

66I.872.2I-492,2

ОКП 24 99912500 02

Группа Д I4

Зарегистрировано в ВНИИ (ТИ) _____

14.06
51 sk
Копия
17.08.79

Согласовано: Главный инженер Главного Технического управления Министерства авиационной промышленности СССР

Т.Б.Строганов

Зам. начальника В/О Союзанилпром

П.А.Кочерга

26.04.79

ПОРОШОК МАГНИТНЫЙ ЧЕРНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 6-14-1009-79

взамен ТУ 6-14-1009-74

Срок введения с

01.08.84.

1979г.

Срок действия

до 01.08.84.

Согласовано: Командир войсковой части _____

№4978

от 12.78.

Разработано:

Главный инженер Кемеровского анилинокрасочного завода
Р.А.Касьянов

Зам. руководителя ВИАМ

А.Ф.Петраков

№40/104 от 14.2.79.

Начальник ОТК Кемеровского анилинокрасочного завода

А.В.Скурский

06/10.78

Зам. директора по научной работе ВИАМ

М.А.Чекалин

Начальник ЦД Кемеровского анилинокрасочного завода

Ф.Я.Белякин

ВНО Союзластпереработка
Согласовано письмом

№43-2-57/3383 от 26.12.78.

Ст.инженер ОИТ по стандартизации Кемеровского анилинокрасочного завода

Ф.С.Кузнецова

УМТО МХП

Начальник отдела Технического снабжения и тарн

письмо А.В.Купцов

№27/12-182 от 11.12.78.

25.10.78

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СССР

1979

4908.21 1982934

Настоящие технические условия распространяются на порошок магнитный черный, представляющий собой мелко измельченную закись-окись железа (Fe_3O_4), обладающую магнитными свойствами.

Порошок магнитный черный применяется в машиностроительной, авиационной и других отраслях промышленности, частях ВВС и т.д. для выявления дефектов в деталях из ферромагнитных материалов.

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- I.1. Порошок магнитный черный должен нарабатываться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.
- I.2. Для изготовления продукта используется железистоокисный шламо-отход производства анилина.
- I.3. По физико-химическим показателям порошок магнитный черный должен соответствовать требованиям, изложенным в таблице.

Таблица

Наименование показателей	Н о р м а	
	I	2
Внешний вид		Порошок черного цвета
Содержание основного вещества в пересчете на Fe_2O_3 , %, не менее		92
Размер основной массы частиц, микрон, не более		30
Остаток после просева на сите с сеткой № 0056K (ГОСТ 3584-73), %, не более		9
Магнитно-весовая проба, г, не менее		7
Выявляемость магнитного отпечатка, %, не менее		100

ТУ-6-14-1009-79

Изм. № докл.	Изм. № дубл.	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Порошок магнитный черный Технические условия	Лист	Лист	Листов
							Б	2	13
Разраб.							Кемеровский анилинорасочный завод		
Провер.									
П. контр.									
Утв.									

Подпись и дата
 Имя, № докл.
 Подпись и дата
 Имя, № докл.

1	2
Содержание механических загрязнений, мм, не более X)	14

Х) Показатель проверяется при отгрузке продукта частям ВВС и предприятиям МАП.

1.4. Порошок магнитный черный упаковывают в оцинкованные барабаны емкостью 25 л. по ГОСТ 5 044-71, тип II, исполнения Б.
Вес нетто продукта в барабане 25±0,5 кг.

1.5. Маркировку наносят в соответствии с требованиями ГОСТ I4192-77. На этикетке указывают:
наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
наименование продукта;
номер партии;
массу брутто и нетто;
дату изготовления;
номер настоящих технических условий.

1.6. Каждая поставляемая партия продукта должна сопровождаться документом, удостоверяющим его качество и соответствие требованиям настоящих технических условий.
Документ должен содержать:
наименование продукта;
номер партии и количество мест в ней;
массу брутто и нетто;
дату изготовления;
результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящих ТУ;
номер настоящих технических условий.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Порошок магнитный черный пожаровзрывобезопасен.

2.2. Пыль при длительном воздействии может вызывать легочные заболевания, раздражающе действует на кожу.
при работе с порошком необходимо обеспечить герметизацию аппаратуры, механизацию загрузки, наличие местной вытяжной

ТУ-6-14-1009-79

изм.	лист	ном. докум.	подп.	дата

Лист

3

Получить и дата

Взамен, шиф. ном., Шиф. ном. зубч.

Получить и дата

Шиф. ном. лист.

вентиляции в местах возможного пыления.

- 2.3. При отборе проб, испытании и применении продукта необходимо применять индивидуальные средства защиты (противопылевые респираторы, защитные очки, резиновые перчатки), а также соблюдать правила личной гигиены.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 3.1. Порошок магнитный черный поставляется партиями. Партией считается количество продукта одного технологического цикла, сопровождаемое одним документом о качестве.
- 3.2. Для контрольной проверки качества продукта пробу отбирают из 10% мест, входящих в партию, но не менее чем из трех мест, если партия состоит менее чем из 30 мест.
- 3.3. При получении неудовлетворительных результатов анализа, хотя бы по одному из показателей, должен проводиться повторный анализ удвоенного количества проб, отобранных от той же партии. Результаты повторного анализа являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ АНАЛИЗА

- 4.1. Для проверки качества продукта и соответствия его требованиям настоящих технических условий должны применяться правила отбора проб и методы анализа, указанные ниже.
- 4.2. Пробу отбирают из нижнего среднего и верхнего слоев продукта в барабане. Отобранные пробы соединяют вместе и тщательно перемешивают. Среднюю пробу (300 г) помещают в чистую сухую стеклянную банку с притертой или навинчивающейся крышкой. На банку со средней пробой наклеивают этикетку, на которой указывают наименование продукта, номер партии и дату отбора пробы.
- 4.3. Определение внешнего вида. Внешний вид продукта определяют визуально.

