

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-43.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ
АЛЬБОМ 5

ВК Внутренний водопровод и канализация СТР. 2-25.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-43.91
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ 5

Перечень альбомов

АЛЬБОМ 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
АЛЬБОМ 2	АР	Архитектурные решения
АЛЬБОМ 3	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
АЛЬБОМ 4	ОВ	Отопление и вентиляция
АЛЬБОМ 5	ВК	Внутренний водопровод и канализация
АЛЬБОМ 6	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электроосвещение
АЛЬБОМ 7	СС	Связь и сигнализация
	АОВ	Автоматизация отопления и вентиляции
	АКЗ	Автоматизация контроля загазованности
АЛЬБОМ 8	АПТ1	Автоматические установки пенного пожаротушения
	АПТ2	Автоматические установки пожарной сигнализации
АЛЬБОМ 9	КЖИ	Чертежи строительных изделий
АЛЬБОМ 10	АКЗИ	Задание на щиты автоматизации контроля загазованности
	ЭМЛО	Листы опросные для заказа КТП
АЛЬБОМ 11	СО	Спецификации оборудования
АЛЬБОМ 12	ВМ	Ведомости потребности в материалах
АЛЬБОМ 13	С	Смета

РАЗРАБОТАН
ВОРОНЕЖСКИМ АРЕНДНЫМ ПРЕДПРИЯТИЕМ
„ГИПРОАВТОТРАНС“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В.П. Шатов* В.П. Шатов
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.И. Коростелев* А.И. Коростелев

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОНЦЕРНОМ
„РОСАВТОТРАНС“
ПРОТОКОЛ ОТ 25.07.1991г. № 2

Льбом 5

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (окончание)	
6	План на отм. 0.000 в осях А:В; 1:3	
7	План на отм. 0.000 в осях В:Д/1; 1:3	
8	План на отм. 0.000 в осях Д/1:К; 1:3	
9	План на отм. 0.000 в осях И:Л; 1:3	
10	План на отм. 0.000 в осях А:Г; 4:8	
11	План на отм. 0.000 в осях Г:Ж; 4:8	
12	План на отм. 0.000 в осях Ж:Л; 4:8	
13	Схема системы В1 до точки „А“ водотерный узел	
14	Схема системы В1 от точки „А“ Схема системы	
15	Фрагмент 1. Принципиальная схема очистки оборотной системы моющих растворов.	
	Схемы систем К6, К9, К12, К13, А0	
16	Фрагмент 2	
17	Принципиальная схема очистки стоков участка покраски. Схемы систем В5.1, В6.1, В6.2, А0	
	Схемы систем К1, К3, К8	
18	Схемы систем К1, К3, К8	
19	План кровли. Схемы системы К2	
20	Схемы системы К2	
21	Схемы систем К2, К3	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
Серия 3.902-8	Колодцы с гидравлическим затвором	
серия 4.900-10	Альбом оборудования фасонных частей и арматуры для сетей и сооружений водопровода и канализации	
выпуск 1	Трубы и их соединения	
выпуск 2	Трубопроводная арматура	
выпуск 4	Внутреннее санитарно-техническое оборудование	
ТПР 902-09-22.84	Колодцы канализационные	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ВК.С0	Спецификация оборудования	Альбом 11
ВК.ВМ	Ведомость потребности в материалах	Альбом 12
ВКН1	Опора 1, 2	Альбом 5
ВКН2	Воронка стальная сварная	Альбом 5
ВКН3	Сборная емкость очищенных стоков V=15 м ³	Альбом 5
ВКН4	Доломитовый фильтр	Альбом 5

Общие указания

Раздел „Водоснабжение и канализация“ производственного корпуса автотранспортного предприятия на 200 автобусов с закрытой стоянкой (взамен т.п. 503-1-39.85) разработан на основании следующих документов:

- задания на разработку типового проекта, утвержденная Минавтотрансом РСФСР;
- технологического и строительного задания;
- действующих норм и правил.

Расчетные расходы воды на хозяйственно-питьевые и противопожарные нужды определены в соответствии со СНиП 2.04.01-85 „Внутренний водопровод и канализация зданий“ и сведены в таблицы: „Основные показатели по чертежам водопровода и канализации“.

Расчетные расходы по водоснабжению и канализации на производственные нужды определены в соответствии с заданием технологического отдела и сведены в таблицы: „Данные по производственному водопотреблению и водоотведению“.

Водоснабжение

В проекте запроектированы следующие системы водоснабжения:

- хозяйственно-питьевой-производственно-противопожарный водопровод;
 - горячее водоснабжение;
 - обратное водоснабжение участка покраски;
 - обратное водоснабжение моющих растворов;
 - противопожарный водопровод
 - система автоматического пожаротушения
- За источник водоснабжения приняты внутриплощадочные сети АТ в производственный корпус предусмотрена два ввода водопровода диаметром 100мм.

Для учета расхода воды на вводе водопровода предусматривается устройство водомерного узла водомерной марки ВСКМ-40.

Условные обозначения:

- В1 — водопровод хозяйственно-питьевой производственно-противопожарный
- В5.1 — обратное водоснабжение участка покраски (обратный трубопровод)
- В6.1 — обратное водоснабжение участка покраски (подающий трубопровод на фильтр)
- В6.2 — обратное водоснабжение участка покраски (подающий трубопровод в сборную емкость очищенных стоков V=15 м³)
- Т3 — Горячее водоснабжение
- 1 — Трубопровод коагулянта
- А0 — Трубопровод сжатого воздуха
- К1 — Канализация бытовая
- К2 — Канализация дождевая
- К3 — Канализация производственная
- К8 — Трубопровод кислоты стоков
- К9 — Подающий трубопровод загерметизированного моющего раствора
- К13 — Обратный трубопровод очищенного моющего раствора
- К12 — Трубопровод кальцево-магнезиевого демульгатора.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Гл. инженер проекта *А.А. Коростелев* А. И. Коростелев

Привязан:	
Инв. №	
503-2-4391 ВК	
Производственный корпус автотранспортного предприятия на 200 автобусов с закрытой стоянкой	
ГМП	Коростелев А.И.
Масштаб	1:50
Л. спец. Утвержден	1984
Заб. эк. Бардыкина	1984
Инж. Дроздина	1984
Градус	
Лист	1
Листов	21
Общие данные (начало)	
ИПРАВЛ О Т Р А Н С. Воронежское арендное предприятие	

Дата, № листа, Имя, Фамилия и дата Взаим. подпись

Листов 5

Внутренние сети хозяйственно-питьевого-производственно-противопожарного водопровода выполнены тупиковыми с верхней разводкой из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб ф 15-50мм по ГОСТ 3262-75*, из стальных электросварных труб ф 108*4мм по ГОСТ 10704-76* и из чугунных напорных труб ф 100мм по ГОСТ 9583-75*.

Раздел внутреннего пожаротушения и автоматического пожаротушения производственного корпуса выполнен отдельным проектом ГПИ „Спецавтоматика“ г. Ростов-на-Дону”

Горячее водоснабжение предусмотрено из теплового пункта, расположенного в административно-бытовом корпусе.

Система горячего водоснабжения запроектирована тупиковой с верхней разводкой из стальных водогазопроводных легких оцинкованных труб ф 15-20мм по ГОСТ 3262-75*.

Магистральные трубопроводы системы горячего водоснабжения изолируются шнуром из минеральной ваты в оплетке марки 200 б-30мм с покрывным слоем из стеклопластика рулонного.

Для сокращения расходов воды и сточных вод в проекте предусматриваются обратные системы водоснабжения: сточных вод участка покраски моющих растворов слесарно-механического участка и участка ремонта систем питания. Сточные воды после очистки на локальных очистных установках полностью возвращаются в производство для повторного использования.

Системы обратного водоснабжения запроектированы из стальных электросварных труб ф 18*2-108*4 мм по ГОСТ 10704-76* и полиэтиленовых труб низкого давления тип „СЛ“ ф 63мм ГОСТ 18599-83*.

Канализация.

В корпусе запроектированы следующие системы канализации:

- бытовая;
- производственная;
- производственная канализация кислотосодержащих сточных вод;
- внутренние водостоки.

Отвод бытовых сточных вод предусмотрен во внутриплощадочные сети бытовой канализации АТП.

Бытовая канализация запроектирована из чугунных канализационных труб ф 50 ÷ 100мм по ГОСТ 6942.3-80*.

Вентиляция канализации предусмотрена через канализационный стояк, выведенный на 0,5м выше кровли здания.

Отвод производственных сточных вод загрязненных взвесями и нефтепродуктами предусмотрен во внутриплощадочную производственно-дождевую сеть АТП и далее на очистные сооружения дождевых вод.

Производственная канализация запроектирована из канализационных полиэтиленовых труб низкого давления ф 50 ÷ 100мм по ГОСТ 22689.2-89.

Производственная канализация аккумуляторного участка прокладывается в канале, выведенном до уровня пола и перекрытого съемными плитами, из полиэтиленовых канализационных труб низкого давления ф 50мм ГОСТ 22689.2-89.

Очищенные стоки отводятся в бытовую канализацию.

Для отвода дождевых вод с кровли здания запроектирована система внутренних водосточков.

