукции не включена и оплачивается покупателем по ценам, утвержденным в установленном порядке.

7. Если по действующим стандартам или техническим условиям продукция должна поставляться без тары, но по требованию покупателя или по условиям поставки в районы Крайнего Севера поставляется в транспортной таре, то последняя оплачивается покупателем сверх оптовых цен на продукцию полностью по прейскурантным ценам на соответствующую тару, а при отсутствии прейскурантных цен на деревянную тару — из расчета 90 руб. за 1 м³ древесины в чистоте.

8. Если продукция, которая в соответствии с требованиями стандартов и технических условий должна поставляться в деревянной таре, а отгружается в контейнерах без тары, то оплата продукции производится по оптовым ценам настоящего прейскуранта.

9. Стоимость невозвратной потребительской тары, а также мешков бумажных и из полимерных материалов, упаковочных и обвязочных материалов, обязательных по стандартам или техническим условиям на поставляемую продукцию, учтена в оптовых ценах настоящего прейскуранта и дополнительной оплате не подлежит.

10. Оптовые цены прейскуранта установлены на продукцию, соответствующую всем обязательным требованиям стандартов и технических условий, указанных в прейскуранте, и на срок их действия, если иное не предусмотрено в прейскуранте.

С окончанием срока действия стандартов и технических условий соответствующие оптовые цены утрачивают силу без специального на этот счет решения и могут применяться только при реализации имеющихся на складах остатков продукции, произведенной по ранее действовавшим стандартам и техническим условиям.

При продлении в установленном порядке срока действия стандартов и технических условий (без изменения их содержания) действие оптовых цен сохраняется без специального на этот счет решения, если в прейскуранте срок их действия не был ограничен.

11. При выполнении разовых требований заказчика (покупателя) по улучшению отдельных технико-экономических показателей поставляемой продукции по сравнению с действующими стандартами или техническими условиями предприятия-поставщика могут устанавливаться по соглашению с покупателем единовременные доплаты к оптовым ценам в тех случаях, когда применение доплат за выполнение указанных требований не предусмотрено в прейскуранте.

Реализация продукции с применением таких доплат осуществляется только покупателю, по требованию которого было внесено улучшение в технико-экономические показатели, и с которым согласована доплата к прейскурантной цене.

В тех случаях, когда с разрешения организаций, утверждающих стандарты или технические условия, допускаются для отдельных предприятий временные отступления от требований стандартов или технических условий, продукция реализуется со скидкой, утвержденной в установленном порядке.

12. При поставке продукции по ценам настоящего прейскуранта снабженческо-сбытовыми организациями покупатель уплачивает им сверх оптовых цен наценки в размерах, установленных для этих организаций.

13. Оптовые цены прейскуранта установлены на комплектную продукцию в соответствии со стандартами и техническими условиями, указанными в настоящем прейскуранте, за исключением тех случаев, когда стандартами и техническими условиями отгрузка продукции предусмотрена без отдельных комплектов изделий или когда они отгружаются транзитом.

Оплата комплектующих изделий, стоимость которых не входит в оптовые цены на продукцию, включенную в прейскурант, производится по утвержденным на эти комплектующие изделия оптовым ценам с начислением транспортно-заготовительных расходов в размерах, установленных министерством (ведомством), которому подчинено предприятие, комплектующее продукцию. Транспортно-заготовительные расходы начисляются только в тех случаях, когда комплектующие изделия отгружаются предприятием, комплектующим продукцию, со своего склада. При отгрузке комплектующих изделий транзитом сверх оптовой цены покупателем продукции оплачивается только стоимость их перевозки. В случаях отгрузки изделий по требованию покупателя без отдельных ненужных ему деталей и узлов в порядке, предусмотренном постановлением Совета Министров СССР от 23 декабря 1966 г. № 967, расчеты между поставщиком и покупателем производятся в соответствии с пунктом 1 указанного постановления.

При внесении по требованию или с согласия покупателя, а также в порядке осуществления государственного плана по новой технике изменений в комплектацию машин (оборудования, приборов), устанавливается по соглашению между поставщиком и покупателем доплата к утвержденной цене или скидка с нее в размере разницы в стоимости заменяемых комплектующих изделий (агрегатов, приборов), включая транспортно-заготовительные расходы, а также в затратах по установке этих комплектующих изделий.

14. Продукция, включенная в прейскурант, отгружается покупателю в собранном виде после прохождения предусмотренных стандартами и техническими условиями испытаний (за исключением тех случаев, когда размеры изделий превышают допустимые железнодорожными нормами габариты или отгрузка их в разобранном и несварном виде осуществляется в соответствии с требованиями стандартов и технических условий) и не требует при монтаже подгоночных операций и разборки для ревизий или расконсервации.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрено проведение общей контрольной сборки поставщиком крупногабаритного оборудования, стоимость общей контрольной сборки включена в оптовые цены указанного оборудования и отдельной оплате не подлежит.

По тем видам крупногабаритного оборудования, по которым действующими стандартами и техническими условиями предусмотрена отгрузка их отдельными укрупненными узлами, в оптовые цены этого оборудования включена стоимость контрольной сборки каждого их этих узлов.

Стоимость монтажа и шефмонтажа всего крупногабаритного оборудования на площадке заказчика оплачивается покупателем сверх оптовых цен.

Затраты, связанные с доукомплектованием и исправлением выявленных дефектов, допущенных по вине поставщика, а также возникающие в связи с этим дополнительные затраты по контрольной сборке отдельных узлов или общей контрольной сборке отдельных узлов, или общей контрольной сборке всего оборудования, относятся за счет завода-поставщика.

15. При поставке на экспорт продукции, изготавливаемой по действующим в СССР стандартам или техническим условиям, применяются оптовые цены, предусмотренные в прейскуранте. Если при этом заказчиком предъявляются требования о выполнении дополнительных работ, то к ценам настоящего прейскуранта применяются утвержденные в установленном порядке экспортные надбавки для возмещения дополнительных затрат у поставщика.

16. Оптовые цены настоящего прейскуранта распространяются на ввозимую из-за границы продукцию, технико-экономические характеристики которой соответствуют требованиям стандартов или технических условий, указанных в прейскуранте. На продукцию, технико-экономические характеристики которой не соответствуют требованиям стандартов или технических условий, действующих в СССР, оптовые цены утверждаются в установленном порядке.

Оптовые цены на предусмотренную в прейскуранте продукцию, ввозимую из-за границы, установлены франко-вагон входная пограничная станция и франко-вагон или речное (морское) сундо, на которое перегружается продукция в советском порту перевалки.

17. «Общие указания» настоящего прейскуранта распространяются на все последующие дополнительные прейскуранты к нему, если иное не оговорено в дополнительном прейскуранте.

18. С введением в действие настоящего прейскуранта утрачивают силу прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожанно-обувное» издания 1971 г., все дополнения и дополнительные прейскуранты к нему, утвержденные Госкомцен СССР, а также ранее действующие нормативы чистой продукции на соответствующие виды изделий.

19. Остатки продукции, снятой с производства, цены на которую не включены в настоящий прейскурант, реализуются по оптовым ценам, действовавшим на нее до 1 января 1982 г. с применением коэффициента 1,09.

I. ОБОРУДОВАНИЕ ОБУВНОЕ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативная стоимость в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-001	51 1611 1010	Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-20-1300	ТУ 27-20-2138—78	<p>Предназначен для вырубki деталей из многослойных настилов текстиля и искусственных материалов с применением одиночных, комбинированных или набора резаков</p> <p>Производительность, деталей/ч 10000 Ширина рабочего прохода, мм 1300 Рабочее усилие, кн/кгс 196/20000 Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм 2000 Высота настила, мм до 40 Размер вырубочной плиты, мм 1300×510 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4АХ71ААУЗ мощностью 0,55 кВт 2 шт. 4А100Z4УЗ мощностью 4,0 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 2000×1980×1760 Масса, кг 2300</p>	2420	4400
1-002	51 1611 1013	Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-40	ТУ 27-20-2138—78	<p>Предназначен для вырубki деталей из многослойных настилов текстиля и искусственных материалов с применением одиночных, комбинированных или набора резаков</p> <p>Производительность, деталей/ч 7000 Ширина рабочего прохода, мм 1600</p>	2310	4570

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт.	Оптовая цена в рублях за 1 шт.
1-003	51 1611 1001	Пресс вырубочный электрогидравлический	ПВГ-8-2-0	ТУ 27-20-2114—78	<p>Рабочее усилие, кн/кгс 396/40000 Наибольший суммарный периметр резака или набора резаков, мм 4000 Высота резаков, мм 32—52 Размер вырубочной плиты, мм 1600×660 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4AX71A4Y3 мощностью 0,55 кВт 2 шт. 4A100Z4Y3 мощностью 4 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 2460×2300×1760 Масса, кг 3300</p> <p>Предназначен для вырубki деталей верха обуви из кожи и ее заменителей острыми резаками на алюминиевой (с предохранительной планкой) или пластмассовой плитах, на деревянной или спецкартонной колодах Производительность, деталей/ч 570 Максимальное рабочее усилие, тс 10 Размеры алюминиевой или пластмассовой вырубочной плиты, мм 350×500 Ход ударника, мм до 30 Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4AZ80B4 мощностью 1,7 кВт</p>	730	1660
1-004	51 1611 1016	Пресс электрогидравлический для вырубki деталей низа обуви	ПВГ-18-1600	ТУ 27-20-2187—78	<p>Габаритные размеры, мм 1270×1050×1470 Масса, кг 1100</p> <p>Предназначен для вырубki деталей, низа обуви из кожи, кожзаменителей, резины и других материалов на алюминиевой и неметаллических плитах Производительность, деталей/ч 460 Ширина рабочего прохода, мм 1650 Максимальное усилие, тс 18 Размеры вырубочной плиты, мм 1600×1400 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4AX71B6Y3 мощностью, 0,55 кВт 2 шт. 4AZ100L4Y3 мощностью 4,0 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 2060×825×1900 Масса, кг 1850</p>	1780	3600
1-005	51 1612 0001	Машина для прикрепления искусственной губы к рантовой стельке	ПГИ-0	ТУ 27-06-1727—75, Изменение № 1 от 17.06.80	<p>Предназначена для формования и прикрепления искусственной губы из текстильной ленты к кожаному слою рантовой стельки обуви размером с 18 по 30 всех фасонов Производительность, пар 150—180 Скорость транспортирования, м/сек. 0,08—0,12 Мощность электронагревателей калорифера, кВт 2 Температура воздуха, °С 260—290 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10</p>	1210	1600

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-006	51 1612 0004	Машина для двухсторонней намазки клеем деталей низа обуви	МН	ТУ 27-06-1688—75, Изменение № 1 от 07.05.80	<p>Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 640×1300×1500 Масса, кг 220</p> <p>Предназначена для двухсторонней намазки клеем НК деталей низа обуви Производительность, пар/ч 1200 Скорость вращения транспортирующих валиков, м/с 0,2 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-12-4 мощностью 0,18 кВт Габаритные размеры, мм 390×340×1260 Масса, кг 100</p>	515	650
1-007	51 1612 0025	Машина для шлифования деталей низа обуви	ШН-1-0	ТУ 27-06-1481—74, Изменения: № 1 от 24.09.74, № 2 от 30.08.79	<p>Предназначена для шлифования деталей низа обуви (подошв, стелек, задников, фронта каблуков) при помощи шлифовальной шкурки Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, кассетный Производительность, пар/ч: при шлифовании каблуков 250 при шлифовании подошв 220 Максимальная частота вращения шпинделя, мин⁻¹ 3160</p>	385	885

