

**УТВЕРЖДАЮ**

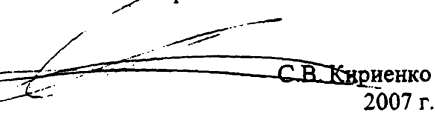
Руководитель Федеральной службы по  
экологическому, технологическому и  
атомному надзору

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель Федерального агентства  
по атомной энергии



К.Б. Пуликовский  
2007 г.



С.В. Кириенко  
2007 г.

**РЕШЕНИЕ №**

**о порядке и объеме проведения оценок соответствия оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции.**

С 01.07.2007 г. вводятся в действие «Правила оценки соответствия оборудования, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на объекты использования атомной энергии» (НП-071-06).

С целью организации выполнения требований НП-071-06 и предотвращения применения контрафактных и низкокачественных оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов на действующих и сооружаемых блоках атомных станций при реализации Федеральной целевой программы «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007-2010 г.г. и перспективу до 2015 г.»

**РЕШИЛИ:**

1. Утвердить «Порядок и объем проведения оценок соответствия оборудования изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на атомные станции» (приложение 1 к настоящему Решению).

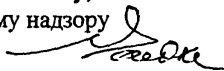
2. Уполномочить применительно к оценке соответствия в форме приемки оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для находящихся в ведении Росатома объектов использования атомной энергии:

ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой»,  
ФГУП ВО «Безопасность».

3. Утвердить распределение работ по приемке оборудования изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов между уполномоченными организациями на основе принципа распределения по проектам с учетом готовности уполномоченных организаций (приложение 2 к настоящему Решению).

4. Поручить органам по сертификации в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий (Системе сертификации ОИТ) обеспечить планирование и проведение инспекционного контроля за сертифицированными оборудованием, комплектующими, материалами и полуфабрикатами.

Статс-секретарь, заместитель  
руководителя Федеральной службы по  
экологическому, технологическому и  
атомному надзору



К.Л. Чайка  
02.06.2007 г.

Заместитель руководителя  
Федерального агентства по  
атомной энергии



В.В. Травин  
2007 г.

25 ИЮН 2007 № 06-4421

Приложение 1  
к «Решению №  
о порядке и объеме проведения оценок  
соответствия оборудования, изделий,  
комплектующих, материалов и  
полуфабрикатов, поставляемых на  
атомные станции».

**Порядок и объем проведения оценок соответствия оборудования,  
изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов, поставляемых на  
атомные станции**

**1. Проведение оценок соответствия в форме приемки.**

1.1. Установить, что оценка соответствия в форме приемки является обязательной для:

оборудования и изделий, являющихся элементами 1, 2 и 3 классов безопасности, устанавливаемых в соответствии с федеральными нормами и правилами в области использования атомной энергии (далее - оборудование 1, 2 и 3 классов безопасности), кроме оборудования 3 класса безопасности, имеющего сертификат соответствия в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, необходимость и объем приемок которого устанавливает эксплуатирующая организация;

полуфабрикатов и комплектующих, применяемых при изготовлении (ремонте) оборудования 1 и 2 классов безопасности;

материалов, применяемых для изготовления полуфабрикатов и оборудования, 1 и 2 классов безопасности.

1.2. Оценка соответствия в форме приемки должна проводиться уполномоченными Росатомом и Ростехнадзором организациями (далее - уполномоченные организации).

1.3. Для проведения приемки изготовителем должны разрабатываться планы качества на оборудование 1, 2 и 3 классов безопасности и на полуфабрикаты и комплектующие, применяемые при изготовлении (ремонте) оборудования 1 и 2 классов безопасности. Планы качества должны согласовываться заказчиком и уполномоченной организацией. При этом в уполномоченную организацию представляются для рассмотрения и анализа на соответствие требованиям нормативных документов в области использования атомной энергии конструкторская и технологическая документация, технические условия и программы испытаний.

Объем приемки с указанием в планах качества точек задержки и точек освидетельствования для осуществления приемки устанавливается заказчиком по представлению уполномоченной организации.

*Примечание 1: При разработке планов качества за основу принимать планы качества, применявшиеся при экспортных поставках аналогичного оборудования и изделий.*

*Примечание 2: В объем приемок обязательно должны включаться операции, после выполнения которых технически невозможно методами*

*неразрушающего контроля проверить качество выполнения предыдущих операций, а также испытания, предусмотренные технологическим процессом изготовления.*

1.4. Согласованные планы качества должны передаваться изготовителем в соответствующее подразделение межрегионального территориального округа по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Ростехнадзора, осуществляющее надзор на данном предприятии, до начала изготовления оборудования и полуфабрикатов для учета при проведении государственного контроля и надзора.

