



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
503 - I - 35.85

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС АВТОТРАНСПОРТНОГО  
ПРЕДПРИЯТИЯ НА 450 ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ  
С ОТКРЫТОЙ СТОЯНКОЙ

АЛЬБОМ I

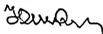
СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛЬБОМ I ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА  
АЛЬБОМ II АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ, КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
АЛЬБОМ III ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ, ВНУТРЕННИЕ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ IV СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ, ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОСВЕЩЕНИЕ,  
СВЯЗЬ И СИГНАЛИЗАЦИЯ  
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ,  
АЛЬБОМ VI ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ НА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ И  
АВТОМАТИЗАЦИЮ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ  
АЛЬБОМ VII СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
АЛЬБОМ VIII СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ  
АЛЬБОМ IX СМЕТЫ КНИГА 1, КНИГА 2  
АЛЬБОМ X ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН НОВОСИБИРСКИМ  
ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА  
ГИПРОАВТОТРАНС

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В  
ДЕЙСТВИЕ МИНАВТОТРАНСОМ  
РСФСР 23.01.85г. ПРОТОКОЛ N33

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Я. И. ВИЛЬБЕРГЕР  
Ю. В. НИКИТИН

				Приказом	

Итоговым проектом 503-1-35-85

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	2
2	Общие данные (продолжение)	3
3	Общие данные (окончание)	4
4	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "А÷Д"	5
5	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "Л÷П"	6
6	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "А÷К"	7
7	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "А÷К"	8
8	План расстановки технологического оборудования в осях "1÷8" и "К÷П"	9
9	План расстановки технологического оборудования в осях "8÷15" и "К÷П"	10
	План разводки трубопроводов жатого воздуха	11
	Схема разводки трубопроводов жатого воздуха	12
12	План разводки маслопроводов	13
13	Схема разводки маслопроводов	(14)

Обозначение	Наименование	Примечание
ТХ	Технологические чертежи	
ЭВ.ЭП.ЭМ	Электротехнические чертежи	
АСС	Чертежи автоматизации санитарно-технических систем	
СС	Связь и сигнализация	
АР	Архитектурные решения	
КН	Конструкции неметаллические	
КМ	Конструкции металлические	
КНИ	Строительные изделия	
ОВ	Чертежи по отоплению и вентиляции	
ВК	Чертежи по внутреннему водопроводу и канализации	
ПС	Пожарная сигнализация	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
Серия 1465-11	Ворота подъемно-поворотные	
Опросный лист ГСТ 7890-73	Кран подвесной электрический грузоподъемности 10 т.	
Опросный лист ГСТ 7890-73	Кран подвесной электрический, грузоподъемность 20 т.	
тп. 704-1-158.83	Резервуар сезонной горизонтальный для неагрессивных жидкостей вместимостью 30 м³.	
	Прилагаемые документы	
Альбом №	Спецификация оборудования	
Альбом №	Ведомость потребности в материалах	

Лист 12 из 12

Итоговым проектом разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, пожарную и взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания

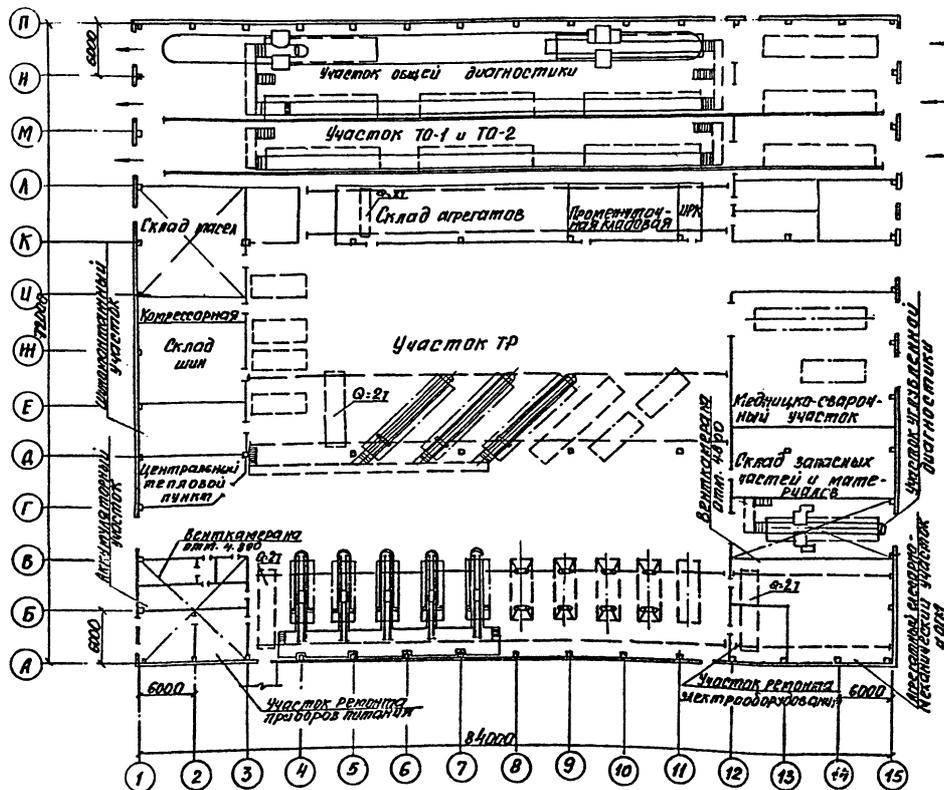
Главный инженер проекта *Ю.В. Никитин*

Привязан		
Ив. №	503-1-35-85	ТХ
Тип	Никитин	
Исполн	Борисов	
Л. спец.	Войтович	
Рук. гр.	Паршук	
Техник	Григорьев	
Ч. черт.	Савицкий	
Автограф		
Производственный корпус		Лист 1 из 13
Общие данные (начало)		МП ПРОВАТТРАНС Новосибирский филиал

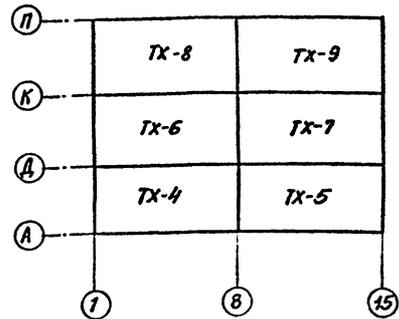
Л.1650М.1

Муловой проект 503-1-35.85

### Компоновочный план



### Схематический план



### Общие данные

Производственный корпус автотранспортного предприятия (АТП) на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой предназначается для производства первого и второго технического обслуживания, текущего ремонта и диагностики подвижного состава. Подвижной состав АТП состоит из 135 автомобилей КАМАЗ-5320 и 315 автопоездов в составе тягача КАМАЗ-5410 и полуприцепа ОДАЗ-9370.

Производство работ ежесменного обслуживания (ЕО) предусматривается в отдельно-стоящем здании механизированной мойки.

Участковые работы текущего ремонта (ТР): агрегатные и слесарно-механические в объеме 85%, деревообрабатывающие, обойные, кузнечные, а так же постовые малярные работы выполняются централизованно по кооперации в специализированных участках автотранспортного объединения (управления), остальные работы ТР выполняются в проектируемом корпусе.

Первое техническое обслуживание автомобиля проводится на поточной линии, оборудованной оемтовой канавой, электромеханическими подъемниками и толкающим под колесо конвейером модели П-537 для перемещения автомобилей.

Второе техническое обслуживание автопоездов проводится на поточной линии, оборудованной оемтовой канавой и электромеханическими передвинными канавными подъемниками, а одиночных автомобилей - на линии ТО-1

Привязан
И.И.В. №

ИЗП	Микитин	ЗОР	503-1-35.85	ТХ
Нач. отд.	Борисов	А.П.		
Гл. спец.	Войтович	А.П.		
Пр. гр.	Полухов	А.П.		
Вед. инж.	Каленников	А.П.		
Инж.	Лавышев	А.П.		
			Производственный корпус	Стадия: Лист
			Общие данные (продолжение)	Листов: 2
				ГИПРОАВТОТРАНС
				Новосибирский филиал

Узна № 0001. Подпись и дата. В.И.В. № 01

Алгоритм I  
 Мировой проект 503-1-35.85

Перед выполнением работ по ТО-1 и после ТО-2, а также выборочно после ТР подвижной состав проходит общую диагностику на постах, оборудованных стендами для проверки параметров качества автомобилей и углов установки управляемых колес.