1-008	51 1612 0028	Пресс для формования стелек	ПФГ-0	ТУ 27-20-2172—78	<p>Производительность вентилятора, м³/ч 1100 Максимальная частота вращения вентилятора, мин⁻¹ 2850 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 855×760×1480 Масса, кг (с пылесборником) 330</p> <p>Предназначен для формования стелек из тексона и кожи с одновременной пробивкой в них отверстий при изготовлении обуви на линиях типа ПЛК Производительность при времени выдержки 18 с, пар/ч 115 Максимальное усилие формования, кгс 3600</p> <p>Размеры обрабатываемых стелек 21,5—27,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2,5 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатель типа 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 760×680×2050 Масса, кг 650</p>	1290	2130
1-009	51 1614 5004	Машина для формования (околичивания) пяточной части обуви	ФП-1-0	ТУ 27-20-2361—79	<p>Предназначена для формования (околичивания) пяточной части обуви всех фасонов и размеров, включая сапожки с высотой голенища не выше 450 мм</p>	1320	2050

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-010	51 1613 0016	Машина для околачивания канта обуви	ОК-0	ТУ 27-20-2250—79	<p>Производительность, пар/ч: при обработке модельной обуви 85 при обработке других видов обуви 150 Привод от пневмосистемы Рабочее давление пневмосистемы, кгс/см² 2—3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Вращение заготовки производится от индивидуального индукторно-шагового электродвигателя мощностью 0,025 кВт Габаритные размеры, мм 580×862×1552 Масса, кг 430</p> <p>Предназначена для околачивания канта и разглаживания швов на заготовках верха обуви из кожи, текстиля и заменителя кожи Производительность, пар/ч 150 Толщина обрабатываемых заготовок по канту, мм: с меховой опушкой до 6 из кожи и текстиля от 2 до 4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-21-4М мощностью 0,27 кВт</p>	265	410

1-011	51 1612 0037	Машина для фрезерования контура неприкрепленных подошв	ФКП-0	ТУ 27-20-2489—80	<p>Габаритные размеры, мм 500×900×1190 Масса, кг 78</p> <p>Предназначена для фрезерования контура неприкрепленных подошв всех видов и фасонов из кожаменителей в пачках Производительность, пар/ч: при толщине подошв 2,5÷2,9 мм (18 подошв в пачке) 625 при толщине подошв 3,6÷4 мм (12 подошв в пачке) 430 Размеры обрабатываемых подошв по ГОСТу 11373—75 с 13,5 до 29,0 Высота пачки подошв, мм 50 Максимальная частота вращения фрезы, мин⁻¹ 7000 Диаметр фрезы, мм 50 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: АОЛ2-32-2 мощностью 2,2 кВт 4АХ71А4 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 845×1175×1680 Масса, кг 765</p>	2440	4000
1-012	51 1612 0043	Машина для взъерошивания плоских деталей низа обуви	ВПН	ТУ 27-06-1747—76, Изменение № 1 от 18.04.80	<p>Предназначена для взъерошивания по контуру плоских кожаных и непористых резиновых подошв Производительность, пар/ч 500 Ширина взъерошенной полосы, мм 25 Глубина взъерошивания, мм: по коже 0,3..0,5 по резине 0,2..0,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p>	395	660

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-013	51 1613 0022	Машина для разглаживания швов заготовок	РЗШ-1-0	ТУ 27-20-2465—80	<p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: АО-31-2 мощностью 1,0 кВт АОЛ2-12-2 мощностью 1,1 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 480×700×1280</p> <p>Масса, кг 200</p> <p>Предназначена для разглаживания тачных швов заготовок всех видов хромовой обуви, включая женские сапожки, с одновременным наклеиванием упрочняющей тесьмы</p> <p>Производительность (в зависимости от операции и вида заготовок) пар/ч: минимальная при разглаживании швов с наклеиванием тесьмы на заготовке сапожек 45 максимальная при разглаживании швов на туфлях 500</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АОЛ2-21-4 мощностью 0,27 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 700×900×1350</p> <p>Масса, кг 175</p> <p>Примечание. По требованию заказчика штанга марки СЧ-4 поставляется за отдельную плату</p>	685	1150

1-014	51 1613 0025	Пресс для тиснения и перфорации деталей верха обуви	ПГТП-45-0	ТУ 27-20-1965—77, Изменение № 1 от 28.04.80	<p>Предназначен для горячего тиснения декоративных узоров и перфорации деталей для верха обуви из хромовой кожи и некоторых видов ее заменителей с целью украшения обуви и скрытия лицевых пороков</p> <p>Производительность, шт/ч: при тиснении 650 при перфорации 330</p> <p>Максимальное усилие пресса, кгс 45000</p> <p>Максимальное рабочее давление, кгс/см² 63</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А112МА6У3 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1000×800×1385</p> <p>Масса, кг 1300</p>	1450	2650
1-015	51 1613 0031	Пресс для глубокого тиснения с одновременной перфорацией	ПГТП-100-0	ТУ 27-20-2492—80	<p>Предназначен для глубокого тиснения узоров и рисунков на деталях обуви с одновременной перфорацией деталей верха обуви и изделий из кожи и ее заменителей</p> <p>Производительность, пар/ч: при тиснении 269 при тиснении с одновременной перфорацией 180</p> <p>Максимальное усилие, кгс 100000</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А100S4У3 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1040×1074×1574</p> <p>Масса, кг 1300</p>	4640	7600

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт/штуку	Оптовая цена в рублях за 1 шт/штуку
1-016	51 1616 2022	Установка для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления	АК-1-0	ТУ 27-20-2029—77	Предназначена для нанесения методом распыления аппретур на верх и низ готовой обуви, красок для ретуширования верха обуви, теневых отделочных покрытий Производительность, пар/ч 130 Расход сжатого воздуха, м ³ /с 0,00149 Производительность вентилятора, м ³ /ч 2000 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа РД-09 мощностью 10,0 кВт Габаритные размеры, мм 920×1000×1600 Масса, кг 260	377	730
1-017	51 1613 0058	Машина универсальная для клеймения деталей обуви	УКМ-0	ТУ 27-06-1167—73, Изменение № 1 от 01.06.78	Предназначена для клеймения деталей обуви (кроме резиновых) различными методами: краской, горячим и холодным тиснением через копировальную ленту (фольгу) Производительность (при клеймении деталей низа обуви), деталей/ч 2650 Усиление клеймения, кгс 20—300 Количество клеймильных дисков 28 Ход клеймильной головки, мм 25—90 Рабочее давление в пневмосистеме, кгс/см ² 1,0—4,8	580	900

1-018	51 1614 0001	Машина для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви	ЗНК-2М-0	ТУ 27-20-2258—79	Скорость клеймильной головки, м/сек 0—0,2 Тип привода клеймильной головки — пневматический Срок службы до первого капитального ремонта, год 5 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 850×650×1300 Масса, кг 140	3360	6650
1-019	51 1614 4001	Пресс гидравлический для приклеивания подошв к обуви	ППГ-4-0	ГОСТ 5.1161—72	Предназначена для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви с одновременным нанесением термопластического клея на стельку Производительность при времени выдержки 7 с, пар/ч 130 Номинальное давление масла в гидросистеме, кгс/см ² 50 Количество клещей 7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 12 Электродвигатель типа АО2-32-6 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 1550×1050×1800 Масса, кг 1050	439	895
					Предназначен для приклеивания кожаных, из искусственной кожи, резиновых и других подошв быстросхватывающим клеем к следу затянутой на колодках детской, женской и мужской обуви всех размеров и фасонов Производительность при времени приклеивания 25 с, пар/ч 59 Максимальное усилие прижима прессующей подушки, кгс 3600		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт, или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-020	51 1614 6001	Машина для взъерошивания следа затянутой заготовки обуви	МВК-1-0	ТУ 27-06-1689—75, Изменения: № 1 от 1.11.77, № 2 от 8.02.80	<p>Ход прессующих подушек, мм до 90</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 5</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 800×700×1800</p> <p>Масса, кг 450</p> <p>Предназначена для взъерошивания следа затянутой заготовки обуви, выравнивания следа и удаления пыли с обработанной поверхности</p> <p>Производительность, пар/ч до 100</p> <p>Скорость рабочих инструментов, м/с:</p> <p>ленты абразивной 25</p> <p>щетки металлической 22,5</p> <p>роликов абразивных 9</p> <p>Тип пылесборника — индивидуальный, пристроенный, нагнетательный, кассетный</p> <p>Количество фильтрующих кассет 8</p> <p>Площадь фильтрующей ткани, м² 4</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <p>4А71А2У3 мощностью 0,75 квт 2 шт.</p> <p>4А71В2У3 мощностью 1,1 квт 1 шт.</p> <p>Габаритные размеры с пылесборником, мм 605×780×1480</p> <p>Масса с пылесборником, кг 447</p>	696	1410

1-021	51 1614 5007	Машина для формования носочной и пяточной части затянутого следа юфтевой обуви	ГФС-0	ТУ 27-06-1895—76, Изменение № 1 от 28.04.80	<p>Предназначена для горячего формования следа и боковой поверхности носочной и пяточной частей затянутой заготовки юфтевых мужских сапог, выпускаемых по ГОСТу 5394—61, восьми размеров от 25,5 до 29</p> <p>Производительность, пар/ч 125</p> <p>Количество пресс-секций 2</p> <p>Максимальное усилие прижима к матрицам при формовании, кгс:</p> <p>по следу 5000</p> <p>по боковой поверхности носка и пятки 2000</p> <p>Температура матриц, °С 60—120</p> <p>Количество нагревательных элементов 48</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1420×1120×1870</p> <p>Масса, кг 2100</p>	7880	10600
1-022	51 1614 7001	Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1-0	ТУ 27-09-1195—75, Изменение № 1 от 30.10.79	<p>Предназначена для съема обуви с колодок различных фасонов и размеров</p> <p>Производительность, пар/ч 250</p> <p>Максимальный ход барабана, мм 160</p> <p>Давление в гидросистеме, кгс/см² 16—25</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 675×580×1457</p> <p>Масса, кг 275</p>	336	650

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-023	51 1614 0010	Машина для обтяжки носочной части обуви	ОМ-5	ТУ 27-20-2486—80	Предназначена для правильной установки носочной части заготовки обуви, вытяжки заготовки, обтяжки на колодке и прикрепления ее носочной части к стельке гвоздями при изготовлении обуви различного рода, фасона и вида, кроме сандалей и сандалет Производительность, пар/ч до 160 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 1065×1300×1690 Масса, кг 800	2040	3350
1-024	51 1614 0016	Машина для гвоздевой затяжки обуви	ЗВ-2-0	ТУ 27-20-2476—80	Предназначена для глухой гвоздевой затяжки обуви Производительность, пар/ч: при круговой затяжке 42 при затяжке носка 65 Максимальная частота вращения главного вала, мин ⁻¹ 185 Расстояние гвоздей до края стельки, мм 10 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт	790	1300

