



СБОРНИК

**ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫХ ПО ГРУППАМ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ОБЪЕДИНЕНИЙ И СРЕДНИХ ПО ОТРАСЛИ НОРМ РАСХОДА
ТОВАРНЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ**

ВЫПУСК XIII

МОСКВА

Министерство угольной промышленности СССР

Государственный проектно-конструкторский и экспериментальный
институт угольного машиностроения

Г И П Р О У Г Л Е М А Ш



ИТВЕРЖАЮ

Директор института

В. В. Старичнев

1987

СБОРНИК

дифференцированных по группам производственных
объединений и средних по отрасли норм расхода
товарных запасных частей и покупных изделий

ВЫПУСК XXII

Директор, к.т.н.

В. В. Старичнев В. В. Старичнев

Заведующий отделом
надежности и запасных
частей

И. М. Шагин И. М. Шагин

О Г Л А В Л Е Н И Е

	Стр.
1. Введение	3
2. Комбайн очистной 2ПН-68Б Горловский машзавод	7
3. Комбайн очистной узкозахватный "Кировец-2К" Горловский машзавод	35
4. Комбайн очистной "Темп-1" Горловский машзавод	50
5. Крепь механизированная 2УКП Ново-Карагандинский машзавод	62
6. Агрегат щитовой 2АНЩ Дружковский машзавод	93
7. Конвейер 2УКП Ново-Карагандинский машзавод	114
8. Конвейер скребковый СШ-87ПМ-46 Харьковский машзавод "Свет шахтера"	142
9. Установка насосная УНГ Горловский машзавод	149
10. Конвейер ленточный 2ЛБ-120 Александровский машзавод	151
11. Станок буровой БЖ.45-100Э Анжерский машзавод	163
12. Станок буровой БГА-2М Анжерский машзавод	168
13. Лебедка предохранительная 3ЛП Горловский машзавод	179
14. Лебедка шахтная вспомогательная ЛВ-25 Одесский машзавод "Красная Гвардия"	192
15. Лебедка шахтная вспомогательная ЛШВ-2 Одесский машзавод "Красная Гвардия"	195

	Стр.
16. Стойка призабойная ГВКУ Карагандинский машзавод № I	198
17. Толкатель шахтных вагонеток ТГ	
Каменский машзавод	201
18. Домкрат гидравлический ДД-5 Аткарский машзавод	206
19. Молоток отбойный пневматический МО-6ПМ Томский электромеханический завод	208
20. Вагонетка ледская для наклонных выработок ВЛН-I-IОГ Краснолучский машзавод	210
21. Вагонетка ледская для наклонных выработок ВЛН-I-I5Г Краснолучского машзавода	213
22. Вагонетка ледская для наклонных выработок ВЛН-I-IОП Краснолучского машзавода	218
23. Вагонетка ледская для наклонных выработок ВЛН-I-I5П Краснолучского машзавода	220
24. Клапан предохранительный ГВТН Карагандинский машзавод № I	222
25. Вентилятор местного проветривания ВМП-4М Томский электромеханический завод	224
26. Станок переносной для анкерования ПА-I Томский электромеханический завод	226
27. Стойка посадочная ОКУ-05 Киселевский машзавод	228
28. Стойка посадочная ОКУ-06 Киселевский машзавод	229
29. Станок буровой БГА-4М Анжерский машзавод	230
30. Станция насосная СНУ-5П Новгородский машзавод им.Г.И.Петровского	239

В В Е Д Е Н И Е

Настоящий сборник норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий включает изделия, на которые в 1986-1987 г.г. пересмотрены или разработаны вновь дифференцированные по бассейнам и средние по отрасли нормативы расхода запасных частей.

Сборники норм расхода являются руководящим материалом для расчета потребности, составления заявок и планирования производства товарных запасных частей.

Показатели, приведенные в сборнике, являются обязательными как для потребителя, так и для поставщика.

Расчетная норма обеспечивает полную потребность в запасных частях при условии, что изделия эксплуатируются в заданных режимах, детали и сборочные единицы заменяются в соответствии с установленными сроками службы до плановой замены, восстановление деталей производится в объеме, предусмотренном нормативами (коэффициент K_p).

На капитальный ремонт нормы расхода определяются исходя из нормы расхода указанной в графе 13 настоящего сборника в следующем порядке: для изделий со сроком службы до капремонта 12 мес. норма расхода запчастей принимается указанной в сборнике, для изделий со сроком службы до капремонта равным 18 мес., 24 мес. и т.д. норма расхода запасных частей, указанная в сборнике, соответственно увеличивается в 1,5 раза, 2 раза и т.д.

В случае, когда в графе 18 указано обозначение завода-изготовителя, то это значит, что эту деталь или сборочную единицу изготавливает по кооперации указанный завод и потребителям данные запасные части следует заказывать на этом заводе.

Оптовые цены на детали и сборочные единицы в графе 5, помеченные звездочкой (*), указаны проектные.

Оптовые цены на изделия, запасные части к ним взяты по действующим прейскурантам и дополнениям к ним издания 1980 года: на изделия прейскурант 19-02, на товарные запасные части прейскурант 27-91-44 том I и II, на покупные и комплектующие изделия прейскурант соответствующих отраслей промышленности.

В связи с изданием настоящего сборника нормы расхода и другие показатели на детали и сборочные единицы на такие же изделия, включенные в ранее изданные сборники, аннулируются.

Составленные сборники институт рассылает заинтересованным организациям наложенным платежом по предварительной заявке.

В сборнике в графе 18 приняты следующие условные обозначения заводов-изготовителей Минуделпрома СССР:

АлМЗ	- Александровский машинозавод
АнМЗ	- Анжерский машинозавод
АтМЗ	- Атыкарский машинозавод
ГМЗ	- Горловский машинозавод им. С.М. Кирова
ДМЗ	- Дружковский машинозавод им. 50-летия Советской Украины
ЛЭП	- Ленинградский завод пневматических машин "Пневматика"
КМЗЧ	- Киселевский машинозавод им. И.С. Черных
КМЗГ	- Киселевский завод горного машиностроения "Горман"
КМЗК	- Копейский машинозавод им. С.М. Кирова
КЗСП	- Красноармейский завод средств шлепоудаления
КрМЗ	- Краснолучский машинозавод
КМЗ	- Каменский машинозавод

АЗИТ	- Артемовский машзавод "Победа труда"
ОМЗ	- Одесский машзавод "Красная Гвардия"
ЭиП	- Новгородский машзавод им.Г.И.Петровского
СМЗ	- Скопинский машзавод
ТЭМЗ	- Томский электромеханический завод им. В. В. Вахрушева
ТЭГ	- Теплогорский завод гидрооборудования
ХМЗ	- Харьковский машзавод "Свет шахтера"
ГЭЯИ	- Горьковское объединение "Красный Якорь"
НКМЗ	- Ново-Карагандинский машзавод им. 50-летия Октябрьской революции
КМЗ № 1	- Карагандинский машзавод № 1
КМЭИ	- Карагандинский машзавод им. А. Пархоменко
НМЗ	- Ново-Горловский машзавод
КЭЗ	- Конотопский электромеханический завод "Красный металлист"
ПЭША	- Прокопьевский завод шахтной автоматики
МЭША	- Макеевский завод шахтной автоматики
ДЭША	- Днепропетровский завод шахтной автоматики
ВМУ	- Ворошиловградский машзавод "Углеприбор"

В составлении сборника приняли участие:

Заведующий отделом надежности и запасных частей	И. М. Шахтин
Зав. сектором	А. В. Рябинин
Старший инженер	Л. Д. Мокрухина
Инженер	А. А. Прологова
Инженер	Н. Н. Загоршменная

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № вкл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий
к комбайну очистному узкозахватному 2ГШ68Б производства

Горловского машзавода им. С.М. Кирова
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла К-5Р0-Т1-5Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий в сборочной единице шт.	Где применяется (сборочная единица) шт.	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по атласу					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Сред. расход по бассейнам, мес.	Коэф. прироста износа, %	Итого	Итого			
															в том числе на эксплуатацию	ремонт		на кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2ГШ68Б.00.00.000	Комбайн очистной узкозахватный																	
2ГШ68.00.00.034	Проушина	2	2ГШ68.00.00.000	48-50								12	0,50	1,00	0,00	1,00		
1ГШ68.00.00.051	Лыжа забойная	2	2ГШ68.00.00.000	39-00								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
2ГШ68Б.00.00.001	Лыжа завальная	1	2ГШ68.00.00.000	174-00								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
2ГШ68Б.08.00.003	Вал-шестерня	1	2ГШ68Б.08.00.000	35-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00		
2ГШ68Б.08.00.005	Колесо	1	2ГШ68Б.08.00.000	120-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00		
2ГШ68Б.04.05.000	Блок шестерен	1	2ГШ68Б.04.05.000	200-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00		

2ГШ68Б.00.00.000

1

71

Инв. № подл	Подп и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл	Подп и дата
-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Классификация	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сварочной единицы	Количество в изделии (сварочной единице)	Где применяется (сварочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Годовая норма расхода шт		норма в том числе			
													Срок службы до планового ремонта, мес.	Коэффициент замены, к-ти	Всего	в том числе на замену	в ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2ГШ68Б.02.02.000	2ГШ68Б.01.05.030	Блок шестерен	1	2ГШ68Б.01.05.000	282-00							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	2ГШ68Б.08.01.000	Вал выходной	1	2ГШ68Б.08.01.000	1000-00							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	2ГШ68Б.08.01.001	Вал	1	2ГШ68Б.08.01.000	87-00							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	2ГШ68Б.08.01.003	Колесо цепочное	1	2ГШ68Б.08.01.000	369-00							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	2ГШ68Б.08.01.005	Опора	1	2ГШ68Б.08.01.000	209-00							36	0,50	0,17	0,0	0,17		
	2ГШ68Б.08.01.006	Лыжа	2	2ГШ68Б.08.01.000	125-00							12	1,00	2,00	0,0	2,00		
	2ГШ68Б.08.02.003	Втулка	1	2ГШ68Б.08.02.000	41-60							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	2ГШ68Б.08.02.005	Вал-шестерня	1	2ГШ68Б.08.02.000	40-50							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	РКУ10.05.00.003	Диск наружный	13	2ГШ68Б.08.01.000	4-00							12	1,00	13,00	0,0	13,00		
	РКУ10.05.00.012	Диск внутренний	12	2ГШ68Б.08.02.000	3-50							12	1,00	12,00	0,0	12,00		
	1ДП4.000	Гидромотор	1	2ГШ68Б.08.00.000	3330-00							6	1,00	1,78	1,00	1,78		
	КФ2.2-75.000	Форсунка конусная	10	2ГШ68Б.11.00.000	1-34							12	1,00	10,0	0,0	10,0		
КФ3.3.40.000	Форсунка конусная	4	2ГШ68Б.11.00.000	1-34							12	1,00	4,00	0,0	4,00			

2ГШ68Б.02.02.000

2

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм. Лист №	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется (св- рочной единицы) шт.	Оп- товая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнах норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание									
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18								
																				Срок службы по лаво- вой за- мен- е-мес.					Корр- фаци- он- ный коэф- иент	Годовая норма расхода шт.	в том числе на эксплу- ацию Коп. ремонт
																				6	7	8	9	10			
	ПФ1.6-40.006	Форсунка плоскоструйная	50	270685. 11.00.000	0-65								12	1,00	3,9,0	0,0	3,9,0										
	ТУ12.48.089-79	Рег. давления РАС-1М	1	691.000	32-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	МЗША									
	ВЭГ-3М.00.000	Вентиль тар электромагнитный	1	21.00.000	190-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00										
	ТУ 12.44.42-81	Водопровод забойный ВЗМ-32	1	270685. 24.00.000	1800-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	КСЗСП									
	1ГШ68.00.21.100	Гидродомкрат	2	1ГШ68. 27200.000	308-00								6	1,00	3,56	1,78	1,78										
	1ГШ68.00.21.030	Цилиндр сварной	2	1ГШ68. 00.21.100	87-00								6	1,00	4,00	2,00	2,00										
	1РП2.000	Электрогидро- распределитель	2	1ГШ68. 27200.030	133-00								6	1,00	4,00	2,00	2,00										
	СТП2075-71	Клапан предохра- нительный	1	1ГШ68. 00.01.071	19-10								12	1,00	1,00	0,0	1,00										
	2ГШ68.27.00.080	Гидродомкрат подъема комбайна	2	1ГШ68. 27200.000	163-00								12	0,80	1,20	0,0	1,20										
	1ГШ68.01.00.246	Шестерня	1	270685. 17.00.000	18-10								12	0,80	0,80	0,0	0,80										
	1ГШ68.01.00.334	Колесо зубчатое	1	270685. 17.00.000	54-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80										
	2ГШ68.01.00.001	Колесо коническое	1	270685. 17.00.000	82-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00										
	2ГШ68.01.00.007	Муфта	1	270685. 17.00.000	28-50								12	1,00	1,00	0,0	1,00										

270685.00.00.000

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Дзм	Имен	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы); шт.	Где применяется (сборочная единица)	Отраслевая цена, руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Средн. по отрасли	Классификация	Годовая норма расхода, шт.	в том числе			
																				всего	в том числе		капитального ремонта
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
					27Ш68.01.00.015	Втулка	1	27Ш68.01.00.015	45-50								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
					27Ш68.01.00.016	Втулка	1	27Ш68.01.00.016	36-00								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
					A-6443	Сухарь	2	17Ш68.01.00.150	0-90								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
					17Ш68.01.01.181	Полумуфта	1	27Ш68.01.00.120	33-50								12	0,80	0,80	0,0	0,80		
					27Ш68.01.00.121	Вал-шестерня	1	27Ш68.01.00.120	126-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80		
					27Ш68.01.00.155	Вал	1	27Ш68.01.00.150	56-00								12	0,50	0,50	0,0	0,50		
					27Ш68.01.00.181	Вал	1	27Ш68.01.00.180	33-50								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
					27Ш68.01.00.211	Вал	1	27Ш68.01.00.210	40-50								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
					17Ш68.01.00.304	Муфта	1	27Ш68.01.00.270	12-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00		
					17Ш68.01.00.305	Полумуфта	1	01.00.270	25-50								12	1,00	1,00	0,0	1,00		
					17Ш68.01.00.306	Полукоромысо	3	27Ш68.01.00.270	1-70								12	0,60	1,80	0,0	1,80		
					17П2.000-01	Электрогидро-распределитель	2	27Ш68.01.01.000	133-00								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
					27Ш68.11.01.03001	Гидроблок	1	27Ш68.01.01.000	116-00								12	1,00	2,00	0,00	1,00		

27Ш68.01.00.000

40

4

Имен

Инв. № лодки	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист № докум. Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сб- рочной единице) шт	Где приме- няется (сб- рочная единица)	Пл-то- вая цена руб коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб- ы до по- явления замен- ы № 1- мес	Коеф- фици- ент замен- ы № 1- к/ли	Годовая расходн. норма шт	в том числе		
																всего	в том числе на станцию	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1ГШ68.62.00.000	Шнек φ 1400; Н=0,5	1	2ГШ68.62.00.000	1317-00								12	1,00	0,78	0,0	0,78		
ПБК.001	Стопор	39	1ГШ68.62.00.000	0-17								6	1,00	78,0	3,30	3,30		
1ГШ68.53.02.002	Кулак	38	1ГШ68.62.01.000	3-05								6	1,00	76,0	3,80	3,80		
1ГШ68.62.00.000-01	Шнек φ 1400; Н=0,5	1	2ГШ68.62.00.000	1317-00								12	1,00	0,78	0,0	0,78		
ПБК.001	Стопор	39	1ГШ68.62.00.000-01	0-17								12	1,00	3,90	0,0	3,90		
1ГШ68.53.02.002	Кулак	38	1ГШ68.62.01.000-01	3-05								6	1,00	76,0	3,80	3,80		
1ГШ68.61.00.006	Колесо зубчатое	1	1ГШ68.60.00.000	34-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00		
1ГШ68.61.00.007	Шестерня	1	1ГШ68.60.00.000	63-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00		
1ГШ68.61.00.011	Ось	2	1ГШ68.60.00.000	21-50								12	0,50	1,00	0,0	1,00		
1ГШ68.61.00.009	Ось	1	1ГШ68.60.00.000	36-50								12	0,50	0,50	0,0	0,50		
1ГШ68.03.00.005	Полумуфта	1	1ГШ68.60.00.000	17-20								12	0,80	0,80	0,0	0,80		
1ГШ68.60.00.001	Колесо	1	1ГШ68.60.00.000	17-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80		
1ГШ68.61.00.003	Втулка	2	1ГШ68.60.00.000	25-20								12	0,80	1,60	0,0	1,60		

2ГШ68.60.00.00.000

Изм. Лист № в архиве Пл. 02/7	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чество в изде- лии (сбороч- ной единице) шт.	Где приме- няется в сбороч- ной единице	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до глы- бовой замены лет- мес.	коэф- фици- ент замен- ы Кзп	годовая норма расхода шт.		в том числе использу- емые Кзп	
						6	7	8	9	10	11	12			13	14		
2ГШ685.00.00.000	1ГШ68.61.00.005	Вал	1	1ГШ68.60.00.000	45-00								12	0,50	0,50	0,0	0,50	
	1ГШ68.60.00.031	Вал	1	1ГШ68.60.00.000	163-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
	1ГШ68.60.00.066	Полвод	6	1ГШ68.60.00.000	5-10								12	1,00	6,00	0,0	6,00	
	2ГШ68.03.00.031	Колесо промежуточное	1	2ГШ68.61.00.000	129-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
	1ГШ68.61.00.006	Колесо зубчатое	1	1ГШ68.60.00.000	34-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	
	1ГШ68.61.00.007	Шестерня	1	1ГШ68.60.00.000	69-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	
	1ГШ68.61.00.011	Ось	2	1ГШ68.60.00.000	21-50								12	0,50	1,00	0,0	1,00	
	1ГШ68.61.00.009	Ось	1	1ГШ68.60.00.000	36-50								12	0,50	0,50	0,0	0,50	
	1ГШ68.60.00.001	Колесо	1	1ГШ68.60.00.000	177-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
	1ГШ68.61.00.003	Втулка	2	1ГШ68.60.00.000	26-00								12	0,80	1,60	0,0	1,60	
	2ГШ68.03.00.001	Вальшестерня	1	1ГШ68.60.00.000	127-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
	1ГШ68.61.00.005	Вал	1	1ГШ68.60.00.000	45-00								12	0,50	0,50	0,0	0,50	
	1ГШ68.60.00.031	Вал	1	1ГШ68.60.00.030	163-00								13	1,00	1,00	0,0	1,00	

-12-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Штук	№ документа	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в издании (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Примечание					
							на бассейнам						Срок службы в период эксплуатации Месяц						Годовая норма расхода шт				
							I	II	III	IV	V	VI	13	14	15	16	17		18	19	20	21	
		1ГШ68.60.00.068	Подвод	6	1ГШ68.60.02.050	5-10							12	1,00	6,00	0,0	6,00						
		2ГШ68.03.00.091	Колесо промежуточное	1	2ГШ68.03.02.090	129-00							12	1,00	1,00	0,0	1,00						
		ТУ 24.7.482-70	Пара вальцовых зубчатая ФВУ-1К	1	1ГШ68.02.02.000	15-30							48	1,00	0,25	0,0	0,25	ХМЗ					
		2ГШ68.01.00.011	Шестерня	1	2ГШ68.02.00.000	29-50							12	0,80	0,80	0,0	0,80						
		2ГШ68.02.00.005	Колесо коническое	1	2ГШ68.02.00.000	81-00							12	1,00	1,00	0,0	1,00						
		2ГШ68.02.00.038	Муфта	1	2ГШ68.02.00.000	5-40							12	1,00	1,00	0,0	1,00						
		2ГШ68.02.00.036	Полумуфта	1	2ГШ68.02.00.000	6-40							12	1,00	1,00	0,0	1,00						
		1ГШ68.01.00.246	Шестерня $Z=15$ $m=9$	1	2ГШ68.02.00.000	18-10							12	0,80	0,80	0,0	0,80						
		1ГШ68.01.00.334	Колесо $Z=35$; $m=9$	1	2ГШ68.02.00.000	54-00							12	0,80	0,80	0,0	0,80						
		1ГШ68.02.00.032	Муфта	1	2ГШ68.02.00.030	11-00							12	0,70	0,70	0,0	0,70						
		1ГШ68.01.00.181	Полумуфта	1	2ГШ68.02.00.030	15-20							12	0,80	0,80	0,0	0,80						
		2ГШ68.02.00.092	Шестерня	1	2ГШ68.02.00.090	22-00							12	0,80	0,80	0,0	0,80						
7	Итого	2ГШ68.02.00.098	Вал-шестерня	1	2ГШ68.02.00.090	119-00							12	0,80	0,80	0,0	0,80						

2ГШ68.02.00.000

Инв.№ подл.	Подп. и дата.	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	---------------	-------------	-------------	--------------

Инв.№	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Каличество в издв-лии (кв. сборочной единицы) шт.	Где приме-няется (сборочная единица)	Плата за цену р.уб. кап.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по Отрасли				Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Коеф-циент замены Кз=1-Кпл	Глобальная норма расхода шт.			
																	Всего	в том числе на		Кап. ремонт
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
			2ГШ68.02.00.092	Шестерня	1	2ГШ68.02.00.570	22-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
			2ГШ68.02.00.571	Вал	1	2ГШ68.02.00.570	33-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	
			1ГШ68.02.00.032	Муфта	1	2ГШ68.02.00.570	11-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	
			1ГШ68.01.00.181	Полумуфта	1	2ГШ68.02.00.570	15-20								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
			2ГШ68.02.00.121	Колесо зубчатое	1	2ГШ68.02.00.120	73-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80	
			2ГШ68.01.00.211	Вал	1	01.00.210	36-50								12	0,50	0,50	0,0	0,50	
			1ГШ68.01.00.304	Муфта	1	01.00.270	12-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	
			1ГШ68.01.00.305	Полумуфта	1	01.00.270	25-50								12	1,00	1,00	0,0	1,00	
			1ГШ68.01.00.306	Полукольцо	3	01.00.270	1-70								12	0,50	1,50	0,0	1,50	
			2ГШ68.02.00.211	Вал	1	02.00.210	36-50								12	0,60	0,60	0,0	0,60	
			2ГШ68.02.00.481	Втулка	1	02.00.480	13-60								12	0,60	0,60	0,0	0,60	
			2ГШ68.02.00.541	Вал	1	02.00.540	52-00								12	0,50	0,50	0,0	0,50	
8			2ГШ68.02.00.551	Стойка	1	02.00.550	30-00								12	0,60	0,60	0,0	0,60	

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Итого	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Платящая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.		Коэффициент замены Кс-Кп		Годовая норма расхода в том числе		
													Осего	в том числе	Осего	в том числе			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
<u>Покупные изделия</u>																			
	ГОСТ 8338-75	Подшипники	104	1	12174,000	0-33							12	0,90	0,90	0,0	0,90		
	ГОСТ 7242-81		109	1	112088,000	1-15							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
				1	112068,000	1-15							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
	ГОСТ 5721-75		118	1	212068,020	2-35							12	0,60	0,60	0,0	0,60		
	ГОСТ 8338-75		120	1	1117200,300	2-75							12	0,80	0,80	0,0	0,80		
				1	212068,020								12	0,90	0,90	0,0	0,90		

2712685.00.02.000

6

-15-

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Лист и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм. Лист № докум Порядк Дата Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбороч- ной едини- це) шт	Где приме- няется (сбороч- ная ед- ница)	Плто- вая цена руб. коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служ- бы по норме лет- мес.	Кэф- фици- ент замен- ы коп	годовая расхода, всего	норма шт			
																в том числе на Эксплуатацию Каб. ремонт	15		16
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
	ГОСТ 8338-75	Подшипник	413	2	217068. 02.00.120	3-55							12	0,40	0,80	0,0	0,80		
	ГОСТ 5721-75		3516	1	217068. 08.01.000	5-00							12	0,90	0,90	0,0	0,90		
			3520	1	1774. 000	9-00							12	0,80	0,80	0,0	0,80		
				1	217068.01. 00.120								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
				1	217068.01. 00.150								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
				1	217068.02. 00.030								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
				1	217068.02. 00.570								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
				1	217068.02. 00.480								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
				1	217068.02. 00.540								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
			3526	2	217068. 08.01.000	12-35							12	0,90	1,80	0,0	1,80		
				1	217068. 01.00.270								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
				1	217068. 01.00.270								12	0,70	0,70	0,0	0,70		
			3532	2	177068. 00.00.030	22-10							12	1,00	2,00	0,0	2,00		

217068.00.00.000

Лист
10

Инв.№ подл.		Подп. и дата		Взам. инв.№		Инв.№ д/вп.		Подп. и дата													
Изм. лист № докум. Подп.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изде-лиях (сборочная единица) шт.	Где приме-няется (сборочная единица)	Платежная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода						Средние данные по отрасли					Приме-чание				
						на бассейнах						Срок службы до следующей замены мес.	Кэф-фици-ент замены Кз=I-Кд/Кд	Годовая норма расхода шт.							
						I	II	III	IV	V	VI			VI	в том числе на эксплуатацию машин	ремонт					
						6	7	8	9	10	11	12	13	14				15	16	17	18
2170685.00.00.000	ГОСТ 721-75	Подшипник 3532	2	17068.00.00.030	22-10								12	1,00	2,00	0,0	2,00				
			3614	1	217068.02.00.570	10-00									12	1,00	1,00	0,0	1,00		
			3617	1	217068.08.00.000	10-00								12	0,90	0,90	0,0	0,90			
			3618	2	217068.01.05.000	10-45								12	0,90	1,80	0,0	1,80			
				1	217068.01.00.180									12	0,50	0,50	0,0	0,50			
				1	217068.01.00.240									12	0,60	0,60	0,0	0,60			
				1	217068.01.00.240									12	0,60	0,60	0,0	0,60			
				1	217068.02.00.210									12	0,60	0,60	0,0	0,60			
				1	217068.02.00.270									12	0,60	0,60	0,0	0,60			
			3620	2	217068.03.00.090	12-55								12	0,70	1,40	0,0	1,40			
				1	217068.02.00.090									12	0,70	0,70	0,0	0,70			
			1	217068.01.00.210									12	0,70	0,70	0,0	0,70				
11			1	2170685.01.00.000									12	0,60	0,60	0,0	0,60				

Инв № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв № дубл.	Подп. и дата

Код	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изд-лии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы для оборудования, мес.	Коеф-циент износа, %	Годовая норма расхода, шт.	в том числе			
																				Всего	эксплуатации		ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
271686.00.00.000	12	12			ГОСТ 5721-75	Подшипник 3620	1	271686.01.00.120	12-55									12	0,60	0,60	0,0	0,60	
							1	271686.01.00.210										12	0,70	0,70	0,0	0,70	
							2	271686.60.00.000										12	0,90	1,80	0,0	1,80	
							2	271686.03.00.090										12	0,80	1,60	0,0	1,60	
							2	271686.60.00.000										12	0,90	1,80	0,0	1,80	
							3622	3	271686.42.00.000	20-30									12	0,80	2,40	0,0	2,40
								3	271686.60.00.000										12	0,90	2,70	0,0	2,70
							8126	1	271686.01.00.150	5-00									12	0,30	0,30	0,0	0,30
								1	271686.01.00.120										12	0,30	0,30	0,0	0,30
								1	271686.02.00.090										12	0,30	0,30	0,0	0,30
								1	271686.02.00.540										12	0,70	0,70	0,0	0,70
								8132	1	271686.60.00.030	6-00								12	0,80	0,80	0,0	0,80
		1	271686.60.00.030									12	0,80	0,80	0,0	0,80							

Инв.№ подл. Подп. и дата Взаминв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взаминв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочная единица) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Ил-тра-ция цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
													I	II	III	IV	V	VI	VII	Эрок. Служб. во под-заме-мес.	Кэф-фици-ент заме-н. Коэф-и-ент	Глобальная норма расхода шт.					
																						всего	в том числе на	эксплуатационный		ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18										
	ГОСТ 7242-81	Повышник	60307	1	17088. 60.00.060	0-67												12	6,00	6,00	0,0	6,00					
				1	17088. 60.00.050													12	6,00	6,00	0,0	6,00					
			66212	2	170200. 000	2-12												12	3,70	3,40	0,0	3,40					
			66215	1	170200. 000	1-80												12	0,70	0,70	0,0	0,70					
			1000918	2	170200. 300	5-90												12	1,00	2,00	0,0	2,00					
	ГОСТ 3722-81	Шарик	10-100	2	270685. 00.00.000	100шт. 0-60												12	1,00	2,00	0,0	2,00					
		Шарик	IV-12H	1	270685. 00.00.000	100шт. 0-95												12	1,00	1,00	0,0	1,00					
		Шарик	IV-12303	1	270685. 00.00.000	100шт. 0-95												12	1,00	1,00	0,0	1,00					
	ГОСТ 6870-81	Ролик	3*17.83	1820	270685. 00.00.000	100шт. 0-48												12	1,00	14,96	0,0	14,96					
	ГОСТ 9833-73	Кольца																									
			005-008-25-2-3	8	270685. 17.00.000	10-40												6	1,00	16,00	8,00	8,00					
			010-014-25-2-3	13	17074. 000	11-70												8	1,00	26,00	13,00	13,00					
				4	17088. 00.21.080													6	1,00	8,00	4,00	4,00					

270685.00.00.000

13

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. ПС-21 Конт.	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество изде- лий (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется сбороч- ная еди- ница)	Плате- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до по- новле- ния, лет мес.	Коэф- фици- ент исполь- зации металл.	Годовая норма расхода, шт.				
															Осего	в том числе на станки	Каб. таблицы		Ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
271666 0000 000	ГОСТ 9833-73	Кольца																	
		010-014-25-2-3	7	УГО.02. 000А	11-70								6	1,00	14,00	7,00	7,00		
			8	УГО.03. 000А									6	1,00	16,00	8,00	8,00		
			7	УГО.06. 000А									6	1,00	14,00	7,00	7,00		
			5	УГО.10. 000А									6	1,00	10,00	5,00	5,00		
		012-018-25-2-3	4	11Ш68 00.21.100	13-10								6	1,00	8,00	4,00	4,00		
			1	27Ш68Б. 17.01.000									6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			1	27Ш68Б. 17.01.000А									6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			3	УГО.02. 000А									6	1,00	6,00	3,00	3,00		
			8	УГО.03. 000А									6	1,00	16,00	8,00	8,00		
		4	УГО.06. 000А									6	1,00	8,00	4,00	4,00			
		4	УГО.10. 000А									6	1,00	8,00	4,00	4,00			
14			1	11Ш68 2700000								6	1,00	2,00	1,00	1,00			

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Код Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Коль- чество изде- лий (сб- рочной единиц) шт.	Где приме- няется сб-роч- ная еди- ница	Плм- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Эрак- с. нужд. до плав- ной за- меч. мес.	Кваф- фици- ент заме- н. Коэф- т.	Половая норма расхода, шт.		в том числе на Эксплуат. Кап. машина ремонт	
															13	14		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ГОСТ 9833-73	Кольца																	
	012-018-25-2-3		1	ПМГЗ- 1-03	13-10							6	1,00	2,00	1,00	1,00		
	014-018-25-2-3		3	УГ10.08. 000А	13-10							6	1,00	6,00	3,00	3,00		
	016-020-25-2-3		4	1НП 200. 000	13-10							6	1,00	8,00	4,00	4,00		
			1	УГ10.08. 000А								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
	018-022-25-2-3		2	КПМЗ. 000А	14-60							6	1,00	4,00	2,00	2,00		
			1	1НП 200. 470								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			2	1НП 200 630								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
			1	27Ш 68. 1а.04.510								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			2	УГ10.02. 000А								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
	020-025-30-2-3		1	ФКЦ. 000	15-30							12	1,00	1,00	0,0	1,00		
			23	1ГШ 68. 2700.000								6	1,00	46,00	23,0	23,0		
			6	1ГШ 68. 6000.060								6	1,00	12,00	6,00	6,00		

27Ш 68 Б. 00. 00. 000

15

Лист 7

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дч фл	Подп и дата
------------	-------------	------------	-------------	-------------

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы шт.)	Где применяется (сборочная единица)	Оплата цена руб коп	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены мес.	Коррозионностойкость	Годовая норма расхода	в том числе			
																всего	включая		капитальный ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
27Ш68Б. 02.02.000	ГОСТ 9833-73	Кольца																	
		020-025-30-2-3	6	17Ш 68. 60.00.050	15-30								6	1,00	12,00	6,00	6,00		
			2	УГ10.02. 000А									6	1,00	4,00	2,00	2,00		
			1	УГ10.06. 000А									6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		022-028-25-2-3	2	ФКЦ. 000	16-10								12	1,00	2,00	0,0	2,00		
			2	27Ш 68Б. 10.00.30-01									6	1,00	4,00	2,00	2,00		
			6	17Ш 68. 02.01.60									6	1,00	12,00	6,00	6,00		
			6	17Ш 68. 60.00.050									6	1,00	12,00	6,00	6,00		
			2	УГ10.02. 000А									6	1,00	4,00	2,00	2,00		
			1	17Ш 68. 01.00.150									6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		024-030-36-2-3	1	1ДП 4. 000	17-10								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			2	27Ш 68Б. 11.00.000									6	1,00	4,00	2,00	2,00		
		2	17Ш 68. 21.02.110									6	1,00	4,00	2,00	2,00			

27Ш68Б. 02.02.000

16

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Кам. лист № докум. П	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сварочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Платящая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
						I II III IV V VI VII							Срок службы до планового ремонта мес.	Коэффициент	годовая норма расхода, шт.		норма в течение года, шт.			
						6	7	8	9	10	11	12			13	14			15	16
2716885.00.00.000	ПСТ 9833-73	Кольца																		
		024-030-36-2-3	2	К7.000-02	17-10								6	1,00	4,00	2,00	2,00			
			7	1НП.200.000									6	1,00	14,00	3,00	3,00			
			1	1НП.200.630									6	1,00	2,00	1,00	1,00			
			4	КШЗМ.28.08.023									6	1,00	8,00	4,00	4,00			
			1	3Г10.02.000А									6	1,00	2,00	1,00	1,00			
			2	УГ10.02.000А									6	1,00	4,00	2,00	2,00			
			2	2К52М.01.210-01									6	1,00	4,00	2,00	2,00			
		025-031-25-2-3		1	2ГШ 885.17.01.030-01	17-10							6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				2	УГ10.02.000А								6	1,00	4,00	2,00	2,00			
				1	3Г10.02.000А								6	1,00	2,00	1,00	1,00			
		028-034-36-2-3		4	2ГШ 885.11.00.000	18-90							6	1,00	8,00	4,00	4,00			
			1	ФКЦ.000								12	1,00	1,00	0,0	1,00				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаиминв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Инв. № подл. № докум. Лк.	Продолжение таблицы 5																	
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чествен- ность в изде- лии (сбор- очной единице) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Оптом- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы мес.	Казе- нщина замен мес.	Копи	Годовая расход	норма шт.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
27Ш685.00.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца																
		028-034-36-2-3	4	27Ш685. 17.01.000	18-90								6	1,00	8,00	4,00	4,00	
			1	27Ш685. 17.01.000									6	1,00	2,00	1,00	1,00	
		029-035-46-2-3	2	27Ш685. 02.110	18-90								6	1,00	4,00	2,00	2,00	
			4	1НП200. 000									6	1,00	8,00	4,00	4,00	
			1	1НП200. 520									6	1,00	2,00	1,00	1,00	
		030-038-36-2-3	3	4Г10.02. 000А	18-90								6	1,00	6,00	3,00	3,00	
			6	4Г10.03. 000А									6	1,00	12,00	6,00	6,00	
			4	27Ш685. 17.01.000									6	1,00	8,00	4,00	4,00	
			1	1НП200. 470									6	1,00	2,00	1,00	1,00	
			2	КПМ32. 000А									6	1,00	4,00	2,00	2,00	
			8	27Ш685. 00.21.120									6	1,00	16,00	8,00	8,00	
18		032-040-46-2-3	1	14Г4. 000	20-20							6	1,00	2,00	1,00	1,00		

-2-

Инв.№ подл.	Подп и дата	Взам.инв.№	Инв.№ учбл.	Подп и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Классификация № докум. ПТ	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плательная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						на бассейн							норма расхода, шт						
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в год (показатель замес. мес.)	Коэф. износа	Заменимость	Годовая норма расхода, шт			в том числе на Эксплуатацию и ремонт
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18							
275665.00.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца																	
		042-050-58-2-3.	10	2474.000	24-70								6	1,00	2,00	4,00	4,00		
			4	17588.00.21.120									6	1,00	8,00	4,00	4,00		
			1	1757200.000									6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			2	КШЗ.М. 25.08.043									8	1,00	4,00	2,00	2,00		
		045-053-46-2-3	1	КШМ.32 000А	26-30								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		049-055-46-2-3	1	КШМ.М. 43.00.0000	29-20								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		055-065-58-2-3	4	КШМ.М. 43.00.0000	38-60								6	1,00	8,00	4,00	4,00		
		060-070-58-2-3	2	КШМ.М. 21.000	40-20								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
			1	КШМ.М. 13.00.0000									6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		2	КШМ.М. 21.00.080									6	1,00	4,00	2,00	2,00			
	065-075-58-2-3	2	КШМ.М. 80.00.060	40-20								6	1,00	4,00	2,00	2,00			
		2	КШМ.М. 80.00.050									6	1,00	4,00	2,00	2,00			

Инв.№ подл.	Подп.ч дата	Взам.инв.№	Инв.№ учбл.	Подп.ч дата																
Классификация	Лист № докум. По	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плательская цена р.чб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли				Примечание		
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ликвидации (мес.)	Кэф-фициент износа (к.к.п.)	Годовая норма расхода шт.			норма на	
																Всего	в том числе		эксплуатационно	ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
	ГОСТ 9833-73		Кольцо																	
		065-075-58-2-3		1	270686. 17.01.00.41	40-20							6	1,00	2,00	1,00	1,00			
		070-080-58-2-3		3	17068. 02.00.060	44-20							6	1,00	6,00	3,00	3,00			
				3	17068. 02.00.050								6	1,00	6,00	3,00	3,00			
				1	17068 н. 13.00.000								6	1,00	2,00	1,00	1,00			
		075-085-58-2-3		1	270686. 08.00.000	48-40							6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				1	1417200. 950								6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				2	17068 н. 13.00.000								6	1,00	4,00	2,00	2,00			
		085-095-58-2-3		1	270686. 12.01.060	52-70							6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				1	27068. 02.00.090								6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				1	27068. 02.00.570								6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				1	27068. 01.00.120								6	1,00	2,00	1,00	1,00			
		090-100-58-2-3		1	270686. 17.01.060	57-40							6	1,00	2,00	1,00	1,00			

270686.00.00.000

Изм. Лист № Детали ШТ	Инв № подл	Подп и дата	Взам инв. №	Инв № подл	Подп и дата	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли			Примечание	
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной единицы) шт	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб коп.	I	II	III	IV	V	VI	VII	в среднем		в том числе на ЭКСПЛУАТАЦИОННОЕ обслуживание		
													Срок службы в год	Коэффициент замены			Коэффициент
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
27.11.86.00.00.000	ГОСТ 9833-73 Кольца																
		090-100-58-2-3	3	17068. 60.00.000	57-40								6	1,00	6,00	3,00	3,00
			3	17068.60 00.000-01									6	1,00	6,00	3,00	3,00
		100-110-58-2-0	1	ФКЦ. 000	53-20								12	1,00	1,00	2,0	1,00
			1	27068. 01.00.270									6	1,00	2,00	1,00	1,00
			4	17068. 60.00.000									6	1,00	8,00	4,00	4,00
			4	17068. 60.00.000									6	1,00	8,00	4,00	4,00
			1	27068. 01.00.270									6	1,00	2,00	1,00	1,00
		110-120-58-2-3	1	27068.6. 08.00.000	69-20								6	1,00	2,00	1,00	1,00
		115-125-58-2-3	2	27068. 27.00.080	75-50								6	1,00	4,00	2,00	2,00
	130-140-58-2-3	1	1117200 000	82-30								6	1,00	2,00	1,00	1,00	
		1	27068.6. 17.00.000									6	1,00	2,00	1,00	1,00	
22		150-160-58-2-3	2	17068. 00.21.000	98-80							6	1,00	4,00	2,00	2,00	

Инв № подл	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв № дубл	Подп и дата
------------	-------------	--------------	------------	-------------

ИМ	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плм-бая цена р/уб. кап	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание					
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ликвидации = 1-мес.	Корр-факт замены кап	Годовая норма расхода шт.		в том числе на эксплуатацию кап. ремонт						
																б	в	г		д	е	ж		
2711685.00.00.000	11	ГОСТ 9833-73	Кольца 180-170-58-2-3	1	17068.	107-20								8	1,00	2,00	1,00	1,00						
				1	17068. 62.00000															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	17068. 01.00.150															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	170685 08.02.000															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	17068. 02.00.090															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	17068. 02.00.570															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	17068. 01.00.120															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	17068. 02.00.150															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	17068. 02.00.340															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	170685. 08.01.000															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	170685. 17.01.130-01															6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	170685. 17.01.130-01															6	1,00	2,00	1,00	1,00
1	170685. 07.02.100-01	6	1,00	2,00	1,00	1,00																		

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам инв №	Инв № подл	Подп и дата
--------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм. Лист № докум П	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (в сбороч- ной ед- ниці) шт.	Где приме- няется (в сбороч- ной ед- ниці)	Допла- вая цена руб коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служ- бы по набл- жению лет- мес.	Коэф- фици- ент затра- ты Кз = I- VII	Годовая расход шт.	в том числе				
																Всего	в тракторе		в кап. машине	ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
2ГШ68Б.00.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца 195-210-85-2-3	1	1ГШ68. 61.00.070	186-50							6	1,00	2,00	1,00	1,00				
			1	1ГШ68. 61.00.070							6	1,00	2,00	1,00	1,00					
			1	2ГШ68.02. 00.090											6	1,00	2,00	1,00	1,00	
			1	2ГШ68Б. 17.00.000-01											6	1,00	2,00	1,00	1,00	
			2	2ГШ68. 01.00.060											6	1,00	4,00	2,00	2,00	
			1	2ГШ68. 01.00.120											6	1,00	2,00	1,00	1,00	
	205-220-85-2-3			1	2ГШ68. 01.00.150	186-50							6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				2	1ГШ68. 60.00.000											6	1,00	4,00	2,00	2,00
				2	1ГШ68.60. 00.000-01											6	1,00	4,00	2,00	2,00
				1	1ГШ68.8М.60. 00.000-01											6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	2ГШ68. 02.00.090											6	1,00	2,00	1,00	1,00
				1	2ГШ68Б. 10.00.01											6	1,00	2,00	1,00	1,00

Инв. № лодл.	Подп и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл	Подп и дата
--------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Кам.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изде-лии (сварочной единицы шт)	Где приме-няется (сборочная единица)	Валюта-вая цена руб коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме-чание		
										по бассейнам							Срок службы по плану Ме-мес	Кэф-фици-ент замены Ме-квп	годовая норма расхода	в том числе на				
										I	II	III	IV	V	VI	VII				Всего	эксплуатация		ремонт	капит. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18							
2175865.00.00.000	100Т 9833-73	Кольца 205-220-85-2-3	1	217586.01.00.120	186-50								6	1,00	2,00	1,00	1,00							
			1	217586.02.00.540										6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.28.00.000	203-10									6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.08.01.000										6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.01.00.270	220-80									6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.01.00.270										6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.28.00.000	220-80									6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.60.00.000	257-20									6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			1	217586.00.000-01										6	1,00	2,00	1,00	1,00						
			2	217586.01.00.080										6	1,00	4,00	2,00	2,00						
			2	217586.02.00.060										6	1,00	4,00	2,00	2,00						
			2	217586.60.00.030	295-80									6	1,00	4,00	2,00	2,00						
2	217586.60.00.030										6	1,00	4,00	2,00	2,00									

-31-

Инв. № подл. Подп. : дд. : Взам. № подл. дата

Изм.	Лист	№ док. № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в заказе (сборочной единицы шт)	Где применяется (сборочная единица)	Плм-бая цена руб коп	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отросли					Примечание
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по годовому износу Месяц	Коэф-циент износа Кз=1-Кзп	Годовая норма расхода шт	в том числе		
																		Всего	в том числе на замену	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 345-360-85-2-3	1	270688	386-90						6	1,00	2,00	1,00	1,00			
			ГОСТ 8752-70	Манжеты 1-45*63-3	2	11768	136-00						6	1,00	4,00	2,00	2,00			
				1-80*105-3	1	11720000	225-00						6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				1-80-200-3	1	270688	225-00						6	1,00	2,00	1,00	1,00			
				1-120-150-3	1	270688	356-00						6	1,00	2,00	1,00	1,00			
					2	270688							6	1,00	4,00	2,00	2,00			
					3	270688							6	1,00	6,00	3,00	3,00			
					2	270688							6	1,00	4,00	2,00	2,00			
				1-130*160-3	1	11774000	504-00						6	1,00	2,00	1,00	1,00			
					1	117688							6	1,00	2,00	1,00	1,00			
					1	60000000							12	1,00	1,00	0,00	1,00			
				1-100*125-3	2	270688	293-00						6	1,00	4,00	2,00	2,00			
				1-170*200-3	1	270688	659-00						6	1,00	2,00	1,00	1,00			

270688.00.000

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№. Инв.№ обл. Подп. и дата.

