

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-55.89

**АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА
МОЩНОСТЬЮ 40 Т/ЧАС
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ
АЛЬБОМ I**

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-28-55.89

**АСФАЛЬТОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ ЦЕХ
АСФАЛЬТОБЕТОННОГО АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРИРЕЛЬСОВОГО ЗАВОДА
МОЩНОСТЬЮ 40 Т/ЧАС
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ**

**АЛЬБОМ I
СОСТАВ ПРОЕКТА**

АЛЬБОМ I ПЗ	Пояснительная записка.
ТХ	Технологические решения.
АС	Архитектурно-строительные решения.
ЭЛ	Электрооборудования.
АЛЬБОМ 2	Спецификации оборудования.
АЛЬБОМ 3	Сметы. Ведомости потребности в материалах.

РАЗРАБОТАН
Киевским филиалом
„СОЮЗДОРПРОЕКТ“
Главный инженер института *Минин* Л. М. Шилев
Главный инженер проекта *Этнис* Л. А. Этнис

УТВЕРЖДЕН МИНТРАНССТРОЕМ
Приказ от 04.11. 1989г. № АВ-491
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ СОЮЗДОРПРОЕКТОМ
Приказ от 04.11. 1989г. № 269 пр.

Содержание

№№ листов	Наименование листа	Стр.
	Титульный лист	1
	Содержание альбома	2
	Пояснительная записка	3-12
Чертежи марки ТХ		
1.	Общие данные .	13
2.	Асфальтосмесительный цех. План.	14
3.	Отделение подачи заполнителей. План. Разрез.	15
4.	То же . Разрезы .	16
5.	Асфальтосмесительная установка ДС-158 . Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160. План.	17
6.	То же. Разрез .	18
7.	Конвейер ленточный №1. План. Разрез .	19
8.	Конвейер ленточный №2. План. Разрез.	20
9.	Конвейер ленточный №3. План. Разрез.	21
10.	Лоток направляющий. Общий вид .	22
11.	Течка. Общий вид .	22
Чертежи марки ЛС		
1.	Общие данные .	23
2.	Техническая спецификация металла .	24
3.	Ведомость металлоконструкций по видам профилей .	25
4.	Асфальтосмесительная установка ДС-158 . Оборудование для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160. Схема расположения фундаментов под ДС-158 и ДС-160.	26
5.	То же. Фундаменты Ф01÷Ф010 .	27
6.	То же. Фундаменты Ф011÷Ф023.	28
7.	То же. Фундаменты Ф024÷Ф032.	29
8.	То же. Фундаменты Ф033÷Ф034. Закладная деталь ЗД1.	30
9.	То же. Фундаменты Ф035÷Ф039.	31
10.	То же. Спецификация к схеме расположения фунда- ментов под ДС-158 и ДС-160. Спецификация фундаментов Ф01÷Ф039	32
11.	Отделение подачи заполнителей. Схема распо- ложения фундаментов.	33
12.	То же. Фундаменты ФМ1÷ФМ4. Сечение А-А (пандинг)	34

№№ листов	Наименование листа	Стр.
13.	Навес для тарного хранения резиновой крошки. Фасады 2; 2-1; А-Б; Б-А; Схемы расположения фундаментов и ограждения .	35
14.	То же. Схема расположения элементов навеса . Узлы 1, 2 .	36
Чертежи марки ЭЛ1		
1.	Общие данные .	37
2.	Отделение подачи заполнителей. 1ШЩ. Распреде- лительная сеть 380/220 В. Схема принципиальная однолинейная	38
3.	То же. Схема расположения электрооборудования .	39
4.	То же. Схема электрическая принципиальная (начало) .	40
5.	То же. Схема электрическая принципиальная (продолжение)	41
6.	То же. Схема электрическая принципиальная (окончание)	42
7.	То же. Асфальтосмесительная установка ДС-158. Схема электрическая соединений (изменения) .	43
8.	То же. Схема электрическая соединений (начало) .	44
9.	То же. Схема электрическая соединений (продолжение)	45
10.	То же. Схема электрическая соединений (окончание)	46
11.	То же. Кабельный журнал .	47
12.	То же. Установка асфальтосмесительная ДС-158 . Конвейеры ленточные №1, 2. Прокладка кабелей.	48
13.	То же. Конвейеры ленточные №2, 3. Прокладка кабелей	49
Чертежи марки ЭЛ1-1		
1	Навес для тарного хранения резиновой крошки. Электроосвещение Чертежи марки ЭЛ2И	50
Техническая документация НКУ		
1.	Отделение подачи заполнителей. Техническая доку- ментация НКУ. Перечень чертежей.	51
2.	То же. Перечень комплектных устройств.	51
3.1 3.2	То же. Щит защищенный 1ШЩ. Общий вид (на 2-х листах)	52
4.1 4.2	То же. Щит защищенный 1ШЩ. Технические данные аппаратов (на 2-х листах) .	53
5.1 5.2	То же. Щит защищенный 1ШЩ. Перечень надписей (на 2-х листах)	53
6.	То же. Щит защищенный 1ШЩ. Схема электрическая соединений .	54
Прилагаемые документы к марке ЭЛ1		
1.	Отделение подачи заполнителей. Ведомость объемов электромонтажных работ .	55

Информ. Л. Листы и 22та. В-составе.

Привязан:		
ТП 409-28-55.89		
Асфальтосмесительный цех асфальтобетонного аб- рабатывающего предприятия завода №105 г. Киева для строительства автомобильных дорог		
Исполн.	Лимонов	Лист
Нач. отд.	Савдовский	1
Г.И.П.	Этние	1
Нач. гр.	Костюк	
Инж.	Ляховский	
Н.контр.	Костюк	
Содержание		
		Лист
		1
		1
«Союздорпроект» Киевский филиал		

Общая часть

Типовой проект асфальтосмесительного цеха асфальтобетонного автоматизированного прирельсового завода производительностью 40 т в час для строительства автомобильных дорог (взамен типового проекта 409-28-36) составлен в соответствии с планом типового проектирования на 1989 год, утвержденный постановлением Госстроя СССР т.4.3.1, заданием Министерства транспорта строительства от 29.04.1986 г. и дополнением к нему от 27.03.1989 г.

Асфальтосмесительный цех предназначен для выпуска различных горячих и теплых асфальтобетонных смесей и входит в состав асфальтобетонного завода производительностью 40 т в час. Решения по компоновке завода приведены в типовых материалах для проектирования (альбом 1 409-028-54.89).

В качестве основного оборудования принята асфальтосмесительная установка ДС-158, выпускаемая Кременнужским производственным объединением „Дармашина“.

Все основные конструкции цеха решены сборно-разборными.

Обслуживающий персонал цеха обеспечивается бытовыми помещениями, входящими в состав асфальтобетонного завода производительностью 40 т в час.

Типовым проектом предусматривается подключение цеха к внутриплощадочным инженерным сетям асфальтобетонного завода.

Типовой проект составлен в соответствии с действующими нормативными документами:

- Инструкция по типовому проектированию" СН 227-82 ;
- "Инструкция а составе, порядке разработки, согласования и утверждения проектно-сметной документации на строительство предприятий, зданий и сооружений" СНиП 1.02.01-85 ;
- "Методические указания по составлению и оформлению каталожных листов на типовую проектную документацию для строительства";
- "Правила по технике безопасности и производственной санитарии при строительстве и ремонте городских дорог, работе на асфальтобетонных заводах и производственных базах дорожных организаций" -1977г. ;
- "Складские здания и сооружения общего назначения" СНиП 2.11.01-85 ;
- "Ковчееры. Общие требования безопасности." ГОСТ 42.2.022-80 ;

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта *Л.А.Этнис*

- "Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон" ГОСТ 9128-84 ;
- Другие нормы, правила и инструкции, регламентирующие проектирование, строительство и эксплуатацию асфальтобетонных заводов.

В разработанном типовом проекте асфальтосмесительного цеха производительностью 40 т в час по сравнению с ранее действующим типовым проектом 409-28-36 достигнуты более экономичные показатели.

Технико-экономические показатели

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения.	Аналог	Рабочий проект
1	Мощность, т/час	40	40
2	Годовой объем (выпуск) товарной продукции:		
	а) в натуральном выражении, тонн	61600	73820
	б) в отловых ценах, тыс. руб.	999,5	1088,1
3	Затраты производства (себестоимость), тыс. руб.	883,1	954,5
	а) на 1 руб. товарной продукции, коп.	88,5	88
	б) на единицу продукции, руб.	14,33	12,93
4	Прибыль (годовая), тыс. руб.	116,4	133,6
	на 1 руб. товарной продукции, коп.	11,5	12,27
5	Уровень рентабельности, %	13,2	14,0
6	Срок окупаемости капиталовложений	2,0	1,2
7	Приведенные затраты, тыс. руб.	911,56	979,13
	на расчетную единицу, руб.	14,79	13,28
8	Уровень механизации и автоматизации производственных процессов, %	90	96
9	Удельный вес рабочих, занятых ручным трудом, %	10	4
10	Трудоёмкость изгоавл. продукции (годовая) чел.ч	20000	15036
11	Производительность труда:		
	а) годовой выпуск продукции на одного работника, тыс. руб.	89,8	155,4
	б) то же, в натуральном выражении	6160	10545
12	Численность работающих, чел.	10	7
	в т.ч. рабочих, чел.	9	6
13	К-во рабочих в наиболее многочисленную смену, чел.	5	3
14	Режим работы:		
	количество рабочих дней в году	125	131
	количество смен в сутки	2	2
	продолжительность смены, час	6	8,2
15	Коэффициент сменности по рабочим	2,0	2,0
16	Коэффициент загрузки оборудования	0,80	0,954
17	Площадь участка, м ²	1742	1584
18	Площадь застройки, м ²	1452	1320

№ п/п	Наименование показателя, единица измерения	Аналог	Рабочий проект
19	Сметная стоимость строительства, тыс. руб.	144,0	131,48
	руб./расч. единицу	2,33	1,78
	в том числе СМР, тыс. руб.	25,9	25,01
	руб./расч. единицу	0,42	0,34
20	Трудоёмкость строительства нормативная, чел.ч.	6754	6190
	чел. час / расч. единицу	0,109	0,084
21	Расход воды годовой, м ³	707	6746
	расчетный, м ³ /сутки	5,66	5,15
22	Расход электроэнергии, годовой, кВт.ч	440	402
23	Потребная электрическая мощность, кВт	220	187
24	Продолжительность строительства, мес.	3	2
25	Годовая потребность в материалах:		
	щебень фракционный, тыс. м ³	29,60	28,10
	песок, тыс. м ³	9,92	19,38
	минпорошок, тонн	2560	2880
	битум, тонн	3360	3750
	поверхностно-активные добавки, т	253	73,82
	горюче-смазочные материалы, т	72,72	67,84

Проект-аналог принят по типовому проекту 409-28-36, Показатели проекта-аналога приведены в сопоставимый вид.

Технологические решения

Асфальтобетонный цех, разработанный в настоящей типовом проекте, предназначен для выпуска различных горячих и теплых асфальтобетонных смесей согласно ГОСТ 9128-84, СНиП 3.06.03-85.

Режим работы

Режим работы асфальтобетонного цеха принят сезонный с учетом продленного строительного сезона в осенне-зимний период и укладкой асфальтового бетона

		Привязан	
		ТП 409-28-55.89	
Нач. введ.	Личность	Асфальтосмесительный цех асфальтобетонного автоматизированного прирельсового завода производительностью 40 т/час для строительства автомобильных дорог	
Л.сп. отд.	Содержание		
Г.И.П.	Этнис		
Л.сп.сч.ТХ	В.И.Рыков		
Л.сп.сч.ВК	Симонов		
Нач. гр.	Костюк	Пояснительная записка	Стандарт
Нач. гр.	Скалер		Р
Нач. гр.	Накипав		Л
			10
			1
			10
			Самодир. проект
			Киевский филиал

при температуре наружного воздуха до -10°C .
 Количество рабочих дней в году - 131.
 Количество смен - 2.
 Продолжительность смены - 8,2 часа.
 Годовой фонд рабочего времени - 2148 часов.

Производительность

Производительность цеха рассчитана с учетом следующих понижающих коэффициентов:

$K_1 = 0,80$ - часовый коэффициент неравномерности выдачи асфальтобетонной смеси (неравномерность подачи автотранспортом) - согласно ОНТП-07-85;

$K_2 = 0,945$ - коэффициент снижения производительности оборудования за счет технического обслуживания.

Производительность цеха определяется из установленной производительности асфальтобетонной установки ДС-158:

а) при выпуске асфальтобетонной крупнозернистой смеси (пористой) - 50 т/час

б) при выпуске асфальтобетонной мелкозернистой смеси (плотной) - 40 т/час

Горячие и теплые асфальтобетонные смеси предусматривается выпускать в количестве:

крупнозернистой - 60%
 мелкозернистой - 40%

В результате расчета необходимое количество часов работы асфальтобетонной смеси различных слоев покрытия составляет: - для нижнего слоя - 1172 часа (143 смены)
 для верхнего слоя - 976 часов (119 смен).

Производительность цеха приведена в таблице 1.

Таблица 1.

Тип покрытия	Производительность, т			
	в час	в смену	в сутки	за сезон
Нижний слой: крупнозернистая смесь (пористая)	50	328	656	44300
Верхний слой: мелкозернистая смесь (плотная)	40	262	525	29520
Итого				73820

Расход основных материалов

Расчет расхода основных материалов для асфальтобетонной смеси произведен на основании СНиП IV-2-84

приложение 4 том 4 таблица 27-58 "Правила разработки и применения элементных сметных норм на строительные конструкции и работы" из условий строительства асфальтобетонных покрытий из горячих и теплых смесей типа А марки I с применением в качестве заполнителей фракционного щебня наибольшей крупностью фракций 40 мм. Содержание различных фракций в крупном заполнителе приняты по зерновым составам минеральной части горячих асфальтобетонов, приведенных в ГОСТ 9128-84 (табл. 6, 7). Запасы основных материалов для асфальтобетонной смеси приняты в соответствии с техническим заданием, по фактическим данным и по рекомендациям дорожно-строительных организаций Минтрансстроя.

Расход основных материалов приведен в таблице 2.

Таблица 2.

Тип покрытия	Наименование материалов	Единица измерения	в	в	в	за
			час	смену	сутки	сезон
Нижний слой: асфальтобетонная крупнозернистая смесь (пористая) Тип А Марка I	Щебень - всего	м ³	18,9	124,0	248	16750
	в т.ч. фр. 5÷10 мм	м ³	4,72	31,0	62,0	4190
	фр. 10÷20 мм	м ³	6,75	44,3	88,6	5980
	фр. 20÷40 мм	м ³	7,43	48,7	97,4	6580
	Песок	м ³	14,1	22,5	185,0	12500
Верхний слой: асфальтобетонная мелкозернистая смесь (плотная) Тип А Марка I	Минеральный порошок	т	0,58	3,5	6,9	470
	Битум	т	2,46	16,6	32,3	2180
	Добавки (резин. крошка)	т	0,5	3,25	6,5	805
	Щебень - всего	м ³	15,36	100,8	206,5	11340
	в т.ч. - фр. 5÷10 мм	м ³	5,53	36,3	72,5	4080
фр. 10÷20 мм	м ³	9,83	64,5	129,0	7260	
Тип А Марка I	Песок	м ³	9,22	61,2	122,3	6880
	Минеральный порошок	т	2,98	19,6	39,2	2210
	Битум	т	2,13	14,0	27,9	1570
	Добавки (резин. крошка)	т	0,4	2,56	5,12	634

Запасы основных материалов приведены в таблицах 3 и 4.

Таблица 3

Наименование материалов	Единица измерения	Расход в сутки	Принятая емкость склада в т	Запас материалов в сутках
Щебень, всего	м ³	248		
в т.ч. фр. 5÷10 мм	м ³	62	12500	29
фр. 10÷20 мм	м ³	89		
фр. 20÷40 мм	м ³	97		
Песок	м ³	185		
Минеральный порошок	т	39,2	1000	26
Битум	т	32,3	500	15
Крошка резиновая	т	6,5	32,5	5

Расход ГСМ

Таблица 4

Наименование потребителя	Вид топлива	Единица измерения	Расход топлива в единицу измерения	Кол-во единиц измерения в год	Расход ГСМ в т	
					средне-суточный	за год
Асфальтобетонная установка ДС-158	мазут 100	1 т	13,0	73820	-	960
	печное					
	топливо	-л-	0,25	73820	-	19
Погрузчик одноковшовый Т0-30	дизтопливо	л/час	15,6	1780	0,22	30
Итого:						
	мазут				7,3	960
	печное топливо				0,15	19
	дизтопливо				0,22	30
	масло индустриальное И-20				-	2,45
	масло трансмиссионное				-	0,41
	масло авиационное				-	0,11
	масло трансформаторное				-	0,01
	сапидол ж				-	0,68
	метал 24				-	0,18

Привязан:

Кв. №			

ТП 409-28-55.89

Лист 2

400532-01 5

Штаты

Расчет обслуживающего персонала цеха производится в соответствии с принятым в проекте технологическим процессом и учетом режима работы.

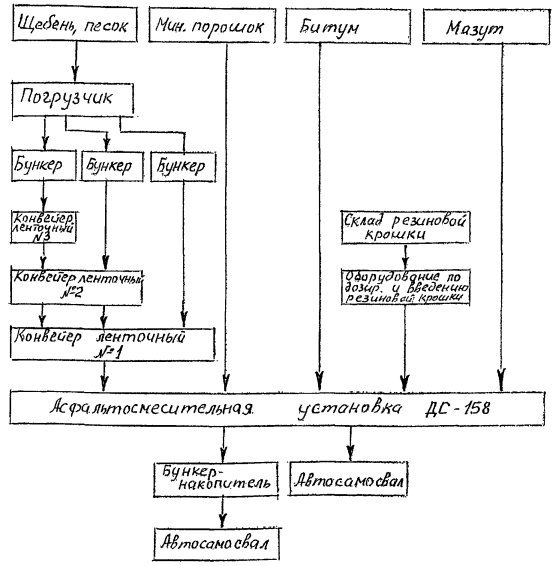
Штат обслуживающего персонала представлен в таблице 5.

Таблица 5.

Профессия работающего	Разряд	Группа производств	Кол-во чел-век	Распределение по сменам	
				I	II
1. Оператор асфальтосмесительного отделения	VI	1б	2	1	1
2. Оператор сушильного барабана	V	2г	2	1	1
3. Водитель погрузчика	V	1б	2	1	1
Итого			6	3	3

Описание технологического процесса

Процесс приготовления асфальтобетонной смеси выполняется по следующей технологической схеме:



Асфальтосмесительный цех включает в себя:

- отделение подачи заполнителей;
- асфальтосмесительная установка ДС-158 - 1шт;
- установка для дозирования и введения резиновой крошки - 1шт;
- навес тарного хранения резиновой крошки.

Отделение подачи заполнителей предназначено для непрерывной дозирования и подачи заполнителей к асфальтосмесительной установке.

Отделение состоит из загрузочных бункеров с дозаторами непрерывного действия и системы ленточных конвейеров. Загрузочные бункера с дозаторами входят в комплект установки ДС-158. При монтаже бункера необходимо рассоединить и попарно установить согласно чертежа ТХ-3.

Заполнители со склада к загрузочным бункерам подаются двумя одноковшовыми фронтальными погрузчиками ТД-30.

Асфальтосмесительная установка ДС-158 предназначена для приготовления асфальтобетонных смесей, применяемых в дорожном и других видах строительства.

В установке обеспечено:

- автоматизированное поддержание температуры каменных материалов, битума, минерального порошка, их перемешивание и выгрузку в бункер готовой смеси;
- автоматическое поддержание температуры каменных материалов на выходе из сушильного барабана, температуры топлива и битума;
- дистанционное управление всеми основными механизмами.

Управление всей установкой и ленточными конвейерами отделения подачи заполнителей осуществляется с пульта управления, расположенного в кабине оператора. Для нагрева битума до рабочей температуры и подачи его к смеси в комплект установки входит нагреватель битума вместимостью 30 м³.

Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160 предназначена для приема, временного хранения, транспортирования, дозирования, резиновой крошки и выдачи её в смеситель асфальтосмесительной установки.

Подача резиновой крошки со склада в расходный бункер установки решается при привязке проекта. Асфальтобетонные смеси с добавками резиновой крошки предназначены для устройства конструктивных слоев дорожных одежд на дорогах всех технических категорий. Использование резиновой крошки как добавки в смесь обеспечивает повышенную устойчивость асфальтобетона в широком диапазоне температур, что повышает срок службы покрытий на 20-25% и обеспечивает повышенные фрикционные свойства.

Складирование резиновой крошки под навесом, размещенным в строительной части проекта. Площадь складирования обеспечивает 5-ти суточный запас резиновой крошки.

Принципиальные решения по научной организации труда

В типовом проекте предусмотрены компоновка производственных зданий и сооружений и размещение в них технологического оборудования, которые обеспечивают поточность технологических процессов и максимально сокращают транспортные операции.

Проект содержит решения по следующим основным направлениям научной организации труда:

- Организация и обслуживание рабочих мест, организация труда рабочих, условия труда
- В основу организации труда и обслуживания рабочих мест асфальтобетонного цеха положены следующие принципы:
 - использование прогрессивного технологического оборудования;
 - поточность производства;
 - специализация рабочих мест.

Организация рабочих мест соответствует основным требованиям охраны труда и техники безопасности. Система обслуживания рабочих мест предусматривает:

- Своевременную наладку и подналадку оборудования, технический уход за ним.
- Проведение производственного инструктажа.
- Технадзор за ходом технологического процесса приготовления асфальтобетонных смесей и контроля их качества.
- Поддержание чистоты на рабочих местах и в производственных помещениях.

Размещение технологического оборудования произведено с учетом удобства и безопасности его эксплуатации обслуживающим персоналом.

Ширина проходов между оборудованием, оборудованием и строительными конструкциями принята в соответствии с действующими нормами технологического проектирования /ОНТП-07-85/.

Архитектурно-строительные решения

Типовой проект асфальтосмесительного цеха предназначен для применения в климатических зонах СССР со следующими природными условиями: расчетная зимняя температура наружного воздуха минус 30°С;

Привязан:					
Инв. №					
ТП 409-28-55.89					Лист
					3

скоростной напор ветра - для I географического района; вес снегового покрова - для III географического района; сейсмичность района строительства не выше 6 баллов.

Рельеф территории - впадинный, грунтовые воды отсутствуют, грунты непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками: нормативный угол внутреннего трения $\varphi = 0,49$ рад или 28° ; нормативное удельное сцепление $C^* = 2$ кПа ($0,09$ кгс/см²); модуль деформации нескольких грунтов $E = 14,1$ МПа (150 кгс/см²); плотность грунта $\gamma = 1,87$; коэффициент безопасности по грунту $K_1 = 1$.

Основные конструкции цеха приняты сборно-разборными, бетонными и металлическими.

По пожарной безопасности технологического процесса сооружения цеха относятся к категории В, а пылеулавляющая к категории Г. По огнестойкости конструкций сооружения относятся к степени IIIа.

Все металлоконструкции, за исключением бункеров, приняты из углеродистой стали марки Ст 3 кп 2 по ТУ 14-1-3023-80 группы прочности 1 и 2 по ГОСТу 380-1*.

Литникоррозионная защита закладных и соединительных изделий разрабатывается в конкретном проекте в зависимости от зоны влажности согласно СНиП 2.03.11-85. Монтаж металлоконструкций производится на черных балках. Монтаж и демонтаж сборно-разборных железобетонных и металлических конструкций производится в соответствии со СНиП 3.03.01-87 с соблюдением правил техники безопасности в строительстве по СНиП III-4-80.

Работы по монтажу на производстве обеспечиваются неавтономным бытовым и санитарным обслуживанием.

В состав цеха входят:

- асфальтосмесительная установка ДС-158;
- установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160;
- отделение подачи заполнителей;
- навес для тарного хранения резиновой крошки.

Фундаменты под асфальтосмесительную установку и установку для дозирования и введения резиновой крошки - сборные и монолитные бетонные. Бункера, силосные бункеры и другие металлоконструкции - стальные заводского изготовления.

Отделение подачи заполнителей. Фундаменты под раму оборудование - сборные и монолитные бетонные. В покрытии площадки предусмотрено укладка деревянных антисептированных брусков сеч. 200x200 мм для крепления стоек конвейера. Вездной пандус к загрузочным бункерам огражден со стороны бункера подпорной стенкой, запроектированной из сборных железобетонных лицевых и фундаментных плит, принятых по серии 3.002.1-1. Покрытие вездного пандуса - мелкозернистый асфальтобетон $h = 4,5$ см; крупнозернистый асфальтобетон $h = 5$ см; щебень $h = 20$ см; каменный отсев $h = 10$ см.

Навес для тарного хранения резиновой крошки размерами в плане 12x6 м.

Фундаменты под стойки навеса - сборные бетонные столбчатые. Каркас - стальной. Крыша и ограждение - из асбестоцементных листов усиленного профиля по металлическому прогону. Ворота - металлические сетчатые на металлических столбах по серии 3.011-1 в. 2,6.

Отопление и вентиляция

Располагаемая в цеху асфальтосмесительная установка оборудуется на заводе-изготовителе трехступенчатой пылеулавливающей установкой, две ступени из циклонов, третья ступень - мокрый пылеуловитель ударно-инерционного действия. В асфальтосмесительной установке в кабине оператора установлен кондиционер.

Водопровод и канализация

К установке подводится водопровод. Мокрый пылеуловитель асфальтосмесительной установки оборудуется обратной системой водоснабжения. Для пополнения обратной системы предусматривается подпитка системы.

В отделении подачи заполнителей предусматривается пылеподавление материала с помощью увлажнения. Для увлажнения следует предусмотреть ковер с спаливающим краем. Оборудование обратной системы поступает заводом.

Данные по производственному водопотреблению

№ по порядку	Наименование потребителя	Количество потребляемой воды, м ³ /сут	Водопотребление								
			Качество воды	Температура, °С	Требования к качеству	Виды работ	Режим водопотребления	Источники водопотребления	Из хозяйственно-производствен. водопровода		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	Асфальтосмесительная установка ДС-158	1	16,4	техническая	0,1	непрерывный	0,1	1,64	0,1	0,023	
2	Отделение подачи заполнителей	1	16,4	техническая	0,1	перемеженный	0,42	3,51	0,42	0,238	
	Всего							5,15	0,52	0,266	

и водоотведению

Водоотведение												
Из водопровода оборотной воды, подающего		Характеристика стока	Режим водопотребления	В водопровод оборотной воды			В производственную канализацию			Примечание		
м ³ /сут	л/с			м ³ /сут	л/с	м ³ /сут	л/с	м ³ /сут	л/с			
12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
16,4	10	2,78	-	непрерывный	16,4	10	2,78	-	-	-	-	-
-	-	-	-	перемеж.	16,4	10	2,78	-	-	-	-	-

Электротехническая часть

В настоящем разделе решены вопросы электрооборудования агрегатов и сооружений асфальтосмесительного цеха. Электрооборудование потребителей цеха предусматривается от внутримышечных низковольтных сетей предприятия, в состав которого входит цех. При привязке проекта для электротехнических расчетов необходимо пользоваться следующими значениями установленной мощности потребителей цеха:

1. Асфальтосмесительная установка ДС-158 - 195 кВт;
2. Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160 - 20 кВт;
3. Отделение подачи заполнителей - 18,5 кВт;
4. Склад резиновой крошки - 0,8 кВт.

По надежности электрооборудования все потребители относятся к III категории.

Асфальтосмесительная установка ДС-158 и установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160 поставляются Кременчугским производственным объединением «Дормашина» комплектно с электрооборудованием. Установка ДС-160 используется в составе цеха без изменений.

Для подачи заполнителей из склада в асфальтосмесительную установку ДС-158 настоящим проектом предусмотрено сооружение отделения подачи взамен агрегата питания, входящего в состав ДС-158. При этом из комплекта агрегата питания используются загрузочные бункера, а взамен горизонтального конвейера монтируются три новых ленточных конвейера. Для управления этими конвейерами в настоящем проекте разработаны щит управления ИЩ, укомплектованный вводным рубильником, автоматическим выключателем цепей управления, переключателем режимов, магнитными пускателями, используемыми в качестве промежуточных реле и блоками управления серии Б 5131. Питание щита ИЩ может выполнено от вводного устройства асфальтосмесителя или непосредственно от низковольтной сети.

Заводская схема управления потребителями загрузочных бункеров остается без изменений. В связи с изменением взаимного расположения асфальтосмесителя и бункеров заводские кабели заменяются новыми.

Включение в работу механизмов асфальтосмесительной установки происходит по заводской программе, остающейся неизменной. После запуска наклонного конвейера

Привязан			

ТП 409-28-55.89

Лист 4

Ильин А. П. Проект 11.01.88. В.С.С.М.Б.Б.