Углубленная диагностика проводится перед выполнением работ по ТО-2 и выборочно, в размере 20% от суточной программы, после ТР на участке, оборудованном стендом для диагностики тяговых качеств грузовых автомобилей модели 4819А-К490, а также другим диагностическим оборудованием и приборами.

Поставые работы текущего ремонта проводятся на 17 постах, из которых 12 постов для одиночных автомобилей:

- 7 постов универсальных, четыре из них на электрогидравлических подъемниках, а три - напольные.
- 5 постов специализированных на канавках для замены агрегатов.
- 3 универсальных проездных поста на канавках для автопоездов в целом, в составе тягача и полуприцепа.

Для выполнения сварочных работ предусмотрено два поста в сварочно-интеграционном участке, один из которых проездной, а другой - тупиковый.

Механизация подземно-транспортных работ обеспечивается кранами электрическими, подъемниками, технологическими тележками.

**Условные обозначения**

- МК — Трубопровод свежих моторных масел для дизельных двигателей.
- ТМ — Трубопровод свежих трансмиссионных масел.
- К — Трубопровод пластичной смазки
- АММ — Трубопровод отработанных моторных масел
- АТМ — Трубопровод отработанных трансмиссионных масел.

**Режим технического обслуживания и ремонта подвижного состава**

Показатели	Виды воздействий			
	ЕО	ТО-1	ТО-2	ТР
Число рабочих дней в году, дни	305	305	305	305
Количество смен работы в сутках, смен	3	2	1	2
Продолжительность рабочей смены, ч	7	7	7	7
Период выполнения, смены	I-II-III	II-III	I	I-II

**Расчетные нормативы**

Нормативы	Модели автомобилей		
	Камаз-5320	Камаз-5410	Обяз-9370
Периодичность воздействий, км			
ТО-1	3000	3000	3000
ТО-2	12000	12000	12000
КР	270000	257000	70000
Трудоемкость воздействий, чел.ч			
ТО-1	3.42	3.76	1.29
ТО-2	13.5	19.85	5.40
ТР	6.21	6.83	1.93

**Ведомость работающих в корпусе**

Категории работающих, наименование производственных участков	Количество работающих всего	Явочное по сменам		
		I	II	III
Производственные рабочие:				
ТО-1	19	—	11	8
ТО-2	24	24	—	—
ТР	80	53	27	—
Вспомогательные рабочие	39	18	18	3
Производственно-техническая служба	12	9	3	
Итого:	174	104	59	11