Сети внутренних водосточков выполнены из асбестоцементных безнапорных труб ф 100-300мм по ГОСТ 1839-80*.

В соответствии с письмом ГосНИТИ № 22/871 от 6.08.82г. в проекте предусмотрена очистка моющих растворов с „Лабомидом 101“, обеспечивающая сохранность в них моющих компонентов и возможность многократного использования их для мойки деталей с необходимой корректировкой концентрации растворов.

По рекомендациям „Методических указаний по проектированию очистных сооружений и обратных систем водопользования для предприятий железно-дорожного транспорта“, утвержденных 22.12.81г. заместителем министра путей сообщения и согласованных с главным управлением по охране вод Минводхоза СССР 10.10.81г, регенерация моющих

растворов предусмотрена путем длительного отстаивания (до 12 часов) с реагентной обработкой кальцево-магнелиевым деэмульгатором в результате которой происходит химическое разрушение эмульсии нефтепродуктов и расслаивание их и воды легко отделяемых друг от друга. Состав химически чистых деэмульгаторов: CaCl₂ - 1,5 г/л; MgCl₂ - 0,5 г/л; MgSO₄ - 0,5 г/л.

Очистка моющих растворов предусмотрена в специально отведенном месте.

Загрязненные взвешенными веществами и нефтепродуктами моющие растворы насосом СМ 100-65-250 б/ч Q=6м³/ч, Н=16,5м перекачиваются в сборную вертикальную емкость типа ВКЭ 1-1-3,2-0,6 V=3,2 м³. В сборную емкость предусмотрена подача:

- раствора реагента кальцево-магнелиевого деэмульгатора;
- сжатого воздуха;
- горячей воды.

Сжатый воздух подается в вертикальную емкость для перемешивания моющего раствора с реагентом. После отстаивания раствора в течении 12 часов в аппарат (в среднюю зону) с малым расходом подается горячая вода до тех пор, пока всплывшие нефтепродукты не будут удалены из емкости по переливной трубе.

Далее насосом СМ 100-65-250 б/ч очищенный раствор (забор раствора предусмотрен выше осадочной части) перекачивается в технологическое оборудование для повторного использования. Приготовление 10% раствора деэмульгатора предусматривается в расходном баке СЭН-01-1-10-02.

			503-2-4391 ВК		
			Производственный корпус авто-транспортного предприятия на 200 автомобилей с закрытой стоянкой		
			Общие данные (продолжение)		
Лист	Лист	Листов	Р	2	
			ГИДРОАВТОТРАНС Воронежская арденное предприятие		

Привязан:	ГПИ	Хорошее	Ф.И.О.
	Нач. отд.	Григорьев	И.И.
	Ин. спец.	Геменичова	Л.А.
	Заб. ер.	Бородинна	И.В.
Инв. №	Инж.	Дрыгина	Ф.Ф.

Имя, № кабин. Водитель и дата выдачи

Альбом 5

Осадок из сборной емкости удаляется открытием затвора через отверстие, имеющееся в нижней части конусного днища, путем выдавливания его сжатым воздухом.

Очистка раствора будет выполняться в соответствии с технологическим заданием периодически.

Очистка сточных вод участка подкраски предусмотрена непосредственно в подземном хозяйстве окрасочной решетки, которое служит отстойником, куда подается:

коагулянт ТУ-6-25-13-85, выпускаемый Чимкентским производственным объединением "Фосфор" и содержащий в своем составе сернокислый алюминий 9±10%, соду кальцинированную 29±30%, тринатрий фосфат 18±19%, натрий едкий 22±23%, силикат натрия 7±8%; сжатый воздух для перемешивания коагулянта со стоками.

Доза коагулянта принята 8 г/л. Коагулянт готовится в чугунном эмалированном сборнике типа СЧЭН-0,4 V=0,4 м³

После многочасового отстаивания (но не менее 2-х часов) стоки из приямка окрасочной решетки технологическим насосом перекачиваются на фильтр ФОВ-1,0-6.

В качестве фильтрующего материала принят кокс. Величина кусков 5-10 мм, скорость фильтрации 30-50 м/час.

В соответствии с авторским свидетельством к изобретению (И) 865835 при принятых скоростях фильтрации

происходит самоочищение фильтрующей загрузки и промывка фильтров не требуется

Отфильтрованные стоки с остаточным напором подаются в сборную емкость очищенных стоков V=15 м³, в которой происходит осаждение вынесенных из фильтра частиц краски.

Осадок удаляется вручную с вывозом в места, указанные СЭС.

После того, как подземное хозяйство участка подкраски будет приведено в готовность, очищенные сточные воды самотеком будут выпущены из сборной емкости очищенных стоков V=15 м³ в подземное хозяйство, а недостающий объем дополняется водой из водопровода открытием вентиля.

Производственные сточные воды аккумуляторного участка, содержащие кислоту, перед выпуском во внутриплощадочные сети бытовой канализации, подвергаются очистке в колодце с доломитовым фильтром. Контроль за очисткой будет осуществляться лабораторным РН-метром типа РН-673Н.

Основные показатели по чертежам водопровода и канализации

Наименование системы	Потребный напор на вводе, м	Расчетный расход				Установленная мощность электродвигателей, кВт	Примечание
		м³/сут	м³/ч	л/с	при пожаре, л/с		
I. Водопровод							
хозяйственно-питьевой							
производственно-противопожарный							
1. Питьевые нужды	16	1,01	0,48	0,34	0,34		
2. Производственные нужды	20	8,85	3,34	0,92	0,92		
3. Внутреннее пожаротушение					10,4		РАЗДЕЛ АПГ-1 АЛЬБОМ-8 2 x 5,2 л/с
Итого:		9,86	3,82	1,26	11,66		
НАРУЖНОЕ							
Пожаротушение					30,0		
II. Автоматическое пенное пожаротушение	65				50,0		РАЗДЕЛ АПГ-1 АЛЬБОМ-8 из резервуаров
III. Горячее водоснабжение		0,79	0,44	0,32			
IV. Обратное водоснабжение							
1. Мощных растворов		2,90	2,90	0,81			
2. участка подкраски		12,00	12,00	3,33			
Итого:		14,90	14,90	4,14			
V. Канализация бытовая		1,80	0,92	2,26			
VI. Канализация производственная		4,39	1,42	0,39			
VII. Внутренние водостоки				3880			q5=18 л/с

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИВ. №

503-2-43.91 ВК			
ГИП	КОРОСТЕЛЕВ	Производственный корпус	Станция
НАЧ. ОТА	Г. ВОЗДЕВ	автотранспортного предприятия	Лист
ГЛ. СПЕЦ	СЕМЕНЦОВА	на 200 автомобилей с	3
ЗАВ. ГР.	БОРОДИНА	закрытой стоянкой	
Инж.	ДРЫГИНА	Общие данные (продолжение)	ГИПРОАВТОТРАНС
			Воронежское аренаное предприятие

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ потребителя по плану	Наименование потребителя	Водопотребление											Водоотведение						Концентрация загрязнителей в сточных водах после локальных очистных сооружений, мг/л	Примечание													
		Качество потребляемой воды в сутки	Материалы работ в сутки	Требования к качеству воды	Полученный материал в сутках	Режим водопотребления	Расход воды на единицу продукции	Производственное водопотребление			Оборотная водоснабжение участка покраски			Оборотное водоснабжение моечных растворов			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения			в бытовую канализацию			в производственную канализацию									
								м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с					м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с				
	Участок покраски																																
2	Решетка с нижним отсосом воздуха АЗ-2300 (1 автомобиль в час)	1	2	техн.	5	постоянный период	1,6	3,2	1,6	0,44																		частицы лака	в очистные сооружения				
	Участок кузнечно-рессорный сварочно-жестяницкий и медницко-радиаторный																																
22	Стенд для комплексных работ по ремонту радиаторов Р-209 (2 радиатора в час)	1	4	техн.	5	период																									в очистные сооружения		
	Участок углубленного обслуживания и регулировки газовой топливной системы																																
48	Ванна для испытания топливных баков 5008А	1	4	техн.	5	период	0,02	0,08	0,02	0,006																						дождевых вод	
43	Ванна для охлаждения деталей при закалке в воде Н-301А	1	4	техн.	5	период																											
47	Установка для промывки и пропаривания топливных баков 2067	1	6	техн.	5	постоянный	0,30	1,80	0,30	0,08																							
56	Ресостат жидкостный 8935.04.000	1	4	техн.	20	постоянный	0,18	0,72	0,18	0,05																							
	Шинномонтажный участок																																
108	Ванна для проверки камер, 5054 (4 камеры в час)	1	8	техн.	5	постоянный период	0,03	0,24	0,03	0,01																							

Проект очистных сооружений дождевых вод и степень очистки разрабатываются в каждом конкретном случае в зависимости от местных условий при привязке типового проекта.

503-2-4391 ВК

Привязан:

ГМП	Каростелев	Н.И.
Нач.отд.	Гвоздев	Л.В.
Инспец.	Семенов	В.И.
Зав.во	Борокима	И.В.
Инж.	Дрыгина	Ю.С.

