

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

УДК 675.81
ГРУППА М41

Код ОКП 87 1369

Госрегистрация ВИС _____ 197 г.
№ _____

30 СОГЛАСОВАНО:
Начальник Главного
технического управления
М А П
[Signature]
Г. СТРОГАНОВ
" 29 " 11 1979 года

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник Всесоюзного
Объединения промышленности
искусственных кож и пленочных
материалов ИЛВ СССР
[Signature]
С. СОЛОВЬЕВ
" 17 " 02 1979 года

МАТЕРИИ ОБЛИЦОВочные с АНТИПИРЕНОВЫМ
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ ПОКРЫТИЕМ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 17- 21-315-79
(Взамен ТУ 17-1229-74)

Срок введения с 18.12.79 на срок до 18.12.84

СОГЛАСОВАНО:
Заместитель
Начальника ВИАМ
[Signature]
В. КОНДРАШОВ
" 26 " 11 1979 года

И.О. Главного инженера
Котовской фабрики "Искож"
[Signature]
Р. СИДОРОВА
" 14 " сентября 1979 года

Заместитель директора
ВНИИЛК по научной работе
[Signature]
Б. САУТИН
" 17 " 11 1979 года

[Signature]
23. 11. 79.

1979 год

Изм. № подл. Получен и дата *[Signature]*
Взам. инв. № Инв. № дубл. Получен и дата

Цсправленному в штампe на листе 2 верить

начальник ПТО
Котловской фабрики "ИСКОНС"
~~Левин~~ А. Потенко

Своей ответственности.

Перр. прррррр.

Стррр. №

Инд. и дддд

Инд. № дддд

Взм. шв. №

Подррррр и дддд

Инд № подд.

Настоящие технические условия распространяются на материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием, предназначенные для облицовки теплоизоляции и агрегатов внутри конструкций.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. В зависимости от тканевой основы и цвета выпускаются следующие марки материй:

АВЭМС - полотно башмачное гладкокрашенное арт.7071 с огнезащитной пропиткой "ОП" по ТУ 17 РСФСР-60-9016-78 с покрытием зеленого цвета;

АНАМС - перкаль "А-85" суровый раслихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием алюминиевого цвета;

АНЭМС - перкаль "А-85" суровый раслихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием зеленого цвета;

АНДМС - перкаль "А-85" суровый раслихтованный с пропиткой "ОП" по ГОСТ 12125-66 с покрытием кремового цвета;

АНЧМС - молескин гладкокрашенный арт.3050 или 3053 с огнезащитной пропиткой "ОП" по ТУ 17 РСФСР-6770-74 с покрытием коричневого цвета;

АВТС- ткань капрсовая техническая арт.56003 ОСТ 17-232-73 с подслоем лака полиамид 548 и покрытием зеленого, кремового или серого цветов;

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Допускается выпуск материй на других тканевых основах, не снижающих физико-механических показателей, предусмотренных настоящими техническими условиями.

ТУ 17- 21-315-79

Изм. | Лист | № докум. | подп. | Дата

Разраб.	Шестовицкий
Провер.	Ротаенко
Н. контр.	Сидорова
Утв.	

Материи облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
511	2	10
Котовская фабрика "ИСКРА"		

1.5. Поверхность материй должна быть без нарушений пленки, надрывов, складок, без отслаивания покрытия.

1.6. По внешнему виду материи подразделяются на I и 2 сорт.

В I сорте допускаются малозначительные дефекты без механических повреждений, образовавшиеся на первых наложениях; сгустки, утолщения грунта и гофримость от дефектов ткани, небольшие пористость и отлежи.

Во 2 сорте допускаются вышеуказанные значительные дефекты.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. Материи 2 сорта не подлежат поставке для авиационной промышленности, а могут быть поставлены другим потребителям по согласованию.

2. Масса 1 м² материи марки АВЭМс, поставляемой предприятиям авиационной промышленности, не должна превышать 650г.