Изм. Допол. № докум. Планир.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (св. рарочной единицы) шт.	Где приме- няется (св. едини- цы)	Плате- жная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до по- вторич- ного замен- ия мес.	Кэф- фици- ент Кс=1- коп	Годовая норма расхода шт.			
															Всего	в том числе на Эксплуат. машино ремонт	Коп.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
27 ШШ865.00.00.000	ГОСТ 8752-70	Манжеты 1-100×125-3	2	27Ш88. 02.00.450	233-00							6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		1-200×240-3	1	27Ш88Б. 08.01.000	893-00							6	1,00	2,00	1,00	1,00		
		1-240×280-3	1	27Ш88. 60.00.000	1089-00							6	1,00	2,00	1,00	1,00		
			1	27Ш88. 00.00.000								12	1,00	1,00	1,00	1,00		
	ГОСТ 14896-74	25×15-3	2	27Ш88. 01.10.03. 000А	17-60							6	1,00	4,00	2,00	2,00		
		32×22-3	3	27Ш88Б. 08.02.000	26-50							6	1,00	16,00	8,00	8,00		
		46×36-3	3	27Ш88. 60.00.060	29-70							6	1,00	6,00	3,00	3,00		
			3	27Ш88. 60.00.050								6	1,00	6,00	3,00	3,00		
		85×70-3	2	27Ш88. 27.00.080	57-10							6	1,00	4,00	2,00	2,00		
		110×90-3	2	27Ш88. 00.21.000	110-20							6	1,00	4,00	2,00	2,00		
	125×105-3	4	27Ш88. 27.00.080	126-90							6	1,00	8,00	4,00	4,00			
	160×140-3	2	27Ш88. 00.21.000	168-20							6	1,00	4,00	2,00	2,00			
27 Т916.510.301-74	Электродвигатель ЭК84У-45	2	27Ш88Б. 00.00.000	2400-00							12	1,00	2,00	2,00	2,00		2. Модификация 3-й. серия Москва	

34

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий
 К комбайну широкозахватному кировец-2К производства
 Горловского машиностроительного завода им. С.М. Кирова.
 (наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 5PQ-T₁-5PQ-K

Таблица 5

Обозначение детали, оборотной единицы	Наименование детали, оборотной единицы	Коли- чество в изде- лии (св- ротной единицы) шт.	Где приме- няется (с дорож- ной еди- ницей)	Оп- тима- ция руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт								Средние данные по отрасли					Приме- чания				
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII		XIV	XV	XVI	XVII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
2К.00.000	Комбайн очистной широкозах.																					
2К.00.020-06	Цепь режущая	1	2К.00. 000	215-00								4	0,5	1,5	1,1	0,4						
2К.00.060	Вал соединительный	1	2К.00. 000	49-50								12	1,0	1,0	0,0	1,0						
2К.00.100	Шнек	1	2К.00. 090	14-10								6	0,9	1,8	0,9	0,9						
2К.00.110	Полумуфта	1	2К.00. 090	14-10								12	1,0	1,0	0,0	1,0						
2К.01.008	Сухарь	2	2К.01. 000-01	3-70								6	0,5	2,0	1,0	1,0						
2К.01.005	Колесо зубчатое	1	2К.01. 000-01	62-00								12	0,3	0,3	0,0	0,3						
2К.01.072	Колесо зубчатое	1	2К.01. 000-01	52-00								12	0,3	0,3	0,0	0,3						
2К.01.008	Колесо зубчатое	1	2К.01. 000-01	43-50								12	0,3	0,3	0,0	0,3						

131

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Кл. лист № докум. Ш	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в издольной единице шт.	Где применяется сборочная единица	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.		Годовая норма расхода шт.		в том числе в шт. на ремонт	
													Кэф. зам.	Кэф. изн.	Всего	в том числе		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2К.00.000	УКМГ2-1-0303	Сухарь	2	2К.01.000-01	1-15							6	1,00	4,00	2,00	2,00		
	Ш2-1-0008	Запорный балик	1	2К.01.000-01	5-20							12	0,5	0,5	0,0	0,5		
	2К.01.061	Полумуфта	1	2К.01.060-01	22-00							12	0,6	0,6	0,0	0,6		
	2К.01.062	Муфта зубчатая	1	2К.01.060-01	9-00							12	0,7	0,7	0,0	0,7		
	2К.01.066	Вал шестерня	1	2К.01.060-01	34-00							12	0,5	0,5	0,0	0,5		
	2К.01.121	Вал	1	2К.01.120	52-00							12	0,5	0,5	0,0	0,5		
	2К.01.124	Полумуфта	1	2К.01.120	24-50							12	0,5	0,5	0,0	0,5		
	2КЦТ-6-0102Б	Муфта	1	2К.01.120	26-00							12	0,8	0,8	0,0	0,8		
	2К.01.151	Вал	1	2К.01.150	64-00							12	0,6	0,6	0,0	0,6		
	2К.02.030	Звезда	2	2К.02.000	49-50							6	1,00	4,00	2,0	2,00		
	К-4-02	Уплотнение торцевое	2	2К.02.000	4-90							6	1,00	4,00	2,0	2,00		
	К-4-03	Уплотнение торцевое	1	2К.02.000	5-50							6	1,00	2,00	1,00	1,00		
2	2К.02.001	Полумуфта	1	2К.02.000	32-00						6	0,6	1,2	0,6	0,6			

- 56 -

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаимн. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Инв. лист № докум	Подп. ин.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется сборочная единица	Отто-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по всеим нормам расхода, шт.						Средние данные по отрасли					Приме-чание		
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Средние данные по отрасли		Рабочая норма расхода, шт.				
														всего	в том числе из	расходуемая	кап. ремонт			
																			всего	в том числе из
2К.02.000		2К.02.005	вал-шестерня	1	2К.02.000	50-00									12	0,60	0,60	0,0	0,60	
		К-4-0012	Утюг	2	2К.02.000	3-40									6	1,00	4,00	2,00	2,00	
		К-4-0015	Кольцо	2	2К.02.000	4-30									6	0,9	3,6	1,80	1,80	
		К-4-0016	Кольцо	1	2К.02.000	3-70									6	0,9	1,8	0,9	0,9	
		К-4-0019А	Пружина	2	2К.02.000	1-05									6	1,00	4,00	2,0	2,0	
		К-4-0020А	Пружина	1	2К.02.000	0-95									6	1,00	2,00	1,00	1,00	
		К-4-0037	Крышка лабиринтная	2	2К.02.000	10-40									12	1,00	2,00	0,00	2,00	
		К-4-0038	Крышка лабиринтная	1	2К.02.000	10-80									12	1,00	1,00	0,00	1,00	
		К-4-0041	Брус верхний	1	2К.02.000	29-50									12	0,4	0,4	0,00	0,4	
		К-4-0042	Накладка	2	2К.02.000	4-05									6	1,00	4,00	2,00	2,00	
		К-4-0044	Лист верхний	1	2К.02.000	5-40									6,5	0,05	0,01	0,0	0,01	
		2К.02.008	Колесо	1	2К.02.000	43-00									12	0,5	0,5	0,0	0,5	
5	Лист	К-4-0056	Утюг нижний	2	2К.02.000	3-60									6	1,00	4,00	2,00	2,00	

-37-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № уч. б.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Лист	Итого	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.						Средние данные по отрасли					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Средн. расход по расходу	Макс. расход	Мин. расход	в том числе:		
																	на эксплуатацию		на ремонт
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		2К.02.007	Вал звездочек	1	2К.02.000	53-00								12	0,5	0,5	0,0	0,5	
		Ш2-2-0016А	Тяга	1	2К.02.000	15-70								12	0,4	0,4	0,0	0,4	
		К-4-0104 А	Брус ступенчатый	1	К-4-01	65-00								12	0,5	0,5	0,0	0,5	
		К-4-0105	Направляющая	2	К-4-01	18-40								6	1,0	4,0	2,0	2,0	
		0ТУ247.360-69	Пускатель ПРШ-1	1	2К.05.000-01	29-00								12	1,00	1,0	0,0	1,0	АтМЗ
		ТУ24.710.149-71	Аппаратура АУПСМ	1	2К.05.000-01	355-00								24	0,5	0,25	0,0	0,25	ПЗША
		ТУ12.48.118-81	Аппарат контроля работы электро-																
			двигателя КОРА-1И	1	2К.05.000-01	37-60								12	1,00	1,00	0,0	1,00	ПЗША
			Аппарат пусковой АП-4У5	1	2К.05.000-01	245-00								24	1,00	0,5	0,0	0,5	КЭЗ
		А-4982/II	Насосная установка ОН-2	1	2К.00.000	307-00								54	3/4 по отдельным нормативам				АтМЗ
		Р4.000	Регулятор уровня жидкости	1	2К.07.000	49-00								12	1,00	1,00	0,0	1,00	АтМЗ
		КПМ25.000	Кран проходной муфтавый	1	2К.07.000	13-85								12	0,5	0,5	0,0	0,5	
		2К.00.030	Цель скребковая	1	2К.00.000	257-00								8	0,9	1,35	0,96	0,38	

2К.00.000

Лист 4

Инв.№ подл. Подл. дата. Взам. инв.№. Инв. № дубл. Подл. дата.

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плombовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт. по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18
2К.00.000	2К.00.031	Скребок 25°	2	2К.00.030	8-80								8	0,9	2,7	1,92	0,77		
	2К.00.032	Скребок 40°	2	2К.00.030	8-80								8	0,9	2,7	1,92	0,77		
	A-6143A	Вилка	33	2К.00.030	2-10								12	1,0	33,0	0,00	33,0		
	KP62-10-1-0001	Столор M22x2	4	2К.00.030	0-18								12	1,0	4,0	0,00	4,0		
	2000004	Планка	37	2К.00.030	1-35								12	1,0	37,0	0,00	37,0		
	3200006	Валик	74	2К.00.030	0-16								12	1,0	57,72	0,00	57,72		
	3200007	Кольцо	74	2К.00.030	100шт. 1-00								12	1,0	57,72	0,00	57,72		
	K-21A	Бар L-18M, H-475MM	1	2К.00.000	218-00								6	0,5	1,0	0,5	0,5	НГМЗ	
	Ш2-3-0001	Гайка	4	K-21A	2-20								12	1,0	4,0	0,00	4,00	НГМЗ	
	Ш2-3-0002	Винт	4	K-21A	2-20								12	1,0	4,0	0,00	4,00	НГМЗ	
5	K-21-01A	Щека верхняя	1	K-21A	60-00							6	1,0	2,0	1,00	1,00	НГМЗ		
	K-21-02	Щека нижняя	1	K-21A	53-00							6	1,0	2,0	1,00	1,00	НГМЗ		
	K-6-03	Дуга в сборе	1	K-21A	32-00							6	0,0	-	-	-	НГМЗ		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы.	Кол-во в изд-рии шт.	Где применяется (сборочная единица)	Платная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Коэф-циент замены № 1-10 пи	Годовая норма расхода шт.	в том числе на			
																		всего	эксплуатационный		ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
2 К. 00. 000			К-6-0302 Б	Направляющая утюга	2	К-6-03	4-00						6	100	400	200	200	НГМЗ			
			Ш 2-3-0302	Болт с усом	8	К-6-03	0-14						12	100	800	400	400	НГМЗ			
			К-6-06 А	Дуга в сборе	1	К-21А	45-00						6	0,0	-	-	-	НГМЗ			
			Ш 2-3-0302	Болт с усом	8	К-6-06А	0-14						12	100	800	000	800	НГМЗ			
			А-11778 Б	Направляющая утюга	2	К-6-06А	4-35						12	100	200	000	200	НГМЗ			
			2К. 25. 000	Щиток грузочный правый	1	2К. 00. 000	174-00						12	0,1	0,1	000	0,1				
			ПФ 1.6-40.006	Форсунка пластмассовая	2	К-8У-01	0-65						6	1,0	400	200	200				
			КПМ 2.5. 008	Кран проходной муфтабы	1	К-8У-7К	13-85						12	0,5	0,5	000	0,5				
			А-7002 А	Нижнее натяжное устройство	1	А-108 10 Б	8-60						12	1,0	1,0	000	100				
			А-7008 А	Верхнее натяжное устройство	1	А-108 10 Б	8-50						12	1,0	1,0	000	100				
			2К. 10. 120	Звезда	1	А-6232 А	33-50						12	1,0	1,0	000	100				
			А-6563 А	Утюг нижний	1	А-6232 А	8-60						12	1,0	1,0	000	100				
6			А-11739	Утюг верхний	1	А-6232 А	5-20					12	1,0	1,0	000	100					

Инв.№ подл. Подп. дата. Взам. инв.№. Инв.№ дубл. Подп. дата

Инв. № подл.	Шт.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изд-е (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание			
							на бассейнах							Срок службы по проекту, мес.	Коэф-циент замены, %	Таблица расхода, шт.	норма в том числе	Кол. на ремонт				
							I	II	III	IV	V	VI	VII							13	14	15
2 К. 00. 000		A-6238K	Вал-шестерня	1	A-6234 A	17-50										12	0,5	0,5	0,00	0,5		
		2К.10.033	Колесо коническое	1	A-6234 A	44-50										12	1,0	1,0	0,00	1,0		
		2К.10.034	Кольцо	1	A-6234 A	1-80										12	1,00	1,00	0,00	1,0		
		A-6249	Полумуфта	1	A-6242 Б	6-50										12	0,5	0,5	0,00	0,5		
		2К.10.031	Вал-шестерня	1	A-6242 Б	36-00										12	1,00	1,00	0,00	1,00		
		2К.10.032	Полумуфта	1	A-6242 Б	16-60										12	1,00	1,00	0,00	1,00		
		2К.10.091	Вал	1	A-6256	42-50										12	1,00	1,00	0,00	1,00		
		2К.10.092	Шестерня	1	A-6256	15-00										12	1,00	1,00	0,00	1,00		
7		2К.11.030	Звезда	1	A-10050 A	48-50										12	1,00	1,00	0,00	1,00		
		A-7131A	Утюг	1	A-10050 A	34-50										12	1,00	1,00	0,00	1,00		
		ФВУ-1К	Светильник	1	A-10176	15-30										12	1,00	1,00	0,00	1,00	ХМЗ	

Инд. № подл.	Подл и дата	Взамен инв. №	Инд. № подл.	Подл и дата
--------------	-------------	---------------	--------------	-------------

Продолжение таблицы 5

Кол.	Инд. № подл.	Обозначение детали сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий или (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы при эксплуатации в год	Казенный фонд	Удобная норма расхода, шт	в том числе на:			
																	Всего	включая отходы		кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
	A-10791	Лыжа грузчика	^{295 мм} Лыжа грузчика	1	A-10791 А	60-00						12	1,00	1,00	0,00	1,00				
	ГОСТ 25-996-83	Цепь скрепковая 24x86-D-9 L=562 мм		1	A-10795 А	14-50						12	1,00	1,00	0,00	1,00	АЗИТ			
	A-10169 А	Погрузочная головка низкая		1	A-10798 А	35-50						12	1,00	1,00	0,00	1,00				
	2К.10.030	Цепь скрепковая		1	A-10040 Б	243-00						8	1,00	1,50	1,07	0,43				
	2К.10.040	Кулак		1	2К.10.030	11-50						8	1,00	1,50	1,07	0,43				
	2К.10.040-01	Кулак		2	2К.10.030	11-50						8	1,00	3,00	2,14	0,85				
	A-11913	Скребок		3	2К.10.030	6-50						8	1,00	4,50	3,21	1,285				
	A-6143 А	Вилка		27	2К.10.030	2-10						8	1,00	40,5	29,93	11,57				
	KP-62-10-10001	Статор M22x2		6	2К.10.030	0-18						8	1,00	9,00	6,42	2,57				
	2000004	Планка		33	2К.10.030	1-35						8	1,00	43,5	35,96	14,14				
	3200008	Валик		66	2К.10.030	0-16						8	1,00	84,46	60,34	24,13				
	3200007	Кольцо		66	2К.10.030	1000 мм 1-00						8	1,00	84,46	60,34	24,13				

2К.00.000

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ подл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Инв.№ подл.	Штук	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ввода в эксплуатацию, мес.	Корр. коэффициент замены №1-14	Годовая норма расхода шт.		в том числе на эксплуатацию		Коп. на ремонт
																13	14			
<i>Сборочные единицы, не входящие в основную сборку.</i>																				
2К.000.000		2К.22.000	Щиток погружной	1	2К.00.000	174.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	
		2К.23.000	Щиток погружной	1	2К.00.000	174.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	
		2К.26.000	Щиток погружной	1	2К.00.000	174.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	
		СБ.12.000	Бар L-1,65M H-475MM	1	2К.00.000	155.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
		СБ.12.000	Бар L-1,65M H-560MM	1	2К.00.000	163.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
		СБ.12.000	Бар L-1,65M H-670MM	1	2К.00.000	170.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
		СБ.13.000	Бар L-1,8M H-475MM	1	2К.00.000	168.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
		СБ.13.000	Бар L-1,8M H-560MM	1	2К.00.000	172.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
		СБ.13.000	Бар L-1,8M H-670MM	1	2К.00.000	175.00									12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
	9		К-20А	Бар L-1,6M H-475MM	1	2К.00.000	210.00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС

Инв. № подл. Подп и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп и дата

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп и дата	Кол-во	Где применяется (сборочная единица)	Пл-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до очередного ремонта, мес.	Коэф-циент замены, Кз=1-Кдпы	Годовая норма расхода, шт.	норма в том числе на				
																		Всего	Значител. части		Коп. части	
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
					К-20А	Бар 4-1,6м Н-560мм	1	2К.00. 000	218-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
					К-20А	Бар 4-1,6м Н-670мм	1	2К.00. 000	225-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
					К-21А	Бар 4-1,8м Н-475мм	1	2К.00. 000	218-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
					К-21А	Бар 4-1,8м Н-560мм	1	2К.00. 000	228-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
					К-21А	Бар 4-1,8м Н-670мм	1	2К.00. 000	213-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	НГМС
						Покупные изделия																
					ГОСТ 8328-75	Подшипник 315	1	А-6242 Б	3-30								12	1,00	1,00	0,00	1,00	
					ГОСТ 8328-75	Подшипник 320	1	А-10050 А	8-50								12	1,00	1,00	0,00	1,00	
					ГОСТ 8328-75	Подшипник 2320	1	А-10050 А	7-70								12	1,00	1,00	0,00	1,00	
					ГОСТ 8328-75	Подшипник 2413	1	А-6242 Б	8-10								12	1,00	1,00	0,00	1,00	
					ГОСТ 5721-75	Подшипник 3518	2	2К.01. 120	7-40								12	0,8	1,6	0,00	1,60	
					ГОСТ 5721-75	Подшипник 3524	1	2К.01. 150	12-50								12	0,75	0,75	0,00	0,75	

2К.00.000

10

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата

Инв.№ подл.	Длина № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плм-вая цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода						Средние данные по отрасли					Приме-чание
							по бассейнам						Срок службы до ввода в эксплуатацию мес.	Коеф-фици-ент по измене-нию Кэф-Клп	Половая норма расхода	в том числе на		
							I	II	III	IV	V	VI				VI	Осего	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3616	1	2К.02.000	9-80							12	100	100	0,00	100		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3616	1	2К.01.000-01	9-80							12	10	10	0,00	100		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3616	2	А-6256	9-80							12	10	20	0,00	200		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3614	2	2К.01.060-01	10-00							12	0,8	16	0,00	16		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3614	1	2К.01.120	10-00							12	0,8	0,8	0,00	0,8		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3618	1	2К.01.000-01	10-45							12	0,7	0,7	0,00	0,7		
	ГОСТ 8328-75	Подшипник 32613	1	А-6234 А	10-00							12	100	100	0,00	100		
	ГОСТ 8328-75	Подшипник 42616	1	2К.02.000	9-00							12	0,7	0,7	0,00	0,7		
	ГОСТ 8328-75	Подшипник 42620	2	2К.02.000	17-20							12	100	200	0,00	200		
	ГОСТ 832-66	Подшипник 466412	1	А-6234 А	12-30							12	100	100	0,00	100		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо																
		018-022-25-2-3	4	КПМ 25.000	1000 15-30							12	100	400	0,00	100		
		020-025-30-2-3	1	ФКЧ.000	1000 16-20							12	100	100	0,00	100		

2К.00.000

11

45

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № подл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм	Лист	№ докум	Перл	Дат	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт	Где применяется (сборочная единица)	Доп-вая цена руб кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
										по бассейнам							в среднем					
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по плану (мес)	Коэф-циент замены (к/п)	Годовая норма расхода шт	в том числе по	Эксплуатационной	
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18										
					022-026-36-2-3	2	ФК4, 000	17-60								12	1,00	2,00	0,00	2,00		
					024-030-36-2-3	4	КПМ25 000	1000шт 20-00								12	1,00	4,00	0,00	4,00		
					024-030-36-2-3	1	2К.01, 000-01	1000шт 20-00								12	1,0	1,00	0,00	1,00		
					028-034-36-2-3	1	ФК4, 000	1000 22-40								12	1,00	1,00	0,00	1,00		
					030-038-46-2-3	3	2К.01, 000-01	1000шт 26-20								6	1,00	6,00	3,00	3,00		
					035-043-46-2-3	2	КПМ 25, 000	1000 29-60								12	1,00	2,00	0,00	2,00		
					042-050-46-2-3	1	2К.01, 000-01	1000шт 2-69								12	1,00	1,00	0,00	1,00		
					050-060-58-2-3	1	2К.01, 060-01	43-90								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
					070-080-58-2-3	1	2К.01, 060-01	59-90								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
					080-090-58-2-3	1	2К.02, 000	1000 65-60								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
					085-095-58-2-3	1	2К.01, 180	1000 74-40								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
					090-100-58-2-3	2	2К.02, 000	1000 77-70								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
					100-110-58-2-3	1	ФК4, 000	1000 85-60								12	1,00	1,00	0,00	1,00		

2 К.00.000

12

46

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Наим. детали, сборочной единицы	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кали-чество в изобрещении (сборочной единицы), шт.	Где применяется сборочная единица	Оптовая цена, руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.			Средние данные по отработке					Примечание
						6	7	8	9	10	11	12	13	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		D24-030-36-2-3	4	КПМ25.000	20-00				12	100	4,00	0,00	4,00	
		024-030-36-2-3	1	2К.01.000-01	20-00				12	1,0	1,00	0,00	1,00	
		028-034-36-2-3	1	ФКЦ,000	22-40				12	1,00	1,00	0,00	1,00	
		030-036-46-2-3	3	2К.01.000-01	26-20				6	100	6,00	3,00	3,00	
		035-043-46-2-3	2	КПМ25.000	29-60				12	100	2,00	0,00	2,00	
		042-050-46-2-3	1	2К.01.000-01	2-89				12	100	1,00	0,00	1,00	
		050-060-58-2-3	1	2К.01.060-01	43-90				6	1,00	2,00	1,00	1,00	
		070-080-58-2-3	1	2К.01.060-01	59-90				6	100	2,00	1,00	1,00	
		080-090-58-2-3	1	2К.02.000	65-60				6	100	2,00	1,00	1,00	
		085-095-58-2-3	1	2К.01.180	74-40				6	100	2,00	1,00	1,00	
		090-100-58-2-3	2	2К.02.000	77-70				6	100	1,00	2,00	2,00	
		100-110-58-2-3	1	ФКЦ,000	65-60				12	1,00	1,00	0,00	1,00	
		140-150-58-2-3	2	2К.01.120	121-30				6	1,00	1,00	2,00	2,00	

Копировать:

2К.00.000

Формат А4

-49-

Инв № подл.	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата
-------------	-------------	------------	------------	-------------

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт	Где применяется (сборочная единица)	Доп-ва цена руб коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание			
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес		Коэффициент замены №-1/№-2		Нормы расхода шт				
													13	14	15	16	17		18		
2К.00.000	ТУ38.1059.98-81	Рукав 25В-5 L=20М	1	8325/30 110	1М 1-70											12	1,00	1,00	0,00	1,00	
	ТУ38.1059.98-81	Рукав 25В-5 L=20М	4	8325/30 110	1М 1-70											12	1,00	4,00	0,00	4,00	
	ТУ38.1059.98-81	Рукав 25В-5 L=20М	2	8325/30 110	1М 1-70											12	1,00	2,00	0,00	2,00	
	ЭКВ-310ГКУ5	Электродвигатель грузчика	1	А-64978	830-00											12	1,00	1,00	0,00	1,00	
	ГОСТ 16710-76	Трансформатор 380/360СМ-0063	1	А-6304 В	5-65											12	1,00	1,00	0,00	1,00	
	ТУ16.526.374-75	Соединитель СНВ-250М ВДВХЛ5 660В	1	А-6304 В	59-00											24	0,5	0,25	0,00	0,25	
	ТУ16.526.374-75	Соединитель СНВ-250М ВДВХЛ5 660В	1	2К.05. 000-01	59-00											24	0,5	0,25	0,00	0,25	
		Электродвигатель ЭДК-4-75У5	1	2К.01. 060-01	1850-00											24	1,00	0,5	0,00	0,50	
	СТП3051-70	Диод типа II	5	2К.05. 000-01	0-08											12	1,00	5,00	0,00	5,00	
	СТП3052-70	Резистор 470М x 240	1	2К.05. 000-01	0-20											12	1,00	1,00	0,00	1,00	
	ТУ16.505.167-78	Кабель КГШ 6x15 L-7М	1	2К.05. 000-01	1М 0-68											12	1,00	1,00	0,00	1,00	
	СТП3051-81	Диод в сборе тип I	1	А-6304 В	0-08											12	1,00	1,00	0,00	1,00	
ТУ16.0536.003-74	Пускатель ПВН-250У5	2	2К.05. 000-01	113000											24	1,00	1,00	0,00	1,00		

41

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Конт. лист № докум.

Лист №

Л. № 1

2 К 00.000

15

Продолжение таблицы 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол- чество в изде- нии (сбор- очной ед- ицы) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная ед- ица)	Оптом- ная цена, руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.												Средние данные по отрасли				Приме- чание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Срок службы до пла- новой замены мес.	Каждо- ричи- е шт замены Кб = f - Кбл	Годовая норма расхода, шт.	Всего в том числе на замену кал. таблички	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
ТУ16.526.201-75	Кнопочный пост управ- ления „Стал“ КУ-91-РВ	1	2К.05. 000-01	6-50									12	1,00	1,00	0,00	1,00				
ТУ16.526.201-75	Кнопочный пост управ- ления „Стал“ КУ-91-РВ	1	А-1240	6-50									12	1,00	1,00	0,00	1,00				
ТУ16.526.146-75	Кнопка КУВ-2045	3	2К.05. 000-01	4-40									12	1,00	3,00	0,00	3,00				
ГОСТ 2319-81	Цель сварная СНВ-19 L-250мм	1	А-10810 Б										12	1,00	1,00	0,00	1,00				

48

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Уч. № вкл.	Подл. и дата
--------------	--------------	--------------	------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий на комбайн очистной узкозахватный «Темп-1» производства

Горьковского машиностроительного завода им. С.М. Кирова
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла Н-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-Т1-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-Т2-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-К

Таблица 5

Код Класс № докум. Подл. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы изделия в мес.	Каз. срыва при повреждении изделия Кр. ф-т	Годовая норма расхода без учета замены шт.	норма в том числе на капитальный ремонт		
																	8	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Т1.00.00.000 НРЗ	Т1.10.00.000	Комбайн																
	Т1.11.01.000/1	Постель левая	1	Т1.11.00.000/1								36	1,0	0,33	0,0	0,33	по спец. заказу	
	Т14.02.001	Колесо т=7, Z=47	1	Т1.11.02.000	64-00							12	0,5	0,5	0,17	0,33		
	Т14.02.003	Вал - шестерня	1	Т1.11.02.000	41-00							12	0,5	0,5	0,17	0,33		
	Т1.11.14.000/1	Постель правая	1	Т1.11.00.000/1								36	1,0	0,33	0,0	0,33	по спец. заказу	
	Т14.09.002	Шестерня т=10; Z=17	1	Т14.09.000	31-50							12	1,0	1,0	0,34	0,66		
	Т14.09.006	Шестерня коническая т=12; Z=16	1	Т14.09.000	37-00							6	1,0	2,0	1,32	0,68		
	Т14.09.007	Вал	1	Т14.09.000	41-00							12	0,5	0,5	0,17	0,33		
1	Т14.10.010	Уплотнение тарельчатое	1	Т1.11.04.000	2-05						6	1,0	2,0	1,32	0,68			

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сварочной единицы	Кол-чество в изделии (сварочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Ил-трация цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены мес.	Коэф-циент Кс=1-Кдлп	Площадь расхода шт.	норма расхода шт.			
																		в том числе на экзотич. металлы	в том числе на высоколегированные металлы		кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
			T14.10.013	Колесо коническое т=12; φ=23	1	т.н. 04.000	63-00						6	1,0	2,0	1,32	0,68				
			T14.10.020	Уплотнение тарельчатое	2	Т1-Т1 04.000	2-05						6	1,0	4,0	2,64	1,36	с пастой ЗИЛ 1шт			
Т1.00.00.000 НРЗ			T1.11.09.000A	Бар L = 1340	1	Т1.11. 04.000	890-00						12	0,8	0,8	0,3	0,5	НГМЗ			
			T1.11.07.000	Бар L = 1090	1	Т1.11. 04.000	530-00						12	0,8	0,8	0,3	0,5	НГМЗ			
			T1.11.05.000	Барaban разъемный	1	Т1.11. 04.000	423-00						12	0,8	0,8	0,3	0,5				
			T14.20.002	Вал	1	Т14.20. 000	40-00						12	0,8	0,8	0,3	0,5				
			T14.20.005	Уплотнение тарельчатое	1	Т14.20. 000	1-50						6	1,0	2,0	1,32	0,68				
			T14.20.008A	Кранштейн	1	Т14.20. 000	309-00						18	0,5	0,33	0,0	0,33				
			T14.20.009У	Звездочка	1	Т14.20. 000	28-00						12	1,0	1,0	0,34	0,66				
			БРЦ8-010Z	Стопор	38	Т14.20. 000	0-17						12	1,0	38,0	12,6	25,4				
			T14.22.000A	Барaban сварной	1	Т14.21. 000A	330-00						12	1,0	1,0	0,34	0,66				
			T14.21.002	Стакан	1	Т14.21. 000A	12-90						18	1,0	0,67	0,0	0,67				
2			T14.21.008	Уплотнение тарельчатое	1	Т14.21. 000A	1-85					6	1,0	2,0	1,32	0,68					

Инв.№ подл	Подл и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подл и дата
------------	-------------	------------	-------------	-------------

Изм.	Лист	№ докум	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плательская цена р/б. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены		Коррозионная стойкость	Годовая норма расхода	норма шт	
															мес	кв				
Подл	Дата	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Т.1.00.00.000 НРЗ		УКРК-1-1-33000	Гидродамкрат	1	Т14.21.000А	88-00								12	0,5	0,5	0,12	0,38		
		Т1.12.10.001	Вал - шестерня	1	Т1.12.10.000	44-50								12	0,7	0,7	0,23	0,47		
		Т1.12.13.001	Шестерня т=6; z=33	1	Т1.12.13.000	20-50								12	0,7	0,7	0,23	0,47		
		Т1.12.15.002	Вал	1	Т1.12.15.000	3-20								18	1,0	0,67	0,0	0,67		
		Т1.12.15.003	Шестерня т=3; z=13	1	Т1.12.15.000	20-50								18	1,0	0,67	0,0	0,67		
		Т13.10.001	Стакан	1	Т1.12.20.000									12	1,0	1,0	0,34	0,66	по спец. заказу	
		Т13.10.002	Вал - шестерня	1	Т1.12.20.000	19-00								12	0,7	0,7	0,23	0,47		
		A-6397	Полумуфта	1	Т1.12.20.000	7-20								12	0,5	0,5	0,12	0,38		
		УКРК-1-2-0707	Полумуфта	1	Т1.12.20.000	13-70								18	1,0	0,67	0,0	0,67		
		УКРК-1-2-13А	Уплотнение в сборе	1	Т1.12.20.000	28-00								12	1,0	1,0	0,34	0,66		
	Т1.12.07.000	Пульт управления	1	Т1.12.01.000	59-00								12	0,8	0,8	0,3	0,5			
	СТП 2075-71	Клапан предохранительный	1	Т1.12.07.000	9-10								12	0,8	0,8	0,3	0,5			
3		КТ17.05.000	Кран золотникавый	1	Т1.25.00.000	124-00							12	0,1	0,1	0,04	0,06			

Инв.№ подл | Подл и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подл и дата

Изм.	Дисп.	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица) шт.	Оплата цена руб коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18
71.00.00.000 НРЗ	Подл		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	Конт		КФЗ.3-40.000	Форсунка конусная	2	71.26.00.000	1-34									18	1,0	1,34	0,0	1,34	
			КФЗ.3-40.000	Форсунка конусная	1	71.16.02.000	1-34									18	1,0	0,67	0,0	0,67	
			ПФ1.6-40.006	Форсунка плоскоструйная	1	71.16.02.000	1-34									18	1,0	0,67	0,0	0,67	
			ФКЦ.000	Фильтр комбайновый центробежный	1	71.26.00.000	65-00									18	1,0	0,67	0,0	0,67	
			УКР1К-1-7	Беспланочная режущая цепь	1	71.00.00.000	324-00									6	0,5	1,0	0,67	0,33	вс. мес в ЗИП
			БРЦ.8.21	Кулак в сборе 0	1	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	1,0	0,67	0,33	
			БРЦ.8.22	Кулак левый в сборе 13°	3	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	3,0	2,01	0,99	
			БРЦ.8.23	Кулак правый в сборе 13°	3	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	3,0	2,25	0,75	
			БРЦ.8.24	Кулак левый в сборе 24°	3	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	3,0	2,25	0,75	
		БРЦ.8.25	Кулак правый в сборе 24°	3	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	3,0	2,25	0,75		
		БРЦ.8.26	Кулак левый в сборе 38°	4	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	4,0	2,64	1,36		
		БРЦ.8.27	Кулак правый в сборе 38°	4	УКР1К-1-7	7-20									6	0,5	4,0	2,64	1,36		
4	Дубл		БРЦ.8.28	Кулак левый в сборе 45°	5	УКР1К-1-7	7-20								6	0,5	5,0	3,35	1,65		

103

Инв. № подл.	Подп. дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
--------------	------------	--------------	--------------	------------

Классификация	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сварочной единицы	Кол-чество изделий (сварочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены мес.	Коэффициент	Годовая норма расхода шт.	норма расхода шт.			
																в том числе на	всего		в том числе на
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
71.00.00.000 НРЗ	БРЦВ. 25	Кулак правый в сборе 45°	5	УКРК 1-7	7-20							6	0,5	5,0	3,35	1,65			
	БРЦВ. 0001	Валик	42	УКРК 1-7	0-17							6	0,5	42,0	28,0	14,0			
	БРЦВ. 0002	Замок	42	УКРК 1-7	0-10							6	1,0	84,0	56,0	28,0			
	1ФЩ.00.000	Фильтр штреповый центробежный	1	Т.02.00.000А	370-00							18	1,0	0,67	0,0	0,67	АТМЗ		
	КТМ 32.000	Кран трехходовой муфтовый	1	83К 25 030	17-60							12	0,5	0,5	0,12	0,38			
	КПМ 25.000	Кран прохвальной муфтовый	1	Т.126.00.000	13-80							18	1,0	0,67	0,0	0,67			
	КР-1	Коробка разветвительная	1	Т.1.00.00.000	62-00							18	1,0	0,67	0,0	0,67	ПЗША		
<u>Пакетные изделия</u>																			
5	ГОСТ 8338-75	Подшипник 109	2	Т.14.21.000А	1-15							12	1,0	1,0	0,33	0,67			
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 211	1	Т.12.20.000	1-70							12	0,8	0,8	0,26	0,54			
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 211	1	КТ 12 02.000	1-20							12	0,8	0,8	0,26	0,54			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инв. дубл. № докум. Подп. Дата	Продолжение таблицы 5																	
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-честв. в изде-лиях (сбороч-ной едини-це) шт.	Где приме-няется (сбороч-ная едини-ца)	Орто-пед. руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме-чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по рас-чету мес.	Износ по рас-чету %	Горючая масса в том числе: всего	норма расхода в том числе		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 224	1	T14.21.000 A	6-70							12	1,0	1,0	0,33	0,67		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3517	1	T1.12.13.000	7-00							12	0,8	0,8	0,26	0,54		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3522	1	T14.09.000	9-40							12	0,9	0,9	0,3	0,6		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3522	1	T14.21.000 A	9-40							12	1,0	1,0	0,33	0,67		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3524	1	T1.11.02.000	12-50							12	0,8	0,8	0,26	0,54		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3610	1	T1.12.20.000	5-40							12	0,8	0,8	0,26	0,54		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3610	1	KT12.01.000	5-40							12	0,8	0,8	0,26	0,54		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3615	1	T1.12.10.000	8-00							12	0,8	0,8	0,26	0,54		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3618	1	T1.11.04.000	10-45							12	1,0	1,0	0,33	0,67		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3618	1	T14.20.000	10-45							12	1,0	1,0	0,33	0,67		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3620	1	T1.11.02.000	12-55							12	0,9	0,9	0,3	0,6		
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3676	1	T14.09.000	6-50							12	1,0	1,0	0,33	0,67		
6	ГОСТ 6874-73	Подшипник 8311	1	T1.11.00.000	1-85							12	1,0	1,0	0,33	0,67		

Т1.00.00.000 НРЗ

Инв.№ подл	Подп и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм. Лист № в двумя листах	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лиях (св- рочной едини- цы) шт	Где приме- няется (сбороч- ная ед- ница)	Оптов- ая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнах норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб- ы в по- доб мес	Коза- фици- ент змен- ы Кз=1- Кзп	Габаритная норма расхода, шт.		в том числе на Эксплуатационно-ремонт		
															13	14	15		16
71.00.00.000 НРЗ	ГОСТ 9833-73	Кольцо 010-014-25-2-3	2	Т1.12. 03.000	11-70								6	1,0	4,0	2,7	1,3		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 010-014-25-2-3	1	Т1.12. 06.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 010-014-25-2-3	1	Т1.12. 08.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 010-014-25-2-3	1	Т1.25 00.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.12. 00.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	6	Т1.12. 02.000	11-70								6	1,0	12,0	9,0	3,0		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	12	Т1.12. 01.000	11-70								6	1,0	24,0	18,0	6,0		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.12. 14.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.12. 04.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.12. 05.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	2	Т1.12. 07.000	11-70								6	1,0	4,0	2,7	1,3		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.12. 08.000	11-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4		
7	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	2	КТ12. 02.000	11-70							6	1,0	4,0	2,7	1,3			

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм. Лист № в книге Подоб. Дат.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чество в изде- лии (св- рочной едн. изде- лий) шт.	Где приме- няется свароч- ная единица	Плат- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до по- явления заме- н мес.	Коэф- фици- ент замен Кз=1- коп.	Половая норма расхода, шт.		в том числе на машин осмент	
															б	в		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
71.00.00.000 НРЗ	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.14. 00.000	11-70							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	Т1.14. 09.000А	11-70							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-3	1	КТГ-4 -03	11-70							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 014-018-25-2-3	1	Т1.12. 11.000	18-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 014-018-25-2-3	1	Т1.12. 04.000	13-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 014-018-25-2-3	1	Т1.12. 05.000	13-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 014-018-25-2-3	1	КРК.000	13-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 014-018-25-2-3	1	ЛРКМ-4	13-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 016-020-25-2-3	3	Т1.12. 00.000/1	13-10							6	1,0	6,0	4,0	2,0		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 016-020-25-2-3	1	Т1.12. 11.000	13-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 016-020-25-2-0	1	Т1.12. 14.000	13-10							6	1,0	2,0	1,6	0,4		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 016-020-25-2-0	4	Т1.14. 03.000	13-10							6	1,0	8,0	6,0	2,0		
8	ГОСТ 9833-73	Кольцо 016-020-25-2-0	1	Т1.14. 09.000А	13-10						6	1,0	2,0	1,6	0,4			

-57-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Изм. Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- ство в изде- лии (сбороч- ной единице) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Отго- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V		VI	VII
№ докум.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
71.00.00.000 НР3	ГОСТ 9833-73	Кольцо 018-022-25-2-3	1	Т1.12. 15.000	14-60								6	1,0	2,0	1,6	0,4			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 018-022-25-2-3	2	КПМ.25 000 А	14-60								6	1,0	4,0	2,7	1,3			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 018-022-25-2-3	2	КПМ.32 000	14-60								6	1,0	4,0	2,7	1,3			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-3	1	Т1.11. 15.000	14-60								6	1,0	2,0	1,6	0,4			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-3	1	ФКЦ.000	14-60								6	1,0	2,0	1,6	0,4			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 022-028-36-2-3	2	ФКЦ.000	15-30								6	1,0	4,0	2,7	1,3			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 024-030-36-2-3	2	КПМ.25 000 А	17-10								6	1,0	4,0	2,7	1,3			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 024-030-36-2-3	3	Т1.12. 00.000 А	17-10								6	1,0	2,0	1,6	0,4			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-36-2-3	1	Т1.12. 03.000	17-10								6	1,0	2,0	1,6	0,4			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-36-2-3	1	Т1.12. 07.000	17-10								6	1,0	2,0	1,6	0,4			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-36-2-3	2	КПМ.02 000	17-10								6	1,0	4,0	2,7	1,3			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 028-034-36-2-3	2	ФКЦ.000	18-90								6	1,0	4,0	2,7	1,3			
9	ГОСТ 9833-73	Кольцо 029-035-36-2-3	1	УКРК-1 -1-3900	18-90							6	1,0	2,0	1,6	0,4				

Инв.№ подл	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
------------	--------------	-------------	-------------	--------------

КМТ	Шифр	Инв.№ подл.	Инв.№ дубл.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чество в изде-лии (для сбороч-ной единицы) шт.	Где приме-няется (для единицы)	Оптом-ная цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Приме-чание		
											I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в год по новой замене мес.	Коэф-фици-ент замены Кз=1-Кзпл	Годовая норма расхода шт.	в том числе на				
																					Осего	эксплу-атации		Кап. ремонт	ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18								
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 030-038-46-2-3	3	КГМ.32.000	20-20								6	1,0	6,0	4,0	2,0				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 038-043-46-2-3	1	КГМ25.000А	24-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 039-045-46-2-3	1	КРК.000	24-70								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 045-053-46-2-3	1	КТ12.02.000	26-90								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 045-053-46-2-3	1	КТМ32.000	26-90								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 045-053-46-2-3	1	Т1.12.20.000	26-90								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 050-060-58-2-3	1	В325/60.073	32-80								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 080-090-58-2-3	1	КТ14.16.000	48-40								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 080-090-58-2-3	2	Т1.11.00.000/1	48-40								6	1,0	4,0	2,7	1,3				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 090-100-58-2-3	1	УКР1К1-1-3900	57-40								6	1,0	2,0	1,6	0,4				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 100-110-58-2-3	2	ФК4.000	63-20								6	1,0	4,0	2,7	1,3				
		ГОСТ 9833-73				Кольцо 130-140-58-2-3	2	Т1.11.00.000/1	82-30								6	1,0	4,0	2,7	1,3				
10		ГОСТ 9833-73				Кольцо 180-190-85-2-3	1	УКР1-1	-2-13А	124-50							6	1,0	2,0	1,6	0,4				

Т1.00.00.000 НР3

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица) шт.	Плм-бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода на бассейн							Средние данные по отрасли					Примечание
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены мес.	Коэф-циент замены Кз=1-Кп	Годовая норма расхода шт.			
																	Всего	в том числе на замену	Капитальный ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
	ГОСТ 9833-73		Кольцо 300-315-85-2-3	2	Т1.11.00.000/1	315-80						6	1,0	4,0	2,7	1,3				
	ГОСТ 14896-74		Манжета 55x45-3	1	УКР1К-1-1-19000	46-00						6	1,0	2,0	1,6	0,4				
	ГОСТ 14896-74		Манжета 90x75-3	1	КТ77.05.000	107-00						6	1,0	2,0	1,6	0,4				
	ГОСТ 14896-73		Манжета 100x80-3	2	УКР1К-1-1-39000	186-00						6	1,0	4,0	2,7	1,3				
	МН 5334-64		Манжета 75x60-2А	2	1СТ 14.16.000	91-80						6	1,0	4,0	2,7	1,3				
	ГОСТ 6285-75		Рукав П.Л.Ф-320/190; L=420М	1	Т1.14.03.000	1п.м. 2-05						12	1,0	1,0	0,33	0,67				
	ГОСТ 6285-75		Рукав П.Л.Ф-320/130У; L=1600	1	Т14.09.000А	1п.м. 2-05						12	1,0	1,0	0,33	0,67				
	ТУ38.1059.76-76		Рукав 25В(0-50); L=20М	10	В325/30 100	1м 2-25						12	1,0	10,0	3,75	6,25				
	ТУ38.1059.76-76		Рукав 25В(1-50) L=20М	2	В325/30 110	1м 2-25						12	1,0	2,0	1,6	0,4				
	ТУ38.1059-76		Рукав 25ВП-50; L=1М	1	Т1.25.00.000	1м. 1-70						18	1,0	0,67	0,0	0,67				
	ТУ38.1098-81		Рукав 25В-5; L=12М	1	Т1.26.00.000	1п.м. 2-05						18	1,0	0,67	0,0	0,67				
	ТУ38.1059.98-81		Рукав 25В-5; L=10М	1	УКР1К-1-1-7	1м 2-25						12	1,0	1,0	0,33	0,67				
	ГОСТ 18698-73		Рукав Г(10x12,5x x23У) L=650ММ	1	Т1.00.00.000	1п.м. 2-05						12	1,0	1,0	0,33	0,67				

Т1.00.00.000 НР3

11

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Изм.	Лист	№ докум.	Продл.	Дат.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плательная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание				
										по бассейнам							в год		в полугодии		в квартале		в месяце			
										I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18			
					ГОСТ 18638-73	Рукав Г (10к12,5х23У) L=0,65	1	Т1.00.00.000	т.п.м. 2-05									12	1,0	1,0	0,33	0,67				
					КУВ-11	Кнопочный пост "Стал"	2	Т1.00.00.000	5-50										18	1,0	2,0	0,0	2,0			
					ГОСТ 8753-70	Насос 10 (правый)	1	Т1.00.00.000	9-30											6	1,0	2,0	0,6	0,4		
					ГОСТ 8753-70	Насос 10Л (левый)	1	Т1.00.00.000	9-30												6	1,0	2,0	0,6	0,4	
					ПМВИ-6145	Выскальщик магнитный	1	Т1.00.00.000	304-00											24	1,0	0,5	0,12	0,38		

Т1.00.00.000 НРЗ

12 Лист

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаминд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий
к крепи механизированной 2УКП производства Ново-Карагандин-

ского машзавода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 5Р0-Т1-5Р0-Т2-5Р0-Т1-5Р0-К

Таблица 5

2УКП.01.00.000	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во в изд-лии сборочной единицы шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли				Примечание			
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до полного износа по мес.	Норм. прироста износа по мес.	Объем расхода в тыс. шт.	Норма расхода в тыс. шт.		Норма зап. зап.		
						6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	
	2УКП.01.00.000	Крепи механизированная																		
	2УКП.01.01.730	Гидроцилиндр передвижения	78	2УКП.01.01.730	500-00									12	0,05	3,10	1,55	1,55		
	2УКП.01.01.740	Цилиндр	78	2УКП.01.01.730	13-60									24	0,10	2,30	0,0	2,30		
	2УКП.01.01.750	Шток	78	2УКП.01.01.730	176-00									24	0,10	2,30	0,0	2,30		
	М130.02.590-01	Корпус	78	2УКП.01.02.15.50	17-40									24	0,05	0,78	0,0	0,78		
	1МК97.11.00.5	Корпус	156	1МК97.11.01.110А	1-10									24	0,10	4,70	0,0	4,70	ЛЗП	
	ЭКР.006-01	Втулка	156	1МК97.11.01.110А	0-30									24	0,45	20,3	0,0	20,3	ЛЗП	
	ЭКР.005-01	Седло	156	1МК97.11.01.110А	0-16									12	1,00	121,7	60,85	60,85	ЛЗП	
	ЭКР.007-03	Пружина	156	1МК97.11.01.110А	0-10									12	0,10	12,5	6,25	6,25	ЛЗП	

2УКП.01.00.000

1

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инд. № подл.	Лист	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сварочной единицы	Кол-во в изделии (сварочной единице) шт.	Где применяется (сварочная единица) шт.	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
							на бассейн							Срок службы до планового ремонта, мес.	Коэф-циент замены, Кз-1	годовая норма расхода, всего	в том числе			норма на станцию	К.коэф. ремонт
							I	II	III	IV	V	VI	VII				15	16			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
		ЭКОР.009-01	Пробка	156	МКЭУА 01.110 А								24	100	43,70	0,0	43,7	13,7			
		ГВТНЮ.001-01	Корпус	240	ГВТНЮ 000-01	3-88							24	010	720	0,0	720				
		ГВТНЮ.005-01	Седло	240	ГВТНЮ 000-01	1-05							12	060	112,8	56,4	56,4				
		ГВТНЮ.007-01	Фильтр	240	ГВТНЮ 000-01	0-003							12	060	112,8	56,4	56,4				
		ГВТНЮ.008-01	Баллон	240	ГВТНЮ 000-01	008							24	100	67,2	0,00	67,2				
		ГВТНЮ.010-01	Клапан зарядный	240	ГВТНЮ 000-01	0-213							12	030	64,00	32,0	32,0				
		ГВТНЮ.011-01	Штуцер	240	ГВТНЮ 000-01	3-33							24	030	19,20	0,00	19,20				
		ГВТНЮ.012-01	Кольцо подвижное	240	ГВТНЮ 000-01	0-06							24	030	19,20	0,00	19,20				
		ГВТНЮ.004	Мембрана	240	ГВТНЮ 000-01	0-24							12	100	187,2	93,60	93,60				
		ГВТНЮ.013	Пружина	240	ГВТНЮ 000-01	0-002							24	035	24,0	0,00	24,0				
		2УКП.01.01.920	Втулка	78	2УКП.01.01.900	20-00							24	040	8,50	0,0	8,50				
		2УКП.01.04.930	Поршень	78	2УКП.01.01.900	31-00							24	005	2,30	0,0	2,30				
		2УКП.01.01.940	Переходник	78	2УКП.01.01.900	25-00							24	030	6,20	0,0	6,20				