Схема монтажа конструкций

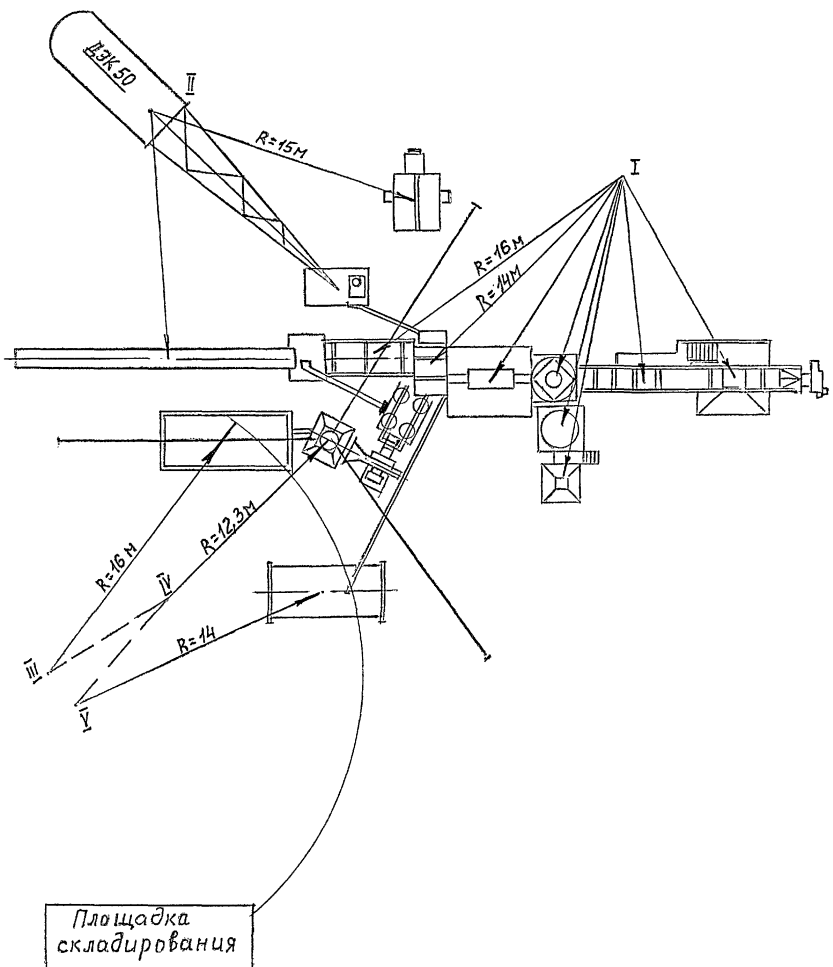
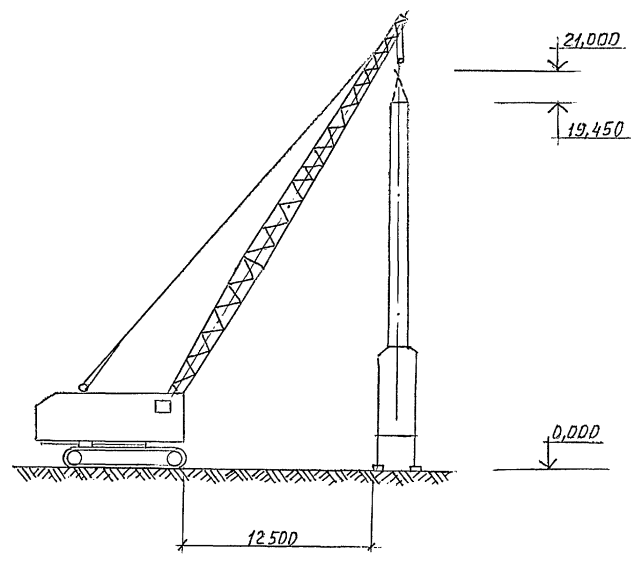


Схема монтажа трубы



1. Монтаж конструкций вести гусеничным краном ДЭК-50 методом "Сколес".
2. Дымовую трубу устанавливать после окончания бетонирования стенок и днища шламонакопителя.

1:1
1:2
1:3
1:4
1:5
1:6
1:7
1:8
1:9
1:10
1:11
1:12
1:13
1:14
1:15
1:16
1:17
1:18
1:19
1:20
1:21
1:22
1:23
1:24
1:25
1:26
1:27
1:28
1:29
1:30
1:31
1:32
1:33
1:34
1:35
1:36
1:37
1:38
1:39
1:40
1:41
1:42
1:43
1:44
1:45
1:46
1:47
1:48
1:49
1:50
1:51
1:52
1:53
1:54
1:55
1:56
1:57
1:58
1:59
1:60
1:61
1:62
1:63
1:64
1:65
1:66
1:67
1:68
1:69
1:70
1:71
1:72
1:73
1:74
1:75
1:76
1:77
1:78
1:79
1:80
1:81
1:82
1:83
1:84
1:85
1:86
1:87
1:88
1:89
1:90
1:91
1:92
1:93
1:94
1:95
1:96
1:97
1:98
1:99
1:100

Привязан			
Ивл. №			

ТП 409-28-55.89

Лист
6

Охрана окружающей природной среды.

Охрана атмосферного воздуха от загрязнений.

Раздел разработан с учетом требований ОНД-86, ГОСТ 12.1.005-88, СНиП 2.04.05-86.

Основной вредностью в асфальтосмесительном цехе являются пыль, двуокись серы, двуокись азота, окись углерода, углеводороды.

Для уменьшения пыления в местах пересыпки материал подается увлажненным до 10%; для асфальтосмесителя, согласно паспортным данным устанавливается трехступенчатая система очистки с коэффициентом очистки 99,2%. По санитарной классификации асфальтосмесительный цех относится к II классу и имеет санитарно-защитную зону размером 500 м (СН 245-71).

Расчет загрязнения атмосферы выбросами произведен на ЭВМ по программе УПРЗЛ-СМ. Проект разработан для климатических районов с расчетными параметрами наружного воздуха для проектирования систем отопления: $T_{н.о.} = 30$, $\varphi = 75\%$.

В расчете не учитываются возможные фоновые концентрации вредных веществ в атмосферном воздухе. Результаты расчета показали, что приземные концентрации вредных веществ (пыли) в атмосфере на территории завода составляют $0,315 \text{ мг/м}^3$, что не превышает $0,5 \text{ мг/м}^3$ — предельно допустимой концентрации пыли в атмосферном воздухе населенных мест.

Расчет выбросов вредных веществ в атмосферу.

Расчет выбросов пыли.

Отделение подачи заполнителей.

Отделение имеет 7 точек пыления в местах пересыпки.

Объем выбросов для каждой точки рассчитывается по формулам, приведенным во «Временных методических пособиях по расчету выбросов от неорганизованных источников в промышленности строительных материалов», Новоросийск, 1982г.

Системы В1 и В2.

Объемы пылевыведений от пересыпки:

$$q_{1,2} = \frac{K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times G \times 10^6}{3600}, \text{ г/сек}$$

где $K_1 = 0,01$ — весовая доля пылевой фракции в материале (табл. 1, п. 40).

$K_2 = 0,01$ — доля пыли, переходящей в аэрозоль (табл. 1, п. 40).

$K_3 = 1,2$ — коэффициент, учитывающий местные метеорологические условия. Для Москвы скорость ветра $4,9 \text{ м/с}$ (СНиП 2.01.01-82 «Строительная климатология и геофизика», прил. 4). Соответственно $K_3 = 1,2$ (табл. 2).

$K_4 = 0,5$ — коэффициент, учитывающий местные условия, условия хранения, пылеобразования, в данном случае склад открытый с 3-й стороной (табл. 3).

$K_5 = 0,1$ — коэффициент, учитывающий влажность материала. Влажность принимается до 10% (табл. 4).

$K_7 = 0,5$ — коэффициент, зависящий от крупности материала, размер куска $10 \div 20 \text{ мм}$ (табл. 5).

$G = 10,66 \text{ м}^3/\text{ч} \times 1,5 \text{ т/м}^3 = 29,47 \text{ т/ч}$ — производительность узла пересыпки.

$$q_{1,2} = \frac{0,01 \times 0,01 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,1 \times 0,5 \times 29,4 \times 10^6}{3600} = 0,0245 \text{ г/сек}$$

Система В3.

Объем выбросов определяется аналогично системам В1 и В2.

$K_1 = 0,01$;

$K_2 = 0,01$;

$K_3 = 1,2$;

$K_4 = 0,5$;

$K_5 = 0,1$;

$K_7 = 0,6$ (размер куска $5 \div 10 \text{ мм}$);

$G = 11,06 \text{ м}^3/\text{ч} \times 1,5 \text{ т/м}^3 = 16,59 \text{ т/час}$;

$$q_3 = \frac{0,01 \times 0,01 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,1 \times 0,6 \times 16,59 \times 10^6}{3600} = 0,016 \text{ г/сек}$$

Система В4.

$K_1 = 0,01$;

$K_2 = 0,01$;

$K_3 = 1,2$;

$K_4 = 0,5$;

$K_5 = 0,1$;

$K_7 = 0,6$;

$G = 45,96 \times 1,5 = 68,947 \text{ т/час}$;

$$q_4 = \frac{0,01 \times 0,01 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,1 \times 0,6 \times 68,94 \times 10^6}{3600} = 0,069 \text{ г/сек}$$

Система В5.

$K_1 = 0,05$ (для песка) (табл. 1, п. 18);

$K_2 = 0,03$;

$K_3 = 1,2$;

$K_4 = 0,5$;

$K_5 = 0,01$ (влажность более 10%);

$K_7 = 0,8$ (размер куска $0,1 \div 3 \text{ мм}$);

$G = 18,64 \times 1,5 = 27,96 \text{ т/час}$;

$$q_5 = \frac{0,05 \times 0,03 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,01 \times 0,8 \times 27,96 \times 10^6}{3600} = 0,055 \text{ г/сек}$$

Система В6.

$K_1 = 0,01$;

$K_2 = 0,01$;

$K_3 = 1,2$;

$K_4 = 0,5$;

$K_5 = 0,1$;

$K_7 = 0,6$;

$G = 64,6 \times 1,5 = 96,9 \text{ т/час}$

$$q_6 = \frac{0,01 \times 0,01 \times 1,2 \times 0,5 \times 0,1 \times 0,6 \times 96,9 \times 10^6}{3600} = 0,097 \text{ г/сек}$$

Асфальтосмесительное отделение.

Система В7.

Объем пылевыведений от асфальтосмесителя в соответствии с паспортом для асфальтосмесителя ДС-158 составляет $9,9 \text{ кг/час}$ или $\frac{9,9 \times 1000}{3600} = 2,75 \text{ г/сек}$.

$$q_7 = 2,75 \text{ г/сек}$$

Приведенные выше рекомендации позволяют рассчитать суммарные выбросы пыли от асфальтосмесителя и трампа подачи заполнителя, разработанного в настоящем проекте. Выбросы газообразных веществ рассчитаны и экспериментально проверены изготовителем асфальтосмесителей Кременчугским ПО «Дормашина». Приведенные в паспорте смесителя ДС-158 данные свидетельствуют о том, что на границе санитарно-защитной зоны радиусом 300 м уровень концентрации вредных веществ в мг/м^3 не превышает: $\text{SO}_2 - 0,5$; $\text{NO}_2 - 0,085$; $\text{CO} - 5$.

В кабине оператора уровень концентрации по паспортным данным составляет:

двуокись серы: 10 мг/м^3 ;

двуокись азота: 5 мг/м^3 ;

окись углерода: 20 мг/м^3 ;

углеводородов: 300 мг/м^3 ;

что не превышает ПДК вредных веществ в воздухе рабочей зоны (ГОСТ 12.1.005-88, табл. 1-3).

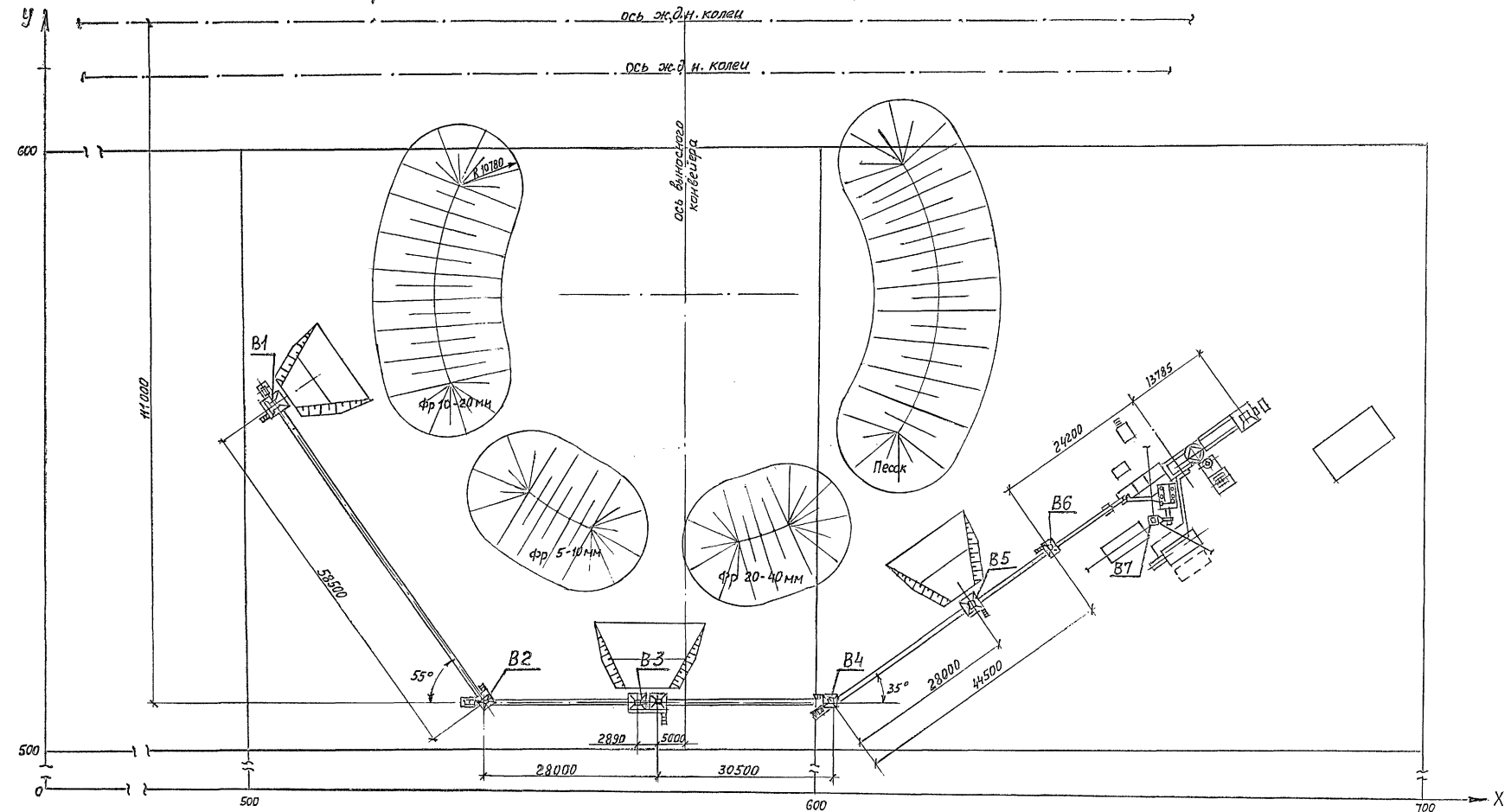
Параметры выбросов вредных веществ в атмосферу смотри на листе Л-12

Г/привязан			
Инв. №			

ТП 409-28-55.89

Лист 7

Схема генерального плана с источниками выбросов



Источники выделения вредных веществ

- B1 отделение подачи заполнителей. Пересыпка.
- B2 отделение подачи заполнителей. Пересыпка.
- B3 отделение подачи заполнителей. Пересыпка.
- B4 отделение подачи заполнителей. Пересыпка.
- B5 отделение подачи заполнителей. Пересыпка.
- B6 отделение подачи заполнителей. Пересыпка.
- B7 асфальтосмеситель СБ-158. Труда.

Привязка			
Инв. №			

ТП 409-28-55.89

Лист 8

Инв. № 409-28-55.89

Результаты расчета загрязнения атмосферного воздуха

№ист.	№ист.	H	Д/УО	V1	T	X1	У1	UM	XM	CM	φ
B1	1,00	5	0,5	1,60	20	508	555	1,05	60	0,033	0,03
B2	2,00	5	0,5	1,60	20	540	508	1,05	60	0,033	0,03
B3	3,00	5	0,5	1,60	20	555	508	1,05	60	0,0162	0,02
B4	4,00	5	0,5	1,60	20	595	508	1,05	60	0,0699	0,07
B5	5,00	5	0,5	1,60	20	625	530	1,05	60	0,0608	0,06
B6	6,00	5	0,5	1,60	20	645	545	1,05	60	0,0912	0,09
B7	7,00	19	0,8	3,05	170	660	535	1,86	219	0,153	2,75

средневзвешенная скорость = 1,32 сумма CM = 0,458 сумма φ/ПАК = 6,102

Наиб. конц.	X	У	U	H.B.	№ист	вклад	№ист.	вклад
0,315	500	500	1,5	192	7,0	0,13	6,0	0,053
0,267	400	500	1,7	188	7,0	0,14	6,0	0,034
0,264	800	600	1,7	25	7,0	0,14	6,0	0,047
0,253	800	500	1,7	346	7,0	0,13	6,0	0,053
0,252	500	400	1,7	220	7,0	0,15	6,0	0,039

Выбор опасного направления ветра (H.B.)
Выбор опасной скорости ветра (V)

у	Х													
	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	
1200	0,0683	0,0751	0,0820	0,0884	0,0941	0,0983	0,101	0,101	0,0987	0,0985	0,0889	0,0823	0,0870	
H.B. U	134 2,3	130 2,2	124 2,2	118 2,1	111 2,1	103 2,0	95 2,0	86 2,0	78 2,0	70 2,1	62 2,1	56 2,2	315 2,2	
1100	0,0758	0,0843	0,0931	0,102	0,109	0,115	0,119	0,119	0,116	0,110	0,102	0,0934	0,0778	
H.B. U	139 2,2	134 2,1	129 2,1	122 2,0	114 1,9	105 1,9	96 1,9	85 1,9	76 1,9	66 2,0	58 2,0	52 2,1	320 2,2	
1000	0,0836	0,0943	0,106	0,117	0,128	0,138	0,143	0,144	0,138	0,129	0,118	0,106	0,0694	
H.B. U	144 2,2	140 2,1	134 2,0	127 1,9	119 1,9	108 2,0	97 2,1	85 2,1	73 1,8	62 1,8	53 1,9	46 2,0	324 2,3	
900	0,0915	0,105	0,120	0,136	0,151	0,163	0,170	0,172	0,166	0,154	0,136	0,119	0,0619	
H.B. U	151 2,1	146 2,0	141 1,9	134 1,9	125 2,2	113 2,1	99 2,1	83 2,1	69 2,1	56 2,0	47 1,8	39 1,9	327 2,4	
800	0,0990	0,117	0,136	0,157	0,174	0,190	0,202	0,204	0,198	0,180	0,157	0,133	0,0553	
H.B. U	158 2,0	154 2,0	150 1,9	143 2,2	134 2,1	121 1,9	102 1,9	81 1,9	62 2,0	47 2,1	37 2,0	31 1,8	330 2,6	
700	0,105	0,127	0,154	0,179	0,199	0,220	0,220	0,232	0,236	0,209	0,176	0,144	0,0495	
H.B. U	165 2,0	163 2,0	160 2,3	155 2,1	147 1,9	134 1,6	109 1,7	70 1,7	45 1,8	34 2,0	25 2,0	20 1,8	332 2,7	
600	0,109	0,134	0,167	0,206	0,242	0,237	0,259	0,221	0,264	0,234	0,190	0,154	0,0445	
H.B. U	174 1,9	173 2,0	171 2,2	169 2,0	165 1,8	157 1,7	132 1,4	45 1,3	24 1,7	15 1,9	10 2,0	8 1,9	334 2,8	
500	0,110	0,136	0,170	0,214	0,267	0,315	0,356	0,400	0,253	0,234	0,190	0,156	0,0401	
H.B. U	183 1,9	183 2,0	184 2,2	185 2,0	187 1,7	192 1,5	225 1,2	338 1,2	345 1,7	351 1,9	354 2,0	355 2,0	336 2,9	
400	0,108	0,131	0,162	0,197	0,237	0,252	0,240	0,200	0,227	0,210	0,179	0,148	0,0363	
H.B. U	191 1,9	193 2,0	196 2,2	200 2,0	207 1,8	220 1,7	252 1,6	286 1,7	316 1,8	330 1,9	338 2,1	342 1,9	338 3,1	
300	0,102	0,121	0,146	0,172	0,195	0,209	0,210	0,207	0,199	0,183	0,161	0,136	0,0329	
H.B. U	199 2,0	202 1,9	207 2,0	213 2,1	222 2,0	235 1,9	255 1,8	279 1,8	300 1,9	315 2,0	325 2,1	331 1,8	339 3,2	
200	0,0949	0,110	0,129	0,149	0,165	0,175	0,180	0,178	0,171	0,159	0,140	0,122	0,0300	
H.B. U	206 2,0	210 1,9	216 2,0	222 2,1	232 2,2	244 2,1	259 2,0	276 2,0	292 2,1	305 2,1	315 1,8	322 1,9	340 3,3	
100	0,0869	0,0988	0,112	0,126	0,139	0,143	0,152	0,151	0,146	0,134	0,122	0,109	0,0274	
H.B. U	213 2,1	217 2,0	223 1,9	230 1,9	239 2,0	249 2,2	262 2,2	275 2,2	287 2,2	298 1,8	308 1,9	315 2,0	341 3,4	
0	0,0789	0,0883	0,0981	0,108	0,116	0,123	0,126	0,126	0,122	0,115	0,106	0,0967	0,0250	
H.B. U	219 2,2	223 2,1	229 2,0	236 1,9	244 1,9	253 1,9	263 1,8	274 1,8	284 1,9	294 1,9	302 2,0	309 2,1	342 0,5	

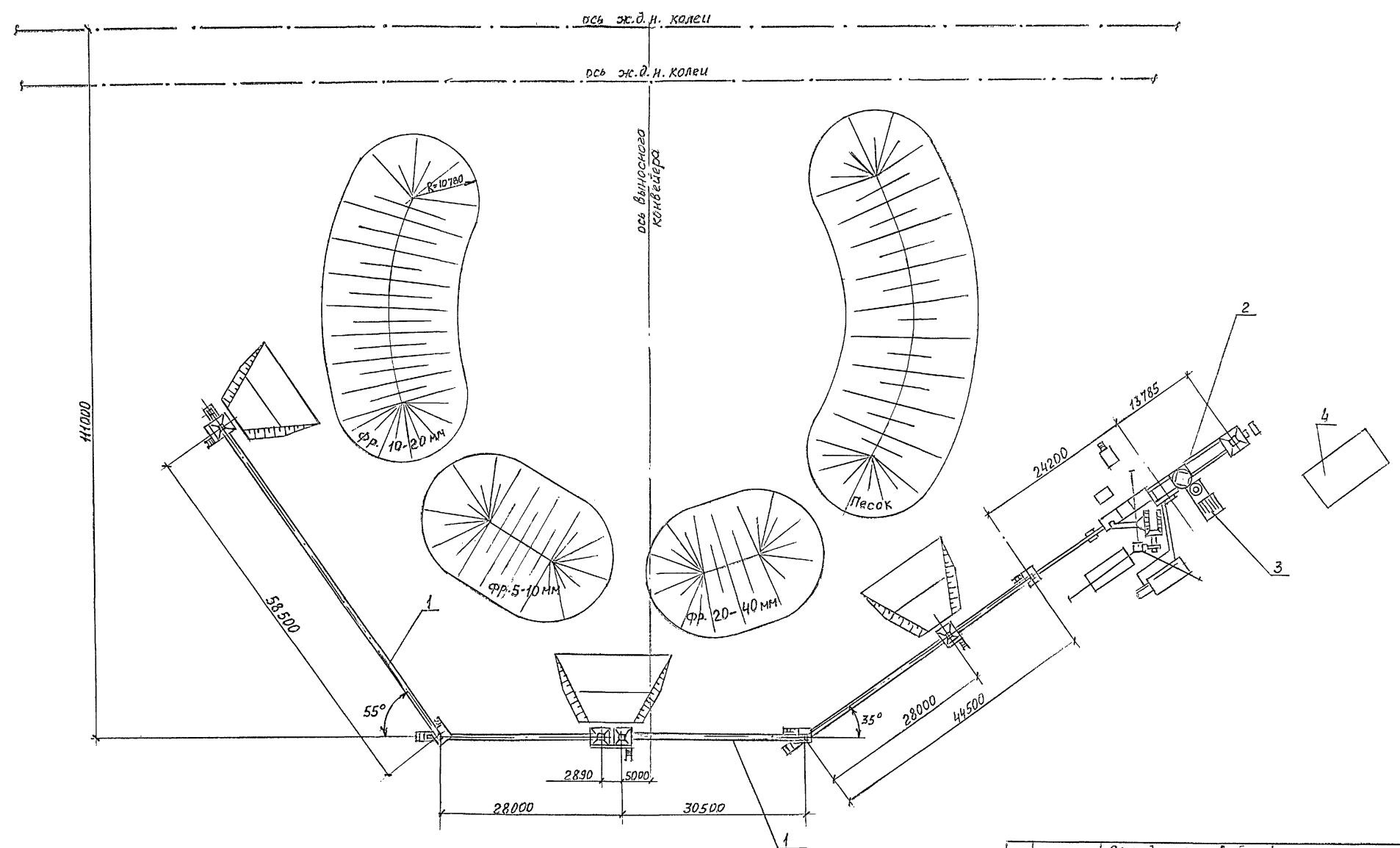
Условные обозначения

- №ист. - номер источника по генплану
- H - высота источника, м.
- Д - диаметр устья, м.
- V₁ - объем выходящей пылегазовоздушной смеси, м³/с.
- T - температура пылегазовоздушной смеси на выходе из устья, °C.
- X₁, У₁ - координаты центра точечного источника, м.
- U_м - величина опасной скорости ветра, м/с.
- X_м - расстояние от источника до точки с концентрацией C_м, м.
- C_м - величина максимальной приземной концентрации вредного вещества, мг/м³.
- φ - выброс пыли, г/с

Инв. № поэта, этажа и комнаты

Привязан:

ТП 409-28-55.89



4	Склад резиновой крошки						смотри строительную часть
3	ТХ-5 Установка для разирования и введения резиновой крошки ДС-160	Пр = 1,1 т/час	1	6500	20		
2	Асфальтоосмесительная установка ДС-158	Пр = 40 т/час	1	70000	195		
1	ТХ-3 Отделение подачи заполнителей						
№ п.п.	Тип, ГОСТ № черт.	Наименование	Техническая характеристика	Кол.	Масса ед., кг.	Мощн. кВт.	Примеч.

