

С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН74-59—МН81-59

ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ  
ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

КЛАССИФИКАЦИЯ И УСЛОВНЫЕ  
ОБОЗНАЧЕНИЯ

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА—1962

## СОДЕРЖАНИЕ

МН 74—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Основные положения	3
МН 75—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 0. Инструмент и приспособления для литья, термической обработки, сварки, пайки и огневой резки металлов . . . . .	14
МН 76—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 1. Инструмент и приспособления для обработки давлением . . . . .	36
МН 77—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 2. Инструмент для обработки резанием металлов . . . . .	55
МН 78—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 3. Инструмент для обработки резанием неметаллических материалов . . . . .	79
МН 79—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 6. Инструмент вспомогательный . . . . .	99
МН 80—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ . . . . .	118
МН 81—59	Инструмент и приспособления для машиностроения. Группа 8. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин	143

---

<b>СССР</b>  Государственный проектно-технологический и экспериментальный институт <b>(ОРГСТАНКИНПРОМ)</b>	<b>НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ</b>	<b>МН 80—59</b>
	<b>ИНСТРУМЕНТ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ          ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ</b> Классификация и условные обозначения Группа 7	
	Приспособления для станочных и ручных работ	Группа Г20

Настоящая норма является частью общей классификации и условных обозначений инструмента и приспособлений для машиностроения и устанавливает систему классификации и условных обозначений подгрупп, видов и разновидностей приспособлений для станочных и ручных работ (группа 7), применяемых в машиностроении.

### КЛАССИФИКАЦИЯ

1. Устанавливаются следующие ступени классификации группы приспособлений для станочных и ручных работ:
  - а) подгруппа;
  - б) вид;
  - в) разновидность.
2. Приспособления для станочных и ручных работ разделяются в зависимости от назначения в процессе производства на подгруппы согласно табл. 1.

### КЛАССИФИКАЦИЯ ПО ПОДГРУППАМ

Таблица 1

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
70	Детали и узлы приспособлений	Образование составных и сборных (сварных, паяных и механически соединенных) приспособлений	Детали и узлы: зажимные (резьбовые, механические, пневматические и гидравлические); для установки деталей в приспособлениях и приспособлений в станках; делительные; для направления и установки инструмента; для управления и передачи движения; загрузочные и пр.
71	Приспособления к токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьборезным станкам	Для установки, поддержки и закрепления обрабатываемых деталей на станках: токарных, круглошлифовальных, револьверных, карусельных, полуавтоматных, автоматных и резьборезных	Универсальные. Приспособления с установкой изделия: по цилиндрическим внутренним или наружным поверхностям, концентричным и неконцентричным обрабатываемым, а также по центровым отверстиям, расположенным по оси отверстия. Поворотные и передвижные с установкой на шпиндель. Для нескольких изделий, расположенных вокруг оси шпинделя.
72	Приспособления к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	Для установки и закрепления обрабатываемых деталей на станках: фрезерных, плоскошлифовальных, строгальных и долбежных	Универсальные. Приспособления с прямой подачей одноместные и многоместные, с применением и без применения тисков. С круговой или криволинейной подачи. Поворотные

Разработана  
ОРГСТАНКИНПРОМ

Утверждена  
ОРГСТАНКИНПРОМ  
и ВНИИМАСом  
8/VIII 1959 г.

Срок введения 1/1 1960 г.