2УКП.01.00.000

Лист 2

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Код Адрес № докум. Лист	Продолжение таблицы 5																	
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (сбороч- ная единица) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Ориго- наль- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до (вкл.) новой за- мены, ф- мес.	Коэф- фици- ент замены -Кзп	Годовая норма расхода шт.	Всего шт.	в том числе на эксплуат. капит. ремонты	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
29КП. 01. 00. 000	29КП. 01. 01. 940	Переходник	78	29КП. 01. 01. 900-01	25-00								24	0,30	6,20	0,0	6,20	
	29КП. 01. 01. 950	Шток	78	29КП. 01. 01. 900-01	253-00								24	0,10	2,30	0,0	2,30	
	29КП. 01. 01. 960-02	Цилиндр	78	29КП. 01. 01. 900-01	368-00								24	0,10	2,30	0,0	2,30	
	М130. 03. 570-01	Корпус	78	М130. 03. 560-05	25-50								24	0,05	0,78	0,0	0,78	
	М130. 03. 710-02	Даткрат	78	29КП. 01. 12. 600	110-00								12	0,35	2,100	10,50	10,50	
	М130. 03. 730-02	Узел цилиндра	78	М130. 03. 710-02	20-00								24	0,10	2,34	0,0	2,34	
	М130. 03. 740-02	Шток	78	М130. 03. 710-02	40-00								24	0,10	2,30	0,0	2,30	
	29КПС. 01. 01. 340	Цилиндр	78	29КП. 01. 01. 330	68-00								24	0,10	2,30	0,0	2,30	
	М130. 03. 160	Втулка	78	29КП. 01. 01. 330	32-50								24	0,25	5,50	0,0	5,50	
	М130. 02. 520	Поршень	78	29КП. 01. 01. 330	34-00								24	0,10	2,30	0,0	2,30	
	29КПС. 01. 01. 331	Шток	78	29КП. 01. 01. 330	69-00								24	0,10	2,30	0,0	2,30	
	29КП. 01. 01. 730.	Гидроцилиндр перемещения	2	29КПС. 01. 02. 000	500-00								12	0,05	0,10	0,05	0,05	
	4	2СНТ. 01. 160-01	Шток	4	29КП. 01. 01. 100	16-00							24	0,10	2,00	0,0	2,00	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Уч. завед.	№ докум.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чество в изде-лии (сборочной единице) шт.	Где приме-няется (сборочная единица)	Оптовая цена руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам							Средние данные по отрасли					Приме-чание			
								I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V		VI	VII	
																							Средн. расход по бассейнам
24КП.01.00.000.	24КП.01.01.920		24КП.01.01.920	Втулка	2	24КП.01.01.900-02	20-00										24	0,40	0,40	0,0	0,40		
			24КП.01.01.930	Поршень	2	24КП.01.01.900-02	31-00											24	0,05	0,04	0,0	0,04	
			24КП.01.01.940	Переходник	2	24КП.01.01.900-02	25-00											24	0,30	0,30	0,0	0,30	
			24КП.01.01.950-01	Шток	2	24КП.01.01.900-02	253-00											24	0,10	0,10	0,0	0,10	
			24КП.01.01.960-01	Цилиндр	2	24КП.01.01.900-02	368-00											24	0,10	0,10	0,0	0,10	
			М130.03.570-01	Корпус	2	М130.03.560-05	25-50											24	0,05	0,04	0,0	0,04	
			24КП.01.01.920	Втулка	2	24КП.01.01.900-03	20-00											24	0,40	0,40	0,0	0,40	
			24КП.01.01.930	Поршень	2	24КП.01.01.900-03	31-00											24	0,05	0,04	0,0	0,04	
			24КП.01.01.940	Переходник	2	24КП.01.01.900-03	25-00											24	0,30	0,30	0,0	0,30	
			24КП.01.01.950-01	Шток	2	24КП.01.01.900-03	253-00											24	0,10	0,10	0,0	0,10	
5	24КП.01.02.160		24КП.01.01.960-01	Цилиндр	2	24КП.01.01.900-03	368-00									24	0,10	0,10	0,0	0,10			
			М130.03.570-01	Корпус	2	М130.03.580-05	25-50										24	0,05	0,04	0,0	0,04		
5	24КП.01.02.160		24КП.01.02.150	Цилиндр	2	24КП.01.02.150	72-80									24	0,15	0,14	0,0	0,14			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Лин. №	Лин. №	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам						Средние данные по отрасли					Примечание		
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены деталей мес.	Мощность кВт	Горючая масса кг	Норма расхода шт.		в том числе на	
																			всего	в т.ч. на замену
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
	М130.03.160	Втулка	2	2УКП.01.02.150	23-50								24	0,25	0,24	0,0	0,24			
	М130.02.520	Поршень	2	2УКП.01.02.150	34-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10			
	2УКП.01.02.151	Шток	2	2УКП.01.02.150	80-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10			
	М130.03.570-01	Корпус	2	М130.03.560-02	25-50								24	0,10	0,10	0,0	0,10			
	2УКПС.01.01.340	Цилиндр	2	2УКП.01.01.330	68-00								24	0,05	0,04	0,0	0,04			
	М130.03.160	Втулка	2	2УКП.01.01.330	23-50								24	0,10	0,10	0,0	0,10			
	М130.02.520	Поршень	2	2УКП.01.01.330	34-00								24	0,25	0,24	0,0	0,24			
	2УКПС.01.01.331	Шток	2	2УКП.01.01.330	69-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10			
	2УКП.01.04.150	Кран	78	2УКП.01.04.000	13-90								24	0,10	0,10	0,0	0,10			
	2УКП.01.04.240	Гидроблок	156	2УКП.01.04.000	21-50								12	1,00	6,080	3,04	0,3040			
	ГВТН.10.001-01	Корпус	240	ГВТН.10.000-01	2-25								12	0,05	6,20	3,10	3,10			
	ГВТН.10.005-01	Седло	240	ГВТН.10.000-01	3-15								24	0,10	7,20	0,0	7,20			
	ГВТН.10.004	Мембрана	240	ГВТН.10.000-01	0-49								12	0,60	112,80	56,40	56,40			
													12	1,00	187,20	93,60	93,60			

2УКП.01.00.000

6

-62-

Инв № лодк. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп.	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единице) шт.	Где приме- няется (св-роч- ная ед- ица)	Вопла- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I II III IV V VI VII							Срок служ- бы по исход- ным заме- там мес.	Каче- сти- ст по мет- ри- че- ски	Годовая расход Осего	в том числе			
						б	7	8	9	10	11	12				13	14		15
2 УКП. 01. 00. 000	ГВТН.10.007-01	Фильтр	240	ГВТН.10 000-01	0-08								12	060	11280	5640	5640		
	ГВТН.10.012-01	Кольцо подвижное	240	ГВТН.10 000-01	1-45								24	030	1920	0,0	1920		
	ГВТН.10.013	Пружина	240	ГВТН.10 000-01	0-10								24	035	2400	0,0	2400		
	ГВТН.10.008-01	Баллон	240	ГВТН.10 000-01	0-13								24	100	6720	0,0	6720		
	ГВТН.10.010-01	Клапан зарядный	240	ГВТН.10 000-01	0-95								12	030	6400	3200	3200		
	2УКП.01.01.870	Корпус	78	2УКП.01 01-590	00-00								24	005	078	0,0	078		
	КГУЗ.016Пр-01	Прокладка	80	КГУЗ.020 Пр-01	0-03								12	100	6240	3120	3120		
	КГУЗ.017Пр-01	Золотник	80	КГУЗ.020 Пр-01	0-38								12	035	2160	1080	1080		
	КГУЗ.018Пр-01	Втулка	80	КГУЗ.020 Пр-01	0-40								24	035	800	0,0	800		
	КГУЗ.019Пр-01	Пружина	80	КГУЗ.020 Пр-01	0-06								12	010	640	320	320		
	КГУЗ.021Пр-01	Гайка	80	КГУЗ.020 Пр-01	1-83								24	010	240	0,0	240		
КГУЗ.022Пр-01	Пружина	80	КГУЗ.020 Пр-01	0-009								12	010	640	320	320			
КГУЗ.023Пр-01	Толкатель	80	КГУЗ.020 Пр-01	0-87								12	010	640	320	320			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Дата Лист № докум. Лист Дата	Продолжение таблицы 5																						
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбор- очной единице) шт.	Где применя- ется (сбор- очная единица)	Одно- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли				Приме- чание						
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16		17	18				
																				6	7	8	9
24КП. 01. 00. 000	КТЭЗ. 02. 4ПР-01	Втулка	80	К193.020 ПР-01	0-69												12	0,10	6,40	3,20	3,20		
	24КП. 01. 04. 720	Корпус	78	24КП. 01. 04. 710	88-00													24	0,10	2,34	0,0	2,34	
	2СПТ. 00. 079-01	Скоба 12	624	М130.03. 030-17	0-27													24	1,00	174,70	0,0	174,70	
	2СПТ. 00. 079-01	Скоба 12	2496	М130.03. 030-21	0-27													24	1,00	698,80	0,0	698,80	
	М130. 02. 930	Корпус	78	М130.03. 950-01	128-00													24	0,05	0,78	0,0	0,78	
	М130. 02. 913-01	Седло	78	М130.00. 900	3-70													12	1,00	60,80	304,0	304,0	
	М130. 00. 923	Седло	78	М130. 00. 920	1-20													12	1,00	60,80	304,0	304,0	
	М130. 00. 925	Гильза	78	М130. 00. 920	5-50													24	0,30	6,24	0,0	6,24	
	2СПТ. 00. 079-01	Скоба 12	37	24КП. 01. 05. 000	0-27													24	1,00	18,50	0,0	18,50	
	24КП. 01. 04. 150	Кран	1	24КП. 01. 05. 000	13-90													12	1,00	1,00	0,50	0,50	
	24КП. 01. 04. 250	Корпус	2	24КП. 01. 04. 240	14-20													24	0,10	1,00	0,0	1,00	
	24КП. 01. 01. 870	Корпус	1	24КП. 01. 04. 590	15-70													24	0,05	0,05	0,0	0,05	
8	М130. 02. 930	Корпус	1	М130. 01. 950-01	58-00												24	0,05	0,01	0,0	0,01		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли				Примечание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Угол сварки до разъемов мм. -Копи	Коэф. сварки на мм. -Копи	Годовая норма расхода	норма шт.			
																в том числе на заготовку кап. ремонт		в том числе на заготовку кап. ремонт	в том числе на заготовку кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2ЭПК.01.00.000.	M130.02.913-01	Седло	1	M130.00.900	3-70								12	100	100	0,50	0,50		
	M130.00.923	Седло	1	M130.00.920	1-20								12	100	100	0,50	0,50		
	M130.00.925	Гильза	1	M130.00.920	5-50								24	0,30	0,15	0,0	0,15		
	2СПТ.00.079-М	Скоба 12	49	2ЭКП.01.05.000-04	0-27								24	100	24,50	0,0	24,50		
	2ЭКП.01.04.150	Кран	1	2ЭКП.01.05.000-04	13-90								12	100	100	0,50	0,50		
	2ЭКП.01.04.250	Корпус	2	2ЭКП.01.04.240	14-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10		
	2ЭКП.01.01.870	Корпус	1	2ЭКП.01.04.530	14-50								24	0,10	0,05	0,0	0,05		
	2ЭКП.01.04.720	Корпус	2	2ЭКП.01.04.710	13-00								24	0,10	0,05	0,0	0,05		
	2СПТ.00.079-01	Скоба 12	20	M130.00.030-17	0-27								24	100	100,0	0,0	100,0		
	2СПТ.00.079-01	Скоба 12	52	M130.00.030-21	0-27								24	100	26,0	0,0	26,0		
	M130.02.930	Корпус	2	M130.03.950-01	58-00								24	0,05	1,00	0,0	1,00		
	M130.02.931	Корпус	2	M130.00.930	50-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10		
9	M130.02.913-01	Седло	2	M130.00.900	3-70							12	100	200	1,00	1,00			

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № учб.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Лист № докум. Подп. Дата	Продолжение таблицы 5																		
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (сбор- очной единицы) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Оптом- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли						Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы мес.	Матери- алы замен Квн	Горючая масла л	норма расхода в год	в том числе на эксплуатацию ремонт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
24КП. 01. 00. 000.	M130.00.923	Седло	2	M130.00 920	1-20								12	100	200	100	100		
	M130.00.925	Гильза	2	M130 00.920	5-50								24	030	030	00	030		
	TU12.44.990-82	Станция насосная СНТ 32	3	24КП.01 06.000	9100-00								43	100	019	019	00	3дп	
	24КП.01.06.011	Корпус	2	24КП.01 06.010	9-90								24	015	014	00	014		
	24КП.01.06.012	Стакан	2	24КП.01 06.010	6-60								24	040	040	00	040		
	24КП.01.06.013	Клапан	2	24КП.01 06.010	3-90								12	100	200	100	100		
	24КП.01.06.014	Пружина	2	24КП.01 06.010	0-50								24	100	100	00	100		
	24КП.01.06.015	Седло	2	24КП.01 06.010	1-60								12	100	200	100	100		
	24КП.01.06.030	Гидроклапан дротный	234	24КП.01 06.020	23-50								12	010	18,70	935	935		
	24КП.01.04.181-01	Седло	234	24КП.01 06.030	0-35								12	100	1825	9125	9125		
10	24КП.01.06.031	Шайба	234	24КП.01 06.030	0-14							24	100	6550	00	6550			
	КГУ3.019 пр.	Пружина	234	24КП.01 06.030	0-06							24	100	6550	00	6550			
	M130.03.994	Толкатель	234	24КП.01 06.030	1-15							24	100	6550	00	6550			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № з/ubl.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Инв. № з/ubl.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. кол.	Продолжение таблицы 5												Примечание				
							Расчетная дифференцированная норма расхода шт						Средние данные по отрасли										
							I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII		Срок изготовления по нормам			норма расхода, шт.
																				всего	в том числе на заготовку	на монтаж	
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18											
2УКП.01.00.000	2УКП.01.06.040	Корпус	9	2УКП.01.06.030-01	23-00								24	0,15	0,63	0,0	0,63						
	2УКП.01.06.031	Шайба	9	2УКП.01.06.030-01	0-14								24	1,00	4,50	0,0	4,50						
	2УКП.01.04.181-01	Седло	9	2УКП.01.06.030-01	0-35								12	1,00	9,00	4,50	4,50						
	КГУЗ.019Пр	Пружина	9	2УКП.01.06.030-01	0-08								24	1,00	4,30	0,0	4,30						
	М130.03.994	Толкатель	9	2УКП.01.06.030-01	1-15								24	1,00	4,50	0,0	4,50						
	2СНТ.00.079-01	Скоба 12	4	2УКП.01.06.160	0-27								24	1,00	2,00	0,0	2,00						
	М130.00.480	Узел крана	13	М130.00.470	6-00								24	0,10	0,65	0,0	0,65						
	Переменные данные на крепь												2УКП.01.00.000	-01									
	2СПТ.00.079-01	Скоба 12	3198	2УКП.01.04.000-02	0-27								24	1,00	2494,4	0,0	2494,4						
	11	2УКП.01.04.190	Корпус	78	2УКП.01.04.180	25-00							24	0,10	2,30	0,0	2,30						

-78-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. № инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Код изделия № док. инд. Подпись Инв.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочная единица) шт.	где применяется (сборочная единица)	Отрабатываемая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
						по бассейнам							Срок службы до планового ремонта часов мес.	Коррозионная стойкость -Клн	Технологическая норма расхода в граммах	норма в шт.	в том числе	
						I	II	III	IV	V	VI	VII						
2УКП.01.00.000	2СНТ.00.070-01	Скоба 12	41	2УКП.01.05.000-02	0-27								24	100	2050	0,0	2050	
	2СПТ.00.079-01	Скоба 12	53	2УКП.01.05.000-03	0-27								24	100	1480	0,0	1480	
	2УКП.01.04.190	Корпус	2	2УКП.01.04.180	2500								24	0,10	0,06	0,0	0,06	
	ТУ12.44.1004-82	Станция насосная СНУ5Р	1	2УКП.01.06.000-02	4800-00								43	100	0,06	0,06	0,0	3 и П
	2УКП.01.06.180	Корпус	1	2УКП.01.06.170	18-00								24	0,25	0,08	0,0	0,08	
		Переменные	данные		по	крепь	2УКП.01.00.000-03											
	2УКП.01.04.190	корпус	78	2УКП.01.04.180	2500								24	0,10	234	0,0	234	
	2СПТ.00.079-01	Скоба 12	41	2УКП.01.05.000-03	0-27								24	100	20,5	0,0	20,5	
	2СПТ.00.079-01	Скоба 12	53	2УКП.01.05.000-01	0-27								24	100	14,80	0,0	14,80	
	2УКП.01.04.190	Корпус	2	2УКП.01.04.180	25-00								24	0,10	0,06	0,0	0,06	
ТУ12.44.1004-82	Станция насосная СНУ5Р	1	2УКП.01.06.000-02	4800-00								43	100	0,06	0,06	0,0	3 и П	

12

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № вудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-чество в изд.-лицейной сборочной единице шт.	Где применяется (сборочная единица).	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы детали в мес.	Корр. коэффициент k = 1 - k _д	Половина нормы расхода	норма расхода, шт.			
															в том числе эквивалентные детали	кап. замены		и т.п.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2УКП.01.06.180	Корпус	1	2УКП.01.06.170	18-00								24	028	008	00	008		
<i>Переменные данные</i>							на	крепь	2УКП.01	00	000	-	02					
2СПТ.00.079-01	Скоба 12	3198	2УКП.01.04.000-02	0-27								24	100	209,4	0,0	209,4		
2УКП.01.04.180	Корпус	78	2УКП.01.04.180	25-00								24	010	2,30	0,0	2,30		
2СПТ.00.079-01	Скоба 12	41	2УКП.01.05.000-02	0-27								24	100	2,05	0,0	2,05		
2СПТ.00.079-01	Скоба 12	53	2УКП.01.05.000-02	0-27								24	100	1480	0,0	1480		
2УКП.01.04.190	Корпус	2	2УКП.01.04.180	25-00								24	010	0,06	0,0	0,06		
Т812.44-1004-82	Станция насосная СНУ5Р	1	2УКП.01.08.000-02	480-01								43	100	0,06	0,06	0,0	3 и П	
2УКП.01.06.180	Корпус	1	2УКП.01.06.170	18-00								24	025	008	0,0	0,08		
<i>Покупные изделия</i>																		
ГОСТ 9833-73	Кольцо 006-010-25-1-0	160	КТУЗ.0201Р-01	10-46								12	100	1248	62,4	62,4		

2УКП.01.00.000
 2УКП.01.00.000
 2УКП.01.00.000

2УКП.01.00.000

13

-74-

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (старая единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.							Средние данные по отрасли				Примечание		
										I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16		17	18
					ГОСТ 9833-73	Кольца 006-010-25-2-0	240	ГВТН.Ю. 000-01	10-40									12	100	187,2	93,6	93,6	
							312	КГУЗ 0200-01										12	100	243,4	121,7	121,7	
							160	КГУЗ.02 пр-01										12	100	124,8	62,4	62,4	
						008-012-25-1-0	78	М130 00.900	11-70									12	100	60,80	30,40	30,40	
							1	М130 00.900										12	100	1,00	0,50	0,50	
							2	М130 00.900										12	100	2,00	1,00	1,00	
						012-016-25-2-0	4	2УКП.Ю. 04.290	11-70									12	100	4,00	2,00	2,00	
							2	2УКП.Ю. 04.590										12	100	2,00	1,00	1,00	
							20	М130 00.900										12	100	20,00	10,00	10,00	
							9	2УКП.Ю. 06.030-01										12	100	9,00	4,50	4,50	
							8	2УКП.Ю. 01.900-02										12	100	8,00	4,00	4,00	
							8	2УКП.Ю. 900-03										12	100	8,00	4,00	4,00	
							4	2УКП.Ю. 02.150										12	100	4,00	2,00	2,00	

15-

2УКП. Ю. 00. 000

Лист 14

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Инст.	№ докум. Подп.	Дата	Продолжение таблицы 5																	
			Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чествен- ность в изде- лиях единица шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Орто- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до (в) новой замены мес.	Норм. замены шт. -К/лш	Горючая норма расхода в том числе всего	норма на элемент кап. ремоннта		
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
			ГОСТ 9833-73	Кольца 012-016-25-2-0	2	24Кл.01 04.590	11-70								12	100	2,00	1,00	1,00	
					10	М130 00.900									12	100	10,00	5,00	5,00	
					4	24Кл.01 04.240									12	100	4,00	2,00	2,00	
					156	24Кл.01. 04.100-01									12	100	121,7	608,5	608,5	
					78	24Кл.01 04.650									12	100	608,0	304,0	304,0	
					312	24Кл.01 01.800									12	100	243,4	121,7	121,7	
					312	24Кл.01. 01.800									12	100	243,4	121,7	121,7	
					312	24Кл.01. 04.240.									12	100	243,4	121,7	121,7	
					156	24Кл.01 04.590									12	100	121,7	608,5	608,5	
					780	М130.00 300									12	100	608,4	304,2	304,2	
					2	М130.03 560-02									12	100	200	100	100	
					240	187К.10 000-01	11-70								12	100	187,2	93,6	93,6	
					4	24Кл.01 04.010-03	13-10								12	100	4,00	2,00	2,00	

24Кл.01.00.000.

15

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учб.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Ранг, лист № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во крепежных элементов шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Примечание			
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы мес.	Коэф- фици- ент замены Кз = 1- Кз/л	Горючая расход, л	норма расхода, шт.		в том числе ма териала кап. тащобетон		
																			8	9
29 КЛ. 01. 00. 000.	ГОСТ 9833-73	Кольца 014-018-25-2-0	1	29 КЛ. 01. 04. 590	13-10								12	1,00	1,00	0,50	0,50			
			4	29 КЛ. 01. 04. 050										12	1,00	4,00	2,00	2,00		
			4	29 КЛ. 01. 05. 050-01											12	1,00	4,00	2,00	2,00	
			40	М130.00. 030-17											12	1,00	4,00	2,00	2,00	
			104	М130.00. 030-21											12	1,00	8,12	4,00	4,00	
			8	29 КЛ. 01. 06. 160											12	1,00	8,00	4,00	4,00	
			78	М130.03. 980											12	1,00	60,80	30,40	30,40	
			1248	М130.03. 030.17											12	1,00	973,4	486,7	486,7	
			4992	М130.03. 030-21											12	1,00	3893,7	1946,8	1946,8	
			4	29 КЛ. 01. 05. 000.											12	1,00	4,00	2,00	2,00	
			4	29 КЛ. 01. 04. 040-01								12	1,00	4,00	2,00	2,00				
			4	29 КЛ. 01. 04. 050-01								12	1,00	4,00	2,00	2,00				
			2	29 КЛ. 01. 04. 060-01								12	1,00	2,00	1,00	1,00				

-17-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № з/убл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Изм. Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбороч- ной единице) шт.	Где применя- ется (сбороч- ная еди- ница)	Орто- бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	Срок службы до вы- хода на мес.	Коз- эфф. энт. замен. Кз = 1- Кз/ли	Годовая норма расхода, шт	в том числе			
															Всего	эксплуатационный		кап. ремонты
Подл.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
24КП. 01. 00. 000.	ГОСТ 9833-73	Кольца 014-018-25-2-0	2	24КП. 01 04.010-01	13-10								12	100	200	100	100	
			4	24КП. 01 04.020-02									12	100	400	200	200	
			4	24КП. 01 04.030-03									12	100	400	200	200	
			2	24КП. 01 04.100-06									12	100	200	100	100	
			2	24КП. 01 04.100-07									12	100	200	100	100	
			4	24КП. 01 04.120-02									12	100	400	200	200	
			2	24КП. 01 04.120-03									12	100	200	100	100	
			4	24КП. 01 04.130-01									12	100	400	200	200	
			4	24КП. 01 04.160-01									12	100	400	200	200	
			4	24КП. 01 04.170-01									12	100	400	200	200	
			1	24КП. 01 04.300-01									12	100	100	0,50	0,50	
		2	24КП. 01 04.310-02									12	100	200	100	100		
17			4	24КП. 01 04.040-03								12	100	400	200	200		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Мат. лист № в докум. Лист	Продолжение таблицы 5																	
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лиях (сбор- очной единице) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная единица)	Оптом- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок средств до новой замены мес.	Коэф- фици- ент замены Кз	Годовая расход в 1000 шт.	Норма в 1000 шт.	Норма на ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
24кл. 01. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца 014-018-25-2-0	78	24кл. 01 04.650	1310								12	100	6080	3040	3040	
			78	М130.03 560-05									12	100	6080	3040	3040	
			78	М130.03 560-05									12	100	6080	3040	3040	
			2	М130.03 560-05									12	100	200	100	100	
			2	М130.03 560-05									12	100	200	100	100	
			2	М130.03 560-02									12	100	200	100	100	
			312	24кл. 01 04.000									12	100	2434	1217	1217	
			312	24кл. 01 04.03001									12	100	2434	1217	1217	
			1	24кл. 01 04.590									12	100	100	050	050	
			4	24кл. 01 05.040-01									12	100	400	200	200	
		4	24кл. 01 05.05001									12	100	400	200	200		
		4	М130.00 030-17									12	100	400	200	200		
18		24	М130.00 030-21									12	100	2400	120	120		

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена р.чб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
								I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Срок службы до планового ремонта мес.	Коэффициент замены Кз=1-Кпл	Годовая норма расхода шт.	в том числе на			
																			всего		эксплуатационно	капитально
Посл.	Изм.	Лист	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
			ГОСТ 9833-73	КОЛЬЦА 014-018-25-2-0	4	24КЛ.01.05.000-04	13-10								12	1,00	4,00	2,00	2,00			
					4	24КЛ.01.04.040-01									12	1,00	4,00	2,00	2,00			
					4	24КЛ.01.04.050-01									12	1,00	4,00	2,00	2,00			
					2	24КЛ.01.04.060-01									12	1,00	2,00	1,00	1,00			
					2	24КЛ.01.04.070-01									12	1,00	2,00	1,00	1,00			
					4	24КЛ.01.04.080-02									12	1,00	4,00	2,00	2,00			
					4	24КЛ.01.04.090-01									12	1,00	4,00	2,00	2,00			
					2	24КЛ.01.04.100-05									12	1,00	2,00	1,00	1,00			
					12	24КЛ.01.04.120-02									12	1,00	6,00	3,00	3,00			
					6	24КЛ.01.04.120-03									12	1,00	6,00	3,00	3,00			
					4	24КЛ.01.04.130-01									12	1,00	4,00	2,00	2,00			
					4	24КЛ.01.04.160-01									12	1,00	4,00	2,00	2,00			

24КЛ.01.00.000.

Лист 19

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется (св- рочной единицы)	Оптовая цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до под- замен замеж. мес.	Коэф- фици- ент замеж. Кз=I- Кзп	Годовая расход. Осего	норма в том числе на			
																13	14		15
24Кл. 01.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца 014-018-25-2-0	4	24Кл.01. 04.178-01	1310								12	1,00	4,00	2,00	2,00		
			1	24Кл.01. 04.300-01									12	1,00	1,00	0,50	0,50		
			2	24Кл.01. 04.310-01									12	1,00	2,00	1,00	1,00		
			2	24Кл.01. 04.310-03									12	1,00	2,00	1,00	1,00		
			312	24Кл.01. 04.040-01									12	1,00	243,4	121,7	121,7		
			312	24Кл.01. 04.050-01									12	1,00	243,4	121,7	121,7		
			156	24Кл.01. 04.060-01									12	1,00	121,7	60,80	60,80		
			156	24Кл.01. 04.070-01									12	1,00	121,7	60,8	60,8		
			312	24Кл.01. 04.080-02									12	1,00	243,4	121,7	121,7		
			312	24Кл.01. 04.090-01									12	1,00	243,4	121,7	121,7		
			156	24Кл.01. 04.100-02								12	1,00	121,7	60,80	60,80			
			78	24Кл.01. 04.100-03								12	1,00	60,80	30,40	30,40			
20			624	24Кл.01. 04.120-02								12	1,00	486,7	243,3	243,3			

-81-

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист № докум.	Подп.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чество в изде- лии (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется ли (св- рочной еди- ницы)	Оплат- ная цена руб коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб- ы до перио- да пере- мены разме- ра 1- мес.	Коэф- фици- ент замене разме- ра 1- мес.	Годовая расход шт.	в том числе на эксплуатацию всего			
																	13	14		15
29КП.01.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца 014-018-25-2-0	312	29КП.01. 04.120-03	13-10								12	100	243,4	121,7	121,7			
			312	29КП.01. 04.130-01										12	100	243,4	121,7	121,7		
			156	29КП.01. 12.050											12	100	121,7	608,0	608,0	
			312	29КП.01. 04.160-01											12	100	243,4	121,7	121,7	
			312	29КП.01. 04.170-01											12	10	243,4	121,7	121,7	
			312	29КП.01. 04.300-01											12	100	243,4	121,7	121,7	
			156	29КП.01. 04.310-02											12	100	121,7	608,0	608,0	
			156	29КП.01. 04.310-03											12	100	121,7	608,0	608,0	
			312	29КП.01. 04.040-03											12	100	243,4	121,7	121,7	
			78	29КП.01. 04.550											12	100	608,0	30,4	30,4	
					016-020-25-2-0	243	29КП.01. 06.080	13-10							12	100	189,5	94,7	94,7	
						78	29КП.01. 04.650								12	100	608	30,4	30,4	
21			480	Г8ТН.10 000-01								12	100	374,4	187,2	187,2				

95-

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№. Инв.№ дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. ШТ.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лиях лишь в рядной единице шт.	Где приме- няется сбороч- ная еди- ница шт.	Внто- вая цена руб коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до пла- новод- закле- т. мес.	Ковр- фаци- ент заме- ны К=1- Копи	Годовая норма расхода шт.		в том числе на Эксплуат. Коэф. мощности ремонт			
															13	14			15	16
24КП. 01. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца 016-020-25-1-0	156	КГУЗ, 020Пр01	13-10								12	1,00	121,7	60,8	60,8			
			80	КГУЗ 020Пр01											12	1,00	62,4	31,2	31,2	
			480	ГВТН.10 000-01												12	1,00	374,4	187,2	187,2
				80	КГУЗ 020Пр01										12	1,00	62,4	31,2	31,2	
			018-022-25-1-0	2	М130.00 920	1480									12	1,00	2,00	1,00	1,00	
				78	М130.00 920										12	1,00	60,8	30,4	30,4	
				1	М130.00 920										12	1,00	1,00	0,50	0,50	
			020-025-30-1-3	156	МК97 и. др. 110А	15-30									12	1,00	121,7	60,8	60,8	
				156	КГУЗ 020Пр01										12	1,00	121,7	60,8	60,8	
				80	КГУЗ 020Пр01										12	1,00	62,4	31,2	31,2	
				2	24КП.01 04.150										12	1,00	2,00	1,00	1,00	
				2	24КП.01 04.150										12	1,00	2,00	1,00	1,00	
			156	24КП.01 04.150										12	1,00	121,7	60,8	60,8		

-92-

Изм.№ подл.	Подп. и дата	Взамен и №	Изм.№ подл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Доп.	Изм.№ подл.	Дата	Обозначение детали сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-ва в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Отмеченная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт								Средние данные по отрасли				Приращение	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Эрок. клин. доп. док. = I-Квн	Каз. приросты	Годовая норма расхода, шт	в том числе на		
																			всего		в том числе на
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
	ГОСТ 9833-73	Кольца 020-025-30-1-0	80	К793.020-025-30-1-0	15-30							12	100	62,4	31,2	31,2					
		026-032-36-2-0	468	06.030.25КП.01	17-10							12	100	365,0	182,5	182,5					
			18	25КП.01								12	100	18,0	9,0	9,0					
			6	25КП.01								12	100	6,0	3,0	3,0					
			2	25КП.01								12	100	2,0	1,0	1,0					
			2	25КП.01								12	100	2,0	1,0	1,0					
			2	25КП.01								12	100	2,0	1,0	1,0					
			2	25КП.01								12	100	2,0	1,0	1,0					
			156	25КП.01								12	100	121,7	60,8	60,8					
			156	25КП.01								12	100	121,7	60,8	60,8					
		030-038-46-1-0	160	К793.030-038-46-1-0	20-20							12	100	124,8	62,4	62,4					
			2	М30.00.920								12	100	2,0	1,0	1,0					
			160	К793.030-038-46-1-0								12	100	124,8	62,4	62,4					

25КП.01.00.000

Лист 23

64

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № в докум. Поряд. Конт.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- често- в изде- лии (в р-чной единице) шт.	Где приме- няется свароч- ная са- ница	Оп-то- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до по- новоб. заме- н, мес.	Коэф- фици- ент заме- ны, % к пп	Нормы расхода, шт.		в том числе на машин Коп. ремонт	
															13	14		
24 Кл. 01. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца 030-034-25-1-0	156	М130.00 920	17-70								12	100	121,6	608	608	
			4	М130.00 920									12	100	400	200	200	
			6	24кл. 01 06. 050									12	100	6,00	300	300	
			156	М130.00 920									12	100	121,7	608	608	
			240	ГТН.10 600-01									12	100	187,2	93,6	93,6	
			312	КТ93 020П-01									12	100	243,4	121,7	121,7	
			032-040-46-2-0	140	24кл. 01 06. 050	20-20							12	100	109,2	54,6	54,6	
				8	24кл. 01 06. 010								12	100	8,00	400	400	
				20	24кл. 01 06. 050								12	100	20,00	10,00	10,00	
			034-038-25-2-0	240	ГТН.10 600-01	19-50							12	100	187,2	93,6	93,6	
		038-042-25-1-0	1	М130. 00.900	21-30							12	100	1,00	0,50	0,50		
			78	М130. 00.900								12	100	608	30,4	30,4		
			2	М130.00 900								12	100	2,00	1,00	1,00		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св. редной единицы шт.)	Где приме- няется сбороч- ная еди- ница	Оп- то- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная па бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служ- бы лет набоя замен № 1- мес.	Коэф- фици- ент замен № 1- коп.	Годовая норма расхода, шт					
															Всего	в том числе на эксплуат. маши ремонт	Коп.		ремонт	18
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
24КП. 01. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца 039-045-36-2-0	2	M130.03 560-05	22-80							12	100	200	100	100				
			2	M130.03 560.05								12	100	200	100	100				
			2	M130.03 560-02								12	100	200	100	100				
			1	24КП.01 04.590								12	100	100	050	050				
			1	24КП.01 04.590								12	100	100	050	050				
			15	24КП.01 06.000								12	100	1500	750	750				
			538	24КП.01 06.120-06								12	100	419,6	209,8	209,8				
			26	M130 00.470								12	100	26,0	13,0	13,0				
			13	M130 00.470								12	100	13,0	6,50	6,50				
			7	M130.00 820								12	100	12,0	6,00	6,00				
25			156	24КП. 01.09.650							12	100	121,7	60,8	60,8					
			78	M130 03.560-05							12	100	60,8	30,4	30,4					
Лист 25			78	M130.03 560-05							12	100	60,8	30,4	30,4					

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм. Лист № докум. П.п.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- често в изде- лии (с/б рарочной единицы) шт.	Где приме- няется сбороч- ная еди- ница)	Плате- жая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Приме- чание							
						I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI		XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII	XVIII
29КП. 01. 00. 000.	ГОСТ 9833-73	Кольца 042-050-46-2-0	4	29КП.01 06.010	24-70									12	100	400	200	200						
		049-055-36-2-0	4	29КП.01 06.110	26-80										12	100	400	200	200					
				4	29КП.01 06.180										12	100	400	200	200					
		050-060-58-2-0	78	М130.03 710-02	32-80										12	100	608,0	304,0	304,0					
				2	29КП.01 01.730										12	100	200	100	100					
				4	29КП.01 01.100										12	100	400	200	200					
				78	29КП.01 01.730										12	100	608,0	304,0	304,0					
				156	29КП.01 01.100										12	100	1216	608	608					
				78	29КП.01 01.100-01										12	100	608	304	304					
			055-065-58-2-0	78	29КП.01 01.330	36-60									12	100	608	304	304					
			2	29КП.01 02.150										12	100	200	100	100						
			2	29КП.01 01.330										12	100	200	100	100						
26		080-086-36-1-0	78	М130. 00.900	39-20									12	100	608	304	304						

-61-

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Узм. Взам. № докум. Пр. в. в. 24Кл. 01. 00. 000. 27	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (единица)	Пл-ва цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до план. замены, мес.	Коэф-циент износа, кл/л	годовая норма расхода, шт.	норма расхода, шт.		
																в том числе	эксплуатационный ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	ГОСТ 9833-73	Кольца 080-086-36-1-0	2	М130 00.900	39-20							12	100	2,00	100	100		
			78	М130.03 110-02								12	100	608	304	304		
			4	24Кл. 01 01. 100								12	100	400	200	200		
			1	М130.00 900								12	100	100	0,50	0,50		
			156	24Кл. 01 01. 100								12	100	121,7	6080	6080		
			78	24Кл. 01 01. 100-01								12	100	6080	3040	3040		
		100-110-58-2-0	78	24Кл. 01 01. 130	63-20							12	100	6080	3040	3040		
		150-160-58-2-0	78	24Кл. 01 01. 130	98-80							12	100	6080	3040	3040		
			156	24Кл. 01 01. 900								12	100	121,6	6080	6080		
			156	24Кл. 01 01. 900-01								12	100	121,6	6080	6080		
			4	24Кл. 01 01. 900-02								12	100	400	200	200		
			78	24Кл. 01 01. 130								12	100	6080	3040	3040		
			4	24Кл. 01 01. 900-03								12	100	400	200	200		

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Инв. № в докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сварочной единицы	Кол-чество в издании (сварочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Платяная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Примечание	
						по бассейнам						Срок службы до следующей замены, мес.	Коэффициент замены, %	Годовая норма расхода, шт.	в том числе на			
						I	II	III	IV	V	VI				VI	всего		эксплуатации
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
24КП. 01. 00. 000	ГОСТ 9833-73	ГОЛОЦА 150-160-58-2-0	2	24КП. 01 01.150	98-80							12	100	200	100	100		
			2	24КП. 01 01.330								12	100	200	100	100		
			2	24КП. 01 01.730								12	100	200	100	100		
		190-200-58-2-0	2	24КП. 01 01.730	129-80							12	100	200	100	100		
		240-250-58-2-0	2	24КП. 01 01.300-82	184-10							12	100	200	100	100		
			2	24КП. 01 01.900-03								12	100	200	100	100		
			78	24КП. 01 01.900								12	100	6080	3040	3040		
			78	24КП. 01 01.900								12	100	6080	3040	3040		
		ГОСТ 14896-84	Манжеты 14x6-3	78	М130.00 900	20-00						12	100	6080	3040	3040		
				1	М130 00.900							12	100	100	0,50	0,50		
			2	М130 00.900							12	100	200	100	100			
	ОСТ 18.44.22-77	170x60-3	156	24КП. 01 01.100	46-10						12	100	1216	6080	6080			
			78	24КП. 01 01.100-01							12	100	6080	3040	3040			

Лист
28

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Код Листа № докум. Полн. Стол.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется ли (св- рочной едини- цы)	Оптом- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб- ы до полной замены, лет- мес.	Коэф- фици- ент замены, к-во шт.	Годовая расхода, шт.	норма в том числе			
																всего	эксплу- тации		кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
29КЛ. 01. 00. 000.	ГОСТ 14896-69	Манжеты М70х60-3	4	29КЛ.01 01.100	46-10							12	100	400	200	200			
		145х125-3	78	29КЛ.01 01.330	150-40							12	100	6080	3040	3040			
			2	29КЛ.01 02.150								12	100	200	100	100			
			2	29КЛ.01 01.330								12	100	200	100	100			
		160х140-3	156	29КЛ.01 01.330	168-20							12	100	1216	6080	6080			
			4	29КЛ.01 02.150								12	100	400	200	200			
			4	29КЛ.01 01.330								12	100	400	200	200			
		180х160-3	2	29КЛ.01 01.150	188-80							12	100	200	100	100			
			78	29КЛ.01 01.730								12	100	6080	3040	3040			
		200х180-3	6	29КЛ.01 01.730	212-40							12	100	600	300	300			
		234	29КЛ.01 01.730								12	100	18250	9125	9125				
	240х220-3	78	29КЛ.01 01.400	256-70							12	100	6080	3040	3040				
		78	29КЛ.01 01.900-01								12	100	6080	3040	3040				

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам инв.№	Инв.№ подл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Изм. Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочная единица) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Оптом- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до по- явления замени- мых мес.	Коза- фици- ент замены № 1- Копи	Годовая расход, шт.	в том числе на				
																13	14		15	16
	ГОСТ 14896-69	Манжеты				6	7	8	9	10	11	12								
		240×220-3	2	24кп.01 01.900-02	256-70								12	100	200	100	100			
			2	24кп.01 01.900-03									12	100	200	100	100			
		250×230-3	234	24кп.01 01.900	268-50								12	100	182,5	912,5	912,5			
			234	24кп.01 01.900-02									12	100	182,5	912,5	912,5			
			6	24кп.01 01.900-02									12	100	600	300	300			
			6	24кп.01 01.900-03									12	100	600	300	300			
	M130.03.033-05	Рукав 6-II-12-30-У P=1400	312	M130.03. 030-17	1п.м 2-90								12	100	26340	12170	12170			
	M130.03.033-09	Рукав 6-II-12-30-У P=2200	1248	M130.03. 030-21	1п.м 2-90								12	100	97340	40670	40670			
	M130.03.033-05	Рукав 6-II-12-30-У P=1400	2	M130.00. 030-17	1п.м 2-90								12	100	200	100	100			
	M130.03.033-09	Рукав 6-II-12-30-У P=2200	6	M130.00. 030-21	1п.м 2-90								12	100	600	300	300			
	M130.03.033-05	Рукав 6-II-12-30-У P=1400	10	M130.00. 030-17	1п.м 2-90								12	100	1000	500	500			
	M130.03.033-09	Рукав 6-II-12-30-У P=2200	26	M130.00. 030-21	1п.м 2-90								12	100	2600	1300	1300			

24кп. 01.00.000

Лист
30

Инд.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инд.№	Инд.№ выд.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к агрегату щитовому 2АНЦ производства Дружковского машиностроительного завода им.50-летия Советской Украины
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 2Р0-Т₁-2Р0-Т₂-2Р0-Т₃-2Р0-Т₄-2Р0-Т₅-2Р0-Т₆-2Р0-Т₇-2Р0-Т₈-2Р0-Т₉-2Р0-Т₁₀-2Р0-Т₁₁-2Р0-Т₁₂-2Р0-К

Таблица 5

2 АНЦ 00.00.000	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого для цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок эксплуатации до момента замены (мес. лет)	Коэф-фициент износа	Годовая норма расхода	в том числе на			
																всего	использ. в год		ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
	2АНЦ.00.00.000	Агрегат очистной																	
	Т412-44-599-77	Станция насосная СНУ5	1	2АНЦ.00.00.000	440000							43	4,00	0,05	0,05	0,0	3лп		
	АНЦ.82.03.090	Рождение	1	АНЦ.82.03.090	158-00							24	0,40	0,20	0,0	0,20			
	АНЦ.82.06.010	Пульт управления	1	АНЦ.82.06.010	34-10							6	0,05	0,10	0,00	0,02			
	1АЦ20.05.005	Скоба пружинная	1	АНЦ.82.05.010	1-05							24	0,70	0,25	0,0	0,35			
	ЭРА1К.000-07	Гидрораспределитель	1	АНЦ.82.00.010	17-80							48	4,00	0,03	0,03	0,00	ЛЗП		
	ЭРА1К-001	Корпус	1	ЭРА1К.000-07	5-30							24	0,40	0,20	0,0	0,20	ЛЗП		
1	ЭРА1К.008	Пружина	3	ЭРА1К.000-07	0-05							24	4,00	1,50	0,0	1,50	ЛЗП		

Инв № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм Лист № в докум Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (в сбороч- ной единице) шт	Где приме- няется (в сбороч- ной единице)	Оп- то- вая цена руб коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служ- бы по наблюд- анию мес	Кэф- фици- ент замен- ы к/дл	Годовая расхода шт	в том числе			
																всего	в том числе на тащине		в том числе на кранов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2 АНЦ. 00. 00. 000	ЭРАК.009	Втулка	3	ЭРАК 000-07	0-40							24	0,70	1,05	0,0	1,05	13ЭТ		
	ЭРАК.013	Втулка	1	ЭРАК 000-07	0-48							24	0,70	0,35	0,0	0,35	13ЭТ		
	ЭРАК.014	Седло	1	ЭРАК 000-07	2-85							12	0,50	0,50	0,25	0,25	13ЭТ		
	ЭРАК.026	Крышка	1	ЭРАК 000-07	0-06							24	1,00	0,50	0,0	0,50	13ЭТ		
	ЭРАИМ.004-01	Пружина	3	ЭРАК 000-07	0-05							24	1,00	1,50	0,0	1,50	13ЭТ		
	ЭРАК.034	Пружина	1	ЭРАК 000-07	0-05							24	1,00	0,50	0,0	0,50	13ЭТ		
	ЭРАИМ.011-05	Ручка	1	ЭРАК 000-07	2-05							24	0,20	0,10	0,0	0,10	13ЭТ		
	ЭРАК.036	Золотник	1	ЭРАК 000-07	6-70							24	0,40	0,20	0,0	0,20	13ЭТ		
	ЭРАК.037	Ручка	1	ЭРАК 000-07	1-25							24	0,20	0,10	0,0	0,10	13ЭТ		
	1АЦ.00.02.088	Элемент фильтрующий	3	1АЦ.00 02.080	2-40							12	0,50	1,50	0,75	0,75			
	1АЦ.20.05.060	Тройник	5	1АЦ.83 66.000	4-85							12	0,25	1,25	0,625	0,625			
	2АНЦ.8301.090	Верхняяк	17	2АНЦ 83.01000	198-00							24	0,15	1,19	0,0	1,19			
2АНЦ.8301.410	Основание	17	2АНЦ 83.01000	158-00							24	0,10	0,85	0,0	0,85				