1.5. Объем приемок головных и единичных (поставочных) образцов нового, модернизированного и модифицированного оборудования и полуфабрикатов, а также оборудования и полуфабрикатов, перерыв в изготовлении которых составил более 3-х лет, должен быть не менее 50 % от общего числа контрольных операций для оборудования и полуфабрикатов 1 класса безопасности, не менее 30 % для оборудования и полуфабрикатов 2 класса безопасности и не менее 20 % для оборудования 3 класса безопасности.

1.6. Объем приемок последующих единичных и серийных поставок оборудования и полуфабрикатов может быть снижен или увеличен исходя из результатов приемки головных образцов, результатов входного, предэксплуатационного контроля и испытаний на атомной станции. Минимальный объем приемок при отсутствии замечаний должен быть не менее 30 % от общего числа контрольных операций для оборудования и полуфабрикатов 1 класса безопасности, не менее 20 % для оборудования и полуфабрикатов 2 класса безопасности и не менее 10 % для оборудования 3 класса безопасности.

1.7. Объем приемок материалов применяемых для изготовления полуфабрикатов и изготовления (ремонта) оборудования 1 и 2 классов безопасности устанавливает заказчик по представлению уполномоченной организации.

1.8. Организация условий для проведения приемки, обеспечение средствами контроля и измерений лиц, осуществляющих приемку, возлагается на изготовителя.

1.9. Каждый случай поступления на атомную станцию оборудования ненадлежащего качества подлежит расследованию. По результатам расследования эксплуатирующая организация принимает меры по уточнению объемов приемки.

## **2. Проведение оценок соответствия в форме испытаний.**

2.1. Оценка соответствия в форме испытаний проводится:

- для впервые изготавливаемого, модернизированного и модифицированного оборудования в виде приемочных испытаний по ГОСТ Р 15.201-2000;
- для оборудования, перерыв в изготовлении которого составил более 3-х лет, в виде квалификационных испытаний по ГОСТ Р 15.201-2000;
- для серийного оборудования в виде прямо-сдаточных испытаний в объеме требований технических условий и конструкторской документации.

2.2. Приемочные и квалификационные испытания проводятся в

соответствии с программой испытаний назначаемой заказчиком комиссией с участием представителей разработчика, изготовителя, заказчика и уполномоченной организации.

2.3. Приемо-сдаточные испытания должны включаться в планы качества и проводиться в присутствии представителя заказчика и уполномоченной организации.

### **3. Проведение оценок соответствия в форме подтверждения соответствия.**

3.1. Оценка соответствия в форме подтверждения соответствия обеспечивается изготовителем и проводится органами по сертификации Системы сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения (далее - Система ОИТ) в виде обязательной сертификации для оборудования, включенного в документ «Номенклатура оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения, подлежащих обязательной сертификации в Системе сертификации оборудования, изделий и технологий для ядерных установок, радиационных источников и пунктов хранения» (ОИТ-0013-2000) и дополнения к нему.

3.2. Оценку соответствия материалов, полуфабрикатов и комплектующих изделий, предназначенных для изготовления (ремонта) оборудования 3 класса безопасности, осуществлять в виде обязательной сертификации в Системе ОИТ.

3.3. До аккредитации соответствующих испытательных лабораторий в Системе ОИТ применение указанных в п. 3.2 материалов, полуфабрикатов и комплектующих осуществлять по результатам входного контроля у заказчика.

3.4. Оценку соответствия кабельной продукции и проводов, применяемых для оборудования и систем, относящихся к 1 и 2 классу безопасности, осуществлять аналогично оборудованию 1 и 2 класса безопасности, или/и в виде обязательной сертификации в Системе ОИТ в соответствии с утвержденным Росатомом и Ростехнадзором перечнем допущенных к применению на атомных станциях кабельных изделий. Форму проведения оценки соответствия определяет заказчик.

3.5. Оценку соответствия изделий и комплектующих, применяемых в управляющих системах и системах электроснабжения 3 класса безопасности, осуществляется в виде сертификации в Системе ОИТ или в форме приемки. Форму оценки соответствия определяет заказчик.

### **4. Проведение оценки соответствия в форме государственного контроля (надзора).**

4.1. Оценка соответствия в форме государственного контроля (надзора) осуществляется подразделениями межрегиональных территориальных округов по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Ростехнадзора посредством проведения инспекций по проверке выполнения требований федеральных норм и

правил в области использования атомной энергии и условий действия лицензий применительно к условиям производства и организации производственных процессов. Порядок и периодичность проведения инспекций определяются руководящими документами Ростехнадзора.