1-025	51 1614 2007	Машина скобочная	ППС-С	ТУ 27-20-2396—80	Габаритные размеры, мм 950×720×1850 Масса, кг 320 Примечание. По требованию заказчика ножевой аппарат поставляется за отдельную плату Предназначена для предварительного прикрепления стельки и подошвы скобками, изготовляемыми самой машиной из скобочной проволоки Производительность, пар/ч 300 Толщина скрепляемых деталей, мм при скреплении стельки к колодке 1,5—5,5 при прикреплении подошвы к стельке 5,8—15 Ширина просвета между ветвями скобки, мм 1,2 Сечение скобочной проволоки, мм 1,07×0,63 Максимальная частота вращения главного вала, с ⁻¹ 5,0 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А6Р3 мощностью 0,37 кВт Габаритные размеры, мм 600×660×1850 Масса, кг 250	440	990
1-026	51 1614 2004	Машина для крепления деталей низа обуви	ПДН-0	ТУ 27-06-1838—76, Изменение № 1 от 8.07.80	Предназначена для крепления деталей низа обуви гвоздями при сборке школьной, женской и мужской обуви всех фасонов и размеров Производительность, пар/смену: при прикреплении стелек 1200 при прикреплении супинаторов, простилек, полустелек 2000	465	1060

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт.	Оптовая цена в рублях за 1 шт.
1-027	51 1614 3001	Машина для пристрочки подошв	СПР	ТУ 27-06-1484—74, Изменения: №1 от 09.02.77, №2 от 14.03.79, №3 от 20.09.79	<p>Размер обрабатываемой обуви 13,5—30,5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А4 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 640×600×1600</p> <p>Масса, кг 186</p> <p>Предназначена для пристрочки двухниточным швом подошв к ранту или затяжной кромке заготовки с наложенным рантом, обрабатывает обувь всех родов рантового и допельного методов крепления</p> <p>Производительность, пар/ч до 70</p> <p>Толщина скрепляемых деталей, мм: кожаных до 12 прочих до 18</p> <p>Максимальная частота вращения главного вала, мин⁻¹ 720 и 1000</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 900×1025×1590</p> <p>Масса, кг 400</p>	1035	2000

1-028	51 1614 5001	Машина формовочная	ПИГ-1	ТУ 27-20-2507—80	<p>Предназначена для предварительного формования пяточной части заготовки тяжелой обуви</p> <p>Производительность, пар/ч 88</p> <p>Максимальное усилие на поршнях, кгс 2000</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 40</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ80А4У3 мощностью 1,1 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1070×926×1370</p> <p>Масса, кг 700</p>	1245	2630
1-029	51 1614 5010	Машина для формования и сушки пяточной части заготовки обуви и затяжной кромки	ЗФП-0	ТУ 27-20-2171—78	<p>Предназначена для формования и сушки пяточной части заготовки школьной, женской и мужской обуви, включая женские сапожки с высотой голенища до 380 мм</p> <p>Производительность, пар/час, при времени выдержки формования: 10 сек (обработка туфель) 83 15 сек (обработка сапожек) 65</p> <p>Размеры обрабатываемой обуви 19—30,5</p> <p>Количество секций 2</p> <p>Количество термоактиваторов 2</p> <p>Рабочее давление в гидросистеме, кгс/см² 35—50</p> <p>Температура нагрева, °С: луансонов 90—150 пластин 90—180</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатель типа АОЛ2-31-6 мощностью 3,0 кВт</p>	2060	4200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативная стоимость в рублях на I штуку	Оптовая цена в рублях за I штуку
1-030	51 1615 2001	Пресс вулканизационный	ПГВВ-2	ТУ 27-20-2126—78	<p>Габаритные размеры, мм 1600×1090×1640</p> <p>Масса, кг 1120</p> <p>Предназначен для горячей вулканизации резинового низа из монолитной или микропористой резины на валяной обуви способами внутреннего и внешнего давления с боковым обжимом</p> <p>Производительность при цикле работы пресса 8 мин, пар/ч 6</p> <p>Количество секций 2</p> <p>Размеры обрабатываемой обуви 20—32</p> <p>Усилие прижима пуансона, кгс 10000</p> <p>Усилие прижима матриц, кгс 5000</p> <p>Температура нагрева прессформ, °C 130—190</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 4,2</p> <p>Габаритные размеры, мм 1060×830×1850</p> <p>Масса, кг 1200</p> <p>Примечание. Прессформы, гидропривод и станция СУГВ-2 поставляются за отдельную плату по требованию заказчика</p>	2550	4670

1-031	51 1615 2004	Пресс вулканизационный	ПГВ-3-0	ТУ 27-20-2508—80	<p>Предназначен для горячей вулканизации на туфлях, ботинках, полуботинках всех видов и сапожках низа из монолитной или микропористой резины</p> <p>Производительность при времени вулканизации 7 мин 45 с, пар/ч 7</p> <p>Количество секций 2</p> <p>Размер обрабатываемой обуви 19,5—30</p> <p>Давление в гидросистеме, кгс/см² 32</p> <p>Высота колодки, мм 415</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Суммарная мощность нагревателей, кВт 3,92</p> <p>8 шт.</p> <p>Габаритные размеры, мм 1160×970×1885</p> <p>Масса, кг 1450</p>	1815	3720
1-032	51 1616 1001	Машина для фрезерования уреза и геленочной части подошвы обуви	ФУП-3-0	ТУ 27-20-2264—79	<p>Предназначена для фрезерования уреза и геленочной части подошвы, прикрепленной к следу обуви, и придания урезу подошвы соответствующей формы</p> <p>Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный нагнетательный</p> <p>Производительность в зависимости от вида и размера обрабатываемой обуви, пар/смену от 300 до 700</p> <p>Максимальная частота вращения фрезы, мин⁻¹ 1200</p> <p>Объем пылесосадной камеры, м³ 0,05</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 4АА50В2У3 мощностью 0,12 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1130×785×1510</p> <p>Масса, кг 362</p>	490	1100

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт/штуку	Оптовая цена в рублях за 1 шт/штуку
1-033	51 1618 0010	Машина фотоэлектронная измерительная	ФЭИ-1-0	ТУ 27-20-2103—78, Изменение № 1 от 19.04.79	Предназначена для измерения площадей шаблонов обуви Размеры измеряемых шаблонов: наибольшая длина, мм 500 наибольшая ширина, мм 400 наибольшая площадь, см ² 2000 наибольшая погрешность при измерении изделия площадью 2000 см ² ±0,25 Скорость перемещения каретки, мм/с 47 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 0,18 кВт Габаритные размеры, мм 1290×650×1180 Масса, кг 300	2105	3250
1-034	51 1616 2013	Машина для холодной полировки подошв и чистки обуви	ХПП-3-0	ТУ 27-06-1480—79, Изменение № 1 от 30.08.79	Предназначена для холодной полировки подошв, набоек, каблучков и чистки верха обуви всех видов и размеров Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, касетный Производительность, пар/ч: при полировке 120 при чистке 198 Максимальная частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ 1000 Объем пылесосаочной камеры, м ³ 0,05	310	800

1-035	51 1618 0166	Гидропривод	ГП2-150	ТУ 27-06-1645—75	Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт 4А71В4У3 мощностью 0,75 кВт Габаритные размеры, мм 855×760×1480 Масса, кг 320	1580	3720
1-036	51 1618 0022	Термоактиватор для активации клеевых пленок	ТА-0	ТУ 27-20-1974—77, Изменение № 1 от 03.06.80	Предназначен для приведения в действие рабочих органов гидрофицированных машин обувной промышленности Производительность насоса, л/мин 5/50 Количество насосов 3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-52-6 мощностью 7,5 кВт 3 шт. Габаритные размеры, мм 1950×2225×2065 Масса, кг 3180	185	530
					Предназначен для активации наиритовых клеевых пленок на подошвах, каблучках и затынутом следе обуви на пошивочных потоках обувного производства для изготовления обуви клеевого и строчечно-клеевого метода крепления (размеры от 12,0 до 30,5) Производительность, пар/ч 112 Пределы регулирования времени активации, с от 2 до 30 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт.	Оптовая цена в рублях за 1 шт.
1-037	51 1618 0025	Машина для окантовки моделей обуви	МММ-2	ТУ 27-20-2033—77	<p>Габаритные размеры, мм 520×600×1430—1465</p> <p>Масса, кг 73</p> <p>Предназначена для окантовки картонных моделей (шаблонов) обувного края всевозможной конфигурации металлической лентой специального профиля</p> <p>Привод — индивидуальный, электромеханический, фрикционный</p> <p>Производительность, моделей/смену 120</p> <p>Максимальное усилие роликов, кгс 60—80</p> <p>Максимальная частота вращения роликов, мин⁻¹ 270</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АА63А4У3 мощностью 0,25 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 850×500×1250</p> <p>Масса, кг 115</p>	700	1315
1-038	51 1618 0028	Машина для резки моделей обуви	МРМ-2	ТУ 27-20-2067—77	<p>Предназначена для вырезания из жести или картона моделей (шаблонов) деталей верха и низа обуви</p> <p>Привод индивидуальный электромеханический</p> <p>Производительность, шаблонов/ч 37—42</p>	587	1020

Максимальное усилие резания, кгс	9
Число двойных ходов/мин	2300
Срок службы до первого капитального ремонта, год	2
Срок службы до списания, лет	10
Электродвигатель типа 4АХ63В2У3 мощностью 0,55 кВт	
Габаритные размеры, мм	600×600×1170
Масса, кг	225
Предназначены для применения на участках раскроя верхних кож на детали обуви	
Количество рабочих мест	7 и 14
Предельно допустимая нагрузка, кг/пог. м:	
верхний ярус	8
средний ярус	12
нижний ярус	1
Скорость движения, м/мин:	
верхнего яруса	6
среднего яруса	12
нижнего яруса	12
Тяговый орган-лента полувальцованная	
Срок службы до первого капитального ремонта, год	3
Срок службы до списания, лет	10
Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт	3 шт.

Габаритные размеры, мм	Масса, кг
20390×900×1050	1936
20390×900×1050	1817

1-039 51 1622 0268
1-040 51 1622 0355

КЗЛО-7-1
КЗЛО-14-2

3680
3750

5880
5880

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на I штуку	Оптовая цена в рублях за I штуку						
1-041 1-042	51 1622 0049 51 1622 0094	Конвейеры закройные ленточные для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции	КЗЛТО-7-1 КЗЛТО-7-2	ТУ 27-20-2188—78	<p>Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 7 и 14 рабочих мест увеличиваются на 190 руб., норматив чистой продукции — на 100 руб. за одно рабочее место.</p> <p>Предназначены для применения на участках раскроя текстиля, искусственной кожи и синтетических кож на детали обуви</p> <p>Количество рабочих мест 7</p> <p>Предельно допустимая нагрузка, кг/пог. м:</p> <p>верхний ярус 15</p> <p>нижний ярус 20</p> <p>Скорость движения, м/мин:</p> <p>верхнего яруса 6</p> <p>нижнего яруса 12</p> <p>Тяговый орган — лента полульняная</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт. 2 шт.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Габаритные размеры, мм</th> <th>Масса, кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>19545×600×750</td> <td>1180</td> </tr> <tr> <td>19545×600×750</td> <td>1190</td> </tr> </tbody> </table>	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	19545×600×750	1180	19545×600×750	1190	3810 3800	5470 5470
Габаритные размеры, мм	Масса, кг												
19545×600×750	1180												
19545×600×750	1190												