2
Лист

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сварочной единицы	Кол-чество в изделии (сварочной единицы шт.)	Где применяется (сварочная единица)	Платящая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание		
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по плану работы, мес.	Коэф-циент замены № 1-Копи	Годовая норма расхода	норма шт.				
										б	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18	
2АНЦ. 00. 00. 000					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
					2АНЦ 8301.001	Амортизатор	34	2АНЦ 8301.000	2-70								24	1,00	17,00	0,0	17,00			
					АНЦ 80.01050	Связь	34	2АНЦ 8301.000	24-50								12	0,50	17,00	8,50	8,50			
					2АНЦ 82.01.010	Гидроблак	17	2АНЦ 83.01.000	45-50								6	0,05	1,70	1,30	0,40			
					1М87Э20.47023	Седла	17	2АНЦ 82.01.010	0-49								6	0,50	17,00	3,00	4,00			
					1М87З30.25007	Седла	17	2АНЦ 82.01.010	0-55								6	0,50	17,00	3,00	4,00			
					ЭРА1К.000-06	Гидрораспределитель	17	ЭРА1К 82.01.010	17-80								48	1,00	0,51	0,51	0,00	1,37		
					ЭРА1К.001	Корпус	17	ЭРА1К 000-06	5-30								24	0,40	3,40	0,0	3,40	1,37		
					ЭРА1К.008	Пружина	17	ЭРА1К 000-06	0-05								24	1,00	8,50	0,0	8,50	1,37		
					ЭРА1К.014	Седла	17	ЭРА1К 000-06	2-85								12	0,50	8,50	4,25	4,25	1,37		
					ЭРА1М.004.01	Пружина	51	ЭРА1К 000-06	0-12								24	1,00	14,28	0,0	14,28	1,37		
					ЭРА1К.034	Пружина	17	ЭРА1К 000-00	0-05								24	1,00	8,50	0,0	8,50	1,37		
				ЭРА1М.011-05	Ручка	17	ЭРА1К 000-06	2-05								24	0,20	1,70	0,0	1,70	1,37			
				ЭРА1К.035	Золотник	17	ЭРА1К 000-06	6-70								24	0,40	3,40	0,0	3,40	1,37			

Инв.№	полн.	№ зп	и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпи	дата
-------	-------	------	--------	--------------	--------------	-------	------

Изм. Лист №	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чество в шде- лю (с по- рядной единиц- шт.	Где приме- няется (с по- рядной единиц- шт.)	Лит- бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб- ы по новоб. заме- нам мес.	Кэф- фи- ци- ент Кс=1- Кзп	Годовая расход, шт	Норма в числе на эксплу- ацию ремонт	Приме- чание		
																			8
2АНЩ.00.00.000	2АНЩ83.01.210	Стойка	34	2АНЩ83.01.000	177-00									6	0,10	6,80	5,10	1,70	
	2АНЩ83.01.220	Цилиндр	34	2АНЩ83.01.210	59-00									24	0,20	3,40	0,0	3,40	
	2АНЩ83.01.240	Плунжер	34	2АНЩ83.01.210	73-00									24	0,40	6,80	0,0	6,80	
	2АНЩ83.01.250	Шток	34	2АНЩ83.01.210	49-00									24	0,25	4,08	0,0	4,08	
	1М88.30.20.060	Втулка	34	2АНЩ83.01.210	4-70									24	0,20	3,40	0,0	3,40	
	1М88.30.23.050	Втулка	34	2АНЩ83.01.210	5-10									24	0,25	4,08	0,0	4,08	
	1КГДН.01.007	Чистильщик	34	2АНЩ83.01.210	0-14									12	1,00	34,0	17,0	17,0	
	1М87М3021.008	Чистильщик	34	2АНЩ83.01.210	0-19									12	1,00	34,00	17,0	17,0	
	1М8732047.023	Седло	34	2АНЩ83.01.210	0-49									12	0,50	17,0	8,50	8,50	
	1Д3.00.00.000	Индикатор давления	17	2АНЩ83.01.000	24-00									6	0,05	1,70	1,26	0,44	
	1Д3.00.00.013	Пробка	17	1Д3.00.00.000	0-01									24	1,00	8,50	0,0	8,50	
	2АНЩ83.01.090	Верхняк	14	2АНЩ83.02.000	198-00									24	0,15	0,98	0,0	0,98	
5 2АНЩ83.02.080	Основание	14	2АНЩ83.02.000	458-00									24	0,10	0,70	0,0	0,70		

Инв.№ подл.	Подл. дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
-------------	------------	--------------	--------------	------------

Классификация	Лист № докум.	Подп.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изд-лии (в сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Илл. для цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.						Средние данные по отрасли				Примечание			
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены мес.	Коэф-циент замещения Кз=Г-Копл	Годовая норма расхода шт.		в том числе на		
																	Всего		включая капитальный ремонт	Капитальный ремонт	
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18									
2 АНЦ. 00.00. 000			ЭРАК.037	Ручка	17	ЭРАК.000-06	1-25						24	0,20	1,70	0,0	1,70	ЛЗТ			
			2АНЦ.83.01.000	Блок клапанный	17	2АНЦ.83.01.000	41-00						6	0,05	1,70	1,26	0,44				
			ГВТН.10.000-01	Гидроклапан предохранительный	17	ГВТН.10.01.060	9-50						48	1,00	0,51	0,51	0,00	Карьер-маш			
			ГВТН.10.005-01	Седла	17	ГВТН.10.000-01	3-70						12	0,50	8,50	4,25	4,25	Карьер-маш			
			ГВТН.10.007-01	Фильтр	17	ГВТН.10.000-01							12	0,50	8,50	4,25	4,25	Карьер-маш			
			ГВТН.10.009-01	Баллон	17	ГВТН.10.000-01	0-10						12	0,50	8,50	4,25	4,25	Карьер-маш			
			ГВТН.10.010-01	Клапан зарядный	17	ГВТН.10.000-01							24	1,00	8,50	0,0	8,50	Карьер-маш			
			ГВТН.10.004	Мембрана	17	ГВТН.10.000-01	0-49						12	0,50	8,50	4,25	4,25	Карьер-маш			
			КГУЗ.020ПР-01	Гидрозамок односторонний	17	2АНЦ.83.01.060	11-30						48	1,00	0,51	0,51	0,0	ЛЗТ			
			КГУЗ.016ПР-У	Прокладка	17	КГУЗ.020ПР-01	0-18						24	1,00	8,50	0,0	8,50	ЛЗТ			
		КГУЗ.017ПР-У	Золотник	17	КГУЗ.020ПР-01	2-70						24	1,00	8,50	0,0	8,50	ЛЗТ				
		КГУЗ.018ПР-У	Втулка	17	КГУЗ.020ПР-01	1-30						24	1,00	8,50	0,0	8,50	ЛЗТ				
4			КГУЗ.023ПР-У	Полкатель	17	КГУЗ.020ПР-01	0-25					24	1,00	8,50	0,0	8,50	ЛЗТ				

-97-

Инв.№ подл	Подп и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл	Подпи дата
------------	-------------	------------	------------	------------

Изм.	Лист № докум	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изде-лии (сборочной единицы шт.)	Где приме-няется (сборочная единица)	Оптовая цена руб коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли				Приме-чание		
							по бассейнам							Срок службы до новой замены мес.	Кэф-фици-ент замены Кс-1-И по плану	годовая норма расхода шт			норма на 1000 часов работы	
							I	II	III	IV	V	VI	VI			всего	в том числе на замену		ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
2	АНЦ.00.00.000	АНЦ83.01.001	Амортизатор	28	2АНЦ83.02.000	2-70							24	1,00	14,00	0,0	4,00			
		АНЦ.80.02.160	Рычаг	14	АНЦ80.02.150	221-00							12	0,20	2,80	1,40	1,40			
		1АНЦ.00.53.050	Ползушка	14	АНЦ80.02.150	21-00							24	0,30	2,10	0,0	2,10			
		АНЦ77.02.060	Домкрат подачи	14	АНЦ80.02.150	231-00							6	0,10	2,80	2,10	0,70			
		АНЦ77.02.070	Штак	14	АНЦ.02.060	44-00							24	0,30	2,10	0,0	2,10			
		АНЦ77.02.080	Цилиндр	14	АНЦ.02.060	118-00							24	0,30	2,10	0,0	2,10			
		АНЦ80.02.120	Грундбукса	14	АНЦ77.02.060	10-10							24	0,40	2,80	0,0	2,80			
		1АНЦМ22.02.160	Поршень	14	АНЦ77.02.060	9-20							24	0,60	4,20	0,0	4,20			
		1АНЦМ.00.53.643	Втулка	14	АНЦ77.02.060	4-10							24	0,40	2,80	0,0	2,80			
		1АНЦ22.02.350	Чистильщик	14	АНЦ80.02.150	0-47							12	0,75	10,50	5,25	5,25			
		АНЦ82.02.010	Блок управления	14	2АНЦ82.02.000	60-00							6	0,10	2,80	2,10	0,70			
1М873.20.47.02	Седло	14	АНЦ82.02.010	0-49							12	1,00	14,00	7,0	7,0					
6	1М873.30.25.001	Седло	14	АНЦ82.02.010	0,55						12	1,00	14,00	7,0	7,0					

39-

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изде-лии (сборочной единицы) шт.	Где приме-няется (сборочная единица)	Пл-ва. Цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме-чание
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта, мес.					
														Конт. финиш. работ. Кв-т. Кв-т. Кв-т.	Годовая норма расхода шт	в том числе на эксплуатацию кап. машин ремонт			
№ докум.	Подл.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
2АНЩ.00.00.000		ЭРАИК.014	Седла	14	ЭРАИМ 000-06	2-85								12	0,50	7,00	3,50	3,50	ЛЗЯ
		ЭРАИК.026	Крышка	14	ЭРАИМ 000-06	0-06								24	1,00	7,00	0,00	7,00	ЛЗЯ
		ЭРАИМ.004-01	Пружина	42	ЭРАИМ 000-06	0-12								24	1,00	11,76	0,0	11,76	ЛЗЯ
		ЭРАИК-034	Пружина	14	ЭРАИМ 000-06	0-05								24	1,00	7,00	0,0	7,00	ЛЗЯ
		ЭРАИМ.011-05	Ручка	14	ЭРАИМ 000-06	2-05								24	0,20	1,40	0,0	1,40	ЛЗЯ
		ЭРАИК.035	Золотник	14	ЭРАИМ 000-06	6-70								24	0,40	2,80	0,0	2,80	ЛЗЯ
		ЭРАИК.037	Ручка	14	ЭРАИМ 000-06	1-25								24	0,20	1,40	0,0	1,40	ЛЗЯ
		2АНЩ.83.01.060	Блок клапанный	14	2АНЩ 83.02.000	41-00								6	0,05	1,40	1,05	0,35	
		ГВТН10.000-01	Гидроклапан предохранительн.	14	2АНЩ 83.01.060	9-50								48	1,00	0,42	0,42	0,0	Кар-гормаш
		ГВТН10.005-01	Седла	14	ГВТН10 000-01	3-70								12	0,50	7,00	3,50	3,50	Каргормаш
		ГВТН10.007-01	Фильтр	14	ГВТН10 000-01									12	0,50	7,00	3,50	3,50	Каргормаш
		ГВТН10.009-01	Баллон	14	ГВТН10 000-01	0-10								12	0,50	7,00	3,50	3,50	Каргормаш
	8	Лист	ГВТН10.010-01	Клапан зарядный	14	ГВТН10 000-01								24	1,00	7,00	0,0	7,00	Каргормаш

Инв.№:лодл	Подп и дата	Взаимн.№:Инв.№:дубл	Подп и дата
------------	-------------	---------------------	-------------

Конт. № докум	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Каличество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Валовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отработке					Примечание
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Коэф-циент износа №-1-кдпи	Годовая норма расхода всего	норма шт		
																	в том числе на замену	капитальный ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2АНШ.00.00.000		гвТН10.004	Мембрана	14	гвТН10.000-01	0-49							24	1,00	7,00	0,0	7,00	кард. маш	
		кгуз.020пр.01	Гидрозамак односторонний	14	2АНШ83.01-000	11-30							48	1,00	0,42	0,42	0,0	1,37	
		кгуз.016лпру	Пакладка	14	кгуз.020пр.01	0-18							24	1,00	7,00	0,0	7,00	1,37	
		кгуз.017.лпру	Золотник	14	кгуз.020пр.01	2-70							24	1,00	7,00	0,0	7,00	1,37	
		кгуз.019пру	Пружина	28	кгуз.020пр.01	0-06							24	1,00	14,00	0,0	14,00	1,37	
		кгуз.021.лпру	Гайка	14	кгуз.020пр.01	0-80							24	1,00	7,00	0,0	7,00	1,37	
		кгуз.02.злпру01	Толкатель	14	кгуз.020пр.01	0-25							24	1,00	7,00	0,0	7,00	1,37	
		2АНЩ83.01.210	Стойка	28	2АНЩ83.02.000	177-00							6	0,05	2,80	2,10	0,70		
		2АНЩ83.01.220	Цилиндр	28	2АНЩ83.01.210	59-00							24	0,20	2,80	0,0	2,80		
		2АНЩ83.01.240	Плунжер	28	2АНЩ83.01.210	73-00							24	0,50	7,00	0,0	7,00		
	2АНЩ83.01.250	Шток	28	2АНЩ83.01.210	49-00							24	0,25	3,36	0,0	3,36			
	1М88.3020.060	Втулка	28	2АНЩ83.01.210	14-70							24	0,20	2,80	0,0	2,80			
9		1М88.3023.050	Втулка	28	2АНЩ83.01.210	5-10						24	0,25	3,36	0,0	3,36			

Инв.№ подл.	Подп. дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. дата
-------------	------------	------------	-------------	------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Д-т	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в шде-ли (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Платежная цена р/ч. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
										по бассейнам							Срок службы до замены, мес.	Коэф-циент на 1-й год	Годовая норма расхода шт.		норма в том числе			
										I	II	III	IV	V	VI	VI			Всего	в том числе	эксплуатационный ремонт		Кап. ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18							
2АНЦ.00.00.000					ИКСИ.01.007	Чистильщик	28	2АНЦ.83.01.210	0-14									12	1,00	28,00	14,00	14,00		
					ИМ87М.30.21.002	Чистильщик	28	2АНЦ.83.01.210	0-19										12	1,00	28,00	14,00	14,00	
					ИМ87З.20.47.023	Седло	28	2АНЦ.83.01.210	0-49										12	0,50	14,00	7,00	7,00	
					2АНЦ83.02.070	Дамкрат качания	14	2АНЦ83.02.000	33-00										6	0,05	1,40	1,05	0,35	
					АНЦ80.02.120	Грундбукса	14	2АНЦ.83.02.070	10-10										24	0,40	2,80	0,0	2,80	
					2АНЦ83.02.040	Цилиндр	14	2АНЦ83.02.070	42-50										24	0,25	1,68	0,0	1,68	
					2АНЦ83.02.060	Шток	14	2АНЦ83.02.070	38-00										12	0,2	2,80	1,40	1,40	
					ИДЗ.00.00.0000	Индикатор давления	14	2АНЦ83.01.000	24-00										6	0,05	1,40	1,05	0,35	
					ИДЗ.00.00.013	Пробка	14	ИДЗ.00.00.01	0-01										24	1,00	7,00	0,0	7,00	
					2АНЦ83.03.040	Верхняк	28	2АНЦ83.03.000	157-00										24	0,50	7,00	0,0	7,00	
				2АНЦ83.03.080	Основание	28	2АНЦ83.03.000	198-00										24	0,10	1,40	0,0	1,40		
				АНЦ82.03.030	Гидрадамкрат	56	2АНЦ83.03.000	154-00										6	0,2	20,16	15,12	5,04		
10				АНЦ82.03.040	Цилиндр	56	АНЦ82.03.030	20-00										12	0,20	8,96	4,48	4,48		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инд. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица) шт.	Платежная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
						на бассейнах							Срок службы до первого осмотра, мес.	Коэф-циент износа, %	Годовая норма расхода, шт.	в том числе по				
						I	II	III	IV	V	VI	VII				всего	в том числе по		машино	кап.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
ЯИЦ 82.03.033	Шток	56	ЯИЦ 82.03.030	28-50								12	0,20	8,96	4,48	4,48				
МКД 00.53.144	Грундбуksа	56	ЯИЦ 82.03.030	3-80								12	0,25	10,64	5,32	5,32				
МКД 00.53.145	Поршень	56	ЯИЦ 82.02.030	3-70								12	0,20	8,96	4,48	4,48				
МКД 11.02.040	Чистильщик РП 60x75	56	ЯИЦ 82.03.030	0-43								12	0,75	32,48	16,24	16,24				
2АИЦ 83.01.060	Блок клапанный	28	2АИЦ 83.03.000	14-00								6	0,05	2,52	1,88	0,64				
РВТН 10.000-01	Гидроклапан предохранительный	28	2АИЦ 83.01.060	9-50								48	1,00	0,84	0,84	0,0	Карьер-маш.			
РВТН 10.005-01	Седло	28	РВТН 10.000-01	3-70								12	0,50	14,0	7,0	7,0	Карьер-маш.			
РВТН 10.007-01	Фильтр	28	РВТН 10.000-01									12	0,50	14,0	7,0	7,0	Карьер-маш.			
РВТН 10.009-01	Баллон	28	РВТН 10.000-01	0-10								12	0,50	14,0	7,0	7,0	Карьер-маш.			
РВТН 10.010-01	Клапан зарядный	28	РВТН 10.000-01									24	1,00	14,0	0,0	14,0	Карьер-маш.			
РВТН 10.004	Мембрана	28	РВТН 10.000-01	0-49								24	1,00	14,0	0,0	14,0	Карьер-маш.			
КРЧЗ.020ПР-01	Гидрозамок односторонний	28	2АИЦ 83.01.060	14-30								48	1,00	0,84	0,84	0,0	ЛЗТ			
КРЧЗ.016.ПРЧ	Пакладка	28	КРЧЗ.020ПР-01	0-18								24	1,00	14,00	0,0	14,0	ЛЗТ			

2АИЦ. 00.00.000

102

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в издании (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли				Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены, мес.	Коэффициент износа, коп.	Годовая норма расхода шт			
																	Всего	в том числе на эксплуатацию		на ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
2 АНЦ 00.00.000			КГУЗ.017ПРУ	Золотник	28	КГУЗ 020ПРУ01	2-70						24	1,00	14,0	0,0	14,0	ЛЗП		
			КГУЗ.019ПРУ	Пружина	56	КГУЗ 020ПРУ01	0-06						24	1,00	15,68	0,0	15,68	ЛЗП		
			КГУЗ.021ПРУ	Гайка	28	КГУЗ 020ПРУ01	0-80						24	1,00	14,0	0,0	14,0	ЛЗП		
			КГУЗ.023ПРУ-01	Толкатель	28	КГУЗ 020ПРУ01	0-25						24	1,00	14,0	0,0	14,0	ЛЗП		
			2АНЦ83.01.210	Стойка	56	2АНЦ83 01.210	177-00						6	0,05	5,04	3,78	1,26			
			2АНЦ83.01.220	Цилиндр	56	2АНЦ83 01.210	59-00						24	0,20	3,36	0,0	3,36			
			2АНЦ83.01.240	Плунжер	56	2АНЦ83 01.210	73-00						24	0,40	6,16	0,0	6,16			
			2АНЦ83.01.250	Шток	56	2АНЦ83 01.210	49-00						24	0,25	3,92	0,0	3,92			
			1М88.30.20.060	Втулка	56	2АНЦ83 01.210	4-70						24	0,20	3,36	0,0	3,36			
			1М88.30.23.050	Втулка	56	2АНЦ83 01.210	5-10						24	0,25	3,92	0,0	3,92			
			1КГДН.01.007	Чистильщик	56	2АНЦ83 01.210	0-14						12	1,00	43,68	21,84	21,84			
			1М87М30.21.002	Чистильщик	56	2АНЦ83 01.210	0-19						12	1,00	43,68	21,84	21,84			
12			1М87Э.2047.023	Седло	56	2АНЦ83 01.210	0-49					12	0,50	21,84	10,92	10,92				

-04-

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм.	Вкл.	№ в кат.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в заказе (в том числе шт.)	Где применяется (в сборочной единице)	Опт. бая цена р.уб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание			
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Кач. оцен. №=1-4	Годовая норма расхода, шт.	в том числе кд					
																		Всего	Эксплуатационный		Кап. ремонт		
			ИДЗ.00.00.0000	Индикатор давления	28	2АНЦ83.03.000	24.00											6	0,05	2,80	2,10	0,70	
			ИДЗ.00.00.013	Пробка	28	ИДЗ.00.00.000	0-01											24	1,00	14,0	0,0	14,0	
			2АНЦ83.04.030	Верхняяк	1	2АНЦ83.04.000	205.00											24	0,10	0,05	0,0	0,05	
			2АНЦ83.04.050	Основание	1	2АНЦ83.04.000	266.00											24	0,10	0,05	0,0	0,05	
			2АНЦ83.01.001	Амортизатор	2	2АНЦ83.04.000	2-70											24	1,00	1,00	0,0	1,00	
			АНЦ80.02.160	Рычаг	1	АНЦ80.02.150	221.00											12	0,20	0,20	0,10	0,10	
			1АЦ0053.050	Ползушка	1	АНЦ80.02.150	21.00											24	0,30	0,15	0,0	0,15	
			АНЦ77.02.060	Демкрат подачи	1	АНЦ80.02.150	231.00											6	0,10	0,20	0,15	0,05	
			АНЦ77.02.070	Шток	1	АНЦ77.02.060	44.00											24	0,30	0,15	0,0	0,15	
			АНЦ77.02.080	Цилиндр	1	АНЦ77.02.060	118.00											24	0,30	0,15	0,0	0,15	
			АНЦ80.02.120	Грундбукса	1	АНЦ78.02.060	10-10											24	0,40	0,20	0,0	0,20	
			1АЦМ22.02.160	Поршень	1	АНЦ77.02.060	9-20											24	0,60	0,30	0,0	0,30	
			1АЦМ.00.53.643	Втулка	1	АНЦ77.02.060	4-10											24	0,40	0,20	0,0	0,20	

2 АНЦ.00.00.000

13

Инв.№ подл.	Подп. дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. дата
-------------	------------	-------------	-------------	------------

Изм. лист № инв. № док. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изд-е, шт.	Где применяется (наименование единицы)	Платящая цена руб коп	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы, мес.	Коэф-циент износа, %	Повыш. норма расхода, шт	в том числе на		
						6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1	ИЩМ22.02.35	Чистильщик	1	ИЩ80 02.150	0-47							12	0,75	0,75	0,375	0,375		
1	ИЩ82.02.010	Блок управления	1	ИЩ82 02.000	60,00							6	0,10	0,20	0,15	0,05		
1	ИМ873.20.47023	Седло	1	ИЩ82 02.010	0-49							12	1,00	1,00	0,50	0,50		
1	ИМ873.30.25007	Седло	1	ИЩ82 02.010	0-65							12	1,00	1,00	0,50	0,50		
1	ИЩ22.02.205	Корпус	1	ИЩ22 02.300	5-50							24	0,10	0,05	0,0	0,05		
1	ЭКЖ.003	Пружина тарельчатая	238	ИЩ22 02.300	0-04							6	0,50	21,82	15,90	2,90	1,37	
1	ЭКОР.000-02	Царапачок односторонний	1	ИЩ82 02.010	3-50							48	1,00	0,03	0,03	0,0	1,37	
1	ЭКОР.003-01	Полкатель	1	ЭКОР 000-02	0-70							24	0,60	0,30	0,26	0,074	1,37	
1	ЭКОР.005-01	Седло	1	ЭКОР 000-02	0-13							6	0,50	1,00	0,75	0,25	1,37	
1	ЭКОР.008-01	Втулка	1	ЭКОР 000-02	0-50							24	0,50	0,25	0,0	0,25	1,37	
1	ЭКОР - 004	Пружина	1	ЭКОР 000-02	0-12							12	0,50	0,50	0,25	0,25	1,37	
1	ЭКОР.007-03	Пружина	1	ЭКОР 000-02	0-05							12	0,50	0,50	0,25	0,25	1,37	
1	ЭКОР.015-05	Шайба	1	ЭКОР 000-02	0-25							24	1,00	0,50	0,00	0,50	1,37	

2 ИЩ ПОД. 000

19

Инв.м. подл.	Подп. и дата	Взам. инв.м.	Инв.м. дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Классиф. № докум. Подл. Дроб.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плombная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт. по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта, мес.	Коэф-циент замены №1-Клпп	Годовая норма расхода, шт.	в том числе			
																Всего	Эксплуатационный		Капитальный
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2 АНЦ. 00.00.000	ЭРА1М.000-06	Распределитель	1	АНЦ82 02 010	13-40							48	1,00	0,03	0,03	0,0	ЛЗУ		
	ЭРА1К.008	Пружина	1	ЭРА1М 000-06	0-05							24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗУ		
	ЭРА1К.009	Втулка	1	ЭРА1М 000-06	0-40							24	0,70	0,35	0,0	0,35	ЛЗУ		
	ЭРА1К.013	Втулка	1	ЭРА1М 000-06	0-48							24	0,70	0,35	0,0	0,35	ЛЗУ		
	ЭРА1К.014	Седло	1	ЭРА1М 000-06	2-85							12	0,50	0,50	0,25	0,25	ЛЗУ		
	ЭРА1К.026	Крышка	1	ЭРА1М 000-06	0-06							24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗУ		
	ЭРА1М.004-01	Пружина	3	ЭРА1М 000-06	0-12							24	1,00	1,50	0,0	1,50	ЛЗУ		
	ЭРА1К.034	Пружина	1	ЭРА1М 000-06	0-05							24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗУ		
	ЭРА1М.011.05	Ручка	1	ЭРА1М 000-06	2-05							24	0,20	0,10	0,0	0,10	ЛЗУ		
	ЭРА1К.035	Золотник	1	ЭРА1М 000-06	6-70							24	0,40	0,20	0,0	0,20	ЛЗУ		
	ЭРА1К.037	Ручка	1	ЭРА1М 000-06	1-25							24	0,20	0,10	0,0	0,10	ЛЗУ		
15	2АНЦ83.01.060	Блок клапанный	1	2АНЦ83 04 000	41-00							6	0,05	0,10	0,08	0,02			
	ГВТН10.000.01	Гидроклапан предохранительный	1	2АНЦ83 01 060	9-50							48	1,00	0,03	0,03	0,0	Карбор-маш		

-07-

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата.

Классификация	Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (в сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Исп. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт. по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта, мес.		Годовая норма расхода шт.		Примечание	
														Корр. Коэф. К=1-К=10	Коэф. Ф=1-Ф=10	Общего	в том числе по эксплуатации		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2АНЦ.00.00.000		РВТМ10.005-01	Седло	1	РВТМ10.000-01	3-70							12	0,50	0,50	0,25	0,25	Каргоп. маш	
		РВТМ10.007-01	Фильтр	1	РВТМ10.000-01	0-10							12	0,50	0,50	0,25	0,25	Каргоп. маш	
		РВТМ10.009-01	Валлон	1	РВТМ10.000-01	0-10							12	0,50	0,50	0,25	0,25	Каргоп. маш	
		РВТМ10.010-01	Клапан зарядный	1	РВТМ10.000-01								24	1,0	0,50	0,0	0,50	Каргоп. маш	
		РВТМ10.004	Мембрана	1	РВТМ10.000-01	0-49							24	1,00	0,50	0,0	0,50	Каргоп. маш	
		КРЧЗ.020ПР-01	Гидрозамок односторонний	1	2АНЦ83.01.060	11-30							48	1,00	0,03	0,03	0,0	ЛЗП	
		КРЧЗ.016ПРЧ	Прокладка	1	КРЧЗ.020ПР-01	0-18							24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗП	
		КРЧЗ.017ПРЧ	Золотник	1	КРЧЗ.020ПР-01	2-70							24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗП	
		КРЧЗ.019ПРЧ	Пружина	2	КРЧЗ.020ПР-01	0-06							24	1,00	1,00	0,0	1,00	ЛЗП	
		КРЧЗ.023ПРЧ01	Толкатель	1	КРЧЗ.020ПР-01	0-25							24	1,0	0,50	0,0	0,50	ЛЗП	
		2АНЦ83.01.210	Стойка	2	2АНЦ83.04.000	177-00							6	0,05	0,20	0,15	0,05		
		2АНЦ83.01.220	Цилиндр	2	2АНЦ83.01.210	59-00							24	0,20	0,20	0,0	0,20		
		2АНЦ83.01.250	Щтак	2	2АНЦ83.01.210	49-00							24	0,25	0,24	0,0	0,24		

1/6

100

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ докл. Подп. и дата

Изм.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в заказе	Где применяется (сборочная единица) шт.	Итого цена руб коп	Расчетная дифференцированная норма расхода на бассейнах						Средние данные по отрасли				Примечание			
							I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Срок службы во вновь замес. мес.	Кэф. фин. измен. к=1-1/4 или		Годовая норма расхода шт.	в том числе	
																			всего	эксплуатационно
№ докум.	Подп.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2АНШ.00.00.000	17	1М88.30.20.060	Втулка	2	2АНШ83.01.210	4-70								24	0,20	0,20	0,0	0,20		
		1М88.30.23.050	Втулка	2	2АНШ83.01.210	5-10								24	0,25	0,24	0,0	0,24		
		1КРД.Н.01.007	Чистильщик	2	2АНШ83.01.210	0-14								12	1,00	2,00	1,00	1,00		
		1М87М30.21.002	Чистильщик	2	2АНШ83.01.210	0-19								12	1,00	2,00	1,00	1,00		
		1М87Э.20.47.023	Седла	2	2АНШ83.01.210	0-49								12	0,50	1,00	0,50	0,50		
		2АНШ83.02.070	Домкрат качания	1	2АНШ83.04.000	33-00								6	0,05	0,10	0,08	0,02		
		АНШ80.02.120	Грундбукса	1	2АНШ83.02.070	10-10								24	0,40	0,20	0,0	0,20		
		2АНШ83.02.040	Цилиндр	1	2АНШ83.02.070	42-50								24	0,25	0,12	0,0	0,12		
		2АНШ83.02.060	Штак	1	2АНШ83.02.070	38-00								12	0,20	0,20	0,10	0,10		
		ЦД300.00.00001	Индикатор давления	1	2АНШ83.01.000	24-00								6	0,05	0,10	0,08	0,02		
		ЦД300.00.013	Пробка	1	ЦД300.00.01	0-01								24	1,00	0,50	0,0	0,50		
		2АНШ83.01.090	Верхняяк.	1	2АНШ83.05.000	198-00								24	0,10	0,05	0,0	0,05		
		2АНШ83.05.020	Основание	1	2АНШ83.05.000	158-00								24	0,10	0,05	0,0	0,05		

109

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбороч- ной единице) шт.	Где приме- няется руб. единица)	Оп-та- бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнах норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до по- явления замен. мес.	Коэф- фици- ент замен. коэф- фици- ента	Годовая расхода шт.	в том числе			
																всего	в т.ч. число эксплуатационное		К.в.п.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2ННЦ.00.00.000	2ННЦ8301.081	Амортизатор	2	2ННЦ83 06.000	2-70							24	1,00	1,00	0,0	1,00			
	АНЦ80.02.160	Рычаг	1	АНЦ80 02.150	221-00							12	0,20	0,20	0,10	0,10			
	1АНЦ.00.53.050	Ползушка	1	АНЦ80 02.150	2-100							24	0,30	0,15	0,0	0,15			
	АНЦ77.02.060	Демкрат подачи	1	АНЦ80 02.150	231-00							6	0,10	0,20	0,15	0,05			
	АНЦ77.02.070	Шток	1	АНЦ77 02.060	14-00							24	0,30	0,15	0,0	0,15			
	АНЦ77.02.080	Цилиндр	1	АНЦ77 02.060	118-00							24	0,30	0,15	0,0	0,15			
	АНЦ80.02.120	Грудабукса	1	АНЦ77 02.000	10-10							24	0,40	0,20	0,0	0,20			
	1АНЦМ.22.02.160	Паршень	1	АНЦ77 02.060	9-20							24	0,60	0,30	0,0	0,30			
	1АНЦМ.00.53.643	Втулка	1	АНЦ77 02.060	4-10							24	0,40	0,20	0,0	0,20			
	1АНЦМ.22.02.350	Чистильщик	1	АНЦ80 02.150	0-47							12	0,75	0,75	0,375	0,375			
	АНЦ82.02.010	Блок управления	1	2АНЦ83 04.000	60-00							6	0,10	0,20	0,15	0,05			
1М87920.47.023	Седло	1	АНЦ82 02.010	0-49							12	1,00	1,00	0,50	0,50				
18	1М873.30.25.007	Седло	1	АНЦ82 02.010	0-55						12	1,00	1,00	0,50	0,50				

-10-

Инв.№ подл. | Подп. и дата. | Взам. инв.№ | Инв.№ учбл. | Подп. и дата

Изм. №	Лист №	№ док-мента	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плотно-бная цена р.чб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
								по бассейнам							Срок службы до планового ремонта мес.	Коэф-циент износа КИИ	Надбавка к расходу всего	Норма расхода шт.	норма на станцию		число станций
								I	II	III	IV	V	VI	VI							
2	ИШ	22.08.205	Карпус	1	ИШ22.02.300	5-50								24	0,10	0,05	0,0	0,05			
			ЭКП.003	Пружина тарельчатая	238	ИШ22.02.300	0-04								6	0,50	24,82	1,50	0,96	1,37	
			ЭКОР.000-02	Гидрозамак односторонний	1	ИШ22.02.300	3-50									48	1,00	0,03	0,03	0,0	1,37
			ЭКОР.003-01	Толкатель	1	ЭКОР000-02	0-70									24	0,60	0,30	0,0	0,30	1,37
			ЭКОР.005-01	Седла	1	ЭКОР 000-02	0-13									6	0,50	1,00	0,25	0,25	1,37
			ЭКОР.008-01	Втулка	1	ЭКОР 000-02	0-50									24	0,60	0,25	0,0	0,25	1,37
			ЭКОР-004	Пружина	1	ЭКОР 000-02	0-12									12	0,50	0,50	0,25	0,25	1,37
			ЭКОР.007-03	Пружина	1	ЭКОР 000-02	0-05									12	0,50	0,50	0,25	0,25	1,37
			ЭКОР.015-03	Шайба	1	ЭКОР 000-02	0-25									24	1,00	0,50	0,0	0,50	1,37
			ЭРА1М.000-06	Распределитель	1	ИШ22.02.300	13-40									48	1,00	0,03	0,03	0,0	1,37
			ЭРА1К.008	Пружина	1	ЭРА1М 000-06	0-05									24	1,00	0,50	0,0	0,50	1,37
ЭРА1К.009	Втулка	1	ЭРА1М 000-06	0-40									24	0,70	0,35	0,0	0,35	1,37			
ЭРА1К.013	Втулка	1	ЭРА1М 000-06	0-48									24	0,70	0,35	0,0	0,35	1,37			

Листа 19

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Классификация	Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изд-лии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плombная цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
							по бассейнам							Срок службы до замены мес.	Корр. Коэф. К=1-Кбли	Годовая норма расхода шт.	в том числе на			
							I	II	III	IV	V	VI	VI				всего	эксплуатацию		ремонт
Цеп.	Дет.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
2ДНЩ. 00.00.000		ЭРА1К.014.	Седло	1	ЭРА1М 000-06	2-85								12	0,50	0,50	0,25	0,25	ПЗТ	
		ЭРА1К.020	Крышка	1	ЭРА1М 000-06	0-06								24	1,00	0,50	0,0	0,50	ПЗТ	
		ЭРА1М.004-01	Пружина	3	ЭРА1М 000-06	0-12								24	1,00	1,50	0,0	1,50	ПЗТ	
		ЭРА1К.034	Пружина	1	ЭРА1М 000-06	0-05								24	1,00	0,50	0,0	0,50	ПЗТ	
		ЭРА1К.035	Золотник	1	ЭРА1М 000-06	6-70								24	0,40	0,20	0,0	0,20	ПЗТ	
		ЭРА1М-011-05	Ручка	1	ЭРА1М 000-06	2-05								24	0,20	0,10	0,0	0,10	ПЗТ	
		ЭРА1К.037	Ручка	1	ЭРА1М 000-06	1-25								24	0,20	0,10	0,0	0,10	ПЗТ	
		2АНЩ83.01.060	Блок клапанный	1	2АНЩ83 01.060	41-00								6	0,05	0,10	0,08	0,02		
		ГВТН10.000.01	Гидроклапан предохранительн.	1	ГВТН10 01.060	9-50								48	1,00	0,03	0,03	0,0	Кардюр маш	
		ГВТН10.005.01	Седло	1	ГВТН10 000-01	3-70								12	0,50	0,50	0,25	0,25	Кардюр маш	
		ГВТН10.007-01	Фильтр	1	ГВТН10 000-01	0-10								12	0,50	0,50	0,25	0,25	Кардюр маш	
		ГВТН10.009-01	Баллон	1	ГВТН10 000-01	0-10								12	0,50	0,50	0,25	0,25	Кардюр маш	
20	Дет.	ГВТН10.010-01	Клапан зарядный	1	ГВТН10 000-01								24	1,00	0,50	0,0	0,50	Кардюр маш		

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ подл. | Подп. и дата

Инв. лист № докум. Подл. Ярус	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в заказе (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Опт. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.						Средние данные по отрасли					Примечание		
						I II III IV V VI VII						Срок службы до следующей замены мес.	Коэф-циент надежности Кс=1-Кс-1	Годовая норма расхода шт.		в том числе на			
						6	7	8	9	10	11			12	13	14		15	16
2 АНЦ 00.00 000	ГВТН10.004	Мембрана	1	ГВТН10.000-01	0-49								24	1,00	0,50	0,0	0,50	Карбор маш	
	КГУЗ.020-ПР01	Гидрозамк односторонний	1	2АНЦ83.01.060	11-30								48	1,00	0,03	0,03	0,0	ЛЗЯТ	
	КГУЗ.016.ПРУ	Прокладка	1	КГУЗ016-ПР-01	0-18								24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗЯТ	
	КГУЗ.017.ПРУ	Золотник	1	КГУЗ020-ПР01	2-70								24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗЯТ	
	КГУЗ.019.ПРУ	Пружина	2	КГУЗ.020-ПР-01	0-06								24	1,00	1,00	0,0	1,00	ЛЗЯТ	
	КГУЗ.023.ПРУ01	Толкатель	1	КГУЗ020-ПР-01	0-25								24	1,00	0,50	0,0	0,50	ЛЗЯТ	
	2АНЦ83.01.210	Стойка	2	2АНЦ83.04.000	177-00								6	0,05	0,20	0,15	0,05		
	2АНЦ83.01.220	Цилиндр	2	2АНЦ83.01.210	59-00								24	0,20	0,20	0,0	0,20		
	2АНЦ83.01.250	Штак	2	2АНЦ83.01.210	49-00								24	0,25	0,24	0,0	0,24		
	1М88.30.20.060	Втулка	2	2АНЦ83.01.210	4-70								24	0,20	0,20	0,0	0,20		
	1КГД И.01.007	Чистильщик	2	2АНЦ83.01-210	0-14								12	1,00	2,00	1,00	1,00		
	1М879.20.47.023	Седла	2	2АНЦ83.01.210	0-49								12	0,50	1,00	0,50	0,50		
2АНЦ83.02.070	Дамкрат качания	1	2АНЦ83.04.000	33-00								6	0,05	0,10	0,08	0,02			

118

Лист 21

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изд-е (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Оптимальная цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Ковофициент замены на-длин	Годовая норма расхода шт.	в том числе на			
																всего	эксплуатационный		капитальный
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2АНЩ. 00.00.000	АКЩ 80.02.120	Грундбукса	1	2АНЩ 83.02.070	10-70							24	0,40	0,20	0,0	0,20			
	2АНЩ 83.02.040	Цилиндр	1	2АНЩ 83.02.070	42-50							24	0,25	0,12	0,0	0,12			
	2АКЩ 83.02.060	Штак	1	2АНЩ 83.02.070	38-00							12	0,20	0,20	0,10	0,10			
	ИДЗ.00.00.000-01	Индикатор давления	1	2АНЩ 83.04.000	24-00							6	0,05	0,10	0,08	0,02			
	ИДЗ.00.00.013	Прубка	1	ИДЗ.00.00.000-01	0-01							24	1,00	0,50	0,0	0,50			
	1АЩМ 21.16.000	Валка	23	2АНЩ 10.00.000	812-00							24	0,30	3,45	0,0	3,45			
	ГЧ 12.48.066.84 ДС-3СМ	Аппаратура граммогварящей связи и предупредит. сигнализации	1	2АНЩ 00.03.000	1090-00							24	0,65	0,32	0,0	0,32	ПЗШЯ		
	ГЧ 12.48.136-81 БЧС-45М	Аппаратура управления	1	2АНЩ 00.03.000	2947-00							24	0,50	0,25	0,0	0,25	МЗШЯ		
	ГЧ 12.48.106-80 АТЗ-1	Анализатор метана	1	2АНЩ 00.03.000	1048-00							24	0,50	0,25	0,0	0,25	КЗЗ		
	ГЧ 12.44.318-75 АЧ-4	Агрегат пусковой 660/1336	1	2АНЩ 00.03.000	23400							24	0,50	0,25	0,0	0,25	КЗЗ		
	ГЧ 12.48.119-83 СВБ ИМ	Светильник аварийный с лампой	14	2АНЩ 00.03.000	78-85							36	1,00	0,02	0,02	0,00	ПЗШЯ		
	22	ИМ 87330.51.000	Реле давления	1	2АНЩ 00.00.000	26-00						12	0,10	0,10	0,05	0,05			

-14-

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инв. № дубл.	Инв. № подл.	Лист № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода на бассейн						Средние данные по отрасли				Примечание							
								I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X		XI	XII	Срок службы до следующей замены мес.	Коэф-циент замены к/п	Годовая норма расхода шт.	в том числе на Эксплуатацию	на Кап. ремонт
			ГЧ12-44.06.029-76 КР-1У5	Коробка разветвительная	1	ЭИИЦ.00	68-00											24	0,50	0,25	0,0	0,25	ЭЗШ		
<u>Покупные изделия</u>																									
			рост 6874-75	Подшипник 8106	1	ЭРА1К	0-51											24	1,00	0,50	0,0	0,50			
					17	ЭРА1К	000-06											24	1,00	0,50	0,0	0,50			
					14	ЭРА1М	000-00											24	1,00	0,00	0,0	0,00			

ЭИИЦ.00.00.000

Лист 23

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Классиф. № докум.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной шт.)	Где применяется (сборочная единица)	Платежная цена р/б. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.						Средние данные по отрасли				Примечание						
							I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Срок службы до следующей замены мес.	Кэф. эффективности Ко-1-Кэф.и		Подобная норма расхода шт.					
																		б	7	8	9	10	11
2 АНШ. 00.00.000	гост 6874-75	Подшипник 8106	1	ЭРЯ1М 000-00	0-51									24	1,00	0,50	0,0	0,50					
						1	ЭРЯ1М 000-00											24	1,00	0,50	0,0	0,50	
	гост 3722-81	Шарик 12-60	17	2АНШ 01.010	1000 шт. 28-00										12	0,50	8,50	4,26	4,25				
						122	2АНШ 01.210											12	0,50	54,84	27,42	27,42	
						16	ЭКР 000-02												12	1,00	16,00	8,00	8,00
						16	АНШ 02.010												12	0,50	8,00	4,00	4,00
	гост 9833-73	Кольцо 004-008-25-10	14	УДЗ.00 00.000-01	10-40										12	1,00	14,00	7,00	7,00				
						28	УДЗ.00 00.000-01											12	1,00	28,00	14,00	14,00	
						1	АНШ 77 02.060												6	0,50	1,00	0,80	0,80
						1	УДЗ-00 00.000-01												12	1,00	1,00	0,50	0,50
						1	АНШ 77 02.000												0	0,50	1,00	0,80	0,80
						17	УДЗ.00 00.000-01													12	1,00	17,00	8,50
				14	АНШ 77 02.060										6	0,50	14,00	10,50	3,50				

24

24

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Классификация	Код	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во примем. в изделие (сборочная единица) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода на бассейнах							Средние данные по отрасли					Примечание		
							I							Срок службы в год		Коэффициент замены		Каждая норма расхода шт.			
							6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18	
25	25	ГОСТ 9833-73	Кольца 004-008-25-1-0	1	ШТЗ.00	10-40								12	1,00	1,00	0,80	0,20			
			006-010-25-2-0	1	ШМ879	10-40									12	1,00	1,00	0,80	0,20		
				2	КРУЗ											6	1,00	4,00	3,00	1,00	
				28	КРУЗ											6	1,00	56,00	42,00	14,00	
				34	КРУЗ											6	1,00	68,00	51,00	17,00	
				2	КРУЗ											6	1,00	4,00	3,00	1,00	
				1	ШМ8730											12	1,00	1,00	0,80	0,20	
				010-014-25-2-0	1	ШЦ22	11-70									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
					14	ШЦ22										6	1,00	28,00	21,00	7,00	
					1	ШЦ22										6	1,00	2,00	1,50	0,50	
				011-014-19-2-0	28	ГВТН10	11-70									6	1,00	56,00	42,00	14,00	
					1	ГВТН10										6	1,00	2,00	1,50	0,50	
					17	ГВТН10										6	1,00	34,00	25,50	8,50	

-17-

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

29.11.02.00.00.000

Лист 28

Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сварочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Платящая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей перем. Месяц.	Коэффициент	Годовая норма расхода шт.	норма в том числе на категорию работ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
гост 9833-73	Кольцо 011-014-19-2-0	14	РВТН 10 000-01	11-70								6	1,00	28,00	21,00	7,00	
		1	РВТН 10 000-01									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
	012-016-25-1-0	14	ЦДЗ 00 00.000-01	11-70								6	1,00	28,00	21,00	7,00	
		28	ЦДЗ 00 00.000-01									6	1,00	56,00	42,00	14,00	
		1	ИИЦ 82 02.010									12	1,00	1,00	0,50	0,50	
		1	ЦДЗ 00 00.000-01									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		1	ИИЦ 82 02.010									12	1,00	1,00	0,50	0,50	
		10	ЭРА 1М 000-06									6	1,00	20,00	15,00	5,00	
		12	ЭРА 1К 000-07									6	1,00	24,00	18,00	6,00	
		2	992.20 31.680									12	1,00	2,00	1,00	1,00	
		170	ЭРА 1К 000-06									6	1,00	307,60	227,0	75,60	
		17	ЦДЗ 00 00.000-01									6	1,00	34,00	25,50	8,50	
		14	ИИЦ 82 02.010									12	1,00	14,00	7,00	7,00	

18

Инв. № подл.	Подпи. дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпи. дата
--------------	-------------	--------------	--------------	-------------

Инв. № подл.	Подпи. дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпи. дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плombная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание
										норма расхода, шт							отрасли					
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта, мес.	Коэффициент замены Кс=1-Кпл	Годовая норма расхода, шт	в том числе на		
1	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18										
					ГОСТ 9833-73	Кольца 012-016-19-1-0	140	ЭРА1М 000-06	11-70								6	1,00	249,20	176,90	62,30	
							10	ЭРА1М 000-06									6	1,00	200	15,00	5,00	
							1	Ш73.00 00.000.01									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
						014-018-25-2-0	1	АНЦ 22 02.300	13-10								6	1,00	2,00	1,50	0,50	
							14	АНЦ 22 02.210									6	1,00	28,00	21,00	7,00	
							1	АНЦ 22 02.300									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
						016-020-25-2-0	56	ГВТН10 000-01	13-10								12	1,00	43,68	21,84	21,84	
							56	992.20 32.820									12	1,00	43,68	21,84	21,84	
							2	АНЦ 80 02.150									6	0,50	2,00	1,50	0,50	
							1	992.20 32.820									12	1,00	1,00	0,50	0,50	
							2	ГВТН10 000-01									12	1,00	2,00	1,00	1,00	
							1	КРЧ 3 02.010									12	1,00	1,00	0,50	0,50	
							2	АНЦ 80 06.050									6	0,50	2,00	1,50	0,50	