Продолжение

Подгруппы		Основное назначение	Содержание
обозначение	наименование		
73	Приспособления к сверлильным станкам	Для установки, поддержки и закрепления деталей, обрабатываемых на сверлильных станках	Универсальные Приспособления к вертикальным станкам: неповоротные с применением и без применения скальчатого кондуктора; поворотные и перемещающиеся по направляющим. Приспособления к стойкам с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей
74	Приспособления к расточным, планетарно-шлифовальным, хонинговальным станкам и расточные приспособления к прочим станкам	Для установки, поддержки и закрепления деталей, обрабатываемых на станках: расточных, планетарно-шлифовальных, хонинговальных, и для расточки на прочих станках	Универсальные. Приспособления с направлением инструмента по приспособлению к станкам с вертикальным, горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей. Без направления инструмента по приспособлению к станкам с вертикальным, горизонтальным или смешанным расположением шпинделей. Для загрузки расточного инструмента
75	Приспособления к зубообрабатывающим станкам	Для установки и закрепления на зубообрабатывающих станках обрабатываемых заготовок шестерен, валиков и т. п.	Универсальные. Приспособления с вертикальной и горизонтальной осью установки детали к станкам: зубодолбежным, зубострогальным, зубофрезерным, зуботделочным и зубошлифовальным
76	Приспособления к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	Для установки и закрепления обрабатываемых деталей на прочих станках; для обработки металлических и неметаллических изделий	Универсальные. Приспособления для протяжки и прошивки внутренних и наружных поверхностей детали с прямолинейным и другими движениями инструмента относительно изделия. Для обработки изделий к станкам: притирочным, суперфинишным и бесцентрово-шлифовальным. Заточные и прочие
77			
78	Приспособления и инструмент для ручных и сборочных работ	Для слесарной сборки и разборки деталей, для разметки и маркировки	Универсальные. Закрепляющие и открепляющие, захватывающие; зажимные, фиксирующие и установочные; пригоночные и доводочные, разметочные; ударные, запрессовочные и правильные; прочие приспособления; отделочные и окрасочные
79	Дополнительные или сменные устройства, узлы и механизмы, расширяющие область применения станков	Для увеличения кинематических и технологических возможностей станков за пределами их основной характеристики	Копирные устройства, устройства для нарезания реек на горизонтально-фрезерных станках, вихревые головки для нарезания резьбы, многошпиндельные сверлильные головки, реверсивные резьбовые головки, долбежные головки к горизонтально-фрезерным станкам, шлифовальные головки к продольно-строгальным станкам, зуборезные устройства к шепингам и т. п.

3. Подгруппы разделяются на виды согласно табл. 2.

ОБЩАЯ СХЕМА КЛАССИФИКАЦИИ

Таблица 2

Подгруппы		Виды													
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9				
Обозначение и содержание видов															
70	Детали и узлы приспособлений	700	701	702 зажимные и другого назначения: пневматические, гидравлические, магнитные и электромагнитные	703 установочные, делительные, фиксирующие и запирающие устройства	704	705 направляющие, установочные, копировальные, ограничительные и предохранительные для инструмента	706 для систем управления, передачи и преобразования движения	707 загрузочные	708 базовые	709 прочие				
		резьбовые	прочие												
71	к токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам	710 универсальные	711	712	713	714	715	716	717 поворотные и передвижные с установкой на шпиндель	718 для нескольких изделий, расположенных вокруг оси шпинделя	719 прочие				
			с установкой изделия												
72	к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	720 универсальные	721	722	723	724	725	726	727 с круговой или криволинейной подачей	728	729 прочие				
			с прямой подачей												
			с применением тисков, односторонние и многосторонние	без применения тисков								поворотные			
односторонние				многосторонние											

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Подгруппы		В и д ы										
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание видов										
73	к сверлильным станкам	730 универсальные	731	732	733	734	735	736	737 к вертикальным станкам; поворотные и перемещаемые по направляющим	738 к станкам с горизонтальным, наклонным или смещенным расположением шпинделей	739 прочие	
			к вертикальным станкам неповоротные									
			с применением скальчатого кондуктора			без применения скальчатого кондуктора						
для изделий с главной базой-												
			горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	плоскостью	отверстием или цилиндром	горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	плоскостью	отверстием или цилиндром				
74	к расточным планетарно-шлифовальным, хонинговальным станкам и расточные приспособления к прочим станкам	740 универсальные	741	742	743	744	745	746	747	748 для загрузки расточного инструмента	749 прочие	
			с направлением инструмента по приспособлению к станкам									без направления инструмента по приспособлению к станкам
			с горизонтальным, наклонными или смешанным расположением шпинделей			с вертикальным расположением шпинделей		с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	с вертикальным расположением шпинделей			
75	к зубообрабатывающим станкам	750 универсальные	751	752	753	754	755	756	757	758	759 прочие	
				с вертикальной осью установки детали к станкам			с горизонтальной осью установки детали к станкам		с вертикальной или горизонтальной осью установки детали к станкам			
			зубодолбежным и зубострогальным	зубофрезерным	зубодолбежным и зубострогальным	зубофрезерным	зубоотделочным	зубошлифовальным				