3. Место в куске материи, имеющее недопустимые дефекты, может не вырезаться, а отмечаться в начале и конце дефекта клеймом "В" (условный вырез) у кромки.

Размер условного выреза не должен превышать 70 см по длине ткани.

Длина ткани, отмеченная клеймом "В" (условный вырез) в меру длины куска не включается и учитывается как весовой лоскут. Условных вырезов "В" в материи I-го сорта не допускается.

1.7. Материи накатываются в рулоны длиной до 100м. В рулоне допускается несколько отрезков. Длина наименьшего отрезка 1 метр. и составляет не более 15% от партии.

Материи размером от 0,5 до 0,95 метра учитываются как мерный лоскут и комплектуются отдельно в количестве не более 3% от метража партии к соответствующему сорту материй.

ПРИМЕЧАНИЕ:

I. По согласованию с потребителем допускается увеличение процента сдаваемого мерного лоскута.

Изм. №	Подпись и дата
Взам. инв. №	Изм. №
Подпись и дата	Изм. №
Изм. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ 17-21-315-79

1.8. Материи марок АНАмс, АНКмс, АНЗмс, АЭтс всех цветов накатываются лицевой стороной внутрь на бумажные патроны по ОСТ 17-100-71 или деревянные стержни. Материи марок АВЗмс, АНЧмс накатываются в рулоны лицевой стороной внутрь на деревянные стержни.

1.9. На концах каждого отреза в рулоне ставится контрольный знак. Контрольный знак верхнего конца последнего отреза должен захватывать прилегающую часть другого отреза.

1.10. На каждый рулон ставится штамп или наклеивается ярлык с указанием:

- а/ наименования предприятия-изготовителя;
- б/ марки материи;
- в/ номера партии;
- г/ сорта материи;
- д/ количества метров;
- е/ обозначение настоящих технических условий;
- ж/ номера технического контролера;
- з/ даты выпуска.

1.11. Рулоны упаковываются в бумагу ГОСТ 8273-75 или в мешки из ткани по ГОСТ 10452-72. Рулон обвязывается по обоим концам шпагатом.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Материи предъявляются к приемке партиями. Партией считается одновременно предъявленное к сдаче количество рулонов материи одной марки, одной выработки.

2.2. Каждая партия сопровождается паспортом с результатами испытаний и заключением ОТК о соответствии материи требованиям технических условий.

2.3. Проверке внешнего вида подвергаются 100% рулонов, составляющих партию.

2.4. Для проверки облицовочных материй по физико-механическим показателям от партии отбираются 1% руло-

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исп. №	Подпись и дата
пож.				

Изм. №	Лист	Дефект оригинала	Дата

ТУ 17-21-315-79

нов, но не менее 3-х.

От каждого отобранного для испытания рулона, отрезается кусок материи без дефектов внешнего вида длиной 0,7 м во всю ширину рулона. Из каждого куска вырезаются образцы для проведения испытаний по физико-механическим показателям.

2.5. Показатели "ширина", "масса 1м²", "разрывная нагрузка" и "жесткость" определяются как среднее арифметическое значение результатов испытаний всех проверенных рулонов.

Каждый испытанный рулон должен соответствовать нормам настоящих технических условий.

2.6. В случае неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю испытаний производится повторный анализ по показателям невыдержавшим испытаний. Повторному испытанию подвергается удвоенное количество отобранных рулонов от той же партии.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний предприятию-изготовителю предоставляется право подвергнуть контролю каждый рулон.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Внешний вид проверяется просмотром лицевой стороны рулона в раскидку на браковочном столе при нормальном отраженном свете.

Одновременно производится замер ширины и длины материи в рулоне по ГОСТ 3811-72.

3.2. Подготовка образцов к испытаниям по физико-механическим показателям производится в атмосферных условиях по ГОСТ 17316-71.

3.3. Определение водопроницаемости.