ТУ-6-14-1009-79

Лист

4

Изм. Листг. ном. докум. подп. дата

Изм. ном. подл.

Изм. ном. дубл.

Изм. ном. подл.

Изм. ном. подл.

Изм. ном. подл.

4.4. Определение содержания основного вещества.

4.4.1. Применяемые реактивы и растворы:

кислота азотная по ГОСТ 4461-67, х.ч.;

кислота соляная по ГОСТ 3118-67, х.ч., концентрированная и I н раствор;

кислота сульфосалициловая по ГОСТ 4478-68, 10%-ный раствор;

натрия гидрат окиси по ГОСТ 4328-77, I н раствор;

трилон Б по ГОСТ 10652-73, 0,1 н раствор;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

серебро азотнокислое по ГОСТ 1277-75, 0,1 н раствор.

4.4.2. Проведение анализа.

Около 0,5 г испытуемого продукта взвешивают с погрешностью не более 0,0002 г, помещают в химический стакан вместимостью 300 мл, прибавляют 20-25 мл смеси соляной и азотной кислот (на I часть соляной кислоты 3 части азотной кислоты), стакан накрывают часовым стеклом и медленно выпаривают содержимое почти досуха на песочной бане или электроплитке закрытого типа при слабом нагревании, поместив под стакан листовой асбест.

Разложение повторяют дважды и упаривание ведут не менее 4-х часов.

В стакан приливают 5 мл соляной кислоты, 100 мл дистиллированной воды и нагревают до кипения.

Раствор фильтруют под вакуумом на воронке Бюхнера через беззольный фильтр "белая лента", уложенный корзинкой. Осадок на фильтре промывают горячей (60-70°C) водой до бесцветного фильтрата.

Фильтрат и промывные воды переносят в мерную колбу вместимостью 200 мл и доводят водой до метки (раствор А).

25 мл раствора А пипеткой переносят в коническую колбу

Изм. шв. поз. Инв. пом. дуч. Измен. шв. поз. Инв. пом. дуч. Измен. шв. поз. Инв. пом. дуч.

Изм. шв. поз. Инв. пом. дуч.

Изм. шв. поз. Инв. пом. дуч.

Изм. шв. поз. Инв. пом. дуч.

Изм. шв. поз. Инв. пом. дуч.

ИЗМ.	ЛИСТ	НОМ. ДОКУМ.	ПОЛП.	ДАТА

ТУ-6-14-1009-79

Ист

5

емкостью 250 мл, приливают около 50 мл дистиллированной воды и нейтрализуют I раствором едкого натра до появления исчезающей при перемешивании мути. Туда же прибавляют 9 мл I раствора соляной кислоты, доводят объем раствора в колбе примерно до 100 мл; нагревают до 60-70°C, прибавляют I мл 10%-ного раствора сульфосалициловой кислоты и титруют 0,1 н раствором трилона Б до появления лимонно-желтой окраски.

4.4.3. Обработка результатов.

Содержание основного вещества (Fe_2O_3) (X) в процентах рассчитывают по формуле:

$$X = \frac{V \cdot 0,003992 \cdot 200 \cdot 100}{G \cdot 25} = 3,19 \frac{V}{G} \cdot \text{где}$$

V - объем точно 0,1 н раствора трилона Б, пошедшего на титрование, мл.

0,003992 - количество Fe_2O_3 , соответствующее I мл, точно 0,1 н раствора трилона Б, г.

G - навеска испытуемого продукта, г.

4.5. Определение размера основной массы частиц.

Контроль за величиной частиц порошка магнитного производят осаждением продукта в этиловом спирте (ГОСТ 17299-71), для чего 3 г испытуемого продукта, взвешенного с погрешностью не более 0,01 г, вносят в стеклянную трубку длиной 40 см с внутренним диаметром 10±1 мм, запаянную с одной стороны и наполненную до половины этиловым спиртом, и сильно взбалтывают содержимое трубки.

В трубку доливают этилового спирта до отметки, соответствующей высоте 30 см, смесь взбалтывают и через 3 минуты после взбалтывания измеряют высоту столба жидкости, в которой находится взвешенный продукт.

За результат анализа принимают среднее значение трех измерений.

ТУ-6-14-1009-79

Лист

6

Высота столба суспензии порошка в спирте через 3 минуты после взбалтывания должна быть не менее 23 см, что соответствует размеру частиц до 30 микрон.

4.6. Определение остатка после просева.

Остаток после просева через сито № 0056K определяют по ГОСТ 21119.4-75 разд.2.

Навеска испытуемого продукта 10 г.

4.7. Определение магнитно-весовой пробы.

Магнитные свойства порошка определяют на установке УКК-1, изготовленной по чертежам ВНИИШ.

4.7.1. Техническое описание установки.

Установка УКК-1 предназначена для контроля магнитных свойств порошка методом магнитно-весовой пробы.

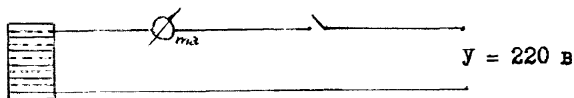
4.7.2. Основная техническая характеристика:

а) катушка электромагнита намотана проводом ПэВ-2 диаметром 0,72 мм.