2АНЦ.00.00.000

27

-10-

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ким. лист № докум. Подп. Дата

2 АНЦ. 00.00.000

Лист 28

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество изделий (в сборочной единице) шт.	Где применяется (в единице) шт.	Платья цена руб коп	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли						Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по плану работы мес.		Глобальная норма расхода		в том числе по		
												Кэф-фициент	Кэф-т	Всего	эксплуатационный	ремонт		
гост-9833-73	Кольца 016-020-25-2-0	5	1АЦ 20 05.060	13-10	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
		16	992.20 32.820									12	1,00	5,00	2,50	2,50		
		34	ГВТН10 000-01									12	1,00	34,00	17,00	17,00		
		17	КГУЗ 020-ТР-4									6	0,50	17,00	12,80	4,20		
		28	1АЦ 80 02.150									6	0,50	28,00	21,00	7,00		
		28	ГВТН10 000-01									12	1,00	28,00	14,00	14,00		
		14	КГУЗ000 ТР-01									12	1,00	14,00	7,00	7,00		
		2	ГВТН10 000-01									12	1,00	2,00	1,00	1,00		
		1	КГУЗ 020-ТР-01									12	1,00	1,00	0,50	0,50		
		2	1АЦ 80 02.150									6	0,50	2,00	1,50	0,50		
	018-022-25	2	ЭРА1М 000-06	14-60								6	1,00	4,00	3,00	1,00		
		2	ЭРА1К 000-07									6	1,00	4,00	3,00	1,00		
		3	1АЦ 00 02.080									6	0,50	3,00	2,25	0,75		

-120-

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взаимн.№ Инв.№ подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подобл.	Дроб.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во произведенных или (для сборочной единицы) шт.	Где применяется (для сборочной единицы)	Опт. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
										I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18
					ГОСТ 9833-73	Кольцо Ø18-022-25-1-0	34	ЭРЯ1К 000-06	14-60								6	1,00	68,00	51,00	17,00		
							28	ЭРЯ1М 000-06									6	1,00	56,00	42,00	14,00		
							2	ЭРЯ1М 000-06									6	1,00	4,00	3,00	1,00		
					020.025-30-2-0		56	2АНЩ83 01.210	15-30							12	1,00	43,68	21,84	21,84			
							112	2АНЩ83 01.210								12	1,00	87,36	43,68	43,68			
							2	1АНЩ22 02.300								6	0,50	2,00	1,50	0,50			
							2	ЭКА000 - 02								6	1,00	4,00	3,00	1,00			
							1	КРУ3020 ПР-01								12	1,00	1,00	0,50	0,50			
							4	2АНЩ83 01.210								12	1,00	4,00	2,00	2,00			
							34	2АНЩ82 01.010								12	1,00	34,00	17,00	17,00			
							17	КРУ3 020ПР-01								12	1,00	17,00	8,50	8,50			
							68	2АНЩ83 01.210								12	1,00	53,04	26,52	26,52			
							42	1АНЩ82 02.010								12	1,00	32,76	16,38	16,38			

2АНЩ. 00. 00. 000

-121-

29

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в издании (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода							Средние данные по отрасли			Примечание		
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ввода в эксплуатацию мес.	Коеф. эффективности	Годовая норма расхода шт.		норма в том числе	
																					всего	в том числе на капитальный ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
		ГОСТ 9835-73	Кольца 020-025-30-2-0	28	1ЯЩ 22 02.210	15-30							6	0,60	2,800	21,00	7,00					
				28	ЭКР 000-02								6	1,00	5,600	42,00	4,00					
				14	КРЧЗ 020 ЯР-01								12	1,00	14,00	7,00	7,00					
				2	1ЯЩ 22 02.300								6	0,50	2,00	1,50	0,50					
				2	ЭКР 000-02								6	1,00	4,00	3,00	1,00					
				1	КРЧЗ 010 ЯР-01								12	1,00	1,00	0,50	0,50					
				4	2ЯЩ 03.01.210								12	1,00	4,00	2,00	2,00					
			024-030-36-1-3	1	ЭРА 1М 000-06	17-10							12	1,00	1,00	0,50	0,50					
				1	ЭРА 1К 000-07								12	1,00	1,00	0,50	0,50					
				17	ЭРА 1К 000-06								6	1,00	34,00	25,50	8,50					
				14	ЭРА 1М 000-06								12	1,00	14,00	7,00	7,00					
				1	ЭРА 1М 000-06								12	1,00	1,00	0,50	0,50					
			026-032-36-2-0	1	1ЯЩ 22 02.300	17-10							6	0,5	1,00	0,80	0,20					

2ЯЩ 00.00.000

30

Инв.№ повл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вузл. Подп. и дата

Изм. лист № в докум. Листы Кол.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в шде- ли (в сбороч- ной едини- це) шт.	Где приме- няется (в сбороч- ной едини- це)	Допла- щая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода							Средние данные по отрасли					Приме- чание				
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в год набор замен- ных мес.	Квад- ратные м-ры заме- ны мес.	Габаритная расхода шт.	в том числе на эксплуатационные ремонт						
																13	14		15	16	17	18
	ГОСТ 9033-73	026-032-36-2-0	1	ИИЦ 77 06.060	17-10								6	0,50	1,00	0,80	0,20					
			14	ИИЦ 22 02.210									6	0,50	14,00	10,50	3,50					
			1	ИИЦ 22 02.300									6	0,50	1,00	0,80	0,20					
		030-038-46-1-0	28	ГВТН 10 000-01	20-20								12	1,00	28,00	14,00	14,00					
			1	ИИЦ 22 01.300									6	0,50	1,00	0,80	0,20					
			2	ЭКСП 000 -02									6	1,00	4,00	3,00	1,00					
			1	ГВТН 10 000-01									12	1,00	1,00	0,50	0,50					
			2	КР 4302 ПР-01									12	1,00	2,00	1,00	1,00					
			1	ИИЦ 80 06.050									6	0,50	1,00	0,80	0,20					
			1	ИИЦ 22 22.11.030									12	1,00	1,00	0,50	0,50					
			17	ГВТН 10 000-01									12	1,00	17,00	8,50	8,50					
			34	КР 43 ЭКСП 01									12	1,00	34,00	17,00	17,00					
			14	ИИЦ 22 02.210									6	0,50	14,00	10,50	3,50					

24 ИИЦ. 00. 00. 000

- 123 -

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм. Лист № докум. П. д. в.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбороч- ная единица) шт	Где приме- няется (сбороч- ная ед. и др.)	Олто- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до пов. замен. мес.	Кэф- фици- ент исполь- зации мат. Кэф- п.	Годовая норма расхода шт.		в том числе на эксплуатацион- ный ремонт		
															Всего	в том числе			на ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2 АНЦ. 00. 00. 000	РОСТ 9833-73	Кольца 030-038-46-1-3	28	ЭКВР 000-02	20-20							6	1,00	56,00	42,00	14,00			
			14	ГВТН0 000-01									12	1,00	14,00	7,00	7,00		
			28	КРУЗ 020П-01										12	1,00	28,00	14,00	14,00	
			1	АНЦ 22 02 300										6	0,50	1,00	0,80	0,20	
			2	ЭКВР.000 - 02										6	1,00	4,00	3,00	1,00	
			1	ГВТН0 000-01										12	1,00	1,00	0,50	0,50	
			2	КРУЗ 020П-01										12	1,00	2,00	1,00	1,00	
			1	АН87330 51,000										12	1,00	1,00	0,50	0,50	
			1	АНЦ 22	20-90									6	0,50	1,00	0,80	0,20	
			14	АНЦ 22 02 210										6	0,50	14,0	10,50	3,50	
1	АНЦ 22 02 300										6	0,50	1,00	0,80	0,20				
	039-045-36-2-0	56	2 АНЦ 23 01 060	22-80							12	1,00	43,68	21,84	21,84				
		1	АНЦ 182 - 010								12	1,00	1,00	0,50	0,50				

Лист
32

124

Инв.№ подл	Подп и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп и дата
------------	-------------	------------	-------------	-------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подл	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изд-лии (сборочная единица) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Опт. дая цена р/б. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли				Примечание		
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Кэф-фициент замены №1-кпп	Годовая норма расхода, шт.	в том числе на замену			
																				Общего		эксплуатационного	Кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
		гост9833-73	Кольцо 039-045-36-2-0	1	Янц 22 02.010	22-80							12	1,00	1,00	0,50	0,50						
				1	Янц 22 02.300								6	0,50	1,00	0,80	0,20						
				2	2Янц83 01.060								12	1,00	2,00	1,00	1,00						
				34	2Янц83 01.060								12	1,00	34,00	17,00	17,00						
				14	Янц82 02.010								12	1,00	14,00	7,00	7,00						
				14	Янц 22 02.210								6	0,50	14,00	10,50	3,50						
				28	2Янц83 01.060								12	1,00	28,00	14,00	14,00						
				1	2Янц 22 02.300								6	0,50	1,00	0,80	0,20						
				2	2Янц83 01.060								12	1,00	2,00	1,00	1,00						
			050-060-58-2-0	56	Янц 82 03.030	32-80							12	1,00	43,68	21,84	21,84						
			070-080-58-2-0	1	Янц 77 02.060	44-20							6	0,50	1,00	0,80	0,20						
				1	Янц 77 02.060								6	0,50	1,00	0,80	0,20						
				14	Янц 77 02.060								6	0,50	14,00	10,50	3,50						

2Янц. 00. 00. 000

Лист 33

-125-

№ табл. Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли							Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены мес.	Коэф-циент износа Кз=I-Копи	Годовая норма расхода, всего	в том числе					
															Эксплуатационно-ремонт	Капитально	ремонт	шт.		шт.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
Гост 9833-83	Кольца 080.090-58-2-0	56	Анц 82 03.030	48-40								12	1,00	43,68	21,84	21,84				
		1	ЭРА1М 000-06									12	1,00	1,00	0,50	0,50				
		1	ЭРА1К 000-07									12	1,00	1,00	0,50	0,50				
		17	ЭРА1К 000-06									12	1,00	17,00	8,50	8,50				
		14	ЭРА1М 000-06									24	1,00	7,00	0,0	7,00				
		1	ЭРА1М 000-06									12	1,00	1,00	0,50	0,50				
	086-095-58-2-0	3	Анц 00 02-080	52-70								12	1,00	3,00	1,50	1,50				
	100-110-58-2-0	14	ЭАнц 83 02.070	63-20								12	1,00	14,00	7,00	7,00				
		1	Анц 77 02.060									6	0,50	1,00	0,80	0,20				
		1	Анц 77 02.060									6	0,50	1,00	0,80	0,20				
		1	2Анц 83 02.070									12	1,00	1,00	0,50	0,50				
		14	Анц 77 02.060									6	0,50	14,00	10,50	3,50				
		1	2Анц 83 02.070									12	1,00	1,00	0,50	0,50				

2 ЯНЦ. 00. 00. 000

34

126

Инв. № табл. Подп. и дата. Взаимн. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Классификация Код по ОКП № инвентаризационной табл. Дробь	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изде- лии (для сбороч- ной единицы) шт.	Где приме- няется сбороч- ная единица	Оптом- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнах норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Средн. по отрасли шт. в год на 1 мес.	Корр. коэф- фици- ент заме- ны мат. К=1- К/И	Гов. в расход шт.	норма расхода шт.			
																в целом	в том числе на эксплуат. машин		ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
2 АНЦ 00.00.000	Гост 9833-73	Кольцо 110-120-58-2-0	28	2АНЦ83 01.210	69-20							12	1,00	28,00	4,00	4,00			
			56	2АНЦ83 01.210									12	1,00	43,68	2,84	2,84		
			2	2АНЦ83 01.210									12	1,00	2,00	1,00	1,00		
			34	2АНЦ83 01.210									12	1,00	34,00	7,00	7,00		
			2	2АНЦ83 01.210									12	1,00	2,00	1,00	1,00		
		160-170-58-2-0	28	2АНЦ83 01.210	107-20								12	1,00	28,00	14,00	14,00		
	56		2АНЦ83 01.210										12	1,00	43,68	2,84	2,84		
			1	АНЦ77 02.060									6	0,50	1,00	0,80	0,20		
			1	АНЦ77 02.060									6	0,50	1,00	0,80	0,20		
			2	2АНЦ83 01.210									12	1,00	2,00	1,00	1,00		
			34	2АНЦ83 01.210									12	1,00	34,00	7,00	7,00		
			14	АНЦ77 02.060									6	0,50	14,00	10,50	3,50		
		2	2АНЦ83 01.210									12	1,00	2,00	1,00	1,00			

Лист
35

№ 3 № 101 Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Кол. деталей № инв. № дубл. Подп. и дата

2 АИЩ. 00.00.000

Лист 36

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плм-бая цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до нового ремонта мес.	Коеф-фициент износа Кр. Кпп	Годовая норма расхода шт.	в том числе на эксплуатацию машины в месяц			
															б	в		г
ГОСТ 14896-74	Манжета 75×60-2	56	АИЩ 82 03.030	49-90									6	0,50	49,84	37,38	12,46	
	85×70-3	14	2 АИЩ 77 02.000	57-10									6	0,50	14,00	10,50	3,50	
		14	2 АИЩ 83 02.070										6	1,00	23,00	21,00	2,00	
		1	АИЩ 77 02.060										6	0,50	1,00	0,80	0,20	
		1	2 АИЩ 83 02.070										6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		1	АИЩ 77 02.060										6	0,50	1,00	0,80	0,20	
		1	2 АИЩ 83 02.070										6	1,00	2,00	1,50	0,50	
	90×75-3	112	АИЩ 82 03.030	60-90									6	0,50	99,68	74,76	24,92	
	110×90-3	68	2 АИЩ 83 01.210	110-20									6	0,50	60,52	57,38	3,14	
		68	2 АИЩ 83 01.210										6	0,50	60,52	57,38	3,14	
		28	АИЩ 77 02.060										6	0,50	28,00	21,00	7,00	
		56	2 АИЩ 83 01.210										6	0,50	49,84	37,38	12,46	
		56	2 АИЩ 83 01.210										6	0,50	49,84	37,38	12,46	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Изм.	Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество изде- лия (св- рочной ед. изм.) шт.	Где приме- няется (св- рочная ед. изм.) шт.	Плат- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Приме- чание			
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Коэф- фици- ент заме- ны мес.	Коеф- фици- ент заме- ны мес.	Годовая норма расхода, шт.					
																Всего	в том числе на машино строит.		в том числе на ремонт	в том числе на ремонт	в том числе на ремонт
		гост 4896-74	манжета 110 × 90-3	28	2ЯИЩ83 02.070	110-20							6	1,00	56,0	42,0	14,0				
				112	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	99,68	74,76	24,92				
				112	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	99,68	74,76	24,92				
				2	2ЯИЩ77 02.060								6	0,50	2,00	1,50	0,50				
				4	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	4,00	3,00	1,00				
				4	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	4,00	3,00	1,00				
				2	2ЯИЩ83 02.070								6	1,00	4,00	3,00	1,00				
				2	ЯИЩ77 02.060								6	0,50	2,00	1,50	0,50				
				4	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	4,00	3,00	1,00				
				4	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	4,00	3,00	1,00				
				2	2ЯИЩ83 02.070								6	1,00	4,00	3,00	1,00				
			160 × 140-3	68	2ЯИЩ83 01.210	168-20							6	0,50	60,52	57,38	3,14				
				68	2ЯИЩ83 01.210								6	0,50	60,52	57,38	3,14				

2ЯИЩ 00. 00. 000

57

- 68 -

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Изм. Вкл. №	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в издании (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Платная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта (мес.)	Коэффициент износа (к/л)	Годовая норма расхода шт.	в том числе на			
																Всего	Изготовит.		Кал. машин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
29 Ш. 00.00.000	ГОСТ 14896-74	Манжета 160×140-3	56	29 Ш. 83 01.210	168-20								6	0,50	49,84	37,38	3,14		
			56	29 Ш. 83 01.210										6	0,50	49,84	37,38	3,14	
			112	29 Ш. 83 01.210										6	0,50	99,68	74,76	24,92	
			112	29 Ш. 83 01.210										6	0,50	99,68	74,76	24,92	
			4	29 Ш. 83 01.210									6	0,50	4,00	3,00	1,00		
			4	29 Ш. 83 01.210									6	0,50	4,00	3,00	1,00		
	ГОСТ 6286-73	Рукав 12×1000 ℓ=1000	10	1 Ш. 83 06.000	1л.м. 2-90								6	0,50	14,00	7,50	2,50		
	ГОСТ 6286-73	12×2200 ℓ=2200	120	1 Ш. 83 06.000	1л.м. 2-90								6	0,50	106,80	80,10	26,70		
	ГОСТ 6286-73	16×8000 ℓ=8000	27	1 Ш. 83 06.000	1л.м. 3-64								12	1,00	27,00	13,50	13,50		
	ГОСТ 6286-73	25×1800 ℓ=1800	1	1 Ш. 83 06.000	1л.м. 3-90								12	1,00	1,00	0,50	0,50		
ГОСТ 6286-73	8×800 ℓ=800	17	29 Ш. 83 01.000	1л.м. 2-30								6	0,50	17,00	12,80	4,20			
ГОСТ 6286-73	8×1000 ℓ=1000	34	29 Ш. 83 01.000	1л.м. 2-30								6	0,50	34,00	25,60	8,40			
ГОСТ 6286-73	8×1400 ℓ=1400	68	29 Ш. 83 01.000	1л.м. 2-30								6	0,50	60,52	45,38	15,14			

38 Ш. 83

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чурство в изде-лиях сборочной единицы шт.	Где приме-няется (сборочная единица)	Орто-бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам							Средние данные по отрасли							Приме-чание
					норма расхода							по отрасли							
					I	II	III	IV	V	VI	VI	Средн. расход по отрасли	Средн. расход по отрасли	Средн. расход по отрасли	Средн. расход по отрасли	Средн. расход по отрасли	Средн. расход по отрасли	Средн. расход по отрасли	
ГОСТ 6286-73	Рукава 8×1600 ℓ=1600	34	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	34,00	25,60	8,40	
	8×1400-к ℓ=1400	68	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	60,52	46,38	14,14	
	8×1600-к ℓ=1600	17	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	0,00	12,80	4,20	
	8×350-у ℓ=350	17	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	17,00	12,80	4,20	
	8×600-у ℓ=600	17	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	17,00	12,80	4,20	
	8×1600-у ℓ=1600	34	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	34,00	25,60	8,40	
	12×2200 ℓ=220	85	2АНЩ83 01.000	1п.м. 2-30										6	0,50	73,65	56,65	19,00	
	8×800 ℓ=800	14	2АНЩ83 02.000	1п.м. 2-30										6	0,50	14,00	10,50	3,50	
	8×1800 ℓ=1800	28	2АНЩ83 02.000	1п.м. 2-30										6	0,50	28,00	21,0	7,00	
	8×1600-к ℓ=1600	42	2АНЩ83 02.000	1п.м. 2-30										6	0,50	37,38	28,04	9,34	
	8×350-у ℓ=350	14	2АНЩ83 02.000	1п.м. 2-30										6	0,50	14,00	10,50	3,50	
	8×600-у ℓ=600	14	2АНЩ83 02.000	1п.м. 2-30										6	0,50	14,00	10,50	3,50	
	12×2200 ℓ=2200	84	2АНЩ83 02.000	1п.м. 2-30										6	0,50	74,76	56,06	18,70	

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

2АНЩ.00.00.000

Лист 39

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подобл.	Д.ч.	2АИЦ.00.00.000	40	Листы	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (для единичной)	Платежная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли				Примечание		
													I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ввода в эксплуатацию мес.	Корр. Коэф. Факт. Коэф. Кр. Коэф.	Глобальная норма расхода шт.	в том числе на			
																							Всего		в т.ч. механические	электрические
								гост 6286-73	Рукава 8×1000 ℓ=1000	28	2АИЦ03.000	1п.м. 1-30							6	0,50	28,00	21,00	7,00			
									8×1600-к ℓ=1600	28	2АИЦ03.000	1п.м. 1-30							6	0,50	28,00	21,00	7,00			
									8×350-у ℓ=350	28	2АИЦ03.000	1п.м. 7-30							6	0,50	28,00	21,00	7,00			
									12×1800-к ℓ=1800	56	2АИЦ03.000	1п.м. 2							6	0,50	18,84	37,38	3,14			
									8×600-у ℓ=600	28	2АИЦ03.000	1п.м. 2-30							6	0,50	28,00	21,00	7,00			
									8×450 ℓ=450	1	2АИЦ04.000	1п.м. 2-30							6	0,50	1,00	0,80	0,20			
									8×1200 ℓ=1200	2	2АИЦ04.000	1п.м. 2-30							6	0,50	2,00	1,50	0,50			
									8×350 ℓ=350	1	2АИЦ04.000	1п.м. 2-30							6	0,50	1,00	0,80	0,20			
									8×600-у ℓ=600	1	2АИЦ04.000	1п.м. 2-30							6	0,50	1,00	0,80	0,20			
									12×1000 ℓ=1000	5	2АИЦ04.000	1п.м. 2-90							12	1,00	5,00	2,50	2,50			
									8×800 ℓ=800	1	2АИЦ05.000	1п.м. 2-30							6	0,50	1,00	0,80	0,20			
									8×1800 ℓ=1800	2	2АИЦ05.000	1п.м. 2-30							6	0,50	2,00	1,50	0,50			
									8×1600-к ℓ=1600	3	2АИЦ05.000	1п.м. 2-30							6	0,50	3,00	2,24	0,76			

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Изм. Лист № докум Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочно) единац. шт.	Где приме- няется сбороч- ная еди- ница	Плате- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I II III IV V VI VII							Срок служб. до пла- н.обор. замени- тия мес.	Корр- фици- ент на Кат- логи	Половая норма расхода шт.		Приме- чание	
						б	7	8	9	10	11	12			13	14		
	ГОСТ 6286-73	Рукава 8x350-У В-350	1	2АНЦ83 85.000	1п.м 2-30								6	0,50	1,00	0,80	0,20	
		8x600-У В-600	1	2АНЦ83 05.000	1п.м 2-30								6	0,50	1,00	0,80	0,20	
		12x2200 В-2200	5	2АНЦ83 05.000	1п.м 2-90								6	0,50	5,00	3,74	1,26	
	ОСТ 16.05.36 003-79	Пускатель магнит- ный ЛВУР	1	2АНЦ00 03.000	490-00								24	0,50	0,25	0,0	0,25	р.КЕМ- рова
	ОСТ 16.05.36 003-79	Пускатель магнит- ный ЛВУ-125	1	2АНЦ00 03.000	102-00								24	0,50	0,25	0,0	0,25	
	МЛ 2101	Микропереключатель	1	1И879 30.51.000	0-90								24	1,00	0,50	0,0	0,50	
	ТУ 16.526.874-75	Соединитель	3	2АНЦ00 03.000	0-55								24	0,50	0,75	0,0	0,75	шт.13 г.Тельвез
	ТУ 16.641.003-83 АВ-400 Д0	Автоматический выключатель	1	2АНЦ00 03.000	805-00								24	0,50	0,25	0,0	0,25	г.Донецк

2АНЦ. 00. 00. 000

41

№ 5 №... и дата / №... №... и дата

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к конвейеру 2УКП производства "Каргормаш" на длину лабы 120м.

(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла SPD-T₁ - SPD-K

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице)	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в мес.	Коэффициент износа	Объем расхода	в том числе на			
					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18
2УКПК.02.00.300	Опора	79	2УКП.02.00.000	127-00									6	0,55	75,8	37,92	37,92	
2УКПК.02.00.300-01	Опора	2	2УКП.02.00.000	108-00									6	0,55	2,20	1,10	1,10	
2УКПС.02.01.000	Секция линейная	39	2УКП.02.00.000	1480-00									12	0,05	1,95	0,0	1,95	
2УКПС.02.01.010	Рама	39	2УКП.02.01.000	920-00									12	0,05	1,95	0,0	1,95	
2УКПС.02.01.120	Рештак	39	2УКП.02.01.000	135-00									24	0,70	13,65	0,0	13,65	
2УКПС.02.01.000-01	Секция линейная	39	2УКП.02.00.000	1480-00									12	0,05	1,95	0,0	1,95	
2УКПС.02.01.010	Рама	39	2УКП.02.01.000-01	920-00									12	0,10	3,90	0,0	3,90	
2УКПС.02.01.120-01	Рештак	39	2УКП.02.01.000-01	121-00									24	0,70	13,65	0,0	13,65	
2УКП.02.01.120	Рештак	1	2УКП.02.02.000	155-00									24	0,70	0,55	0,0	0,55	

2УКП.02.00.000

1

124

Инв.№ подл	Подп и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм. Лист № инв. № инв.№	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (в сбороч- ной единице) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная единица)	Алта- бая цена руб коп	Расчетная дифференцированная на бассейн норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
29КП.02.00.000	29КП.02.02.010	Рама	1	29КП.02.02.000	538-00								12	0,10	0,10	0,0	0,10		
	29КП.02.01.120-02	Рештак	1	29КП.02.03.000	99-00								24	0,70	0,35	0,0	0,35		
	29КП.02.03.010	Рама	1	29КП.02.03.000	788-00								12	0,10	0,10	0,0	0,10		
	29КП.02.04.010	Утенок	4	29КП.02.04.300	22-00								6	1,00	8,00	4,00	4,00		
	СП301.800К	Звездочка	2	29КП.02.04.300	120-00								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
	СП301.800К-01	Звездочка	2	29КП.02.04.300-01	120-00								6	1,00	4,00	2,00	2,00		
	СПМ.130.869	Съемник	4	29КП.02.04.300	18-90								6	1,00	8,00	4,00	4,00	ЗСШ	
	П480А.0001	Вкладыш	12	П480А	3-80								12	1,00	2,00	0,00	2,00	ЗСШ	
	П480А.1.08А	Пробка защитная	2	П480А	0-38								12	1,00	2,00	0,00	2,00	ЗСШ	
	П480А.1.0009	Прокладка	8	П480А	6-70								12	1,00	8,00	0,0	8,00	ЗСШ	
	П480А.1.0010	Диафрагма	2	П480А	30-00								12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ	
П480А.1.0011	Диафрагма	2	П480А	30-00								12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ		
2	П132.0033-01	Шайба специальная	2	П1480А	0-02							12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ		

Инв. № подл.	Подп и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп и дата
--------------	-------------	--------------	--------------	-------------

Код	Взам. № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плм-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в год	Коэф-циент замены №1-Клп	Годовая норма расхода шт.		в том числе по эксплуатации		
																13	14	15		16
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
		ТА32М.0006-01	Кольцо	6	ПАЗОЛ	0-50								12	1,00	6,00	0,0	6,00	ЗСШ	
		П7480.1.0003-04	Кольцо	2	П7480. А.07	0-19								12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ	
		2БП.110.01.000-10	Редуктор	1	2БП.110.01.000-20	1500-00								12	0,05	0,05	0,0	0,05	ЗСШ	
		2БП.110.01.000-11	Редуктор	1	2БП.110.01.000-21	1500-00								12	0,05	0,05	0,0	0,05	ЗСШ	
		2БП.110.01.001	Корпус верхний	2	2БП.110.01.000-10	1500-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10	ЗСШ	
		2БП.110.01.002	Корпус нижний	2	2БП.110.01.000-10	1500-00								24	0,10	0,10	0,0	0,10	ЗСШ	
		2БП.110.01.004	Вал	2	2БП.110.01.000-10	33-00								12	0,25	0,50	0,0	0,50	ЗСШ	
		2БП.110.01.006	Вал-шестерня	2	2БП.110.01.000-10	65-00								12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ	
		2БП.110.01.021	Втулка зубчатая	2	2БП.110.01.000-10	35-00								12	0,25	0,50	0,0	0,50	ЗСШ	
		2БП.110.01.022	Колесо зубчатое прямозубое	2	2БП.110.01.000-10	200-00								12	0,25	0,50	0,0	0,50	ЗСШ	
		2БП.110.01.031-01	Вал	2	2БП.110.01.000-10	115-00								12	0,50	1,00	0,0	1,00	ЗСШ	
		2БП.110.01.036-01	Колесо зубчатое прямозубое	2	2БП.110.01.000-11	90-00								12	0,50	1,00	0,0	1,00	ЗСШ	
		2БП.110.01.037-01	Колесо зубчатое прямозубое	2	2БП.110.01.000-11	115-00								12	0,50	1,00	0,0	1,00	ЗСШ	

2 УКП.02.00.000

3

-158-

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№*дчвл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Код	Лист	Инв.№	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изде-лии (сборочной единице) шт.	Где приме-няется (сборочная единица) шт.	Плате-жая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме-чание		
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы, год	Коэф-циент до износа, мес.	Коэф-циент замены, мес.	годовая норма расхода, шт.	в том числе			
																			всего		в том числе на	Кол. машин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
29КЛ.02.00.000	26Л.110.01.049		Колесо зубчатое коническое	2	26Л.110.01.000-И	210-00							12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ				
	26Л.110.01.051		Вал-шестерня коническая	2	26Л.110.01.000-И	30-00							12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ				
	3НХ 5/3-22		Уплотнение УМП.150	2	26Л.110.01.000-И	0-46							12	1,00	2,00	0,0	2,00	ЗСШ				
	СП80К.0403		Болт М24	984	СПМ.130.320	0-45							24	1,00	246,0	246,0	0,0	ЗСШ				
	СП80К.0405		Скоба	984	СПМ.130.320	0-90							12	1,00	73,80	73,80	0,0	ЗСШ				
	СП301.526		Звено соединительное	984	СПМ.130.320	1-52							12	0,40	285,2	285,2	0,0	ЗСШ				
	СП301.527		Скребок	492	СПМ.130.320	2-70							24	0,50	63,96	63,96	0,0	ЗСШ				
	ОСТ12.44.0.375		Цепь круглозвенная 24*86 D2 L=1118мм	984	СПМ.130.320	1г.м. 11-97							12	1,00	738,0	738,0	0,0	МЗПТ				
	СП80К.0403		Болт М24	16	СПМ.130.320-02	0-45							24	1,00	8,00	8,00	0,0	ЗСШ				
	СП80К.0405		Скоба	16	СПМ.130.320-02	0-90							12	1,00	16,0	16,0	0,0	ЗСШ				
	СП301.524Е		Чистильщик	4	СПМ.130.320-02	1-05							12	1,00	4,00	4,00	0,0	ЗСШ				
	СП301.524Е.01		Чистильщик	4	СПМ.130.320-02	1-05							12	1,00	4,00	4,00	0,0	ЗСШ				
	4	СП301.525		Болт М20	8	СПМ.130.320-02	0-23						24	1,00	4,00	4,00	0,0	ЗСШ				

Инв.№ подл.	Подп и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Конт.	Лист	№ детали	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плombная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Коррозионностойкость №-1-Клп	Годовая норма расхода шт.	в том числе на		
																		всего	эксплуатации	
Пл. дтп.	Лист	Конт.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
			СП301.526	Звено соединительное	16	СПМ.130.320-02	1-52								12	0,40	6,40	6,40	0,0	ЗСШ
			СП301.527	Скребок	8	СПМ.130.320-02	2-70								24	0,50	2,00	2,00	0,0	ЗСШ
			ОСТ12.44.013-75	Цель круглозвенная 24x86 Д2 С = 1118 мм	16	СПМ.130.320-02	11-97								12	1,00	16,0	16,0	0,0	АЗНТ
			СПМ130.869	Съемник	4	2УКП.02.01.300-01	18-90								12	1,00	4,00	4,00	0,0	ЗСШ
			СП301.800К	Звездочка	4	2УКП.02.01.300	120-00								12	1,00	4,00	4,00	0,0	ЗСШ
			СП301.526	Звено соединительное	432	СПМ.130.320-01	1-52								12	1,00	324,0	324,0	0,0	ЗСШ
			СП80К.0403	Болт М24	432	СПМ.130.320-01	0-45								24	1,00	108,0	108,0	0,0	ЗСШ
			СП301.527	Скребок	216	СПМ.130.320-01	2-70								24	0,50	28,08	28,08	0,0	ЗСШ
			ОСТ12.44.013-75	Цель круглозвенная 24x86 Д2 С = 602мм	432	СПМ.130.320-01	11-97								12	1,00	324,0	324,0	0,0	АЗНТ
			2УКП.02.00.100-01	Рейка	79	2УКП.02.00.000	129-00								6	0,55	75,84	37,92	37,92	КрМ3
			2УКП.02.110	Рычаг	79	2УКП.02.00.100-01	131-00								6	0,55	75,84	37,92	37,92	КрМ3
			2УКП.02.02.130-01	Звено	79	2УКП.02.00.100-01	96-00								6	0,55	75,84	37,92	37,92	КрМ3

2УКП.02.00.000.

5

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Продолжение таблицы 5

Инв. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во в извещении (сборочной единицы), шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрядам					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	I кв. - 1 мес.	II кв. - 1 мес.	III кв. - 1 мес.	IV кв. - 1 мес.	Всего		в том числе на монтаж
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
ГОСТ 5721-75	Подшипники																		
	3622	6	25п. 110. 01.000-11	17-00								12	1,00	6,00	0,0	6,00			
	3626	2	25п. 110. 01.000-11	27-00								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
ГОСТ 333-79	7616 Н	2	25п. 110. 01.000-11	6-50								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
	7618 Н	2	25п. 110. 01.000-11	10-20								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
ГОСТ 831-75	46314	2	25п. 110. 01.000-11	3-10								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
ГОСТ 8328-75	32215	2	ГП 480. А1	2-60								12	0,50	1,00	0,0	1,00			
ГОСТ 8338-75	12318	2	25п. 110. 01.000-11	7-80								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
	Кольца																		
ГОСТ 9833-73	080-090-58-2-2	2	25п. 110. 01.000-10	18-40								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
	130-140-58-2-2	2	25п. 110. 01.000-10	82-30								12	1,00	2,00	0,0	2,00			
	140-150-58-2-2	4	24КП. 02. 04. 300	90-40								24	1,00	2,00	0,0	2,00			
	140-150-58-2-2	4	25п. 110. 01.000-10	90-40								12	1,00	4,00	0,0	4,00			

24КП. 02. 00. 000

Лист 7

-140-

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Инв. № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						на бассейном							Срок службы до планового ремонта мес.	Кэф. фин-смет замены к-ти-копи	Годовая норма расхода шт.	в том числе			Кэф. Эксплуатация
						I	II	III	IV	V	VI	VII				всего	в том числе		
						6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18
2УКП. 02. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца 160-170-58-2-2	2	26П. 110. 01.000-10	107-20								12	100	200	0,0	2,00		
		180-190-58-2-2	4	26П. 110. 01.000-10	129-80								12	100	400	0,0	4,00		
		230-240-58-2-2	2	26П. 110. 01.000-10	169-60								12	100	200	0,0	2,00		
		270-280-58-2-2	2	26П. 110. 01.000-10	215-00								12	100	200	0,0	2,00		
		Манжеты																	
	ГОСТ 8752-79	12-80x105-1	2	26П. 110. 01.000-10	225-00								12	100	200	0,0	2,00		
		12-100x125-1	2	26П. 110. 01.000-10	293-00								12	100	200	0,0	2,00		
		12-150x180-1	4	26П. 110. 01.000-10	582-00								12	100	400	0,0	4,00		
	ТУ 6.513.209.74	Двигатель ЗАКОФ 53/4	2	26П. 110. 112 000-20, 21	1800-00								24	100	100	0,0	1,00		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаимка №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий конвейера скребкового СП7 ПМ-46 производства Харьковского

**машзавода „Свет Шахтера“ на длину 200м.
(наименование изделия и завода-изготовителя)**

Структура ремонтного цикла К - 5Р0-Т1 - 2Р0-Т2 - 2Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок эксплуатации до замены, лет	Износ, %	Подобная норма расхода, шт.		в том числе на		
														Осозн.	наклад.			нап.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ТУ 12.44.1000-82	Конвейер СП7ПМ																	
СП7ПМ.16Е	Направляющая	1	СП7ПМ.16Е	13-70								18	1,00	0,67	0,67	0,00	СРРЗ	
СП7ПМ.00.91.000	Рештак	102	СП7ПМ.00.91.000	175-00	42,84	40,80		25,50	30,60			18	1,00	42,84	42,84	0,00	КМЗ	
СП7ПМ.00.92.000	Лемех	103	СП7ПМ.00.92.000	30-00	29,87	25,75		25,75	27,81			18	0,70	29,87	29,87	0,00	СРРЗ	
СП7ПМ.00.92.000	Лемех	2	СП7ПМ.00.92.000	15-70								18	1,00	1,34	1,34	0,00	СРРЗ	
СП7ПМ.00.93.000	Балка одноместная	51	СП7ПМ.00.93.000	144-00								18	0,70	14,79	14,79	0,00	СРРЗ	
СП7ПМ.00.94.000	Балка двухместная	52	СП7ПМ.00.94.000	167-00								18	0,70	15,08	15,08	0,00	СРРЗ	
СП7ПМ.00.95.000	Балка короткая	1	СП7ПМ.00.95.000	72-00								18	1,00	0,67	0,67	0,00	СРРЗ	
СП7ПМ.00.95.100-М	Балка короткая	1	СП7ПМ.00.95.100-М	72-00								18	1,00	0,67	0,67	0,00	СРРЗ	

СП7ПМ.00.00.000-46

1

-264-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист №	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-ураство и изде-лия по арматурной единице шт.	Где приме-няется (сбороч-ной едини-цей)	Допол-ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Приме-чание	
						по бассейнам						отрасли						
						I	II	III	IV	V	VI	Срок службы до (или после) замены, мес.	Изо-бра-щен-ный за-пас	Сред-няя норма расхода, шт.	в том числе			кап. ремонт
						7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
СП 87 ПМ. 00.00.000-46	СП 87 ПМ. 00.96.000	Борт	102	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	72-00							18	0,70	2258	2258	0,00	СРР 3	
	СП 87 ПМ. 00.96.000-01	Борт	2	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	37-00							18	1,00	1,34	1,34	0,00	СРР 3	
	СП 87 ПМ. 00.97.000	Борт центральный	1	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	71-00							18	1,00	0,67	0,67	0,00	СРР 3	
	СП 87 ПМ. 00.98.000-02	Рештак	2	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	140-00	0,94	1,04		0,80	1,08			18	1,00	1,34	1,34	0,00	
	СП 87 ПМ. 04.00.000-02	Рештак переходной	1	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	210-00	0,67	0,60		0,40	0,54			18	1,00	0,67	0,67	0,00	
	СП 87 П. 0025А	Болт специальный М30	622	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	1-45								12	1,00	466,5	466,5	0,00	
	СП 87 П. 0025А-01	Болт специальный М30	416	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	1-45								12	1,00	312,00	312,00	0,00	
	СП 87 П. 1.3А	Съемник	4	СП 87 ПМ. 00.00.000-46	6-30								6	1,00	8,00	4,00	4,00	
	СП 87 П. 1.4Е	Козырек	2	СП 87 ПМ. 01.00.000-99	27-50	1,60	2,14		1,20	1,06			12	1,00	2,00	0,00	2,00	
	СП 87 П. 1.10	Звездочка	4	СП 87 ПМ. 01.00.000-99	97-00	8,00	8,00		7,20	7,20			6	1,00	8,00	4,00	4,00	
	СП 87 П. 1.20	Венец	4	СП 87 ПМ. 01.00.000-99	34-00								6	1,00	8,00	4,00	4,00	
	ГП 480А	Гидромуфта	2	ГП 480А 000-39	57-00								12	0,50	1,00	0,00	1,00	
2	ГП 480.1.0003	Кольцо	2	ГП 480А 1.07	0-90							6	1,00	4,00	2,00	2,00		

-148-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаминв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Изм. Лист № докум. Лист Изм.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- често- в изде- лии (сб- рочной единицы) шт.	Где приме- няется (сб-роч- ной еди- ница)	Плате- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание					
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок средн. всего работ мес.	Матери- алы вместе с КВЛ	Трудоза- траты шт.	Норма расход. шт.	в том числе на						
																	13		14	15	16	17	18
	ГП480.1.0003-01	Кольцо	2	ГП480А. 1.07	0-15								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ГП480.1.0003-02	Кольцо	2	ГП480А. 1.07	0-14								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ГП480.1.0003-03	Кольцо	4	ГП480А. 1.07	0-10								6	1,00	8,00	4,00	4,00						
	ГП480.1.0003-05	Кольцо	2	ГП480А. 1.07	0-09								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ГП480А.1.0010	Диафрагма	2	ГП480А. 1.07	1-55								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ГП480А.1.0011	Диафрагма	2	ГП480А. 1.07	0-55								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ТЛ32 0033-01	Кольцо	2	ГП480А. 1.07	0-02								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ТЛ032/395Е.1.0002	Шайба	2	ГП480А. 1.07	0-01								6	1,00	4,00	2,00	2,00						
	ГП480.1.0003-04	Кольцо	2	ГП480А. 1.07	0-09								6	1,00	2,00	0,00	2,00						
	2БП110.01.004	Вал	2	2БП110 01.000-01	70-00								24	0,80	0,80	0,00	0,80						
	2БП110.01.005	Вал-шестерня	2	2БП110 01.000-01	187-00								24	0,80	0,80	0,00	0,80						
	2БП110.01.021	Втулка зубчатая	2	2БП110 01.000-01	55-00								12	0,50	1,00	0,00	1,00						
	2БП11001.022	Колесо зубчатое	2	2БП110 01.000-01	240-00								24	0,80	0,80	0,00	0,80						

СП 87 ПМ. 00. 00. 000-46

Лист
3

- 14 -

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы шт.)	Где применяется (сварочная единица шт.)	Платящая цена р/уб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода							Средние данные по отрасли					Примечание	
						по бассейнам							Срок службы изделия до замены, мес.	Коэффициент изменения	годовая норма расхода, шт.				
						I	II	III	IV	V	VI	VII			Всего	в том числе	включая		Кол. машин
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
СП7ПМ.00.00.000-46	2БП.110.01.031	Вал	2	2БП.110.01.000-01	120-00								24	0,70	0,70	0,00	0,70		
	2БП.110.01.036	Колесо зубчатое прямозубое	2	2БП.110.01.000-01	120-00								24	0,90	0,90	0,00	0,90		
	2БП.110.01.037	Колеса зубчатое прямозубое	2	2БП.110.01.000-01	150-00								24	0,90	0,90	0,00	0,90		
	2БП.110.01.049	Колесо зубчатое коническое	2	2БП.110.01.000-01	240-00								12	1,00	2,00	0,00	2,00		
	2БП.110.01.051	Вал - шестерня коническая	2	2БП.110.01.000-01	86-00								12	1,00	2,00	0,00	2,00		
	2БП.110.02.003	Вал - шестерня	2	2БП.110.02.000	72-00								24	0,80	0,80	0,00	0,80		
	2БП.110.02.004	Колесо зубчатое	2	2БП.110.02.000	140-00								24	0,80	0,80	0,00	0,80		
	2БП.110.03.002	Колесо храповое	1	2БП.110.03.000	133-00								12	0,50	0,50	0,00	0,50		
	2БП.110.03.102Е	Собачка	1	2БП.110.03.100	25-00								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
	СПМВ.14.0103	Пружина	1	2БП.110.03.100	0-04								6	1,00	2,00	1,00	1,00		
	СП202.02.131	Утлюк	2	СП7ПМ.02.00.000-46	3-53	3,20	4,00		2,80	2,80			6	0,75	3,00	1,50	1,50		
	СП202.В1.31.000	Отрезок скрепковой цепи	131	СП7ПМ.02.00.000-46	53-00	124,25	141,18		99,56	99,56			9	0,90	128,38	128,38	0,00		
	СП202.06.010	Гайка стопорная	786	СП202.В1.31.000	0-85								9	1,00	833,16	833,16	0,00		

СП7ПМ.00.00.000-46

4

-146-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Дет. лист № докум. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чествен-ность в изде-лии (сбороч-ной едини-це) шт.	Где приме-няется (сбороч-ная едини-ца)	Оптов-ная цена руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода						Средние данные по отрасли					Приме-чание
						по бассейнам						Срок изготовления по новому заводу мес.	Изза-реду-щих затрат на 1-МВт	Горючая норма расхода	норма в шт. или эквивалент		
						І	ІІ	ІІІ	ІV	V	VI					13	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
СП 87П. 9Е. 0004	Звено соединительное	786	СП 202 81.31.000	1-10								9	0,80	683,82	683,82	0,00	
СП 202 В. 12. 003	Скребок	393	СП 202 В 31. 000	4-50								9	0,70	298,88	298,88	0,00	
ГОСТ 25996-83	Цепь круглозвенная 18x64-2, l=960мм	786	СП 202 81.31.000	5-80								9	0,70	597,36	597,36	0,0	АЗПТ
<u>Покупные изделия</u>																	
СП 87П. 00.00.000-46	ГОСТ 8338-75	Подшипник	130	2	25П.110. 02.000	7-20							12	0,90	1,80	0,00	1,80
			216	1	П400А	310							12	1,00	1,00	0,00	1,00
			224	1	25П.110. 02.000	6-70							12	0,20	0,20	0,00	0,20
		ГОСТ 5721-75	Подшипник	3522	1	25П.110 01.010	9-40						12	0,80	0,80	0,00	0,80
5			3524	2	СП 87П. 1.6Е	11-10						12	0,90	0,90	0,00	0,90	

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Классификация	Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Платовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Примечание	
							на бассейнам						в среднем						
							I	II	III	IV	V	VI	VI	Срок службы до замены, мес.	Коэффициент замены, коп.	Годовая норма расхода шт.	в том числе на		Классификация
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18							
СП71П. 00.00.000-46	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3622	3622	2	2БП110 01.010	20-30							12	1,00	1,00	0,00	1,00		
				1	2БП110 01.010	27-10						12	0,90	0,90	0,00	0,90			
	ГОСТ 333-79	Подшипник 7616А	7616А	1	2БП110 01.010	7-00								12	0,90	0,90	0,00	0,90	
				2	2БП110 02.000							12	0,90	1,00	0,00	1,00			
		7618А	7618А	2	2БП110 01.010	14-20								12	0,80	1,50	0,00	1,50	
				1	2БП110 01.010	6-90						12	0,90	0,90	0,00	0,90			
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 12318	12318	1	ГП+В0А	6-00								12	1,00	1,00	0,00	1,00	
				1	2БП110 01.010	7-15						12	1,00	1,00	0,00	1,00			
	ГОСТ 18829-73	Кольцо 080-090-58-2-2	080-090-58-2-2	1	2БП110 02.000	48-40								6	1,00	2,00	1,00	1,00	
				1	2БП110 01.010	82-30						6	1,00	2,00	1,00	1,00			
		140-150-58-2-2	140-150-58-2-2	4	СП71П 01.00.000	90-40								6	1,00	8,00	4,00	4,00	
				2	2БП110 01.010	129-80						6	1,00	4,00	2,00	2,00			
6	230-240-58-2-2	230-240-58-2-2	4	2БП110 02.000	169-50								6	1,00	8,00	4,00	4,00		

-47-

Инд. № подл.	Годп. и дата	Взаимная №	Инд. № подл.	Годп. и дата
--------------	--------------	------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий на установку насосную УНГ производства Горловского машзавода