Спецификация

		ТП 409-28-55.89	ТХ	
Нач. отд.	Личков			
Гл. сп. отд.	Садовский			
Гл. инж.	Этисе			
Гл. сп. ТХ	Дудравский			
Рук. групп.	Мазур			
Состав.	Бойко			
Н. кантр.	Казаловский			
		Асфальтоосмесительный цех.	Стадия	Лист
			РП	2
		План	"СонэДерпроект" Киевский филиал	

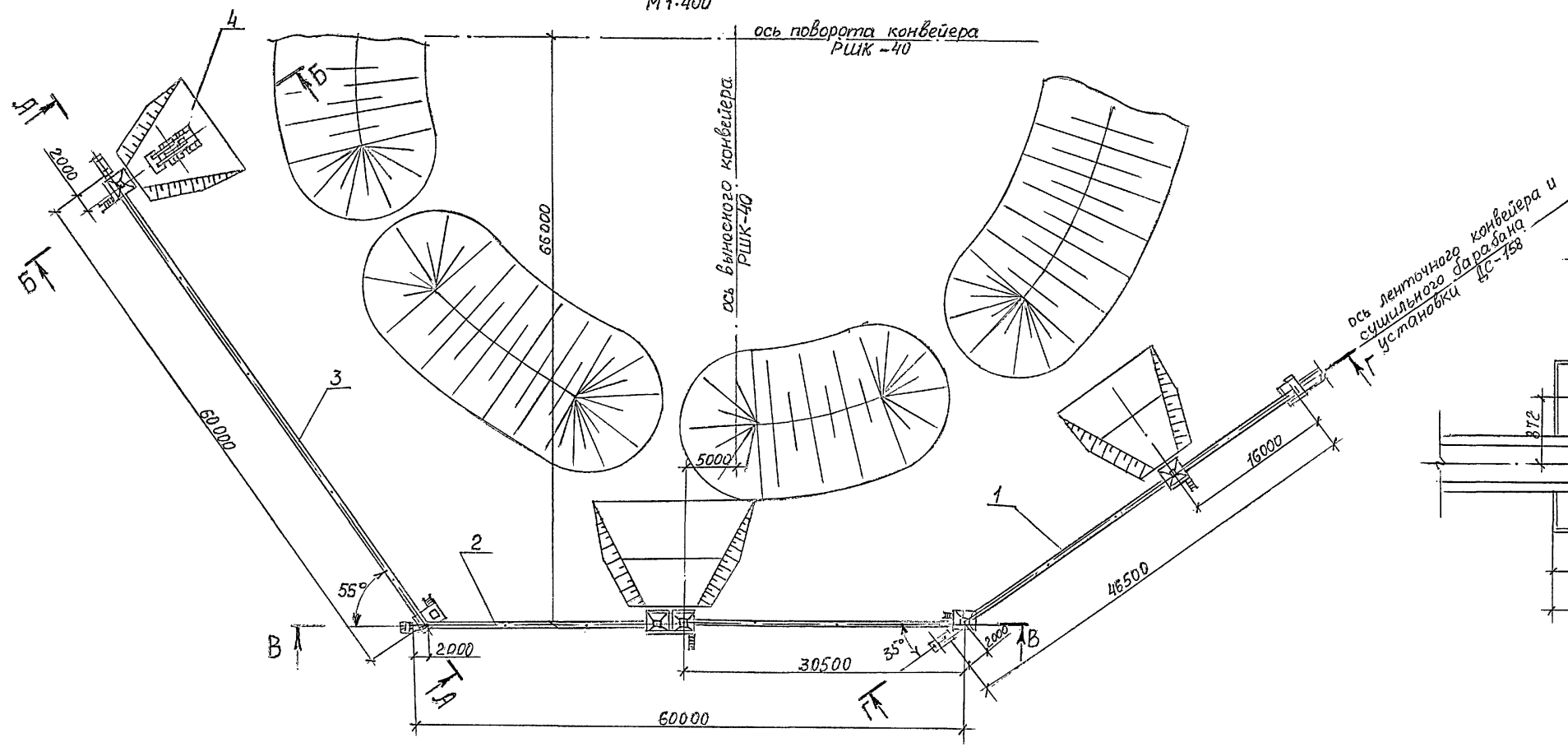
Привязан

Инв. №

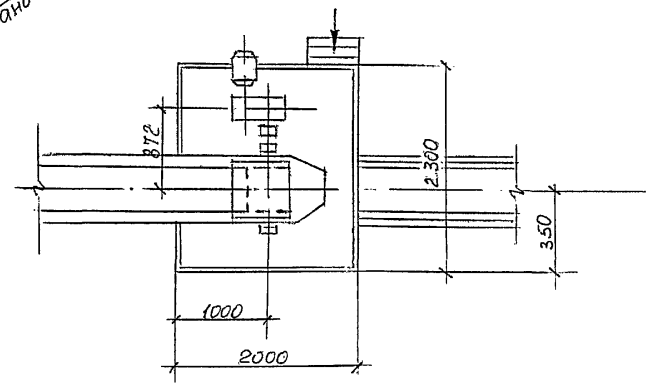
400552-01 15

Копировано

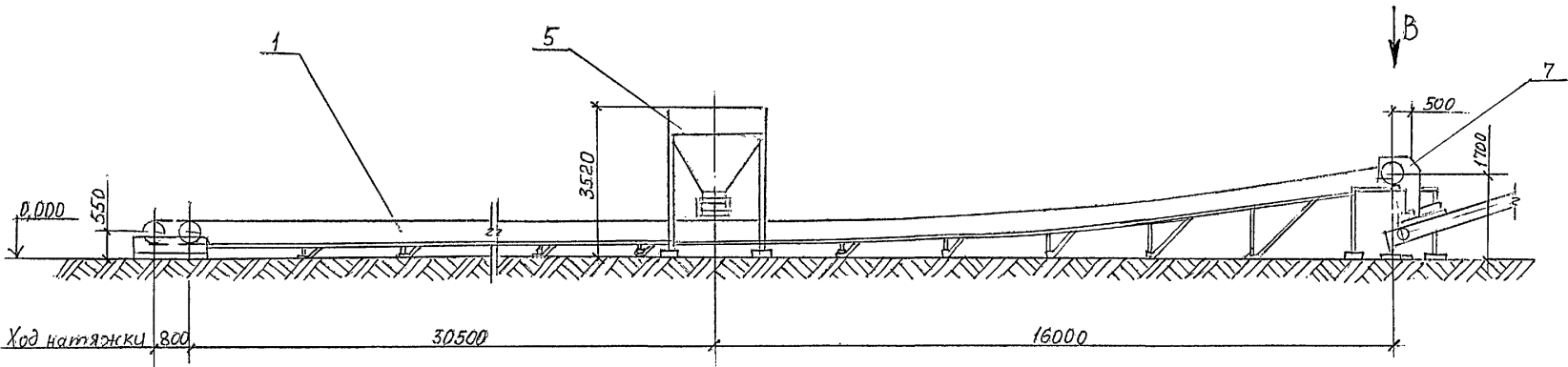
План на отм. 0,000
М 1:400



Вид В
М 1:50



Г-Г
М 1:100



7	ТХ -11	Течка	Сборка	3	50		
6	ТХ -10	Лоток направляющий	Сборка	2	109		
5		Загрузочный бункер с питателем	Емк. - 7м ³	4			Из комплекта ДС-158
4	ГО-30	Погрузчик одноковшовый фронтальный	Емк. ковша - 1,1м ³ Q = 2,0 т	1	9500	5,5	
3	ТХ -9	Конвейер ленточный №3	B=500мм, H=1,7м L=60,0м. Пр=20 т/час	1	4540	7,5	
2	ТХ -8	Конвейер ленточный №2	B=500мм, H=1,7м L=60,0м. Пр=35 т/час	1	6430	5,5	
1	ТХ -7	Конвейер ленточный №1	B=500мм, H=1,95м L=46,5м. Пр=55 т/час	1	6520	5,5	
М	Тип, ГОСТ	Наименование	Техническая характеристика	Кол. шт	Мас-са кг	Ноши кбт	Примечание

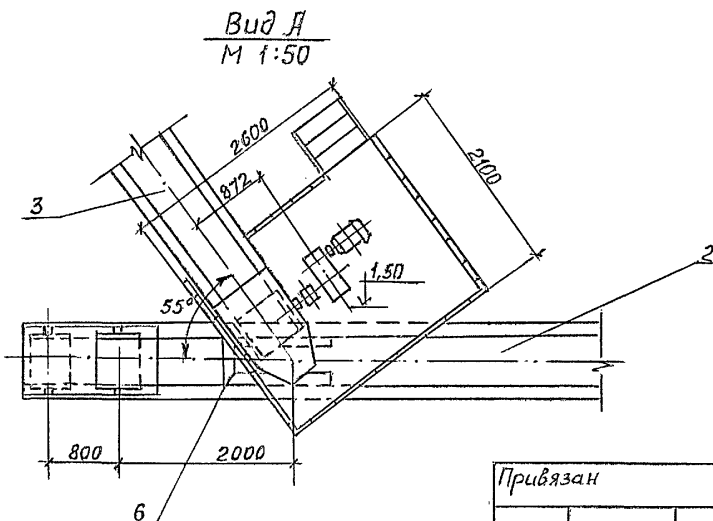
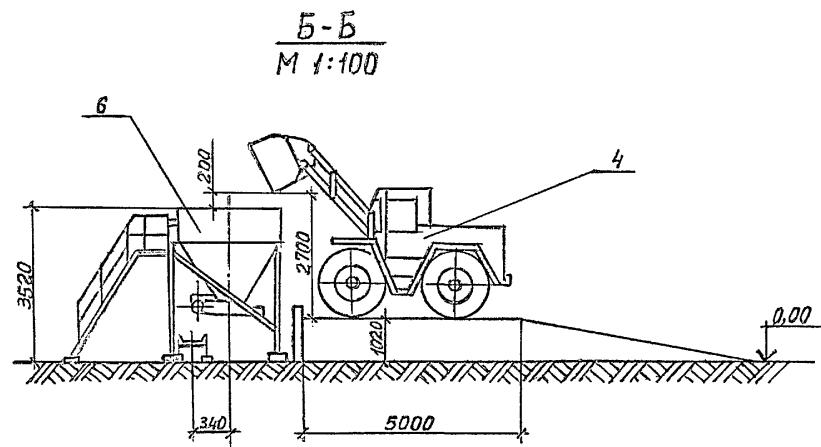
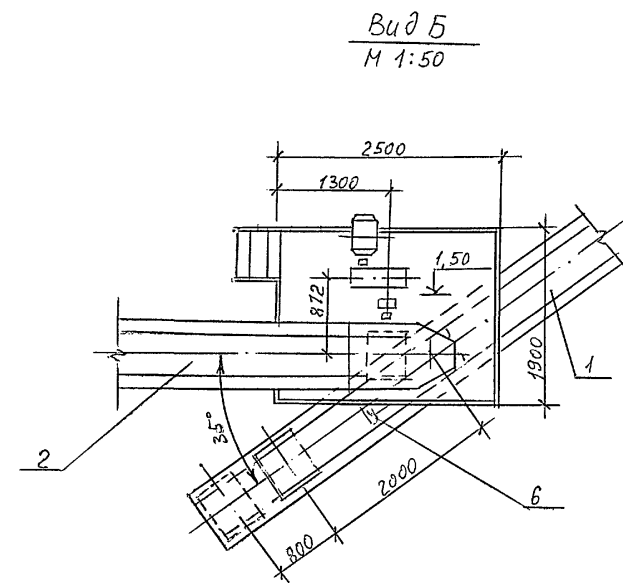
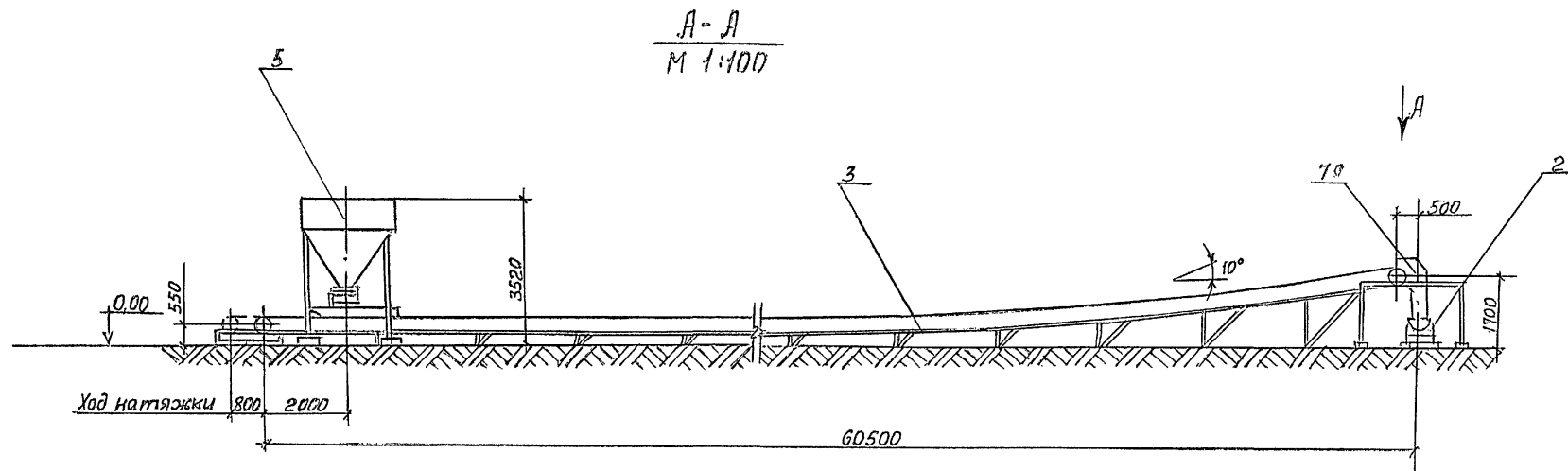
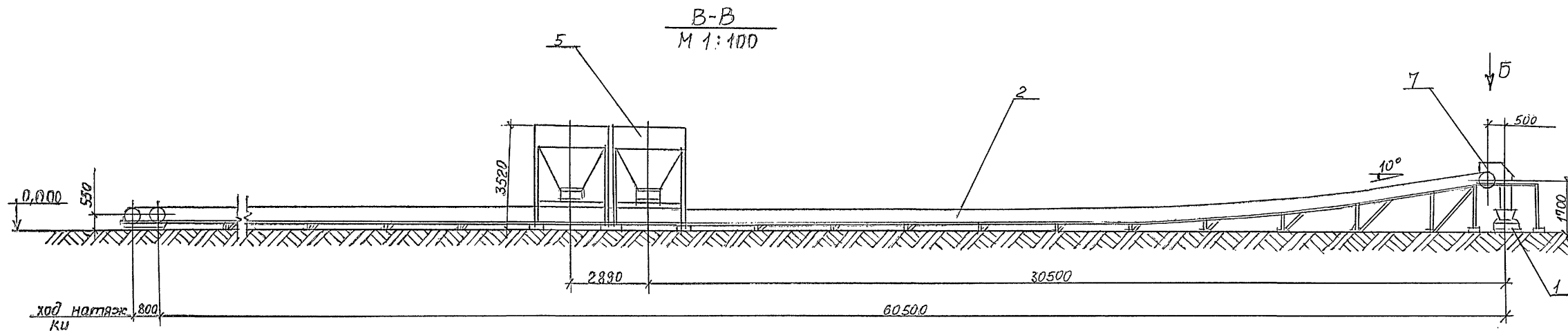
Спецификация

Нац.отд	Лимонов	ТП 409-28-55.89	ТХ
Гл.сп.отд	Садовский	Асфальтобетонный цех асфальтобетонного автоматизированного приельсового завода мощностью 40 т/час для строительства автомобильных дорог	
ГИП	Этлиц	Отделение подачи заполнителей	
Гл.сп.ТХ	Дудравский	Стадия	Лист Листов
Рук.груп.	Мазур	РП	3 11
Состав	Бойко	План. Разрез.	
Н.контр.	Кагаловский	"Сонздорпроект" Киевский филиал	

Привязан

Ив. №

Ив. №, Модиф. и дата, Взам. инв. №



Привязан

Исх. №

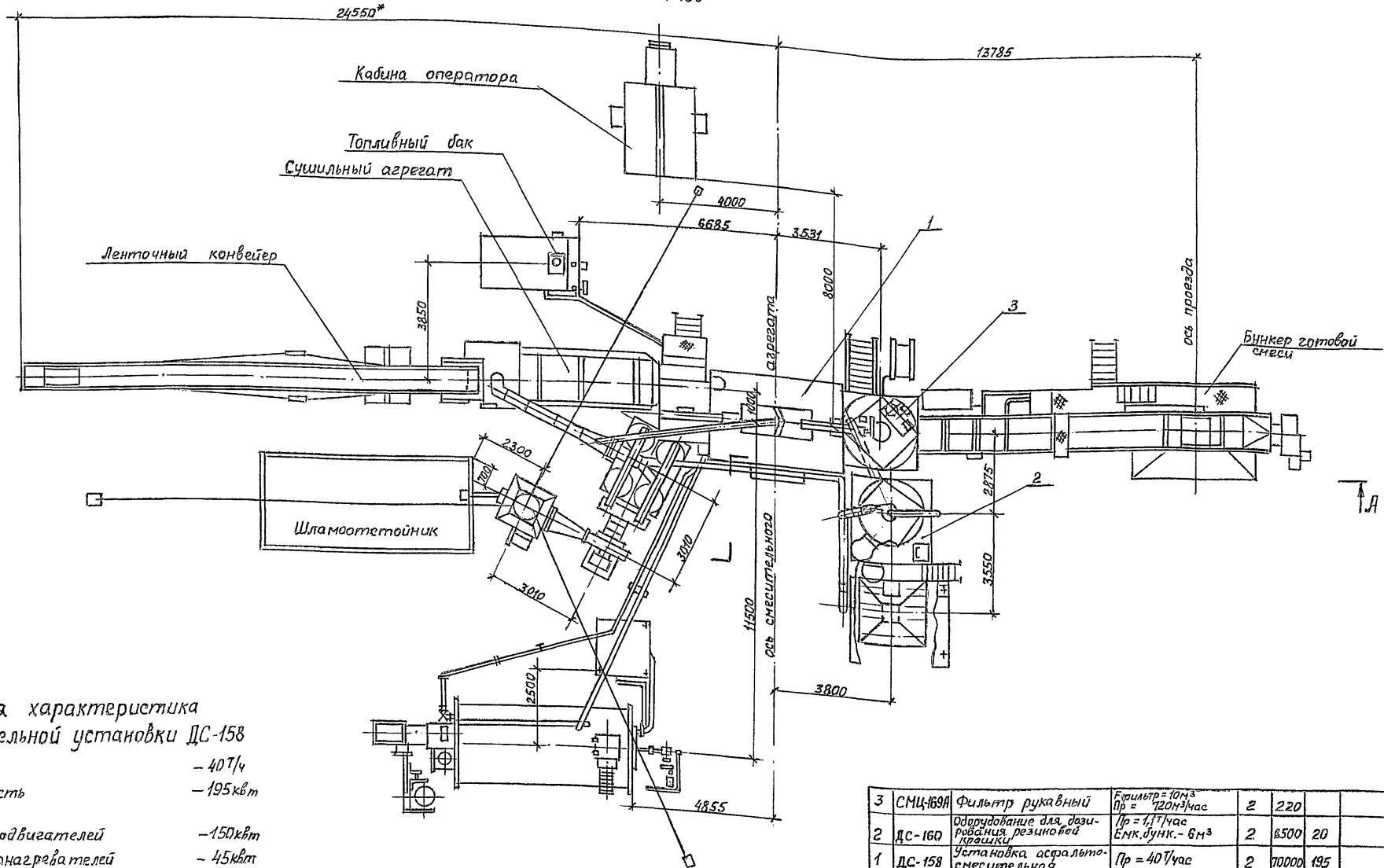
Нач. отд.	Лиценов	ТП 409-28-55.89	ТХ
М.сп.отд.	Садковский	Ж.фальтошеснительный цех асфальтобетонного автоматизированного прикрасельного завода мощностью 40 т/час для строительства автомобильных дорог	
Гл.сп.ТХ	Этнис	Отделение подачи	Стадия Лист Листов
Рук.гр.	Назур	заполнителей	РП 4 11
Состав.	Бойко	Разрезы	
И.контр.	Кагаловский	„Союздорпроект“ Киевский филиал	

ЦД0552-01 17

Коричневый цвет - бетон

Исх. № 1:100

План на отм. 0,000
М 1:100



Техническая характеристика
асфальто-смесительной установки ДС-158

- 1. Производительность — 40 т/ч
- 2. Установленная мощность — 195 кВт
В том числе:
 - электродвигателей — 150 кВт
 - электронагревателей — 45 кВт
- 3. Вместимость бункера агрегата минерального порошка — 23 м³
- 4. Вместимость цистерны нагревателя битума — 30 м³

3	СМЦ-160А	Фильтр рукавный	Фильтр = 10 м³ Пр = 120 м³/час	2	220		
2	ДС-160	Оборудование для дозировки резиновой крошки	Пр = 1,7 т/час ЕМК бунк. - 6 м³	2	6500	20	
1	ДС-158	Установка асфальто-смесительная	Пр = 40 т/час	2	70000	195	
№ поз.	Тип, ГОСТ, № черт.	Наименование	Техническая характеристика	Кол.	Масса, кг	Мощность, кВт	Примечания

Спецификация

ТП 409-28-55.89			ТХ	
Нач. отд.	Лимонов			
П.п. отд.	Садальский			
ГИП	Этнис			
Сп.п. ТХ	Лидрайский			
Рук. верст.	Мазур			
Состав.	Бойко			
Н.контр.	Кагаловская			
Привязка			РП	Б
Ивл. №			И	

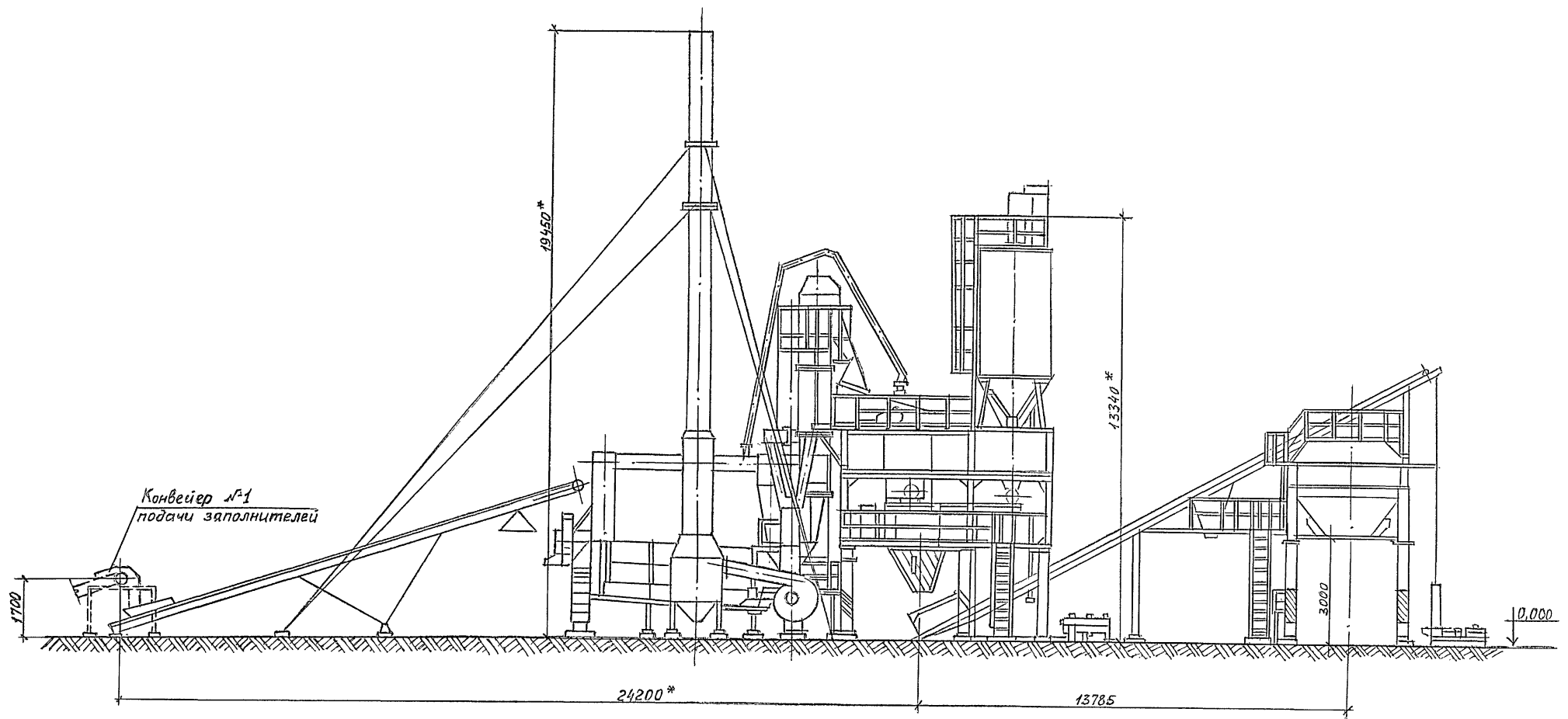
План.

«Сюздортпроект»
Киевский филиал

400552-01 18

Ивл. № поз. Подп. и дата

А-А
М 1:100



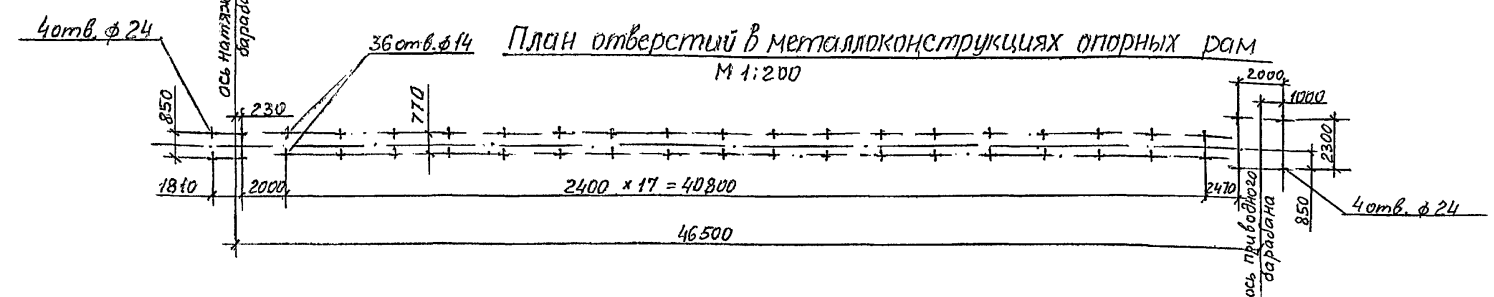
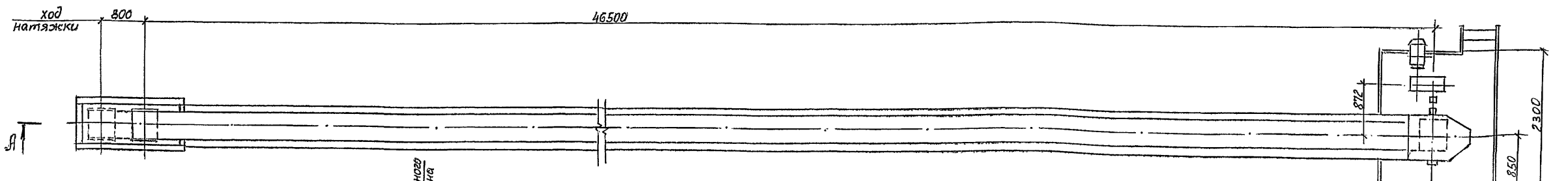
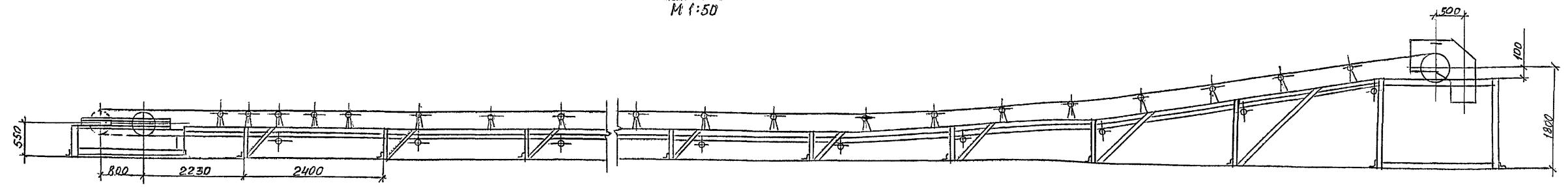
Примечания:

1. За условную отметку 0,00 принята отметка проезда под бункер готовой смеси.
2. * Размеры для справки.