Производственный корпус автопригодной предроботия на 500 автобусов с закрытой стоянкой

Общие данные (продолжение)

Г И П Р О А В Т О Т Р А Н С
Воронежское среднее предприятие

Копировал: Шаскина 25122-05 7

фармат А2

Листом 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Данные по производственному водопотреблению и водоотведению

№ прибора по плану	Наименование потребителя	Количество потребителей	Количество часов работы в сутки	Требования к качеству воды	Патронный нагреватель, м	Режим водопотребления	Водопотребление									Водоотведение						Концентрация загрязнений сточных вод после локальных очистных сооружений мг/л	Примечание					
							из хозяйственно-питьевого производственно-питьево-жареное водопровода			Оборотное водоснабжение участка покраски			Оборотное водоснабжение моечных растворов			Характеристика сточных вод	Режим водоотведения	в бытовую канализацию			в производственную канализацию							
							м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут	м³/ч	л/с			м³/сут	м³/ч	л/с	м³/сут			м³/ч	л/с			
	<u>Кислотная</u>																											
123	Аквариумистратор ДЗ-4	1	4	питьев	5	постоянный	0,16	0,64	0,16	0,04	—	—	—	—	—	—	—	незагрязнен	постоянный	—	—	—	0,64	0,16	0,04		в очистные сооружения	
	- Раковина	1	4	питьев		постоянный				0,02*	—	—	—	—	—	—	—					0,02*					дождевых вод	
	<u>Участок ремонта топливной аппаратуры</u>																											
142	Установка моечная для деталей М318	1	3	техн.	5	постоянный период	0,11	0,33	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	В.В.-1500мг/л н.п.-500мг/л										в очистные сооружения	
																	Замена 1 раз в неделю 0,2м³										мажущих растворов	
																	0,20	0,20	0,06									
	<u>Нерегатный слесарно-механический участок и ОИМ</u>																											
149	Установка для мойки деталей М-318	1	12	техн.	5	постоянный период	0,01	0,12	0,01	0,003	—	—	—	—	—	—	н.п.-2000мг/л в.в.-1500мг/л										в очистные сооружения	
																	Замена 1 раз в неделю 25м³											
																	2,50	2,50	0,69									
155	Ванна для мойки деталей М-1318	1	3	техн.	5	постоянный период	0,11	0,33	0,11	0,03	—	—	—	—	—	—	В.В.-1500мг/л н.п.-2000мг/л										в канализацию	
																	Замена 1 раз в неделю 0,2м³											
																	0,20	0,20	0,06									
	<u>Участок ремонта аккумуляторов</u>																											
130	Ванна для промывки деталей аккумуляторов М-301Б	1	4	техн.	5	постоянный период 1 раз в сутки	0,10	0,40	0,10	0,03	—	—	—	—	—	—	Н ₂ SO ₄ -1500мг/л	постоянный	0,40	0,10	0,03	—	—	—	—	—	в канализацию с фильтром	
	Мойка пола																											
							0,15	—	—	—	—	—	—	—	—	—												
							8,85	3,34	0,92	12,0	12,0	3,33	2,90	2,90	0,81								0,15	—	—			
																							0,48	0,18	0,05	3,91	1,24	0,34

Расходы, отмеченные знаком*, в расчетный расход не включены, как несоблюдающие по времени.

Под термином „Техническая вода“ подразумевается вода со следующими показателями:

1. Моечное оборудование - t-5÷40°С; в.в.-200мг/л; эфирорастворимые в.-200мг/л; рН-6,5÷8,5; БПК-20_{побн}
2. Окрасочное оборудование - t-5÷40°С; в.в.-50мг/л; эфирорастворимые в.-20мг/л; рН-6,5÷8,5; БПК-20_{побн}
3. Испытательное оборудование - t-5÷70°С; в.в.-40мг/л; эфирорастворимые в.-15мг/л; рН-7,0÷8,0; БПК-20_{побн}
4. Сварочное и нагревательное оборудование - t-5÷30°С; в.в.-30мг/л; эфирорастворимые в.-15мг/л; рН-7,0÷8,0; жесткость-8,5 $\frac{мг-экв}{л}$; БПК-20_{побн}

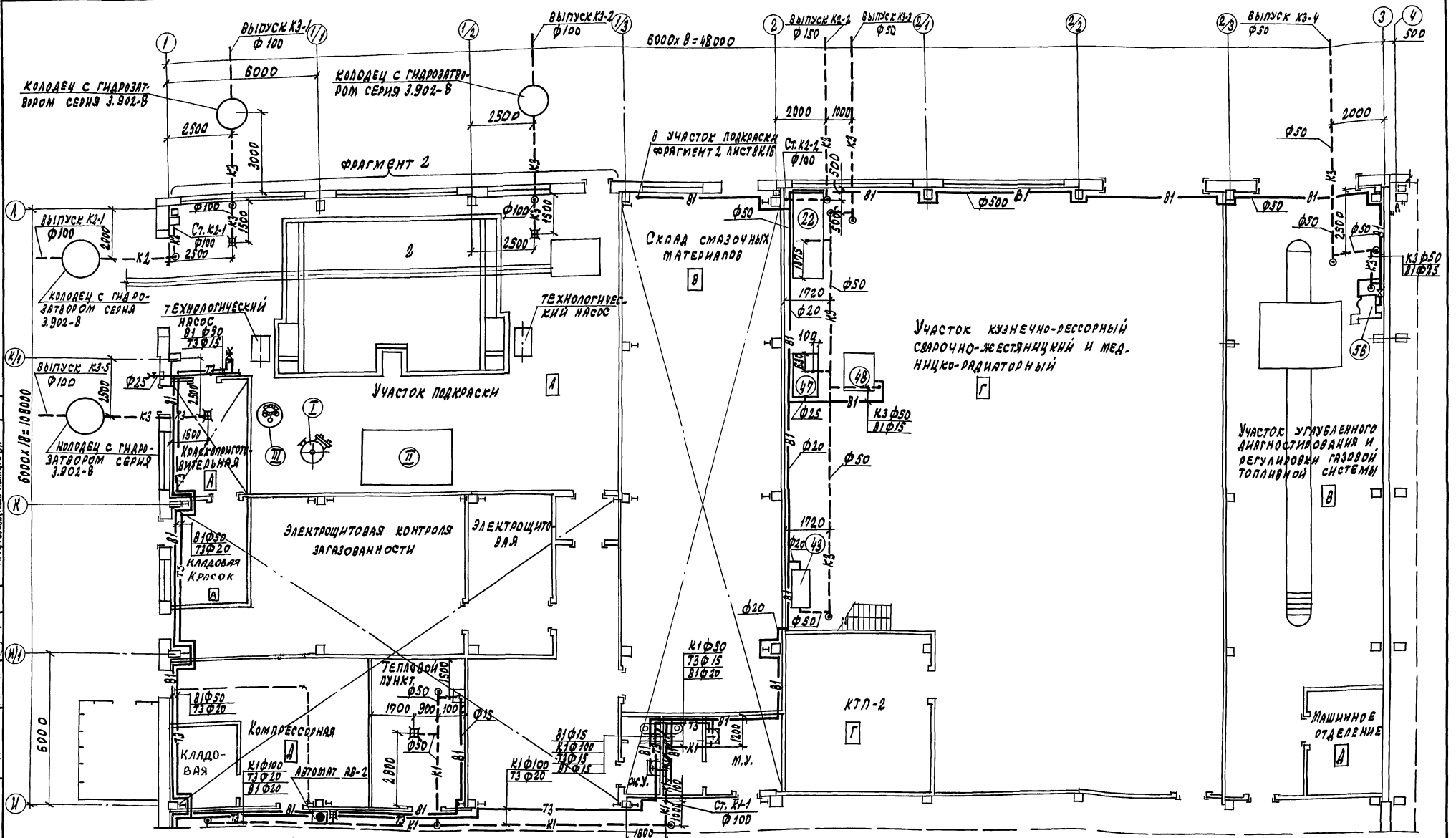
Привязан:		гип Коростелев	Инж. Арзамба	503-2-4391	ВК
		Нач. отд. Возд.б.	Инж. Арзамба	Производственный корпус	
		Ин. спец. Семенов	Инж. Арзамба	абсолютно закрытой	
		Зав. гр. Бародкина	Инж. Арзамба	для на 200 рабочих мест	
Инв. №				Р	5
				Общие данные (окончание)	
				ГИПРОАВТОТРАНС	
				временно арендное предприятие	

Львов-5

Инв. № по плану, Подпись и дата, Место инвент.