им. С.М. Кирова

(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла Н-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-Т₁-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица) шт.	Оптимальная цена за коэф.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы изделия в мес.	Коэффициент износа	Подобная норма расхода	в том числе на			
															машины	станки		инструмент
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
УНГ.000	Установка насосная																	
ТУ248.069-79	Реле давления РАС-1М	1	АНЧУ-65, 02.00.000-79	29,00								12	1,0	1,0	0,0	1,0	МЗША	
	Покупные		изделия															
ГОСТ 5721-75	Подшипник 3526	3	УНГ/320 020-01	12,35								12	1,0	3,0	0,0	3,0		
ГОСТ 5721-75	Подшипник 3622	1	УНГ/320 020-01	20,30								12	1,0	1,0	0,0	1,0		
ГОСТ 5721-75	Подшипник 3624	1	УНГ/320 020-01	23,30								12	1,0	1,0	0,0	1,0		
ГОСТ 9833-73	Кольцо 018-022-25-2-3	2	КЛМ 32,000	14,60								12	1,0	2,0	0,0	2,0		
ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-3	9	29ГНМ 00,090	14,60								24	1,0	4,5	0,0	4,5		
ГОСТ 9833-73	Кольцо 030-038-46-2-3	2	КЛМ 32,000	20,20								12	1,0	2,0	0,0	2,0		

УНГ. НР3

1 лист

149

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	И-в. № вубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии, шт.	Где применяется сборочная единица	Отплавная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в мес.	Классификация по ст. 14-15	Таблица расхода в том числе на изготовление	Норма расхода в том числе на изготовление		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ГОСТ 9833-73	Кольцо 028-036-46-2-2	3	УИ400/320	210 20-20								12	1,0	3,0	0,0	3,0	
ГОСТ 9833-73	Кольцо 035-043-46-2-3	2	29ГНМ 00.060	22-50								12	1,0	2,0	0,0	2,0	
ГОСТ 9833-73	Кольцо 045-053-46-2-3	1	КПМ 32.000	26-90								12	1,0	1,0	0,0	1,0	
ГОСТ 9833-73	Кольцо 049-055-36-2-2	3	УИ400/320	210 26-80								12	1,0	3,0	0,0	3,0	
ГОСТ 9833-73	Кольцо 080-090-58-2-3	3	АН460-55 01.01.000	48-40								6	1,0	6,0	6,0	0,0	
ГОСТ 9833-73	Кольцо 100-110-58-2-3	3	АН460-55 01.01.000	63-20								6	1,0	6,0	6,0	0,0	
ГОСТ 14.859-74	Манжета 25×15-3	3	29ГНМ 00.080	70-00								12	1,0	3,0	0,0	3,0	
ГОСТ 22704-77	Манжета М55×75-2	18	АН460-55 01.01.000									6	1,0	36,0	36,0	0,0	
ТУЗ805.1302-79	Рукав 32×40, L=20м	1	29ГНМ 00.030	1м 3-65								12	1,0	1,0	1,0	0,0	
ГОСТ 8625-76	Манометр МТП-60/1-ВЧ-400×4	1	29ГНМ 00.040	3-50								12	1,0	1,0	0,0	1,0	
ГОСТ 8625-76	Манометр МТП-100/1-ВЧ-400×4	1	29ГНМ 00.050	3-50								12	1,0	1,0	0,0	1,0	
ТУ84-554-75	Насос шестеренный АГ 11-11	1	АН460-55 01.01.000	8-10								12	1,0	1,0	0,0	1,0	
ГОСТ 160.510.009-73	Автомат ВЛ082-4У-6 исполнение УМ2001	1	АН460-55 009-73	625-00								24	0,5	0,15	0,0	0,15	

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № И-в. № вубл. Подп. и дата
 Делит

УНГ НРЗ

2

Инд. № подл. Годы и даты | Взам.ин.№ | Упр.№ | Уч.№ | Подл. и даты

Ведрность норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к конвейеру ленточному ВЛБ 120- производства Александровского машинозавода

им. К.Е. Ворошилова

(наименование изделия и завода-изготовителя)

№ 50-Т₁ - 500-Т₂ - 500-Т₁ - 500-Т₂ - 500-Т₁ -

Структура ремонтного цикла

- 500-Т₂ - 500-Т₁ - 500-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы)	Где применяется (сборочная единица)	Итого руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Средн. по отрасли	Макс. по отрасли	Мин. по отрасли	Средн. по отрасли	Макс. по отрасли	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
01Б120.00.00.000	Конвейер ленточный L=800м																
01Б120.30.01.020	Ролик нижний	2	218720	17-70								36	1,00	0,48	0,48	0,00	
01Б120.30.01.030	Ролик верхний	24	218720	11-00								36	1,00	5,52	5,52	0,00	
ТБ12-48-050-78	Аппаратура АИ-3	1	218720	48200								48	1,00	0,15	0,00	0,15	ПЗША
01Б120.11.02.070	Барабан	1	218720	2252								48	0,70	0,175	0,00	0,175	
КРУ350-2-03А	Элемент фуговочки	8	218720	62-00								36	1,00	2,66	2,66	0,00	
01Б120.62.02.040	Барабан	1	218720	3102								48	0,70	0,175	0,00	0,175	
01Б120.11.02.070	Барабан	1	218720	2252								48	0,70	0,175	0,00	0,175	
КРУ350-2-03А	Элемент фуговочки	8	218720	62-00								36	1,00	2,66	2,66	0,00	

21Б120

1

-151-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Примечание
							на бассейн						расхода шт					
							I	II	III	IV	V	VI	VI	Срок службы до планового ремонта мес.	Корректир. коэффициент	Годовая норма расхода	в том числе на эксплуатацию	
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
215120	Дальн	2141205.27.02040	Барабан	1	2151205.27.02040	3102							48	0,70	0,775	0,00	0,175	
		731248-038-78	Электромagnet KM 74 11A	1	215120.11.03.100	135							48	0,50	0,08	0,00	0,08	ВМУ
		7312-47-079-74	Полкатель электрогидравлический ТЭГ-600A	1	215120.11.03.000	216-00							48	0,50	0,08	0,00	0,08	КЗЗ
		7312-48-038-78	Электромagnet KMT-211A	2	215120.11.04.000	81-00							48	0,50	0,15	0,00	0,15	ВМУ
		215120.11.05.030	Барабан	2	215120.11.05.010	173-00							48	0,70	0,35	0,00	0,35	
		7312-48-038-78	Электромagnet KMT-411A	2	215120.11.03.100	135-00							48	0,50	0,15	0,00	0,15	ВМУ
		114120.70.01.061	Ободная зубчатая	2	215120.11.01.060	68-50							48	0,80	0,40	0,00	0,40	
		114120.70.01.062	Ободная зубчатая	2	215120.11.01.060	68-50							48	0,80	0,40	0,00	0,40	
		114120.70.01.063	Втулка зубчатая	2	215120.11.01.060	63-50							48	0,80	0,40	0,00	0,40	
		215120.11.01.061	Втулка зубчатая	2	215120.11.01.060	61-00							48	0,80	0,40	0,00	0,40	
		2141208.11.01.106	Ободная зубчатая	4	215120.11.01.060	204-00							48	0,25	0,25	0,00	0,25	
		2141208.11.01.107	Втулка зубчатая	4	215120.11.01.060	259-00							48	0,25	0,25	0,00	0,25	

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Инв. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чествен- ность (ко-личес- твенная единица) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная ед. или иная)	Опто- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам						Средние данные по отрасли				Приме- чание						
						I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X		XI	XII	Горючая норма расхода			
																			в тон- не	в тон- не	в тон- не	в тон- не
215120	214120.30.01.030	Ролик верхний	9	215120.42.02.000	11-00								36	1,00	2,07	2,07	0,00					
215120	7412-48.038-78	Электромагнит КМ17-411А	1	215120.11.03.000	035-00								48	4,50	0,08	0,00	0,08	ВМУ				
215120	7412-47-079-74	Полка для электро- гидравлический ТЭГ-600А	1	215120.11.03.000	218-00								48	4,50	0,08	0,00	0,08	КЭЗ				
215120	КР4350-2-03А	Элемент пучка	8	215120.03.0-01	62-00								36	1,00	2,68	2,68	0,00					
215120	214120.527.02.040	Барабан	1	215120.03.0-01	3102								48	0,70	0,175	0,00	0,175					
215120	214120.8.36.01.020	Барабан	1	215120.36.02.010	1690								48	0,70	0,175	0,00	0,175					
215120	014120.30.01.020	Ролик нижний	5	215120.15.01.000	17-70								36	1,00	1,15	1,15	0,00					
215120	214120.30.01.030	Ролик верхний	36	215120.45.02.000	11-00								36	1,00	8,28	8,28	0,00					
215120	214120.30.01.020	Ролик нижний	2	215120.15.01.000	17-70								36	1,00	4,46	4,46	0,00					
215120	214120.30.01.030	Ролик верхний	6	215120.45.01.000	11-00								36	1,00	6,38	6,38	0,00					
215120	114120.12.03.210	Барабан	1	215120.12.03.070	1428								48	4,40	0,10	0,00	0,10					
215120	114120.12.03.210	Барабан	1	215120.12.03.070	1428								48	4,40	0,10	0,00	0,10					
215120	214120.30.01.020	Ролик нижний	2	215120.17.02.000	17-70								36	1,00	4,46	4,46	0,00					

153

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Инв.№ подл.	Инв.№ дубл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Дополнительная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода на бассейн						Средние данные по отработке					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Коэф. износа по-1-й квал.	Годовая норма расхода шт.	в том числе на		
																	всего		эксплуатацию
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
		119120.1203.210	Барабан	1	119120.1203.070	1428							48	0,40	0,10	0,00	0,10		
		219120.30.01.020	Ролик нижний	8	219120.16.00.000	17-70							36	1,00	1,84	1,84	0,00		
		219120.30.01.030	Ролик верхний	48	219120.16.00.000	17-00							36	1,00	11,94	11,04	0,00		
		219120.30.01.020	Ролик нижний	2	219120.30.15.000	17-70							36	1,00	0,46	0,46	0,00		
		219120.30.05.010	Ролик верхний	12	219120.30.15.000	37-00							36	1,00	2,76	2,76	0,00		
		219120.30.01.020	Ролик нижний	330	219120.33.05.000	17-70							36	1,00	75,90	75,90	0,00		
		219120.30.01.030	Ролик верхний	1980	219120.33.05.000	17-00							36	1,00	455,4	455,4	0,00		
		Р189.00.00.010	Ролик верхний	50	219120.33.05.000	3-50							36	1,00	11,50	11,50	0,00		
		2191208.50.00.001	Звездочка	2	50.00.000	51-14							48	0,50	0,25	0,00	0,25		
		ГОСТ13568-75	Цепь ПР125,4-5000 L=78 звеньев	2	2191208.50.00.000	3-56							48	1,00	0,50	0,00	0,50	АЗПТ	
		2191208.50.60.002	Звездочка	2	2191208.50.60.000	69-91							48	0,70	0,35	0,00	0,35		
		ТУ12.48.025-77	Выключатель кабельтросовый КТВ-2	25	2191208.02.00.000	14-00							48	1,00	3,45	0,00	3,45	АЗША	
4		ТУ12-48.034-78	Датчик контроля хода ленты КОЛ-2	16	2191208.00.00.000	10-00							48	1,00	2,4	0,00	2,4	АЗША	

154-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Код	Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-устройство или (об-рочной единицы) шт.	Где приме-няется (сбороч-ная едини-ца)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Приме-чание	
							по бассейнам						по предприятиям						
							І	ІІ	ІІІ	ІV	V	VI	ІІІ	ІV	V	VI	ІІІ		ІV
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
		ТУ12.48.65.141-80	Блок контроля нагрузки БКН З80/8008	1	216120 00.00.0003	350								48	0,80	0,12	0,00	0,12	АЗША
		ТУ12.48.099-81	Устройство контроля пропускания и скорости УКПС	1	216120 00.00.0003	425								48	0,80	0,12	0,00	0,12	АЗША
		ТУ12.48.128-81	Блок управления комплекса автоматизированного управления конвейерами АУК-1М	1	216120 00.00.0003	280								48	0,80	0,12	0,00	0,12	АЗША
		ТУ12.48.128-81	Пульт управления комплекса автоматизированного управления конвейерами АУК-1М	1	216120 00.00.0003	1080								48	0,80	0,12	0,00	0,12	АЗША
		ТУ12.48.162-83	Искробезопасное электроконтактное устройство ИКУ-2	9	216120 00.00.0003	255								48	0,80	1,08	0,00	6,08	АЗША
		ТУ12.44.302-75	Шахтная теле-фонная коробка ШТК-20А	1	216120 00.00.0003	1340								48	0,80	0,12	0,00	0,12	АЗША

216120

5

-135-

Инв.№ подл. Подп.и дата: Взам.инв.№ Инв.№ довл. Подп.и дата

ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПОДРОБНОСТИ	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (для сборочной единицы) шт.	Где применяется (для сборочной единицы)	Платежная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт												Средние данные по отрасли				Примечание		
						на бассейнам												Срок службы до замены мес.		Коэффициент износа Кдпы			Годовая норма расхода шт	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17	18	в том числе на эксплуатацию машин	Коп. ремонт				
МБ120	ГОСТ 8339-75	Подшипник 307	4	2780. 0-68	0-68											48	1,00	1,00	3,00	1,00				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 410	10	250. 2-25	2-25											48	1,00	2,50	3,00	2,50				
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3616	4	810. 9-80	9-80											48	1,00	1,00	3,00	1,00				
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3634	6	810. 74-00	74-00											48	1,00	1,50	3,00	1,50				
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3634	2	810. 74-00	74-00											48	1,00	3,50	3,00	3,50				
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3003264	4	466. 466	466											48	1,00	1,00	3,00	1,00				
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3003264	2	466. 466	466											48	1,00	3,50	3,00	3,50				
	ГОСТ 5721-75	Подшипник 3003264	4	466. 466	466											48	1,00	1,00	3,00	1,00				
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1-50*70-3	4	144. 144	144											24	1,00	3,00	1,00	1,00				
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1-50-70-3	4	810. 144	144											24	1,00	3,00	1,00	1,00				
ГОСТ 8752-79	Манжета 1-50*70-3	4	01.050. 144-00	144-00											24	1,00	2,00	1,00	1,00					
ГОСТ 8752-79	Манжета 1-60*85-3	10	108. 108-00	108-00											24	1,00	5,00	2,50	2,50					
7	ГОСТ 8752-79	Манжета 1-170*200-3	4	653. 653-00	653-00										24	1,00	2,00	1,00	1,00					

-157-

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Плomba цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание				
							по бассейнам							Срок службы в год (замена) мес.	Коррозионностойкость	Габаритная норма расхода	в том числе	норма на станцию		Каб. ремеш			
							I	II	III	IV	V	VI	VII								13	14	15
225 120		ГОСТ 8752-79	Манжета 360×400-3	8	2791208 21.01.060	2363-00											24	1,00	4,00	2,00	2,00		
		ГОСТ 8752-79	Манжета 1-360×400-3	8	2791208 21.02.030	2363-00												24	1,00	3,00	1,50	1,50	
		ГОСТ 8752-79	Манжета 1-360×400-3	12	2791208 21.01.01	2363-00												24	6,00	6,00	3,00	3,00	
		ГОСТ 8752-79	Манжета 1-450×500-3	4	2791208 21.01.030	2673-00												24	1,00	2,00	1,00	1,00	
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 070-080-58-1-0	2	2791208 21.01.120	44-20												24	1,00	1,00	0,50	0,50	
		ГОСТ 6286-73	Рукав 1/1-8-350/2108 L=4,4 м	2	2791208 21.01.130	2-73												48	1,00	0,50	0,00	0,50	
		ГОСТ 6286-73	Рукав 1/1-8-350/2108 L=4,8 м	1	2791208 21.01.01	3-51												48	1,00	0,25	0,00	0,25	
		ТУ 38-105841-75	Лента резино-тросовая 2Р710-1500×1200 L=1800 м	1	2791208 21.01.000	60-00												48	0,80	0,20	0,00	0,20	
		ГОСТ 20-76	Лента 2Ш-800-4БКМА-150-4,5-2-Г; 150×1400	1	2791208 21.01.300	6-72												6	1,00	2,00	1,79	0,21	
		ГОСТ 20-76	Лента 2Ш-800-4-БКМА-150-4,5-2-Г; 150×1450	12	2791208 21.01.070	6-98												12	1,00	12,00	8,33	3,67	

-158-

Лист 8

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата

Месяц	Шифр	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (старая единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
							на бассейн							расхода шт.					
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по плану работ, мес.	Коэффициент замены, коп.	в том числе	всего	эксплуатационный	
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18							
		ГОСТ 20-76	Лента 2Ш-800-4-БКНЛ-150-4,5-2-Г																
		ГОСТ 20-76	1350x180 Лента 2Ш-800-4-БКНЛ-150-4,5-2-Г	1	219700 30,03 000	7-77							6	1,00	2,00	1,79	0,21		
		ГОСТ 20-76	2700x180	2	179700 30,03 000	15-55							6	1,00	4,00	3,58	0,42		
		ОСТ 16.0510-003-73	Электродвигатель ВА052-4У5 М301	1	425100 15,00 000	17-00							48	1,00	0,25	0,00	0,25		
		ТУ 16.611.030-76	Электродвигатель МА36-71/6 ФУ5	2	179100 30,00 000	58-00							48	1,00	0,50	0,00	0,50		
		ТУ 16.610.748-80	Электродвигатель 2ВР90L-4У5	1	179100 50,00 000	65-50							48	1,00	0,25	0,00	0,25		
		ТУ 12.УССР-2-33-76	Ростат жидкостный ВЖР-350Р-У5	2	116100 00,00 000	1160							24	1,00	1,00	0,50	0,50		
		ТУ 12-44-570-76	Ящик кабельный КЯ-4	4	178100 30,00 000	72-00							48	1,00	1,00	0,00	1,00		
		ТУ 16-524.013-77	Контактор динамического торможения КТДВ-300 М45	2	178100 00,00 000	140-00							24	0,80	0,80	0,40	0,40		

2165120

9

Инв.№ подл	Подп. дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл	Подп. дата
------------	------------	-------------	------------	------------

Изм. Лист № докум. П/подл. Инд.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единице) шт.	Где приме- няется ли (св- рочной единице)	Оп-та- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейн норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб- ы до заме- ны мес.	Коэф- фици- ент испол- нения №-1- кв/ли	Годовая норма расхода шт.					
															всего	в том числе в числе	в том числе в числе		в том числе в числе	в том числе в числе
	ТУ16.536.055-70	Пускатель магнитный ПМВР-4145	1		28500								48	0,50	0,125	0,00	0,125			
	ТУ16.536.684-82	Станция управле- ния СВМЛ-10045	1		7720								96	1,00	0,125	0,00	0,125			
	ТУ16.536.696-82	Пускатель магнит- ный ПМ-125 БУ5	1		450								48	0,50	0,125	0,00	0,125			
	ТУ16.536.696-82	Пускатель магнит- ный ПМ-32,660В	5		774								48	0,50	0,625	0,00	0,625			
	Щ53.362.002-741	Диод Д 226Б	13		0-16								48	1,00	3,25	0,00	3,25			
	ТУ25-02-31-75	Манометр 83-16рб-400	1		2100								48	0,80	0,20	0,00	0,20			
	ГОСТ13837-79	Динамометр Д1У-5	1		5850								48	1,00	0,25	0,00	0,25			
	ТУ2-056-182-72	Редуктор ЦДН-740-224-33-У-Ц	2		4450								48	0,70	0,35	0,00	0,35			
	ТУ2-056-189-80	Редуктор червячный 42-180-1800- 23-21-У5	1		280								48	0,70	0,175	0,00	0,175			
	ТУ24-1-10.234-73	Тормоз ТКГ-500	2		201								48	1,00	0,50	0,00	0,50			
	ТУ24-8-868-74	Ледовик ЛМГ-6300	1		1075								96	1,00	0,125	0,00	0,125			

205120

80-

Инв.№ подл. Подл. дата. Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подл. дата

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий (сборочная единица) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плательская цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
						на бассейнам							Срок службы в год	Коэф-циент замены	годовая норма расхода	норма в тыс. шт.	в том числе на замену	
						I	II	III	IV	V	VI	VII						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	ТУ16.526.201-75	пост управления кнопочный																
		ручной КУ-83-РВ-1В-У2	1	116 100.000,0	19-30								48	1,00	0,25	0,00	0,25	
	ТУ16.526.366-74	выключатель ВПВ 41241У5	3	116 100.000,0	31-00								48	1,00	0,75	0,00	0,75	
	ТУ16.526.366-74	выключатель ВПВ 41241У5	2	116 100.000,0	31-00								48	1,00	0,50	0,00	0,50	
	ТУ16.526.366-74	выключатель ВПВ 41241У5	2	116 100.000,0	31-00								48	1,00	0,50	0,00	0,50	
	ТУ16.526.366-74	выключатель ВПВ 41241У5	1	116 100.000,0	31-00								24	0,50	0,25	0,00	0,25	
	ТУ16.526.366-74	выключатель ВПВ 41241У5	1	116 100.000,0	31-00								48	1,00	0,25	0,00	0,25	
	ТУ16.529.355-77	блок динамического торможения																
		БТАВ-300У5	2	116 100.000,0	800-00								24	0,80	0,80	0,40	0,40	
	ТУ16.530.179-75	привод электромеханический																
		рвот.та.та ВЖР-350	1	116 100.000,0	15-34								24	0,80	0,4	0,2	0,2	
	ТУ16.535.009-77	короткозамыкатель ВКЗВ-400 МУ5	2	116 100.000,0	570-00								24	0,80	0,80	0,40	0,40	
	ТУ16.536-011-75	ящики сопротивлени	6	116 100.000,0	934-00								48	1,00	1,50	0,00	1,50	

216120

101-

Инв.№ подл	Подп и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Коэф. замены, Кз	Коэф. износа, Ки	Годовая норма расхода, шт.	в том числе		
																					всего		эксплуатационный
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
		07724-72-69	Частильщик Р7 70×85	2	216120 17.00.00	0-07							48	0,5	0,25	0,00	0,25						
		ГОСТ 3064-80	Канат 8,4Г-1-ЖС-Н-180 L=4м	2	КР4350-8-01	0-42							48	1,00	0,50	0,00	0,50						
		ГОСТ 3064-80	Канат 8,4Г-1-ЖС-Н-180 ; L=40м	1	КР4350-8-01	4-20							48	1,00	0,25	0,00	0,25						
		ГОСТ 3064-80	Канат 8,4Г-1-ЖС-Н-180 ; L=30м	1	КР4350-8-05	3-15							48	1,00	0,25	0,00	0,25						
		ГОСТ 3064-80	Канат 8,4Г-1-ЖС-Н-180 ; L=4м	2	КР4350-8-05	0-42							48	1,00	0,50	0,00	0,50						
		ГОСТ 3070-74	Канат 21Г-1-Л-0-Н-200 ; L=57м	1	216120 15.00.000	64-07							48	1,00	0,25	0,00	0,25						
		ГОСТ 19853-74	Масленка 1,2Ц6	4	216120 1405.010	0-026							48	1,00	1,00	0,00	1,00						
		ГОСТ 19853-74	Масленка 1,2Ц6	6	149120 1203.070	0-026							48	1,00	1,50	0,00	1,50						

216120

12

-162-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий на станок буровой - БЖ45-100Э производства

Анжерского машинозавода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла К-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-Т1-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-Т2-
-Р0-Р0-Р0-Р0-Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Отп. вкл. ценг. руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли				Примечания	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Брак по качеству до ввода в эксплуатацию, %	Корр. коэффициент К _к	Головка норма расхода, шт			
														Всего	в том числе на замену		на ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
БЖ45-100Э.00.000	Станок буровой																
БС1М.00.003	Игла	2	БС1М.00.010	5-50								18	0,5	0,50	0,0	0,50	
БС1М.00.011	Втулка	2	БС1М.00.020А	10-00								24	1,0	1,0	0,0	1,0	
БС1М.00.012	Кран	2	БС1М.00.020А	14-00								24	0,5	0,5	0,0	0,5	
БС1М.00.003	Игла	1	БС1М.00.010	5-50								18	0,5	0,33	0,0	0,33	
БЖ45.100Э.01.020	Цилиндр	1	БЖ45-100Э.01.010	143-00								36	0,8	0,27	0,0	0,27	
БС1М.01.032А	Поршень	1	БЖ45-100Э.01.010	8-00								18	1,0	0,67	0,0	0,67	
БС1М.01.033А	Стакан	1	БЖ45-100Э.01.010	3-60								36	0,8	0,27	0,0	0,27	
1	БС1М.01.03В	Манжета	2	БЖ45-100Э.01.010	0-15							6	1,0	4,0	2,3	1,7	

БЖ45-100Э

1-103

Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в единицах (для одной единицы) шт.	Где применяется (для одной единицы)	Плата за цену руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены, мес.	Коэффициент износа Кс=1-Кз	Годовая норма расхода, шт.	в том числе на замену		
																13	14	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
БЖ 45-1003	БС1М.01.003	Блок шестерни т=2 z=58; т=3 z=20	1	БЖ45-1003 01.030	20-00							18	0,5	0,33	0,0	0,33		
	БС1М.01.006	Шестерня т=3 z=46	1	БЖ45-1003 01.030	19-00							18	0,5	0,33	0,0	0,33		
	БС1М.01.014А	Шестерня т=2 z=26	1	БЖ45-1003 01.030	12-00							18	0,5	0,33	0,0	0,33		
	БЖ45-1003.01.032	Шпиндель	1	БЖ45-1003 01.030	9-70							18	0,5	0,33	0,0	0,33		
	БЖ45-1003.01.033А	Кронштейн	1	БЖ45-1003 01.030	25-50							24	0,2	0,10	0,0	0,10		
	БЖ45-1003.01.120	Поршень	1	БЖ45-1003 01.100	45-00							24	1,0	0,5	0,0	0,5		
	БС1М.01.057	Манжета	1	БЖ45-1003 01.100	0-30							6	1,0	2,0	1,1	0,9		
	БЖ45-1003.01.103	Пружина	1	БЖ45-1003 01.100	7-00							24	0,6	0,30	0,0	0,30		
	БЖ45-1003.01.104	Втулка	1	БЖ45-1003 01.100	10-30							18	0,5	0,33	0,00	0,33		
	БЖ45-1003.01.105	Кулачок	3	БЖ45-1003 01.100	4-30					6,0	5,4	6	1,0	6,0	3,4	2,6		
	БС1М.01.088	Поршень	1	БЖ45-1003 01.130	87-00							24	1,0	0,50	0,0	0,50		
	БЖ45-1003.01.140	Карпус	1	БЖ45-1003 01.130	68-00							24	0,35	0,17	0,0	0,17		
2	БС1М.01.084	Пружина	1	БЖ45-1003 01.130	9-50						18	1,0	0,67	0,0	0,67			

- 164 -

Инв.№ п/обл. Подп.и дата. Взам.инв.№ Инв.№ обл. Подп.и дата

Инв.№ п/обл.	Подп.и дата.	Взам.инв.№	Инв.№ обл.	Подп.и дата.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
										на бассейн							Срок службы по плану работы, мес.	Коэффициент износа, %	Годовая норма расхода, всего	в том числе				
										I	II	III	IV	V	VI	VI				а	б		в	г
б	в	г	д	е	ж	з	13	14	15	16	17	18												
					БСМ.01.067	Втулка	1	БК45-1003 01.130	35-00								24	1,0	0,5	0,0	0,5			
					БК45-1003.01.132	Цилиндр	1	БК45-1003 01.130	41-50								24	0,5	0,25	0,0	0,25			
					БК45-1003.01.133	Гайка	1	БК45-1003 01.130	14-50								24	0,50	0,25	0,0	0,25			
					БК45-1003.01.105	Муфта	3	БК45-1003 01.130	4-30			6,0	5,4				8	1,0	6,0	3,4	2,6			
					БК45-1003.02.010	Штанга буровая	74	БК45-1003 02.000	8-20			30,1	28,0				18	0,033	2,9,2	2,9,2	0,0			
					БСМ.00.070	Резец буровой	1	БК45-1003 02.000	8-80								6	1,0	2,0	2,0	0,0			
					БСМ.00.080	Резец буровой	1	БК45-1003 02.000	8-80								6	1,0	2,0	2,0	0,0			
					РДС-1М	Реле давления	1	БК45-1003 00.000	34-00								18	1,0	0,67	0,0	0,67			
						Полупные изделия																		
					ГОСТ 8338-75	Подшипник 305	2	БК45-1003 01.030	0-48								18	1,0	1,34	0,0	1,34			
					ГОСТ 8338-75	Подшипник 46209	2	БК45-1003 01.030	2-75								18	1,0	1,34	0,0	1,34			
					ГОСТ 8752-79	Манжета 1.1 30x52-2	2	БК45-1003 01.010	111-00								6	1,0	2,0	1,1	0,9			
3					ГОСТ 14896-84	Манжета 1-38x28-2		БК45-1003 01.010	32-30								6	1,0	2,0	1,1	0,9			

БК45-1003

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

ИЗМ. ПОДП. ДАТА	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество изделий (сварочной единицы) шт	Где применяется (сварочная единица)	Плombная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам							Средние данные по отрасли					Примечание				
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по плану замены мес.	Коэф-циент замены Кз=1-Кзпл	Годовая норма расхода всего	Норма в том числе на станцию	Норма на ремонт					
																			6	7	8	9
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1.1-45x65-2	3	БК 93-1022 01.030	138-00												6	1,0	6,0	3,4	1,6	
	ГОСТ 14896-84	Манжета 1.50x40-2	1	БК 95-1023 01.130	33-00												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1.1. 65x90-2	1	БК 95-1022 01.130	193-00												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 14896-84	Манжета 1. 125x105-2	1	БК 95-1023 01.130	126-90												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-0	1	БК 95-1022 01.070	14-60												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 024-030-36-2-0	2	БСЧМ.00 020А	17-10												6	1,0	4,0	2,3	1,7	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-36-2-0	1	БК 95-1022 01.070	17-10												18	1,0	2,67	2,0	0,67	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 028-036-46-2-0	1	БК 95-1022 01.130	20-20												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 030-038-46-2-0	2	БСЧМ.00 020А	20-20												6	1,0	4,0	2,3	1,7	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 032-040-36-2-0	1	БК 95-1022 01.070	20-20												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 036-042-36-2-0	1	БК 95-1022 01.070	20-90												6	1,0	2,0	1,1	0,9	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 055-065-58-2-0	1	БК 95-1023 01.030	36-60												18	1,0	0,67	0,0	0,67	
4	ГОСТ 9833-73	Кольцо 065-075-58-2-0	2	БК 95-1023 01.070	40-20												6	1,0	4,0	2,3	1,7	

БЖ-54-1002

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к станку буровому БГА 2М производства Анжерского ордена Ленина машиностроительного завода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла К-5Р0-Т1-5Р0-Т1-5Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы.	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Отплавная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечания	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Брак списан до отгрузки мес.	Корр. приц. зап. на кг. Ф.В.	Годовая норма расхода, шт	в том числе		
																всего		в т.ч. плановый ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
БГА 2М.00.00.000	Станок буровой																	
БГА 2М.00.00.103	Пружина	1	БГА 2М.00.00.000	1-30								24	0,00	0,45	0,45	0,0		
БГА 2М.01.04.003	Манжета	3	БГА 2М.00.00.000	0-15								18	1,00	2,01	0,0	2,01		
БГА 2М.00.09.110	Цилиндр	1	БГА 2М.00.00.100	34-50								36	0,50	0,17	0,0	0,17		
БГА 2М.00.09.120	Коллектор	1	БГА 2М.00.00.100	45-50								24	0,50	0,25	0,25	0,0		
БГА 2М.00.01.230	Золотник	1	БГА 2М.00.00.000	19-20								18	0,50	0,33	0,0	0,33		
БГА 2М.01.04.004-М	Шток	1	БГА 2М.00.00.100	76-12								18	0,50	0,33	0,0	0,33		
БГА 2М.01.01.600	Вилка	1	БГА 2М.01.01.000	17-60								24	0,50	0,25	0,25	0,0		
БГА 2М.01.01.002	Колесо зубчатое m=5; z=53; m=2; z=55	1	БГА 2М.01.01.000	107-00								18	0,50	0,33	0,0	0,33		

БГА 2М.00.00.000

1

189

Инв.№ подл. Подл. и дата. Взам. инв.№. Инв.№. дубл. Подл. и дата.

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица) шт.	Плм-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
						на бассейном							расхода					
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17	
БГА2М.01.01.000	БГА2М.01.01.006	Вал - шестерня m=8; z=13	1	БГА2М. 01.01.000	26-80								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.008	Колесо зубчатое m=2; z=55; m=3; z=59	1	БГА2М. 01.01.000	95-00								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.008	Крышка	1	БГА2М. 01.01.000	26-40								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.013	Вал - шестерня m=5; z=11; m=5; z=17	1	БГА2М. 01.01.000	42-00								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.016	Втулка	1	БГА2М. 01.01.000	45-20								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.017	Втулка	1	БГА2М. 01.01.000	79-00								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.018	Колесо m=8; z=47	1	БГА2М. 01.01.000	98-00								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.025	Уплотнение	1	БГА2М. 01.01.000	0-39								6	1,00	2,00	1,50	0,50	
	БГА2М.01.01.027	Полумуфта	1	БГА2М. 01.01.000	18-00								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.01.028	Полумуфта	1	БГА2М. 01.01.000	10-90								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.04.000	Цилиндр	1	БГА2М. 01.00.000	100-50								18	0,50	0,33	0,00	0,33	
	БГА2М.01.04.030	Стакан	1	БГА2М. 01.04.000	21-50								18	0,70	0,47	0,00	0,47	
БГА2М.01.04.020	Поршень	1	БГА2М. 01.04.000	6-00								18	1,00	1,34	0,00	1,34		

-189-

БГА2М.01.01.000

Лист 2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Классификация	Лист	№ докум.	Подобл.	Дата	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оплата цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
										I II III IV V VI VII							Срок службы до полного износа, мес.	Коэффициент износа, %	Годовая норма расхода, шт.	норма расхода			Примечание	
										б	7	8	9	10	11	12				13	14			15
БГА 2М. 00. 00. 000					БГА 2М. 01. 05. 000	Цилиндр	2	БГА 2М. 01. 01. 000	498-00									18	0,50	0,66	0,00	0,66		
					БГА 2М. 01. 04. 020	Поршень	2	БГА 2М. 01. 05. 000	6-00									18	1,00	1,34	0,00	1,34		
					БГА 2М. 01. 04. 030	Стакан	2	БГА 2М. 01. 05. 000	21-50									18	0,70	0,94	0,00	0,94		
					БГА 4. 01. 04. 230	Стакан	1	БГА 2М. 01. 07. 000	37-00										18	1,00	0,67	0,00	0,67	
					БГА 2М. 01. 07. 001	Шпindelь	1	БГА 2М. 01. 07. 000	103-00										24	0,50	0,25	0,25	0,00	
					БГА 2М. 01. 07. 001	Траверса	1	БГА 2М. 01. 07. 000	68-00										36	1,00	0,33	0,00	0,33	
					БГА 4. 01. 04. 205	Корпус	1	БГА 2М. 01. 07. 000	98-00										36	1,00	0,33	0,00	0,33	
					БГА 4. 01. 04. 207	Крышка	1	БГА 2М. 01. 07. 000	25-00										18	1,00	0,67	0,00	0,67	
					БГА 4. 01. 04. 209	Крышка	2	БГА 2М. 01. 07. 000	33-50										18	1,00	1,34	0,00	1,34	
					БГА 4. 01. 04. 211	Крышка	2	БГА 2М. 01. 07. 000	20-00										18	0,60	0,80	0,00	0,80	
					БГА 2М. 02. 01. 210	Коллектор	1	БГА 2М. 01. 07. 200	63-00										24	0,50	0,25	0,25	0,00	
				БГА 2М. 02. 01. 230	Золотник	1	БГА 2М. 02. 01. 200	19-20										18	0,50	0,33	0,00	0,33		
3				БГА 2М. 02. 01. 840	Коллектор	1	БГА 2М. 02. 01. 800	63-00										24	0,50	0,25	0,25	0,00		

-10-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Код	Внеш. № докум. Подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Опт. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
							на бассейн							Срок службы в эксплуатации (мес.)	Коэф-циент износа (кг/л)	Годовая норма расхода шт.	в том числе на		
							I	II	III	IV	V	VI	VII				всего	эксплуатации	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
БГА2М.00.00.000	БГА2М.02.01.850	Золотник	1	БГА2М.02.01.800	22-00							18	0,50	0,33	0,00	0,33			
	БГА2М.02.01.230	Золотник	1	БГА2М.02.01.800	19-20							18	0,50	0,33	0,00	0,33			
	БГА2М.02.03.101	Колесо m=3 ; z=41	2	БГА2М.02.03.100	34-30							18	0,80	1,06	0,00	1,06			
	БГА2М.02.03.102	Вал	2	БГА2М.02.03.100	12-60							18	0,80	1,06	0,00	1,06			
	БГА2М.02.03.104	Шестерня m=3 ; z=25	1	БГА2М.02.03.100	16-00							18	1,00	0,67	0,00	0,67			
	БГА2М.03.00.100	Забурник декламный	1	БГА2М.03.00.000	360-00	0,67							18	0,81	0,54	0,00	0,54		
	БГА4.03.01.120А	Головка	1	БГА2М.03.00.100	78-00								18	0,80	0,53	0,00	0,53		
	БГА4.03.01.300	Раширитель прям. хода	1	БГА2М.03.00.000	147-70								18	1,00	0,67	0,00	0,67		
	БГА4.03.01.400	Каранка	1	БГА2М.03.00.000	57-80								24	1,00	0,50	0,50	0,00		
	БГА4.03.01.450	Каранка	1	БГА2М.03.00.000	143-50								24	1,00	0,50	0,50	0,00		
	БГА4.03.01.600А	Фонарь опорный	20	БГА2М.03.00.000	31-80	13,4						1060	18	1,00	13,40	0,00	13,40		
	БГА4.03.01.700Б	Штанга буровая	144	БГА2М.03.00.000	19-50	61,72						41,96	18	0,81	48,33	0,00	48,33		
4	БГА4.03.01.800А	Фонарь опорный	2	БГА2М.03.00.000	42-50							18	1,00	1,34	0,00	1,34			

-171-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взлм. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Шифр	Лист	№ документа	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Сред. расход по нормам замен. мес.	Коэф. эффективности	Годовая норма расхода всего	в том числе на		
																		Эксплуатацию	ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
			УНР-32	Установка насосная	1	БГАЗМ. 01.01.000	406400						36	1,00	0,09	0,0	0,09	13Г		
<i>Покупные изделия</i>																				
БГАЗМ.01.00.000			ГОСТ8338-75	Подшипник	118	2	БГАЗМ. 01.07.000	2-35					18	1,00	1,34	0,0	1,34			
					120	1	БГАЗМ. 01.01.000	2-75					18	1,00	0,67	0,0	0,67			
					205	5	БГАЗМ. 02.03.100	0-44					18	1,00	3,35	0,0	3,35			
					215	2	БГА4.03. 01.800А	1-50					18	1,00	1,34	0,0	1,34			
					215	40	БГА4.03. 01.800А	1-50					18	1,00	26,80	0,0	26,80			
					224	2	БГАЗМ. 01.01.000	0-44					18	1,00	1,34	0,0	1,34			
					309	1	БГАЗМ. 01.01.000	1-10					18	1,00	0,67	0,0	0,67			
					310	1	БГАЗМ. 01.01.000	1-50					18	1,00	0,67	0,0	0,67			
					312	1	БГАЗМ. 01.01.000	2-00					18	1,00	0,67	0,0	0,67			

5

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во, шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V		VI	VII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
ГОСТ 6874-75	Подшипник	8318	2	БГАЗМ. 01.07.000	5-80							18	1,00	1,34	0,0	1,34				
ГОСТ 9833-73	Кольца																			
	012-016-30-2-0		1	БГАЗМ. 00.00.200	11-70							6	1,00	2,00	1,50	0,50				
			4	БГАЗМ. 00.03.100								6	1,00	8,00	6,00	2,00				
			1	БГАЗМ. 01.07.000								18	1,00	0,67	0,00	0,67				
			2	БГАЗМ. 02.01.000								6	1,00	4,00	3,00	1,00				
			10	БГАЗМ. 02.01.800								6	1,00	20,00	15,00	5,00				
	016-020-25-2-9		2	БГАЗМ. 01.01.000	13-10							18	1,00	1,34	0,00	1,34				
	020-025-30-2-0		2	БГАЗМ. 00.00.000	14-60							18	1,00	1,34	0,0	1,34				
			1	БГАЗМ. 00.03.100								6	1,00	2,00	1,50	0,50				
			1	БГАЗМ. 01.04.000								6	1,00	2,00	1,50	0,50				
			4	БГАЗМ. 02.00.000								6	1,00	8,00	6,00	2,00				
			2	БГАЗМ. 02.01.800								6	1,00	4,00	3,00	1,00				

БГАЗМ.00.00.000

6

Лист

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плотно-вая цена, руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до введ. в эксплуатац. мес.	Кэф-фици-ент износа Кс = F - КЗП	Годовая норма расхода, шт	норма		
															в том числе	вместе с замен.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ГОСТ 9833-73	Кольца																
	020-025-36-2-0	20	БГА 4. 03.01.000	15-30								18	1,00	13,40	0,0	13,40	
		144	БГА 4. 03.01.700									18	1,00	61,92	0,0	61,92	
		2	БГА 4. 03.01.000									18	1,00	1,34	0,0	1,34	
	024-030-36-2-0	2	БГА 2М. 02.01.000	17-10								6	1,00	4,00	3,00	1,00	
	029-035-36-2-0	1	БГА 2М. 00.08.100	18-90								6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		1	БГА 2М. 01.04.000									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		2	БГА 2М. 01.05.000									6	1,00	4,00	3,00	1,00	
	032-040-40-2-0	2	БГА 2М. 01.01.000	20-20								18	1,00	1,34	0,0	1,34	
		1	БГА 2М. 01.07.000									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
	040-045-30-2	1	БГА 2М. 02.03.100	21-30								6	1,00	2,00	1,50	0,50	
	045-053-46-2-0	1	БГА 2М. 01.04.000	26-30								6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		2	БГА 2М. 02.00.000									6	1,00	4,00	3,00	1,00	

Конт. лист № докум. Подп. и дат.