Инв. № 400552-01

		ТП 409-28-55.89		ТХ	
Нач. отд.	Лимонов			Исра. асфальтобетонный цех асфальтобетонного абто-	
Гл. сп. отд.	Садовский			матизированного приельского завода, мощностью	
ГИП	Этнис			40 т/час для строительства автомобильных дорог	
Гл. сп. ТХ	Дубравский			Исра. асфальтобетонная установка	Отация Лист
Рук. гр.	Мазур			навка ДС-150, установка для до-	Листов
Разраб.	Бойко			зирования и введения резиновой	РП 6 11
И. контр.	Кагаловский			крошки	
Инв. №				Разрез	Союздорпроект
					Киевский филиал

А-А
М 1:50



План отверстий в металлоконструкциях опорных рам
М 1:200

Техническая характеристика

Наименование	Размерность	Величина
Производительность	т/час	55
Скорость движения ленты	м/сек	1,0
Ширина ленты	м	0,5
Насынная масса материала	т/м ³	1,5

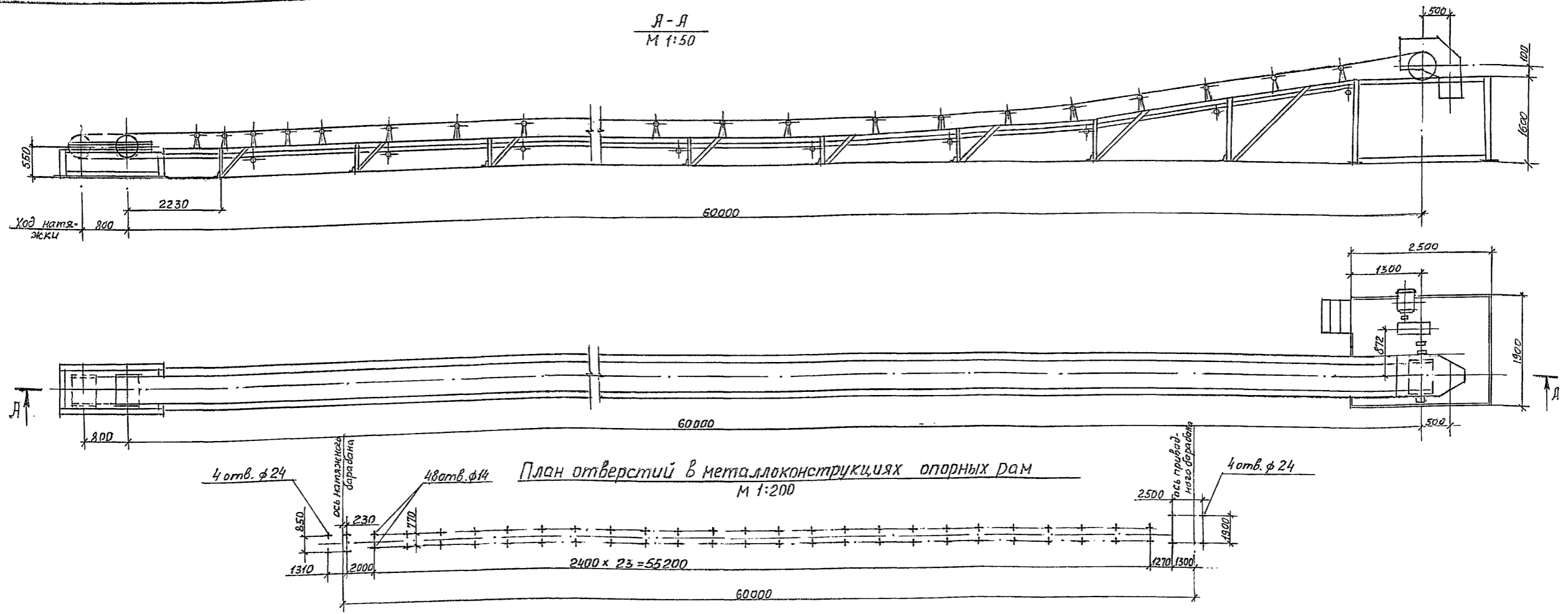
10	Е1-202-66	Устройство выключательное канатное Lк=30 м	2		Сборник I-64 часть III ?Сюзпром.
11	Е1-122-61	Винтовая натяжка 5040-60-50	1	166	механизация
12		Металлоконструкции опорных рам		1503	
13		Ограждение		300	
Стандартные изделия					
14		Электродвигатель 4Л132S493 7,5 кВт	1	84	
15		Редуктор 2-х ступенчатый 1Ц2У-160-40-2/У2	1	60	
16	ГОСТ 21424-75*	Муфта упругая втулочная пальцевая	1	7	63-23-11-381-2
17	ГОСТ 20720-81*	Муфта кулачковая дисковая 1000-55-11-70-ТУ	1	22	
18	ТУ16-526476-8	Выключатель ВПК2112	2	0,43	харьковский завод аппаратуры №3
19	ГОСТ 20-85*	Лента конвейерная резинокерамическая 2-500-3-БКНЛ-65-4,5-2-Б	п.м. 92	4,2	

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечан.
Сборочные единицы					
1	Е1-118-61	Барaban приводной 5050 ф-80	1	196	
2	Е1-102-61	Ролик опора желобчатая Ж 50-108-20	45	18,5	Сборник I-64
3	Е1-114-61	Ролик опора нижняя П 50-108-1	20	10,3	часть VII
4	Е1-116-61	Ролик дефлекторный верхний В=500	3	3,4	Сюзпром-
5	Е1-117-61	Ролик дефлекторный нижний В=500	3	6	механи-
6	Е1-190-66	Очиститель приводного барабана	1	4,3	зация
7	Е1-193-66	Очиститель барабана винтовой натяжки	1	12	
8	Е1-204-66	скребок для очистки ленты В=500	1	20	
9	Е1-198-66	Очистное плужковое устройство В=500	1	11,5	

Нач. отд.	Дюков		ТП 409-28-55.89	ТХ
Гл. сп. ата	Садовский		Асфальтобетонный цех асфальтобетонного автоматизированного прудельского завода мощностью 40 т/час для строительства автомобильных дорог	
ГИП	Этнис		Конвейер ленточный №1	Стандарт Лист Листов
Гл. сп. ТХ	Дубравский		РП	7
Рук. груп	Мазур		11	
Состав	Бойко		«Сюздорпроект» Киевский филиал	
Н.контр	Казеловский			

Привязан
Инв. №

Инв. № подл., Подпись и дата, Вза м. инв. №



Техническая характеристика

Наименование	Размерность	Величина
Производительность	Т/час	35
Скорость движения ленты	м/сек.	1,0
Ширина ленты	м	0,5
Насыпная масса материала	Т/м ³	1,5

10	E1-202-66	Устройство выключательное Lk = 30м	2		Сборник-84 часть Д "Союзпром-механиза-ция"
11	E1-122-61	Винтовая натяжка 5040-60-80	1	188	
12		Металлоконструкции опорных рам		1930	
13		Ограждение		400	
Стандартные изделия					
14		Электродвигатель 4А 112 М 4У3 5,5 кВт	1	60	
15		Редуктор 2-х ступенчатый 16 24-160-40-2192	1	60	
16	ГОСТ 21424-75*	Муфта упругая втулочно-пальцевая	1	7	63-25-11-32-1-2
17	ГОСТ 20720-81*	Муфта кулачково-дисковая 1000-55-1,1-70-1,1	1	22	
18	ТУ 16-526476-8	Выключатель ВПК 2112	2	0,43	Харьковский электротехнический завод
19	ГОСТ 20-85*	Лента конвейерная резиноканевая 2-500-3-6КНЛ-65-4,5-2-5	п.м.	4,2	125,3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечан.
Сборочные единицы					
1	E1-118-61	Барaban приводной 5050 ф-80	1	196	
2	E1-102-61	Роликоопора желобчатая Ж 50-108-20	53	13,5	Сборник
3	E1-114-61	Роликоопора нижняя П50-108-1	26	10,3	I-64
4	E1-116-61	Ролик дефлекторный верхний В=500	3	3,4	часть II
5	E1-117-61	Ролик дефлекторный нижний В=500	3	6	Союзпром.
6	E1-190-66	Очиститель приводного барабана	1	4,3	механиза-ция
7	E1-193-66	Очиститель барабана винтовой			
		натяжки	1	12	
8	E1-204-66	Скребок для очистки ленты В=500	1	20	
9	E1-198-66	Очистное плужковое устройство В=500	1	11,5	

Привязан

Изм. №

Нач. отд.	Личнов				
Н.с. отд.	Садковский				
ГИП	Этчис				
Гл.сп.ТХ	Дубровский				
Рук. групп.	Мазур				
Состав.	Бойко				
Н.контр.	Кагаловский				

ТП 409-28-55.89

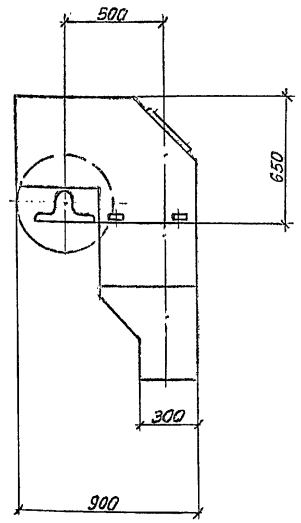
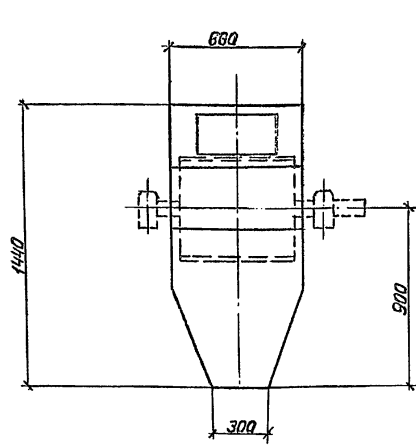
Иср.альт.осмесительный цех асфальтобетонного автоматизированного приельсывого завода мощностью 40 Т/час для строительства автомобильных дорог

Конвейер ленточный №2

План. Разрез.

стадия	Лист	Листов
рп	8	11

«Союздорпроект» Киевский филиал



Назначение

Течка предназначена для направления движения заполнителей в местах пересыпки.

Краткое описание

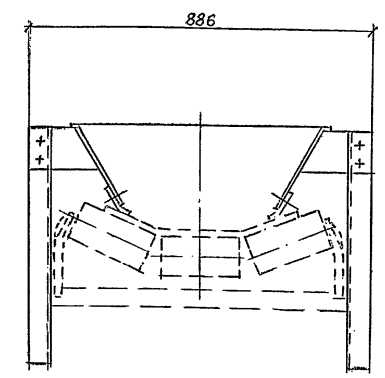
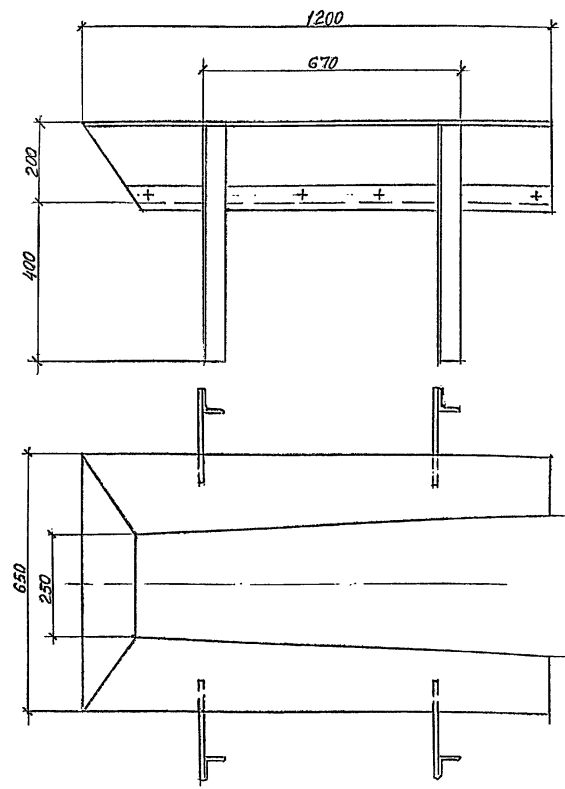
Течка представляет собой сборную конструкцию, состоящую из листовых сталей. В верхней части течки имеется смотровой люк.

Техническая характеристика

Габаритные размеры, мм

длина	660
ширина	900
высота	1440

Масса, ориентировочно, кг 109,0



Назначение

Лоток направляющий предназначен для предотвращения просыпания материала с ленты конвейера в узлах перегрузки.

Краткое описание

Лоток загрузочный представляет собой сборно-сварную конструкцию из листовых сталей. В нижней части лотка по периметру к нему крепится, при помощи болтов, полосовая резина.

Техническая характеристика

Габаритные размеры, мм

длина	1200
ширина	1000
высота	600

Масса, ориентировочно, кг 50

Инв. № 1. Подпись и дата. Визы инж. А.

		ТП 409-28-55.89		ТХ	
Нач. отд.		Лиманов			
Д.сп.отд.		Садовский			
Г.И.П.		Этнис			
Гл.сп.ТХ		Вурабский			
Рук.груп.		Мазур			
Состав.		Бойко			
Н.контр.		Кавалевский			
Привязан		Течка.		Стадия	Лист Листов
				Р	11 11
Инв. №		Общий Вид.		"Сотездорпроект" Киевский филиал	

Инв. № 1. Подпись и дата. Визы инж. А.

		ТП 409-28-55.89		ТХ	
Нач. отд.		Лиманов			
Д.сп.отд.		Садовский			
Г.И.П.		Этнис			
Гл.сп.ТХ		Вурабский			
Р.ч.з.р.		Мазур			
Состав.		Бойко			
Н.контр.		Кавалевский			
Привязан		Лоток направляющий		Стадия	Лист Листов
				РП	10 11
Инв. №		Общий Вид		"Сотездорпроект" Киевский филиал	

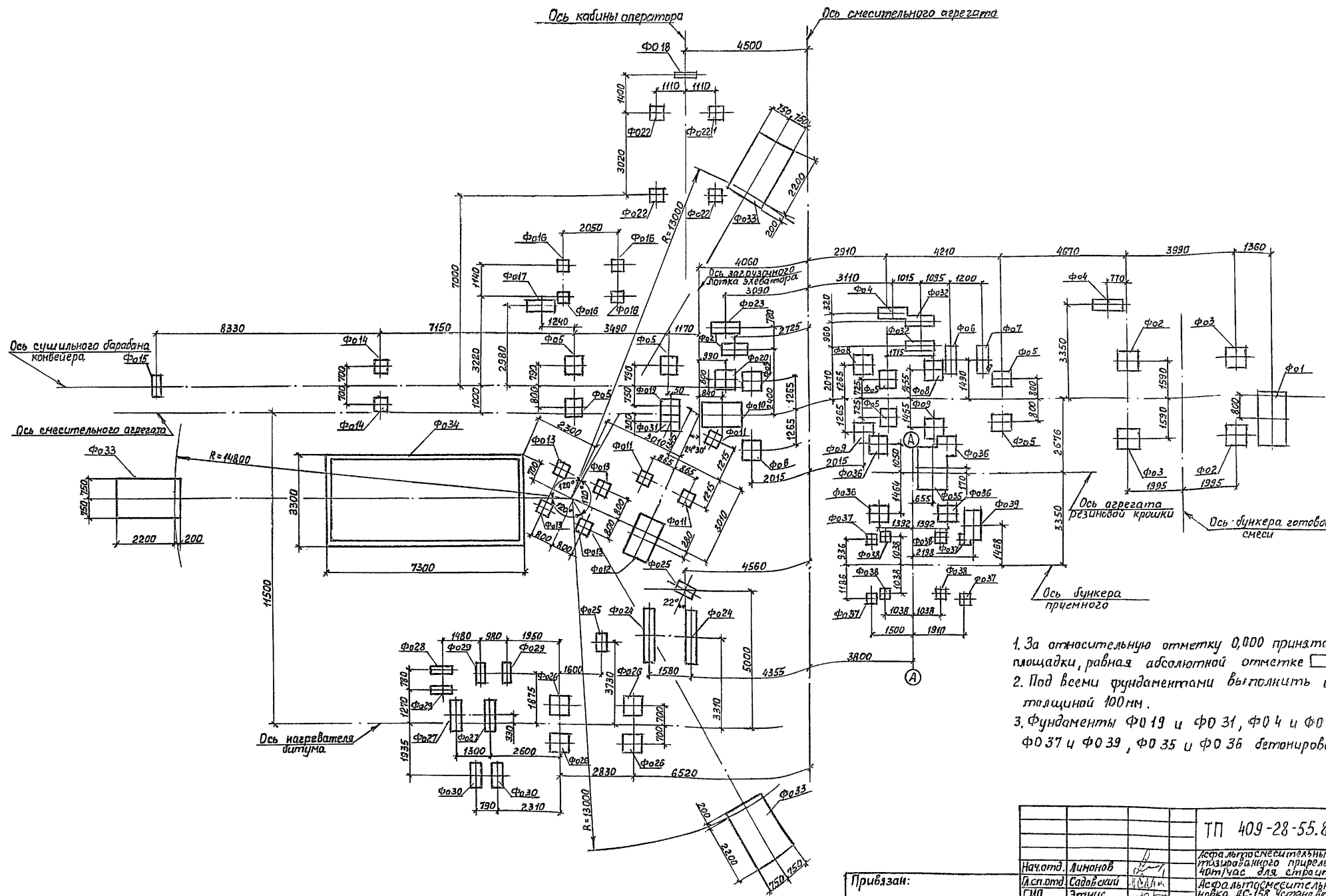
Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля мм	№ п/п	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции					Общая масса, т	Масса потребности металла по кварталам (заполняется изготовителем)				Заполняется ВЦ
				Марки металла	Виды профиля	Размеры профиля	Количество, шт		Колонны	Фак-Верх	Прогоны	Ригели	I		II	III	IV		
																		Навес для хранения резиновой крошки	
Сталь горячекатанная Балки двутавровые по ГОСТ 8239-72*	ВСтЗсп 5-1 ТУ 14-1-3023-80	I 18	1								0,4	0,4							
			Итого	2								0,4	0,4						
			Всего профиля	3									0,4	0,4					
Сталь горячекатанная Швеллеры по ГОСТ 8240-72*	ВСтЗсп 2 ГОСТ 380-71*	C 14	4					0,6				0,6							
			Итого	5					0,6				0,6						
			ВСтЗпс 6-1	6						1,9				1,9					
				7							0,8			0,8					
			Итого	8						1,9	0,8			2,7					
Всего профиля	9						0,6	1,9	0,8		3,3								
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-86*	ВСтЗпс 6-1	L 90x90x6	10								0,1	0,1							
			Итого	11								0,1	0,1						
			Всего профиля	12									0,1	0,1					
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74*	ВСтЗпс 6-1	δ = 8	13					0,2			0,1	0,3							
			14					0,2				0,2							
			15					0,3			0,1	0,4							
			Итого	16					0,7		0,2	0,9							
Всего профиля	17					0,7		0,2	0,9										
Всего масса металла	ВСтЗсп 2	L 90x90x6	18									4,7							
			Итого	19					0,6			0,6							
			В том числе по маркам	20					0,7	1,9	0,9	0,2	3,7						
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)	ВСтЗсп 5-1	L 90x90x6	21								0,4	0,4							
			Итого	21							0,4	0,4							
			Всего профиля	21								0,4	0,4						
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21									0,4	0,4								
Всего профиля	21									0,4	0,4								
Итого	21			</															

Наименование конструкций по номенклатуре МЛГ 01-09	№ позиции по предельной номенклатуре	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Количество шт	Серия типовых конструкций		
				По видам профилей стали															
				Всего стальных изделий в сборе	Балки и швеллеры	Крупносерийная сталь	Среднесерийная сталь	Мелкосерийная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнутые-варные	трубы	прочие	всего				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Не типовые конструкции																			
Навес для траншеи резиновой крошки	Колонны	1			0,6					0,7							1,3		
	Фахверки	2			2,0												2,0		
	Прогоны	3			0,8	0,1											0,9		
	Ригели	4			0,4					0,2							0,6		
	Итого	5			3,8	0,1				0,9							4,8		
Контрольная сумма																			

ИВ. № - по бл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан:		ТП 409-28-55.89		АС	
Нач. отд.	Личинов	Исчерпывающий чертеж бетонного автоматизированного прире-льского забора прочности 40 т/час для строительства автомобильных дорог			
Гл. сп. отд.	Садевский	Стандия	Лист	Листов	
ГИП	Этниц	РП	3	14	
Гл. са. стр.	Белодров	Ведомость металлоконструкций по видам профилей			
Нач. груп.	Костяк	"Сонздорпроект" Киевский филиал			
Инж.	Ляховская	Ц00552-01 д.б			
И.контр.	Белодров	Калинина 20 25.01.10 03.01.10			

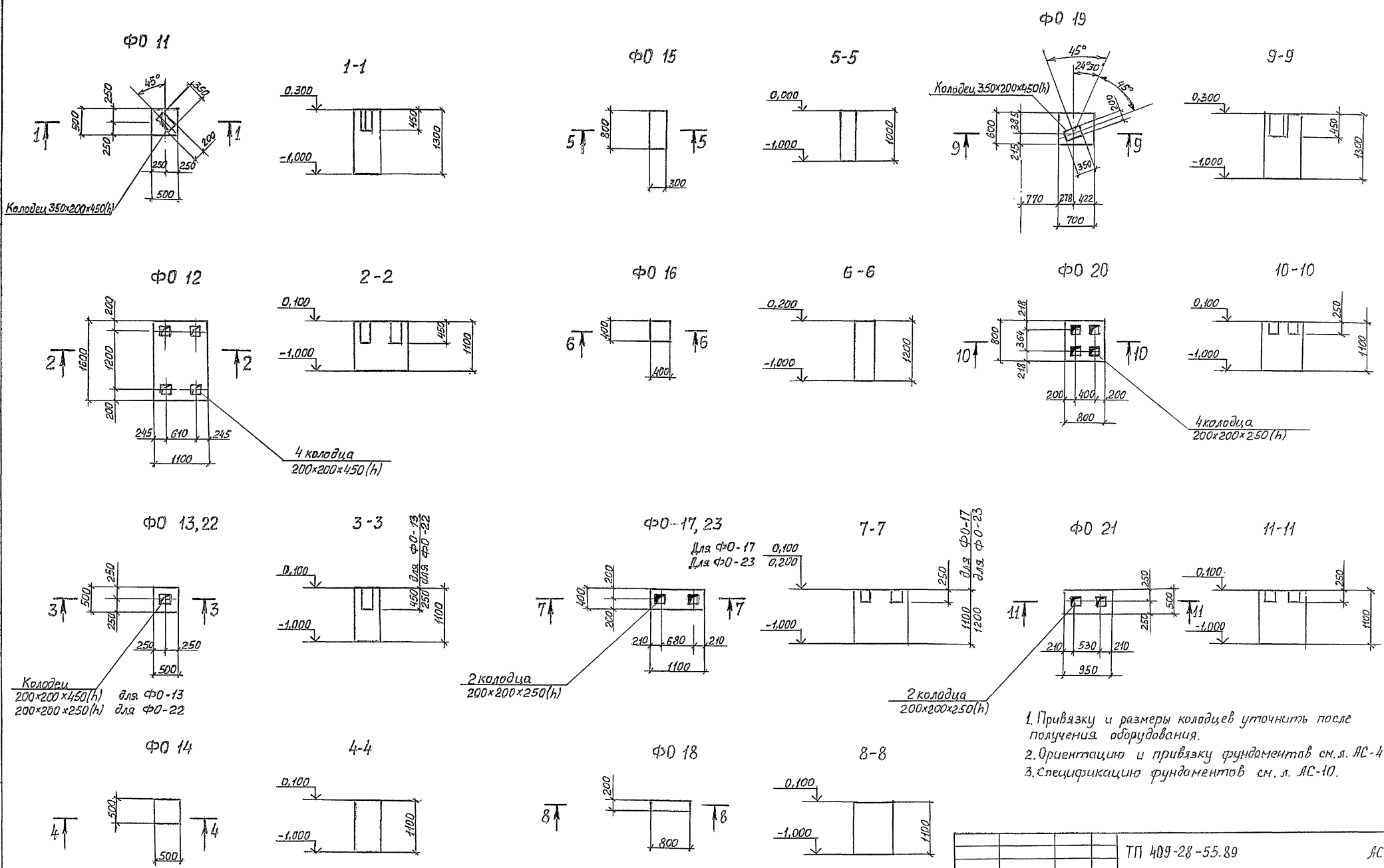
Схема расположения фундаментов под установку асфальтобетонную ДС-158 и оборудование для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160



1. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия площадки, равная абсолютной отметке .
2. Под всеми фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм.
3. Фундаменты Ф019 и Ф031, Ф04 и Ф032, Ф09 и Ф035, Ф037 и Ф039, Ф035 и Ф036 детонировать совместно.

		ТП 409-28-55.89	АС
Нач.отд.	Винонов	Асфальтобетонный цех асфальтобетонного завода при дорожно-ремонтном управлении Киевского завода механизированного строительства автомобильных дорог	
Д.сп.отд.	Садковский	Асфальтобетонная установка ДС-158. Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160.	
ГИП	Этнис	РП	4 14
Д.сп.отд.	Белобров	"Самздорпроект" Киевский филиал	
Нач.груп.	Костюк		
Инж.Шк.	Кагановский		
Н.контр.	Белобров		

400552-01 27

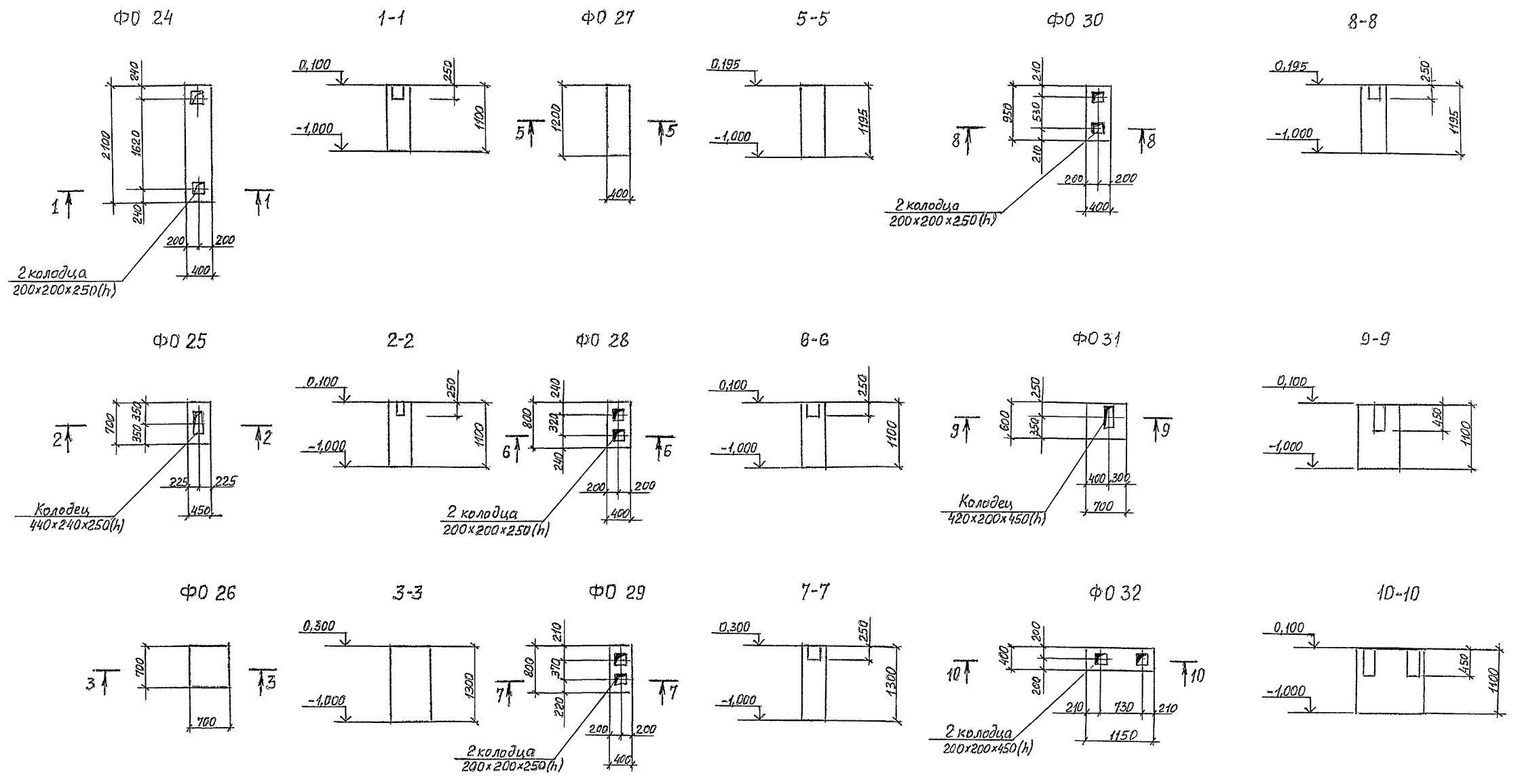


1. Привязку и размеры колодцев уточнить после получения оборудования.
2. Ориентацию и привязку фундаментов см. л. АС-4.
3. Спецификацию фундаментов см. л. АС-10.

Инв. № пров. Подпись и печать исполнителя

		ТП 409-28-55.89		АС	
		Исполнительные чертежи осфрагментов бетонного автомата			
		типового прирельсового заезда, шириной 40м			
		40м для строительства автомобильных дорог			
Привязан:		Нач. отд. Лимонков	И.О.	Инженер-строительная установка АС-158	Стандия Лист Листов
		Гл.сп.отд. Садыкский	И.О.	РП 6	14
		Гл.сп.стр. Белодров	И.О.		
		Нач. гр. Костюк	И.О.		
		Тех. Икат. Бух	И.О.		
Инв. №		Н.контр. Белодров	И.О.	Фундаменты Ф0 11-Ф0 23	

400552-01 29



1. Привязку и размеры колодцев уточнить после получения оборудования.
2. Ориентацию и привязку фундаментов см. л. ЛС-4.
3. Спецификацию фундаментов см. л. ЛС-10.