Образец материи 400x400 мм, заправляется покрытием вверх в 4-х угольный станок с рамкой размером 200x200мм. В полученный "кошель" наливается 0,5 л воды с температурой 15-20°C и выдерживается в течение 2-х часов, после чего материя проверяется на соответствие требованиям таблицы п.5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. № зуб.	Подпись и дата
										Изм. № зуб.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. № зуб.	Подпись и дата

ТУ 17- 24- 315- 79

Лист

6

3.4. Определение беззастойкости.

Образец материи размером 100x100мм помещается в бензин марки Б-70 и выдерживается в нем 24 часа, после чего образец вынимается, обсушивается и проверяется на соответствие требованиям таблицы п.6.

3.5. Определение термостойкости.

Образец материи размером 100x100мм выдерживается в термостате в течение 6 часов при 70⁰С, после чего визуально проверяется на соответствие требованиям таблицы п.7.

3.6. Определение горючести.

Образец материи размером 100x200мм вносится в верхнюю часть пламени горелки в вертикальном положении на 12 сек. За пределами участка, соприкасающегося с огнем, материя медленно тлеет. Допускается тление не более 15 сек и при этом материя является самозатухающей.

3.7. Определение эластичности.

Образец материи размером 50x100мм выдерживается при температуре "-15⁰С" в течение 10 минут в развернутом состоянии, после чего изгибается на металлическом стержне диаметром 10мм. В результате испытаний на покрытии не должно наблюдаться трещин и изломов.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

4.1. Рулоны облицовочных материй могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта.

4.2. Не допускается транспортировать материи облицовочные с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

При транспортировании облицовочных материй в районы Арктики, Крайнего Севера, и отдельные районы упаковка должна соответствовать ГОСТ 15846-70.

4.3. Облицовочные материи должны храниться в вертикальном положении при температуре не ниже 0⁰С и не выше 25⁰С.

Изм. № докум.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подписи и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 17-21-315-79

Лист
7

Не допускается хранения материй совместно с изделиями с поливинилхлоридным покрытием.

5. ГАРАНТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения материй с момента изготовления - 2 года при соблюдении условий хранения.

Имя, Ф. подансь	Подпись и дата	Власт. или, Ч	Имя, М. лубл.	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 17-21-315-79

Лист
8

ПЕРЕЧЕНЬ
стандартов, на которые дана ссылка в технических условиях

номер НТД	группа	Наименование НТД
ГОСТ 3811-72	М09	Ткани и штучные изделия текстильные. Метод отбора образцов.
ГОСТ 8273-75	К68	Бумага оберточная.
ГОСТ 8977-74	М09	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения жесткости и упругости.
ГОСТ 10452-72	М78	Ткани льняные и полульняные паковочные.
ГОСТ 12125-66	М68	Перкади хлопчатобумажные технические.
ГОСТ 15846-70	Д08	Тара и упаковка. Технические требования при транспортировании грузов в районы Крайнего Севера и отдельных районов.
ГОСТ 17073-71	М09	Кожа искусственная мягкая. Методы определения толщины и массы 1 м ² .
ГОСТ 17316-71	М09	Кожа искусственная мягкая. Методы определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве.
ГОСТ 22944-78	М09	Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения водопроницаемости.
ОСТ 1.90094-73	Л-29	Полимерные материалы. Методы определения горючести декоративно-отделочных и конструкционных полимерных материалов.
ОСТ 17-100-71	Г62	Патроны бумажные конические и цилиндрические.
ОСТ 17-232-73	М93	Ткань капроновая техническая арт. 56003. Технические требования.
ТУ 17 РСФСР 60-9016-78		Полотно башмачное гладко-красенное арт. 7071 с огнезащитной пропиткой "ОП".
ТУ 17 РСФСР 6770-74		Моделкин гладкокрашеный с огнезащитной пропиткой арт. 3050, 3053.