б) Количество витков - 5000 штук.

в) Максимальный ток - 0,4 ма.

4.7.3. Электрическая схема установки:



электромагнит

Подпись и дата

Иш. ном. дубл.

Иш. ном. пом.

Подпись и дата

Иш. ном. подл.

Изм. лист ном. докум. подп. дата

ТУ-6-14-1009-79

Лист

7

Установка состоит из электромагнита, укрепленного на специальной стойке, которая, в свою очередь, крепится на верхней панели корпуса установки.

Питание установки УКК-1 осуществляется от сети переменного тока с напряжением 220 в.

4.7.4. Проведение анализа.

Испытуемый продукт насыпают в фарфоровую чашку, заполняя её до краев, и ставят на подставку установки.

При нажатии рукоятки чашка вплотную подходит к щечке сердечника. Затем включают в сеть катушку электромагнита, при этом часть порошка из чашки притягивается к сердечнику катушки. Чашка с продуктом должна находиться под сердечником в течение 5 секунд, затем её отводят от сердечника.

По истечении 1 минуты под сердечник подводят лист плотной бумаги, предварительно взвешенный, и выключают ток в электромагните. Притянувшийся из чашки к сердечнику порошок количественно собирают и взвешивают с погрешностью не более 0,01 г.

О магнитных свойствах порошка судят по весу магнитной пробы.

Магнитный порошок считается пригодным для применения в том случае, если магнитно-весовая проба (вес порошка, притягиваемого электромагнитом) составляет не менее 7 г.

4.8. Определение выявляемости магнитного отпечатка.

Для контроля качества магнитного отпечатка используют имитатор дефекта (искусственный дефект) строго определенных размеров и напряженности магнитного поля рассеяния, который может быть создан путем нанесения "записи" на магнитную ленту с помощью магнитной головки звукозаписи.

Размер (ширина) записи зависит, в основном, от ширины щели в головке и в некоторых пределах может регулироваться изменением тока в обмотке головки.

4.8.1. Применяемые реактивы, растворы и приборы:

имитатор дефекта (прибор для контроля качества порошков);

Изм. введ. подл.	Изм. пом. докум.	Подпись и дата
Изм. введ. подл.		
Изм. введ. подл.		
Изм. введ. подл.		

Изм.	лист	ном. докум.	подл.	дата

ТУ-6-14-1009-79

Магнитная головка типа УТ-6.

Лента магнитная (монокристаллический эластичный магнитный носитель), разработанная ВНИИПИК.

Масляная рабочая жидкость:

масло РМ по МРТУ ІЗН № ІОІ-64,
порошок магнитный черный, 30 г/л.

Водная индикаторная жидкость:

Калий двухромовокислый по ГОСТ 4220-75, раствор 5 г/л,
натрий углекислый безводный по ГОСТ 83-63, раствор 10 г/л
вещества вспомогательные ОП-7 или ОП-10 по ГОСТ 8433-57,
раствор 5 г/л,
вода питьевая по ГОСТ 2874-73,
порошок магнитный черный, 30 г/л.

4.8.2. Проведение анализа.

Для записи магнитного отпечатка (имитации дефекта) применяют магнитную ленту, разработанную ВНИИПИК под названием "Монокристаллический эластичный магнитный носитель".

Запись магнитного отпечатка наносят при плотном прижиме магнитной головки типа УТ-6 к ленте путем трехкратного включения тока в головке.

Каждую запись производят после перемещения головки (или ленты) на новом участке ленты.

Размеры отрезка: ленты ширина 30 мм, длина 100-150 мм, запись наносят в центральной части ленты параллельно её длине при значении тока, указанном в паспорте прибора, порядка $0,2 \pm 0,05$ ма.

Всего выполняется 8-10 записей.

Перед записью лента должна быть размагничена в переменном магнитном поле частотой 50 гц и напряженностью не ниже 100 а/см, промыта теплой водой с содой и вытерта насухо хлопчатобумажной салфеткой.

Не позднее чем через 10 минут после намагничивания, ленту с записью помещают на 3-5 секунд в сосуд с суспензией испытуемого порошка в рабочей или индикаторной жидкости, суспензия при этом должна быть тщательно перемешана.

Изм. внос. инст.	Изм. внос. докум.	Изм. внос. дубл.	Исполн. и дата

Изм.	Лист	Внос. докум.	Вольт	Дата

ТУ-6-14-1009-79

Перечень ИГД, на которую дается

ссылка:

- ГОСТ 83-63
- ГОСТ 1277-75
- ГОСТ 2874-73
- ГОСТ 3118-67
- ГОСТ 3584-73
- ГОСТ 4220-75
- ГОСТ 4328-77
- ГОСТ 4461-67
- ГОСТ 4478-68
- ГОСТ 6709-72
- ГОСТ 8433-57
- ГОСТ 8613-75
- ГОСТ 10227-62
- ГОСТ 10652-73
- ГОСТ 14192-77
- ГОСТ 17299-71

Изм. ном. подл.	Подпись и дата	Взамен. шв. ном.	Ивив. ном. дубл.	Подпись и дата

изм.	лист	ном. докум.	подп.	дата

ТУ-6-14- 1009-79

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Измене- ние	Номера листов (страниц)				Всего листов (стра- ниц) в доку- менте	№ доку- мен- та	Входя- щий № сопро- води- тельно- го до- кумен- та и дата	Под- пись	Дата
	изме- нен- ных	замен- ен - ных	новых	изъятых					

Изм. ном. подл.	Подпись и дата	Изм. ном. дубл.	Подпись и дата
Изм. ном. подл.	Подпись и дата	Изм. ном. дубл.	Подпись и дата

ТУ-6-14-1009-79

УТВЕРЖДЕНО
ОРГАНИЗАЦИЕЙ

14.06.82г.