1-043	51 1622 0004	Конвейер заготовочный ленточный автоматический обувной	КЗЛА-0	ТУ 20-2453—80	<p>Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 7 рабочих мест увеличиваются на 205 руб., норматив чистой продукции — на 124 руб. за одно рабочее место.</p> <p>Предназначен для оснащения пошивочных потоков обувных фабрик, работающих со свободным режимом по системе ДОД</p> <p>Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 36 до 54, кратным 2</p> <p>Производительность — посылок в смену на 36 рабочих мест до 2690</p> <p>Ширина ленты, мм 235</p> <p>Количество контейнеров 260</p> <p>Скорость движения ленты, м/мин 85</p> <p>Способ адресования — кнопочный с числом импульсной системой адресования</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 7</p> <p>Электродвигатель типа 4А90L4У3 мощностью 2,2 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 24250×920×754</p> <p>Масса, кг 1880</p> <p>Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовые цены конвейеров на 36 рабочих мест увеличиваются на 165 руб., норматив чистой продукции — на 109 руб. за два рабочих места.</p>	3745	9270
1-044	51 1623 0001	Конвейер горизонтально-замкнутый	КПШО-38	ТУ 27-20-2456—80	<p>Предназначен для межоперационного транспортирования заготовок обуви</p> <p>Производительность, пар/ч 150—162</p> <p>Количество секций 10</p>	3650	10600

1-045	51 1623 0019	Конвейер для лотков сборки заготовок верха обуви	КШ-0	ТУ 27-20-2125—80	<p>Количество люлек (1—2 яруса), шт.: для мужской и женской обуви 576 для детской обуви 768</p> <p>Емкость люльки, пар 1</p> <p>Шаг люлек, мм 280</p> <p>Скорость движения цепи, м/мин 0,84—0,91</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А4УЗ мощностью 0,6 кВт 2 шт.</p> <p>Габаритные размеры, мм 40105×1820×1225</p> <p>Масса, кг 4900</p> <p>Предназначен для транспортирования деталей заготовок верха обуви по технологическим операциям в процессе сборки</p> <p>Конвейер выпускается с числом рабочих мест от 40 до 64, кратным 6</p> <p>Производительность, пар/ч 75—262</p> <p>Количество рабочих мест 40</p> <p>Шаг рабочих мест, мм 1200</p> <p>Скорость движения площадок, м/мин 5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71В6УЗ мощностью 1,1 кВт</p>	4520	7970
-------	--------------	--	------	------------------	---	------	------

51 1623 0007	Конвейеры пошивочные	КПШО-0П	ТУ 27-06-1721—75, Изменение № 1 от 10.06.80	<p>Габаритные размеры, мм 25700÷40300×1140×600</p> <p>Масса, кг 1580</p> <p><i>Примечание. При заказе конвейеров с большим количеством рабочих мест оптовая цена конвейера на 40 рабочих мест увеличивается на 1115 руб., норматив чистой продукции — соответственно на 665 руб. за каждые 6 рабочих мест.</i></p> <p>Предназначены для межоперационного транспортирования заготовок обуви в заданном ритме, горизонтальные, двухярусные</p> <p>Используются на участках сборки мужской, женской или детской обуви</p> <p>Производительность, пар/ч 80—220</p> <p>Скорость движения люлек, м/мин 0,3—1,2</p> <p>Шаг между люльками, мм: для мужской и женской обуви 280 для детской обуви 210</p> <p>Шаг цепи, мм 70</p> <p>Количество секций 24</p> <p>Количество люлек в секции: для мужской и женской обуви 24 для детской обуви 33</p> <p>Емкость люлек, пар 1</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4АХ71А4УЗ мощностью 0,6 кВт</p>
--------------	----------------------	---------	---	--

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика		Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Габаритные размеры, мм	Масса, кг		
1-046 1-047					для мужской и женской обуви 41045×1820×7225 54485×1820×7225	5250	2300 3010	8400 9540
1-048 1-049					для детской обуви 41045×1832×1100 54485×1832×1100	5250	2550 2940	9000 10500
1-050	51 1529 1007	Машина обувная промышленная	Класс 333	ТУ 27-00-955—79	Предназначена для формования краев деталей верха обуви горячим способом Подача материала — верхним зубчатым и нижним плоским транспортерами в прямом направлении от работающего Максимальная частота вращения главного вала, мин ⁻¹ 2000 Величина хода нагревательного элемента, мм 0,5...1,5 Наибольшая подача материала, мм 2 Вылет рукава, мм 250 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Стол 909311 с фрикционным электроприводом 895314 со шкивом Электродвигатель типа 4АХ71А4ШУ4 мощностью 0,25 кВт Габаритные размеры машины, мм 950×650×1200 Масса, кг 123		335	520

1-051	51 1624 0007	Сушилка обувная вертикальная	СОВ-1	ТУ 27-09-1377—78	Предназначена для подсушки без подогрева обуви и ее деталей после клеевых намазок и окрасок в пошивочных цехах и на группах сборки заготовок обуви и обработки деталей низа и верха Емкость сушилки: пар обуви 80—100 пар заготовок 120—160 пар кроя заготовок 160—260 пар каблуков 400 пар деталей кроя 320—640 Продолжительность сушки, мин: для клея «НК» 15—30 для клея «НТ» 60—120 Температура сушки, °С 18—20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1410×1360×3500 Масса, кг 900		590	1340
1-052	51 1624 0010	Сушилка обувная вертикальная	СОВ-2	ТУ 27-09-1377—78	Предназначена для подсушки без подогрева обуви и ее деталей после клеевых намазок и окрасок в пошивочных цехах и на группах сборки заготовок обуви и обработки деталей низа и верха Емкость сушилки: пар заготовок 120—160 пар кроя заготовок 160—200 Температура сушки, °С 18—20 Продолжительность сушки, мин 30—45 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10		590	1290

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
1-053	51 1624 0013	Сушило полуавтоматическое радиационно-конвективное обувное	ПРКС-0	ТУ 27-20-2068—77	<p>Электродвигатель типа АО2-22-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1200×1360×3500 Масса, кг 880</p> <p>Предназначено для основной сушки после формовочно-затяжных операций Производительность, пар/ч: с высотой берцев до 160 мм 250 с высотой берцев до 280 мм 160 Емкость сушки, пар: с высотой берцев до 160 мм 96 с высотой берцев от 160 мм до 280 мм 72 Продолжительность сушки, мин 20—40 Количество люлек 12 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ21А4УЗ мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 2430×1670×3510 Масса, кг 1340</p>	2000	4350
1-054	51 1624 0016	Установка для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож	УТОИК-0	ТУ 27-06-1601—75, Изменение № 1 от 18.04.80	<p>Предназначена для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож мужского, женского, девичьего и мальчицкого ассортимента с 21,5 по 30,5 размер: клеевого, гвоздевого, скобочного или ран-</p>	7250	12400

1-055	51 1624 0025	Установка для увлажнения заготовок верха обуви	УУЗ-0	ТУ 27-20-2491—80	<p>тогового методов затяжки; на деревянных колодках: по виду — туфли, ботинки, полуботинки, сапожки с высотой голени 400 мм различных фасонов и назначений Производительность, пар/ч до 218 Количество секций барабана: 24 в зоне загрузки 1 в зоне тепловой обработки 18 в зоне охлаждения 4 в нейтральной зоне 1 Емкость секций, пар 1 Температура воздуха, °С: в зоне тепловой обработки 70...130 в зоне охлаждения 20 Время обработки горячим воздухом, мин 5...20 Время охлаждения регулируемое, мин 1,1—4,45 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7 Электродвигатели типов: АОС2-11-4 мощностью 0,8 кВт АОЛ2-11-2 мощностью 0,8 кВт АОЛС2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1550×1660×2465 Масса, кг 2000</p> <p>Предназначена для увлажнения заготовок верха обуви Производительность, пар/ч: заготовок с берцами до 200 мм 400 заготовок с берцами более 200 мм 200 Диаметр увлажнительной камеры, мм 1500 Время увлажнения, мин 60</p>	2390	4790
-------	--------------	--	-------	---------------------	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Нормативы чистой продукции в рублях на 1 шт/штуку	Оптовая цена в рублях за 1 шт/штуку
1-056	51 1616 2016	Машина для клеймения	КТЗ-1	ТУ 27-20-2488—80	<p>Температура увлажнения, °С: «горячая» зона +50±5 «холодная» зона от +22 до +27 Влажность в зонах увлажнения, % от 97 до 99 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 6 Электродвигатель типа 4А71А443 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 2300×3100×1500 Масса, кг 1345</p> <p>Предназначена для клеймения фабричного товарного знака, размера и цены методом горячего тиснения или клеймения через цветную ленту на кожаной подошве готовой обуви Производительность, пар/ч: методом клеймения 225 методом тиснения 390 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АА63А4У3 мощностью 0,25 кВт Габаритные размеры, мм 750×700×1725 Масса, кг 225</p>	790	1300

II. ОБОРУДОВАНИЕ КОЖГАЛАНТЕРЕЙНОЕ

2-001	51 1633 0028	Пресс для пробивки отверстий и постановки фурнитуры	ПК-КГ	ТУ 27-20-2256—78	<p>Предназначен для пробивки отверстий, вырубки, клепки, обжима, гибки и постановки фурнитуры Пресс гидравлический прерывистого одноударного действия, двухрусный Производительность, шт/ч 84 Максимальное рабочее усилие, тс 30 Количество двойных ходов, мин 236 Ход штанги, мм 10—30 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 600×515×1500 Масса, кг 380</p>	905	1620
2-002	51 1633 0034	Пресс универсальный для зажима и разжима рамочных замков	УКГ-2М-1	ТУ 27-20-2055—77	<p>Предназначен для разжима и зажима рамочных замков, а также для вставки пустотелых заклепок, хольнитенов и перчаточных кнопок на кожгалантерейных изделиях Производительность при установке рамочных замков, шт./ч от 12 до 23 Количество рабочих инструментов, одновременно установленных на головке прессы, пар 8 Ход рабочих губок, мм 30 Величина установочной регулировки губки, мм 20 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А71А6У3 мощностью 0,37 кВт Габаритные размеры, мм 400×1030×1200 Масса, кг 265</p>	1835	2700

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
2-003	51 1638 0001	Машина проходная для перетяжки перчаточных кож	ППКП-КГ	ТУ 27-20-2374—80	Предназначена для перетяжки перчаточных кож за один проход Производительность, величина подачи 0,1 м/сек при обработке: козлины площадью не более 25 дм ² 313 овчины площадью более 60 дм ² 204 Ширина рабочего прохода, мм 1200 Величина подачи кож, м/сек 0,05—0,1—0,15 Температура нагрева поверхности опорного вала, °С до 100 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А100S2У6 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 1550×2700×1450 Масса, кг 2900 Примечание. По требованию заказчика индивидуальный компрессор с реверсом поставляется за отдельную плату.	9950	15800
2-004	51 1637 0004	Конвейер ленточный распределительный	КЛР-50-КГ	ТУ 27-20-2454—80	Предназначен для межоперационной транспортировки перчаточно-рукавичных изделий, мелкой кожгалантереи, сувенирных изделий, часовых ремней и других малогабаритных изделий в процессе их сборки Тип конвейера — ленточный, вертикально-замкнутый, распределительный	4790	10550