Приспособления

Подгруппы		В и д ы									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание видов											
76	Приспособления к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	760 универсальные	761	762	763	764	765	766 к притирочным, суперфинишным и бесцентрово-шлифовальным станкам	767 к заточным станкам	768	769 прочие
				к протяжным и прошивочным станкам		для обработки пря- молинейным движением протяжки относительно изделия					
				к горизон- тальным	к верти- кальным						
77		770	771	772	773	774	775	776	777	778	779
78	Приспособления и инстру- мент для ручных и сбороч- ных работ	780 универсальные приспособления	781	782	783	784	785	786	787 слесарно-сборочные разные	788 отделочные и окрасочные	789 прочие
				слесарно-сборочные							
				закрепляющие и от- крепляющие, за- хватывающие	зажимные, фиксирующие и уста- новочные						
79	Дополнительные или сменные устройства, узлы и механизмы, расширяющие область применения станков	790 универсальные	791 к токарным, круглошлифовальным, револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбо-нарезным станкам	792 к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	793 к сверлиль-ным станкам	794 к расточным, планетарно-шлифовальным, и хонинговальным станкам	795 к зубообра-батывающим станкам	796 к прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	797	798	799

4. Виды разделяются на разновидности согласно табл. 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11 и 12.

**Подгруппа 70**  
**Детали и узлы приспособлений**  
**Схема классификации**

Таблица 3

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й									
700	Зажимные механические резьбовые	7000 установочные	7001	7002	7003	7004	7005	7006 нажимные	7007	7008	7009 прочие
				з а т я ж н ы е и с т я ж н ы е							
				винты и болты	гайки	гайки фасонные					
701	Зажимные механические прочие	7010 втулки разрезные (цапги)	7011 прихваты и зажимы	7012	7013 эксцентрик- ковые	7014	7015 клиновые	7016 кулачковые	7017	7018 рычажно- шарнирные	7019 прочие
702	Зажимные и другого назначения: пневматические, гидравлические, магнитные и электромагнитные	7020 пневмо- приводные	7021 гидропри- водные и гидропла- стные	7022 магнитные и электро- магнитные	7023	7024	7025	7026 фильтру- ющие, очистные и смазоч- ные	7027 нагнета- тельные	7028	7029 прочие
						распределительные и регулировочные					
						для пневмо- привода	для гидро- привода				
703	Установочные, делительные, фиксирующие и запирающие устройства	7030	7031	7032	7033	7034	7035	7036 делитель- ные и от- счетные	7037 фиксаторы	7038 запирающие устрой- ства	7039 прочие
				у с т а н о в о ч н ы е							
				определяющие положение изделия или приспособления		центры	о п о р н ы е				
						постоянные		регулиру- емые			
704		7040	7041	7042	7043	7044	7045	7046	7047	7048	7049

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
705	Направляющие, установочные, копировальные, ограничительные и предохранительные для инструмента	7050 направляющие	7051	7052 установочные	7053	7054 копировальные	7055 ограничительные	7056 предохранительные	7057	7058	7059 прочие
706	Для систем управления, передачи и преобразования движения	7060	7061	7062	7063	7064	7065	7066	7067	7068	7069 прочие
		для систем управления				для передачи и преобразования движения					
		маховички	рукоятки	тяги и рычаги	вилки и переключатели	редуцирующие	преобразующие вид движения	реверсирующие	поводковые и передающие движение		
707	Загрузочные	7070 транспортные лотки	7071 транспортеры	7072 буферные и магазинные	7073 переставляющие и перебра- сывающие	7074 ориентирующие, встряхивающие и ворошильные	7075 отсечные и распределительные	7076 счетные и сигнальные	7077 приемные и сборные	7078	7079 прочие
708	Базовые	7080 угольники, швеллеры, тавры, зетбалки	7081 плиты, планшайбы, столы	7082 стойки	7083 колонны	7084 корпусы	7085	7086	7087	7088	7089 прочие
709	Прочие	7090	7091	7092	7093	7094 закупорочные	7095 для транспортировки	7096	7097	7098	7099

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

**Подгруппа 71**

**Приспособления к токарным, круглошлифовальным,  
револьверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам**

**Схема классификации**

Таблица 4

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
710	Универсальные	7100	7101	7102	7103	7104	7105 насто- льные и суп- портные	7106	7107 поводковые	7108	7109 прочие
		центровые		шпиндельные							
		самоцент- рирующие	несамо- центри- рующие	самоцент- рирующие	несамо- центри- рующие						
711	по цилиндрической внутренней поверхности, концентричной обрабаты- ваемой	7110	7111	7112	7113	7114	7115	7116	7117	7118	7119 прочие
		самоцентрирующиеся									
		с установкой приспо- собления на центры		с установкой приспо- собления на шпиндель или в конус шпинделя			с поджимом изделия к торцу	без поджи- ма изделия к торцу	с зажимом изделия по цилиндри- ческой по- верхностям	с зажимом изделия по другим по- верхностям	
712	по цилиндрической наружной поверхности, концентричной обраба- тываемой	7120	7121	7122	7123	7124	7125	7126	7127	7128	7129 прочие
		самоцентрирующиеся									
		с установкой приспо- соблений на центры		с установкой приспо- соблений на шпиндель или в конус шпинделя			с поджимом изделия к торцу	без поджи- ма изделия к торцу	с зажимом изделия по цилиндри- ческой по- верхности	с зажимом изделия по другим по- верхностям	
713	по цилиндрическим поверхностям, некон- центричным обрабаты- ваемым	7130	7131	7132	7133	7134	7135	7136	7137	7138	7139 прочие
		с базировкой по цилиндрической поверхности									
		внутренней		наружной			внутренним		наружным		