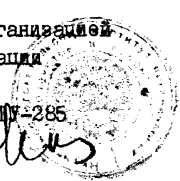
Согласовано
с заказчиком
(основным потребителем)
08.06.82г.

с базовой организацией
по стандартизации

01.03.82г.

письмо № 08/ПТ-285

Верно:



Об утверждении стандарта
ТУ 6-14-1009-79



Извещение №1 об изменении

ТУ 6-14-1009-79

Порошок магнитный черный

Срок введения с 01.10.82г.

Согласовано:
ЦНИИПолимерконтейнер

письмо №13/9-1493
22.02.82г.

НИИАТ

письмо №3030/872
11.03.82г.

МПС СССР
письмо №2233/1004
82.02.23

ВИАМ

82.03.30
п/п

ВЕРНО:



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
СССР ПО СТАНДАРТАМ
(Госстандарт)

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
82-11-26 за № 198293/01

Срок действия ТУ 6-14-1009-79 продлить до 01.07.1987г.
п.п.1.4,1.5.,1.6. Исключить.

п.2.2. Первые 2 строки изложить в редакции:

"Порошок магнитный черный - вещество умеренно опасное (относится к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76), пыль при длительном воздействии может вызывать легочные заболевания, раздражающе действует на кожу."

п.2.2. Дополнить:

"Ежедневно проводить влажную уборку помещения".

п.2.3. Дополнить:

"При попадании на кожу продукт смывается водой".

п.3.1. Дополнить:

"Документ должен содержать:

наименование продукта;

номер партии и количество мест в ней;

массу брутто и нетто;

дату изготовления;

результаты проведенных анализов или подтверждение о соответствии качества продукта требованиям настоящих ТУ;

номер настоящих технических условий".

п.4.4.1. Заменить ссылку:

"ГОСТ 4461-67 на ГОСТ 4461-77, ГОСТ 3118-67 на ГОСТ 3118-77, ГОСТ 4478-68 на ГОСТ 4478-78".

п.4.5. Заменить ссылку:

"ГОСТ 17299-71 на ГОСТ 17299-78".

п.4.7.2. в) Изложить в редакции:

"Максимальный ток - 0,4 а".

п.4.8.1. Заменить ссылку:

"ГОСТ 83-63 на ГОСТ 83-79, ГОСТ 8433 - 57 на ГОСТ 8433-81".

р.5. Изложить в редакции:

ТУ 6-14-1009-79 Изменение № I

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.					Порошок магнитный черный	Лит.	Лист	Листов
Провер.						Б	3	5
И. контр.								
Утв.								

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Имя, инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

"5. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

5.1. Порошок магнитный черный упаковывают в цинковые барабаны емкостью 25 л по ГОСТ 5044-79, тип П, исполнения Б. Вес нетто продукта в барабане $25 \pm 0,5$ кг.

5.2. Маркировка наносится в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-77. На этикетке указывают:
наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
наименование продукта;
номер партии;
массу брутто и нетто;
дату изготовления;
номер настоящих технических условий.

5.3. Порошок магнитный черный транспортируют любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данных видах транспорта. По железной дороге порошок магнитный черный транспортируют мелкими отправлениями.

Общая масса груза в вагоне до 20 т.

Барабаны подлежат формированию в транспортные пакеты в соответствии с требованиями ГОСТ 21929-76.

5.4. Порошок магнитный черный хранят в сухих складских помещениях или под навесом, исключающим попадание влаги на барабаны с продуктом.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Список НТД, на которую дана ссылка:

- ГОСТ 12.1.007-76 "ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности".
- ГОСТ 83-79 "Натрий углекислый. Технические условия".
- ГОСТ 3118-77 "Кислота соляная. Технические условия".
- ГОСТ 4461-77 "Кислота азотная. Технические условия".
- ГОСТ 4478-78 "Кислота сульфосалициловая 2-водная. Технические условия".
- ГОСТ 5044-79 "Бараны стальные тонкостенные для химических продуктов. Технические условия".
- ГОСТ 8433-81 "Вещества вспомогательные ОП-7 и ОП-10".
- ГОСТ 14192-77 "Маркировка грузов".
- ГОСТ 17299-78 "Спирт этиловый технический. Технические условия".
- ГОСТ 21929-76 "Транспортирование грузов пакетами. Общие требования".

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ-6-14-1009-79 Изменение № I

Лист

5

Утверждено
организацией
" 15 " 07 1983 г.

Согласовано с заказчиком
(основным потребителем)
" 06 " 07 1983 г.

С базовой организацией
по стандартизации
" 14 " 03 1983 г.



ПОРОШОК МАГНИТНЫЙ ЧЕРНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 6-14-1009-79
Извещение № 2

Срок действия с 01.10.1983

ГОСУДАРСТВЕННЫ СОЮЗ ПО СТАН. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР	
документ, по которому 33.68.02	введен в дей- ствие

198293/02

ТУ 6-14-1009-79 проверены.

Срок очередной проверки 1987г.

п.1.3. Таблица норм технических требований.