Изм. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. №
Изм. № дубл.
Полн. и дата

ТУ 17-24-316-79

Лист

9

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР

ОКП 87 1369

УАК

Группа С-77

Госрегистрация ВИАС _____ 198__ г.

СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного
технического управления

[Signature]
Г. СТРОМАНОВ
" " _____ 198__ г.

Начальник Всесоюзного Объединения
промышленности искусственных
волокна и пленочных материалов

[Signature]
С.С. СОЛОВЬЕВ
" " _____ 198__ года

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1
об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79

Материки облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным
покрытием

Срок введения с 01.02.82

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника
ЗНАМ
[Signature]
А. К. КОЗДЕМЬЕВ
" 25 _____ 198__ года

Главный инженер
Коллективного предприятия "Искож"
[Signature]
А. РОТАЗЕНКО
" _____ 198__ года

Заместитель директора
ВИАС ИК по научной
работе

[Signature]
Б. САУТИН
" _____ 198__ года

[Signature]
1981 г.

Подпись и дата

Имя, инв. ном. | Инв. ном. дубл.

Подпись и дата

Имя, ном. подл.

Перр. прикел.

Справ. лок.

Подпись и дата

Изм. лок. дубл.

Изм. лок. ном.

Подпись и дата

Изм. лок. подл.

Пункт I.I. Заменить ссылку:

ТУ I7 РСФСР - 6770 - 74 на

ТУ I7 РСФСР - 60 - 6770 - 79

Пункт I.П. После слова " по ГОСТ IO452-72 дополнить предложением "Допускается производить упаковку в полиэтиленовую пленку ГОСТ IO354-73 или в другие упаковочные материалы, обеспечивающие сохранность готовой продукции."

Пункт 4.2. Заменить ссылку:

ГОСТ I5846 - 70 на

ГОСТ I5846 - 79

					Извещение № I об изменении ТУ I7-2I-3I5-79			
Изм.	Лист	Ном. док.	Подп.	Дата				
Разраб.	22.01.79		<i>Мухоморова</i>		Матери облицовочные с антишпоровым нитроцеллюлозным покрытием	Лит.	Лист	Листов
Провер.			<i>Мухоморова</i>				2	3
И. контр.			<i>Мухоморова</i>			Котовская фабрика "Искож"		
Утв.								

МИНИСТЕРСТВО ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
С С С Р

ОКП 87 1369

УДК

ГРУППА

42:11

Госрегистрация ВИС _____ 1984 г.

СОГЛАСОВАНО:

Зам. начальника Главного
технического
управления МАП
письмо 31.10.84
А.А. СЕРОВ
№ 096-90

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника Всесоюзного
промышленного объединения
искусственных волокон и пленоч-
ных материалов
А.А. РОТАЗИН
1984 года



ИЗВЕЩЕНИЕ № 2
об изменении ТУ 17-21-315-79
Материалы обдирочные с антииреновым
нитроцеллюлозным покрытием

Срок введения с 01.01.85г.

СОГЛАСОВАНО:

И.о. зам. начальника
ВИАМ
письмо 19.10.84
В.И. МИЯЛЛОВ
26/84 № 2317

Главный инженер
Технической фабрики



А.А. РОТАЗИН
1984 года

Заместитель директора
ВНИИПК по научной
работе
письмо 19.10.84
Б.В. САУТИН
№ 1-15/Ж64

Имя, фамилия, отчество
Подпись и дата
Взам. зам. зам.
Имя, фамилия, отчество
Подпись и дата

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к проекту извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79
"Материю облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным
покрытием"

Проект извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79
предусматривает:

- замену ссылок устаревшей нормативно-технической документации;
- замену обозначения подкажидных лаков;
- продления срока действия технических условий до 01.01.90.

Проект извещения № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79
составлен в соответствии с требованиями ГОСТ 2.114-70,
ГОСТ 2.115-79, ОСТ 17-01-300-82.