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
714	по другим базам	7140 по конической наружной поверхности	7141 по конической внутренней поверхности	7142 по сферической наружной поверхности	7143 по сферической внутренней поверхности	7144 по резьбовой наружной поверхности	7145 по резьбовой внутренней поверхности	7146	7147	7148	7149 прочие
715		7150 по шлицевому отверстию	7151 по зубцам цилиндрических шестерен	7152 по зубцам конических шестерен	7153 по неполной цилиндрической поверхности	7154 по плоскостям	7155	7156	7157	7158	7159 прочие
716	С установкой изделия по центровым отверстиям или отверстиям с фасками, расположенными по оси шпинделя	7160	7161	7162	7163	7164	7165	7166	7167	7168	7169 прочие
		с вращением изделия (поводковые)									
		за цилиндрическую поверхность		за коническую или торцовую поверхность		за другие поверхности					
717	Поворотные и передвижные с установкой на шпиндель	7170	7171	7172	7173	7174	7175	7176	7177	7178	7179 прочие
		для обработки поверхностей вращения с параллельными осями			для обработки поверхностей вращения с различным расположением осей						
		с установкой изделия по отверстиям совместно с другими базами		с установкой изделия по другим базам		с установкой изделия по отверстиям совместно с другими базами		с установкой изделия по другим базам			
718	Для нескольких изделий, расположенных вокруг оси шпинделя	7180	7181	7182	7183	7184	7185	7186	7187	7188	7189 прочие
		с установкой изделия по отверстиям совместно с другими базами				с установкой изделия по другим базам					
719	Прочие	7190	7191	7192	7193	7194	7195	7196	7197	7198	7199
						с установкой					
						на станине или столе	на суппорте				

**Подгруппа 72**  
**Приспособления к фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам**  
**Схема классификации**

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
720	Универсальные	7200	7201	7202	7203	7204	7205	7206	7207	7208	7209
		тиски с приводом			поворотные				зажимные самоцентрирующие	установочно-зажимные	прочие
		механическим	пневматическим	гидравлическим	с горизонтальной осью вращения	с вертикальной осью вращения	угловые				
721	с применением тисков, одноместные и многоместные	7210	7211	7212	7213	7214	7215	7216	7217	7218	7209
		с установкой изделия									
		по плоскостям	по неполной цилиндрической поверхности и плоскости	по полной цилиндрической наружной поверхности в совокупности с другими базами или без них			по отверстию в совокупности с другими поверхностями	по двум отверстиям с параллельными осями в совокупности с другими поверхностями			
722	одноместные без применения тисков	7220	7221	7222	7223	7224	7225	7226	7227	7228	7229
		для изделий с главной базой горизонтальной плоскостью совместно				для изделий с главной базой вертикальной плоскостью совместно			для изделий с главной базой-наклонной плоскостью совместно с другими поверхностями		
		с отверстием или цилиндром	с отверстиями или цилиндрами	с другими плоскостями или поверхностями		с отверстием или цилиндром	с отверстиями или цилиндрами	с другими плоскостями или поверхностями			

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

В и д ы		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
723	одноместные без применения тисков	7230	7231	7232	7233	7234	7235	7236	7237	7238	7239
		для изделий с главной базой-									
		отверстием с горизонтальной осью совместно с другими базами или без них	отверстием с вертикальной осью совместно с другими базами или без них	цилиндром с горизонтальной осью совместно с другими базами или без них	цилиндром с вертикальной осью совместно с другими базами или без них					для изделий с другими базами	прочие
724	многоместные без применения тисков	7240	7241	7242	7243	7244	7245	7246	7247	7248	7249
		для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью совместно									
		с отверстием или цилиндром	с отверстиями или цилиндрами	с другими плоскостями или поверхностями		с отверстием или цилиндром	с отверстиями или цилиндрами	с другими плоскостями или поверхностями	для изделий с главной базой-наклонной плоскостью совместно с другими поверхностями		
725	С прямой подачей	7250	7251	7252	7253	7254	7255	7256	7257	7258	7259
		для изделий с главной базой-									
		отверстием с горизонтальной осью совместно с другими базами или без них	отверстием с вертикальной осью совместно с другими базами или без них	цилиндром-горизонтальной осью совместно с другими базами или без них	цилиндром с вертикальной осью совместно с другими базами или без них					для изделий с другими базами	прочие
726	поворотные	7260	7261	7262	7263	7264	7265	7266	7267	7268	7269
		с поворотом вокруг горизонтальной оси				с поворотом вокруг вертикальной оси			с поворотом вокруг наклонной плоскости		прочие