Дополнить 8-ой показатель:

"Выявляющая способность порошка, % хх)"

хх) Данный показатель включается факультативно на I год с целью накопления статданных и освоения методики.

Дополнить пункт 4.10.

"4.10. Определение выявляющей способности порошка.

Для определения выявляющей способности порошка используют прибор типа АКС-ИС.

4.10.1. Применяемые реактивы, растворы и приборы.

- Анализатор концентрации суспензии типа АКС-ИС.

- Пробирки стеклянные ПИ-25 (ГОСТ 10515-75).

Примечание: Для использования должны быть отобраны пробирки, внутренние диаметры которых не должны отличаться более, чем на 0,2 мм.

- Пробки резиновые (ГОСТ 7852-76).

- Трансформаторное масло (ГОСТ 982-80).

- Контрольный образец порошка магнитного черного с известной выявляющей способностью (выявляющая способность порошка должна быть определена в ВИАМ).

- Стабилизатор напряжения типа С-0,16 (или аналогичный).

- Часы с секундной стрелкой.

- Весы лабораторные квадратные ВЛКТ-500м (или аналогичные).

- Мерный цилиндр.

4.10.2. Проведение анализа.

4.10.2.1. Подготовка прибора к работе.

- Заземлить корпус прибора. Присоединить выносной датчик к

ТУ-6-14-1009-79 Извещение № 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Разраб.				
Провер.				
Н. контр.				
Угв.				

Порошок магнитный
черный

Лит.	Лист.	Листов
Б	2	5

Кемеровский
анилиноокрасочный завод

прибору. Шнур питания включить через стабилизатор напряжения в сеть 220 В и переключить тумблер "сеть" в положение "вкл.", после чего должна загореться сигнальная лампа. Установить переключатель в положение "измерение".

- После 5 минутного самопрогрева прибора ручкой "Установка 0" подвести стрелку микроамперметра к нулевому делению.
- Приготовить образцовую суспензию, состоящую из трансформаторного масла и контрольного образца магнитного порошка, для этого необходимо сделать навеску магнитного порошка и засыпать ее в пробирку, магнитный порошок залить трансформаторным маслом, при этом концентрация суспензии должна быть $(30 \pm 0,1)$ г/л и составлена из расчета на $50 \pm 0,5$ мл жидкой среды.
- Пробирку с суспензией закрыть резиновой пробкой и в течение минуты тщательно взболтать с обязательными поворотами на 180° из одного вертикального положения в другое (аналогичные взбалтывания необходимо делать и при последующих испытаниях различных суспензий).

После взбалтывания вставить пробирку во входное отверстие на верхней крышке прибора.

- Провести калибровку прибора, для чего через 4 минуты ± 10 секунд после введения пробирки ручкой "чувствительность" подвести стрелку микроамперметра к делению L к. Значение L к определяется по формуле:

$$L_k = 0,68 \cdot Q - 30,$$

где Q , - выявляющая способность контрольного образца магнитного порошка, %.

Операции по установке нулевого положения и L к повторяются несколько раз до получения стабильных показателей прибора (0 - при вынутой пробирки и L к при вставленной), после чего прибор может считаться подготовленным к проведению испытаний исследуемых порошков.

4.10.2.2. Контроль качества исследуемого порошка.

- Приготовить суспензию из исследуемого порошка и трансформаторного масла (см. п.4.10.2.1.).

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взамен или №	Имя, № дубл.	Полное и дата

- После тщательного взбалтывания суспензии, находящейся в пробирке, поместить пробирку в прибор и через 4 минуты ± 10 секунд произвести измерение показателя микроамперметра (I_4).
Примечание: Указанную операцию повторить не менее 3 раз и подсчитать I_4 средн. Расхождение между единичными измерениями должно быть ± 1 деление. В случае превышения этого расхождения число измерений нужно увеличить.
- Порошок считается годным для применения в магнитопорошковой дефектоскопии, если показание I_4 средн. равно или больше 3I.
При значении I_4 средн. = 3I выявляющая способность равна 90%.
(См. формулу в п.4.10.2.1.).

Примечание:

1. Эксплуатация прибора должна быть при температуре окружающей среды в пределах $22 \pm 5^\circ\text{C}$.

2. Время непрерывной эксплуатации прибора не должно превышать 2-х часов.

Перерыв в работе для его охлаждения должен быть не менее 0,5 часа.

3. Температура суспензий, как с контрольным образцом так и с испытуемыми образцами порошка магнитного, не должна различаться более чем на 2°C .

Перечень НТД, на которую дается ссылка, исключить ГОСТы: 83-63, 2874-73, 4220-75, 8433-57.

Изм. № дубл.

Взамен инв. №

Изм. № подл.

Изм. № подл.

Изм. Лист _____ докум. _____

Подпись _____ Дата _____

ТУ-6-14- 1009-79 Извещение № 2

Лист
4

Список НТД, на которую дана ссылка:

ГОСТ 982-80 "Масло трансформаторное. Технические требования".

ГОСТ 7852-76 "Пробки резиновые конусные. Технические условия".

ГОСТ 10515-75 "Пробирки стеклянные. Технические условия".

Изм.	Лист	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

ОКП 24 9991 2500

УДК 661.872.21-492.2

Группа Д-14

Зарегистрировано в ВИФС (ЛПИ)

_____ " _____ 197 г.

за № _____

Согласовано

Главный инженер Главного
Технического управления
Министерства авиационной
промышленности СССР

М.г. В.Д.Талалаев

5.12.85.