Главный инженер  А.А.Ротенко

Подпись и дата

Имя, фамилия, инициалы

Имя, фамилия, инициалы

Подпись и дата

Имя, фамилия, инициалы

Имя	Лист	Имя докум.	Подпись	Дата
-----	------	------------	---------	------

Извещение № 2 об изменении
ТУ 17-21-315-79

Лист

Изм. №: 104	Получить в дату	Внес. на. вое	Изм. внос. дубль	Получить в дату
Стор. №: 1				
Пар. №: 1				

ПУНКТ I.I. Заменить ссылку:
 ОСТ 17-232-73
 на ОСТ 17-232-97

Седьмой абзац.
 Заменить слова "лака полиамид 549" на "лака марки I
 по ОСТ 6-15-421-76"

ПУНКТ I.4. Таблица.
 Заменить ссылку:
 ОСТ 1.90094-73
 на ОСТ 1.90094-79

ПУНКТ I.8.
 Исключить ОСТ 17-100-71

ПУНКТ I.II. Заменить ссылку:
 ГОСТ 10354-73
 на ГОСТ 10354-82

Продлить срок действия технических условий
 ТУ 17-21-315-79 до 01.01.90

				Извещение № 2 об изменении ТУ 17-21-315-79				
Изм.	Лист.	Изм. докум.	Подп.	Дата				
Разработ.	ФРОЛОВА	<i>[Signature]</i>			Материки обдирочные с антиприростным нитроцеллюлозным покрытием	Лист	Лист	Листов
Провер.	ЛУКЬЯНОВА	<i>[Signature]</i>						
И. контр.	РОТАБЕНКО	<i>[Signature]</i>				Во все дни фабрика Изоки		
Уго								

Код ОКП 87 1369

УДК 675.81

ГРУППА М II

Госрегистрация ВИС

СОГЛАСОВАНО:

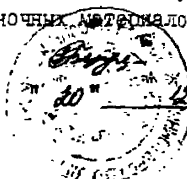
Начальник Главного
научно-технологического
управления МАП,

Алг

"15" 11 1989 года

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник Главного управления
промышленности искусственных кож и
пленочных материалов Минлегпрома РСФСР



М.Н.Гудименко

1989 года

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

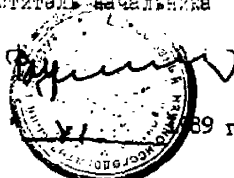
об изменении ТУ 17 - 21 - 315 - 79

МАТЕРИИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ С АНТИПИРРОВОМ НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫМ
ПОКРЫТИЕМ

Срок введения с 07.02 90г.

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель начальника
ЗИАМ



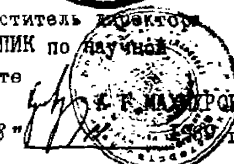
" 4 " 11 1989 года



Ф.У.АЛИЕВ

10 1989 года

Заместитель директора
ВНИИПИК по научной
работе



" 28 " 11 1989 года

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20

Черч. причес.

ПУНКТ I.10. - После слов "предприятия-изготовителя" дополнить словами "и его товарного знака."

Справ. №

Продлить срок действия технических условий ТУ I7_2I_3I5_79 до 01.01.95г.

Поиск и дата

Исп. № рубл.

Вари. отв. №

Поиск и дата

Исп. № инв.

Извещение № 3
об изменении ТУ I7_2I_3I5_79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		ПАШИНА	<i>Лаш</i>	5.10.89
Пров.		МАТВЕЕВА	<i>Лаш</i>	5.10.89
		МАКАРОВА	<i>Лаш</i>	13.10.89
Н. Контр.				
Утв.		АЛИЕВ	<i>Алиев</i>	16.10.89

Матери облицовочные с антипиреновым нитроцеллюлозным покрытием

Лист	Лист	Листов
5	2	3

Котовская фабрика
Искож