Продолжение

Виды		Разновидности										
Обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
727	С круговой или криволинейной подачей	7270 с круговой подачей	7271 с вращением вокруг вертикальной оси	7272	7273 с продольно-поперечным движением	7274 с поступательно-вращательным движением		7275	7276	7277	7278	7279 прочие
						с вращением вокруг горизонтальной оси	с вращением вокруг вертикальной оси					
728		7280	7281	7282	7283	7284	7285	7286	7287	7288	7289	
729	Прочие	7290	7291	7292	7293	7294	7295	7296	7297	7298	7299	

**Подгруппа 73**  
**Приспособления к сверлильным станкам**  
**Схема классификации**

Таблица 6

Виды		Разновидности										
Обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	
		Обозначение и содержание разновидностей										
730	Универсальные	7300 кондукторы скальчатые	7301 самоцентрирующие зажимные	7302 делительные поворотные		7303 с вертикальной осью вращения	7304 подставки	7305 с передвижной кондукторной плитой	7306	7307	7308	7309 прочие
				с горизонтальной осью вращения	с вертикальной осью вращения							

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

Продолжение

Виды		Разновидности											
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
		Обозначение и содержание разновидностей											
731	для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	7310	7311	7312	7313	7314	7315	7316	7317	7318	7319 прочие		
		с установкой по горизонтальной плоскости											
732	для изделий с главной базой-плоскостью	и отверстие с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них				и наружной поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них		и наружным неполным поверхностям вращения с вертикальными осями		и двум отверстиям с вертикальными осями		и отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и другим поверхностям
		с установкой по горизонтальной плоскости, расположенной с верхней стороны				и по поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них		и по неполной наружной поверхности вращения с вертикальными осями		и по другим поверхностям		и отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	
733	для изделий с главной базой-отверстием или цилиндром	7330	7331	7332	7333	7334	7335	7336	7337	7338	7339 прочие		
		с установкой											
		с горизонтальной осью		с вертикальной осью		с горизонтальной осью		с вертикальной осью					
		по отверстию совместно с другими поверхностями		по двум отверстиям совместно с другими поверхностями		по отверстию, фаскам или центровым гнездам совместно с другими поверхностями		по цилиндру совместно с другими поверхностями		по цилиндру или двум конусам с общей осью совместно с другими поверхностями			

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
734	для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью, расположенной с нижней стороны	7340	7341	7342	7343	7344	7345	7346	7347	7348	7349 прочие
		с установкой по горизонтальной плоскости									
		и по отверстию с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них	и по наружной поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями или без них	и по нарезным неполным поверхностям вращения с вертикальными осями	и по двум отверстиям с вертикальными осями	и по отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и по другим поверхностям				
735	для изделий с главной базой-плоскостью	7350	7351	7352	7353	7354	7355	7356	7357	7358	7359 прочие
		с установкой по горизонтальной плоскости, расположенной с верхней стороны									
		и по поверхности вращения с вертикальной осью совместно с другими поверхностями	и по неполным наружным поверхностям вращения с вертикальными осями	и по другим поверхностям		и отверстию с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	и по двум отверстиям с параллельными горизонтальными осями	и по другим поверхностям			
736	для изделий с главной базой-отверстием или цилиндром	7360	7361	7362	7363	7364	7365	7366	7367	7368	7369 прочие
		с горизонтальной осью		с вертикальной осью		с горизонтальной осью		с вертикальной осью			
		с установкой									
		по отверстию совместно с другими поверхностями	по двум отверстиям совместно с другими поверхностями	по отверстиям, фаскам или центровым гнездам совместно с другими поверхностями	по цилиндру совместно с другими поверхностями	по цилиндру или двум конусам с общей осью совместно с другими поверхностями					