Утверждено

Начальник с Союзанилпрома
В.И.Алексеев

ИЗВЕЩЕНИЕ № 3

об изменении ТУ 6-14-1009-79 "Порошок магнитный
черный"

Срок введения с "10" 12 1985 г.

Согласовано:

Заместитель командира
войсковой части 75360

письмо Г.Харитонов
№ 8844/2 от 30.09.85

Зам. руководителя ВИАМ

письмо А.Ф.Петраков
№ 40-17853 от 10.07.85.

Зам. генерального директора
МНПО "ПОЛИМ" по научной
работе

письмо А.Л.Познякевич
№ 8874-1014 от 14.08.85.

Разработано:

Главный инженер Кемеровского
анилинокрасочного завода

письмо Н.Е.Токарев
22.04.85.

Начальник ОТК завода

письмо А.В.Скурский
18.04.85

Начальник ЦЭЛ

письмо Р.М.Деркач
18.04.85

Ст.инженер Отдела
стандартизации завода

письмо Ф.С.Кузнецова

1985

Исследовательский комитет СССР по стандартам
ВСЕСОЮЗНОЙ
ИНФОРМАЦИОННОЙ
СТАНДАРТОВ И ТЕХНИЧЕСКИХ
УСЛОВИЙ

ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ

85.12.12. 188293/83

Срок действия ТУ 6-14-1009-79 продлен до 01.01.91г.
 Срок очередной проверки 1990г.
 Заменить литеру "Б" на литеру "А"

По всему тексту заменить "мл" на "см³", "л" на "дм³".

Вводная часть. Дополнить.

"показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям первой категории качества".
 п.1.3. Таблица. Изложить в редакции.

№ пп	Наименование показателей	Норма	Метод испытания
1.	Внешний вид	Порошок черного цвета	По п.4.3. наст.ТУ
2.	Массовая доля основного вещества в пересчете на Fe ₂ O ₃ , %, не менее	92	По п.4.4. наст.ТУ
3.	Размер основной массы частиц, микрон, не более	30	По п.4.5. наст.ТУ
4.	Массовая доля остатка после просева на сите с сеткой № 0056К (ГОСТ 35847), %, не более	9	По п.4.6. наст.ТУ
5.	Выявляющая способность порошка, %, не менее ^{х)}	90	По п.4.10. наст.ТУ
6.	Массовая доля механических загрязнений, мм, не более ^{хх)}	14	По п.4.9. наст.ТУ

х) данный показатель должен определяться с помощью прибора АКС-1С

хх) показатель проверяется при отгрузке продукта частям ВВС и предприятиям МАП

ТУ-6-14- 1009-79
 Извещение № 3 об изменении

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Провер.				
И. контр.				
Утв.				

Порошок магнитный
 черный

Лист	Лист	Листов
А	3	5
Кемеровский анилинокрасочный завод		

Вводная часть

Пункт 1.3

Вводная часть

Пункт 1.3

Пункт 1.3

п.п. 4.4., 4.4.3., 4.9. Заменить слово "содержание" на "массовая доля".

п.4.4.2. Заменить выражения "(60-70°C)" и "60-70°C" на "(60-70)°C."

п.4.4.3. Заменить выражения: "количество Fe_2O_3 " и "навеска" на "массовая доля Fe_2O_3 " и "масса навески".

п.4.6. изложить в редакции:

"4,6. Определение массовой доли остатка после просева.

Массовую долю остатка после просева через сито № 0056К определяют по ГОСТ 21119.4-75 разд.2.

Масса навески испытуемого продукта 10г.

п.п. 4.7. и 4.8. Исключить.

п.4.9.1. Заменить ссылку: "ГОСТ 8613-75 на ГОСТ 25336-82".

п.4.10 I. Извещение № 2. Заменить ссылку:

"ГОСТ 10515-75 на ГОСТ 25336-82".

Изм. № подл.

Изм. № дубл.

Взамен инв. №

Изданы и дата

Изм. № подл.

Изм. Лист

докум.

Подпись Дата

ТУ-6-14-1009-79

Извещение № 3 об изменении

Лист

4

Список НТД, на которую дана ссылка:

ГОСТ 3584-73

"Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия".

ГОСТ 21119.4-75

"Красители органические и пигменты неорганические. Методы определения остатка на сите".

ГОСТ 25336-82

"Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры".

Изм. № леда.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата

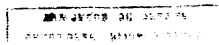
ОКП 24 9991 2500 02

УТВЕРЖДЕНО
в установленном порядке
15.05.89 г

УДК 661.872.21-492.2

Группа Л 14

СОГЛАСОВАНО
в установленном порядке с
заинтересованными организациями



ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

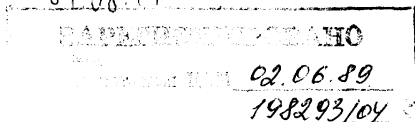
об изменении ТУ 6-14-1009-79 "ПОРОШОК
МАГНИТНЫЙ ЧЕРНЫЙ "



1 0 0 7 8 9

Срок введения с "05" 06. 1989 г

89.08.11



Продолжение на следующем листе

Согласовано

Разработано

Продолжение титульного листа
извещения № 4 об изменении
ТУ 6-14-1009-79

Зам. главного государственного санитарного врача РСФСР

⁷¹⁰⁰¹⁹⁰
~~020680-374-223~~ П.Г. Подунова
~~7156 от 21.04.~~ 1989г.

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности

Согласовано письмом

№ 05-18/711 от 15.01.89г.