2-005	51 1637 0031	Конвейер кожгалантерейный	КСП-1-КГ	ТУ 27-20-1983—77, Изменение № 1 от 27 05 80	Производительность, пар/ч 16—17 Скорость движения конвейера, м/мин 50 Шаг рабочих мест, мм 1450 Емкость коробки, шт. 10—100 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа 4А90ААУ3 мощностью 2,2 кВт Габаритные размеры, мм 39050×1010×910 Масса, кг 3270 Предназначен для межоперационной транспортировки сумок, портфелей и папок в процессе их сборки Скорость движения тележек, м/мин -10 Количество секций: 2-местных 1 4-местных 13 Количество тележек 114 Емкость тележки, шт. 10—12 Шаг тележек, мм 800 Количество люлек на тележке 3 Шаг рабочих мест, мм 1600 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт Габаритные размеры, мм 46860×2045×1390 Масса, кг 11000	5680	12900
-------	--------------	---------------------------	----------	---	---	------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт/ку	Оптовая цена в рублях за 1 шт/ку
2-006	51 1638 0016	Машина для выворотки перчаток сжатым воздухом	ВПВ-КГ	ТУ 27-06-1874—76, Изменение № 1 от 28.05.80	<p>Примечание. При заказе конвейера с меньшим количеством секций норматив чистой продукции и оптовая цена 14-секционного конвейера уменьшается соответственно на:</p> <p>4-местную секцию — 322 руб. и 784 руб.;</p> <p>2-местную секцию — 158 руб. и 591 руб.</p> <p>Предназначена для выворотки налицевую сторону перчаток из натуральной кожи</p> <p>Производительность, пар/ч 150</p> <p>Рабочее давление воздуха, кгс/см² 3—5</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Габаритные размеры, мм 600×700×1400</p> <p>Масса, кг 350</p>	2030	2740

III. ОБОРУДОВАНИЕ КОЖЕВЕННОЕ

3-001	51 1644 1007	Машина для строжки крупных кож хромового производства	МСГ-1500-К	ТУ 27-06-1836—76 Изменения: № 1 от 12.09.79, № 2 от 28.02.80	<p>Предназначена для выравнивания кож по толщине после операции отжима и двояния с относительной влажностью не более 55—62%</p> <p>Производительность (яловка и бычина в половинках без ворота), шт./ч 184</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1500</p>	6770	13800
-------	--------------	---	------------	---	--	------	-------

3-002	51 1655 0001	<p>Машина проходная для выполнения операций глажения и прессования гладким валом хромовых кож</p> <p>Аппараты шнековые для отмоки</p>	ГММ-1800-К	<p>ТУ 27-06-1551—74Е, Изменение № 1 от 30.03.80</p> <p>ТУ 27-01-402—76</p>	<p>Скорость подачи, м/с 0,05—0,5</p> <p>Количество ножей: правых 12 левых 12</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: АОС2-42-6 мощностью 4,0 кВт АОС2-82-4 мощностью 47 кВт 4АХ71В2 мощностью 1,1 кВт 4АХ71В6 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3540×1225×1610</p> <p>Масса, кг 5200</p> <p>Машина предназначена для выполнения операции глажения и прессования гладким валом хромовых кож, прошедших стадию основной сушки на вакуумных сушилках или на пластинах внаклейку</p> <p>Производительность, шт./ч 150—340</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А1005А4 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3200×1400×1500</p> <p>Масса, кг 3750</p> <p>Предназначен для отмочных операций при обработке кож</p> <p>Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода</p> <p>Корпус изготавливается из стали ВКСтЗлс</p>	4610	7740
-------	--------------	---	------------	--	--	------	------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку		
3-003	51 1641 0055		СШАО-30Л, СШАО-30П, СШАО-31Л, СШАО-31П	ТУ 27-06-402—76	Количество секций: СШАО-30Л, СШАО-30П 4 СШАО-31П 6 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин ⁻¹ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт	6600	27400		
3-004	51 1641 0052				Габаритные размеры, мм Масса, кг 12080×4890×4503 40855			9340	35600
3-005	51 1641 0064 51 1641 0112				Предназначены для промывных и отмочных операций при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из сталей X18H10T, ВКСт, Зпс Количество секций 6 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин ⁻¹ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3				
		Аппараты шнековые для промывки и отмоки	ШАПО-6Л ШАПО-6П						

3-006	51 1641 0109 51 1641 0106	Аппараты шнековые для золениа	ШАЗ-6Л ШАЗ-6П	ТУ 27-01-402—76	Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 14060×4890×4503 Масса, кг 43664	10470	37800		
		Аппараты шнековые для золениа		ТУ 26-01-402—76	Предназначены для зольных операций при обработке кож Аппарат представляет собой сваренный из листовой стали горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготовлен из углеродистой стали ВКСтЗпс Количество секций 6 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин ⁻¹ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 17687×4900×4503 Масса, кг 54087				
					Предназначены для зольных операций при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали ВКСтЗпк Количество секций: ШАЗ-5Л, СШАЗ-47П, СШАЗ-47Л 4 ШАЗ-10 10				

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив выстой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-007	51 1641 0070 51 1641 0073		ШАЗ-5Л ШАЗ-5П		Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин ⁻¹ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт		
3-008	51 1641 0061 51 1641 0058		СШАЗ-47Л СШАЗ-47П		Габаритные размеры, мм Масса, кг 13480×4890×4503 43325	10130	33600
3-009	51 1641 0076 51 1641 0073		СШАЗ-10Л СШАЗ-10П		10760×4890×4503 32350 22900×4904×4503 68815	7610	28000
3-010	51 1641 0091	Аппарат шнековый для зольения	СШАЗ-49П	ТУ 26-01-402—76	Предназначен для зольения кож крупного рогатого скота Аппарат представляет собой цилиндр горизонтальный, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали ВКСтЗпс Количество секций 9 Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин ⁻¹ 2,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3	9130	39400
						7350	34000

3-011	51 1641 0082 51 1641 0085	Аппараты шнековые для преддубильных процессов	СШАП-1Л СШАП-1П	ТУ 27-01-402—76	Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 19790×4890×4503 Масса, кг 58565	9150	46600
3-012	51 1643 004	Машина щетино-дергательная проходная	ЩДП-1500-1-К	ТУ 27-20-2358—79	Предназначен для преддубильных процессов при обработке кож Аппарат представляет собой горизонтальный цилиндр, вращающийся на роликовых опорах от привода Корпус изготавливается из стали Х18Н10Т Максимальная частота вращения корпуса аппарата, мин ⁻¹ 2,5 Количество секций 4 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-72-6 мощностью 21 кВт Габаритные размеры, мм 9642×4904×4503 Масса, кг 37396	9490	18300
					Предназначена для выдергивания и сбора щетины с предварительно обработанных свиных шкур в условиях отмочно-зольных цехов кожевенных заводов Производительность, шт./ч: шкур тяжелого развеса 280 шкур легкого развеса 315 Ширина рабочего прохода, мм 1500 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10		

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-013	51 1643 2001	Машина волососгонно-чистильная непроходная с гидроприводом	МВЧГ-3200-К	ТУ 27-06-1657—75, Изменение № 1 от 10.03.80	<p>Электродвигатели типов: 4А804АУЗ мощностью 1,1 кВт 4А112МА4УЗ мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм 4100×3560×1620</p> <p>Масса, кг 5300</p> <p>Предназначена для сгонки волоса и чистки лица со шкур тяжелого кожевенного сырья</p> <p>Производительность (крупных шкур), шт./ч 140</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 3200</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатель типа АОС2-81-8 мощностью 27,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 5450×1360×1650</p> <p>Масса, кг 6800</p>	4340	9600
3-014	51 1662 0001	Машина мездрильная	М6-70	ТУ 27-20-1996—77, Изменения: № 1 от 25.05.79 № 2 от 11.06.80	<p>Предназначена для проведения операций мездрения шкурок средних размеров (кролика, мерлушки, каракуля и др.)</p> <p>Производительность, шт./ч: каракуля и мерлушки (с оставлением неомездренных лап, головок и огузка) 275 кролика 358</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 500—700</p>	1500	2670

3-015	51 1643 3010	Машина мездрильная непроходная	ММ-1625	ТУ 27-20-2354—79	<p>Скорость вращения ножевого вала, рад/с 188,4</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4А80А4УЗ мощностью 1,1 кВт 4А100А4УЗ мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1300×1800×1350</p> <p>Масса, кг 860</p> <p>Предназначена для мездрения меховой и шубной овчины</p> <p>Производительность, шт./ч 150</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1625</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: АО2-52-4 мощностью 10,0 кВт 4А71В6УЗ мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3500×1425×1570</p> <p>Масса, кг 2200</p>	1440	3080
3-016	51 1643 3001	Машина мездрильная непроходная	ММГ-1800К	ТУ 27-06-1692—75, Изменение № 1 от 14.06.77	<p>Предназначена для мездрения мелких и крупных шкур (опойка, выростка развесом до 8 кг, а также яловки и бычины в половинках) при производстве хромовых кож</p> <p>Производительность при скорости подачи 0,6 м/с, шт./ч: опоек 300 выросток 257 бычок в половинках 150—180</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Привод — гидравлический</p>	4670	8370

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 шт/уку	Оптовая цена в рублях за 1 шт/уку
3-017	51 1643 3022	Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-2200-1К	ТУ 27-20-2208—78	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4А71В6 мощностью 0,55 кВт АО2-32-4 мощностью 3 кВт АОС2-62-4 мощностью 18,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 4000×1220×1530</p> <p>Масса, кг 3550</p> <p>Предназначена для мездрения целых шкур крупного рогатого скота, выростка, полужошника, а также половинок шкур: бычка, бычины, яловки легкой при производстве хромовых кож</p> <p>Производительность, шт./ч (выросток) 215</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 2200</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатели типов: 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт АОС-2-71-4 мощностью 23 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 4450×1530×1650</p> <p>Масса, кг 5300</p>	4480	9500

3-018	51 1643 3016	Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-3200-1К	ТУ 87-06-1729—75Е, Изменения: № 1 от 30.08.78 № 2 от 08.02.79 № 3 от 05.03.80	<p>Предназначена для мездрения крупных шкур тяжелого кожевенного сырья</p> <p>Производительность при скорости транспортирования 0,6 м/с, шкур/ч 142—150</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 3200</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 12</p> <p>Электродвигатели типов: АОС2-82-4 мощностью 47 кВт 4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 5450×1530×1650</p> <p>Масса, кг 7250</p>	4760	10400
3-019	51 1645 0001	Машина валичная отжимная проходная	ВОПМ-1800-К	ТУ 27-06-1864—76, Изменения: № 1 от 01.11.77, № 2 от 31.01.79	<p>Предназначена для отжима влаги из различных видов кож перед строчкой и после барабанного крашения</p> <p>Производительность, шт./ч: опойка +365 выростка +225</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Срок подачи, м/с 0,16</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А132М6У3 мощностью 7,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 3175×2450×2020</p> <p>Масса, кг 3410</p>	1335	4370
3-020	51 1648 0004	Пресс для тюковки хромовой стружки с автоматической разгрузкой тюков	ПТС-К	ТУ 27-20-2455—80	<p>Предназначен для тюковки кожевенной стружки хромового и других видов дубления и должен применяться в производственных цехах кожевенных заводов</p> <p>Производительность, кг/ч 320</p> <p>Размеры тюка, мм 300×200</p>	4490	6530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-021	51 1651 0005	Сушилка кольцевая рамная	КРС-20	ТУ 27-09-1028—74, Изменение № 1 от 14.02.79	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатель типа 4А100Л4У3 мощностью 4 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 1653×1232×2420</p> <p>Масса, кг 1350</p> <p>Предназначена для сушки хромовых кож на перфорированных рамах после отволожки</p> <p>Производительность, дм²/ч 980</p> <p>Емкость сушилки, сетчатые рамы 20</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 4</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <p>АО-2-32-4 мощностью 3,0 кВт 1 шт.</p> <p>АОП2-31-4 мощностью 1,0 кВт 2 шт.</p> <p>4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 1 шт.</p> <p>Габаритные размеры, мм 6200×5300×3350</p> <p>Масса, кг 6000</p>	1015	3720
3-022	51 1651 0007	Сушилка вакуумная для сушки кож хромового дубления	СХКВ-4	ТУ 27-20-2269—79	<p>Предназначена для сушки кож хромового дубления из шкур крупного рогатого скота: бычка, яловки легкой и средней, бычины легкой, в полукожах, полукожника, выростка, опойка, а также козлины, овчины и свиных в целых кожах</p>	15070	35000