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
737	К вертикальным станкам: поворотные и перемещаемые по направляющим	7370	7371	7372	7373	7374	7375	7376	7377	7378	7379
		с вращением вокруг горизонтальной оси				с вращением вокруг вертикальной оси		с перемещением по направляющим			прочие
		консольные		двухопорные							
		с немеханизированным поворотом	с механизированным поворотом	с немеханизированным поворотом	с механизированным поворотом	с немеханизированным поворотом	с механизированным поворотом	с немеханизированным перемещением	с механизированным перемещением		
738	К станкам с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	7380	7381	7382	7383	7384	7385	7386	7387	7388	7389
		для изделий с главной базой-горизонтальной плоскостью		для изделий с главной базой-вертикальной плоскостью		для изделий с главной базой—поверхностью вращения					прочие
739	Прочие	7390	7391	7392	7393	7394	7395	7396	7397	7398	7399

## Подгруппа 74

Приспособления к расточным, планетарно-шлифовальным, хонинговальным станкам и расточные приспособления к прочим станкам

## Схема классификации

Таблица 7

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
740	Универсальные	7400 столы поворотные позиционные	7401 столы координатные	7402 столы стационарные	7403	7404	7405	7406	7407	7408	7409 прочие

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

обозначение	Виды наименование	Разновидности									
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Обозначение и содержание разновидностей											
741		7410	7411	7412	7413	7414	7415	7416	7417	7418	7419
742	с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	7420 для изделий с главной базой-горизонтальной или наклонной плоскостью, расположенной снизу изделия, совместно				7424 для изделий с главной базой-вертикальной плоскостью совместно			7427	7428	7429 прочие
		с двумя отверстиями с параллельными осями		с другими поверхностями		с двумя отверстиями с параллельными осями		с другими поверхностями			
743		7430 для изделий с главной базой-цилиндром с горизонтальной осью совместно с другими поверхностями	7431	7432	7433	7434 для изделий с главной базой-цилиндром с вертикальной осью совместно с другими поверхностями	7435	7436	7437	7438 для изделий с другими базами	7439 прочие
744	с вертикальным расположением шпинделей	7440 для изделий с главной базой-горизонтальной или наклонной плоскостью, расположенной снизу изделия, совместно				7444 для изделий с главной базой—горизонтальной плоскостью, расположенной сверху изделия, совместно			7447	7448	7449 прочие
		с двумя отверстиями с параллельными осями		с другими поверхностями		с двумя отверстиями с параллельными осями		с другими поверхностями			
745		7450 для изделий с главной базой-вертикальной плоскостью совместно				7454	7455	7456 для изделий с другими базовыми поверхностями	7457	7458	7459 прочие
		с двумя отверстиями с параллельными осями		с другими поверхностями							

С направлением инструмента по приспособлению к станкам

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

Продолжение

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
746	с горизонтальным, наклонным или смешанным расположением шпинделей	7460	7461	7462	7463	7464	7465	7466	7467	7468	7469
		для изделий с главной базой						для изделий с другими базовыми поверхностями			
		горизонтальной или наклонной плоскостью совместно с другими базами			вертикальной плоскостью совместно с другими базами						
747	с вертикальным расположением шпинделей	7470	7471	7472	7473	7474	7475	7476	7477	7478	7479
		для изделий с главной базой						для изделий с другими базовыми поверхностями			
		горизонтальной или наклонной плоскостью совместно с другими базами			вертикальной плоскостью совместно с другими базами						
748	Для загрузки расточного инструмента	7480	7481	7482	7483	7484	7485	7486	7487	7488	7489
749	Прочие	7490	7491	7492	7493	7494	7495	7496	7497	7498	7499

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

Подгруппа 75

Приспособления к зубообрабатывающим станкам

Схема классификации

Таблица 8

Виды		Разновидности											
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
		Обозначение и содержание разновидностей											
750	Универсальные	7500	7501	7502	7503			7504	7505	7506	7507	7508	7509 прочие
		с вертикальной осью установки детали к станкам		с горизонтальной осью установки детали к станкам			с вертикальной или горизонтальной осью установки детали к зубоотделочным станкам						
		зубодолбежным	зубострогальным	зубофрезерным	зубодолбежным	зубострогальным	зубофрезерным						
751		7510	7511	7512	7513	7514	7515	7516	7517	7518	7519		
752	С вертикальной осью установки детали к станкам	зубодолбежным и зубострогальным	7520	7521	7522	7523	7524	7525	7526	7527	7528	7529 прочие	
			для изделий с главной базой-плоскостью или отверстием										для изделий с главной базой-цилиндром
			для обработки зубьев наружного зацепления	для обработки зубьев внутреннего зацепления									
753	С вертикальной осью установки детали к станкам	зубофрезерным	7530	7531	7532	7533	7534	7535	7536	7537	7538	7539 прочие	
			для изделий с главной базой-плоскостью или отверстием										для изделий с главной базой-цилиндром
			с установкой приспособления в шпиндель		с установкой приспособления на стол								
754	С горизонтальной осью установки детали к станкам	зубодолбежным и зубострогальным	7540	7541	7542	7543	7544	7545	7546	7547	7548	7549 прочие	
			для цилиндрических зубчатых колес				для конических и других зубчатых колес						
			с главной базой-плоскостью или отверстием		с другими базами		с главной базой-плоскостью или отверстием		с другими базами				