Ст. инженер бюро
стандартизации

Хорошавина О.Н. Хорошавина

21.06.88

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инт. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Срок действия ТУ 6-14-1009-79 продлен до 01.01.95 г.

Вводная часть. Исключить дополнение.

п.1.3. Таблица норм технических требований графа "Норма".

Пункт 2. Заменить норму "92" на "90".

п.2.2.,2.3. Изложить в новой редакции:

"2.2. Порошок магнитный черный - вещество умеренно опасное (относится к 3-ему классу опасности по ГОСТ 12.1.007-76). Действует на нервную и дыхательную системы, кровь, паренхиматозные органы.

При длительном воздействии вызывает легочные заболевания. Оказывает раздражающее действие на кожу и слизистые оболочки глаз.

Помещение, где проводится работа с продуктом, должно быть оборудовано общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией, в местах возможного пылевыведения должны быть оборудованы местные отсосы. Необходимо обеспечить герметизацию оборудования, механизацию загрузки. Порошок магнитный черный не обладает способностью вступать во взаимодействие с другими веществами с образованием вредных веществ ни при его производстве ни при его применении.

2.3. При производстве, отборе проб, испытании и применении продукта следует применять индивидуальные средства защиты от попадания на кожные покровы, слизистые оболочки глаз, в органы дыхания и пищеварения (в соответствии с ГОСТ 12.4.103-83 и ГОСТ 12.4.011-87), а также соблюдать правила личной гигиены.

При попадании на кожу продукт смывается водой.

Работающие в данном производстве или с данным продуктом должны проходить предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с приказом МЗ СССР № 700 от 19.06.84.

Способ утилизации - по истечении гарантийного срока хранения и несоответствии нормам технических требований ТУ продукт подлежит вывозу в отвал.

Раздел 3 дополнить пунктом 3.4.

ТУ-6-14- 1009-79 Изменение № 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Разраб.				
Провер.				
Н. контр.				
УТВ.				

Порошок магнитный
черный

Лист	Лист	Листов
А	3	7
Кемровский анилиноокрасочный завод		

Подпись и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

"3.4. При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях продукции вся партия возвращается цеху-изготовителю для доработки".

п.4.2. В 4-й строке выражение в скобках "300 г) заменить на (не менее 300 г)".

п.4.4. Изложить в новой редакции:

"4.4. Определение содержания основного вещества.

4.4.1. Реактивы, посуда и оборудование:

кислота азотная по ГОСТ 4461-77, х.ч. конц.

кислота соляная по ГОСТ 3118-77, х.ч. конц. и

титрованный раствор концентрации с (HCl) = 1 моль/дм³ (1Н),

кислота сульфосалициловая 2-водная по ГОСТ 4478-78,

раствор с массовой долей 10%,

натрия гидроокись по ГОСТ 4328-77,

титрованный раствор концентрации с (NaOH)=0,1 моль/дм³ (0,1 Н),

трилон Б по ГОСТ 10652-73, раствор концентрации с (трилон Б)=

0,1 моль/дм³ (0,1 Н),

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72,

стакан В-1-250(400) ТС или Н-2-250(400) ТХС по ГОСТ 25336-82,

цилиндр I (3) - 25(50,100) по ГОСТ 1770-74,

пипетка любого исполнения вместимостью от 1 до 25 см³,

колба мерная любого исполнения вместимостью 200 и 250 см³,

колба К_Н I-250-29/32 ТС или К_Н-2-250-29 ТХС по ГОСТ 25336-82,

воронка Бюхнера 3(2) по ГОСТ 9147-80,

часовое стекло,

чашка выпарительная 2 (3) по ГОСТ 9147-80,

фильтр "белая или синяя лента" по ТУ 6-09-1678-86,

бюретка I (2,3)-2-25(50) - 0,1 по ГОСТ 20292-74,

весы лабораторные 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г,

песочная баня или электрическая плитка закрытого типа.

4.4.2. Проведение анализа.

Около 0,5000 г испытуемого продукта помещают в стакан, прибавляют 20-25 см³ смеси концентрированных соляной и азотной кислот (1 часть соляной кислоты и 3 части азотной кислоты), накрывают его часовым стеклом или выпарительной чашкой. Стакан ставят на песчаную баню или плитку закрытого типа, подложив лист асбеста, нагревают и выпаривают содержимое при слабом кипении почти досуха (над осадком должен быть тонкий слой кислот).

Подпись и дата

Ивл. № дубл.

Взамен инв. №

Подпись и дата

Ивл. № года

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ-6-14-1009-79 Изменение № 4

Лист

Разложение повторяют дважды и упаривание ведут не менее 4-х часов.

В стакан приливают 5 см³ концентрированной соляной кислоты, 100 см³ дистиллированной воды и нагревают до кипения.

Раствор фильтруют под вакуумом через беззольный фильтр, уложенный корзиночкой.

Осадок на фильтре промывают горячей водой (60-70)°С до бесцветного фильтра.

Фильтрат и промывные воды переносят в мерную колбу вместимостью 200 см³ и доводят водой до метки (раствор А).

25 см³ раствора А пипеткой переносят в коническую колбу вместимостью 250 см³, приливают около 50 см³ дистиллированной воды и нейтрализуют раствором натрия гидроксида до появления не исчезающей при перемешивании муты.

Туда же прибавляют 9 см³ раствора соляной кислоты концентрации 1 моль/дм³ (I Н), доводят объем раствора в колбе примерно до 100 см³ дистиллированной водой, нагревают до температуры (60-70)°С, прибавляют 1 см³ раствора сульфосалициловой кислоты и титруют раствором трилона Б до появления лимонно-желтой окраски.