3-023	51 1654 0001	Агрегат шлифовально-обеспыливающий проходной	АШОП-1800-К	ТУ 27-20-2012—77	<p>Производительность по сухому материалу, полукож/ч 36</p> <p>Влажность кож, %:</p> <p>перед сушкой 58—62</p> <p>после сушки 26—30</p> <p>Длительность процесса сушки, мин 8—11</p> <p>Температура сушки, °С 85</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <p>4А132С4У3 мощностью 7,7 кВт</p> <p>4АС100С4У3 мощностью 3,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 11880×3400×3020</p> <p>Масса, кг 7325</p> <p>Предназначен для шлифования и обеспыливания за один проход хромовых кож для верха обуви и применяемый в кожевенной промышленности на предприятиях для производства хромовых кож</p> <p>Производительность при скорости подачи 0,31 м/с полукож бычины, шт./ч 320</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1800</p> <p>Скорость подачи, м/с 0,24—0,55</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатели типов:</p> <p>АО2-52-2 мощностью 13 кВт</p> <p>АО2-81-4 мощностью 40 кВт</p> <p>4АХ71В6У3 мощностью 0,55 кВт</p> <p>4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт</p> <p>4АХ80В8У3 мощностью 0,55 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 5500×9000×2650</p> <p>Масса, кг 9500</p>	23940	41900
-------	--------------	--	-------------	------------------	--	-------	-------

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
3-024	51 1654 0004	Машина щеточная	ЩМА-2	ТУ 27-20-2438—80	Предназначена для очистки от пыли шлифовальных кож в кожевенной промышленности Производительность, шт./ч (выростка) 200 Ширина рабочего прохода, мм 1860 Диаметр щеточных валов, мм 180 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АО2-31-6 мощностью 1,5 кВт Габаритные размеры, мм 2415×665×1145 Масса, кг 570	625	1040
3-025	51 1652 1007	Агрегат для покрывного крашения распылением и сушки кож	АПКС-1800-3К	ТУ 27-20-2112—78	Предназначен для двукратного покрывного крашения всех видов хромовых кож для верха обуви водоземulsionными красками Производительность агрегата за один проход при скорости транспортера 16 м/мин, шт./ч, не менее: полукож безворотков (110—120 дм ²) 580 воротки (80—90 дм ²) 670 спилок (50—60 дм ²) 720 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Скорость транспортера, м/мин 12; 14; 16; 18 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2	18710	37900

3-026	51 1652 1001	Агрегат для покрывного крашения щетками и сушки кож в туннельной сушилке	АГСТ-1800-К	ТУ 27-06-1680—75	Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4АХ80А6У3 мощностью 0,75 кВт 3 шт. 4А100Л6У3 мощностью 2,2 кВт 1 шт. Габаритные размеры, мм 30000×3000×2200 Масса, кг 10600 Предназначен для покрывного крашения акрилказеиновыми водноэмульсионными покрытиями всех видов кож, с растиранием нанесенной краски щетками и сушки в туннельной сушилке Производительность за один проход при скорости транспортера подачи кож 0,2; 0,27 м/с (яловка, бычок в половинках), шт./ч 260, 348 Ширина рабочего прохода, мм 1800 Скорость транспортера, м/с 0,24 Способ сушки — терморрадиационный и коньективный Время сушки, мин 0,5—1,0 Срок службы до первого капитального ремонта, год 6 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А100Л6У3 мощностью 22 кВт Габаритные размеры, мм 20000×2700×2180 Масса, кг 7000	17330	27750
3-027	51 1658 0001	Машина для обрезки краев кож	МОК-100-К	ТУ 27-20-2435—80	Предназначена для отрезки всех видов хромовых кож для верха обуви в сухом виде Производительность, шт./ч: овчина, опоек, козлиная, выросток до 200 яловка легкая, бычок, свиные до 125	340	530

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
					Максимальная частота вращения ножа, мин ⁻¹ 253 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 2 Электродвигатель типа 4A71B6Y3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 700×530×1150 Масса, кг 111		

IV. ОБОРУДОВАНИЕ МЕХОВОЕ

4-001	51 1664 0004	Машина стригальная	КСМЗ-120	ТУ 27-20-2025—77	Предназначена для стрижки волосяного покрова овчин Производительность, шкур/ч 400—500 Ширина рабочего прохода, мм 1200 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4A100S4Y3 мощностью 3,0 кВт 4A132S4Y3 мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 1980×1445×1200 Масса, кг 1040	1275	2210
4-002	51 1664	Машина рубильная	КСМР-1-1200	ТУ 27-20-2490—80	Предназначена для рубки волосяного покрова грубых овчин после отмопки Производительность при 2-кратном пропуске, шт./ч от 100 до 120	1150	1990

4-003	51 1663 0010	Машина для разбивки овчин	МРП	ТУ 27-06-1857—76, Изменение № 1 от 30.05.80	Диаметр ножевого вала с ножами, мм 216 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4A100L6Y3 мощностью 2,2 кВт 4A112M4Y3 мощностью 5,5 кВт Габаритные размеры, мм 1850×1400×1170 Масса, кг 1015 Предназначена для разбивки овчин и придания кожаной ткани пластичности, мягкости и чистоты поверхности Производительность, шкур/ч 200—250 Ширина рабочего прохода, мм 1300 Характеристика ножевых головок: число головок 2 число ножей на каждой головке 10 диаметр, мм 280 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа 4A100S4Y3 мощностью 3,0 кВт 3 шт. Габаритные размеры, мм 2230×1940×1340 Масса, кг 1650	1375	2790
4-004	51 1648 0001	Пресс для отжима шерсти	ПОШ-850-К	ТУ 27-09-1182—75, Изменение № 1 от 04.10.79	Предназначен для отжима влаги из шерсти после промывки ее в грабельной шерстомойке ШМ и последующего транспортирования отжимной шерсти в сушилку	1100	2980

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-005 4-006 4-007					<p>Состав: пресс для отжима ПОШ-850-К.00.000 транспортёр ТКП-21-00.000 вентилятор ВКП-01.00.000</p> <p>Производительность, кг/ч 80 Ширина рабочего прохода, мм 850 Максимальное давление между отжимными валами, кгс 2500 Относительная влажность шерсти после отжима, % 55—65 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 9</p> <p>Электродвигатели типов: АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт АО2-41-6 мощностью 3,0 кВт АО2-42-4 мощностью 5,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм (без транспорта и вентилятора) 1795×2200×1685 Масса, кг 2275</p> <p>В том числе: пресс для отжима шерсти ПОШ-850-К.00.000 1595 транспортёр ТКП-21-00.000 280 вентилятор ВКП-01.00.000 400</p>		
4-008	51 1663 0004	Машина для мягчения меховых шкур	МШ-М	ТУ 27-20-2245—78	<p>Предназначена для валки и мягчения кожаной ткани меховых шкур норки, ондатры, нутрии и др. Производительность при времени обработки шкур 20 мин, шт./ч 850÷1500</p>	3210	2110 455 415 5060

4-009	51 1666 0003	Сушилка кольцевая рамная	КСЗМ-100	ТУ 27-06-1926—76, Изменение № 1 от 8.02.80	<p>Емкость камеры, шкур 300÷500 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОС2-42-6 мощностью 4,7 кВт Габаритные размеры, мм 2000×1200×1895 Масса, кг 2167</p> <p>Предназначена для сушки меховой и шубной овчины после отжима в центрифуге или на отжимных машинах</p> <p>Производительность, овчин/ч 109 Продолжительность сушки, ч 3,5—4,0 Количество рам в сушилке 100 Количество овчин на одной раме 4 Количество сушильных зон 7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 4 Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 4А90В4У3 мощностью 2,2 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 14900×6600×3905 Масса, кг 25800</p>	14290	28070
4-010	51 1668 0001	Сушилка для древесных опилок	СДОМ-3	ТУ 27-06-1557—74, Изменение № 1 от 25.02.80	<p>Предназначена для просеивания и просушивания древесных опилок, очистки их от пыли в процессе сушки</p> <p>Производительность, кг/ч 380 Теплоноситель — пар: давление, атм 2 Влажность опилок, %: сырых 45—50 сухих 9—10 Частота вращения сушильного барабана, мин⁻¹ 4,22</p>	8590	18200

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-011	51 1657 0010	Машина для измерения площади меховых овчин	ИМО-1250	ТУ 27-20-1998—77	<p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатели типов: 4А80В4У3 мощностью 1,5 кВт 4А100Л4У3 мощностью 3,0 кВт 4А132SВУ3 мощностью 4,0 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 13320×3500×9770</p> <p>Масса, кг 19658</p> <p>Предназначена для измерения площади готовых меховых овчин, соответствующих ГОСТ 4661—76</p> <p>Производительность, шт./ч 300—500</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 1250</p> <p>Пределы измерения, дм² 30—150</p> <p>Скорость транспортирования, м/с 0,18—0,27</p> <p>Характеристика овчин: длина, ширина, толщина и длина волосяного покрова измеряемой площади, мм 900×1200×0,7—2×6—20</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 3</p> <p>Срок службы до списания, лет 10</p> <p>Электродвигатель типа 4А71А4УПУ3 мощностью 0,55 кВт</p>	4500	8080

4-012	51 1663 0001	Машина для жирования шкурок кролика	МЖ-260	ТУ 27-20-2347—79	<p>Габаритные размеры, мм 1800×1450×1600</p> <p>Масса, кг 1000</p> <p>Предназначена для нанесения равномерного слоя жировой эмульсии на кожевенную ткань шкурок кролика</p> <p>Производительность, шт./ч 1700</p> <p>Средняя скорость рабочего транспортера, мин 22</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатель типа АО2-21-4 мощностью 1,5 кВт</p> <p>Габаритные размеры, мм 2400×1500×1400</p> <p>Масса, кг 1300</p>	4120	6100
4-013	51 1663 0007	Машина для разбивки шкурок кролика	МРК	ТУ 27-06-1863—76, Изменение № 1 от 30.05.80	<p>Предназначена для разбивки шкур и придания кожевой ткани пластичности, мягкости и чистоты поверхности</p> <p>Производительность, шкур/ч 1200</p> <p>Ширина рабочего прохода, мм 700</p> <p>Характеристика ножевых головок: число головок 2 число ножей на каждой головке 10 диаметр, мм 450</p> <p>Срок службы до первого капитального ремонта, год 2</p> <p>Срок службы до списания, лет 8</p> <p>Электродвигатели типов: 4А71В4У3 мощностью 0,75 кВт 1 шт. 4А100S4У3 мощностью 3,0 кВт 2 шт.</p> <p>Габаритные размеры, мм 1945×1500×1430</p> <p>Масса, кг 940</p>	1380	2350