Альбом 5

ИЗДАНИЕ: 01.01.2001
 ПОДГОТОВИТЕЛЬ: И.И. КОЛОДЦЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. КОЛОДЦЕВ
 ЧЕРТЕЖНИК: И.И. КОЛОДЦЕВ
 ПРОЕКТИРОВЩИК: И.И. КОЛОДЦЕВ
 ЧЕРТЕЖНИК: И.И. КОЛОДЦЕВ

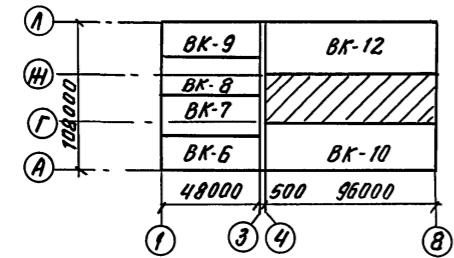
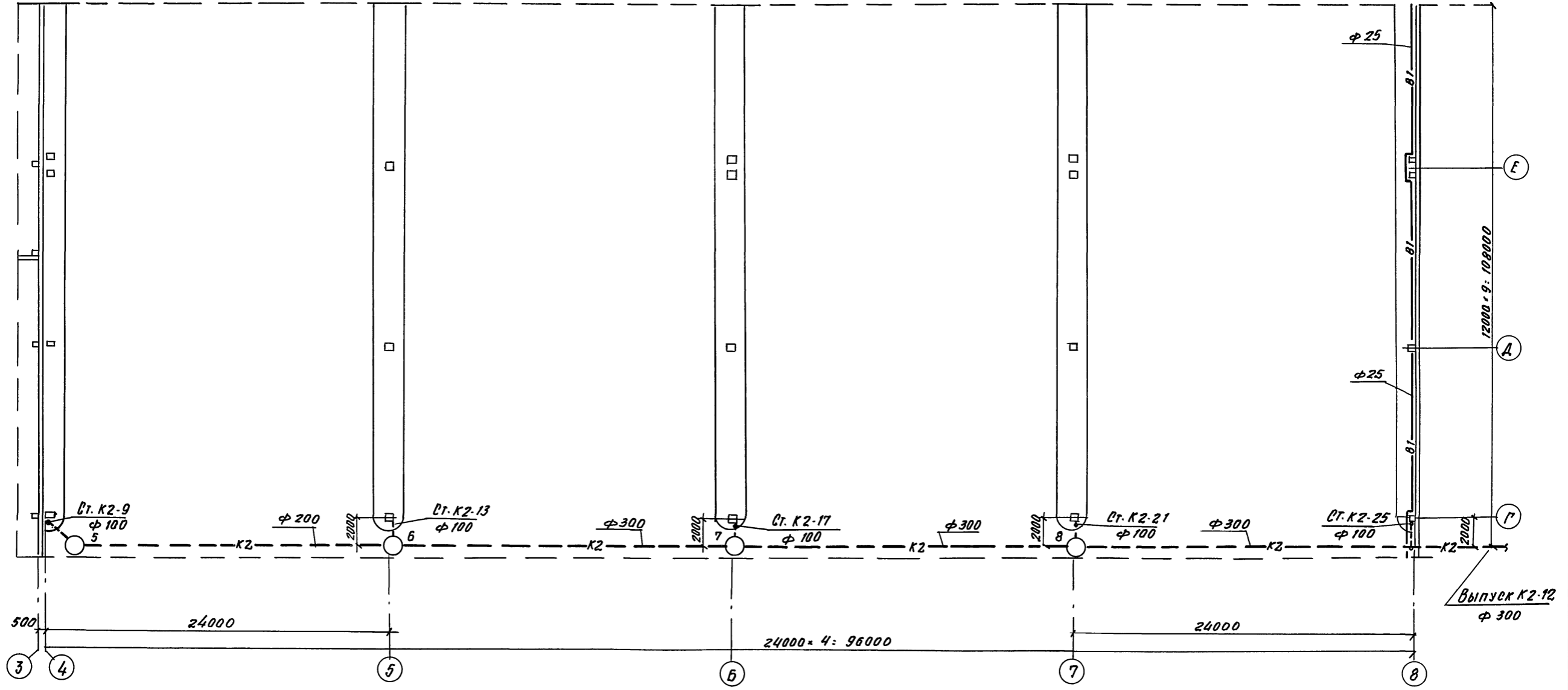


СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

1			
М	8К-8	8К-12	
В	8К-7	8К-11	
А	8К-6	8К-10	
	48000	500	98000
	1	3	4

503-2-43.91 8К		
ПРИ ВЗЯТИИ:	Г.И. КОРОСТЕВ	И.И. КОЛОДЦЕВ
	М.А. ТАТОНОВА	И.И. КОЛОДЦЕВ
	Л.С. СЕМЕНОВА	И.И. КОЛОДЦЕВ
	З.В. Г. БОРОДИНА	И.И. КОЛОДЦЕВ
	И.И. КОЛОДЦЕВ	И.И. КОЛОДЦЕВ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС АВТОМАТОРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ ЗАКРЫТОГО ТИПА		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 9
ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСИХ И-Л; 1-3		ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АГЕНСТВО ПРЕДПРИЯТИЕ

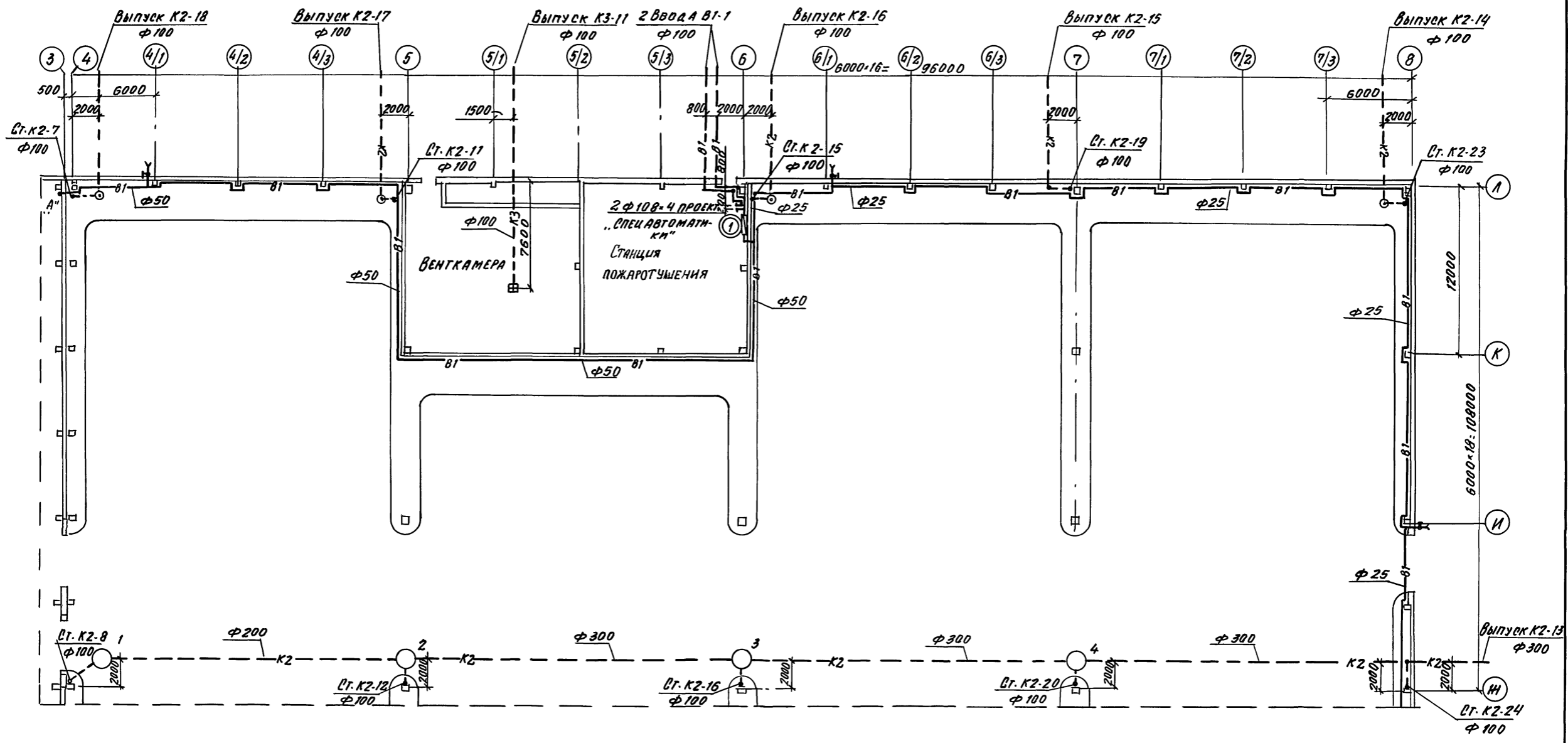
КОПИРОВАНИЕ: 25122-05 12 ФОРМАТ А2



Инв. № 70000. По плану и данным. Взам. инв. № 1111
 Нач. ТСО ДИЛЬСАНЬ
 Нач. АСО ХАТЕЕВА
 Нач. ЭТО МАРАТОВ

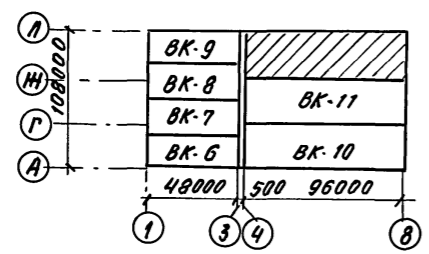
				503-2-43.91 ВК		
ПРИВЯЗАН				ГИП	КОРОСТЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
				Нач. отд.	ГВОЗДЕВ	<i>[Signature]</i>
				Гл. спец.	ДЕМЕНЦОВА	<i>[Signature]</i>
				Зав. гр.	БОРОДКИНА	<i>[Signature]</i>
Инв. №				Инженер	ЗАХАРОВА	<i>[Signature]</i>
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ		СТАНДАРТ Р
				ПЛАН НА ОТМ. 0.000 В ОСЯХ Г:Ж; 4:8		ЛИСТ 11
				ГИПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		ЛИСТОВ
				КОПИРОВАЛ 25122-05 14		ФОРМАТ А2