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

ИИ 80—59

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й									
755	зубофрезерным  С горизонтальной осью установки Детали к станкам	7550  для цилиндрических зубчатых колес	7551	7552	7553	7554  для конических и других зубчатых колес	7555	7556	7557  для шлифовальных валликов	7558	7559  прочие
		с главной базой-плоскостью или отверстием	с другими базами			с главной базой-плоскостью или отверстием	с другими базами				
756	зубоотделочным  С вертикальной или горизонтальной осью установки Детали к станкам	7560  для зубозакругления	7561	7562  для шлифования	7563	7564  для зубоприрабатывания	7565	7566	7567	7568	7569  прочие
757	зубошлифовальным	7570  с установкой приспособления на центры	7571	7572	7573	7574  с установкой приспособления на шпиндель	7575	7576	7577	7578	7579  прочие
758		7580	7581	7582	7583	7584	7585	7586	7587	7588	7589
759	Прочие	7590  для нарезания зубьев на рейках	7591	7592	7593	7594	7595	7596	7597	7598	7599

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

**Подгруппа 76**  
**Приспособления к прочим станкам для обработки**  
**металлических и неметаллических изделий**  
**Схема классификации**

Таблица 9

В и д ы		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
760	Универсальные	7600 к протяжным	7601	7602 к прошивочным	7603	7604 к гайкона- резным и болторезным	7605 к притироч- ным, супер- финишным и бесцентро- вошлифо- вальным	7606	7607	7608 к заточным	7609 прочим
761		7610	7611	7612	7613	7614	7615	7616	7617	7618	7619
762	к горизонтальным	7620	7621	7622	7623	7624	7625	7626	7627	7628 для изде- лий с дру- гими база- ми	7629 прочие
		для изделий с главной базой-плоскостью, перпендикулярной направлению протяжки, совместно с другими базами		для протягивания отверстий	для протягивания пазов	для протягивания других поверхностей					
763	к вертикальным	7630	7631	7632	7633	7634	7635	7636	7637	7638 для изде- лий с дру- гими база- ми	7639 прочие
		для изделий с главной базой-плоскостью, перпендикулярной направлению движения протяжки, совместно с другими базами или без них									

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 30—59

Продолжение

В и д ы		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
764	К протяжным и прошивочным станкам для обработки другими движениями протяжки относительно изделия	7640 для обработки спиральным движением протяжки относительно изделия	7641	7642	7643 для обработки движением протяжки вокруг изделия	7644	7645	7646	7647	7648	7649 прочие
765		7650	7651	7652	7653	7654	7655	7656	7657	7658	7659
766	К притирочным суперфинишным и бесцентрово-шлифовальным станкам	7660 для обработки плоскостей	7661	7662 для обработки валов и роликов	7663	7664 для обработки отверстий	7665	7666	7667	7668 для обработки других поверхностей	7669 прочие
767	К заточным станкам	7670	7671 резцов	7672 фрез	7673 сверл, зенкеров, разверток	7674 расточных головок	7675 прошивок и протяжек	7676	7677	7678	7679 прочие
768		7680	7681	7682	7683	7684	7685	7686	7687	7688	7689
769	Прочие	7690	7691	7692	7693	7694	7695	7696	7697	7698	7699

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

**Подгруппа 77**  
**Схема классификации**

Таблица 10

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозна- чение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		О б о з н а ч е н и е и с о д е р ж а н и е р а з н о в и д н о с т е й									
770		7700	7701	7702	7703	7704	7705	7706	7707	7708	7709
771		7710	7711	7712	7713	7714	7715	7716	7717	7718	7719
772		7720	7721	7722	7723	7724	7725	7726	7727	7728	7729
773		7730	7731	7732	7733	7734	7735	7736	7737	7738	7739
774		7740	7741	7742	7743	7744	7745	7746	7747	7748	7749
775		7750	7751	7752	7753	7754	7755	7756	7757	7758	7759
776		7760	7761	7762	7763	7764	7765	7766	7767	7768	7769
777		7770	7771	7772	7773	7774	7775	7776	7777	7778	7779
778		7780	7781	7782	7783	7784	7785	7786	7787	7788	7789
779		7790	7791	7792	7793	7794	7795	7796	7797	7798	7799