**Производственная программа корпуса по техническому обслуживанию и ремонту подвижного состава**

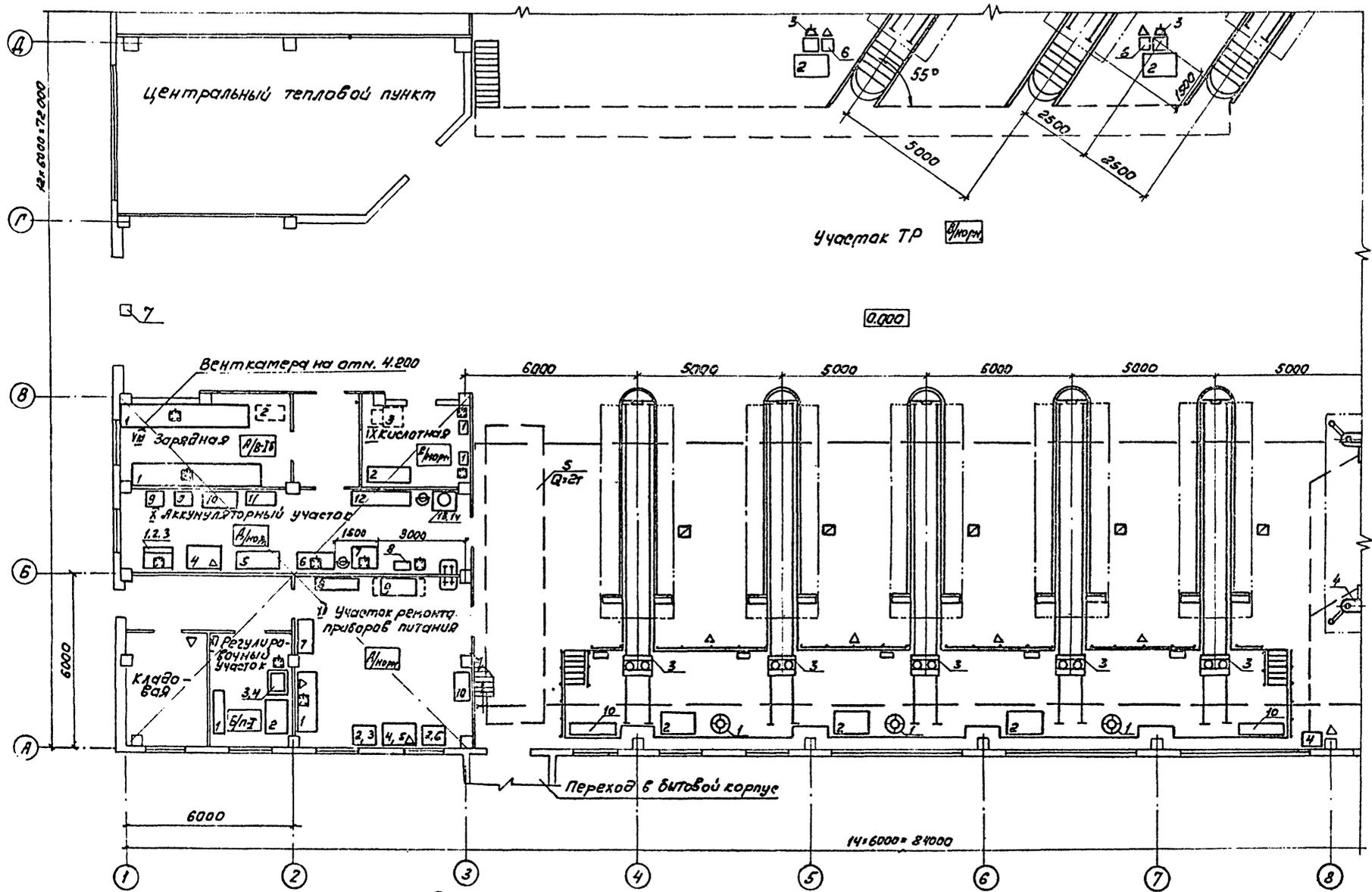
Наименование показателей	Модели автомобилей		Всего
	Камаз-5320	Камаз-5410	
Годовой пробег единицы подвижного состава, км.	68625	68625	
Годовой пробег всего подвижного состава, тыс. км.	9264	21617	30881
Годовое количество воздействий, едич:			
ТО-1	2316	5405	
ТО-2	738	1917	
КР	34	84	
Суточное количество воздействий, едич:			
ТО-1	8	18	
ТО-2	2	6	
Годовой объем работ по техническому обслуживанию и ремонту, чел.ч.			
ТО-1	7920	28320	28240
ТО-2	9960	25500	35460
ТР	36450	93530	129980

Привязан


Имп. №

ГПП	Никитин	20.05.85	503-1-35.85	ТХ
Нач. отд.	Блажнев	24.05.85	Автотранспортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
П. в. в. в.	Войтович	24.05.85	Производственный корпус	
П. в. в. в.	Починков	24.05.85	Лист	3
Вед. отд.	Степанов	24.05.85	Общие данные (окончание)	
Инженер	Гладышев	24.05.85	ГИПРОАВТОТРАН	

