

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

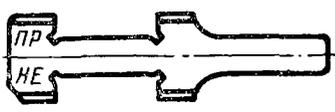
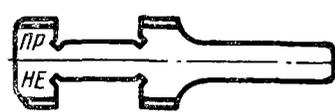
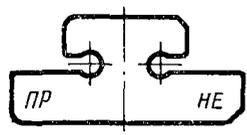
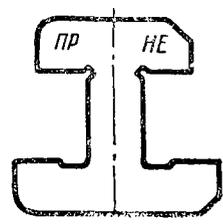
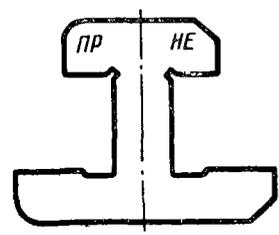
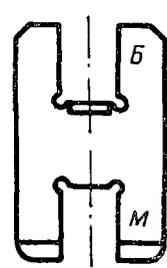
СТАНДАРТГИЗ  
МОСКВА — 1961

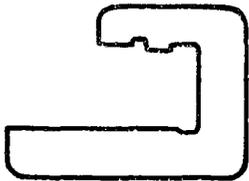
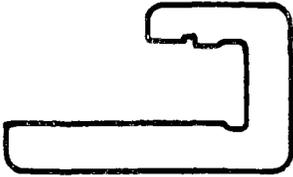
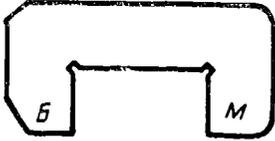
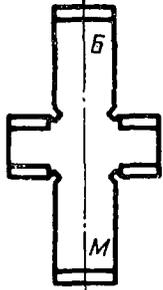
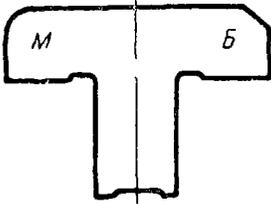
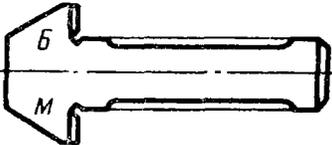
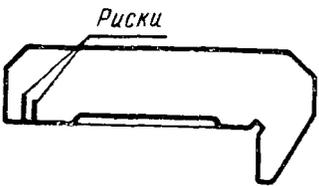
СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

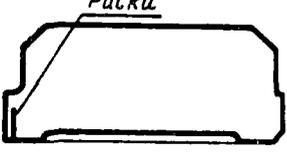
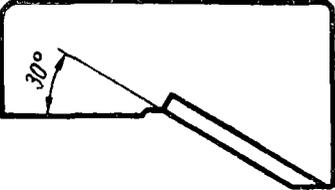
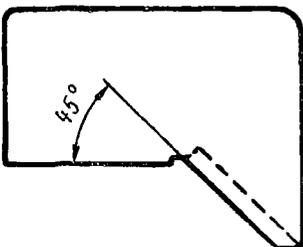
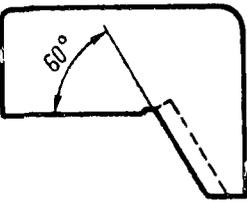
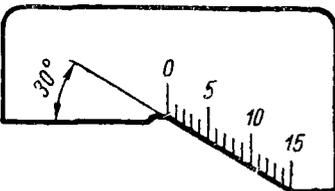
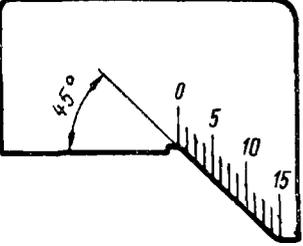
# СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

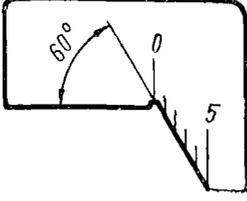
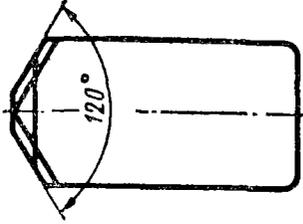
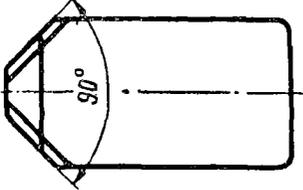
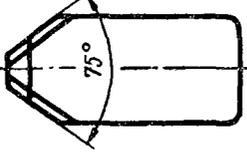
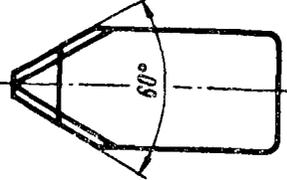
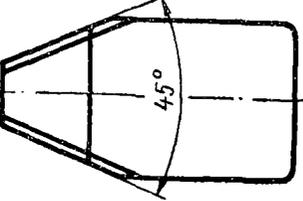
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА — 1961

## СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормалн	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом $60^\circ$		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом $120^\circ$		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом $90^\circ$		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом $75^\circ$		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом $60^\circ$		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом $45^\circ$		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

Всесоюзный  
научно-исследовательский  
институт  
по нормализации  
в машиностроении  
(ВНИИНМАШ)

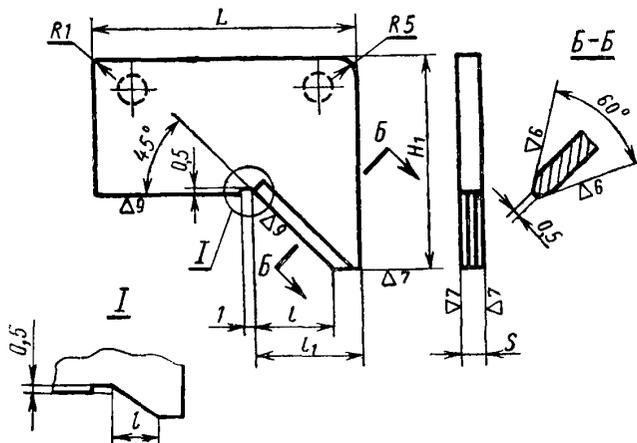
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1416—61

ШАБЛОНЫ ДЛЯ НАРУЖНЫХ ФАСОК  
С УГЛОМ 45°

8371-0020

▽5 Остальное



Пример обозначения шаблона  $l=5$  мм:  
Шаблон 8371-0029

Размеры в мм

Обозначение	l		H <sub>1</sub>	L	S	l <sub>1</sub>	Вес кг	Приме- няемость
	Номинал.	Доп. откл.						
8371-0021	0,5	±0,02	32	40	2	5	0,018	
0022	0,8							
0023	1							
0024	1,5							
0025	2	±0,03	50	60	2,5	7	0,025	
0026	2,5							
0027	3							
0028	4	±0,04	50	60	2,5	10	0,07	
0029	5							
0030	6							
0031	8							
0032	10	±0,05	50	60	2,5	14	0,07	
0033	15							
8371-0034	20							

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.

2. Твердость рабочих поверхностей — НРС 56—64.

3. Нерабочие поверхности оксидировать.

4. Допуск на угол 45° — по 8-й степени точности ГОСТ 8908—58.

5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.

6. Маркировать: обозначение,  $l_{\text{номинал}}$ , угол 45° и товарный знак.

Разработана  
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем  
15/II 1961 г.

Срок введения I/I 1962 г.