БГА 2М. 00. 00. 000

Лист 7

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ учеб.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Инв. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-чество в изде-лии (сборочной единице) шт.	Где приме-няется (сбороч-ная едини-ца)	Оптом-ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме-чание
						по бассейнам							по видам работ					
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Средн. норма расхода, шт.	Макс. норма расхода, шт.	Мин. норма расхода, шт.	В том числе на изготовление кат. ремонта		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
БГАЗМ. 00.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца																
		045-053-46-2-0	5	БГАЗМ. 03.00.100	26-90								8	1,00	10,00	7,5	2,5	
			1	БГАЗ. 03.01.300									18	1,00	0,67	0,0	0,67	
		048-056-46-2-0	1	БГАЗМ. 01.01.000	29-20								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
		050-060-58-2-0	3	БГАЗМ. 00.00.100	32-80								6	1,00	6,00	4,50	1,50	
			1	БГАЗМ. 00.03.100									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
			1	БГАЗМ. 01.04.100									8	1,00	2,00	1,50	0,50	
			2	БГАЗМ. 01.05.000									6	1,00	4,00	3,00	1,00	
		055-065-58-2-0	1	БГАЗМ. 01.07.000	36-60								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
		065-075-58-2-0	2	БГАЗМ. 02.01.800	40-20								18	1,00	1,34	0,0	1,34	
			1	БГАЗМ. 00.03.100									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		075-085-58-2-0	2	БГАЗМ. 01.07.000	48-40								18	1,00	1,34	0,0	1,34	
8		120-130-58-2-0	2	БГАЗМ. 01.01.000	75-50							18	1,00	1,34	0,0	1,34		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Дан. лист № докум. Л. № Год	Продолжение таблицы 5																		
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- фресто- в изде- лии (сбороч- ной ед. единицы) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная ед. единица)	Оптов- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ре- новой замены мес.	Козф. срочной замены Кз	Годовая норма расхода в мес.	в том числе на замену кап. тащ. элемент	норма расхода		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
БГАЗМ. 00.00.000	ГОСТ 3833-73	Кольца																	
		140-150-58-2-0	1	БГАЗМ. 01.01.000	90-40								18	1,00	0,67	0,00	0,67		
		180-190-58-2-0	2	БГАЗМ. 01.07.000	125-80								18	1,00	1,34	0,00	1,34		
		200-215-85-2-0	2	БГАЗМ. 01.01.000	108-50								18	1,00	1,34	0,0	1,34		
		390-400-58-2-0	1	БГАЗМ. 01.01.000	342-00								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
		ГОСТ 44896-74	Манжеты																
		1-42-32-2	1	БГАЗМ. 01.04.000	103-00									6	1,00	2,00	1,50	0,50	
			2	БГАЗМ. 01.05.000										6	1,00	4,00	3,00	1,00	
			3	БГАЗМ. 00.00.200										6	1,00	6,00	4,50	1,50	
			1	БГАЗМ. 00.09.100										6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		1-60*50-2	2	БГАЗМ. 01.04.000	145-00								6	1,00	4,00	3,00	1,00		
			2	БГАЗМ. 01.05.000									6	1,00	4,00	3,00	1,00		
			2	БГАЗМ. 00.09.100									6	1,00	4,00	3,00	1,00		

9

Лист

-176-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Инд. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица) №	Платящая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Средние данные по отрасли					
													Срок службы на момент замес.	Коэффициент замены Кз = I - Кз	Платящая норма расхода, шт.	в том числе на ЭКЗ	норма расхода, шт.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
БГАЗМ. 00.00.000	ГОСТ 8752-70	Манжеты																
		1.1-85x110-2	40	БГАЗМ. 03.01	236-00								18	1,00	26,80	0,0	26,80	
		1.1-85x110-2	1	БГАЗМ. 02.03.100	236-00								6	1,00	2,00	1,50	0,50	
		1.1-120x150-2	3	БГАЗМ. 10.08.100	389-00								6	1,00	6,00	4,50	1,50	
		1.1-130x110-2	2	БГАЗМ. 01.07.000	442-00								6	1,00	4,00	3,00	1,00	
		1.1-150x180-2	2	БГАЗМ. 01.07.000	498-00								6	1,00	4,00	3,00	1,00	
		КУ УМВ-160	Устройство управления	1	БГАЗМ. 00.00.100	1670-00							36	1,00	0,33	0,00	0,33	
		ДПУ2-40	Датчик магнитогерконов.	1	БГАЗМ. 00.00.100	11-00							18	1,00	0,67	0,0	0,67	в Инсар 2,03
	Г51-32	Клапан обратный	1	БГАЗМ. 00.00.200	2-50							18	1,00	0,67	0,0	0,67		
	ДПУ2-40	Датчик магнитогерконов.	3	БГАЗМ. 01.00.000	11-00							18	1,00	2,01	0,0	2,01		
10	ВРП 160 S6	Электродвигатель	1	БГАЗМ. 01.00.000	651-50							18	0,20	0,13	0,0	0,13	в Инсар 2,03	

-177-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Умб. № уч. сл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	----------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к лебедке предохранительной ЗЛП производства

Горьковского машинозавода им. С. М. Кирова
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла Н-ВРО-Т₁-ВРО-Т₂-ВРО-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы)	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли				Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до следующей замены, мес. (шт)	Коэффициент износа	Подобная норма расхода в том числе в шт. в год	норма расхода в шт.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ЗЛП.00.000	Лебедка предохранительная																
49130.4405	Штуцер 8Р	4	ЗЛП.00.000	1-20								24	1,00	2,00	2,00	0,00	
1НП 200.360-01	Клапан всасывающий	4	ЗЛП.00.050	18-00								24	1,00	2,00	2,00	0,00	
1ГШ68.1820.533	Пружина	1	ЗЛП.00.000	0-21								9	1,00	1,33	0,95	0,38	
1НП 200.451	Золотник	1	ЗЛП.00.000	10-40								24	1,00	0,50	0,50	0,00	
НП 82.451	Пружина	1	ЗЛП.00.078	0-34								9	1,00	1,33	0,95	0,38	
1НП 200.510	Клапан	1	ЗЛП.00.090	10-20								24	1,00	0,50	0,50	0,00	
НП 100.166	Прокладка	20	ЗЛП.00.090	0-14								24	1,00	10,00	10,00	0,00	

- 179 -

ЗЛП.00.000

Лист 1

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Классификация	Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плombная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание
							на бассейнах							Срок службы до очередного ремонта, мес.	Коэффициент замены, доли	Годовая норма расхода шт.	в том числе		
							I	II	III	IV	V	VI	VII				всего	в т.ч. запасной ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
3ЛП. 00.000	Деталь	1НП.200.503	Клапан	1	3ЛП.00.090	7-20							24	0,50	0,25	0,25	0,0		
		1НП.200.506	Пружина	1	3ЛП.00.090	0-24							9	0,20	0,27	0,27	0,0		
		3ЛП.07.002	Калесо	1	3ЛП.07.000	20-50							24	0,30	0,15	0,15	0,0		
		3ЛП.07.003	Вал - шестерня	1	3ЛП.07.000	15-00							24	0,30	0,15	0,15	0,0		
		3ЛП.07.004	Муфта	1	3ЛП.07.000	8-00							24	0,30	0,15	0,15	0,0		
		3ЛП.07.005	Полумуфта	1	3ЛП.07.000	14-50							24	0,40	0,20	0,20	0,0		
		A-6443	Сухарь	2	3ЛП.07.000	0-90							24	0,80	0,80	0,80	0,0		
		Г-28281.	Диск внутренний	16	3ЛП.07.000	0-60							24	0,40	3,20	3,20	0,0		
		Д2-1-0705	Диск наружный	16	3ЛП.07.000	0-60							24	0,40	3,20	3,20	0,0		
		1ЛП.01.018	Муфта зубчатая	1	3ЛП.07.000	7-20							24	0,40	0,20	0,20	0,0		
		3ЛП.07.051	Вал	1	3ЛП.07.050	66-00							24	0,40	0,20	0,20	0,0		
		1ЛП.01.155	Червяк	1	3ЛП.07.050	83-00							24	0,30	0,15	0,15	0,0		
		2	Деталь	1ЛП.01.430-01	Калесо червячное	1	3ЛП.07.400	342-00						48	0,70	0,17	0,17	0,0	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Код Лист № документа Кл. инд. Гр. инд.	Продолжение таблицы 5																	
	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (об- рочной единицы) шт.	Где применя- ется (сбороч- ной еди- ницы)	Плате- жная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Брак срочный до 100 наблюд. мес.	Изобра- жения запаси матери- алов -Клти	Годовая расход в год в том числе на замену матери- алов	норма шт.	в том числе на замену матери- алов	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
3 Лист 3	Г-28164	Плунжер	1	3.ЛП.07. 400	0-49								24	0,50	0,25	0,25	0,0	
	1.ЛП.01.401	Втулка зубчатая	1	3.ЛП.07. 400	16-20								24	0,40	0,20	0,20	0,0	
	1.ЛП.01.402	Вал	1	3.ЛП.07. 400	04-00								48	0,70	0,17	0,17	0,0	
	1.ЛП.01.434	Собачка	3	3.ЛП.07. 400	12-40								24	0,80	0,30	0,30	0,0	
	1.ЛП.01.435	Храповик	1	3.ЛП.07. 400	30-00								24	0,80	0,30	0,30	0,0	
	1.ЛП.01.436	Пружина	3	3.ЛП.07. 400	0-26								24	1,00	1,50	1,50	0,0	
	1.ЛП.01.353	Штифт специальный	2	3.ЛП.07. 000	2-00								24	1,00	1,00	1,00	0,0	
	1.ЛП.01.703	Ступица	1	3.ЛП.07. 600	82-00								48	1,00	0,25	0,25	0,0	
	1.ЛП.01.529	Пружина	3	1.ЛП.01. 520	4-35								24	1,00	1,50	1,50	0,0	
	1.ЛП.01.529	Пружина	3	1.ЛП.01. 520-01	4-35								24	1,00	1,50	1,50	0,0	
	3.ЛП.08.002	Муфта	1	3.ЛП.08. 000	15-40								24	0,50	0,25	0,25	0,0	
	3.ЛП.08.003	Муфта	1	3.ЛП.08. 000	14-80								24	0,50	0,25	0,25	0,0	
3	Г442.923	Полумуфта	1	3.ЛП.08. 000	5-20							24	0,30	0,15	0,15	0,0		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инв. инв. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-uret в изд-лицей сборочной единицы шт.	Где приме-няется (сборочная единица)	Орто-бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме-чание
						по бассейнам							по видам работ					
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17	
						6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
3ЛП.00.000	1ЛП.02.003	Муфта	1	3ЛП.08.000	12-20								24	0,30	0,15	0,15	0,0	
	3ЛП.08.057	вал эксцентриковый	1	3ЛП.08.050	35-00								24	0,40	0,20	0,20	0,0	
	1НП.300.670	Фильтр	1	1НП.200.660-01	7-10								24	1,00	0,50	0,50	0,0	
	1НП.200.360-01	Клапан всасывающий	1	1НП.200.660-01	16-00								24	1,00	0,50	0,50	0,0	
	1НП.200.352	Втулка	1	1НП.200.060-01	11-00								24	1,00	0,50	0,50	0,0	
	1НП.200.353	Плунжер	1	1НП.200.660-01	3-70								24	1,00	0,50	0,50	0,0	
	1НП.200.355	Пружина	1	1НП.200.660-01	0-23								24	1,00	0,50	0,50	0,0	
	1НП.200.356	Упор	2	1НП.200.660-01	0-30								24	1,00	1,00	1,00	0,00	
	ВНР0.032/ДМ-304	Пружина	1	3ЛП.08.100	0-11								9	1,00	0,33	0,33	0,38	
	Г404.12.001	Ось	1	3ЛП.08.100	0-23								24	0,80	0,40	0,40	0,0	
	Г404.12.005	Седло клапана	1	3ЛП.08.100	2-00								24	0,50	0,25	0,25	0,0	
	Г404.12.006	Толкатель	1	3ЛП.08.100	1-20								24	0,30	0,15	0,15	0,0	
	Г404.12.007	Штырь очиститель	20	3ЛП.08.100	0-08								24	1,00	10,0	10,0	0,0	

3ЛП.00.000

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл. № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода							Средние данные по отрасли					Примечание
						по бассейнам							Срок службы до планового ремонта мес.	Категория замены Кс=1-4	Годовая норма расхода, шт.	в том числе		
						I	II	III	IV	V	VI	VII				Осего	в т.ч. запасная часть	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Г404.12.009А	Золотник	1	З.ЛП.ОБ. 100	2-75								24	1,00	0,50	0,50	0,0		
Г404.12.011	Пружина	1	З.ЛП.ОБ. 100	0-48								24	1,00	0,50	0,50	0,0		
Г404.12.013К	Втулка	2	З.ЛП.ОБ. 100	1-10								24	0,60	0,60	0,60	0,0		
Г404.12.016	Пружина	1	З.ЛП.ОБ. 100	0-48								24	1,00	0,50	0,50	0,0		
НП92.451	Пружина	2	З.ЛП.ОБ. 200	0-34								9	1,00	2,66	1,90	0,76		
ЗЛП.ОБ. 401	Седло клапана	1	З.ЛП.ОБ. 400	1-60								24	0,50	0,25	0,25	0,0		
НП92.451	Пружина	1	З.ЛП.ОБ. 400	0-34								9	1,00	1,33	0,95	0,38		
ЛП.ОБ. 151	Золотник	1	З.ЛП.ОБ. 400	9-50								24	0,80	0,40	0,40	0,0		

ЗЛП.ОБ. 000

Лист 5

Инд. № мод.	Подп. и дата	Взаимн. №	Инд. № мод.	Подп. и дата
-------------	--------------	-----------	-------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Код Лист	№ докум.	Изм.	Листы	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбороч- ной ед. и т.п.)	Где приме- няется (сбороч- ная ед. и т.п.)	Орта- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
									I	II	III	IV	V	VI	VII	I Срок службы до вы- хода на перв. мех. к-ти	II Кэф- фици- ент замены мех. к- ти	III Годовая расход. расход.	IV Всего	V в том же мес.		VI затраты на ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
							Пакетные изделия															
ЗАП. ДИ. 000	ГОСТ 8338-75	Подшипник	116	1	ЗАП. ДИ. 050	1-90							24	1,00	0,50	0,50	0,0					
			120	1	ЗАП. ДИ. 050	2-75								24	1,00	0,50	0,50	0,0				
			208	1	ЗАП. ДИ. 000	0-75									24	1,00	0,50	0,50	0,0			
			213	1	ЗАП. ДИ. 200	2-25									24	0,80	0,40	0,40	0,0			
	ГОСТ 8328-75	Подшипник	2224М	1	ЗАП. ДИ. 050	11-00							24	1,00	0,50	0,50	0,0					
	ГОСТ 5721-75	Подшипник	3524	1	ЗАП. ДИ. 400	12-50								24	0,90	0,45	0,45	0,0				
			3532	1	ЗАП. ДИ. 000	22-10									24	1,00	0,50	0,50	0,0			
			3620	1	ЗАП. ДИ. 400	12-55									24	0,90	0,45	0,45	0,0			
	ГОСТ 6874-75	Подшипник	8324	2	ЗАП. ДИ. 050	12-00								24	1,00	1,00	1,00	0,0				
			32122М	1	ЗАП. ДИ. 050	11-35									24	1,00	0,50	0,50	0,0			
6	ГОСТ 5721-75	Подшипник	53618	1	ЗАП. ДИ. 000	14-15							24	1,00	0,50	0,50	0,0					

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубля. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дат.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется (св- рочной сди- ницы) шт.	Оптов- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служ- бы по исполь- зованию, мес.	Кэф- фици- ент исполь- зации, Кс=1- коп.	Годовая норма расхода, шт.		норма в том числе к/д			
															Осего	в том числе в ма- шинах	Коп.		Ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
ЗАП. 00. 000	ГОСТ 8338-75	Подшипник 1000818К	2	ЗАП. 08. 050	5-90							24	0,90	0,90	0,90	0,0				
	ГОСТ 3722-60	Шарик 1У 6мм Н	1	ЗАП. 08. 200	100 шт. 0-65							24	1,00	1,50	0,50	0,0				
		Шарик 1У 12мм Н	1	ЗАП. 08. 400	100 шт. 0-95							24	1,00	0,50	0,50	0,0				
	ГОСТ 9833-73	Кольца																		
		008-012-25-2-3	2	ЗАП. 08. 000									9	1,00	2,66	1,90	0,76			
		012-016-25-2-3	2	ЗАП. 08. 100									9	1,00	2,66	1,90	0,76			
			2	44780. 542									9	1,00	2,66	1,90	0,76			
			2	44730. 407									9	1,00	2,66	1,90	0,76			
		014-018-25-2-3	1	ЗАП. 08. 070									9	1,00	1,33	0,95	0,38			
			1	ЗАП. 08. 400									9	1,00	1,33	0,95	0,38			
		016-020-25-2-3	2	ЗАП. 08. 400									9	1,00	2,66	1,90	0,76			
			1	ЗАП. 08. 100									9	1,00	1,33	0,95	0,38			
			4	ЗАП. 08. 000									9	1,00	5,32	3,80	1,52			

- 95 -

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Код Аванс № заявки	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (сбороч- ной еди- нице) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Орто- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок срочной работы мес.	Коеф- фици- ент замены матери- ала	Горючая расход	норма в т.ч. на замену материала	норма на ремонт			
																			8	9
317.00.000	ПСТ.9833-73	Кольца																		
		018-022-25-2-3	1		317.00. 070								9	1,00	1,33	0,95	0,38			
			3		317.00. 050								9	1,00	3,99	2,85	1,14			
		020-025-30-2-3	8		317.00. 000								9	1,00	10,64	7,60	3,04			
			1		407								9	1,00	1,33	0,95	0,38			
			44		317.00. 750								9	1,00	48,84	41,80	7,04			
			2		317.00. 100								9	1,00	2,66	1,90	0,76			
		024-030-36-2-3	5		317.00. 050								9	1,00	6,65	4,75	1,60			
			1		147.200 650-01								9	1,00	1,33	0,95	0,38			
		025-031-36-2-3	1		317.00. 250-02								9	1,00	1,33	0,95	0,38			
		1		317.00. 050-01								9	1,00	1,33	0,95	0,38				
		1		317.00. 250								9	1,00	1,33	0,95	0,38				
8			1		317.00. 070							9	1,00	1,33	0,95	0,38				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № з/убл.	Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Инв. № подл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-често-сть в изде-лиях (сбороч-ной едини-цы)	Где приме-няется (сбороч-ная едини-ца)	Орто-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт						Средние данные по отрасли				Приме-чание		
						по бассейнам						в том числе		норма				
						I	II	III	IV	V	VI	VI	VI	в том числе на табуляци-онный элемент	на табуляци-онный элемент			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
3117.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольца																
		025-031-36-2-3	1	3117.00.400									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		028-034-36-2-3	1	3117.00.400									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		029-035-36-2-3	1	3117.00.090									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		032-040-46-2-3	2	3117.00.070									9	1,00	2,66	1,90	0,76	
		038-044-36-2-3	1	1117.01.520-01									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
			1	1117.01.520									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		039-045-36-2-3	1	1117.00.680-01									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
			4	3117.00.270-01									9	1,00	5,32	3,80	1,52	
			4	3117.00.270									9	1,00	5,32	3,80	1,52	
			2	3117.00.250-02									9	1,00	2,66	1,90	0,76	
			2	3117.00.250-01									9	1,00	2,66	1,90	0,76	
9		2	3117.00.250									9	1,00	2,66	1,90	0,76		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Продолжение таблицы 5																	
					Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Отно-бная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме-чание
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до износа мес.	Мощность кВт	Годовая норма расхода, шт.	в том числе на изготовление		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
ЗЛП. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца																				
		039-045-36-2-3	5	3ЛП.00.050								9	1,00	6,65	4,75	1,90						
		042-050-46-2-3	1	1ЛП.200.660-01								9	1,00	1,33	0,95	0,38						
			1	3ЛП.08.050								9	1,00	1,33	0,95	0,38						
		060-070-58-2-3	2	3ЛП.08.000								9	1,00	2,66	1,90	0,76						
		090-100-58-2-3	2	3ЛП.00.000								9	1,00	2,66	1,90	0,76						
			1	3ЛП.00.400								9	1,00	1,33	0,95	0,38						
			1	3ЛП.08.100								9	1,00	1,33	0,92	0,38						
		110-120-58-2-3	1	3ЛП.08.200								9	1,00	1,33	0,95	0,38						
		115-125-58-2-3	1	3ЛП.08.050								9	1,00	1,33	0,95	0,38						
	120-130-58-2-3	1	1ЛП.01.520-01								9	1,00	1,33	0,95	0,38							
		1	1ЛП.01.520								9	1,00	1,33	0,95	0,38							
10		130-140-58-2-3	2	3ЛП.08.000							9	1,00	2,66	1,90	0,76							

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Доп. лист № доп. лист.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- брство в изде- лии (ко- личе- ства одной единицы шт.)	Где приме- няется (сбороч- ная едини- ца)	Дата- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Горючая норма расхода					
													Срок эксплуата- ции в мес. при новой заправке 1-мес. - 100%	Всего	в том числе из заготовленного	в том числе из заготовленного		в том числе из заготовленного
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ЗАП. 00. 000	ГОСТ 9833-73	Кольца																
		140-150-58-2-3	1	ЗАП. 08. 050									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		150-160-58-2-3	1	ЗАП. 08. 000									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		180-190-58-2-3	1	ЗАП. 01. 520-01									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
			1	ЗАП. 07. 000									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		205-220-85-2-3	1	ЗАП. 07. 000									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		260-275-85-2-3	1	ЗАП. 07. 000									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		280-295-85-2-3	1	ЗАП. 08. 000									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
		ГОСТ 8752-70	Манжеты															
		1-60×190-3	1	ЗАП. 07. 000									9	1,00	1,33	0,95	0,38	
	1-65×90-3	1	ЗАП. 07. 200									9	1,00	1,33	0,95	0,38		
	1-80×105-3	1	ЗАП. 08. 050									9	1,00	1,33	0,95	0,38		
11		1-100×125-3	1	ЗАП. 08. 050								9	1,00	1,33	0,95	0,38		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к лебедке шахтной вспомогательной ЛВ25 производства Одесского

машзавода "Красная Гвардия"

(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 8Р0-Т7-8Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Исп. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы изделия по данным ЛС-И-Мес.	Коэф. износа	Годовая норма расхода в том числе на ремонт	Норма расхода кап. ремонта		
																13	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ЛВ25.00.000	Лебедка шахтная																
	вспомогательная																
ЛВ25.00.002	Полумуфта	1	ЛВ25.00.000	4-00								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
ЛВ25.01.022	Полумуфта	1	ЛВ25.01.010	7-50								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
ЛВ25.01.023	Вал-шестерня	1	ЛВ25.01.010	18-00								9	1,00	1,33	0,66	0,66	
ЛВ25.01.029	Шестерня	1	ЛВ25.01.020	35-90								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
ЛВ25.01.015	Обкладка	1	ЛВ25.02.010	13-00								9	1,00	1,33	0,66	0,66	
ЛВ25.03.016	Обкладка	1	ЛВ25.03.010	12-00								9	1,00	1,33	0,655	0,655	

192-

ЛВ25.00.000

1

Конт.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Код Автом. № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (сбороч- ной) единице шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Дого- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли				Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Сред. расход по рас- четной норме мес.	Корр. коэф- фици- ент замены матери- ала	Корр. коэф- фици- ент расхода	норма расхода		в том числе на замену мат. тождественн.
1825.00.000	ГОСТ 9833-73	Кольцо 120-130-58-2-2	1	1825. 01.010	75-50								9	1,00	1,33	0,67	0,67	
		140-150-58-2-2	1	1825. 01.020	90-40								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
	ГОСТ 8752-79	Манжета 12-75×100-2	1	1825. 01.010	215-00								9	1,00	1,33	0,67	0,67	
		12-90×120-2	1	1825. 01.020	276-00								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
		12-200×240-2	1	1825. 01.050	893-00								18	1,00	0,67	0,0	0,67	
		12-200×240-2	2	1825. 01.000	893-00								18	1,00	1,34	0,0	1,34	
	ТУ 16-510.719-79	Двигатель ВРП180М4У5М1081	1	1825. 00.000	844-00								18	0,50	0,25	0,0	0,25	
	ТУ 16-536.055	Пускатель ПМВИР-4145	1	1825. 00.000	293-00								18	0,50	0,25	0,0	0,25	
	ОСТ 16.0536.00378	Пускатель ПВ4-636	1	1825. 00.000	140-00								18	0,50	0,25	0,0	0,25	

Инд. № подл. Подп. и дата Взаимно № Инв. № учета. Подп. и дата

ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий
к лебедке шахтной вспомогательной ЛШВ2 производства Одесского

машиностроительного завода „Красная Гвардия“
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 8Р0-Т1-8Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок эксплуатации до планового ремонта, мес.	Коэф. сдвигания до планового ремонта, Кдтм	Годовая норма расхода, шт.	в том числе на			
															изделия	кап. ремонт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ЛШВ2.00.000	Лебедка шахтная вспомогательная																	
ЛВД2.00.003	Сепаратор	1	ЛШВ2.003	0-56								36	0,50	0,33	0,00	0,33		
ЛШВ2.18.001	Колесо цилиндрическое. т=4; Z=126	1	ЛШВ2.18.001	112-50								36	1,00	0,33	0,00	0,33		
ЛВД1.03.002	Ручка	1	ЛВД1.03.002	0-06								18	1,00	0,67	0,00	0,67		
ЛШВ2.20.001	Корпус	1	ЛШВ2.20.001	35-00								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
ЛВД2.20.003	Вал-шестерня цилиндрическая	1	ЛШВ2.20.003	5-80								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
ЛВД2.20.008	Колесо цилиндрическое казачье	2	ЛШВ2.20.008	17-00								18	1,00	1,34	0,0	1,34		
ЛВД2.20.010	Колесо цилиндрическое	1	ЛШВ2.20.010	8-80								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
ЛВД2.20.013	Колесо цилиндрическое	1	ЛШВ2.20.013	8-40								18	1,00	0,67	0,0	0,67		

ЛШВ2.00.000

1

195-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-во изделий из данной детали шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптовая цена, руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Среднегодовая норма расхода, шт.	Коэффициент замены Кз = 1 - Кпл	Годовая норма расхода, шт.	в том числе из запасов на начало года			
															13	14		15
ЛВД2.20.014	Вал-шестерня цилиндр косязубая	1	ЛШВ2.20.000	5-50								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
ЛВД2.01.004	Втулка	4	ЛВД2.01.000	1-20								9	1,00	5,32	2,66	2,66		
ЛВД2.21.001	Шестерня цилиндрическая	1	ЛВД2.21.000	5-40								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
ЛВД2.21.003П	Кольцо маслоотражательное	1	ЛВД2.21.000	0-25								9	1,00	1,33	0,66	0,66		
<u>Покупные изделия</u>																		
ГОСТ 8338-75	Подшипник 224	1	ЛШВ2.00.000	5-90								18	1,00	0,67	0,0	0,67		
		224	2	ЛШВ2.20.000	5-90								18	1,00	1,34	0,0	1,34	
		306	4	ЛШВ2.20.000	0-73								18	1,00	2,68	0,0	2,68	

ЛШВ2.00.000

2

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № уч. сл.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	----------------	--------------

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочных единиц) шт	Где применяется (сборочная единица)	Пл. табля цена руб коп	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы по нормам, мес.	Коэф-циент износа, Кб=1-Кдлп	Годовая норма расхода, шт	в том числе на			
																Всего	Эксплуатации		Кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
ЛШВ2.00.000	ГОСТ 8338-75	Подшипник 307	3	ЛШВ2 20.000	0-90							18	1,00	2,01	0,0	2,01			
		308	1	ЛШВ2 20.000	0-90							18	1,00	0,67	0,0	0,67			
			1	ЛШВ2 21.000	0-90							18	1,00	0,67	0,0	0,67			
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1-140×170-2	1	ЛШВ2 00.000	544-00							18	1,00	0,67	0,0	0,67			
		1-95×120-2	1	ЛШВ2 18.000	275-00							18	1,00	0,67	0,0	0,67			
	ТУ 46-510.329-71	Электродвигатель В А О Л 52-8	1	ЛШВ2 21.000	153-00							18	0,50	0,25	0,0	0,25			

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаиминд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий на стойку призабойную ГВКУ производства Карагандинского

п.а. „Каргормаш.“
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла К-11Р0-Т-11Р0-К

Таблица 5

Инв. № подл.
 Подп. и дата
 Инв. № подл.
 Подп. и дата
 Инв. № подл.
 Подп. и дата
 ГВКУ НРЗ
 1

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до появления новой запчасти мес.	Коэффициент износа К _{изн}	Годовая норма расхода в том числе на плановый ремонт	в том числе на плановый ремонт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
13ГВКУ 30	Стойка призабойная ГВКУ																
ГВКУ30.010	Клапан предохранительный	1	13ГВКУ 30	20-50								24	0,2	0,05	0,0	0,05	
ГВКУ30.090	Щека	1	13ГВКУ 30	0-55								24	0,7	0,17	0,0	0,17	
ГВКУ30.020	Клапан разгрузочный	1	13ГВКУ 30	7-50								24	0,3	0,08	0,0	0,08	
ГСК 00.086	Рукоятка	0,02	13ГВКУ 30	1-10								24	0,6	0,0005	0,0	0,0003	
ГСК 13.07.000	Крюк	1,01	13ГВКУ 30	1-15								24	0,6	0,0015	0,0	0,0015	
ГВКУ30.050	Насадка	1	13ГВКУ 30	3-60								24	0,6	0,15	0,0	0,15	
ГВКУ30.060	Насадка „Д“	1	13ГВКУ 30	3-80								24	0,6	0,15	0,0	0,15	
ГВКУ30.310	Насадка	1	13ГВКУ 30	4-40								24	0,6	0,15	0,0	0,15	

-108-

Инв. № подл.	Подп. дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. дата
--------------	------------	--------------	--------------	------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плотно-вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
										на бассейнам							Срок службы до планового ремонта, мес.	Коррозион-ностойк-ость, кл.	Классифици-рующая группа	Общая норма расхода, шт.	в том числе на эксплуатацию		Классифици-рующая группа
										I	II	III	IV	V	VI	VII							
ГВКУ НРЗ					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
					ГВКУ30.310-02	Насадка	1	ГВКУ 30	5-10								24	0,6	0,15	0,0	0,15		
					Г900.00018	Щека правая	1	ГВКУ 30	0-13								24	0,7	0,17	0,0	0,17		
					ГВУ 30.001	Кольцо	1	ГВКУ 30	0-03								12	1,0	0,75	0,5	0,25		
					ГВУ 30.002	Пробка	1	ГВКУ 30	0-60								24	0,4	0,10	0,0	0,10		
					ГВУ 30.003	Гайка	1	ГВКУ 30	0-28								24	0,4	0,10	0,0	0,10		
					ГВС 00.001	Кольцо	1	ГВКУ 30	0-03								12	1,0	0,75	0,5	0,25		
					ГВС 7.00.001-А	Манжета	1	ГВКУ 30	0-20								12	1,0	0,75	0,5	0,25		
					ГВТ.00.005	Обратный клапан	1	ГВКУ 30	0-45								24	0,4	0,10	0,0	0,10		
					ГВТ.00.006	Пружина	1	ГВКУ 30	0-10								24	1,0	0,25	0,0	0,25		
					ГВТ.00.007	Упор	1	ГВКУ 30	0-04								24	1,0	0,25	0,0	0,25		
					ГСК 00.007-01	Замок	3	ГВКУ 30	0-06								24	0,6	0,15	0,0	0,15		
				ГСК.00.012	Кольцо	1	ГВКУ 30	0-04								12	1,0	0,75	0,5	0,25			
2				ГСК 00.032А	Рукоятка	1	ГВКУ 30	0-60								24	0,5	0,13	0,0	0,13			

- 88 -

Инв.№ подл	Подл и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл	Подл и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Классификация	Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плательская цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до планового ремонта мес.	Корр. коэффициент	Половая норма расхода шт.	в том числе по			
																	Всего	эксплуатационно		капитально
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
ГВКУ НРЗ	M130.03.564	Пробка	2	ГВКУ 30	0-03							24	10	0,5	0,0	0,5				
	ГВУ30.021	Клапан	1	ГВУ30.020	2-90							24	0,6	0,15	0,0	0,15				
	ГВУ30.022	Седло	1	ГВУ30.020	1-25							24	0,6	0,15	0,0	0,15				
	ГВУ30.023	Пружина	1	ГВУ30.020	0-70							24	1,0	0,25	0,0	0,25				
	ГВУ30.025	Толкатель	1	ГВУ30.020	0-26							24	0,3	0,08	0,0	0,08				
	ГВУ30.026	Кольцо	2	ГВУ30.020	0-33							12	1,0	1,5	1,0	0,5				
	ГСК.00.016	Кольцо	3	ГВУ30.020	0-14							12	1,0	2,25	1,5	0,75				
	ГВСТ.02.001-1	Манжета	1	ГВУ30.020	0-23							12	1,0	0,75	0,5	0,25				
	ГВСТ.02.003-1	Кольцо	1	ГВУ30.020	0-26							12	1,0	0,75	0,5	0,25				
			Покупные изделия																	
	ГДСТ18829-73	Кольцо 006-010-25-2-0	1	ГВКУ30.000	10-40							12	1,0	0,75	0,5	0,25				
	ГДСТ18829-73	Кольцо 016-020-25-2-0	1	ГВКУ30.000	13-10							12	1,0	0,75	0,5	0,25				
3	ГДСТ18829-73	Кольцо 065-075-58-2-0	1	ГВКУ30.000	40-20							12	1,0	0,75	0,5	0,25				

100-

Инв. № пас. № зп. и дата Взам. инв. № Инв. № дудл. Подп. и дата

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к толкателям шахтных вагонеток типа ТГ.
производства Каменского машинозавода
 (наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла К-11Р0-Т₁-11Р0-Т₂-11Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт по бассейнам							Средние данные по отрасли				Примечания						
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI		XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
ТГ 00.000	Толкатель шахтный вагонеток гидравлический																					
ПТВ1М.01.140	Поршень	2	ТГ01.700	5-10								36	1,0	0,66	0,0	0,66						
ТГ01.706	Манжета	6	ТГ01.700	0-38								12	1,0	6,0	4,86	1,14						
ТГ01.715	Шток	2	ТГ01.700	54-50								36	1,0	0,66	0,0	0,66						
ТГ01.715	Шток	2	ТГ01.700-01	54-50								36	1,0	0,66	0,0	0,66						
ТГ01.715-01	Шток	2	ТГ01.700-02	54-50								36	1,0	0,66	0,0	0,66						
ТГ01.715-01	Шток	2	ТГ01.700-03	54-50								36	1,0	0,66	0,0	0,66						
ТГ01.715-02	Шток	2	ТГ01.700-04	54-50								36	1,0	0,66	0,0	0,66						

-021-

ТГ 00.000 НРЗ

1

Инв. № подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во деталей и сборочных единиц шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода						Средние данные по отрасли					Примечание
							по бассейнам						Срок службы изделия, мес.	Коэф. износа, %	Годовая норма расхода, шт.	норма в том числе на замену, шт.	в том числе на ремонт, шт.	
							I	II	III	IV	V	VI						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Т 00 000	МРЗ	ТГО1.715-02	Шток	2	ТГО1.700-05	54-50							36	1,0	0,66	0,0	0,66	
		ТГО1.715-03	Шток	2	ТГО1.700-06	54-50							36	1,0	0,66	0,0	0,66	
		ТГО1.715-03	Шток	2	ТГО1.700-07	54-50							36	1,0	0,66	0,0	0,66	
		ТГО1.720	Грундбукса	2	ТГО1.700	4-30							36	0,9	0,60	0,0	0,60	
		ТГО1.721	Грундбукса	2	ТГО1.720	4-30							36	0,9	0,60	0,0	0,60	
		ТГО1.722	Втулка	2	ТГО1.700	0-78							36	0,9	0,60	0,0	0,60	
		ТГО1.830	Кран управления	1	ТГО1.700	64-60							36	0,9	0,30	0,0	0,30	
		РНКН 510-09	Рукав 25×2200-32	6	ТГО2.000	19-30							36	1,0	1,98	0,0	1,98	А7 МЗ
		ТГО2 160	Кран дроссельный	1	ТГО2.150	30-20							36	0,6	0,20	0,0	0,20	
		ЧЗ32.4345.009-04	Рукав 8×1200 У	1	ТГО0.000	6-70							36	1,0	0,33	0,0	0,33	
2	Лист	РНКН 360-02	Рукав φ 20×800	1	ТГО3.000	8-30						36	1,0	0,33	0,0	0,33	А7 МЗ	
		РНКН 360-03	Рукав φ 20×1000	1	ТГО3.000	9-00						36	1,0	0,33	0,0	0,33	А7 МЗ	

Инв.№ подл.	Подп. дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. дата
-------------	------------	-------------	-------------	------------

Изм.	Лист	№ докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плм. дая цсы р.чб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт.												Средние данные по отрасли				Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	Срок службы до ввода в эксплуатацию мес.	Корр. факт. Кэф-т. Кэф-т. Кэф-т.	Годовая норма расхода шт.	в том числе на изготовление		Кал. планов
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18								
			Покупные изделия																						
			ГОСТ 3835-78	Подшипник ШС-35	4	ГО1.700	0-28											36	1,0	1,32	0,0	1,32			
			ГОСТ 3722-81	Шарик Б12-60	2	ГО1.700	11-60											36	0,5	0,34	0,0	0,34			
			ГОСТ 3722-81	Шарик Б12-60	1	ГО1.830	11-60											36	1,0	0,33	0,0	0,33			
			ГОСТ 3722-81	Шарик Б12-60	2	ГО1.830	11-60											36	1,0	0,66	0,0	0,66			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-020-25-2-0	2	ГО2.190	10-40											12	1,0	2,00	1,62	0,38			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-0	1	ГО1.830	11-70											12	1,0	1,0	0,81	0,19			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-0	1	ГО2.040	11-70											12	1,0	1,0	0,81	0,19			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 016-020-25-2-0	2	ГО2.190	13-10											12	1,0	2,0	1,62	0,38			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-0	1	ГО1.830	14-60											12	1,0	1,0	0,81	0,19			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-0	2	ГО1.830	14-60											12	1,0	2,0	1,62	0,38			
			ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-0	1	ГО2.160	14-60											12	1,0	1,0	0,81	0,19			
3			ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-0	2	ГО1.700	14-60											12	1,0	2,0	1,62	0,38			

И.З. № подл. Подп. и дата Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

№ п/п	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Ориентировочная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание
						по бассейнам							Срок службы изделия мес.	Лазерная установка ф-л/л/л	Половая раскраска	Норма расхода в том числе заготовительный материал		
						I	II	III	IV	V	VI	VII					13	
Т.О.О.000 НДЗ	ГОСТ 9833-73	Кольцо 024-030-36-2-0	2	ТТ01.700	16-10								12	1,0	2,0	1,62	0,38	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 026-032-36-2-0	1	ТТ01.960	17-10								12	1,0	1,0	0,81	0,19	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 026-032-36-2-0	1	ТТ01.970	17-10								12	1,0	1,0	0,81	0,19	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 026-032-36-2-0	2	ТТ01.990	17-10								12	1,0	2,0	1,62	0,38	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 026-032-36-2-0	1	ТТ03.000	17-10								12	1,0	1,0	0,81	0,19	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 027-037-25-2-0	8	ТТ02.130	17-10								12	1,0	8,0	6,48	1,52	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 030-038-46-2-0	3	ТТ02.170	20-20								12	1,0	3,0	2,43	0,57	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 030-038-46-2-0	2	ТТ02.180	20-20								12	1,0	2,0	1,62	0,38	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 039-045-36-2-0	6	ТТ03.000	22-80								12	1,0	6,0	4,86	1,14	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 050-056-36-2-0	1	ТТ02.160	26-80								12	1,0	1,0	0,81	0,19	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 065-075-38-2-0	2	ТТ01.830	40-20								12	1,0	2,0	1,62	0,38	
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 080-090-36-2-0	2	ТТ01.700	39-20								12	1,0	2,0	1,62	0,38	
4	ГОСТ 9833-73	Кольцо 320-335-85-2-0	1	ТТ03.000	350-90							12	1,0	1,0	0,81	0,19		

-102-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаиминд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к молотку отбойному пневматическому МО-6ПМ производства

Тамского электромеханического завода им. В.В. Вахрушева
(наименование изделия и завода-изготовителя)

2Р0-Т1-2Р0-Т2-2Р0-Т1-2Р0-Т2-

Структура ремонтного цикла - 2Р0-Т1-2Р0-Т2-2Р0-Т1-2Р0-списание

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли			Примечание			
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Коэффициент износа, ф. кВт	Повторная норма расхода, шт.		в том числе на последующий ремонт		
					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		16	17	18
МО-6ПМ	Молоток отбойный пневматический																	
МОВП-0003	Пружина	1	МО-6ПМ	0-04								12	1,00	0,50	0,50	0,0		
МОВП-0004	Футорка	1	МО-6ПМ	0-55								6	0,33	0,50	0,50	0,0		
МОВП-0007	Клапан	1	МО-6ПМ	0-75								12	0,20	0,10	0,10	0,0		
МО7ПМ-0008	Седло клапана	1	МО-6ПМ	2-70								6	0,10	0,15	0,15	0,0		
МО7ПМ-0009	Штифт	2	МО-6ПМ	0-14								6	1,00	3,00	3,00	0,0		
МО7ПМ-0010	Кольцо стопорное	1	МО-6ПМ	0-60								12	0,85	0,43	0,43	0,0		
МО6ПМ-0011	Ударник	1	МО-6ПМ	1-50								6	0,67	1,00	1,00	0,0		
МО6П-0012	Пружина концевая	1	МО-6ПМ	0-55								3	0,35	0,53	0,53	0,0		

Инд. № подл. Подп. и дата

МО-6ПМ

1

209

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаимн. №	Инв. № уч. в.	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	---------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к вагонетке для перевозки людей по наклонным выработкам ВЛН1-10Г

Краснолучского машинозавода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла $5PO-T_1-5PO-T_2-5PO-T_1-5PO-T_3-5PO-T_1-5PO-T_2-5PO-T_1-5PO-T_3-$
 $5PO-T_1-5PO$ - списание

Таблица 5

ВЛН1-10Г	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы)	Где применяется (сборочная единица)	Упрт. бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Годовая норма расхода		в том числе			
													срок службы в год	в мес.	в том числе	кап.	ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
	ВЛН1-10Г00.00006	Вагонетка																
	ВЛН1-10Г06.000	Сцепка головная	1	ВЛН1-10Г00.00006	70-00							24	0,5	0,25	0,25		с проуч. 2 вагонетки	
	2 ВЛН1-10Г02.004	Пружина приводная	1	ВЛН1-10Г02.000	4-60							12	1,0	1,0	1,0			
	ВЛН1-10Г03.029	Колесо	2	ВЛН1-10Г600.03.03.029	16-00							24	1,0	1,0	1,0			
	2 ВЛН1-10Г107.003	Пружина	2	2 ВЛН1-10Г107.000	3-85							12	1,0	2,0	2,0			
	ВЛН1-10Г08.00000	Ограничитель скорости	1	ВЛН1-10Г00.00006	138-00							24	0,2	0,1	0,1			
	ВЛН1-10Г03.004А	Амортизатор резина ф140 с-100м	4	ВЛН1-10Г600.03.004	1-80							12	1,0	4,0	4,0			
	ВЛН1-10Г03.004А	Амортизатор резина ф140 с-100м	2	ВЛН1-10Г600.03.004	1-80							12	1,0	2,0	2,0			
1	3 48Г1.3.1003000	Скат	2	ВЛН1-10Г600.03.000	38-80							24	1,0	1,0	1,0		ДМЗ	

-012-

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Инв. № подл.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во, шт.	Где применяется (сборочная единица)	Опт. бая цена руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Примечание
							I	II	III	IV	V	VI	Срок службы в мес.	Кол-во при сборке	Горючая масса	норма расхода, шт.	в том числе в т.ч. из	
		ЗУВГ13.1003.000	Скат	1	ВЛН-10Г 600.05.000Б	38-80							24	1,00	0,5	0,5	ДМЗ	
Покупные изделия																		
ВЛН-10Г		ГОСТ 6338-75	Подшипник 306	2	ВЛН-10Г 08.010А	0-65							24	1,00	1,00	1,00		
		ГОСТ 5721-75	Подшипник 3610	2	ВЛН-10Г 600.000М	5-40							24	1,00	1,00	1,00		
		ГОСТ 3077-80	Канат 48-Г-Ж-Н Н-1764 (180), L=4м... ...32,8м	1	ВЛН-10Г 02.000	0-32 п.м.							24	1,00	0,5	0,5		
		ГОСТ 3077-80	Канат 48-Г-Ж-Н Н-1764 (180) L=4м...32,1м	1	ВЛН-10Г 02.000	0-32 п.м.							24	1,00	0,5	0,5		
		ГОСТ 2688-80	Цепь сварная СН6 x 19, L=1200мм	1	ВЛН-10Г 08.000А	0-217 п.м.							24	0,2	0,1	0,1		
		ГОСТ 2319-70	Цепь сварная СН6 x 19, L=636мм	3	ВЛН-10Г 00.000Б	0-36 п.м.							24	0,2	0,3	0,3		
		ГОСТ 2319-70	Цепь сварная СН6 x 19, L=670мм	2	ВЛН-10Г 00.000Б	0-36 п.м.							24	0,2	0,2	0,2		
		ГОСТ 2319-70	Цепь сварная СН6 x 19, L=855мм	1	ВЛН-10Г 00.000Б	0-36 п.м.							24	0,2	0,1	0,1		
2	Лист	ГОСТ 2319-70	Цепь сварная СН6 x 19, L=799мм	1	ВЛН-10Г 00.000Б	0-36 п.м.							24	0,2	0,1	0,1		

Инв.№ подл. Подп.ч дата / Взам.инв.№ / Инв.№ дубл. Подп.ч дата

Инв.№ подл.	Лист № докум.	Подп.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочная единица) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Плата за р.ч.б. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
								I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до ликвидации мес.	Коэф-циент износа Кз	Годовая норма расхода шт.	норма в том числе			
																		Всего	в т.ч. на станцию		на ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18				
ГОСТ 13568-75	Цель ПРЛ-15,875-2270 L=1365,25mm	1	ВЛН-101 08.000А	7-45								24	1,0	0,5	0,5						
ГОСТ 13568-75	Звено С-ПРЛ-15,875-2270	1	ВЛН-101 08.000А	0-04								24	1,0	0,5	0,5						
ГОСТ 20905-75	Масленка 25	1	2 ВЛН-101 02.010	0-16								24	0,5	0,25	0,25						
ГОСТ 20905-75	Масленка 6,3	2	ВЛН-101 02.020	0-026								24	0,5	0,5	0,5						
ГОСТ 20905-75	Масленка 6,3	2	ВЛН-101 02.110	0-026								24	0,5	0,5	0,5						
ГОСТ 20905-75	Масленка 25	1	2 ВЛН-101 02.100	0-16								24	0,5	0,25	0,25						
ГОСТ 19853-74	Масленка 1,2	1	ВЛН-101 08.000А	0-026								24	0,5	0,25	0,25						
АСВ-2	Аппаратура сигнализ.чсл.РВМ-25	1	ВЛН-101 08.000Б	00-00								24	0,2	0,1	0,1						

-212-

3 / Лист

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к вагонетке для перевозки людей по наклонным выработкам ВЛН1-15Г

Краснолущского машинозавода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 5PO-T₁-5PO-T₂-5PO-T₁-5PO-T₃-5PO-T₁-5PO-T₂-5PO-T₁-5PO-T₃-5PO-T₁-5PO - списание. Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Илто-бая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Врем. списания до появления новой детали, мес.	Изобрет. элемент, изобрет. №, ф. И. И. И.	Товарная норма расхода, шт.	в том числе на новую деталь, шт.	Илто-бая цена руб. коп.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ВЛН1-15Г.00.0006	Вагонетка																
ВЛН1-10Г.06.000	Сцепка головная	1	ВЛН1-15Г.00.0006	70-00								24	0,5	0,25	0,25	0,00	с. пров. 1979 г.
548Г1.3.10.03.000	Скат	2	ВЛН1-15Г.300.03.000	38-80								24	1,00	1,00	1,00		ДМЗ
548Г1.3.10.03.000	Скат	1	ВЛН1-15Г.300.03.000	38-80								24	1,00	0,50	0,50		ДМЗ
ВЛН1-10Г.05.029	Колесо	2	ВЛН1-25Г.300.05.029	16-00								24	1,00	1,00	1,00		
2ВЛН10.1.07.003	Пружина	2	1.07.000	3-85								12	0,2	2,0	2,0		
ВЛН1-10Г.08.000А	Ограничитель скорости	1	ВЛН1-15Г.00.000Б	138-00								24	0,2	0,1	0,1		
2ВЛН10-1.02.004	Пружина приводная	1	ВЛН1-15Г.15.02.000	4-60								12	1,00	1,00	1,00		
ВЛН1-10Г.03.004А	Амортизатор φ140, С=100	4	ВЛН1-15Г.400.03.000	1-80								12	1,00	4,00	4,00		

ВЛН1-15Г

1 лист

29-

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Изм. кварт.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- Westbrook и шде- мическая единица шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Одно- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание
						I II III IV V VI VII							Срок службы в мес.	Место работы в мес. Кл. ф- -Кл.м	Горючая масла в мес.	норма расхода в год	норма в мес.	
						6	7	8	9	10	11	12						
ГОСТ 13568-75	Цепь ПРП-15, 875-2270, С=136,5, 25 мм	1	ВЛНТ-10 08.0004	1-45 п.м.									24	1,00	0,50	0,50		
ГОСТ 13568-75	Звено - С-ПРП-15, 875-2270	1	ВЛНТ-10 08.0004	0-04									24	1,00	0,50	0,50		
ГОСТ 20905-75	Масленка 25	1	2ВЛН 10- 1.02.010	0-16									24	0,50	0,25	0,25		
ГОСТ 20905-75	Масленка 25	1	2ВЛН 10- 1.02.100	0-16									24	0,50	0,25	0,25		
ГОСТ 20905-75	Масленка 6,3	2	ВЛНТ-10 02.110	0-020									24	0,50	0,50	0,50		
ГОСТ 20905-75	Масленка 6,3	2	ВЛНТ-15 02.010	0-025									24	0,50	0,50	0,50		
ГОСТ 19853-74	Масленка 1,2	1	ВЛНТ-10 08.0004	0-025									24	0,50	0,25	0,25		
АСВ-2	Аппаратура сигнализ. исп. РВМ-25	1	ВЛНТ-15 02.0006	80-00									24	0,20	0,10	0,10		

ВЛНТ-15Л

25

3

И. №, год, Подп. и дата, Запасный №, Инв. №, Подп. и дата

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к вагонетке для перевозки людей по наклонным выработкам

ВЛН1-107 Краснолучского машзавода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 5P0-T1-5P0-T2-5P0-T1-5P0-T3-5P0-T1-
-5P0-T2-5P0-T1-5P0-T3-5P0-T1-5P0- списание Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы)	Где применяется (сборочная единица)	Итого для цеха, руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Коэф. износа, К _{из}	Товарный расход, шт.	в том числе на новую деталь		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ВЛН1-10П-000005	Вагонетка																
2ВЛН10-1.02.004	Пружина приводная	1	ВЛН1-10П-000005	4-60								12	1,00	1,00	1,0	0,0	
ВЛН1-10П.06.020	Цепля промежуточная	2	ВЛН1-10П-000005	56-00								24	0,5	0,5	0,5	0,0	
ВЛН1-10П.06.019	Пружина	2	ВЛН1-10П-000005														
2ВЛН10-2.06.021	Звено	4	ВЛН1-10П-000005														
2ВЛН10-2.06.022	Валик	4	ВЛН1-10П-000005														
ВЛН1-10П.06.023	Пружина	2	ВЛН1-10П-000005														
2ВЛН10-1.07.003	Пружина	2	2ВЛН10-1.07.000	3-85								12	1,0	2,0	2,0	0,0	

ВЛН1-10П НРЗ

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

№ инв.	№ дубл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во, шт.	Где применяется (сборочная единица)	Опт. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт						Средние данные по отрасли					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Горючая норма расхода, шт.					
														всего	в том числе на эксклюз. тащ.	в том числе на кап. ремонт			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
	ВЛНТ-10Г03.004А	Амортизатор (резина Ø 74, L = 100 мм)	8	ВЛНТ-10Г 00.03.0005	1-80							12	1,0	8,0	8,0	0,0			
	ЗУВР 1.3.10.03.000	Скат	4	ВЛНТ-10Г 00.03.0005	38-80							24	1,0	2,0	2,0	0,0	АМЗ		
		<u>Покупные изделия</u>																	
	ГОСТ 20905-75	Масленка 25	2	ВЛНТ-10Г 1.02.010	0-16							24	0,5	0,5	0,5	0,0			
	ГОСТ 2319-70	Цель сварная СНБ × 19, L = 836 мм	4	ВЛНТ-10Г 00.00.0005	0-36							24	0,2	0,4	0,4	0,0			
	ГОСТ 2319-70	Цель сварная СНБ × 19, L = 670 мм	2	ВЛНТ-10Г 00.00.0005	0-36							24	0,2	0,2	0,2	0,0			
	ГОСТ 2319-70	Цель сварная СНБ × 19, L = 799 мм	1	ВЛНТ-10Г 00.00.0005	0-36							24	0,2	0,1	0,1	0,0			

ВЛНТ-10Г НРЗ

-217-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий

« Вагонетка для перевозки людей по наклонным выработкам ВЛНЧ-10П »
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Краснолучского машинозавода

Структура ремонтного цикла 5Р0-Т₁-5Р0-Т₂-5Р0-Т₁-5Р0-Т₃-5Р0-Т₁-
-5Р0-Т₃-5Р0-Т₁-5Р0-Т₃-5Р0-Т₁-5Р0- списание

Таблица 5

Код Вид № выг. Подл. Датум	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (сбороч- ная еди- ница) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница) шт.	Опто- вая цена: руб. коп.	Расчетная дифференциальная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чан- ия			
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок эксплуатации на один ремонтный мес. - Г/М	Годовая норма расхода, шт.	В том числе запасных частей	норма ремонт					
						6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		18		
ВЛНЧ-10П. №3	ВЛНЧ-10П-000.06	Вагонетка																			
	2ВЛНЧ-1.02.001	Пружина задняя	1	ВЛНЧ- 10П.06	4-80								12	100	100	1,0	0,0				
	ВЛНЧ-10П.06.02	Сцепка промежуточная	2	ВЛНЧ- 10П.06	55-00								24	0,5	0,5	0,5	0,0				
	ВЛНЧ-10П.06.03	Пружина	2	ВЛНЧ- 10П.06		} Пост. в сборе по черт. ВЛНЧ-10П.060.020															
	2ВЛНЧ-2.06.02	Звено	4	ВЛНЧ- 10П.06																	
	2ВЛНЧ-2.06.02	Валик	4	ВЛНЧ- 10П.06																	
	ВЛНЧ-10П.06.03	Пружина	2	ВЛНЧ- 10П.06																	
	2ВЛНЧ-10П.06.03	Пружина	2	ВЛНЧ- 10П.06									12	10	2,0	2,0	0,0				
	ВЛНЧ-10П.03.004	Амортизатор	8	ВЛНЧ- 10П.03	1-80								28	10	3,0	6,0	0,0				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взаимн. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	--------------	--------------

ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий на вагонетку для перевозки людей по наклонным выработкам ВАН-15П

производства Краснолучского машзавода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 5P0-T1-5P0-T2-5P0-T1-5P0-T3-5P0-T1-5P0-
-T2-5P0-T1-5P0-T3-5P0-T1-5P0-стисание Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий или сборочной единицы шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли				Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Коэффициент замены, шт.	Подобная норма расхода, шт.	в том числе на		коп.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
ВАН-15П.00.0006	Вагонетка																
2ВАН10-102.004	Пружина приводная	1	ВАН-15П	4-80								12	1,0	1,0	1,0	0,0	
ВАН-10П.06.020	Цепка промежуточная	2	ВАН-10П	56-00								24	0,5	0,5	0,5	0,0	
ВАН-10П.06.019	Прочушина	2	ВАН-10П	06.020								24	0,5	0,5	0,5	0,0	
2ВАН10-2.06.021	Звено	4	ВАН-10П	06.020								24	0,5	1,0	1,0	0,0	
2ВАН10-2.06.022	Валик	4	ВАН-10П	06.020								24	0,5	0,5	0,5	0,0	
ВАН-10П.06.023	Прочушина	2	ВАН-10П	06.020								24	0,5	0,5	0,5	0,0	
2ВАН10-1.07.003	Пружина	2	2ВАН-81	07.000	3-85							12	1,0	2,0	2,0	0,0	

ВАН-15П №3

1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Продолжение таблицы 5

Инв. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во, число в изд. или (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена руб. кол.	Расчетная дифференцированная норма расхода						Средние данные по отрасли				Примечание					
										по бассейнам						по видам работ					по видам работ				
										I	II	III	IV	V	VI	до 1 мес.	1-3 мес.	3-6 мес.	6-12 мес.		в том числе на эксплуатацию	норма расхода, шт.	в том числе на эксплуатацию	норма расхода, шт.	
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
					53ВГ1.3.10.03.000	Скат	4	ВЛН-15Г	38-80																
					ВЛН-10Г.03.004А	Амортизатор (резина ϕ 140; $l=100$ м)	8	ВЛН-75Г	за 1кг	1-80								24	1,0	2,0	2,0	2,0	2,0	ДМЗ	
																		12	1,0	8,0	8,0	0,0			
								<u>Покупные изделия</u>																	
					ГОСТ 2319-70	Цель сварная СН6×19; L=836мм	4	ВЛН-75Г	0-36									24	0,2	0,4	0,4	0,0			
					ГОСТ 2319-70	Цель сварная СН6×19; L=670мм	2	ВЛН-75Г	0-36									24	0,2	0,2	0,2	0,0			
					ГОСТ 2319-70	Цель сварная СН6×19; L=799мм	1	ВЛН-75Г	0-36									24	0,2	0,1	0,1	0,0			
					ГОСТ 20305-75	Масленка 25	2	ВЛН-70	0-16									24	0,5	0,5	0,5	0,0			

ВЛН-15Г НРЗ

Лист
2

-281-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к клапану предохранительному ГВТН производства Карагандинского.

