

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

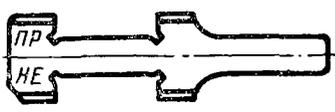
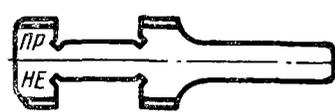
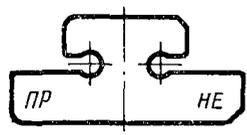
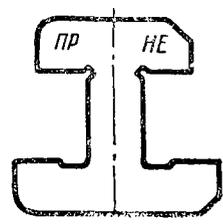
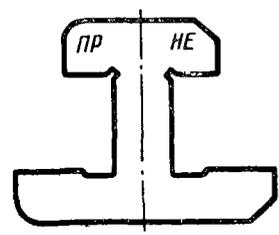
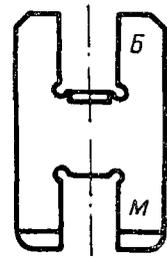
СТАНДАРТГИЗ
МОСКВА — 1961

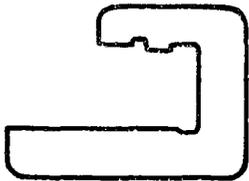
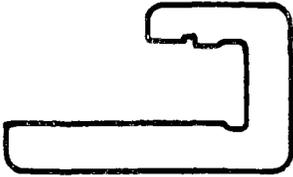
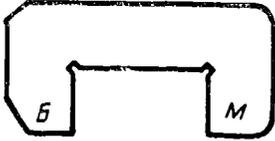
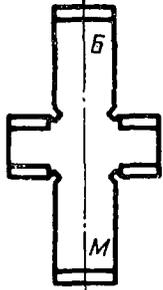
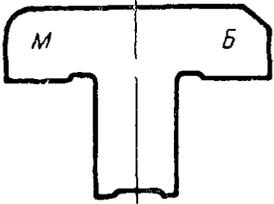
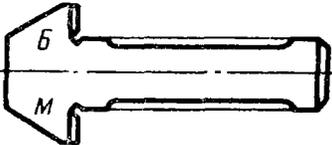
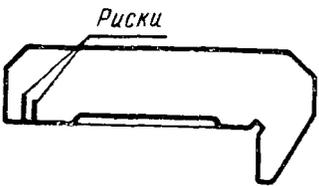
СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

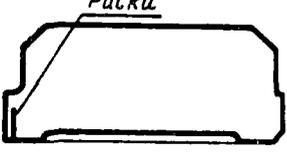
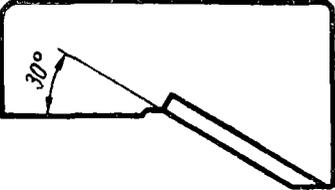
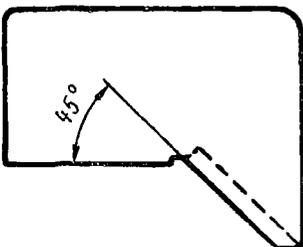
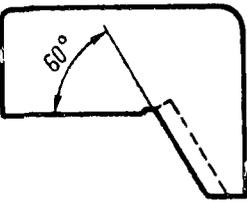
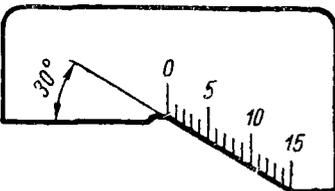
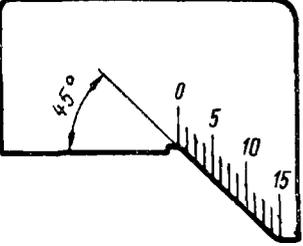
СКОБЫ И ШАБЛОНЫ ЛИСТОВЫЕ