Альбом 5



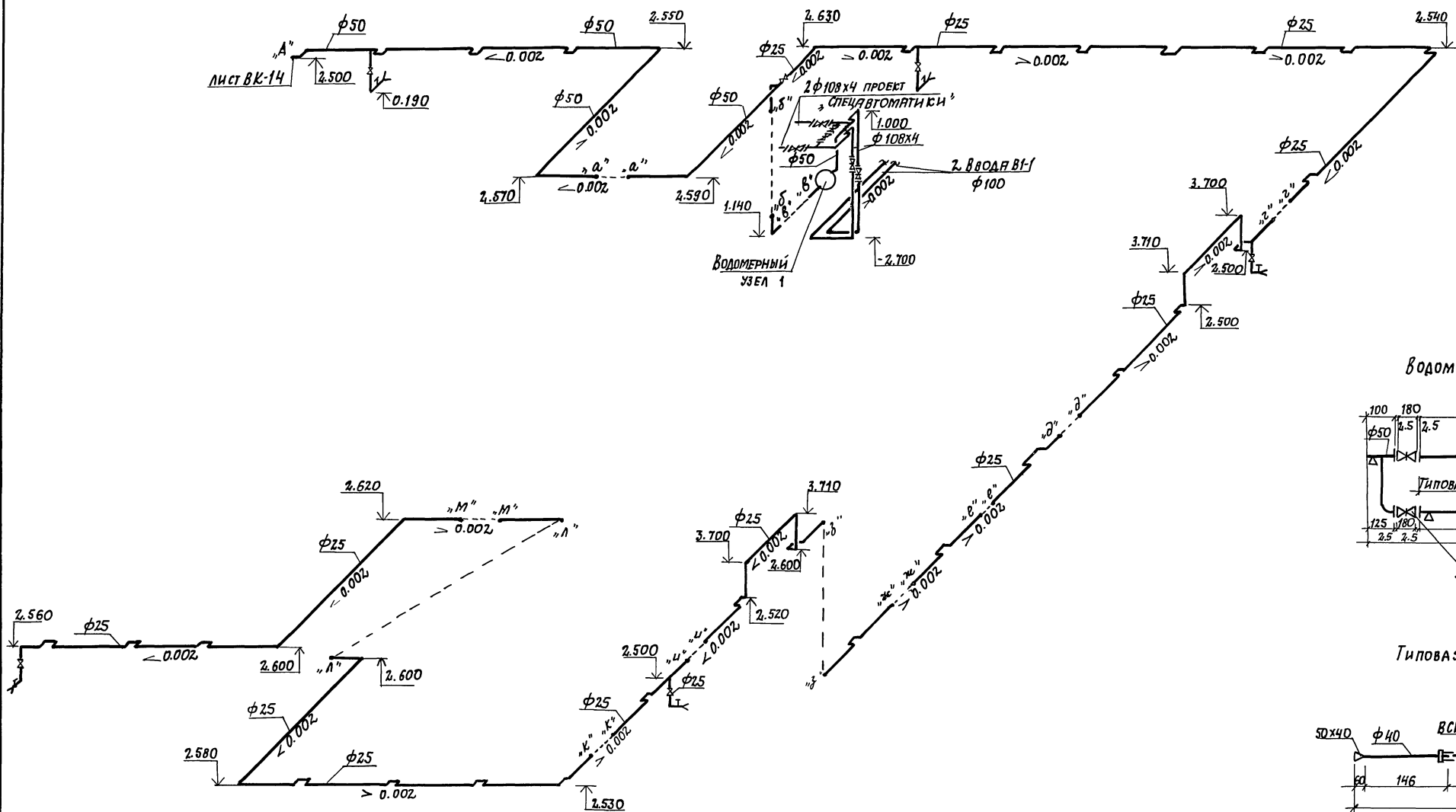
НАЧ. ОТД. ОБ. АРХИТЕКТУРЫ
 НАЧ. ОТД. ПО ТЕХН. РАБОТАМ
 НАЧ. ОТД. ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
 НАЧ. ОТД. ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
 НАЧ. ОТД. ПО ТЕХ. СПЕЦИАЛИЗАЦИИ
 НАЧ. ОТД. ПО ОБ. АРХИТЕКТУРЕ
 НАЧ. ОТД. ПО ТЕХ. РАБОТАМ
 НАЧ. ОТД. ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ
 НАЧ. ОТД. ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
 НАЧ. ОТД. ПО ТЕХ. СПЕЦИАЛИЗАЦИИ

СХЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

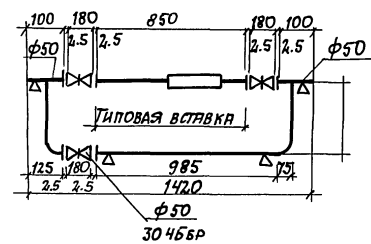


				503-2-43.91 ВК		
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕД- ПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ в ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОКЕ		
ПРИБЯЗАН				ГМП	КОРОСТЕЛЕВ	И.И.
				НАЧ. ОТД.	ГВОЗДЕВ	И.И.
				ГЛ. СПЕЦ.	БЕМЕНЦОВА	И.И.
				З.АВ. ГР.	БОРОДИНА	И.И.
ИМБ. №				ИММ.	ЗАХАРОВА	И.И.
				План на отг. 0.000 в осях И ÷ А; 4 ÷ В		
				ГИПРОАВТОТРАНС Временное арендное предприятие		
				Копировал 25122-DS 15 ФОРМАТ А2		

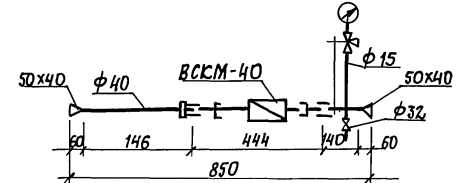
B1



Водомерный узел 1



Типовая вставка

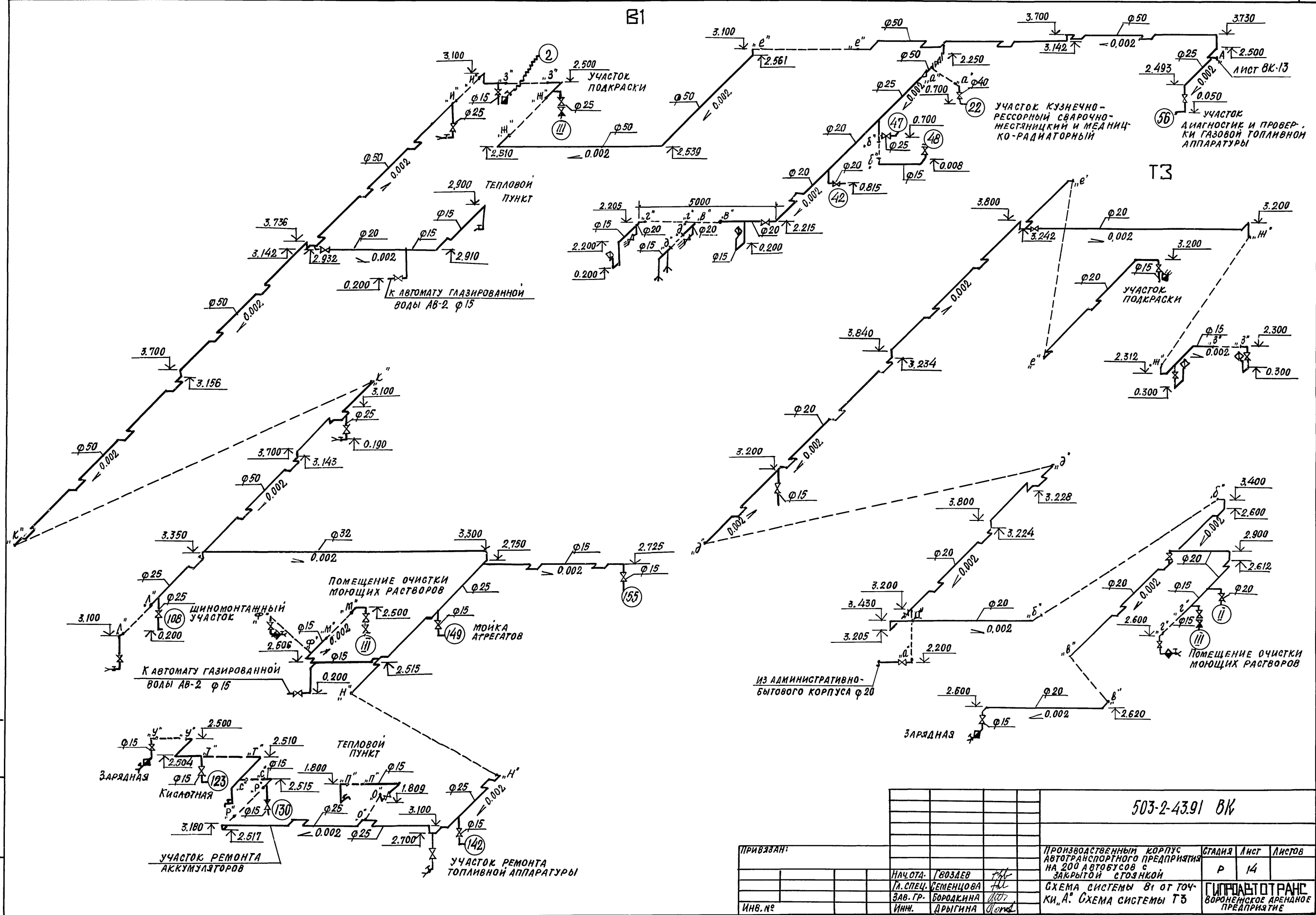


Лист № 100А. Исходные и другие данные. Инв. №

503-2-43.91 ВК			
ПРИВЯЗКА:	ИЗЧ. ОТЗ. ГВОЗДЕВ А.И.	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 100 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОК	СТАНДА. Лист Листов
	Л. СПЕЦ. СЕМЕНЦОВА А.И.	СХЕМА СИСТЕМЫ ВВОДОВ А	Р 13
	З.Я. ГР. БОРОДКИНА И.С.	ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ 1	ГИПРОАВТОТРАНС
ИНВ. №:	И.И. ИС. ЗАХАРОВА Т.В.	ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ	