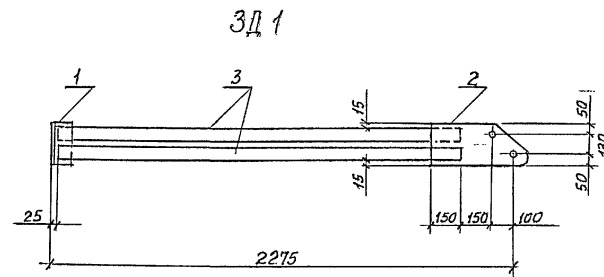
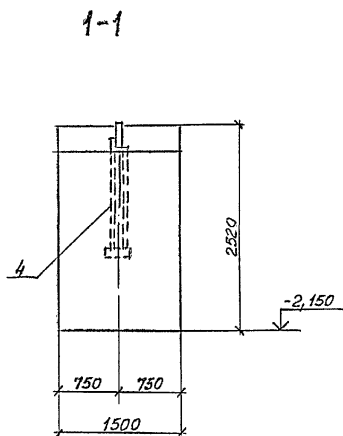
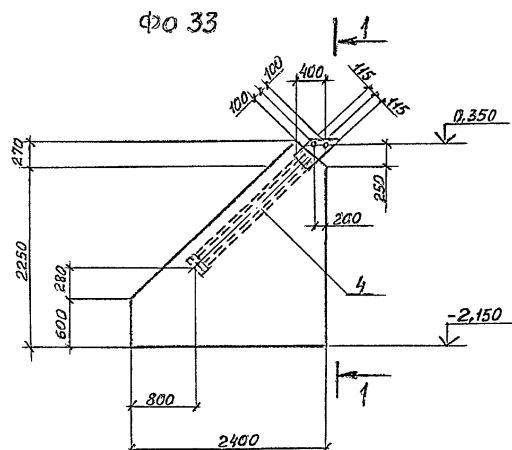
Инв. № разд. Подпись и дата Взам. инв. №

		ТП 409-28-55.89		АС	
		Асфальтобетонный цех асфальтобетонного автомобильного прицепного завода мощностью 40т/час для строительства автомобильных дорог			
Привязан:	Нач. отд.	Лимонов		Асфальтобетонная установка АС-158	Стадия Лист
	Гл. спец.	Садовский			Листав
	Гл. спец.	Этнис			РП 7 14
	Нач. зр.	Белодров			
	Тех. Кат.	Бух			
Инв. №	Н. контр.	Белодров		фундаменты φ0 24÷φ0 32	"Сонздорпроект" Киевский филиал

Ц00552-01 30

Копировать

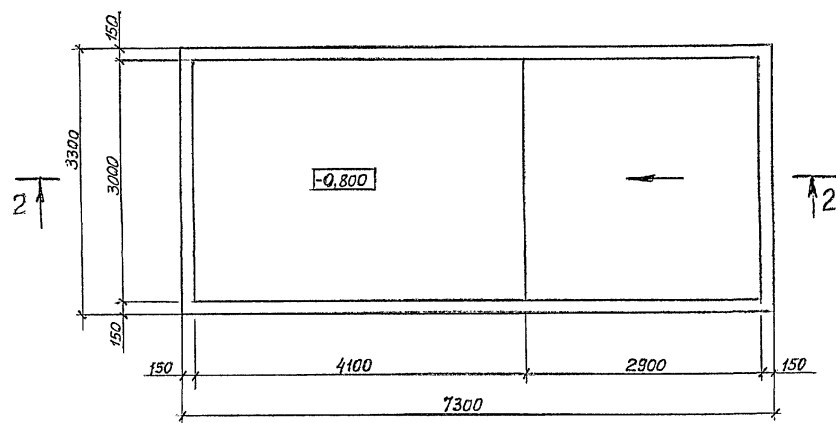
Сверил: [Signature]



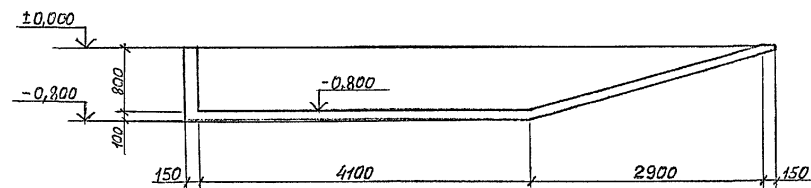
Спецификация закладной детали ЗД 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ЗД 1</u>		
		1		L 100x8 ГОСТ 8509-86, $\rho=240$	1	2,9 кг
		2		-230x12 ГОСТ 103-76*, $\rho=450$	1	9,8 кг
		3		-75x10 ГОСТ 103-76*, $\rho=1085$	2	6,4 кг

Ф0 34



2-2



1. Ориентацию и привязку фундаментов см. л. ЛС-4.
2. Спецификацию фундаментов см. л. ЛС-10.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

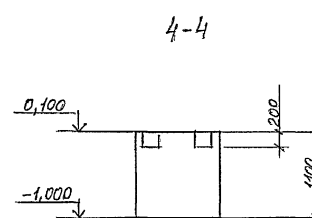
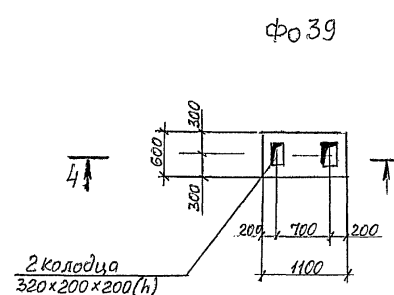
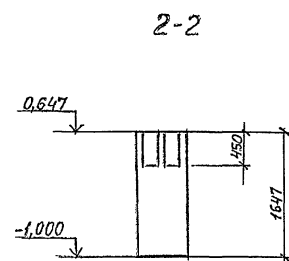
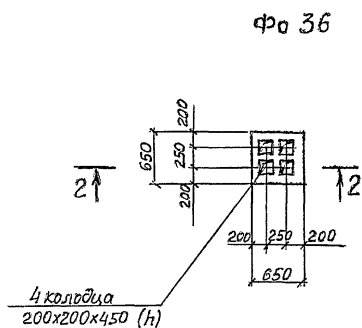
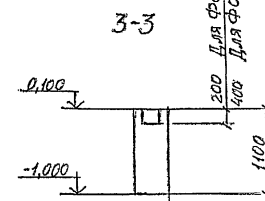
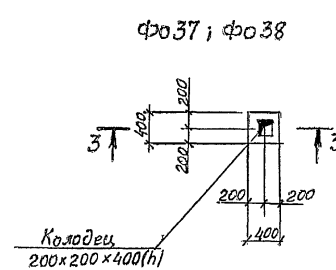
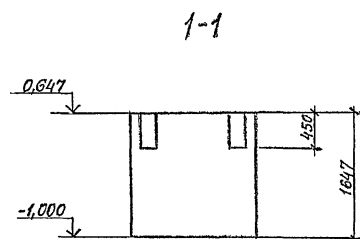
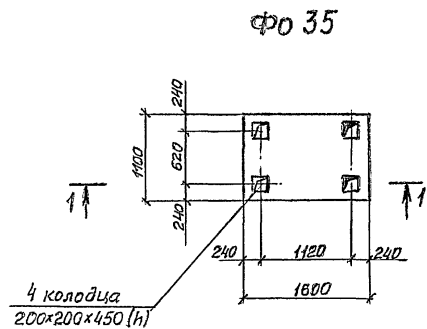
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход
	Прокат марки						
	ВСтЗпсб-1 по ТУ 14-13023-80						
	ГОСТ 8509-86		ГОСТ 103-76*		Всего		
	L100x8	Итого	230x12	-75x10	Итого		
Ф0 33	2,9	2,9	9,8	12,8	22,6	25,5	25,5

Инв. № 100.532-01

		ТП 409-28-55.89		ЛС
Привязан:		Л.сп.отд. Лимонов	Л.сп.отд. Садовский	Л.сп.отд. Этнис
		Л.сп.отд. Белобров	Л.сп.отд. Костюк	Инж. Шк. Казальский
Инв. №		Н.контр. Белобров	Фундаменты Ф0 33, Ф0 34 Закладная деталь ЗД-1.	
		Асфальтобетонная установка ЛС-158		Стация Лист Листов РП 8 14
		Фундаменты Ф0 33, Ф0 34 Закладная деталь ЗД-1.		„Самздорпроект“ Киевский филиал

100.532-01 31

Копировала БМ... СБ... ЛС-10...



1. Привязку и размеры колодцев уточнить после получения оборудования.
2. Ориентация и привязку фундаментов см. л. АС-4.
3. Спецификация фундаментов см. л. АС-10.

		ТП 409-28-55,89	АС
		Асфальто-бетонный цвет асфальтобетонного авто-матизированного приквального завода мощностью 40 т/час для строительства автомобильных дорог	
Привязан:		Установка для дозирования и введения резиновой крошки ДС-160	Стация лист 14
		Фундаменты Ф035-Ф039	РП 9
Инв. №		"Сотруд проекта" Киевский филиал	

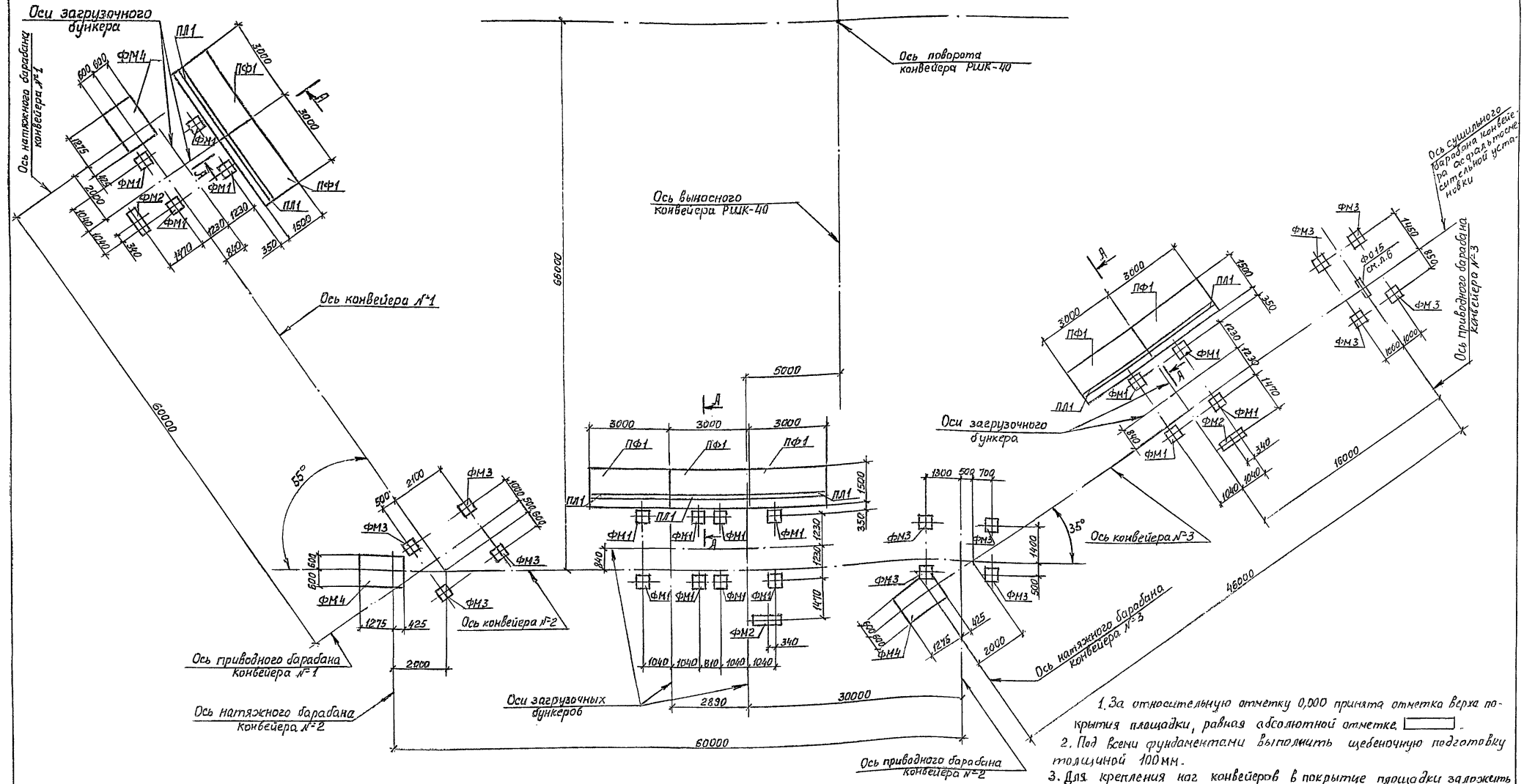
400552-01 32

Илл. №1004. Подпись и дата. Взам. инв. №

Контроль:

Состав: Лид. Проектанта:

Схема расположения фундаментов



1. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия площадки, равная абсолютной отметке.
2. Под всеи фундаментами выполнить щебеночно подготовку толщиной 100мм.
3. Для крепления наг конвейеров в покрытие площадки заложить антисептированные брусья сечением 200x200, L=1400. Раскладку брусьев выполнить по полученному оборудованию.
4. Фундаменты ФМ3 и ФМ4 бетонировать совместно.
5. Сечение А-А разработано на л. АС-12.

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
ФМ 1	л. АС-12	Фундамент ФМ 1	16		
ФМ 2	л. АС-12	Фундамент ФМ 2	3		
ФМ 3	л. АС-12	Фундамент ФМ 3	12		
ФМ 4	л. АС-12	Фундамент ФМ 4	3		
ПФ 1	сер. 3002.1-1 8.0	Фундаментная плита ПФ 1-1	7	2900	
ПЛ 1	"-"	Плита лицевая пл 1-1	1	1500	

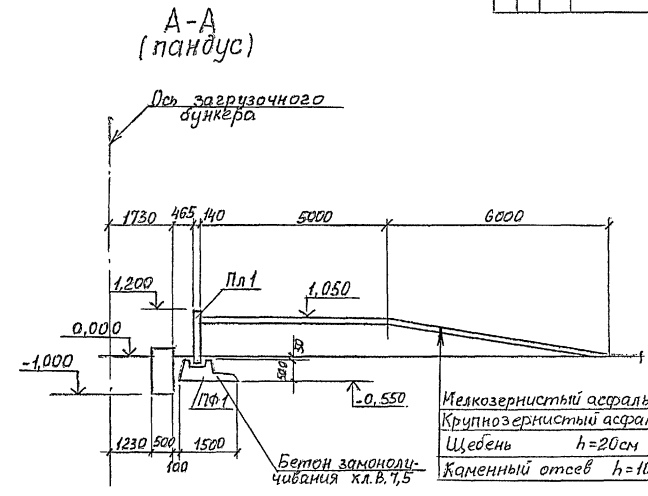
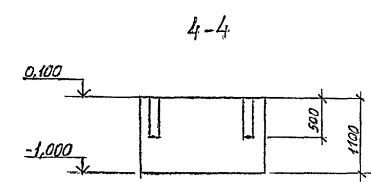
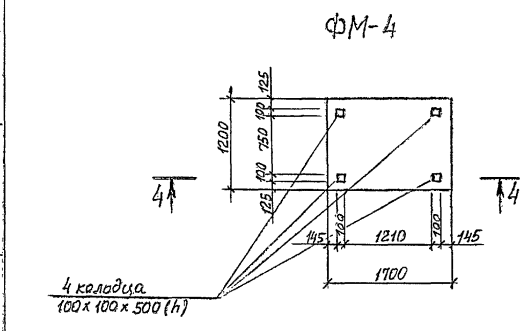
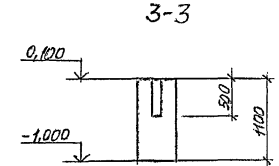
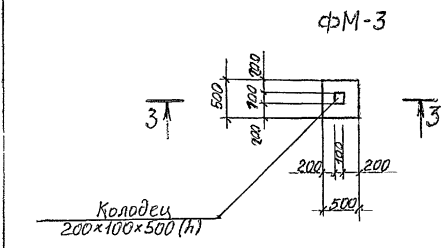
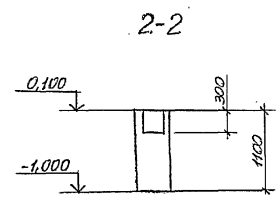
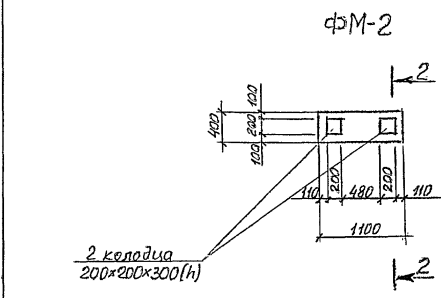
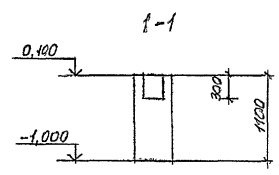
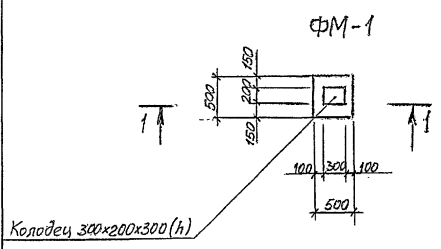
Привязан:

Инв. №	
Лист	

ТП 409-28-55.89		АС
Нач. отд. Лимонов	Информационный цех асфальтобетонного автотранспортного предприятия завода машиностроительного назначения строительства автомобильных дорог	
Гл. инж. Садовский	Отделение подачи заполнителя	Станд. лист
Инж. Эткин	РП	№ 14
Н.сп.стр. Белодров	Схема расположения фундаментов	
Нач. гр. Костюк	"Союздорпроект" Киевский филиал	
Инж. Шк. Кагальник		
Н. контр. Белодров		

400552-01 34

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ФМ 1</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяж. кл. В 12,5	0,3 м ³	
				<u>ФМ 2</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяж. кл. В 12,5	0,5 м ³	
				<u>ФМ 3</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяж. кл. В 12,5	0,3 м ³	
				<u>ФМ 4</u>		
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяж. кл. В 12,5	2,24 м ³	

1. Привязку и размеры колодезев уточнить по получению оборудования
2. Ориентацию и привязку фундаментов см. л. АС-11.
3. Сечение А-А замаркировано на л. АС-11.

Мелкозернистый асфальтобетон h=4,5см
Крупнозернистый асфальтобетон h=5см
Щебень h=20см
Каменный отсев h=10см

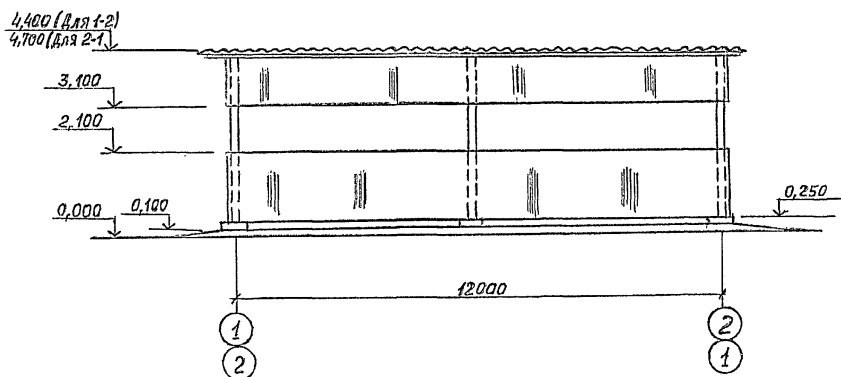
Привязан:		ТП 409-28-55.89	АС
Ил. отд.	Лимонов	Асфальтобетонный цех асфальтобетонного завода	
Гл. отд.	Сидельский	материального прикреплённого завода по изготовлению цитмас для строительства автомобильных дорог	
Гл. спец.	Этнис	Отделение подачи	Стадия
Нач. стр.	Бельфров	заполнителей	Лист
Нач. стр.	Косирик	РП	12 / 14
Инж. шк.	Кагаловский	Фундаменты ФМ1-ФМ4.	
Н. контр.	Белобров	Сечение А-А (пандус)	

400592-01 35

Копировано в 2011 году С.Берил 04-10-2011

Ил. отд. Лимонов, Гл. отд. Сидельский, Гл. спец. Этнис, Нач. стр. Бельфров, Нач. стр. Косирик, Инж. шк. Кагаловский, Н. контр. Белобров

Фасад 1-2, 2-1



Фасад А-Б

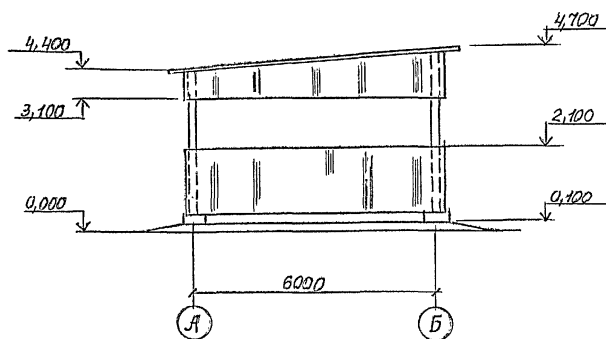
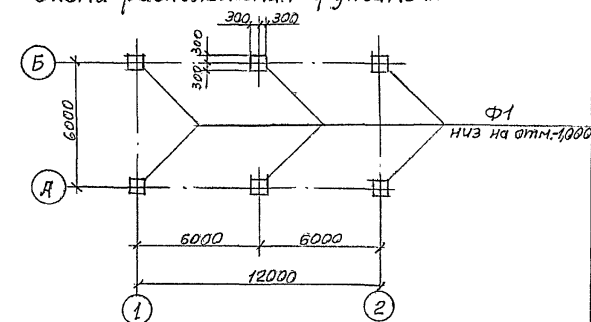
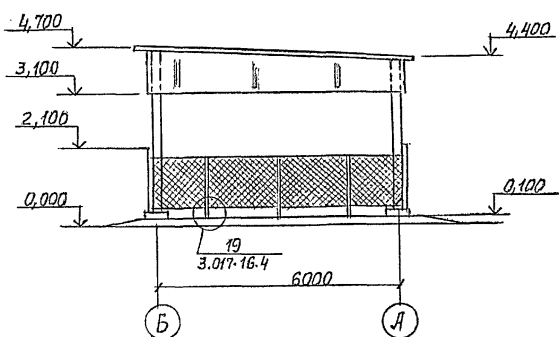


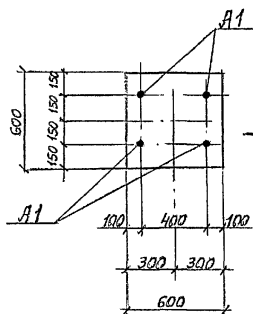
Схема расположения фундаментов



Фасад Б-А



Ф-1



1-1

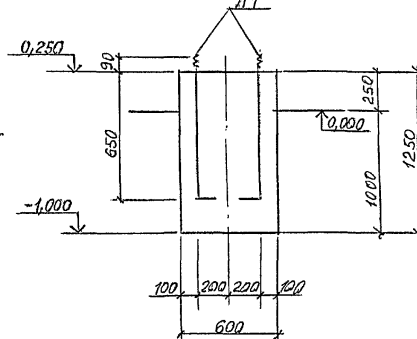
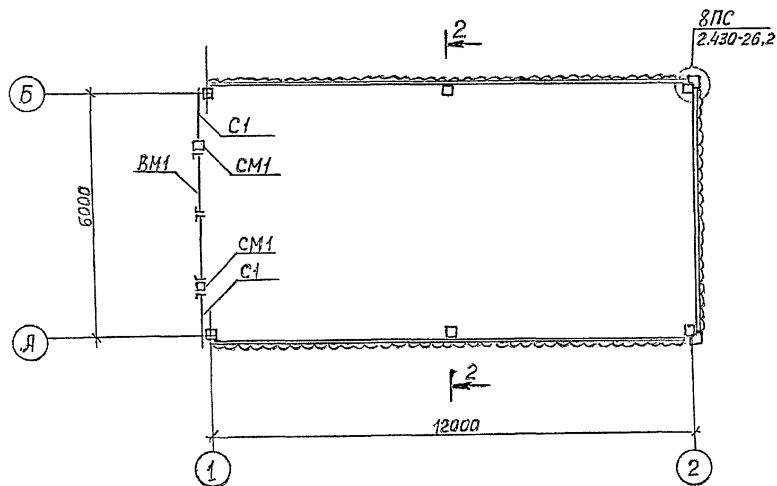
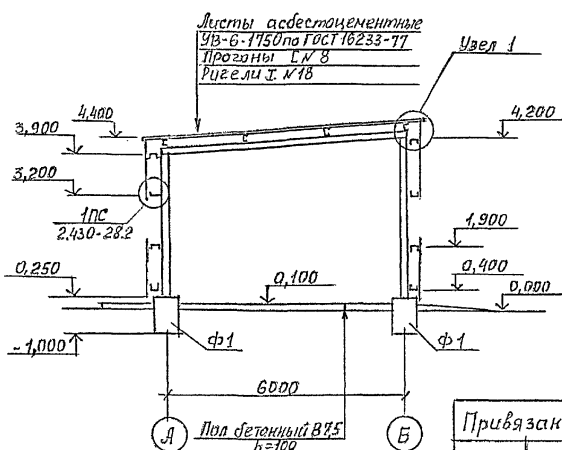


Схема расположения ограждения



2-2



Спецификация на Ф1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент Ф1		
				Изделия закладные		
		А1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20/800 Вст 3 пс 2	4	2,3 кг
				Материалы		
				Бетон кл. В15		0,36 м ³

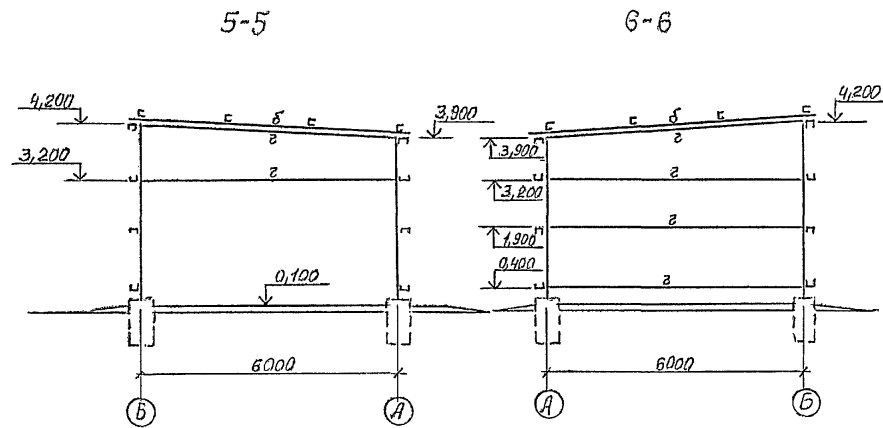
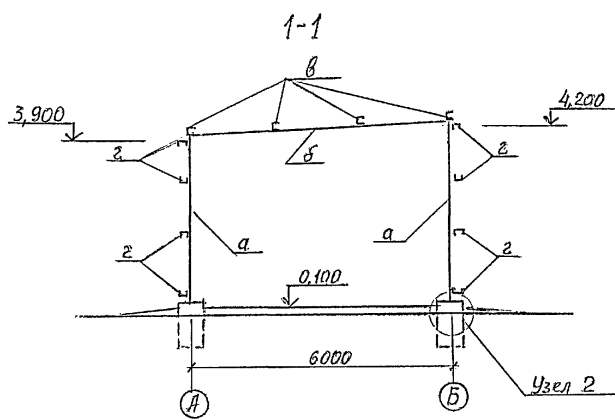
Спецификация к схемам расположения фундаментов и ограждения

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
Ф-1	л. АС-13	Фундамент Ф1	6		
ВМ-1	3.017-1 В.6	Ворота металлические ВМ1Б	1	115,4	
СМ-1	3.017-1 В.2	Столб металлический СМ2Б	2	90	
С1	ГОСТ 5336-80*	Сетка плетеная			3,62 м ²
	ГОСТ 16233-77	Листы асбестоцементные			
		УВ-6-1750			191 м ²

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха покрытия равная абсолютной отметке .
2. Под всеми фундаментами выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм.
3. Узел 1 разработан на л. АС-14.

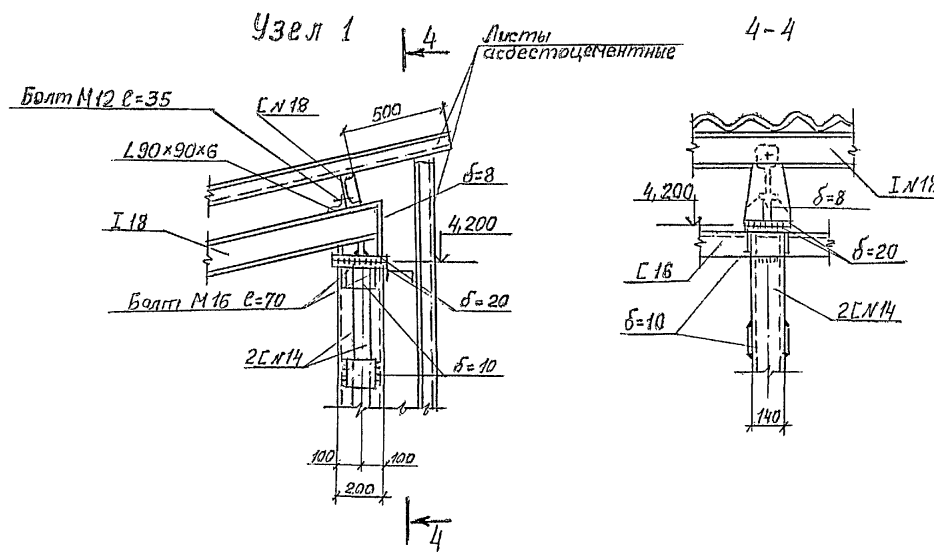
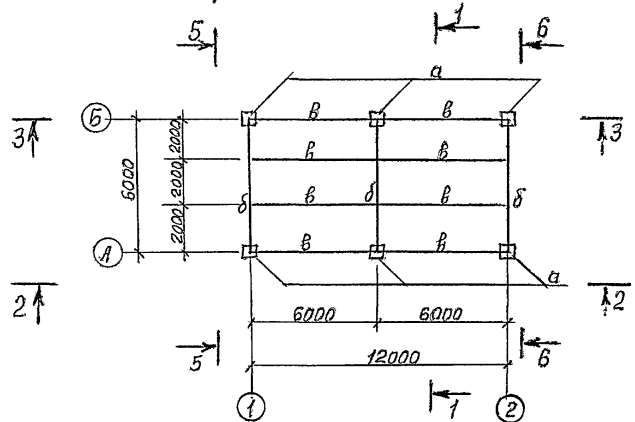
ТП 409-28-55.89		АС
Нач. отд.	Личнов	Асфальтобетонный цех асфальтобетонного участка прирельсового завода, н/ш ностро 40 т/час для строительства автомобильных дорог
Л. сп. отд.	Садковский	Навес для тарного хранения резиновой крошки
Г.И.П.	Этнис	Стация Лист Листов
Л. сп. стр.	Белобров	РП 13 14
Нач. групп	Костюк	Фасады 1-2, 2-1, А-Б, Б-А.
Ниж. ш.к.	Кагаловский	Схемы расположения фунда-ментов и ограждения.
Н. контр.	Белобров	"Сондпроект" Киевский филиал

М.И.В. и Г.И.В. Подпись и дата взысканий



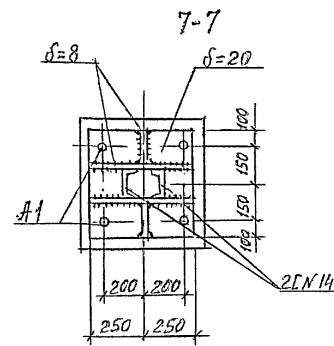
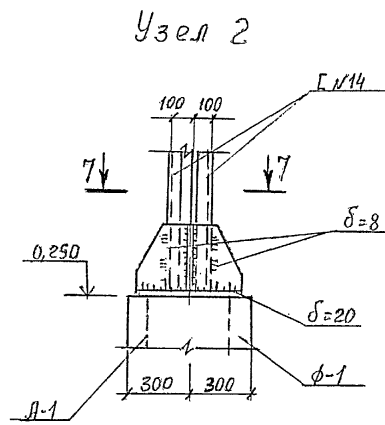
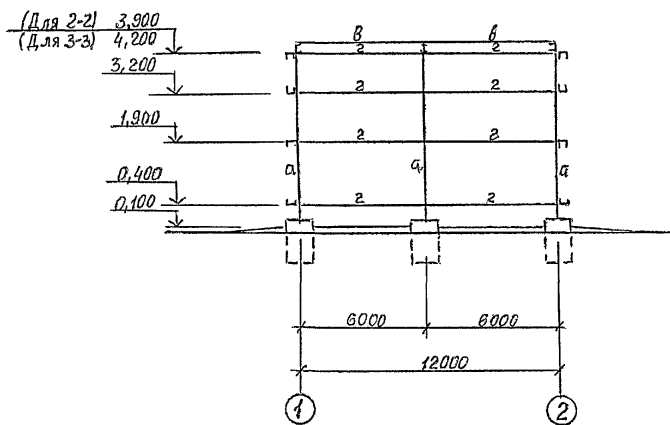
Ведомость элементов									
Марка	Сечение			Опорные усилия			Группа/констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М т.с.м	№ т.с.	Q т.с.			
а			2 [N14				IV	ВСтЗкп2 ГСТ7380-71	
б			I N18				IV	ВСтЗсп5-1 ТУ14-3023-80	
в			[N18				IV	ВСтЗпс6-1 ТУ14-13023-80	
г			[N16					ВСтЗпс6-1	

Схема расположения элементов навеса



1. Сварку металлоконструкций производить электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75* hш-6 мм.
2. Узел 1 запаркирован на л. АС-13.