4.4.3. Обработка результатов.

Содержание основного вещества (Fe₂O₃) (х) в процентах рассчитывают по формуле:

$$X = \frac{V \cdot 0,003992 \cdot 200 \cdot 100}{V \cdot 25} = 3,29 \frac{V'}{V}, \text{ где}$$

V - объем раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм³, израсходованный на титрование, см³.

0,003992 - количество Fe₂O₃, соответствующее 1 см³ раствора трилона Б концентрации точно 0,1 моль/дм³.

(V' - навеска испытуемого продукта, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, расхождение между которыми не превышает значения допускаемого расхождения, равного 0,3%, при доверительной вероятности P=0,95.

п.4.5. Изложить в новой редакции.

"4.5. Определение размера основной массы частиц".

4.5.1. Реактивы, посуда, оборудование.

Спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300-87.

Пробирка градуированная вместимостью 40 см³, сделанная из бюретки

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Работник инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ТУ-6-14-1009-79 Изменение № 4

Лист
5

по ГОСТ 20292-74 исполнения 1,2,3 вместимостью 50 см³.

Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 или 1000 г.

4.5.2. Проведение анализа.

Контроль за величиной частиц порошка магнитного производят осаждением продукта в этиловом спирте. Для этого 3,00 г испытуемого продукта вносят в градуированную пробирку, наполненную до половины этиловым спиртом, и сильно взбалтывают содержимое пробирки.

Затем доливают этилового спирта до метки, соответствующей высоте 30 см, смесь взбалтывают и через 3 минуты после взбалтывания измеряют высоту столба жидкости, в которой находится взвешенный продукт.

За результат анализа принимают среднее значение трех измерений.

Высота столба суспензии порошка в спирте через 3 минуты после взбалтывания должна быть не менее 23 см, что соответствует размеру частиц до 30 микрон".

п.4.9.1. Дополнить:

Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 и 1000 г.

Цилиндр I(3) - I00(250) по ГОСТ 1770-74.

Заменить ссылку: "ГОСТ 10227-62 на ГОСТ 10227-86".

п.4.9.2. Заменить слова:

"0,5 г испытуемого порошка, взвешенного с погрешностью 0,01 на 0,50 г испытуемого порошка".

п.4.10.1. Последние два абзаца изложить в редакции:

"Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 или 1000 г.

Цилиндр I(3) - I00(250) по ГОСТ 1770-74"

п.4.10.2.2. 3-й абзац исключить.

Вести п.4.10.3

"4.10.3. Обработка результатов измерений".

Выявляющую способность магнитного порошка (Q) в процентах рассчитывают по формуле:

$$Q = \frac{d_{\text{ср}} \cdot 100}{0,68} + 30, \text{ где:}$$

$d_{\text{ср}}$ - среднее арифметическое из параллельных измерений.

Вести лист 12 а.

Лист 12 аннулировать и заменить листами 12 и 12а "извещения №4".

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм. № подл.				
Взамен инв. №				
Изм. № дубл.				
Подпись и дата				

В штампе основной надписи заменить число листов "13" на "14".
 ПРИЛОЖЕНИЕ: 2 листа (12, 12а).

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-14- 1009-79 Изменение № 4	Лист
						7

Перечень НТД
на которую дана ссылка

ГОСТ 12.1.007-76	"ССБТ.Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности".
ГОСТ 12.4.011-87	"ССБТ.Средства защиты работающих. Общие требования и классификация".
ГОСТ 12.4.103-83	"ССБТ. Одежда специальная, защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация".
ГОСТ 982-80	"Масло трансформаторное. Технические условия".
ГОСТ 3118-77	"Кислота соляная. Технические условия".
ГОСТ 3584-73	"Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками контрольные и высокой точности. Технические условия".
ГОСТ 4328-77	"Натрия гидроокись. Технические условия".
ГОСТ 4461-77	"Кислота азотная. Технические условия".
ГОСТ 4478-78	"Кислота сульфосалициловая. Технические условия".
ГОСТ 5044-79	"Бараны стальные тонкостенные для химических продуктов". Технические условия".
ГОСТ 6709-72	"Вода дистиллированная. Технические условия".
ГОСТ 7852-76	"Пробки резиновые конусные. Технические условия".
ГОСТ 10227-86	"Топливо для реактивных двигателей". Технические условия".
ГОСТ 10652-73	"Соль динатриевая этилендиамин N,N',N'',N''' -тетрауксусной кислоты, 2-водная (трилон Б)".
ГОСТ 14192-77	"Маркировка грузов".
ГОСТ 18300-87	"Спирт этиловый ректифицированный технический. Технические условия".
ГОСТ 21119.4-75	"Красители органические и пигменты неорганические. Методы определения остатка на сите".
ГОСТ 21929-76	"Транспортирование грузов пакетами. Общие требования".

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-14-1009-79	Лист
						12

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взамен инв. №	Изм. № дубл.
Изм. № дубл.	Подпись и дата

ГОСТ 25336-82

"Посуда и оборудование лабораторные, стеклянные".

Типы, основные размеры и параметры.

Изм. №	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
4	Изм.			
№ подл.	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
Взамен инв. №	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
Подпись и дата	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
Изм. № дубл.	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
Подпись и дата	Изм.	№ докум.	Подпись	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ТУ-6-14- 1009-79	Лист 12а
------	------	----------	---------	------	------------------	-------------