КОПИРОВАЛ: Д-25122-05 16 ФОРМАТ А2

Альбом 5



503-2-43.91 ВК

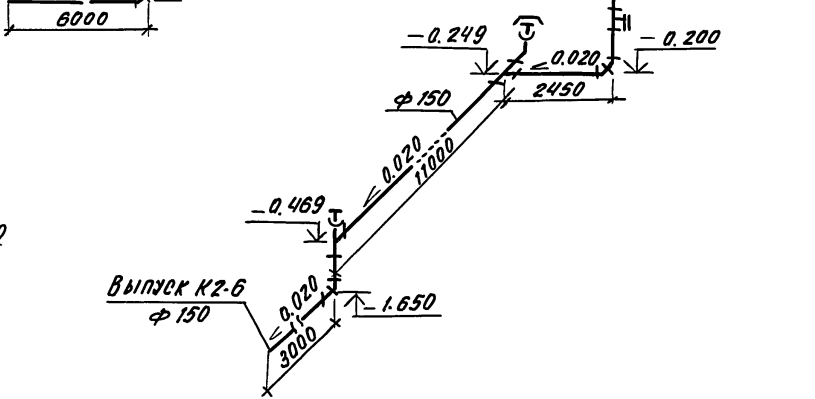
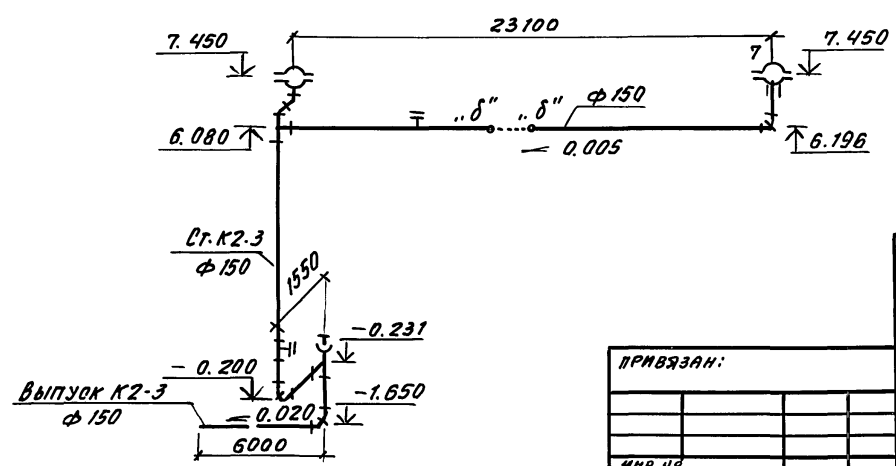
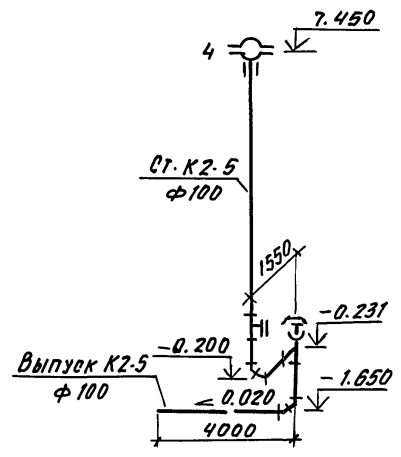
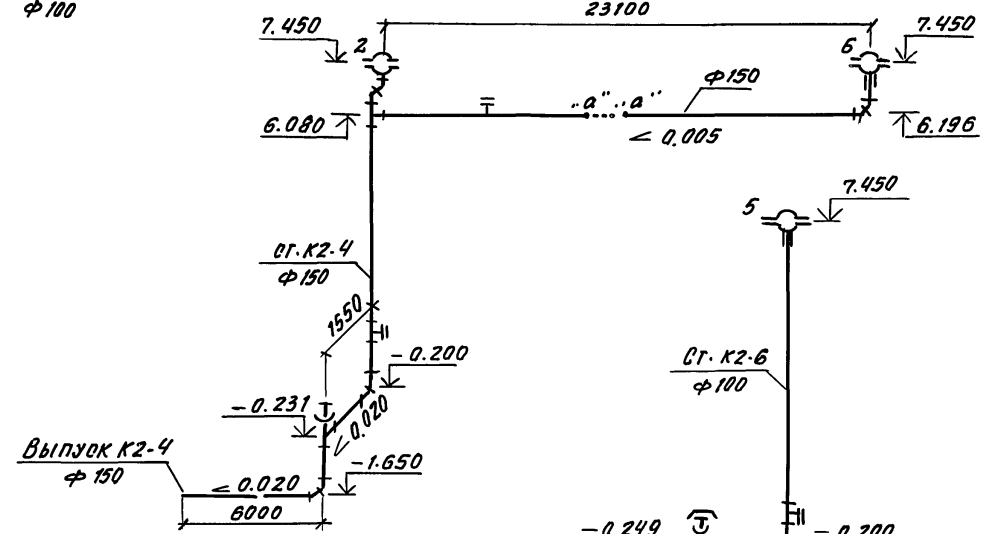
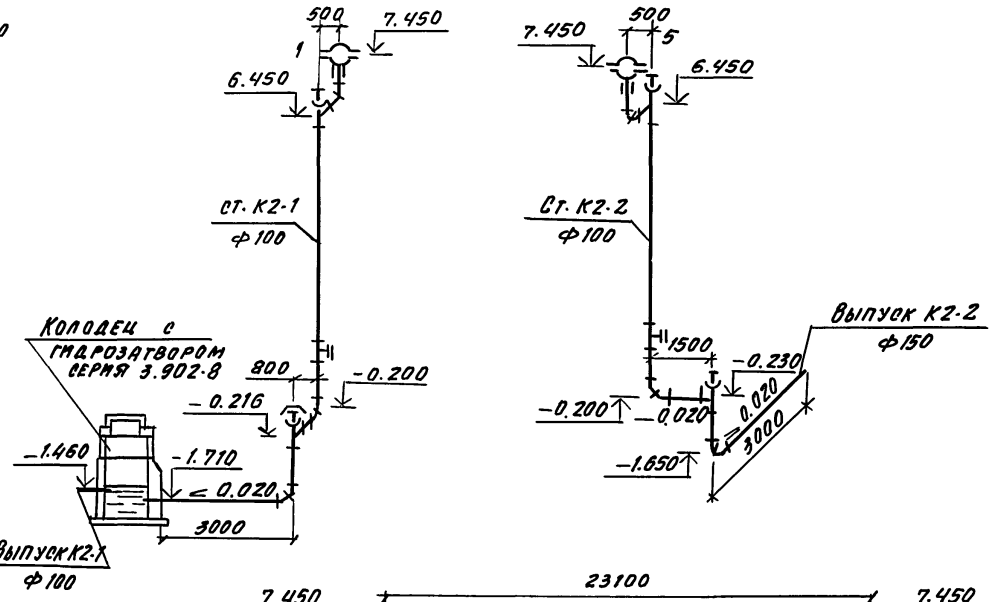
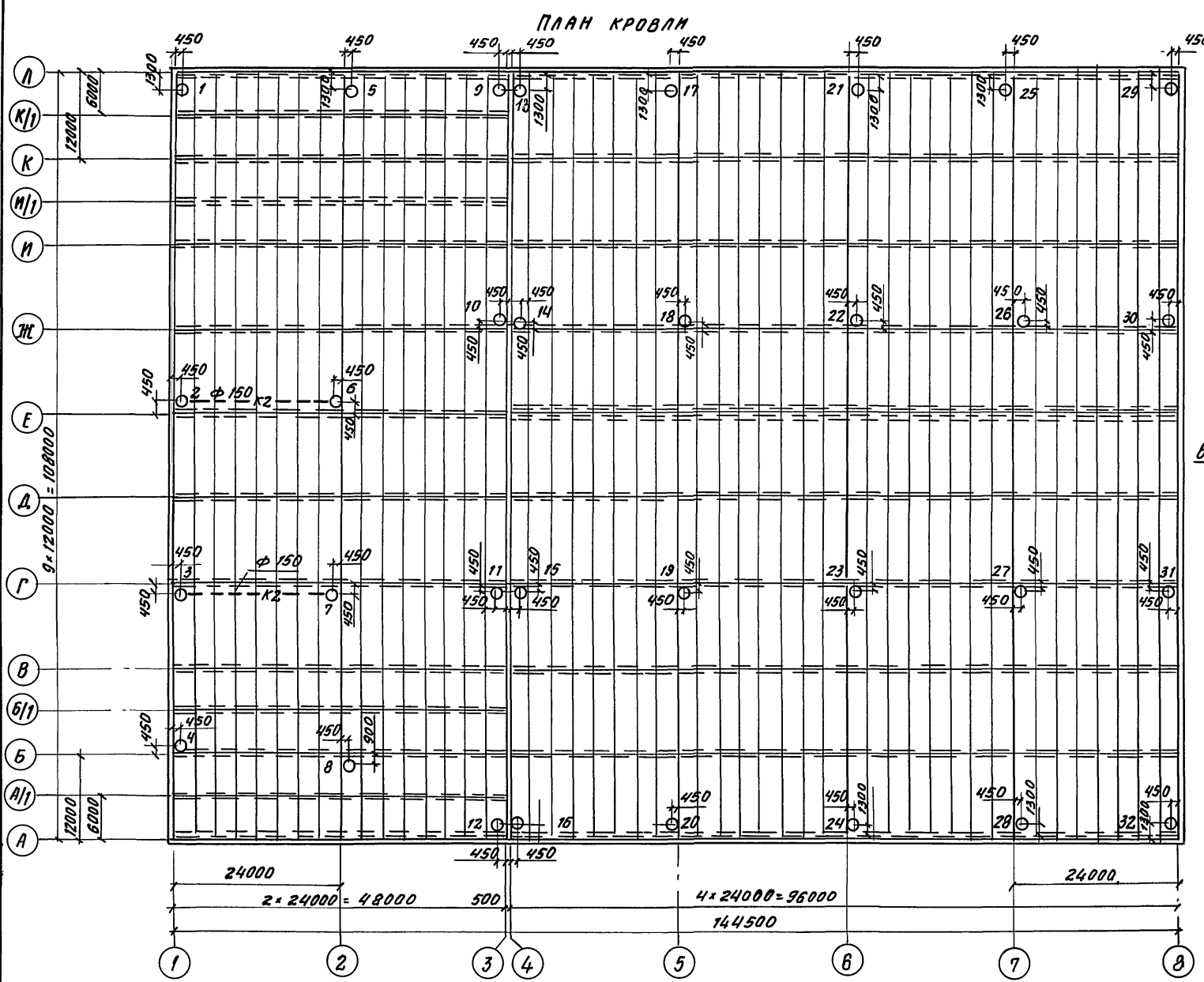
ПРИВЯЗАН:

ИМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗН. ИМ. №
ИМ. №		

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫТОЙ СТОЯНОК	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМА СИСТЕМЫ В1 ОТ ТОЧКИ, А. СХЕМА СИСТЕМЫ Т3	Р	14	
	СИГПРОАВТОТРАНС ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ		

Копировал Врз- 25122 -DS 17 ФОРМАТ А2

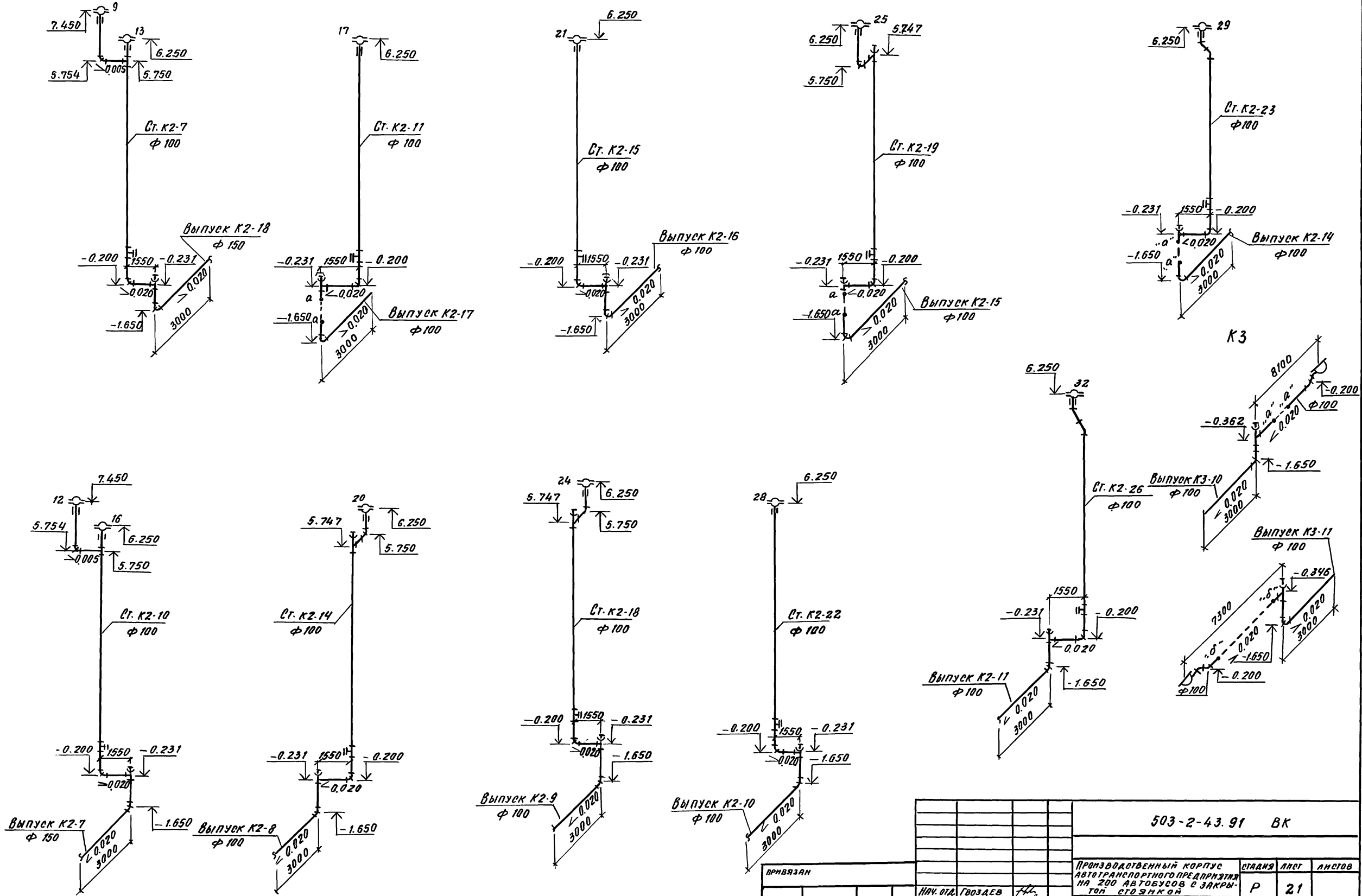
Альбом 5



Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность
 Имя, фамилия, должность

503-2-43.91 ВК				
ПРИВЯЗАН:	ГИАП	КОРВЕТЕЛЕВ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОД КУРС	СТАРИЯ
	ИМ.ОТД.	ГВОЗДЕВ	АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ	ЛЮГ
	СА.ОПЕД.	БЕМЕНЦОВА	НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫ-	19
	ЗАВ.ГР.	БОРОДКИНА	ТОЙ СТОЯНКОМ	
ИМ.Н.С.	ИМ.Н.	ДРВИГНА	ПЛАН КРОВЛИ	ГИПРОАВТОТРАНС
			СХЕМЫ СИСТЕМЫ К2	БОРОДЕНСКОЕ АРЕНДНОЕ
				ПРЕДПРИЯТИЕ

Альбом 5



МШБ. № 20. Д. 1. По плану № 20. Д. 1. 20. Д. 1. 20. Д. 1.