2-2; 3-3



Привязан:

Ив. №:

ТП 409-28-55.89		АС	
Нач. отд. Лимонав	Л.сп. отд. Садовский	Л.сп. стр. Белобров	Инж. ш.к. Кагаловский
Асфальтобетонный цех асфальтобетонного автомобильного приельского завода мощностью 40 т/час для строительства автомобильных дорог		Навес для тарного хранения резиновой крошки	
ГИП Этние	РП 14	Лист 14	Лист 14
Схема расположения элементов навеса.		Узлы 1, 2.	

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭЛ1

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Основные показатели

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	1ШЩ. Распределительная сеть 380/220 В. Схема принципиальная однолинейная.	
3	Схема расположения электрооборудования.	
4	Схема электрическая принципиальная (начало).	
5	Схема электрическая принципиальная (продолжение).	
6	Схема электрическая принципиальная (окончание).	
7	Асфальтосмесительная установка ДС-158. Изменения монтажной схемы.	
8	Схема электрическая соединений (начало).	
9	Схема электрическая соединений (продолжение).	
10	Схема электрическая соединений (окончание).	
11	Кабельный журнал.	
12	Асфальтосмесительная установка ДС-158. Конвейеры ленточные №1, 2. Прокладка кабелей.	
13	Конвейеры ленточные №2, 3. Прокладка кабелей.	

Обозначение	Наименование	Примечание
5.407-42 Вып. 0,1.	<u>Ссылочные документы</u> Установка щитов низковольтных комплектных устройств в шкафах высотой 2200мм.	
5.407-77 Вып. 1, 2.	Установка кнопок ПКЕ, ПКУ 15 переключателей ПП, сигнальных приборов и автоматов ЛП50 В.	
ОЛХ 684.002-82	Устройства комплектные низковольтные управления электродвигателями. Руководящие материалы по проектированию.	
Рабочий проект ОЛХ 084.204-86	Нормализованная серия блоков управления асинхронными двигателями с короткозамкнутым ротором Б5030.	
ОСТ 160.800.485-84	Техническая документация, передаваемая предприятию-изготовителю. Требования к комплектности, содержанию и оформлению.	
5.407-11.Л.114	Заземление и зануление электроустановок.	
5.407-91 Вып. 1, 2.	Установка светильников с разрядными лампами высокого давления и лампами накаливания в производственных помещениях.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
ТП 409-28-55.89 ЭЛ1.СО; ЭЛ1.СО	Спецификация оборудования.	
ТП 409-28-55.89 ЭЛ 2И	Техническая документация НКУ.	
ТП 409-28-55.89 ЭЛ1. ВР	Ведомость объемов электромонтажных работ.	

Наименование	Содержание	
Категория электроприемников	Третья	
Напряжение питающей сети	~ 380/220 В	
Источники питания	Внутриплощадочные низковольтные сети	
Установленная мощность	234 кВт	
Потребная мощность	187 кВт	
Коэффициент спроса	0,8	
Годовой расход энергии	402 мВт. час	
Способ прокладки сетей	Кабелем марок АБВГ, ЛКВВГ и АКВВГЭ в металлорукавах по металлическим конструкциям.	
Защитное заземление	Части подлежащие заземлению	Металлические корпуса электрооборудования, электродвигателей, распределительных щитов.
	Заземляющие проводники	Четвертые жилы пятнадцати кабелей, нулевые рабочие проводники.

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки ЭЛМ

Лист	Наименование	Примечание
1	Навес для тарного хранения резиновой крошки. Электроосвещение.	

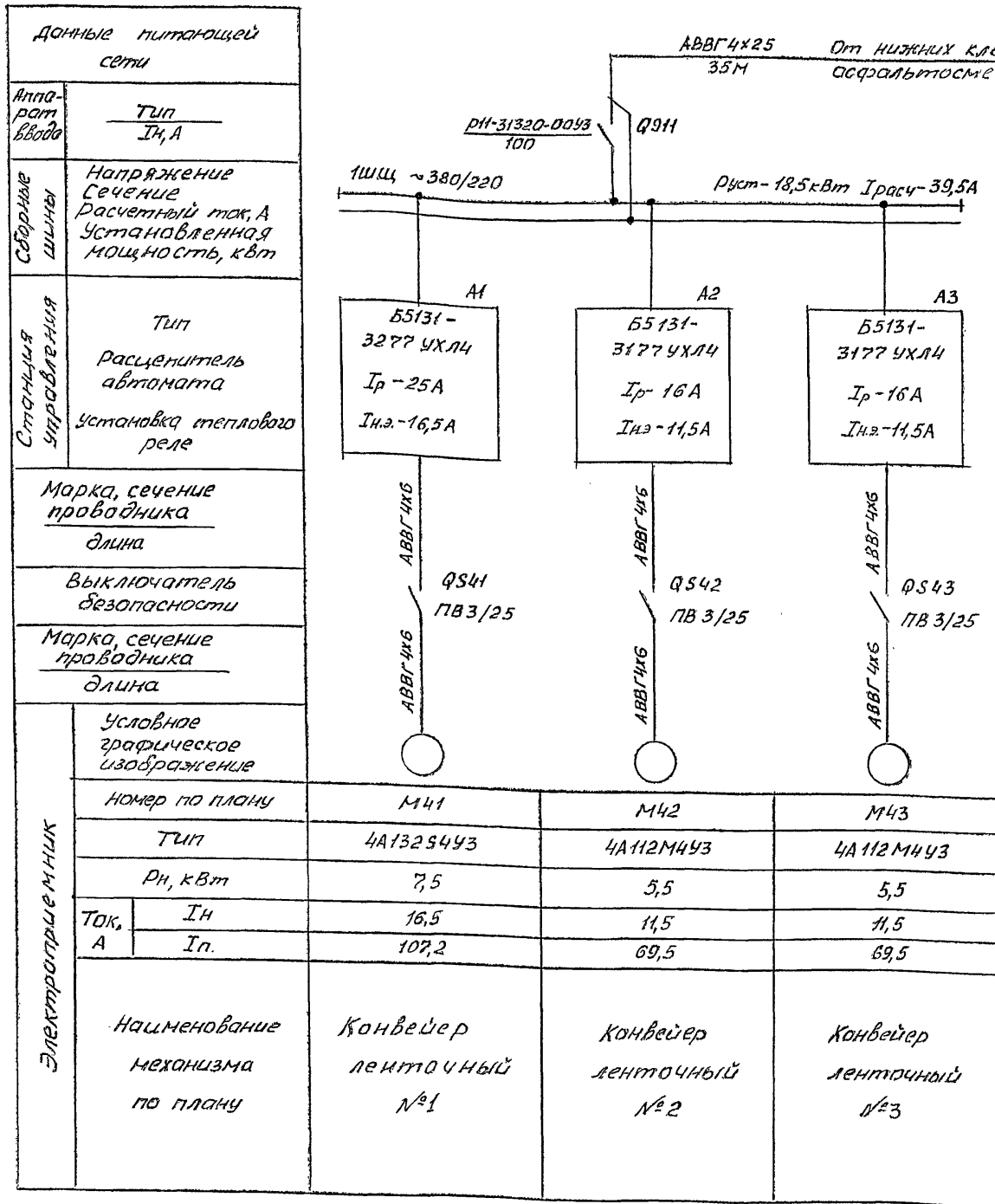
Обозначение	Наименование	Примечание
ТП 409-28-55.89 ЭЛ1. ВР	Ведомость объемов электромонтажных работ.	

Привязан	
Изм. №	
Нач.пр.	Личинов
Гл.инж.	Савоцкий
ГИП	Этнис
Нач.гр.	Максимова
Вед.инж.	Шомина
Инж.	Атлас
Н.контр.	Этнис
ТП 409-28-55.89 ЭЛ1ЭМ-1	
Исраильтосмесительная установка ДС-158. Конвейеры ленточные №1, 2. Прокладка кабелей. Для строительства автомобильной дороги протяжностью 4,2 км в соответствии с проектом.	
Стадия Лист Листов	
Р 1 14	
Общие данные	
"Сотэдорпроект" Киевский филиал	
400552-01 38	

Изм. №, проект, стадия, дата, лист, инж.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта *Этнис* Л.А. Этнис



Изм. № 001
Получено 10.01.89
Врем. инв. № 2

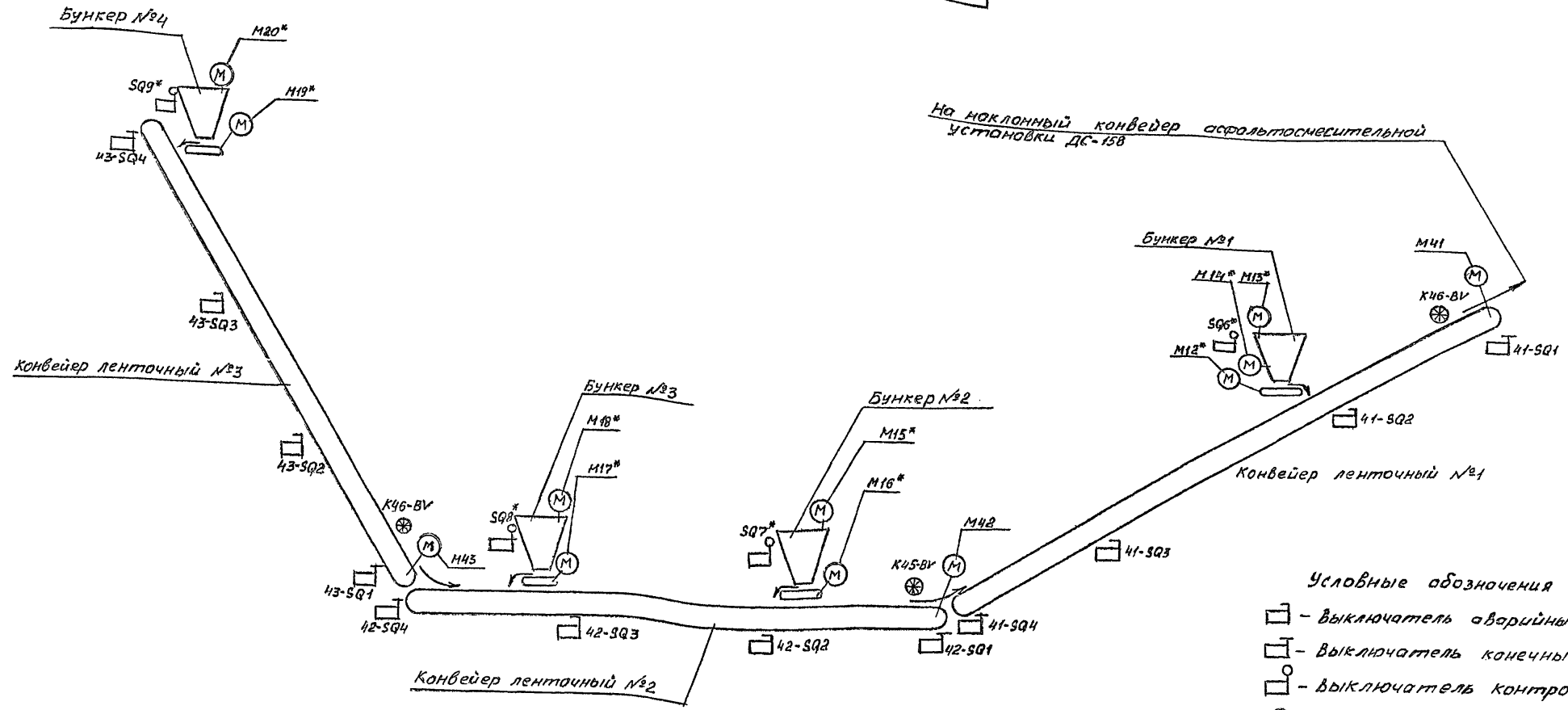
Исполн.	Лимонов	Э.М.	ТТ 409-28-55.89	Э.М.
Пр. сп. отд.	Садовский	Э.М.		
Г.И.П.	Этнис	Э.М.		
Нач. зр.	Максимова	Э.М.		
Ведущий инженер	Шалимова	Э.М.	Асфальтомесительный цех асфальтобетонного автоматизированного приреельсового завода мощностью 40 т в час для строительства автомобильной дороги.	
Инж. тех.	Атлас	Э.М.	Отделение подачи	
Инж. электр.	Этнис	Э.М.	Заполнитель	
Привязан			Р	2
Изм. №			Лист	

1ШЩ, распределительная сеть 380/220В. Схема принята. Лицевая однолинейная.

Стандарт проект "Киевский филиал."

Заполнение Бункеров

ДС-158 Бункер №4	ДС-158 Бункер №3	ДС-158 Бункер №2	ДС-158 Бункер №1
Щебень 10-20	Щебень 5-10	Щебень 20-40	Песок



Технологическое оборудование и электрооборудование, обозначения которого отмечены *, входит в комплект асфальтосмесительной установки ДС-158

Инв. № подл. Подписи. Дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Лиманов	И.С.		ТТ 409-28-55.89	ЭМ
Гл. инж.	Садковский	И.С.			
Нач. зр.	Макимова	И.С.		Асфальтосмесительный цех асфальтобетонного завода №1 в час для строительства автомобильной дороги.	
Вед. инж.	Шолина	И.С.			
Н. контр.	Этнис	И.С.		Отделение подачи заполнителей	Стадия Лист Листов
				Р	3
Инв. №				Схема расположения электрооборудования. "Санэдрпроект" Киевский филиал	

400 557-01 40

Копировала Витя

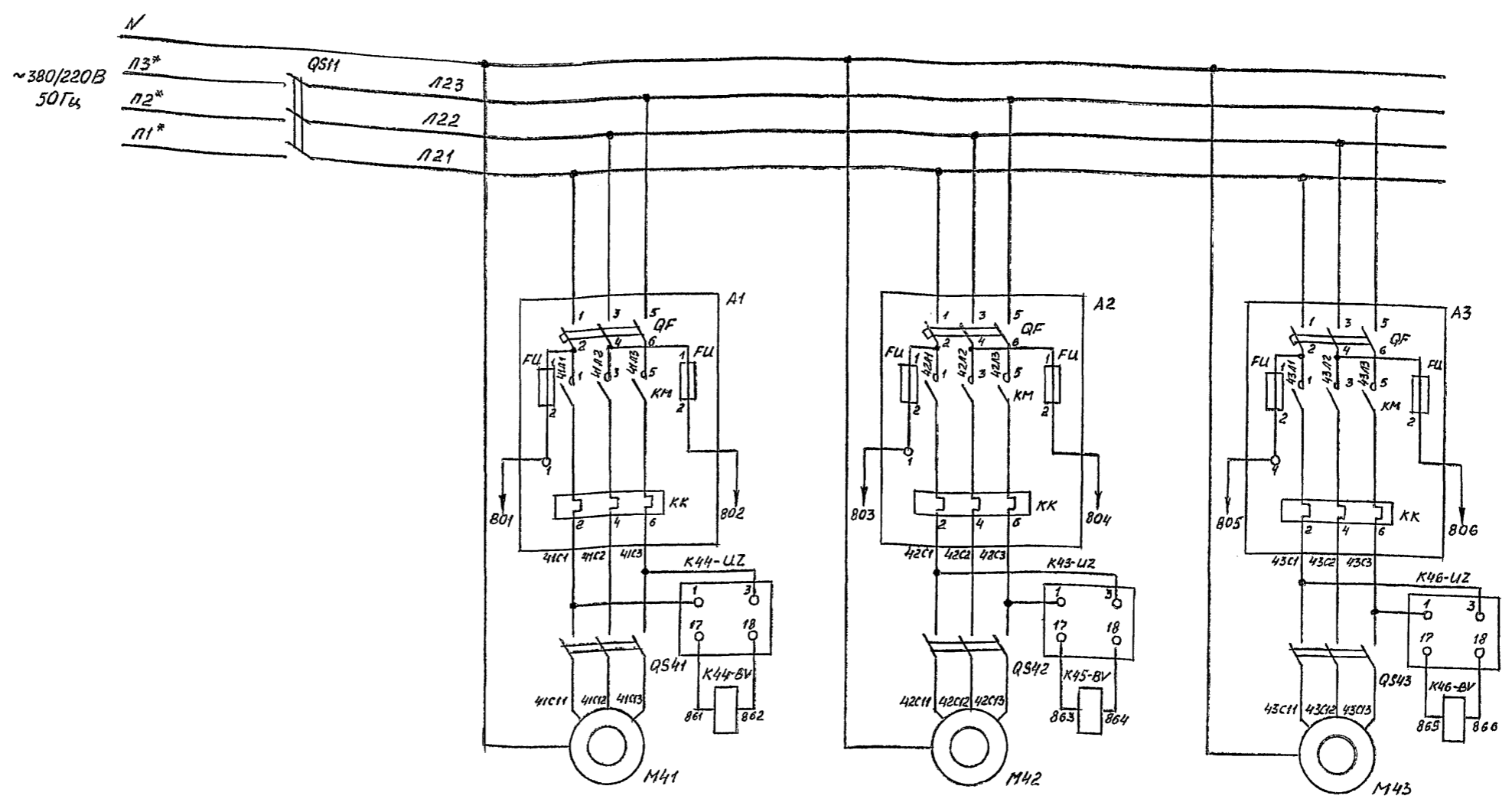
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
У механизма			
	Двигатели Ц-380В, ГОСТ 19523-81		
М41	4А 132 S4Y3; 7,5 кВт; 16А	1	
М42 М43	4А 112 М4 У3; 5,5 кВт; 11,5А	2	
			учтено
41-501, 41-504 42-501, 42-504	Выключатель конечный ВПК 2112-У2		в технологичес- кой части проекта
43-501 43-504	ТУ 16-526.059-75	6	
41-502, 41-503 42-502, 42-503	Выключатель путевого КУ-704А У2		
43-502 43-503	ТУ 16-526.216-78	6	
SBP62 SBSP62	Пост ПКЕ 222-243		
SBP63 SBSP63	ТУ 16-539.323-70	3	
SBP64 SBSP64			
HA41 HA42	Сирена СС-1, Ц-220В		
HA43	ТУ 16-539.383-70	3	
Q541 Q542	Пакетный выключатель		
Q543	ПВ3-25/М1.30 ОСТ 16.0.526.001-77	3	
K44-BV K45-BV K46-BV	Датчик БКВ ТУ 12.48.116-81	3	Комплектно с устройством УКС.1
Щит 1ЩЩ			
	Блоки управления ОЛХ.143.214-86		
A1	Б5131-3277 УХЛ4; В-Гр-20А; РТ-Тнэ-16А	1	
A2, A3	Б 5151-3177 УХЛ4; В-Гр-16А; РТ-Тнэ-11,5А	2	

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
SF40	Выключатель автоматический		
	АП50Б-2МТУЗ Тр-6,3А, Отс. 3,5		
	ТУ 16.122.139-78	1	
Q511	Рубильник РН-31320-00УЗ Тн-100А	1	
SA21	Переключатель ПКУ3-16С 403742А		
	ТУ 16-642.046-86.	1	
K41, K42 K43	Пускатель ПМЛ10004Б, Ц-380В, ТУ 16-644.001-83	3	
	Приставка ПКЛ-22Б ТУ 16-523.554-78	3	
K30, K31	Пускатель ПМЛ10004Б, Ц-220В, ТУ 16-644-001-83	2	
K710	Пускатель ПМЛ10004Б, Ц-220В, ТУ 16-644.001-83	1	
	Пневмоприставка ПВП1204Б. ТУ 16-523.554-78	1	
K44-У2 K45-У2 K46-У2	Устройство УКС.1 УХЛ3.1 ТУ 12.48.116-82	3	
Кабина	оператора асфальтомесительной установки ДС-158		
SB60 SB61	Пост ПКУ15-21.231-54У2 (1-5В)		
HL41 HL42 HL43	ТУ 16-529.333-83	1	

Изм. № подл. Подпись и дата. В зам. ш. № 12

Нач. отд.	Личнов	И.И.		ТТ 409-28-55.89	ЭЛ1
П.ст. отд.	Садобский	И.И.			
Г.И.П.	ЭтНис	И.И.			
Нач. зр.	Максимова	И.И.			
Ведущий	Шалимова	И.И.		Асфальтомесительный цех асфальтобетонного завода при заводском дворе №44, работающий в режиме строительства автомобильных дорог.	
Инж.т.к.	Л.Л.ОС	И.И.		Отделение подачи	
Инж.контр.	ЭтНис	И.И.		заполнителей	
Привязан				Р	4
Изм. №				Схема электрическая	
				принципиальная (начало)	
				"Сюздортпроект"	
				Киевский филиал	

Комиссия



Рубильник 100А	Силовые цепи привода	Реле скорости	Силовые цепи привода	Реле скорости	Силовые цепи привода	Реле скорости
Вводное устройство	Конвейер №1		Конвейер №2		Конвейер №3	

41-SQ1, 41-SQ4, 42-SQ1
42-SQ4, 43-SQ1, 43-SQ4

Выключатель конечный

Обозначение цепи	Рычаг свободен	Рычаг нажат	Назначение цепи
1	X		не используется
2		X	фиксация рабочего положения ограждений

41-SQ2, 41-SQ3, 42-SQ2
42-SQ3, 43-SQ2, 43-SQ3

Выключатель конечный

Обозначение цепи	Рычаг нажат	Рычаг свободен	Рычаг нажат	Назначение цепи
1		X		Разрешение на включение конвейера
2	X		X	не используется

SA21
Избиратель управления
ПКУЗ-16С403743

№ па-кета	№ кон-такт	45°	0°	45°
1	1-2	X		
	3-4	X		
2	5-6	X		
	7-8	X		
3	9-10		X	
	11-12		X	
4	13-14		X	
	15-16		X	

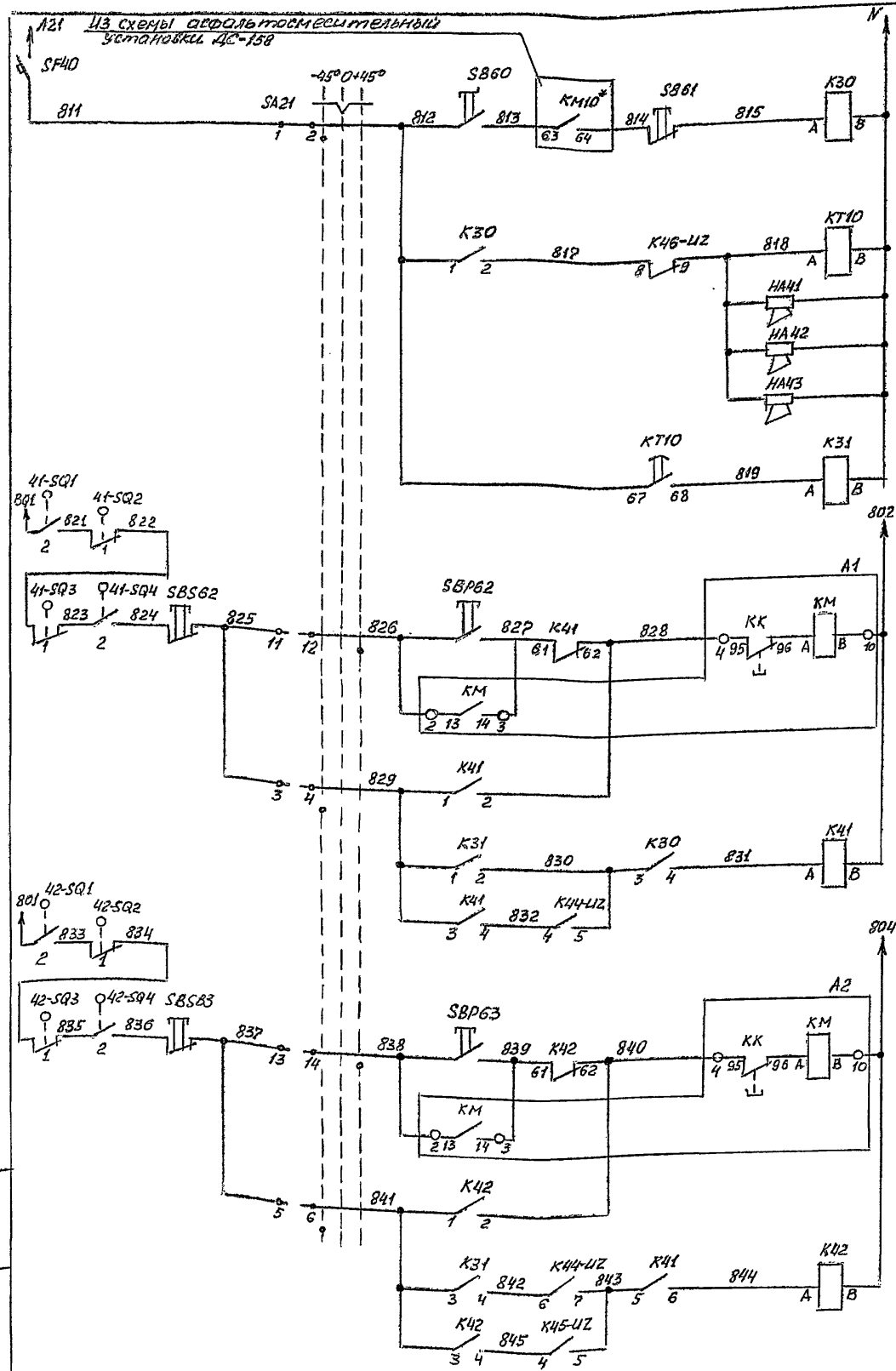
Цепи, маркировка которых обозначено *, взяты из схемы асфальтосмесительной установки ДС-138

Нач. отд. Лиманов	Л. Сидоровский	ТТТ 409-28-55.89	ЭЛ1
Нач. пр. Максимова	Вейланд Шалимова	Асфальтосмесительный цех асфальтобетонного абатиментированного прилежания завода №1000 Стан. 401 в час. стр. строительства автомобильной дороги	
Ниж. эк. Атлас	Этние	Отделение подачи заполнителей	Станд. Лист Листов
Н. кон. пр. Этние		Схема электрическая принципиальная (продолжение)	Р 5

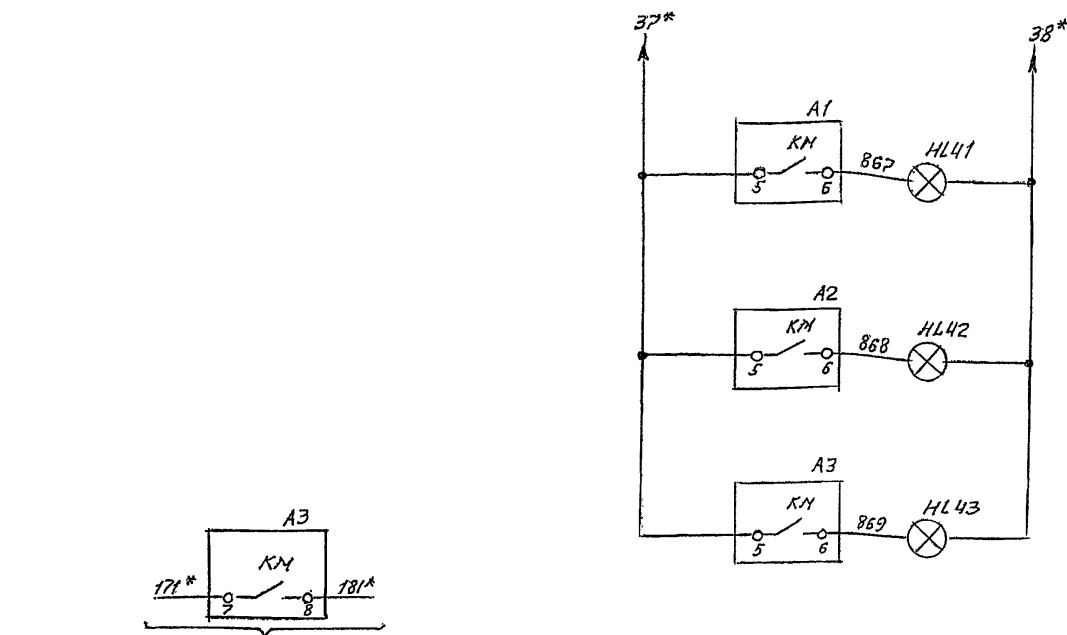
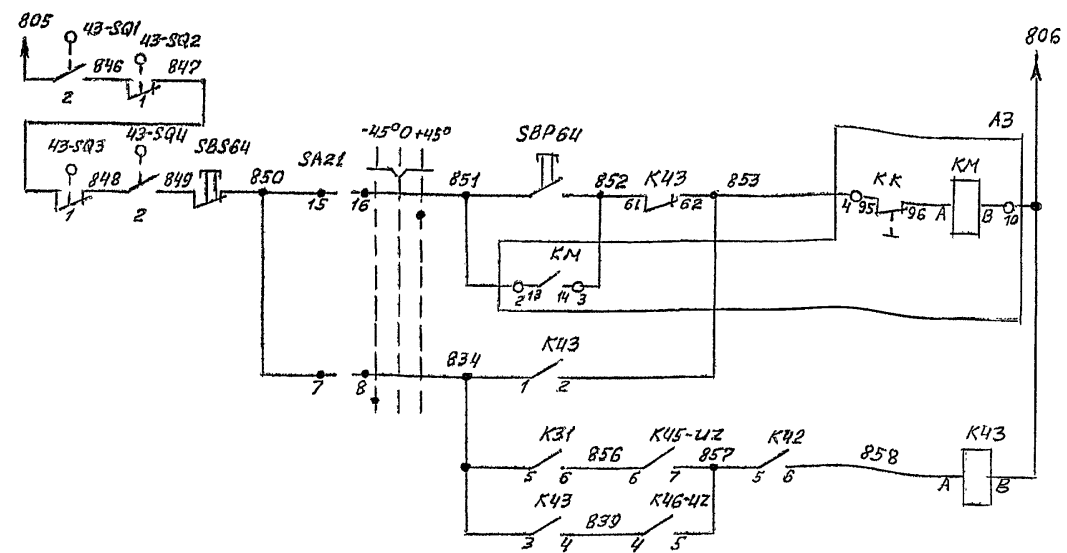
Ц00552-01 42