объединения по производству горношахтного оборудования (машинобазины изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла $SPO-T_1-SPO-T_2-SPO-T_1-SPO-T_3-SPO-T_1-SPO-T_2-$
 $-SPO-T_1-SPO-T_3-SPO-T_1-SPO-T_3$ - описание

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество изделий в сборочной единице шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого базовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Материал, марка, ГОСТ	Подбор аналога	норма шт.	в том числе на замену		
																		13
ГВТН10.000-01	Клапан предохранительный																	
ГВТН10.005-01	Седло	1	ГВТН10.000-01	3-15								12	0,5	0,5	0,5	0,0		
ГВТН10.007-01	Фильтр	1	ГВТН10.000-01	0-08								12	1,0	1,0	1,0	0,0		
ГВТН10.008-01	Баллон	1	ГВТН10.000-01	0-13								12	1,0	1,0	1,0	0,0		
ГВТН10.010-01	Клапан зарядный	1	ГВТН10.000-01	0-95								12	0,5	0,5	0,5	0,0		
ГВТН10.011-01	Штицер	1	ГВТН10.000-01	2-00								24	0,5	225	225	0,0		
ГВТН10.012-01	Кольца подвижные	1	ГВТН10.000-01	1-45								12	0,1	0,1	0,1	0,0		
ГВТН10.004	Мембрана	1	ГВТН10.000-01	0-49								12	1,0	1,0	1,0	0,0		
ГВТН10.013	Пружина	1	ГВТН10.000-01	0-10								12	0,4	0,4	0,4	0,0		

ГВТН 10.000-01

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаимн. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий
к вентилятору местного проветривания ВМП-4М производства

Тамского электромеханического завода им. В.В. Вахрушева.
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла 11Р0-Т₁-11Р0-Т₂-11Р0-Т₃-11Р0-слисание

Таблица 5

Инв. № подл.
 Подп. и дата
 ВМП-4М
 1

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол- чество изде- лий в сбороч- ной едн. шт.	Где приме- няется (сбороч- ная едн. шт.)	Плате- жная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Приме- чание		
					I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V		VI	VII
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
ВМП-4М	Вентилятор местно- го проветривания с пневмоприводом																		
ВМП4-08Б	Сопло с корпусом	1	ВМП-4М	5-80								12	0,25	0,25	0,25	0,0			
ВМП4-05СБ	Колесо-турбинка	1	ВМП-4М	35-70								12	0,15	0,15	0,15	0,0			
ВМП4М-10СБ	Колесо рабочее	1	ВМП4- 05СБ	21-65								24	0,10	0,05	0,05	0,0			
ВМП4-0503	Лопатка	140	ВМП4- 05СБ	0-23								12	0,90	94,5	94,5	0,0			
ВМП4-0505	Замковая лопатка	1	ВМП4- 05СБ	0-15								24	0,20	0,10	0,10	0,0			
ВМП4-06	Крышка сопла	1	ВМП-4М	15-25								24	0,80	0,40	0,40	0,0			
ВМП4-0607	Кран	1	ВМП4- 06	1-45								24	0,20	0,10	0,10	0,0			

122

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Мат. Лист № докум.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чества в изде- лии (св сбороч- ной ед- ицы шт.	Где приме- няется сбороч- ная ед- ица)	Плат- ная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до пв набл замк. мес.	Кэф- фици- ент замен Кз=I- Коп	Годовая расход. всего	норма в том числ на	Эксплу мощн		Коп. осмон
Подл.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ВМП-4М	ВМП4-0608	Кольцо уплотни- тельное	1	ВМП4- -06	0-12								12	100	100	100	0,0		
		<u>Покупные изделия.</u>																	
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 307	1	ВМП-4М	0-68								12	100	100	100	0,0		
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 308	1	ВМП- -4М	0-85								12	100	100	100	0,0		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаимн. №	Инд. № подл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	--------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к станку переносному для анкерования ПА-1 производства

Томского электромеханического завода им. В.В. Вахрушева
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла SPD-T₁ - SPD-T₂ - SPD-T₁ - SPD - списание

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Исп. для цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.								Средние данные по отрасли				Примечание		
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Срок (квартал) эксплуатации до замены (кв-мес.)		Годовая норма расхода в том числе на замену (шт.)				
													13	14	15	16		17	18
ПА-1	Переносной станок для анкерования																		
ПА-1.00.001	Штанга	1	ПА-1	8-30								100	100	150	150	0,0			
ПА-1.01.017	Вкладыш	4	ПА-1.01.000	5-00								6	0,50	3,0	3,0	0,0			
ПА-1.01.25	Амортизатор	1	ПА-1.01.000	0-75								6	0,50	0,75	0,75	0,0			
ПА-1.01.028	Кольцо	1	ПА-1.01.000	0-25								6	1,00	1,50	1,50	0,0			
ПА-1.01.030	Пружина тарельчатая	40	ПА-1.01.000	0-31								12	0,50	10,0	10,0	0,0			
ПА-1.01.101	Воронка	1	ПА-1.01.000	1-95								6	1,00	1,50	1,50	0,0			
ПА-1.01.140	Корпус	1	ПА-1.01.000	6-10								12	0,50	0,25	0,25	0,0			
ПА-1.01.121	Кольцо	1	ПА-1.01.000	0-25								6	1,00	1,50	1,50	0,0			

-220-

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

Продолжение таблицы 5

Классификация	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали-устройство в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Отпускная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода по бассейнам						Средние данные по отрасли					Примечание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Лок. слесарно-мех. работы		Горючая смазка			норма расхода шт.
													в мес.	в квтр.	в мес.	в квтр.		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ПА-1	ПА-1.01.150	Корпус	1	ПА-1.01.000	6-50							12	0,50	0,25	0,25	0,0		
	ПА-1.01.351	Амортизатор	2	ПА-1.01.000	0-75							6	0,50	1,50	1,50	0,0		
	ПА-1.02.100	Хвостовик	1	ПА-1.02.000	12-80							6	0,50	0,75	0,75	0,0		
	ПА-1.02.001	Кальцо	1	ПА-1.02.000	0-21							6	0,50	0,75	0,75	0,0		
	ПА-1.02.002	Подшипник муфты	2	ПА-1.02.000	0-37							6	0,50	1,50	1,50	0,0		
	ПА-1.02.003	Манжета	2	ПА-1.02.000	0-60							6	1,00	3,00	3,00	0,0		
	ПА-1.02.005	Манжета	1	ПА-1.02.000	0-39							6	1,00	1,50	1,50	0,0		
		<u>Покупные изделия</u>																
2	ГОСТ 2104-77	Кран муфтовый 15-10	1	ПА-1.02.000								12	0,50	0,25	0,25			

-227-

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к стойке посадочной ОКУ-06 производства Киселевского завода им. И.В. Черных
(наименование изделия и завода изготовителя)

Структура ремонтного цикла 23Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы шт.)	Где применяется (сборочная единица)	Оптимальная цена, руб. коп.	Расчетная дифференцированная по базисным нормам расхода, шт.								Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	Сред. годовая норма расхода, шт.	Кварт. норма расхода, шт.	Годовая норма расхода, шт.			
															в том числе:	в том числе:	в том числе:	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
ОКУ 06.000	Стойка посадочная																	
ОКУ 05.020	Узел насадки	1	ОКУ 06.000	28-50								24	0,40	0,20	0,0	0,20		
ОКУ 05.001	Винт настрочный	1	ОКУ 06.000	32-00								24	0,10	0,05	0,0	0,05		
ОКУ 05.004	Клин	1	ОКУ 06.000	2-15								24	0,20	0,10	0,0	0,10		

229-

02.106-54

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инд. № инв. Подп. и дата

ОКУ 06.000

Лист

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий на буровой станок БГА-4М производства Анжерского машиностроительного завода
(наименование изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла К-РО-РО-РО-РО-РО-Т₁-РО-РО-РО-РО-РО-Т₁-РО-РО-РО-РО-РО-К

Таблица 5

БГА-4М НРЗ

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Гос. предприятие (сборочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отраслям					Примечание	
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Коэф. износа, шт/мес.	Годовая норма расхода, шт.	в том числе на ремонт			
															13	14		15
УНР-02	Установка насосная	1	БГАЧМ.00.000	4591									36	1,0	0,09	0,0	0,09	ТЗГ
БГА2М.00.00.105	Пружина	1	БГА2М.00.00.100	1-30 ^к									24	0,90	0,45	0,45	0,0	
БГА4.01.01.002	Полумуфта	1	БГА4.01.01.000Б	16-00									18	1,0	0,67	0,0	0,67	
БГА4.01.01.005	Колесо зубчатое т=5 з=43	1	БГА4.01.01.000В	37-00									18	1,0	0,67	0,0	0,67	
БГА4.01.01.006	Вал - шестерня з=18 т=6	1	БГА4.01.01.000Б	34-00									18	0,50	0,33	0,0	0,33	
БГА4.01.01.019А	Полумуфта	1	БГА4.01.01.000Б	27-00									18	0,50	0,33	0,0	0,33	
БГА4.01.01.022А	Вилка	1	БГА4.01.01.000Б	12-10									18	1,0	0,67	0,0	0,67	
БГА4.01.01.023	Колесо зубчатое з=58 т=25	1	БГА4.01.01.000Б	85-00									18	0,50	0,33	0,0	0,33	
БГА4.01.01.024	Вилка	1	БГА4.01.01.000Б	17-00									36	0,90	0,30	0,0	0,30	

1

Инв.№ подл.	Подп и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Инв.№ подл.	Подп и дата	Инв.№ дубл.	Подп и дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изд-лии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Оптимальная цена руб коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт							Средние данные по отрасли				Примечание	
									I	II	III	IV	V	VI	VI	Срок службы до планового ремонта мес.	Коеф-циент замены Кс=Г-Кд/Кд	Подобная норма расхода шт.			норма в том числе на эксплуатацию капитальный ремонт
									6	7	8	9	10	11	12			13	14		
БГА-И. №3				БГА4.01.01.025	Обойма Z=68 m=2,5	1	БГА4.01.01.0006	37-00								18	0,50	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.01.026	Муфта Z=68 m=2,5	1	БГА4.01.01.0006	31-00								18	0,60	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.01.027A	Колесо зубчатое Z=68 m=2,5	1	БГА4.01.01.0006	110-00								18	0,50	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.01.029	Чистильщик	1	БГА4.01.01.0006	1-10 ^{PH}								6	4,0	2,0	1,5	0,5	
				БГА4.01.01.037	Вал - шестерня Z=13 m=8	1	БГА4.01.01.0006	36-00								18	0,5	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.01.038	Шестерня Z=25 m=6	1	БГА4.01.01.0006	30-00								18	0,5	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.01.042	Колесо зубчатое Z=25 m=6	1	БГА4.01.01.0006	53-00								18	0,5	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.01.0446	Втулка шлицевая	1	БГА4.01.01.0006	104-00								18	0,20	0,13	0,0	0,13	
				БГА4.01.04.230	Стакан	1	БГА4.01.04.200	37-00								18	1,0	0,67	0,0	0,67	
				БГА4.01.04.203	Шпиндель	1	БГА4.01.04.200	137-00								24	0,50	0,25	0,25	0,0	
				БГА4.01.04.205	Корпус	1	БГА4.01.04.200	98-00								36	1,0	0,33	0,0	0,33	
				БГА4.01.04.207	Крышка	1	БГА4.01.04.200	25-00								36	1,0	0,33	0,0	0,33	
2			БГА4.01.04.209	Крышка	2	БГА4.01.04.200	33-50								18	1,0	1,34	0,0	1,34		

-284-

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ обл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	------------	--------------

Изм. Лист	№ докум. Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чество в изде- лии (сбороч- ной едини- цы) шт.	Где приме- няется (сбороч- ная еди- ница)	Плате- вая цена руб коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Приме- чание		
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до по- нов. за- мен мес.	Коэф- фици- ент Кс=1- Кд/Кдп	Годовая расход шт.	норма шт.			
																	всего		в том числе на эксплу- тацию	Коп. резант
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
БГА-4М. НРЗ		БГА4.01.04.211	Крышка	2	БГА4.01.04.200	20-00							18	0,60	0,80	0,0	0,80			
		БГА4.01.04.212	Траверса	1	БГА4.01.04.200	65-00							36	1,0	0,33	0,0	0,33			
		БГА2-1-30001А	Стакан	2	БГА4.01.06.000	21-50							18	0,30	0,94	0,0	0,94			
		БГА2-1-3-00026	Поршень	2	БГА4.01.06.000	6-00							18	1,0	1,34	0,0	1,34			
		БГА2М.02.01.840	Коллектор	1	БГА2М.02.01.800	63-00							24	0,50	0,25	0,25	0,0			
		БГА2М.02.01.850	Золотник	1	БГА2М.02.01.800	22-00							18	0,50	0,33	0,0	0,33			
		БГА2М.02.01.230	Золотник	1	БГА2М.02.01.800	19-20							18	0,50	0,33	0,0	0,33			
		БГА2М.02.03.101	Колесо Z=41 m=3	2	БГА2М.02.03.100	34-30							18	0,80	1,06	0,0	1,06			
		БГА2М.02.03.102	Вал	2	БГА2М.02.03.100	12-60							18	0,80	1,06	0,0	1,06			
		БГА2М.02.03.104	Шестерня Z=25 m=3	1	БГА2М.02.03.100	16-00*							18	1,0	0,67	0,0	0,67			
		БГА4.03.01.100Б	Забурник	1	БГА4.03.01.000	65-00*							18	0,81	0,54	0,0	0,54			
		БГА4.03.01.110Б	Корпус забурника	1	БГА4.03.01.000	57-50*							18	0,80	0,53	0,0	0,53			
3		БГА4.03.01.120А	Головка	1	БГА4.03.01.000	78-00						18	0,80	0,53	0,0	0,53				

Инв.№ подл. Подп. и дата. Взам. инв.№ Инв.№ подл. Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подл. 4
БГА-ЧМ, НРЗ

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (в сборочной единице) шт.	Где применяется (в сборочной единице)	Ил-трация цена р.уб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт. по бассейнам												Средние данные по отрасли					Примечание			
					I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII	XIII	XIV	XV	XVI	XVII		XVIII	XIX	XX
БГА4.03.01.110-01А	Корпус забурника	1	БГА4.03.01.200Б	51-50*													18	0,80	0,53	0,0	0,53				
БГА4.03.01.120А	Головка	1	БГА4.03.01.200Б	78-00													18	0,80	0,53	0,0	0,53				
БГА4.03.01.320Б	Вал	1	БГА4.03.01.300	48-50*													18	1,0	0,67	0,0	0,67				
БГА4.03.01.400	Коронка	1	БГА4.03.01.000	77-00													24	1,0	0,50	0,50	0,0				
БГА4.03.01.450	Коронка	1	БГА4.03.01.000	98-00													24	1,0	0,50	0,50	0,0				
БГА4.03.01.500	Коронка	1	БГА4.03.01.000	167-00													24	1,0	0,50	0,50	0,0				
БГА4.03.01.600А	Фонарь опорный	18	БГА4.03.01.000	31-80													18	0,81	10,02	0,0	10,02				
БГА4.03.01.700Б	Штанга буровая	228	БГА4.03.01.000	19-50													18	0,81	81,46	0,0	81,46				
БГА4.03.01.320	Вал	1	БГА4.03.02.000	48-50*													18	1,0	0,67	0,0	0,67				
БГА4.03.02.200В	Штанга опорная	20	БГА4.03.02.000	51-00													18	1,0	13,40	0,0	13,40				
БГА4.03.02.300В	Штанга шнековая	80	БГА4.03.02.000	21-00													18	1,0	34,40	0,0	34,40				
БГА4.03.01.110-01А	Корпус забурника	1	БГА4.03.01.200	51-50*													18	0,80	0,53	0,0	0,53				
БГА4.03.01.120А	Головка	1	БГА4.03.01.200	78-00													18	0,80	0,53	0,0	0,53				

Инв.№ подл. Подп и дата. Взам.инв.№ Инв.№ дубл. Подп и дата

Классификация	Детали	№ докум.	Подп	Дет	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сварочная единица)	Платящая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Примечание	
										по бассейнам							Срок службы по условиям эксплуатации мес.	Коэф-циент по износу деталей	годовая норма расхода, шт.	в том числе на			
										I	II	III	IV	V	VI	VI				всего	эксплуатация		ремонт
б	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18											
<u>Покупные изделия</u>																							
БГА-4М, НРЗ	ГОСТ 8338-75	Подшипник 118	2	БГА2М.01.04.200	2-35										18	1,0	1,34	0,0	1,34				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 205	5	БГА2М.02.03.100	0-44										18	1,0	3,35	0,0	3,35				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 215	35	БГА4.03.01.800А	2-70										18	1,0	24,12	0,0	24,12				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 215	4	БГА4.03.01.800А	2-70										18	1,0	2,68	0,0	2,68				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 224	2	БГА4.01.01.000	6-70										18	0,70	0,94	0,0	0,94				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 312	6	БГА4.01.01.000Б	2-55										18	0,70	2,82	0,0	2,82				
	ГОСТ 8338-75	Подшипник 8312	2	БГА2М.01.04.200	5-80										18	1,0	1,34	0,0	1,34				
	ГОСТ 14896-84	Манжета 1-80x50-2	2	БГА4.01.06.000	0-31										6	1,0	4,0	3,0	1,0				
	ГОСТ 14896-84	Манжета 1-85x70-2	4	БГА4.01.06.000	0-33										6	1,0	8,0	6,0	2,0				
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-85x110-2	4	БГА4.03.01.800	0-25										18	1,0	2,68	0,0	2,68				
5	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-85x110-2	1	БГА2М.01.03.100	0-25									6	1,0	2,0	1,5	0,5					

- 294 -

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм. Лист № в докум. Поряд. данн.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лиях (в сбороч- ной еди- ничной шт	Где приме- няется сбороч- ная еди- ничка	Плате- жная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание					
						I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	IX	X	XI	XII		XIII	XIV	XV	XVI	XVII
БГА-4М. НРЗ	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-85x110-2	36	БГА4.03 01.600А	0-25									18	1,0	24,12	0,0	24,12					
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-110x135-2	1	БГА4.01 01.000	0-32									6	1,0	2,0	1,5	0,5					
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-120x130-2	3	БГА4.01 01.000	0-35									18	1,0	2,01	0,0	2,01					
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-120x150-2	2	БГА4.01 01.000	0-35									6	1,0	4,0	3,0	1,0					
	ГОСТ 14896-84	Манжета 1-130x110-2	2	БГА4.01 04.000	0-50									6	1,0	4,0	3,0	1,0					
	ГОСТ 8752-79	Манжета 1,1-150x180-2	2	БГА4.01 04.200	0-58									6	1,0	4,0	3,0	1,0					
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-0	2	БГА2М02 01.000-01	14-70									6	1,0	4,0	3,0	1,0					
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-0	10	БГА2М.02 01.000	14-70									6	1,0	20,0	15,0	5,0					
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-25-30-2-0	6	БГА2М02 01.000-01	14-60									6	1,0	12,0	9,0	3,0					
					БГА2М.02 01.000																		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-026-36-2-0	228	БГА4.03 01.700В	15-30									18	1,0	98,04	0,0	98,04					
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-026-36-2-0	18	БГА4.03 01.600А	15-30									18	1,0	12,06	0,0	12,06					
6	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-026-36-2-0	102	БГА4.03 01.000А БГА4.03	15-30								18	1,0	43,86	0,0	43,86						

Инв. № подл.	Подп. и дата	Разм. инв. №	Инв. № цех.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

ведомость норм расхода товарных запасных частей и покупных изделий к насосной унифицированной станции СЧУ-СП машиностроительного завода имени Г.И. Петровского.

(наименование, изделия и завода-изготовителя)

Структура ремонтного цикла Н-Р0-Р0-Т₁-Р0-Р0-Т₂-Р0-Р0-Т₁-Р0-Р0-Т₃-Р0-Р0-Т₁-Р0-Р0-Т₂-Р0-Р0-Т₁-Р0-Р0-К

Таблица 5

Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали, сборочной единицы	Количество в изделии (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Итого цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт.							Средние данные по отрасли					Примечание
					I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, лет	Казенный элемент, шт.	Подобная норма расхода, шт.			
														Осн.	в том числе на	Прим.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
СЧУ5П.00.000	Станция насосная унифицированная	1		7400													
СЧУ5П.01.010	Пневмомотор шестеренный касозубый	2	СЧУ5П.01.000	675 ⁰⁰								12	10	144	148	196	
ВНР32/20.000	Высокаканалорный насос радиальный	2	СЧУ5П.01.000	542 ⁰⁰								6	0,25	0,86	0,72	0,14	
ВНР32/20П.020	Клапан	28	ВНР32/20.000	240								6	0,75	42,0	35	7,0	
ВНР32/20.070	Пара паршневая	14	ВНР32/20.050	675								6	0,75	24,0	17,5	3,5	
1СНУ4.01.004	Вкладыш	8	СЧУ5П.01.000	075								6	1,0	16,0	13,33	2,67	
1СНУ4.01.004	Вкладыш	8	СЧУ5П.01.000-01	015								6	1,0	16,0	13,33	2,67	
1СНУ4.01.060	Насос шестеренный	1	СЧУ5П.02.000	56 ⁰⁰								3	0,3	1,2	1,11	0,09	

СЧУ-СП НРЗ

1

Б-22

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взаим. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- често в изде- лии (св- рочной едини- цы шт.	Где приме- няется (свароч- ная ед- ница)	Плате- жная цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнах норма расхода, шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до при- хода замен. мес.	Кэф- фици- ент Кс=1- Копп	Годовая расход. всего	норма в том числе на			
																в т.ч. на замену	ремонт		кап. ремонт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
СНУ-СП НРС	КЗМФ	Пневмомотор	1	СНУ5П 01.000	129-00								24	0,0	0,22	0,0	0,22		
	1СНУ4.02.006	Вкладыш	6	СНУ5П 02.000	0-15								6	1,0	12,0	10,0	2,0		
	1СНУ4.01.190	Клапан предохранительн.	2	СНУ5 03.060	23-50								6	0,5	2,0	1,67	0,33		
	1СНУ4.01.069	Седло	2	1СНУ4 01.190	1-10								3	1,0	8,0	7,38	0,62		
	1СНУ4.03.270	Конус	2	СНУ5. 03.060	2-40								6	0,5	2,0	1,67	0,33		
	СНУ5.03.140-02	Клапан минималь- ного расхода	1	СНУ5. 03.000	56-00								6	1,0	2,0	1,67	0,33		
	СНУ5.03.077	Клапан	1	СНУ5.03. 140-02	2-30								3	1,0	4,0	3,69	0,31		
	СНУ5.03.372	Седло	1	СНУ5.03. 140-02	5-80								3	1,0	4,0	3,69	0,31		
	СНУ5.03.373	Карпус	1	СНУ5.03. 140-02	16-60*								6	1,0	2,0	1,67	0,33		
	СНУ5.03.190	Дроссель	1	СНУ5.03. 000	10-70								6	0,75	1,3	1,08	0,22		
	1СНУ4.03.270	Конус	1	СНУ5. 03.190	2-40								6	0,75	1,3	1,08	0,22		
	СНУ5.03.124	Золотник	1	СНУ5. 03.320	4-15*								24	0,5	0,25	0,0	0,25		
2	ЭКШ 20.000	Кран шаровой	2	СНУ5. 03.000	15-40							6	0,35	1,4	1,17	0,23			

Изм.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инд.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	------------	-------------	--------------

Изм. № подл.	Инд. № дубл.	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в изделии (в сборочной единице) шт.	Где применяется (в единице)	Пл. цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода, шт							Средние данные по отраслям					Примечание	
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Сред. для отрасли	Корр. коэффициент	Итого в отрасли	в том числе по	Корр. коэффициент		
																				8
СНУ-5П НРС		ЭКШ 20.008	Седло	4	ЭКШ 20.000	0-43								3	10	16,0	7,77	1,23		
		ГД 2.000	Гидроаккумулятор диафрагменный	1	СНУ 5.03.000	150-00								12	0,2	0,2	0,13	0,07		
		ГШ 1.030	Поршень	1	ГД 2.000	0-23								12	1,0	1,0	0,67	0,33		
		ГШ 1.002	Диафрагма	1	ГД 2.000	5-30								6	1,0	2,0	1,67	0,33	ДМС	
		СНУ 5.03.077	Клапан	2	СНУ 5.04.010	2-30								12	1,0	2,0	1,33	0,67		
		СНУ 5.04.060	Регулятор	1	СНУ 5.04.000	48-50								6	1,0	2,0	1,67	0,33		
		СНУ 5.04.015	Золотник	1	СНУ 5.04.060	3-20														
		СНУ 5.04.016	Плунжер	1	СНУ 5.04.060	1-05														
		СНУ 5.04.017	Переходник	1	СНУ 5.04.060	3-15														
		СНУ 5.04.073	Корпус	1	СНУ 5.04.060	11-70														
	ЭКШ 20.000	Кран шаровой	1	СНУ 5.00.000	15-40									6	0,35	0,7	0,58	0,12		
	ЭКШ 20.008	Седло	2	ЭКШ 20.000	0-43									3	1,0	8,0	7,38	0,62		
3		РДС 1М.000	Реле давления	1	СНУ 5П. 20.660	29-00								12	1,0	1,0	0,67	0,33	КССП	

- 241 -

Инв.№ подл	Подп и дата	Взам инв.№	Инв.№ дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Изм.	Лист	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кали- чество в изде- лии (для единой шт.	Где приме- няется сбороч- ная еди- ница	Оптом- ная цена руб. коп	Расчетная дифференцированная на бассейнам норма расхода шт						Средние данные по отрасли					Приме- чание				
							I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб до по- новому замену мес.	Кэф- фици- ент пере- хода	Годовая норма расхода шт.			Приме- чание			
																Всего	в том числе на эксплат. Кап. ташни ремонт					
Изм.№ докв.М	План	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
							Покупные															
							изделия															
		ГОСТ 8338-75	Шарикоподшипник 206	4	Тсч4. 02.060	0-48								3	10	16,0	14,77	1,23				
		ГОСТ 5121-75	Роликподшипник 3612	4	ВНР32/ 20.000	6-35								12	10	4,0	2,67	1,33				
				4	ВНР32/ 20.040									12	10	4,0	2,67	1,33				
		ГОСТ 3722-81	Шарик Б30-100	3	ЭКМ 20. 000									12	10	3,0	2,0	1,0				
		ГОСТ 3722-81	Шарик Б14.288-100	1	СНУС. 03.530									12	10	1,0	0,67	0,33				
				2	Тсч4. 01.190									3	10	8,0	7,38	0,62				
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 006-010-25-2-0	4	СНУС. 03.180	50-00								6	10	8,0	6,67	1,33				
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 012-016-25-2-0	1	ГА 2. 000	50-00								6	10	2,0	1,67	0,33				
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 014-018-25-2-0	4	СНУС. 03.000	51-00								12	10	4,0	2,67	1,33				
				2	СНУС. 03.060									6	10	4,0	3,33	0,67				
				14	ВНР32/ 20.000									6	10	28,0	23,33	4,67				

СНУ-57 НРС

4

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во в издании (сборочной единицы) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Вспомог. цена руб. кап.	Расчетная дифференцированная норма расхода							Средние данные по отрасли				Примечание		
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в год	Коэф. износа К _в =1-К _в дл	Сред. годовой расход	Норма расхода		в том числе	
																						всего	в том числе на монтаж
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18											
СНУ-СП НРЗ	ГОСТ 9833-73	Кольцо 018-020-25-2-0	4	СНУСЛ. 00.000	57-00								12	10	40	267	133						
			2	СНУС. 03.060									6	10	40	333	0,67						
			1	СНУС. 03.190									6	10	20	167	0,33						
			3	ЭКМ 20.000									6	10	60	50	10						
			1	СНУС. 04.010									12	10	10	0,67	0,33						
			2	СНУСЛ. 20.300									12	10	20	133	0,67						
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 018-022-25-2-0	1	СНУС. 04.060	52-00								6	10	20	167	0,33						
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 020-025-30-2-0	1	СНУС. 03.000	52-00								12	10	10	0,67	0,33						
			1	СНУС. 03.140-02									6	10	20	167	0,33						
			1	1СНУ. 03.310									12	10	10	0,67	0,33						
			3	СНУСЛ. 20.200									12	10	30	20	10						
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-30-2-0	4	СНУС. 03.000	57-00								12	10	30	20	10						
5			2	СНУС. 03.060								6	10	40	333	0,67							

Инв. № подл.	Подпи дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подпи дата
--------------	------------	--------------	--------------	------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-чество в изделии (сборочной единице) шт.	Где применяется (сборочная единица)	Оптовая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода шт.							Средние данные по отрасли					Примечание	
										I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы до замены, мес.	Корр. Коэф. Кк=I-Ккп	Годовая норма расхода шт.	в том числе			
																				Всего	эксплуатационный		ремонтный
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18											
СНУ-СП. НРЗ		ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-36-2-0	2	1СМУ4. 01.190								6	10	4,0	3,33	0,67						
				9	ЖИ 20.000								12	10	9,0	6,0	3,0						
				1	Г.А.Р. 000								6	10	2,0	1,67	0,33						
				6	СНУ5П. 08.000								12	10	6,0	4,0	2,0						
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 029-035-36-2-0	42	ВНР32/ 20.050	57,00							6	10	84,0	70,0	14,0						
				28	ВНР32/ 20.050								6	10	56,0	48,67	9,33						
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 030-038-46-2-0	2	СНУ5. 03.000	58,00							12	10	2,0	1,33	0,67						
				1	1СМУ4. 03.310								12	10	1,0	0,67	0,33						
				1	СНУ5П. 20.000								12	10	1,0	0,67	0,33						
				1	СНУ5. 04.000								12	10	1,0	0,67	0,33						
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 032-040-46-2-0	2	СНУ5. 04.010	58,00							12	10	2,0	1,33	0,67						
		ГОСТ 9833-73	Кольцо 035-043-46-2-0	3	СНУ5.03. 140-02	58,00							6	10	6,0	5,0	1,0						
	8	Дет.	ГОСТ 9833-73	Кольцо 038-044-36-2-0	2	СНУ5П. 00.000	62,00						12	10	2,0	1,33	0,67						

Инв.№ подл. Подп.и дата. Взам инв.№ Инв.№ дубл. Подп.и дата

Мат. Лист № докум. Подп. Дата	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол- чество в изде- лии (св- рочной единицы) шт.	Где приме- няется сбороч- ная единица	Плм- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная по бассейнам норма расхода,шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	13	14	15	16	17		18
СНУ-СТНРЗ	ГОСТ 9833-73	Кольцо 039-045-36-2-0	2	СНУС. 03.320	62,00								12	1,0	2,0	1,33	0,67		
			1	ГА 2. 000									6	1,0	2,0	1,67	0,33		
			2	СНУС. 04.060									6	1,0	4,0	3,33	0,67		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 040-048-46-2-0	2	ТСНУ4. 01.190	62,00								6	1,0	4,0	3,33	0,67		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 042-050-46-2-0	1	ТСНУ4. 03.310	73,00								6	1,0	2,0	1,67	0,33		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 049-055-36-2-0	2	СНУС.03. 100-02	74,00								6	1,0	4,0	3,33	0,67		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 050-060-58-2-0	14	ВНР32/ 22.050	80,00								6	1,0	28,0	23,33	4,67		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 055-065-58-2-0	2	СНУС. 03.320	81,00								12	1,0	2,0	1,33	0,67		
			5	СНУСР. 02.000									12	1,0	5,0	3,33	1,67		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 065-075-58-2-0	1	СНУСР. 22.360	107,00								12	1,0	1,0	0,67	0,33		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 070-080-58-2-0	1	СНУС. 04.000	108,00								6	1,0	2,0	1,67	0,33		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 075-085-52-2-0	3	СНУСР. 20.200	108,00								12	1,0	3,0	2,0	1,0		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 100-110-58-2-0	1	СНУСР. 20.000	206,00								12	1,0	1,0	0,67	0,33		

-87-

Инв.№ подл.	Подп.и дата	Р.м.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп.и дата
-------------	-------------	-----------	-------------	-------------

Дат. лист № докум. Подп. Итого	Обозначение детали, сварочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Колл- чество в изде- лии (в те- рмодвиж- ущей шт.	Где приме- няется ли (в са- бороч- ной еди- нице)	Оп-та- вая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная на бассейнах норма расхода шт							Средние данные по отрасли					Приме- чание	
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок служб. до пла- новод- закон- ч.мес.	Кэф- фици- ент замен- ы Кзп	Глобальная норма расхода шт.	в том числе на			
																всего	включая эксплуа- тацию		Кэф. тщанности
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 160-170-58-2-0	2	ГАЗ. 000	27400							12	10	2,0	1,33	0,67			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 205-220-85-2-0	4	ВНР32/ 20.000	43400							6	10	8,0	6,67	1,33			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 220-235-85-2-0	4	ВНР32/ 20.000	50400							6	10	8,0	6,67	1,33			
	ГОСТ 8752-79	Манжета 12-30x52-4	1	ГСУ4. 02.060	0-11							3	10	4,0	3,69	0,31			
	ГОСТ 8752-79	Манжета 12-4,5x6,5-4	2	ВНР32/ 20.000	0-136							3	10	8,0	7,38	0,62			
	НРМ220003	Г112.44.985-83 Рукав 8x600-4-40	1	СЧУ5. 03.000	5-30							12	10	10	0,67	0,33			
	НРМ220019	Г112.44.985-83 Рукав 8x2200-4-40	1	СЧУ5П. 00.000	9-50							12	10	10	0,67	0,33			
	ГОСТ 18698-79	Рукав Г(П)-10-16-38-У ε = 200В	1	СЧУ5П. 00.000	11.М. 2-65							24	10	0,5	0,0	0,5			
	ГОСТ 18698-79	Рукав Г(П)-10-16-89-У	2	СЧУ5П. 20.020	11.М. 0-80							12	0,7	14	0,93	0,47			
	ГОСТ 18698-79	Рукав Г(П)-10-16-28-У	2	СЧУ5П. 20.070	11.М. 0-80							12	0,7	14	0,93	0,47			
	ГОСТ 18698-79	Рукав Г(П)-10-25-40-У	1	СЧУ5П. 20.050	11.М. 1-80							12	1,0	1,0	0,67	0,33			
	ГОСТ 18698-79	Рукав Г(П)-10-25-40-У ε = 150	1	СЧУ5. 02.130	11.М. 1-80							12	1,0	1,0	0,67	0,33			
8	ГОСТ 18698-79	Рукав Г(П)-10-50-89-У ε = 1400	1	СЧУ5П. 00.000								12	1,0	1,0	0,67	0,33			

СЧУ-5П.НР3

Инв.№ подл.	Подп и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Классификация № документа	Обозначение детали, сборочной единицы	Наименование детали сборочной единицы	Кол-во изделий (сборочная единица) шт.	Где применяется (для сборной)	Плывающая цена руб. коп.	Расчетная дифференцированная норма расхода шт												Средние данные по отрасли				Примечание
						на бассейнах												в том числе				
						I	II	III	IV	V	VI	VII	Срок службы в год	Коэффициент замены	Финанс. эквив. Месяц	Итого	в том числе	в том числе	в том числе			
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18										
	4Ж 8.626.008	Трубка соединительная	6	СНУСН 20.370											12	1,0	6,0	4,0	2,0			
	ТУ6-01.120-73	Трубка ПВХ 4×15	157м	СНУСН 20.000	10-10										12	1,0	1,0	0,67	0,33			
	Г11-25	Насос шестерен.	1	1СНУ4 02.060	20-00										3	0,7	2,8	2,58	0,22			
	4Ж 8.513.003	Контрагайка	1	СНУСН 20.480											12	0,2	0,2	0,13	0,07			
	AK 27.349	Гайка	1	СНУСН 20.480											12	1,0	1,0	0,67	0,33			
	AK 27.130	Стакан	1	СНУСН 20.360											12	1,0	1,0	0,67	0,33			
	ТУ16.06.417-69	Кабель ТПО 7×6	150м	СНУСН 20.070	10-33										12	0,2	0,2	0,13	0,07			
	ТУ25.02.595-71	Выключатель конечный ПВК1	2	СНУСН 20.110	2-75										12	1,0	2,0	1,33	0,67			
	ТУ25.02.521-71	Выключатель конечный	2	СНУСН 20.300	2-75										12	0,5	1,0	0,67	0,33			
	ТУ25.02.521-74	Пневмоклапан	1	СНУСН 20.480	2-45										12	1,0	1,0	0,67	0,33			
	ТУ25.02.867-71	Арселья регулируемая П2Д4-2	3	СНУСН 20.380	0-80										12	1,0	3,0	2,0	1,0			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 025-031-36-2-0	2	СНУС 02.040	171-00										12	1,0	2,0	1,33	0,67			
	ГОСТ 9833-73	Кольцо 032-040-46-2-0	2	СНУС 02.070	20200										12	1,0	2,0	1,33	0,67			

СНУ-СП.НР3

Показатели

стоимости годового комплекта товарных запасных частей и покупных изделий по нормам расхода на одно изделие в год

№№ п/п	Наименование тип и марка изделия	Завод-изго- товитель изделия	Оптов- вая цена изде- лия руб.	Стоимость товарных запасных частей, руб.								Стоимость покупных изделий, руб.								Суммарная стоимость товарных запасных частей и покупных изделий по отрасли, руб.	Отношение стоимости товарных запасных частей и покупных изделий к оптовой це- не изделия в % %							
				по группам производственных объединений								по отрасли		по группам производственных объединений								по отрасли						
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	общая стои- мость	в том числе на		I	II	III	IV	V			VI	VII	VIII	общая стои- мость	в том числе на:		
													эксплу- атации	ремонт												эксплу- атации	ремонт	
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28					
3	Комбайн очистной узкозахватный "темп-1"	Горловский машзавод	17945						3434	4901	2033								4330	1080	250	4764	26,5					
								в том числе:	2008	727	1281	Горловский машзавод																
									1136	426	710	Ново-Горловский машзавод																
									248	248	-	Яткарский машзавод																
									42	-	42	Прокопьевский завод шахтной автоматики																
4	Кресть механизиро- ванья 24КП	Ново-Караган- динский машзавод	1550000						15882	5069	10813								16998	8499	8499	32880	21					
									в том числе	4421	3330	10791	Ново-Карагандинский машзавод															
									1729	1729	-	Новогородский завод им. Р.И. Петровского																
									32	40	22	Ленинградский завод "Пневматика"																
5	Агрегат шито- вой 2АНЦ	Дружковский машзавод	138410						16935	6340	10595								4917	3020	1397	21852	16					
									в том числе:	14902	6010	8892	Дружковский машзавод															
									737	-	737	Макушевский завод шахтной автоматики																

см. следующий лист

Показатели

стоимости годового комплекта товарных запасных частей и покупных изделий по нормам расхода на одно изделие в год

№№ п/п	Наименование тип и марка изделия	Завод-изго- товитель изделия	Оптов- вая цена изде- лия руб.	Стоимость товарных запасных частей, руб.										Стоимость покупных изделий, руб.								Суммарная стоимость товарных запасных частей и покупных изделий по отрасли, руб.	Отношение стоимости товарных запасных частей и покупных изделий к оптовой це- не изделия в % %					
				по группам производственных объединений								по отрасли		по группам производственных объединений										по отрасли				
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	общая стои- мость	в том числе на:		I	II	III	IV	V	VI	VII			VIII	общая стои- мость	в том числе на:		
													эксплу- атацию	ремонт												эксплу- атация	ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
8	Установка насосная УНГ	Горловский машзавод	5685									29	—	29										266	74	192	295	5,1
9	Конвейер ленточный 2ЛБ-120	Александровский машзавод	185000									11826	7370	4456										9859	1801	8058	21685	11,7
											в том числе:																	
												10828	7370	3458	Александровский машзавод.													
												30	—	30	Прокопьевский завод шахтной автоматики.													
												35	—	35	Копотловский электромеханический завод „Красный металлист“.													
												2	—	2	Артемовский машзавод „Победа труда“.													
												54	—	54	Ворошиловградский завод „Углеприбор“.													
												877	—	877	Днепропетровский завод шахтной автоматики.													
10	Станок буровой БЖ.45-100Э.	Анжерский машзавод	3090	—	—	—	—	571	551	—	—	564	296	268										21	2	19	585	18,9

Показатели

стоимости годового комплекта товарных запасных частей и
покупных изделий по нормам расхода на одно изделие в год

№ п/п	Наименование тип и марка изделия.	Завод-изго- товитель изделия	Оптовая цена изде- лия, руб	Стоимость товарных запасных частей, руб.								Стоимость покупных изделий, руб.								Суммарная стоимость товарных запасных частей и покупных изделий по отрасли, руб.	Отношение стоимости товарных запасных частей и покупных изделий к оптовой це- не изделия в % %							
				по группам производственных объединений								по отрасли			по группам производственных объединений								по отрасли					
				I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	общая стои- мость	в том числе на:		I	II	III	IV	V			VI	VII	VIII	общая стои- мость	в том числе на:		
													эксплу- атацию	кап. ремонт												эксплу- атацию	кап. ремонт	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	
22	Вагонетка людская для наклонных выработок ВЛН1-15Г	Краснолучский машзавод	2680									129	129	—										17	17	—	46	54
												71	71	—	Краснолучский машзавод													
												58	58	—	Дружковский машзавод													
23	Клапан предохрани- тельный ГВТН	Карагандинский машзавод №1	95									3	3	—									1	1	—	4	421	
24	Вентилятор местного продувания ВМП-4М	Томский электромехани- ческий завод	107									30	30	—									2	2	—	32	300	
25	Станок для анкерования ПА-1	Томский электромеха- нический завод	578									135	135	—									—	—	—	135	230	

Подписано к печати 31.07.1990г.

Объем 16,3 п.л. Тираж 550 экз.

Заказ № 120

Отпечатано на ротапринтере Гипроуглемаша

Москва, ул. Мархлевского, 18.