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условия обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

## Подгруппа 78

## Приспособления и инструмент для ручных и сборочных работ

## Схема классификации

Таблица II

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
780	Универсальные приспособления	7800 установочные	7801 запрессовочные и разборочные	7802 пригоночные и доводочные	7803 для чистки и мойки	7804 разметочные и маркировочные	7805 для испытаний	7806 обмоточные	7807 заливочные	7808 подъемные и транспортные	7809 прочие
781	закрепляющие и открепляющие, захватывающие	7810 отвертки	7811 боковые	7812 ключи	7813 прочие	7814 плоскогубцы, пассатижи, клещи, пинцеты и т. п.	7815	7816	7817	7818	7819 прочие
				7812 торцовые							
782	зажимные, фиксирующие и установочные	7820	7821	7822	7823 запрессовочные и разборочные	7824	7825	7826 столы и стенды	7827 тиски	7828 струбины и хомуты	7829 прочие
783		7830	7831	7832	7833	7834	7835	7836	7837	7838	7839
784	разметочные	7840 чертилки, рейсмусы, рейсфедеры, плазовые пантографы	7841 циркули	7842 линейки, правила, рейспины, плазовые правила	7843 кернеры	7844	7845	7846	7847	7848 приспособления для объемной разметки: копиры и др.	7849 прочие
						приспособления для плоскостной разметки: копиры, шаблоны и др.					
						с установкой по плоскости	с установкой по контуру	с установкой по рискам	с установкой по прочим базам		

Слесарно-сборочные

Продолжение

В и д ы		Р а з н о в и д н о с т и									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
785	Слесарно-сборочные запрессовочные, правильные и ударные	7850 молотки	7851 выколотки, пробойники, бородки и т. п.	7852	7853 оправки для запрес-совки	7854 запрессовки полые	7855	7856 плиты правильные	7857	7858 маркиро-вочные	7859 прочие
786		7860	7861	7862	7863	7864	7865	7866	7867	7868	7869
787	Слесарно-сборочные раз-ные	7870	7871	7872	7873 обмоточ-ные	7874 заливоч-ные	7875	7876 моечные	7877	7878 подъемные, транспорт-ные и упа-ковочные	7879 прочие
		динамиче-ских и ста-тических	пневмати-ческих и гидравли-ческих	электриче-ских							
788	Отделочные и окрасочные	7880 кисти	7881 краскорас-пылители	7882	7883 трафареты	7884	7885 шпатели	7886	7887 отделоч-ные	7888	7889 прочие
789	Прочие	7890	7891	7892	7893	7894	7895	7896	7897	7898	7899

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ

МН 80—59

Стр. 24

## Подгруппа 79

Дополнительные или сменные устройства, узлы и механизмы, расширяющие область применения станков.

## Схема классификации

Таблица 12

Виды		Разновидности									
обозначение	наименование	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Обозначение и содержание разновидностей									
790	Универсальные	7900	7901	7902	7903	7904	7905	7906	7907	7908	7909
791	К токарным, круглошлифовальным, резольверным, карусельным, полуавтоматным, автоматным и резьбонарезным станкам	7910	7911	7912	7913	7914	7915	7916	7917	7918	7919
792	К фрезерным, строгальным, долбежным и плоскошлифовальным станкам	7920	7921	7922	7923	7924	7925	7926	7927	7928	7929
793	К сверлильным станкам	7930	7931	7932	7933	7934	7935	7936	7937	7938	7939
794	К расточным, планетарно-шлифовальным и хонинговальным станкам	7940	7941	7942	7943	7944	7945	7946	7947	7948	7949
795	К зубообрабатывающим станкам	7950	7951	7952	7953	7954	7955	7956	7957	7958	7959
796	К прочим станкам для обработки металлических и неметаллических изделий	7960	7961	7962	7963	7964	7965	7966	7967	7968	7969
797		7970	7971	7972	7973	7974	7975	7976	7977	7978	7979
798		7980	7981	7982	7983	7984	7985	7986	7987	7988	7989
799		7990	7991	7992	7993	7994	7995	7996	7997	7998	7999

МН 80—59

Инструмент и приспособления для машиностроения. Классификация и условные обозначения. Группа 7. Приспособления для станочных и ручных работ