Копировала Витя Руденко

Лист № 0011 Подпись (дата) Взам. инв. №



Реле пуска трактоподачи	Предпусковая сигнализация
Реле времени предпусковой сигнализации	
Сигналы у конвейеров	
Реле пуска конвейеров	
Местное	Цели управления
Дистанционное	
Местное	Конвейер №1
Дистанционное	
Местное	
Дистанционное	Конвейер №2
Местное	
Дистанционное	



В схеме управления асфальтосмесительной установкой АС-158

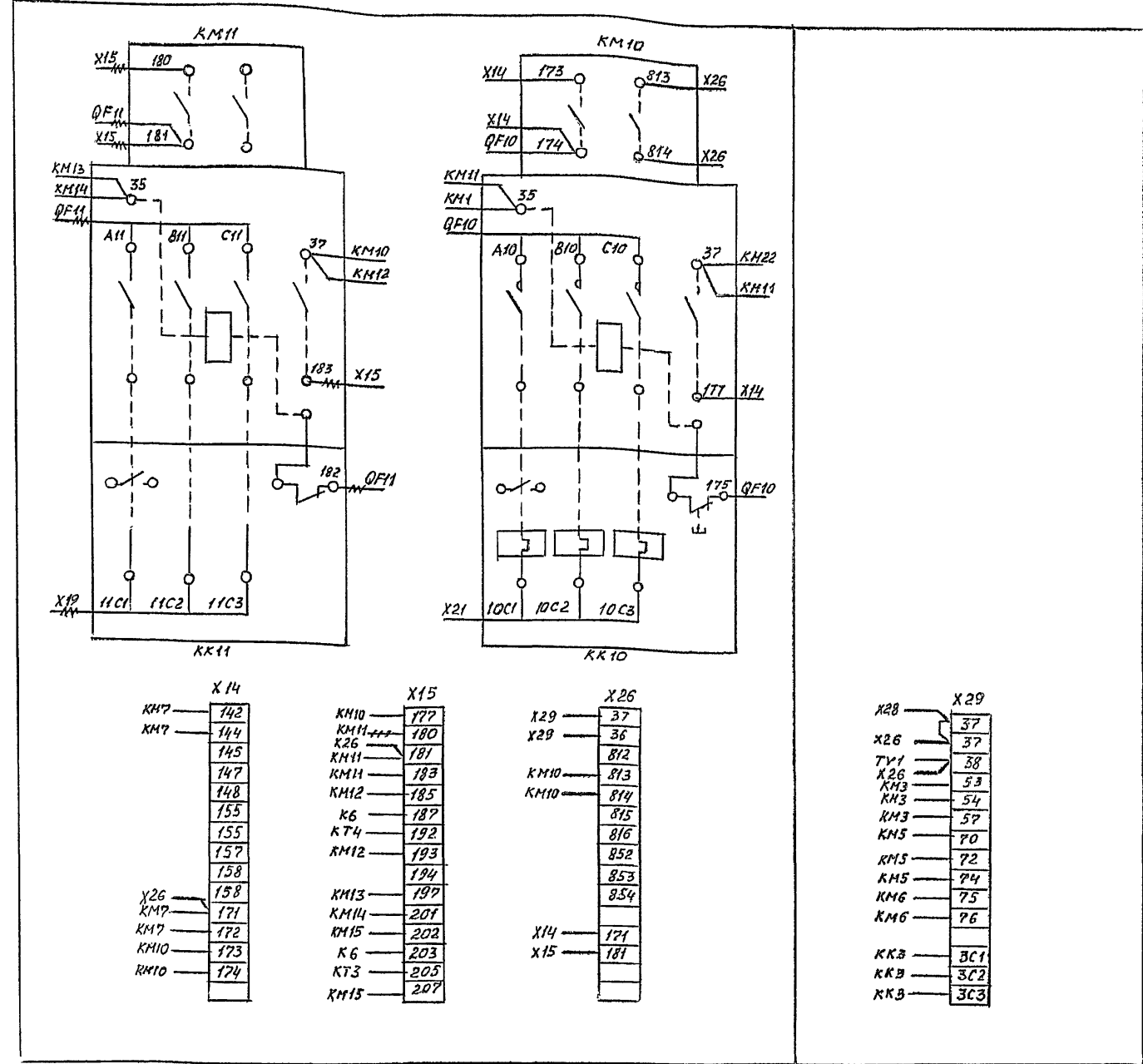
1. Чертеж читать совместно с чертежами асфальтосмесительной установки АС-158 90.00.000 ЭЗ.
2. Цели и контакты аппаратов, маркировка которых обозначена *, взяты из схемы асфальтосмесительной установки АС-158.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

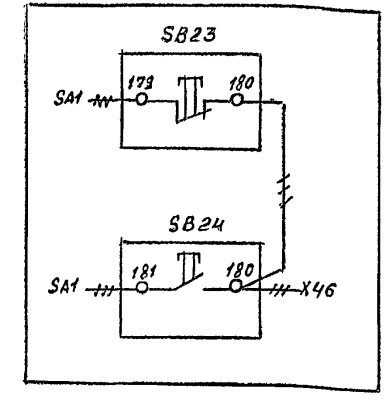
Наим. от.	Лиценов	ТТ 409-28-55.89	ЭЛ1
Гип. от.	Садковский		
Нач. зр.	Этнис		
Вед. инж.	Максимова	Асфальтосмесительный цех асфальтобетонного завода	
Инж. в.контр.	Шамилова	автоматизированного производства за Явоч. Межцукором 407 в час для строительства автомобильных дорог	
Инж. в.контр.	Ятлас	Отделение подачи заполнителей	Стадия Лист Листов
	Этнис		Р 6
Привязан		Схема электрическая принципиальная (окончание)	"Спиддорпроект" Киевский филиал
Инв. №			400552-01 43

Киевский филиал

Панель силовая ДС-158



Пульт управления ДС-158

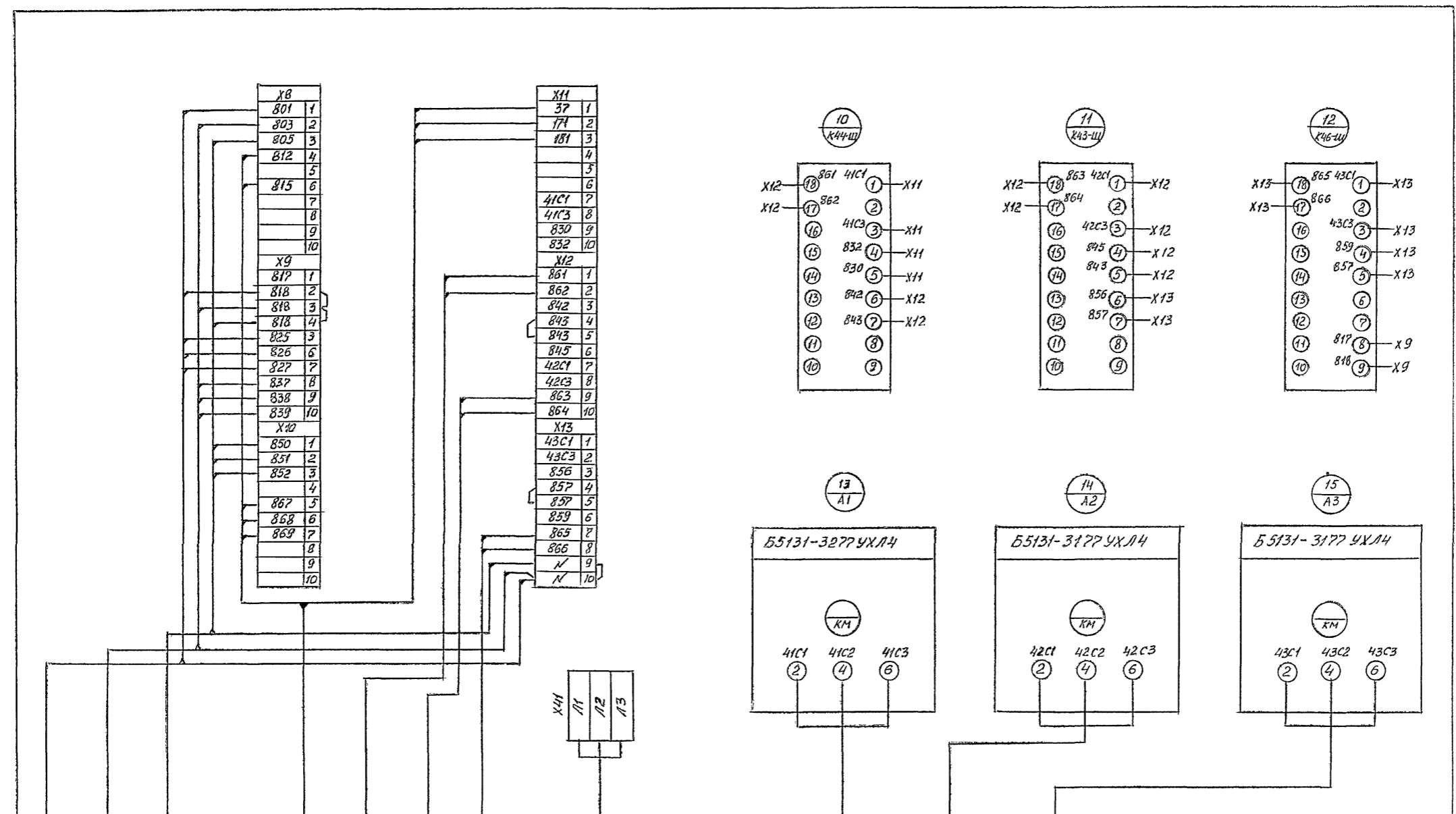


1. Чертеж читать совместно с чертежами асфальтосмесительной установки ДС-158 90.01.00034 „Панель силовая. Схема электрическая соединений“ и „Пульт управления. Схема электрическая соединений“
2. На чертеже приведены только те аппараты, в монтаж которых внесены изменения.
3. Утолщенной линией выделены цепи и блок зажимов, введенные дополнительно
4. № демонтировать

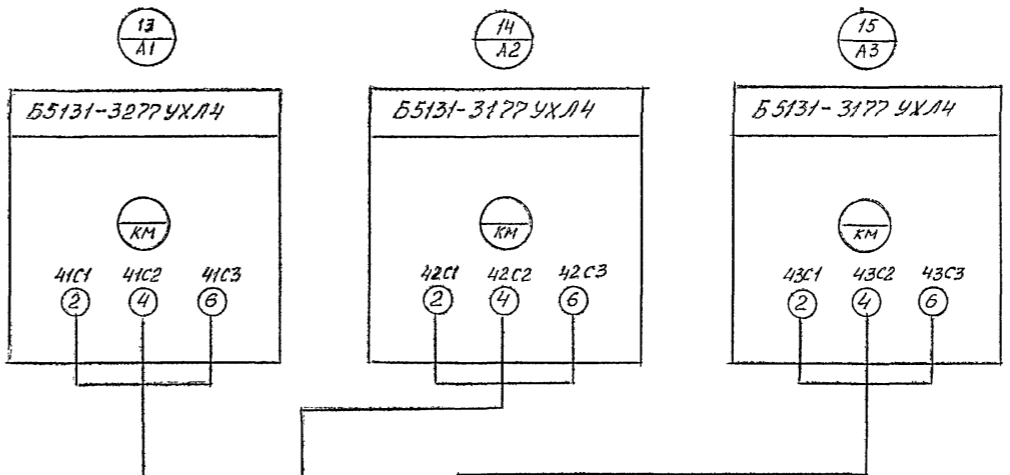
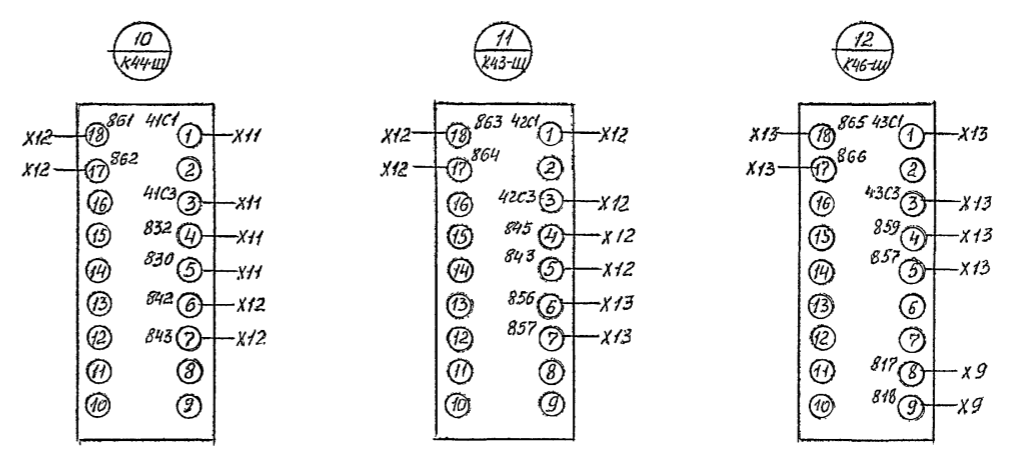
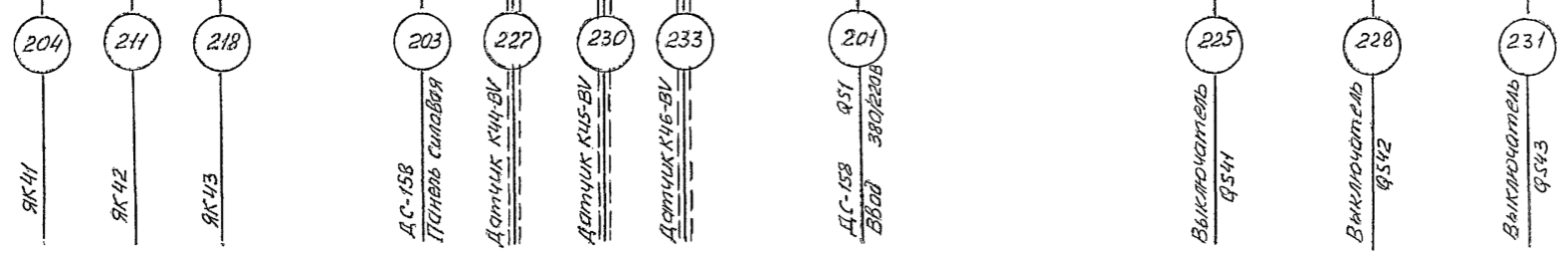
Нач. отд.	Личанов		ТТ 409-28-5589	ЭЛ1	
Гл. инж.	Сидяковский				
Инж. з.р.	Этнис		Асфальтосмесительный цех асфальтового завода, мощность автоматизированного прицепного завода, мощность цит в час для строительства автомобильных дорог.		
Инж. з.р.	Максимова				
Инж. з.р.	Шалимова		Отделение поддачи заполнителей		
Инж. з.р.	Атлас				
Инж. з.р.	Этнис		Страна	Лист	Листов
			Р	7	
Инв. №			„Саназдорпроект“ Кчевский филиал		

Лист № 1 из 1

111111



Лист № 1 из 1 Подпись и дата



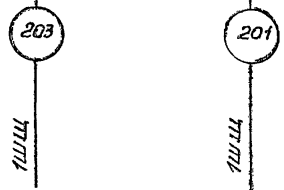
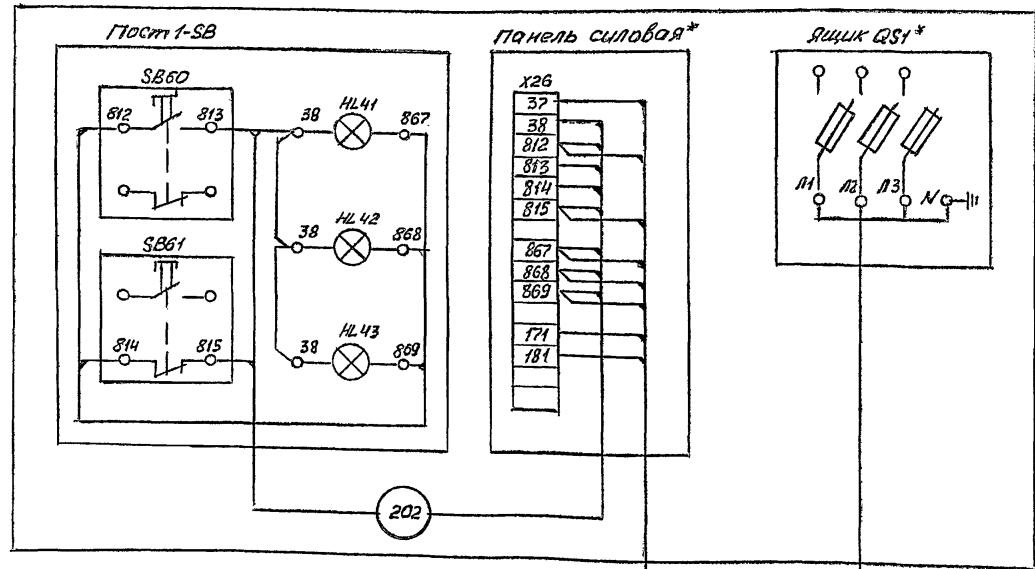
Привязан
Инв. №

Нач. отд.	Личн. нав.	Г.П.	ТТ 409-28-55.89	ЭЛ1
Л.с.стат	Садовский	Этчис		
Г.И.П.	Этчис			
Нач. зр.	Максимова		Асфальтомесительный цех асфальтобетонного автоматизированного производства завода мощности 40т/час для строительства автомобильных дорог	
Вед. тех.	Шалымова		Станд. лист Листов	
Инж. тех.	Этчис		Р 8	
Инж. контр.	Этчис		Схема электрическая соединений (начало)	
			Союздорпроект Киевский филиал	

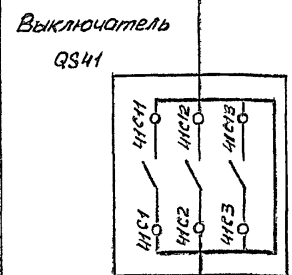
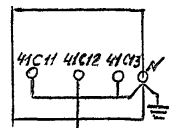
400552-01 45

Копировано

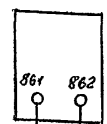
Асфальтомесительная установка ДС-158 Кабина оператора



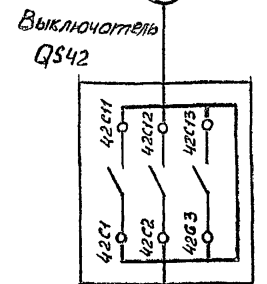
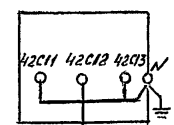
Двигатель М41
In 25A



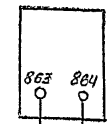
Датчик К44-ВУ



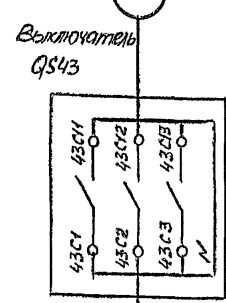
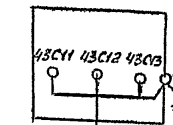
Двигатель М42
In 16,5A



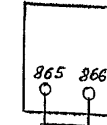
Датчик К45-ВУ



Двигатель М43
In 11,5A



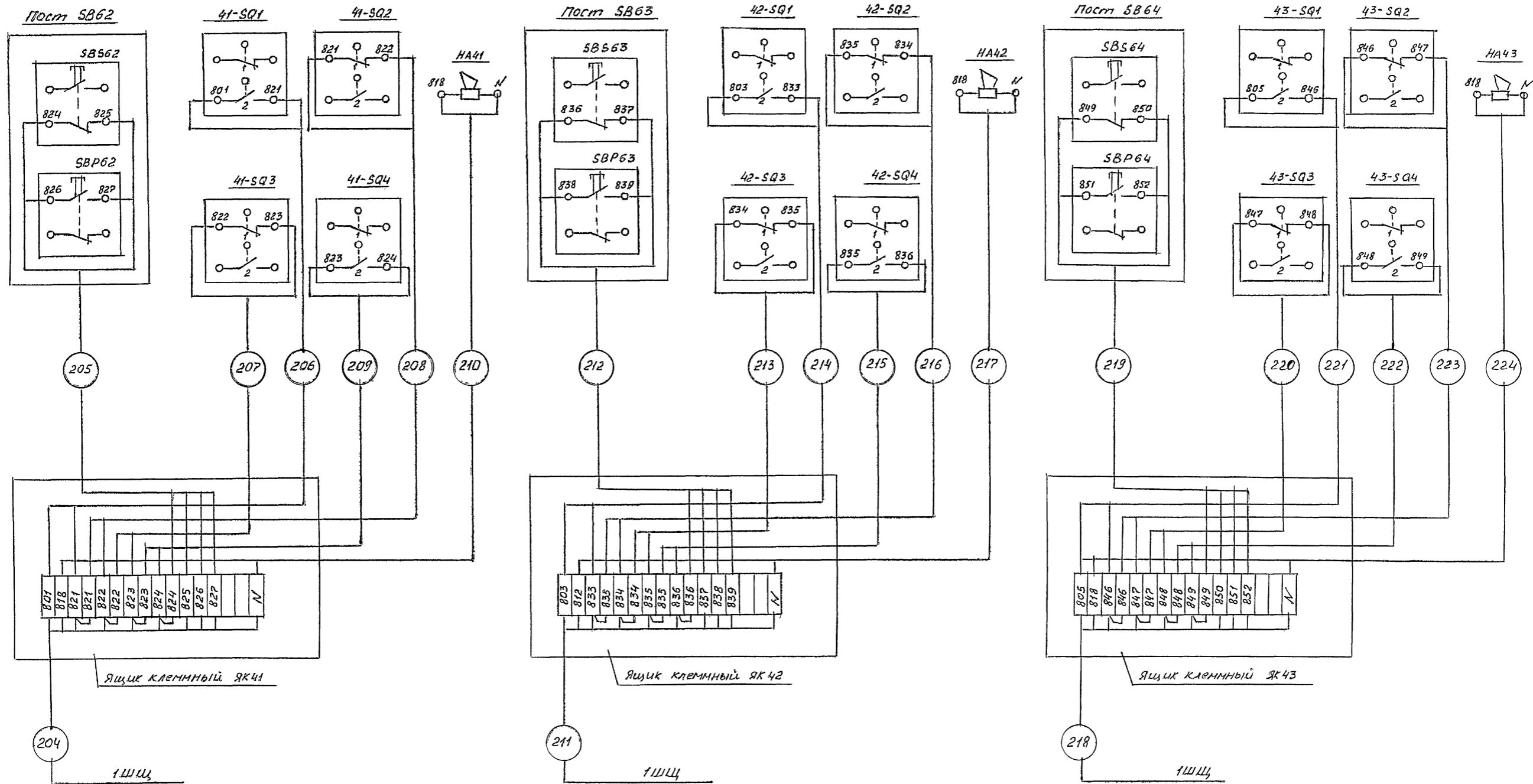
Датчик К46-ВУ



Устройства и аппараты, обозначения которых отмечены *, входят в комплект асфальтомесительной установки ДС-158.

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Лимонов	Инж.		ТТ 409-28-55.89	ЭЛЛ		
Гл. инж.	Сидорский	Инж.					
Инж. зр.	Этнис	Инж.					
Инж. зр.	Максимова	Инж.					
Вед. инж.	Шалимова	Инж.		Асфальтомесительный цех асфальтобетонного автоматизированного приельского завода коммунального хозяйства для строительства автомобильных дорог			
Инж. инж.	Атлас	Инж.		Отделение подачи заполнителей	Страниц	Лист	Листов
Инж. инж.	Этнис	Инж.			Р	9	
Привязан				Схема электрическая соединений (продолжение)		"Споздорпроект" Киевский филиал	
Инв. №						Ц00552-01 46	



Ш.в. № 1000/1000 Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Лимонов			
Гл. отд.	Садковский			
ГИП	Этчис			
Нач. зр.	Максимова			
Вед. инж.	Шалимова			
Инж. ИК	Атлас			
Н. контр.	Этчис			
ТТ	409-28-55, 89			ЭЛ1
Инв. №				
Отделение подачи	заполнителей	Страниц	Лист	Листов
		Р	10	
Схема электрическая соединений (окончание)		Сонздорпроект Киевский филиал		

ЦОД552-01 47

Компьютерная программа Д.Э.Зинин

Инв. № 409-28-5589

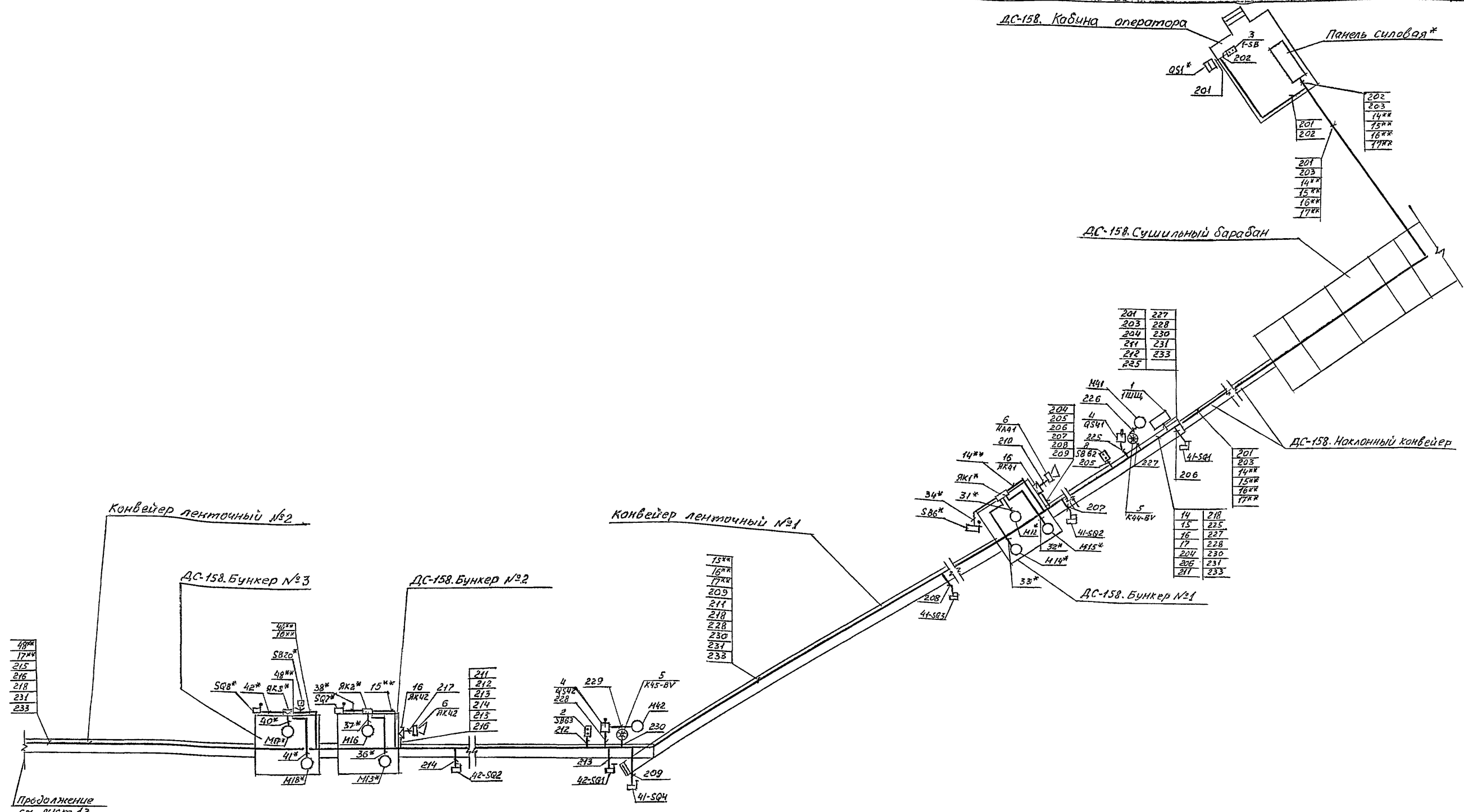
Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Кол-во кабелей, число и сечение жил	Длина, м	Марка	Кол-во кабелей, число и сечение жил	Длина, м
Питательная сеть ~ 380/220В								
201	ДС-158. Кабина оператора. QS1	1ШЩ	АВВГ	4x2,5	35			
Щит 1ШЩ								
202	ДС-158. Кабина оператора. Панель силовая.	ДС-158. Кабина оператора. 1-5В.	АКВВГ	10x2,5	5			
203	1ШЩ	ДС-158. Кабина оператора. Панель силовая.	АКВВГ	10x2,5	35			
204	1ШЩ	ЯК41	АКВВГ	7x2,5	35			
205	ЯК41	SB62	АКВВГ	4x2,5	20			
206	ЯК41	41-SQ1	АВВГ	3x2,5	20			
207	ЯК41	41-SQ2	АВВГ	3x2,5	10			
208	ЯК41	41-SQ3	АВВГ	3x2,5	20			
209	ЯК41	41-SQ4	АВВГ	3x2,5	30			
210	ЯК41	HA41	АВВГ	3x2,5	2			
211	1ШЩ	ЯК42	АКВВГ	7x2,5	80			
212	ЯК42	SB63	АКВВГ	4x2,5	35			
213	ЯК42	42-SQ1	АВВГ	3x2,5	35			
214	ЯК42	42-SQ2	АВВГ	3x2,5	20			
215	ЯК42	42-SQ3	АВВГ	3x2,5	20			
216	ЯК42	42-SQ4	АВВГ	3x2,5	35			
217	ЯК42	HA42	АВВГ	3x2,5	2			
218	1ШЩ	ЯК43	АКВВГ	7x2,5	120			
219	ЯК43	SB64	АКВВГ	4x2,5	60			
220	ЯК43	43-SQ1	АВВГ	3x2,5	60			
221	ЯК43	43-SQ2	АВВГ	3x2,5	45			
222	ЯК43	43-SQ3	АВВГ	3x2,5	20			
223	ЯК43	43-SQ4	АВВГ	3x2,5	10			
224	ЯК43	HA43	АВВГ	3x2,5	2			
225	1ШЩ	QS41	АВВГ	4x6	10			
226	QS41	M41	АВВГ	4x6	2			

Маркировка кабеля	Трасса		Кабель					
	Начало	Конец	По проекту			Проложен		
			Марка	Кол-во кабелей, число и сечение жил	Длина, м	Марка	Кол-во кабелей, число и сечение жил	Длина, м
227	1ШЩ	К44-BV	АКВВГЭ	4x2,5	10			
228	1ШЩ	QS42	АВВГ	4x6	55			
229	QS42	M42	АВВГ	4x6	2			
230	1ШЩ	К45-BV	АКВВГЭ	4x2,5	55			
231	1ШЩ	QS43	АВВГ	4x6	115			
232	QS43	M43	АВВГ	4x6	2			
233	1ШЩ	К46-BV	АКВВГЭ	4x2,5	115			
Асфальтосмесительная установка								
ДС-158								
14**	ДС-158. Кабина оператора.	ДС-158. Коробка клеммная №1 (ЯК1)	АКВВГ	14x2,5	55			
15**	ДС-158. Кабина оператора.	ДС-158. Коробка клеммная №2 (ЯК2)	АКВВГ	14x2,5	120			
16**	ДС-158. Кабина оператора.	ДС-158. Коробка клеммная №3 (ЯК3)	АКВВГ	14x2,5	125			
17**	ДС-158. Кабина оператора.	ДС-158. Коробка клеммная №4 (ЯК4)	АКВВГ	19x2,5	225			
18**	ДС-158. Бункер №4. Коробка клеммная №4.	ДС-158. Бункер №3. SB20.	АВВГ	3x2,5	90			

1. Кабели, маркировка которых обозначено **, даны взамен соответствующих кабелей асфальтосмесительной установки ДС-158 (см. чертежи ДС-158 90.00.000Э4, заменяются кабели №№ 14, 15, 16, 17, 18).