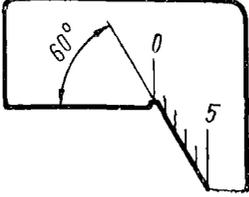
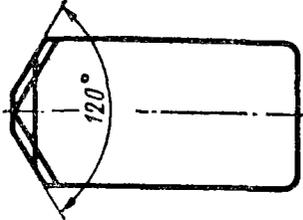
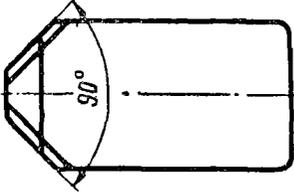
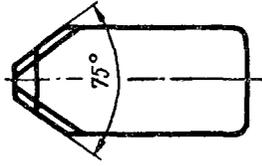
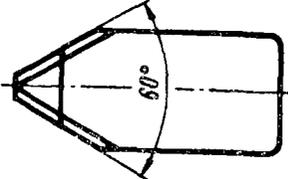
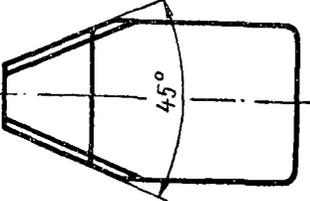
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
МОСКВА — 1961

СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормалн	Обозначение	Наименование	Э с к и з	Стр.
МН 1401—61	8102-2000	Скобы двусторонние с ручкой для длин от 2 до 250 мм		7
МН 1402—61	8102-2150	Скобы двусторонние с ручкой и удлиненными губками для длин от 20 до 150 мм		11
МН 1403—61	8150-0000	Скобы двусторонние для высот от 3 до 6 мм		14
МН 1404—61	8150-0030	Скобы двусторонние для высот свыше 6 до 100 мм		16
МН 1405—61	8150-0100	Скобы двусторонние с удлиненными губками для высот свыше 6 до 100 мм		19
МН 1406—61	8150-1000	Шаблоны двусторонние для высот от 1 до 100 мм		22

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1407—61	8150-3000	Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм		29
МН 1408—61	8150-3100	Скобы односторонние с удлиненными губками для высот от 6 до 100 мм		32
МН 1409—61	8150-4000	Шаблоны односторонние для высот от 1 до 75 мм		35
МН 1410—61	8151-0000	Шаблоны двусторонние для глубин от 1 до 100 мм		40
МН 1411—61	8151-2000	Шаблоны односторонние для глубин от 1 до 70 мм		47
МН 1412—61	8153-0000	Шаблоны двусторонние для уступов от 3 до 300 мм		53
МН 1413—61	8166-0000	Шаблоны с рисками для длин от 3 до 300 мм		57

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1414—61	8166-0500	Шаблоны-уступомеры для длин от 20 до 300 мм		61
МН 1415—61	8371-0000	Шаблоны для наружных фасок с углом 30°		64
МН 1416—61	8371-0020	Шаблоны для наружных фасок с углом 45°		65
МН 1417—61	8371-0040	Шаблоны для наружных фасок с углом 60°		66
МН 1418—61	8371-0070	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 30°		67
МН 1419—61	8371-0080	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 45°		68

Номер нормал	Обозначение	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 1420—61	8371-0090	Шаблоны шкальные для наружных фасок с углом 60°		69
МН 1421—61	8371-0100	Шаблоны для внутренних фасок с углом 120°		70
МН 1422—61	8371-0150	Шаблоны для внутренних фасок с углом 90°		71
МН 1423—61	8371-0200	Шаблоны для внутренних фасок с углом 75°		73
МН 1424—61	8371-0210	Шаблоны для внутренних фасок с углом 60°		74
МН 1425—61	8371-0220	Шаблоны для внутренних фасок с углом 45°		75
МН 1426—61	—	Скобы и шаблоны листовые. Технические требования		76

СССР

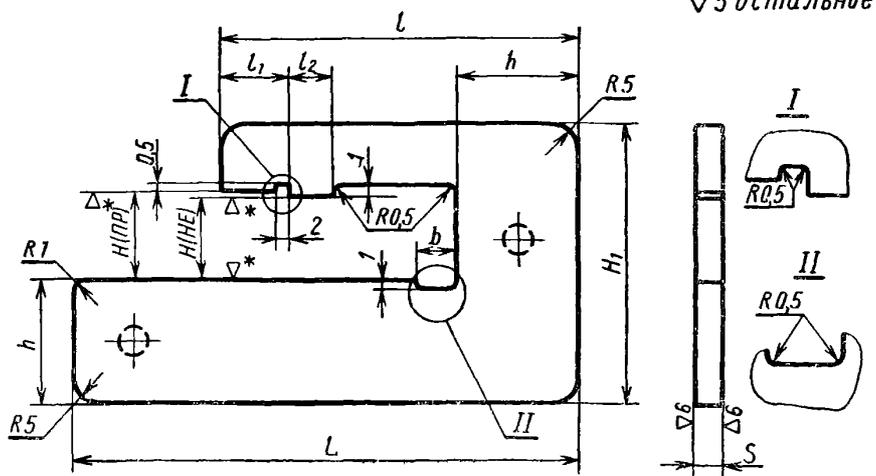
Всесоюзный
научно-исследовательский
институт
по нормализации
в машиностроении
(ВНИИНМАШ)

НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 1407-61

СКОБЫ ОДНОСТОРОННИЕ ДЛЯ ВЫСОТ
от 6 до 200 мм

8150-3000



* Чистота обработки рабочих поверхностей уста навливается по ГОСТ 2015-53 п. 1.

Пример обозначения скобы для размера $H = 11C_5$:

Скоба 8150-3007C₅

Размеры в мм

Обозначение	H		H ₁	L	S	h	l	l ₁	l ₂	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3001	6	—	36	80	4	16	40	8	5	4	0,06	
3002	7	—										
3003	8	—										
3004	9	—										
3005	10	—										
3006	—	10,5	40	90	18	45	0,09					
3007	11	—										
3008	—	11,5										
3009	12	—										
3010	—	13										
3011	14	—	45	90	18	45	0,09					
8150-3012	—	15										

Разработана
Бюро взаимозаменяемости

Утверждена ВНИИНМАШем
15/11 1961 г.

Срок введения 1/1 1962 г.

МН 1407—61

Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		H ₁	L	S	h	l	l ₁	l ₂	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3013	16	—	45									
3014	—	17										
3015	18	—	50	90		18	45	8	5	4	0,09	
3016	—	19										
3017	20	—			4							
3018	—	21										
3019	22	—	60	100		20					0,11	
3020	—	24										
3021	25	—					60			7		
3022	—	26										
3023	28	—	70	110		22					0,15	
3024	—	30						10	6			
3025	32	—										
3026	—	34	80		5							
3027	36	—										
3028	—	38		120		25	65				0,21	
3029	40	—	90									
3030	—	42										
3031	45	—										
3032	—	48	100									
3033	50	—										
3034	—	52		130		26					0,29	
3035	55	—	110									
3036	—	58										
3037	60	—										
3038	—	63	120				70	12		9		
3039	—	65										
3040	—	68										
3041	70	—										
3042	—	72	125	140	6						0,36	
3043	—	75							8			
3044	—	78										
3045	80	—	130									
3046	—	82				28						
3047	—	85										
3048	—	88	140									
3049	90	—										
3050	—	92		150			75	14			0,42	
3051	—	95										
3052	—	98	150									
8150-3053	100	—										

Скобы односторонние для высот от 6 до 200 мм

МН 1407—61

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	H		H ₁	L	S	h	l	l ₁	l ₂	b	Вес кг	Применяемость
	1-й ряд	2-й ряд										
8150-3054	—	102	160	150		28	75				0,42	
3055	—	105										
3056	—	108										
3057	110	—	170									
3058	—	112										
3059	—	115										
3060	—	118	180	160		32	80	14	8	9	0,51	
3061	—	120										
3062	125	—										
3063	—	130	190									
3064	—	135										
3065	140	—										
3066	—	145	200	170	6							
3067	—	150										
3068	—	155										
3069	160	—	220	180							0,67	
3070	—	165										
3071	—	170										
3072	—	175	240	180		35	90	15	10	10		
3073	180	—										
3074	—	185										
3075	190	—	260								0,74	
3076	—	195										
8150-3077	200	—										

Примечание. При выборе скобы следует отдавать предпочтение 1-му ряду.

1. Материал: сталь марки 15 или 20 — по ГОСТ 1050—60, сталь марки У8А — по ГОСТ 1435—54.

2. Твердость рабочих поверхностей — HRC 56—64.

3. Нерабочие поверхности оксидировать.

4. Исполнительные размеры — по ОСТ 1205, ОСТ 1219, ОСТ 1220 и ОСТ НКМ 1221.

5. Остальные технические требования — по МН 1426—61.

6. Маркировать: обозначение скобы и данные — по п. 16 ГОСТ 2015—53.