4.2. В отношении оборудования, изделий, комплектующих и полуфабрикатов, изготовление которых начато до 01.07.2007 и инспекции которых при изготовлении осуществлял Ростехнадзор, Ростехнадзор продолжит проведение инспекций до завершения их изготовления в порядке, установленном до вступления в действие НП-071-06.

#### **5. Управление несоответствиями осуществляется принятием решений:**

5.1. По отступлениям от требований конструкторской и технологической документации, не оказывающим влияния на параметры эксплуатации оборудования, ядерную и радиационную безопасность блока атомной станции, - совместно заказчиком, изготовителем, разработчиком, материаловедческой организацией (при необходимости) и уполномоченной организацией.

5.2. По отступлениям от требований федеральных норм и правил, а также по отступлениям, влияющим на ядерную и радиационную безопасность блока атомной станции, - совместно эксплуатирующей организацией, изготовителем, конструкторской и проектной организацией, материаловедческой организацией и Ростехнадзором.

5.3. Принимаемые решения по несоответствиям должны содержать:

- обоснование допустимости несоответствий;
- компенсирующие мероприятия (при необходимости);
- меры по оборудованию, находящемуся в заделе;
- меры по оборудованию, находящемуся в эксплуатации;
- меры по исключению несоответствий в дальнейшем.

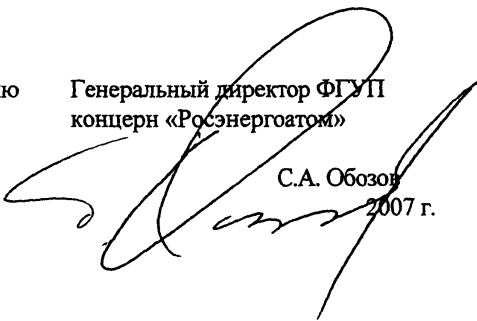
5.4. Информация о принятых решениях по п. 5.1 и копии решений должны в течение 3-х дней после принятия представляться в соответствующее подразделение межрегионального территориального округа по надзору за ядерной и радиационной безопасностью Ростехнадзора для анализа и учета при проведении государственного контроля и надзора.

Начальник Управления по регулированию  
безопасности атомных станций



М.И. Мирошниченко  
05.06 2007 г.

Генеральный директор ФГУП  
концерн «Росэнергоатом»



С.А. Обозов  
2007 г.

**Приложение 2**  
**к «Решению №**  
**о порядке и объеме проведения оценок**  
**соответствия оборудования, изделий,**  
**комплектую их, материалов и**  
**полуфабрикатов, поставляемых на**  
**атомные станции».**

**Распределение работ по приемке оборудования изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов между уполномоченными организациями**

1. Поручить ФГУП ВО «Безопасность» осуществлять приемку оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для Нововоронежской АЭС-2.

2. Поручить ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» осуществлять приемку оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для Ленинградской АЭС-2.

3. Приемку оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов для 2 блока Ростовской АЭС, 4 блока Белоярской АЭС, 4 блока Калининской АЭС и модернизации действующих АЭС осуществляют ФГУП ВО «Безопасность» и ФГУП ВПО «Зарубежатомэнергострой» по договорам с эксплуатирующей организацией.

4. Поручить уполномоченным организациям:

- обеспечить унификацию процедур и отчетных документов при осуществлении приемки оборудования, изделий, комплектующих, материалов и полуфабрикатов;

- принять меры по подбору и подготовке (обучению) кадров для осуществления приемки оборудования, изделий, комплектующих, полуфабрикатов и материалов по мере реализации целевой программы «Развитие атомного энергопромышленного комплекса России на 2007-2010 г.г. и перспективу до 2015 г.»;

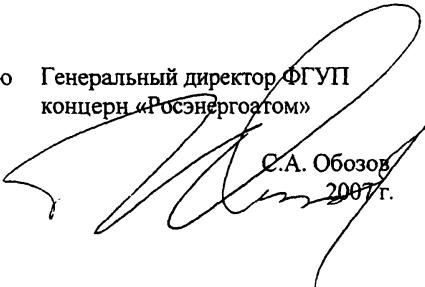
- обеспечить представителей, осуществляющих приемку, личными клеймами (штампами) для заверения подписей в планах качества.

Начальник Управления по регулированию  
безопасности атомных станций



М.И. Мирошниченко  
05.06 2007 г.

Генеральный директор ФГУП  
концерн «Росэнергоатом»



С.А. Обозов  
2007 г.