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-014	51 1664 0016	Машина для выворачивания шкурок норки	ПВН	ТУ 27-20-2123—78	Предназначена для выворачивания шкурок норки всех размеров, обрабатываемых в круглом виде без разреза по череву Производительность, шт./ч 400 Давление воздуха в машине, Мпа 0,2—0,4 Потребление сжатого воздуха, м ³ /мин 0,3 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 900×600×1340 Масса, кг 145	1180	1440
4-015	51 1664 0028	Машина для правки шкурок норки	МП-М	ТУ 27-06-1705—75, Изменение № 1 от 8.03.80	Предназначена для обработки шкурок норки по ГОСТу 10322—71 Производительность, шт./ч 600 Производительность гидронасоса, л/мин 8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4А80А6У3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1200×550×1500 Масса, кг 600	2925	3900
4-016	51 1665 0001	Барaban комбинированный	БК-487	ТУ 27-06-1861—76, Изменение № 1 от 19.02.80	Предназначен для подсушки, откатки и протряхивания меховых овчин Производительность, шт./ч 49 Количество загружаемых овчин 220 Продолжительность обработки, ч 4,5 Объем барабана, м ³ 9 Максимальная частота вращения барабана, мин ⁻¹ 12—14 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А100Л4У3 мощностью 4,0 кВт 4А1324У3 мощностью 7,5 кВт Габаритные размеры, мм 3160×3940×3660 Масса, кг 4020	1615	4760
4-017	51 1666 0001	Сушилка для меховых шкурок	ДРС2-60	ТУ 27-06-1558—74, Изменение № 1 от 28.01.80	Предназначена для сушки меховых шкурок средних размеров (кролика, лямки) Производительность, шт./ч 500 Единовременная загрузка шкурок в сушильной камере, шт. 2400 Продолжительность сушки, ч 3,5 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатели типов: 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 8 шт. 4А80В6У3 мощностью 1,1 кВт 1 шт Габаритные размеры, мм 5000×3500×4050 Масса, кг 9600	6000	11400

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
4-018	51 1673 0001	Сушилка рамная	РСЗ-8М	ТУ 27-06-1452—74, Изменение № 1 от 30.08.79	Предназначена для сушки шкур овчины и меховых изделий Производительность, овчин/ч 48 Продолжительность сушки, мин 40—50 Количество рам 8 Объем сушильной камеры, м ³ 6 Расход пара, кг/ч 24 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа 4А80А4У3 мощностью 1,1 кВт 2 шт. Габаритные размеры, мм 5150×1500×2710 Масса, кг 2200	1260	2460
4-019	51 1672 0004	Агрегат для опарки шапок	АОШ	ТУ 27-20-2239—78	Предназначен для влажностно-тепловой обработки текстильного верха шапок-ушанок с целью декатировки его и сохранения размеров шапок при носке Производительность, шт./ч до 220 Количество опарочных устройств 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатель типа АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 1350×1350×1730 Масса, кг 1000	5530	8200

4-020	51 1672 0007	Агрегат электроформ для правки шапок	АЭПШ	ТУ 27-20-2248—78	Предназначен для осуществления процесса правки шапок-ушанок Производительность, шт./ч 73 Количество механизированных форм 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Электродвигатели типов: АО2-11-4 мощностью 0,6 кВт АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 1350×1350×1525 Масса, кг 950	5280	8280
4-021	51 1678 0007	Машина для определения размеров головных уборов	МИГ	ТУ 27-20-2229—78Е	Предназначена для определения размеров меховых головных уборов, соответствующих по форме и размерам ГОСТу 10325—70 Производительность, шт./ч 300 Диапазон измеряемых размеров 48—63 Округление размеров до целого и набор цифр печатающего устройства — автоматические Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АА50В4У3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 600×500×1100 Масса, кг 110	690	930

V. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ОБУВИ

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-001	51 1627 0013	Машина для отрыва изношенных каблучков и набоек	ОК-Р	ТУ 27-20-2160—78	Предназначена для отрыва изношенных каблучков и набоек, прикрепленных гвоздевым способом к обуви всех видов, родов и фасонов, в условиях мастерских по ремонту обуви Производительность, пар/ч 70 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 400×300×1000 Масса, кг 39	142	205
5-002	51 1627 0016	Машина для двоения деталей низа обуви	ДНР	ТУ 27-09-1390—78	Предназначена для двоения и выравнивания по толщине деталей низа обуви из кожи, резины и кожзаменителей Производительность, пар/ч до 280 Ширина рабочего прохода, мм 140 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2,5—7 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 210×500×330 Масса, кг 26	53	70
5-003	51 1627 0019	Машина для двоения деталей низа обуви	ДН1-Р	ТУ 27-09-1220—76, Изменение № 1 от 25.10.79	Предназначена для двоения и выравнивания деталей низа обуви (подметок, подошв, набоек) из кожи, резины и кожзаменителей, кроме пластмасс Производительность при обработке подошв, пар/ч 360 Ширина рабочего прохода, мм 140 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2,5—7 Скорость транспортирования деталей, м/с 0,22 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 436×487×690 Масса, кг 73	86	185
5-004	51 1627 022	Приспособление для вставки блочек и крючков	ВБК-Р	ТУ 27-20-2418—80	Предназначено для вставки блочек, крючков, хольнитенов, кнопочных пряжек при ремонте, индивидуальном пошиве обуви Количество головок 2 Количество пуансонов 8 Количество матриц 9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 300×114×375 Масса, кг 9	96	146

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-005	51 1627 0025	Машина для прикрепления каблучков гвоздями к мужской и женской обуви	ПК1-Р	ТУ 27-09-1217-76, Изменения: № 1 от 1.12.78, № 2 от 30.10.79	Предназначена для прикрепления каблучков гвоздями изнутри к мужской и женской обуви и удаление металлических шпилек из каблучков при ремонте обуви Производительность, пар/ч до 60 Величина утолщения шляпки гвоздями в стельке, мм от 1 до 2 Длина гвоздя, мм 25 Количество забиваемых гвоздей: для прикрепления женских каблучков 5-7 для прикрепления мужских каблучков 11 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 315×420×1465 Масса, кг 64	43	90
5-006	51 1627 0025	Пресс гидравлический	УНП-Р	ТУ 27-20-2244-78	Предназначен для приклеивания подметок, подошв и каблучков при ремонте и индивидуальном пошиве обуви Производительность при выдержке 25 сек., пар/ч 40 Размеры обрабатываемой обуви по ГОСТу 11373-75 19,5-30,5 Усилие пресса, кгс 1250 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10	608	1130

5-007	51 1627 0043	Машина для обрубки прикрепленных набоек	ОНР	ТУ 27-20-2159-78	Электродвигатель типа 4АА63АУ3 мощностью 0,6 кВт Габаритные размеры, мм 575×520×830 Масса, кг 180 Предназначена для обрубки прикрепленных набоек при ремонте женской и мужской обуви всех фасонов с целью облегчения последующей обработки на операции фрезерования и шлифования Производительность, пар/ч 86 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 415×344×945 Масса, кг 60	237	350
5-008	51 1627 0046	Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта	ОС-Р	ТУ 27-09-1389-78	Предназначена для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта Производительность при обрезке подметок, пар/ч 80 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Габаритные размеры, мм 182×425×600 Масса, кг 24,8	54	75
5-009	51 1627 0067	Термостат для активации клеевой пленки	ТС-Р	ТУ 27-20-1981-77	Предназначен для активации клеевой пленки деталей низа ремонтируемой обуви Производительность, пар/ч 28 Количество электронагревателей 3	59	105

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-010	51 1627 0040	Машина для обработки деталей низа	ДСО-Р	ТУ 27-09-1431—79	Температура нагрева, °С 90—110 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 8 Суммарная мощность электронагревателей, кВт 0,96 Габаритные размеры, мм 530×490×950 Масса, кг 34 Предназначена для обработки деталей низа из кожи, резины и других кожзаменителей, кроме пластмасс, для обуви всех видов и размеров Производительность, пар/ч: при двоении деталей 360 при спускании прямого края деталей 450 Ширина рабочего прохода, мм 140 Количество рабочих головок 3 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2—8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 15 Электродвигатель типа 4АХ71А4У3 мощностью 0,55 кВт Габаритные размеры, мм 395×483×1314 Масса, кг 143	251	420

5-011	51 1627 0049	Машина для спускания подметок по прямому краю	СК-Р	ТУ 27-09-1218—76, Изменение № 1 от 25.10.79	Предназначена для спускания подметок и других деталей низа обуви из кожи, резины и кожзаменителей, кроме пластмасс Производительность, пар/ч 450 Толщина обрабатываемых деталей, мм 2—10 Скорость транспортирования деталей, м/с 0,22 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа 4АХ80В6У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 426×403×717 Масса, кг 70	97	180
5-012	51 1627 0082	Машина для отделочных операций	ОМ2-Р	ТУ 27-20-2261—79	Предназначена для отделочных операций Количество рабочих органов (включая сменные) 11 Количество выполняемых операций 10 Максимальная частота вращения главного вала, мин ⁻¹ 1400 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71А2У3 мощностью 0,75 кВт 4А71А4У3 мощностью 0,55 кВт 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 810×1370×1460 Масса, кг 405	570	1300

№ поз.	Код ОКП	Наименование продукции	Марка или тип	Стандарт или ТУ	Краткая техническая характеристика	Норматив чистой продукции в рублях на 1 штуку	Оптовая цена в рублях за 1 штуку
5-013	51 1627 0094	Машина для вставки блочков	ВБ-2-0	ГОСТ 8409—79	Предназначена для пробивания отверстий в краях берцов обувных заготовок из кожи, кожзаменителей и текстиля, однорядной вставки и расклепывания в них открытых, скрытых и фигурных блочков Производительность, пар/ч 175 Шаг транспортирования заготовок, мм 10—25 Расстояние от кромки берцы заготовок до осевой линии установки блочков, мм 8—15 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатель типа АОЛ-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 690×930×1330 Масса, кг 135	910	1550
5-014	51 1616 2031	Машина для шлифования каблуков обуви	МШК-1-0	ТУ 27-20-2093—78	Предназначена для шлифования каблуков обуви всех размеров и фасонов из кожи, резины и из заменителей после операции фрезерования с целью подготовки поверхности к окрашиванию и полировке Имеет индивидуальный пылесборник — пристроенный, нагнетательный, кассетный Производительность, пар/ч 182 Максимальная частота вращения шпинделя, мин ⁻¹ 2850	414	1160

5-015	51 1627 0037	Машина для подшивки валенок	ДМН-60	ТУ 27-06-1884—76, Изменение № 1 от 04.07.80	Производительность вентилятора, м ³ /ч 1100 Количество фильтрующих кассет 8 Срок службы до первого капитального ремонта, год 3 Срок службы до списания, лет 10 Электродвигатели типов: 4А71А2У3 мощностью 0,75 кВт 4А71В2У3 мощностью 1,1 кВт Габаритные размеры, мм 760×855×1480 Масса, кг 310 Предназначена для подшивки войлочной подошвы при ремонте валенок однниточным швом Производительность, пар/ч 30 Частота вращения главного вала, мин ⁻¹ 575 Длина стежка, мм 8—14 Нитки льняные, сложенных 6—9 Срок службы до первого капитального ремонта, год 2 Срок службы до списания, лет 7 Электродвигатель типа АО2-21-4 мощностью 0,27 кВт Габаритные размеры, мм 760×550×1560 Масса, кг 160	385	730
-------	--------------	-----------------------------	--------	---	--	-----	-----