503-2-43.91 ВК				
ПРИВЯЗАН	ИВ. О. А. ГИЗДЕВ	И. П.	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ НА 200 АВТОБУСОВ С ЗАКРЫ- ТОЙ СТОЯНКОЙ	СТАНЦИЯ ЛЮД
	Г. СПЕЦ. ВЕЩЕНЦОВА	И. П.		Р 21
	З. А. Г. БОРДЖИНА	И. П.		
ИВ. №	И. П. Ш. ЗАХАРОВА	И. П.	СХЕМЫ СИСТЕМ К2, К3	ГИПРОАВТОТРАНС
				ВОРОНЕЖСКОЕ АРЕНДНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-2-43.91

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
АВТОТРАНСПОРТНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ
НА 200 АВТОБУСОВ С
ЗАКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

Альбом 5

Эскизные чертежи общих видов
НЕТИПОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ СИСТЕМ
ВОДОПРОВОДА И КАНАЛИЗАЦИИ

Привязан:			
Инв. №			

Копировал Шоскина

Формат А4

Альбом 5

Обозначение	Наименование	Примечание
ВКН1	Опора 1;2	
ВКН2	Воронка стальная сварная 1	
ВКН3	Сборная емкость очищенных стоков V=15м ³	
ВКН4	Доломитовый фильтр	

Инв. № листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

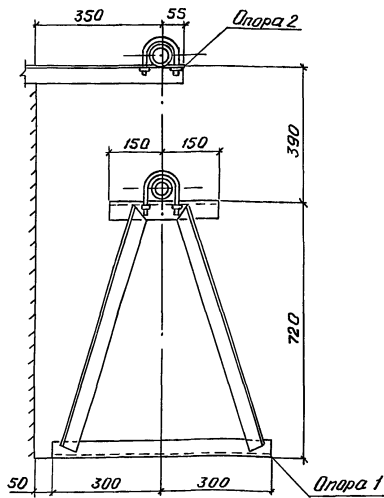
Привязан:			
Инв. №			
503-2-43.91		ВКН	
ГМП	Коростелев А.И.	Стадия	Лист
Нач. отд.	Гвоздев П.И.	Р	7
Гл. спец.	Семенцова Л.В.	ЛИСТОВ 7	
Зав. пр.	Бородинка Л.В.	ГИПРОАВТОТРАНС	
Инж.	Дрыгина Д.С.	Воронежское арендное предприятие	

Содержание

Копировал Шоскина

Формат А4

Альбом 5



1. Материал конструкций - сталь СТ.3 по ГОСТ 535-88 *
2. После сборки опоры окрасить синтетической ПФ-158 эмалью ПФ-158 2 раза.

Привязан:

Инв. №

503-2-43.91 ВКН1

Опора 1;2

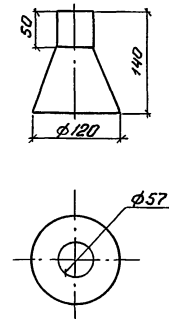
Стадия	Лист	Листов
Р	7	7

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежское арендное предприятие

Копировал Шоскина

Формат А4

Альбом 5



1. Воронку изготовить из листового стали 62351061 21112-88 *
2. Среда нейтральная неопасная
Температура стоков не более 25°С.
3. Воронку окрасить синтетической эмалью ПФ-158 за 2 раза.

Привязан:

Инв. №

503-2-43.91 ВКН2

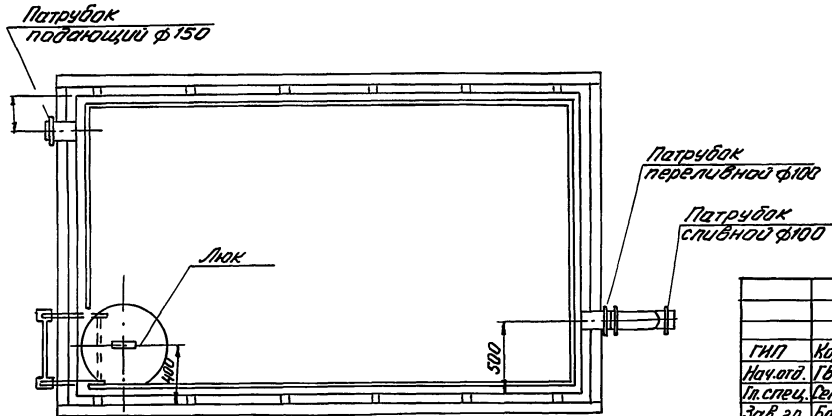
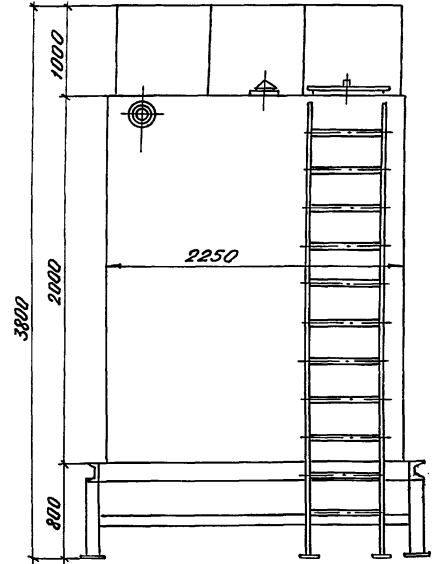
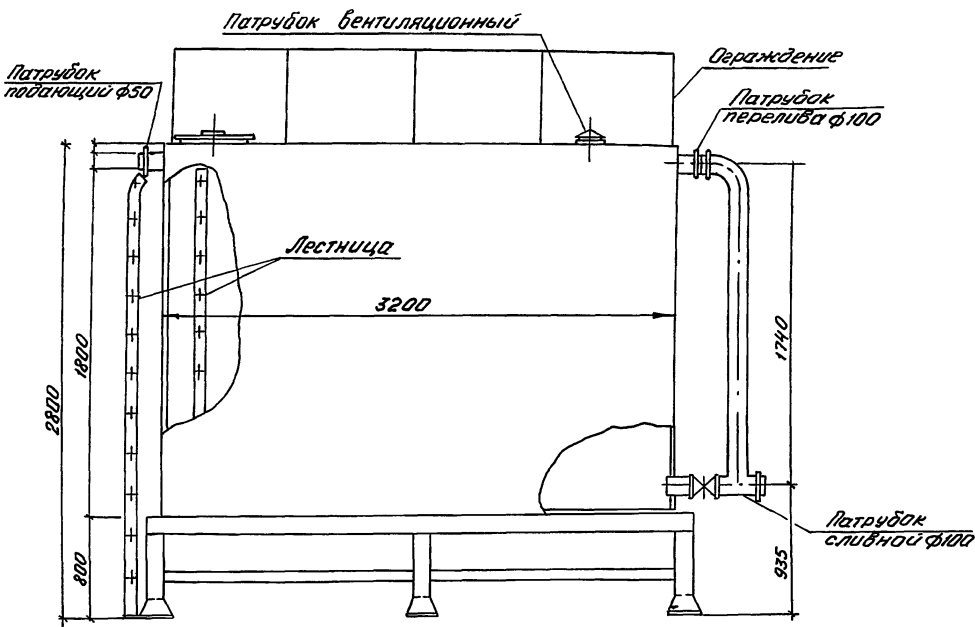
Воронка стальная сварная 1

Стадия	Лист	Листов
Р	7	7

ГИПРОАВТОТРАНС
Воронежское арендное предприятие

Копировал Шоскина

Формат А4



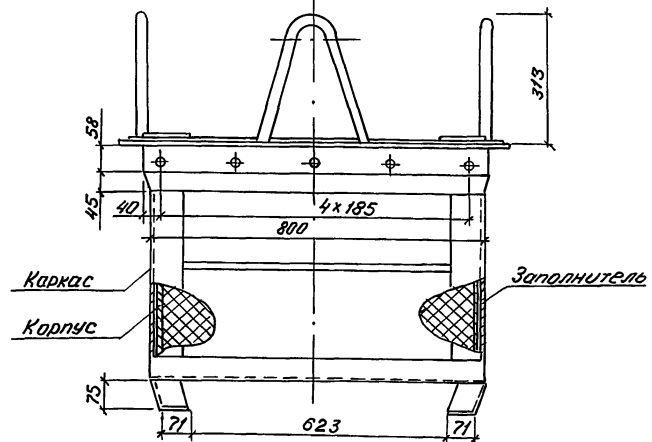
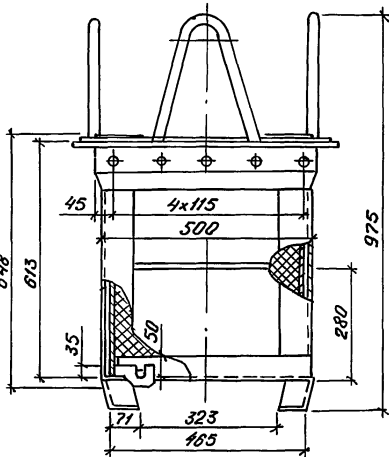
1. Материал конструкций - сталь Ст.3 по ГИСТ 535-88 *
2. После сборки бак окрасить железным суриком по ГИСТ 8135-74

Прибылан.	
Инв. №	

		503-2-43.91	ВКН.3	
		Сборная емкость очищенных стоков V=15м ³		
ГИП	Каростелев А.М.			Сталь Лист Листов
Нач. отд.	Гвоздев Л.Л.			Р 1 1
Ин. спец.	Семенцова Л.Л.			ГИПРОАВТОТРАНС
Зав. пр.	Бародкина Л.В.			Воронежское среднее предприятие
Инж.	Дрыгина Л.В.			

Копировал: Шаскина

Формат А4



1. Каркас и корпус фильтра изготовить из стали С 235 по ГОСТ 21172-88*.
2. Среда кислая неагрессивная. Температура стоков не более 25°С.
3. Покрытие - эмаль ХС-25 черная IV.7/2-42 ТУ МХП 2289-50.

Прибылан:	
Инв. №	

		503-2-43.91	ВКН. 4	
		Доломитовый фильтр		
ГИП	Каростелев А.М.			Сталь Лист Листов
Нач. отд.	Гвоздев Л.Л.			Р 1 1
Ин. спец.	Семенцова Л.Л.			ГИПРОАВТОТРАНС
Зав. пр.	Бародкина Л.В.			Воронежское среднее предприятие
Инж.	Дрыгина Л.В.			

Копировал: Шаскина

Формат А4

25122-05 (26)