2. Кабели, учтенные в кабельном журнале, прокладываются в металлорукавах.

Исполн.	Лицанов	Э	Т/Т 409-28-5589	Э/М
Проектант	Садовский	Э		
Ген.пр.	Этнис	Э		
Мас.пр.	Нахимов	Э		
Ведущий инженер	Шадимова	Э		
Инж.пр.	Атлас	Э	Отделение подачи заполнителей	
Начальник	Этнис	Э		
Инв. №				
			Кабельный журнал	
			Страница 11 Листов 11	
			"Союздорпроект" Киевский филиал	

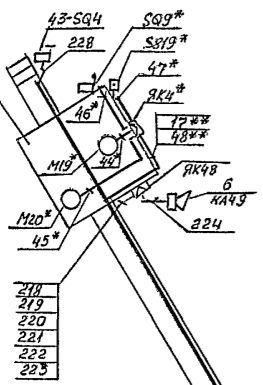


Продолжение
см. лист 13

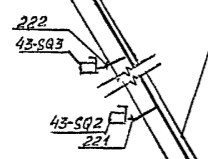
1. См. примечание 1, лист 11
2. Кабели и электрооборудование, маркировка которых отмечена *, входят в комплект асфальтосмесительной установки ДС-158 и в настоящем проекте не учитываются.

Нац.отд.	Липинов	И.И.	ТТ 409-28-55.89	ЭЛ1
П.сп.отд.	Садовский	И.И.		
Г.И.П.	Этн.Ис	И.И.		
Нач.зр.	Максимова	И.И.	Асфальтосмесительный цех асфальтобетонного завода пригородного типа за дворами жилищно-коммунального хозяйства для строительства автодорог	
Инж.И.К.	Атлас	И.И.	Отделение подачи заполнителей	Стадия
И.кантр.	Этн.Ис	И.И.		Лист
				Листов
			Установка асфальтосмесительная ДС-158. Конвейеры ленточные №1, 2. Прокладка кабелей.	
И.И.В. №				"Сансдорпроект" Киевский филиал

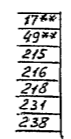
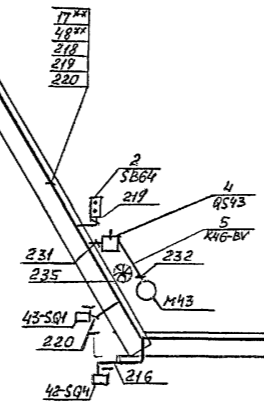
ДС-158. Бункер №4



Конвейер ленточный №3



Конвейер ленточный №2



Продолжение см. лист 12

См. примечания п.1,2 лист 12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Изделия заводов ГЭМ		
16		Коробка клеммная КЭН16У2	3	
		Материалы		
		Рукав металлический РЗ-Ц-Х-Ш		
		с условным проходом		
17		18мм	1110	М
18		22мм	40	М
19		32мм	560	М

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		Электрооборудование		
1	00120	Щит управления 1ШЩ	1	
2		Пост управления ПКЕ 222-2У3		
		SB62, SB63, SB64	3	
3		Пост управления ПКУ15-21231-54У2		
		1-5В		
4		Пакетный выключатель		
		ПВ3-25 /м.30 QS41, QS42, QS43	3	
5		Датчик БКВ К44-ВУ, К45-ВУ, К46-ВУ	3	Компл. с укс1
6		Сирена СС-1 НАЧ1, НАЧ2, НАЧ3	3	
		Кабельная продукция		
		Кабель АВВГ-0.66кВ сечением		
7		3х2,5 мм ²	335	М
8		4х6 мм ²	190	М
9		4х25 мм ²	35	М
		Кабель контрольный АКВВГ		
		сечением		
10		4х2,5 мм ²	120	М
11		7х2,5 мм ²	285	М
12		10х2,5 мм ²	40	М
13		14х2,5 мм ²	375	М
14		19х2,5 мм ²	225	М
		Кабель контрольный		
		экранированный АКВВГЭ		
		сечением		
15		4х2,5 мм ²	220	М

Цифр. № в падеж. Подписи и даты в эл. табл. №

Нач. отд.	Личков				
Гр. отд.	Савосей				
ГИП	Этнис				
Нач. зод.	Максимова				
Вед. инж.	Шалимова				
Инж. инж.	Атлас				
Инж. инж.	Этнис				

ТП 409-28-55.89 ЭЛ1

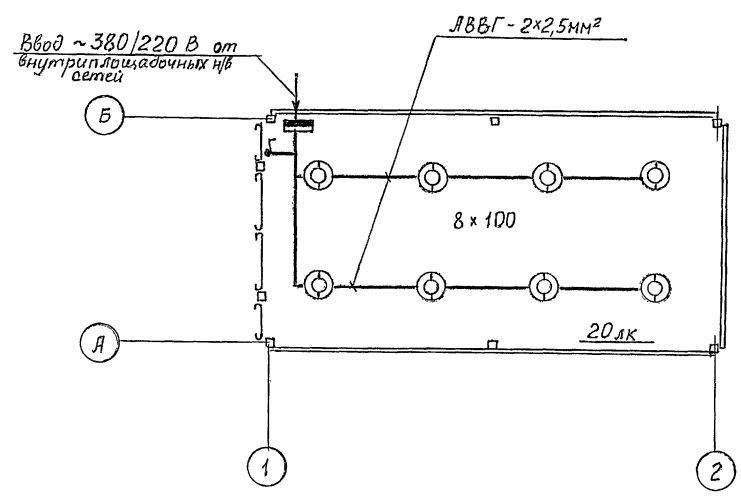
Асфальтобетонный цех асфальтобетонного завода для механизации работ по устройству асфальтовых дорог

Отделение	подочи	Студия	Лист	Листов
заполнителей		Р	13	

Конвейеры ленточные №2,3, Преградка кабелей

«Сонздорпроект» Киевский филиал

План



Спецификация

Поз.	Обозначение или тип изделия	Наименование	Кол.	Примечание
1	АВП 2-15	Ящик однолинейный In-15 А	1	
2	НСП 11 x 100	Светильник подвесной		
		ТУ 16-545.340-81	8	
3	220 В, 100 Вт	Лампа накаливания	8	
4	250 В, 6 А	Выключатель однополюсный		
		брызгозащищенного исполнения	1	
5	ЛВВГ-2х2,5 мм²	Кабель алюминиевый сеч 2х2,5 мм²		
		ГОСТ 16442-70	30 м	

Условные обозначения

- — Ящик однолинейный
- ⊙ — Светильник подвесной
- 20лк — Нормируемая освещенность в люксах
- ⚡ — Выключатель однополюсный брызгозащищенного исполнения
- 8 x 100 — Количество светильников x мощность

Изм. №, поб. и даты, вносимые в проект

		Т.П. 409-28-55.89	ЭЛ-1
Нач. отд.	Лимонов		
Л.сп. отд.	Садовский		
ГИП	Этнис		
Нач. груп.	Максимова		
Вед. инж.	Шалимова		
Н.камп.	Этнис		
Привязан		Навес для тарного хранения резиновой крошки	Стадия Лист Листов
			Р 1 1
Инв. №		Электроосвещение	"Союздартпроект" Киевский филиал

400552-01 57

Лист	Наименование	Примечание
1	Техническая документация НКУ Перечень чертежей	
2	Перечень комплектных устройств	
3.1;3.2	Щит защищённый 1ШЩ. Общий вид (на 2х листах)	
4.1, 4.2	Щит защищённый 1ШЩ. Технические данные аппаратов (на 2х листах).	
5.1, 5.2	Щит защищённый 1ШЩ. Перечень надписей (на 2х листах)	
6	Щит защищённый 1ШЩ. Схема электрическая соединений.	

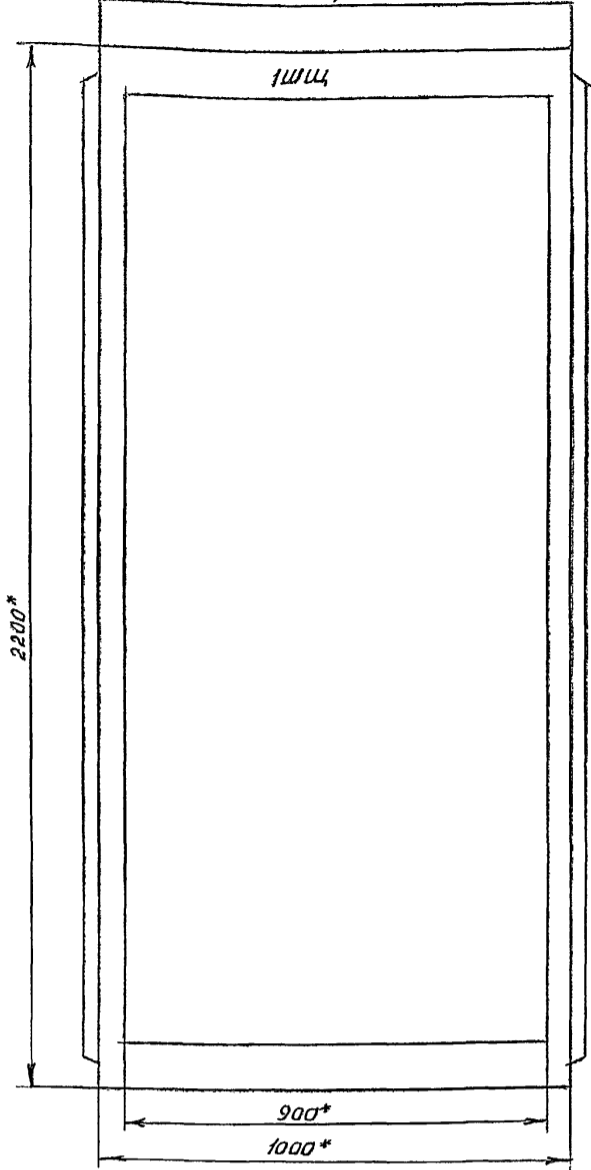
Наименование	Кол нху	Кол пр. вед. на лист	Обозначение чертежа общего вида	Приме- чание
1. Щит защищённый 1ШЩ	1	1	ТП 409-28-55.89 ЭЛМ-001.60	

Инв. №		Лист		Листов		Привязан:	
Нач. отд.	Лимонов	Л.с.	1	Л.с.	2	ТП 409-28-55.89	ЭЛМ
Л.с. отд.	Содовский	Л.с.	1	Л.с.	2		
Г.И.П.	Этнис	Л.с.	1	Л.с.	2		
Нач. зр.	Максимова	Л.с.	1	Л.с.	2	Асфальтобетонный цех асфальтобетонного аб- солютно открытого приельсвого завода мощностью 40т в час для строительства автомобильных дорог.	
Вед. инж.	Шалимова	Л.с.	1	Л.с.	2	Отделение подачи заполнителей	
Инж. И.	Атлас	Л.с.	1	Л.с.	2	Р	1
Инж. И.	Этнис	Л.с.	1	Л.с.	2	Техническая документация НКУ Перечень чертежей.	
						«Сюндартпроект» Киевский филиал	

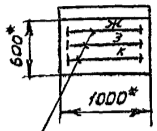
Инв. №		Лист		Листов		Привязан:	
Нач. отд.	Лимонов	Л.с.	1	Л.с.	2	ТП 409-28-55.89	ЭЛМ-40
Л.с. отд.	Содовский	Л.с.	1	Л.с.	2		
Г.И.П.	Этнис	Л.с.	1	Л.с.	2		
Нач. зр.	Максимова	Л.с.	1	Л.с.	2	Асфальтобетонный цех асфальтобетонного аб- солютно открытого приельсвого завода мощностью 40т в час для строительства автомобильных дорог.	
Вед. инж.	Шалимова	Л.с.	1	Л.с.	2	Отделение подачи заполнителей	
Инж. И.	Атлас	Л.с.	1	Л.с.	2	Р	2
Инж. И.	Этнис	Л.с.	1	Л.с.	2	Перечень комплектных устройств	
						«Сюндартпроект» Киевский филиал	

Копировала Этнис Руденко

Вид сверху
двери не показаны
↓ A



Вид А
М 1:50



Шины силовые ~380В, 100А

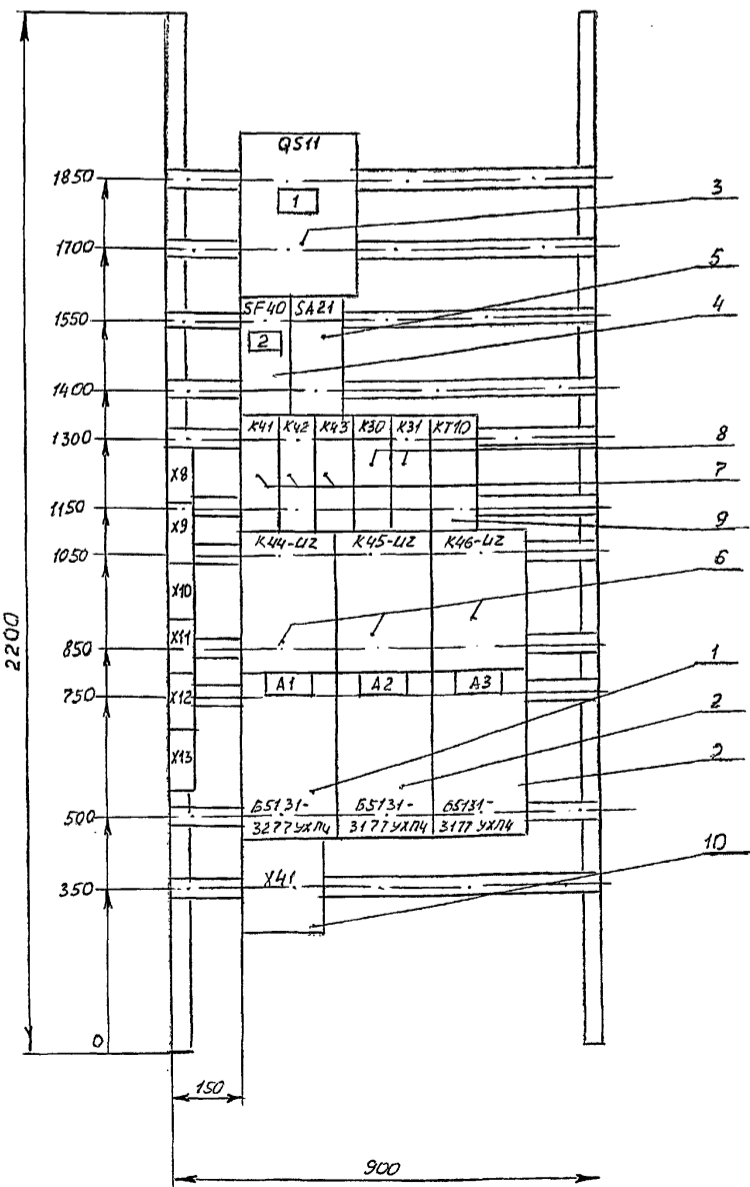
1. * размеры для стравок

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Лимонов	Инв. №		ТТ 409-28-55.89	ЭЛМ-001.В0
Гл. отд.	Садовский	Инв. №			
ГИП	Этнис	Инв. №			
Нач. гр.	Максимова	Инв. №		Асфальтобетонный цех	Стадия
Вед. инж.	Шалимова	Инв. №		асфальтобетонного автомобильного прирельсового завода мощностью 40 т в час для строительства автомобильных дорог.	Масса
Инж. ЛК	Атлас	Инв. №		Отделение подачи заполнителей	Масштаб
Н. контр.	Этнис	Инв. №			Р
					1:10
				Щит защитный ШЩ	Лист 3.1
				Общий вид.	Листов 2
					«Союздорпроект» Киевский филиал.

Инв. № подл. Проект и работа. Взам. инв. №



Привязан

Инв. №

Нач. отд.	Лимонов	Инв. №		ТТ 409-28-55.89	ЭЛМ-001.В0
Гл. отд.	Садовский	Инв. №			
ГИП	Этнис	Инв. №			
Нач. гр.	Максимова	Инв. №		Асфальтобетонный цех	Стадия
Вед. инж.	Шалимова	Инв. №		асфальтобетонного автомобильного прирельсового завода мощностью 40 т в час для строительства автомобильных дорог.	Масса
Инж. ЛК	Атлас	Инв. №		Отделение подачи заполнителей	Масштаб
Н. контр.	Этнис	Инв. №			Р
					1:10
				Щит защитный ШЩ	Лист 3.2
				Общий вид.	Листов 2
					«Союздорпроект» Киевский филиал.

40055-а-01
53

Инв. № подл. Проект и работа. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			ЭЛ2И-001В0	Общий вид		
A2			ЭЛ2И-001Э4	схема электрическая соединений		
A4			ЭЛ2И-001Б2	Перечень надписей		
				Сборочные единицы		
				БЛОКИ		
		1		Б5131-327УКЛН	1	
		2		Б5131-317УКЛН	2	
		3		Рубильник Р11-31320-00У3 Ун-100А	1	Q511
		4		Выключатель АП50Б-2МТУЗ Гр БЗА отс 3,5	1	SF40

Привязан:

инв. №

Нач. отд.	Лимонов		ТП 409-28-55.89	ЭЛ2И-001Б1
Гл. сл. отд.	Содовский			
Нач. зр.	Максимова		Асфальтнобетонный цех асфальтобетонного завода №1000-автоматизированного производства завода №1000-автоматизированного производства для строительства автомобильных дорог	
Вед. инж.	Шалимова			
Инж.	Атлас			
Н.контр.	Этнис			
			Отделение подачи заполнителей	Лист 41
			Щит защитный 1ЩЩ Технические данные аппаратов	Лист 42

Р	41	2
---	----	---

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		5		Переключатель ПКУЗ-16С403У2А	1	SA21
		6		Устройство УКС1УМ3А (К44-И2, К45-И2, К46-И2)	3	
		7		Пускатель ПМЛ110004Б и ~380В		К41 К42
				Приставка ПКЛ-22Б	3	К43
		8		Пускатель ПМЛ110004Б и ~220В	2	К30 К31
		9		Пускатель ПМЛ110004Б и ~220В		
				Пневматическая ПМ1204Б	1	КТ10
		10		БЛОК ЗАЖИМОВ ЭИ ИЗ 3 ЗАЖИМОВ НА ТРАК 100А	1	
				БЛОК ЗАЖИМОВ БЭ24 4П25-В/ВУ3-10	6	

Привязан

инв. №

ТП 409-28-55.89	ЭЛ2И-001Б1	Лист 42
-----------------	------------	---------

Лист 42

Лист 42

Панель	Надпись	Позиционное обозначение	Место подписи	Текст	Кол.	Вид шрифта	Заголовок
			Верхнее	1ЩЩ			
			Обрамляющая	1,2,3-конвейеры			
		Q511	Табличка	~380В. Ввод			
		SF40	—	~220В. Схема пуска тракта			
			—	Избиратель управления			
			—	Местн-Откл-Дист			
			—	К41			
			—	К42			
			—	К43			
			—	К30			
			—	К31			
			—	КТ10			
			—	А1			
			—	А2			
			—	А3			

Привязан

инв. №

Нач. отд.	Лимонов		ТП 409-28-55.89	ЭЛ2И-001Б2
Гл. сл. отд.	Содовский			
Нач. зр.	Максимова		Асфальтнобетонный цех асфальтобетонного завода №1000-автоматизированного производства для строительства автомобильных дорог	
Вед. инж.	Шалимова			
Инж.	Атлас			
Н.контр.	Этнис			
			Отделение подачи заполнителей	Лист 51
			Щит защитный 1ЩЩ Перечень надписей	Лист 52

Р	51	2
---	----	---

Привязан

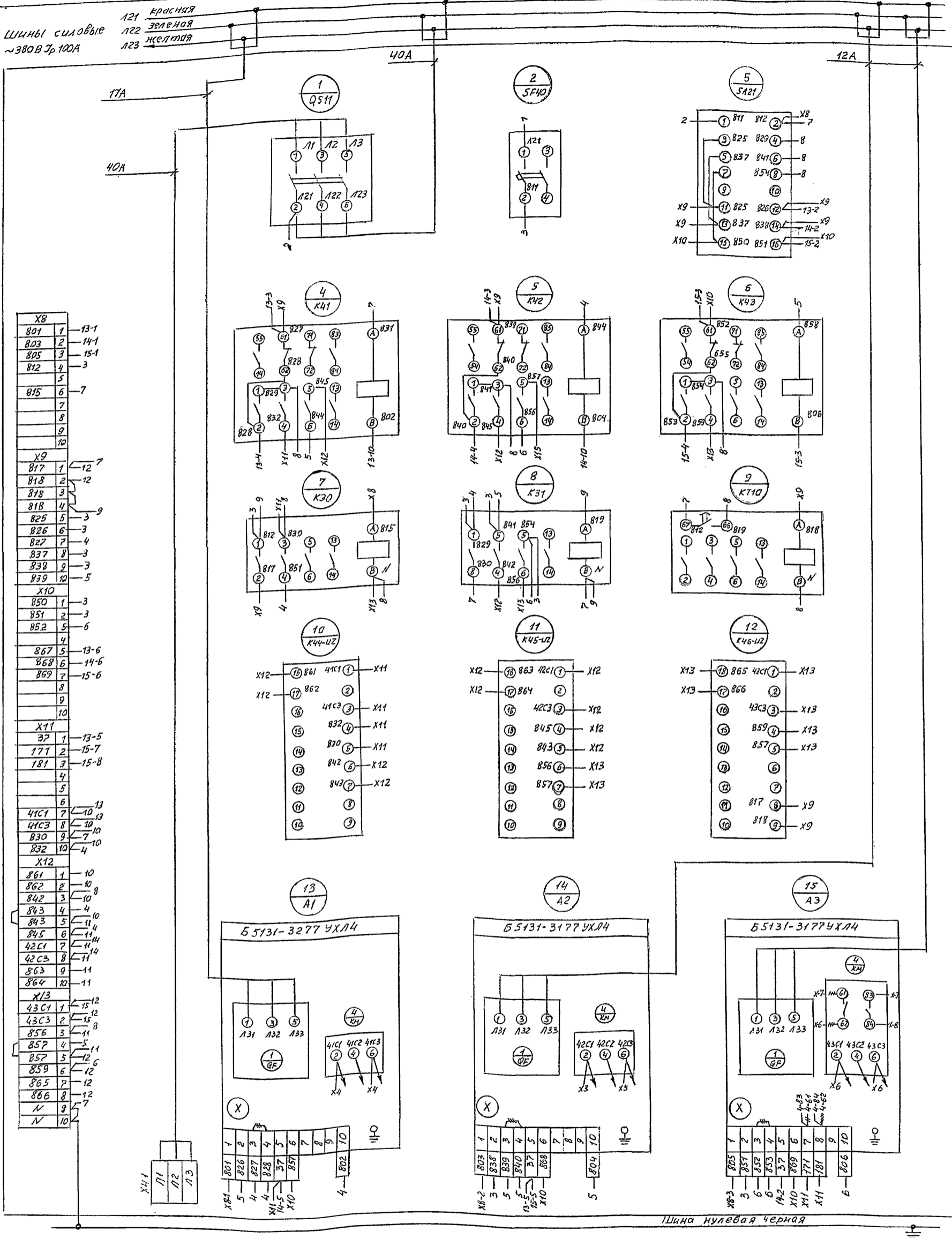
инв. №

ТП 409-28-55.89	ЭЛ2И-001Б2	Лист 52
-----------------	------------	---------

Лист 52

Лист 52

Вид спереди



X8		
801	1	13-1
803	2	14-1
805	3	15-1
812	4	3
815	6	7
817	1	12-7
818	2	12
818	3	
818	4	9
825	5	3
826	6	4
827	7	4
837	8	3
838	9	3
839	10	5
X9		
850	1	3
851	2	3
852	5	6
867	5	13-6
868	6	14-6
869	7	15-6
X10		
861	1	10
862	2	10
842	3	10
843	4	4
843	5	10
845	6	11
845	6	11
42C1	7	11
42C3	8	11
863	9	11
864	10	11
X11		
41C1	7	13-5
41C3	8	10
830	9	10
832	10	10
X12		
43C1	1	12
43C3	2	12
856	3	8
857	4	11
857	5	11
859	6	12
865	7	12
866	8	12
N	9	7
N	10	7
X13		
801	1	13
803	2	13
805	3	13
812	4	13
815	6	13
817	1	13
818	2	13
818	3	13
818	4	13
825	5	13
826	6	13
827	7	13
837	8	13
838	9	13
839	10	13
850	1	13
851	2	13
852	5	13
867	5	13
868	6	13
869	7	13
861	1	13
862	2	13
842	3	13
843	4	13
843	5	13
845	6	13
845	6	13
42C1	7	13
42C3	8	13
863	9	13
864	10	13
43C1	1	13
43C3	2	13
856	3	13
857	4	13
857	5	13
859	6	13
865	7	13
866	8	13
N	9	13
N	10	13

10-265007

демонтировать

Ш.В.№ под. Подпись и дата. Взята в с. №9

Привязан	Ноч.отв. Лимонов	Л.сп.отв. Садовский	Г.И.П. Этнис	Ноч.гр. Максимова	Вед.инж. Шалимова	Инж.т.в. Атлас	Н.контр. Этнис	ТТ 409-28-55.89	ЭЛН-00134
								Асфальтобетонный цех	Стадия Масса
								заводского назначения	Масштаб
								заводского назначения за борта	Р
								машины для строительства	
								автомобильных дорог	
								Отделение подачи	Лист 6
								заполнителей	Листов
								Щит защитный 1ЩЩ	"Союздорпроект"
								Схема электрическая	Киевский филиал
								соединений	