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по префскуранту 1975 г. и дополнений к нему
А			
Агрегат для опарки шапок	АОШ	4-019	4-035
Агрегат для покрывного крашения распылением и сушки кож	АПКС-1800-3К	3-025	временная
Агрегат для покрывного крашения щетками и сушки кож в туннельной сушке	АГСТ-1800-К	3-026	временная
Агрегат для правки шапок	АЭПШ	4-020	4-025
Агрегат шлихтовально-обеспыливающий проходной	АШОП-1800-К	3-023	временная
Аппараты шнековые для зольения	ШАЗ-5Л	3-007	3-004
Аппараты шнековые для зольения	ШАЗ-5П		
Аппараты шнековые для зольения	ШАЗ-6Л	3-006	3-049
Аппараты шнековые для зольения	ШАЗ-6П		
Аппараты шнековые для зольения	СШАЗ-10Л	3-009	3-006
Аппараты шнековые для зольения	СШАЗ-10П		
Аппараты шнековые для зольения	СШАЗ-47Л	3-008	3-005
Аппараты шнековые для зольения	СШАЗ-47П		
Аппараты шнековые для зольения	СШАЗ-49П	3-010	3-034
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-30Л	3-003	3-002
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-30П		
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-31Л	3-004	3-003
Аппараты шнековые для отмоки	СШАО-31П		
Аппараты шнековые для преддубильных процессов	СШАП-1Л	3-011	3-007
Аппараты шнековые для промывки и отмоки	СШАП-1П		
	ШАПО-6Л	3-005	3-001
	ШАПО-6П		
Б			
Барaban комбинированный	БК-487	4-016	4-047
Г			
Гидропривод	ГП2-150	1-035	1-038
К			
Конвейер горизонтально-замкнутый	КПШО-38	1-044	1-056
Конвейер для потоков сборки заготовок верха обуви	КШО	1-045	временная
Конвейер заготовочный ленточный автоматический обувной	КЗЛАО	1-043	1-106
Конвейер закройный ленточный для верхних кож	КЗЛО-7-1	1-039	временная
Конвейер закройный ленточный для верхних кож	КЗЛО-14-2	1-040	временная
Конвейер ленточный для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции	КЗЛТО-7-1	1-041	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по преysкуранту 1975 г. и дополнений к нему
Койвейер ленточный для текстиля со сбросом отходов со стороны концевой секции	КЗЛТО-7-2	1-042	временная
Конвейер кожгалантерейный	КСП-1-КГ	2-005	2-008
Конвейер ленточный распределительный	КЛР-50-КГ	2-004	2-007
Конвейер пошивочный	КПШО-ОП	1-046 1-047 1-048 1-049	1-061 1-062
М			
Машина валичная отжимная проходная	ВОМП-1800-К	3-019	3-022
Машина волососгонно-очистительная непроходная с гидроприводом	МВЧГ-3200-К	3-013	временная
Машина для взъерошивания плоских деталей низа обуви	ВПН	1-012	1-004
Машина для взъерошивания следа заготовки обуви	МВК-1-0	1-020	1-101
Машина для вставки блочков	ВБ-2-0	5-013	1-104
Машина для выворачивания шкурки норки	ПВН	4-014	временная
Машина для выворотки перчаток сжатым воздухом	ВПВ-КГ	2-006	временная
Машина для двоения деталей низа обуви	ДНІ-Р	5-003	5-017
Машина для двоения деталей низа обуви	ДНР	5-002	5-008
Машина для гвоздевой затяжки обуви	ЗВ-2-0	1-024	1-075
Машина для двухсторонней помазки клеем деталей низа обуви	МН	1-006	1-080
Машина для жирования шкурок кролика	МЖ-260	4-012	4-036
Машина для измерения площади меховых овчин	ИМО-1250	4-011	1-108
Машина для клеймения	КТЗ-1	1-056	1-037
Машина для крепления деталей низа обуви	ПДН-0	1-026	1-069
Машина для мягчения меховых шкурок	МШ-М	4-008	4-039
Машина для обработки деталей низа при ремонте обуви	ДСО-Р	5-010	5-023
Машина для обрезки краев кож	МОК-100-К	3-027	3-035
Машина для обрезки подметок, спускания края деталей низа обуви и обжима ранта	ОС-Р	5-008	5-001
Машина для обрубки прикрепленных набоек	ОНР	5-007	5-002
Машина для обтяжки и клеевой затяжки носочно-пучковой части заготовки обуви	ЗНК-2М-0	1-018	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по преysкуранту 1975 г. и дополнений к нему
Машина для обтяжки носочной части обуви	ОМ-5	1-023	1-014
Машина для окантовки моделей обуви	МОМ-2	1-037	временная
Машина для околачивания канта обуви	ОК-0	1-010	1-012
Машина для отделочных операций	ОМ2-Р	5-012	временная
Машина для отрыва изношенных каблучков и набоек	ОК-Р	5-001	5-022
Машина для определения размеров головных уборов	МИГ	4-021	4-043
Машина для подшивки валенок	ДМН-60	5-015	5-007
Машина для правки шкурок норки	МП-М	4-015	временная
Машина для прикрепления каблучков гвоздями к мужской и женской обуви	ПК1-Р	5-005	5-018
Машина для пристрочки подошв	СПР	1-027	1-029
Машина для разбивки овчин	МРП	4-003	3-036
Машина для разбивки шкурок кролика	МРК	4-013	3-037
Машина для разглаживания швов заготовок	РЗШ-1-0	1-013	1-087
Машина для резки моделей обуви	МРМ-2	1-038	временная
Машина для спускания подметок по прямому краю	СК-Р	5-011	5-019
Машина для строжки крупных кож хромового производства	МСГ-1500-К	3-001	временная
Машина для съема обуви с колодок	ОКБ-1-0	1-022	1-032
Машина для формования носочной и пяточной части затянутого следа юфтевой обуви	ГФС-0	1-021	1-093
Машина для формования	ПИГ-1	1-028	1-015
Машина для формования и сушки пяточной части заготовки обуви и затяжной кромки	ЗФП-0	1-029	1-086
Машина для формования (околачивания) пяточной части обуви	ФП-1-0	1-009	1-017
Машина для фрезерования контура неприкрепленных подошв	ФКП-0	1-011	1-107
Машина для фрезерования уреза и геленочной части подошвы обуви	ФУП-3-0	1-032	1-079
Машина для холодной полировки подошв и чистки обуви	ХПП-3-0	1-034	1-088
Машина для шлифования деталей низа обуви	ШН-1-0	1-007	1-089
Машина для шлифования каблучков обуви	МШК-1-0	5-014	временная
Машина обувная промышленная	класс 333	1-050	1-043
Машина проходная для выполнения операций — глажения и прессования гладным валом хромовых кож	ГММ-1800К	3-002	временная

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прејскуранту 1975 г. и дополнений к нему
Машина проходная для перетяжки перчаточных кож	ППКП-КГ	2-003	2-016
Машина мездрильная	М6-70	3-014	4-053
Машина мездрильная непроходная	ММ-1625	3-015	3-042
Машина мездрильная непроходная	ММГ-1800-К	3-016	3-051
Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-3200-1К	3-018	3-045
Машина мездрильная непроходная с гидроприводом	ММГ-2200-1К	3-017	3-050
Машина рубильная	КСМР-1-1200	4-002	4-007
Машина скобочная	ППС-С	1-025	1-013
Машина стригальная	КСМЗ-120	4-001	4-045
Машина универсальная для клей-менья деталей обуви	УКМ-0	1-017	1-083
Машина щеточная	ЩМА-2	3-024	3-046
Машина щетинодергательная проходная	ЩДП-1500-К	3-012	3-053
Машина фотоэлектронная измерительная	ФЭИ-1-0	1-033	1-044
П			
Пресс вулканизационный	ПГВВ-2	1-030	1-103
Пресс вулканизационный	ПГВ-3-0	1-031	1-081
Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-20-1300	1-001	1-099
Пресс вырубочный гидравлический с отводной траверсой	ПОТГ-40-0	1-002	1-099
Пресс вырубочный электрогидравлический	ПВГ-8-2-0	1-003	1-094
Пресс гидравлический	УНП-Р	5-006	5-024
Пресс гидравлический для приклеивания подошв к обуви	ППГ-4-0	1-019	1-002
Пресс для глубокого тиснения с одновременной перфорацией	ПГТП-100-0	1-015	временная
Пресс для прикрепления искусственной губы к рантовой стельке	ПГИ-0	1-005	1-042
Пресс для отжима шерсти	ПОШ-850К	4-004	4-071
Пресс для пробивки отверстий и постановки фурнитуры	ПК-КГ	2-001	временная
Пресс для тиснения и перфорации деталей верха обуви	ПГТП-45-0	1-014	1-010
Пресс для тюковки хромовой стружки с автоматической разгрузкой тюков	ПТС-К	3-020	3-052
Пресс для формования стелек	ПФГ-0	1-008	1-070
Пресс универсальный для зажима и разжима рамочных замков	УКГ-2М-1	2-002	временная
Пресс электрогидравлический для вырубки деталей низа обуви	ПВГ-18-1600	1-004	временная
Приспособления для вставки блочек и крючков	ВБК-0	5-004	5-020

Наименование продукции	Марка или тип	Номер позиции	Номер позиции по прейскуранту 1975 г. и дополнений к нему
С			
Сушилка вакуумная для сушки кож хромового дубления	СХКВ-4	3-022	временная
Сушилка для древесных опилок	СДОМ-3	4-010	4-048
Сушилка для меховых шкур	ДРС2-60	4-017	4-023
Сушилка кольцевая рамная	КРС-20	3-021	3-027
Сушилка обувная вертикальная	СОВ-1	1-051	1-067
Сушилка обувная вертикальная	СОВ-2	1-052	1-077
Сушилка кольцевая рамная	КСЗМ-100	4-009	4-049
Сушилка рамная	РСЗ-8М	4-018	4-013
Сушило полуавтоматическое радиационно-конвективное обувное	ПРКС-0	1-053	1-084
Т			
Термоактиватор для активации клеевых пленок	ТА-0	1-036	1-073
Термостат для активации клеевых пленок	ТС-Р	5-009	5-006
У			
Установка для аппретирования или крашения готовой обуви методом распыления	АК-1-0	1-016	временная
Установка для увлажнения заготовок верха обуви	УУЗ-0	1-055	1-091
Установка для тепловой обработки обуви с верхом из искусственных кож	УТОИК-0	1-054	1-105

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
Общие указания	3
I. Оборудование обувное	7
II. Оборудование кожгалантерейное	39
III. Оборудование кожевенное	42
IV. Оборудование меховое	56
V. Оборудование для ремонта обуви	66
Алфавитный указатель	74

Прейскурант № 24-08 «Оптовые цены на оборудование кожевенно-обувное»
разработан Всесоюзным научно-исследовательским институтом
легкого и текстильного машиностроения
ВНИИЛТЕКМАШем Министерства машиностроения
для легкой и пищевой промышленности
и бытовых приборов

Ответственный за выпуск *Е. С. Никольская*

Редактор издательства *И. Н. Черткова*

Технический редактор *Г. В. Белавина*

Корректор *А. М. Трофимова*

Сдано в набор 24.12.80	Подп. в печать 16.02.81	Формат 60×90 ¹ / ₁₆
Бум. типограф. № 3	Литературная гарнитура	Высокая печать
Объем 5 п. л.	Кр.-отт. 5,125	Уч.-изд. л. 7,00
Тираж 23 000	Заказ тип. № 1888	Изд. № 3107
		Бесплатно

Прейскурантиздат (Москва, 125438, Пакгаузное шоссе, 1)

Типография № 8 Управления издательств, полиграфии и книжной торговли
Мосгорисполкома, Москва, Товарищеская ул., д. 4

ГИПШ З. 3328 т. / 4.02.83 ОКТИ