Проект № 503-1-35.85  
 Тулобой проект 503-1-35.85  
 А.16.60.1



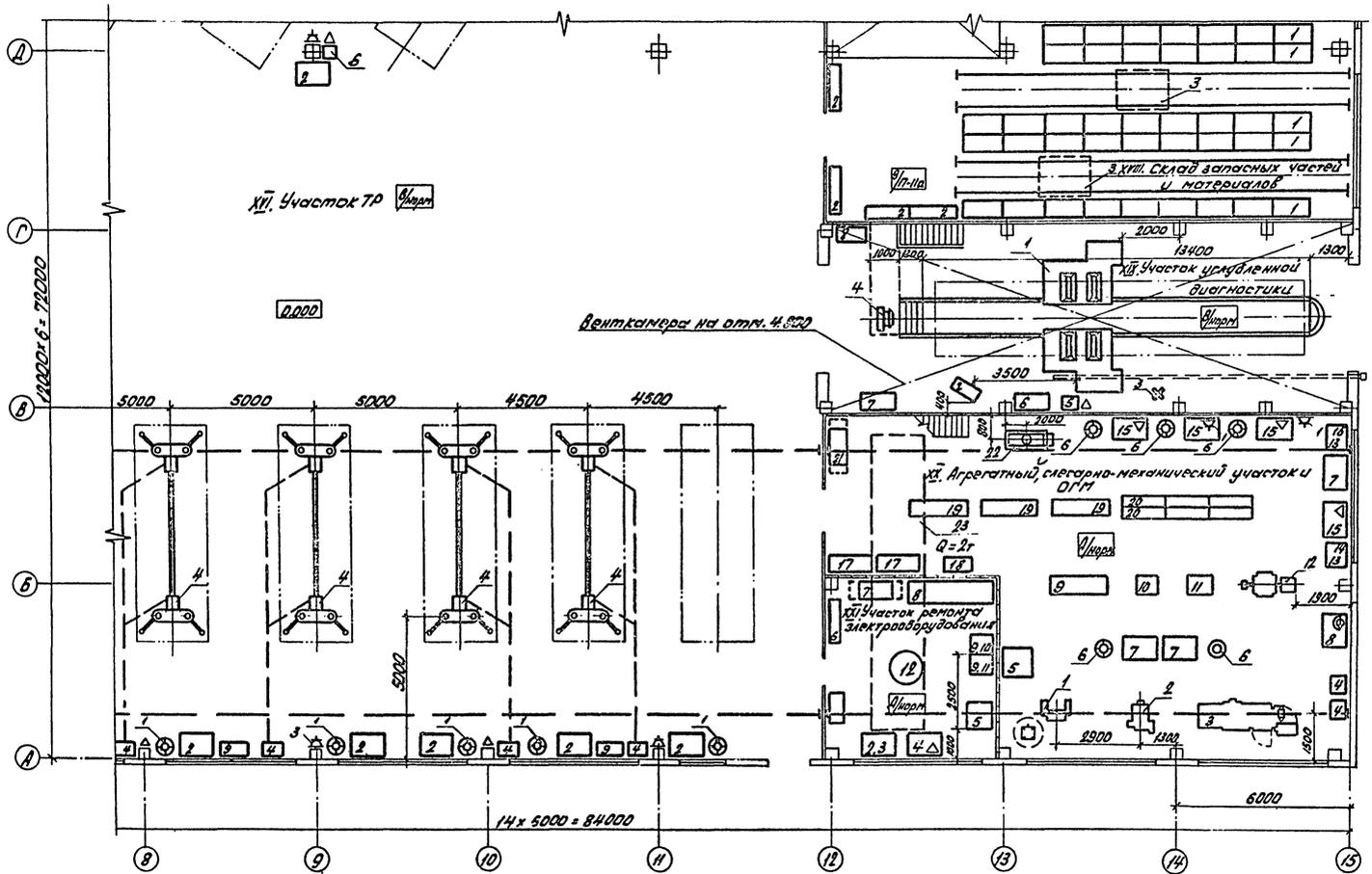
Составлено по  
 плану строения  
 Инв. № 1-10-10  
 Инв. № 1-10-10  
 Инв. № 1-10-10

В	ТХ-8	ТХ-9
Б	ТХ-6	ТХ-7
А		ТХ-5
	1	8

Прислан
Инв. №

ГП	Иркутск	202	503-1-35.85	ТХ
Начальник	Борисов	В.П.		
Инженер	Войтович	К.П.	Автотранспортное предприятие на 150 грузовых автомобилей в открытой стоянке	
Инженер	Лавинков	Л.И.	Производственный корпус	
Инженер	Сальников	С.И.	Этаж	Лист
			РП	4
План расстановки технологического оборудования в цехе № 1 и 2			ГИПРОАВТОТРАН	

Проект № 503-1-35-85  
 Типовой проект  
 Состояние: [ ]  
 Изменения: [ ]  
 Дата: [ ]



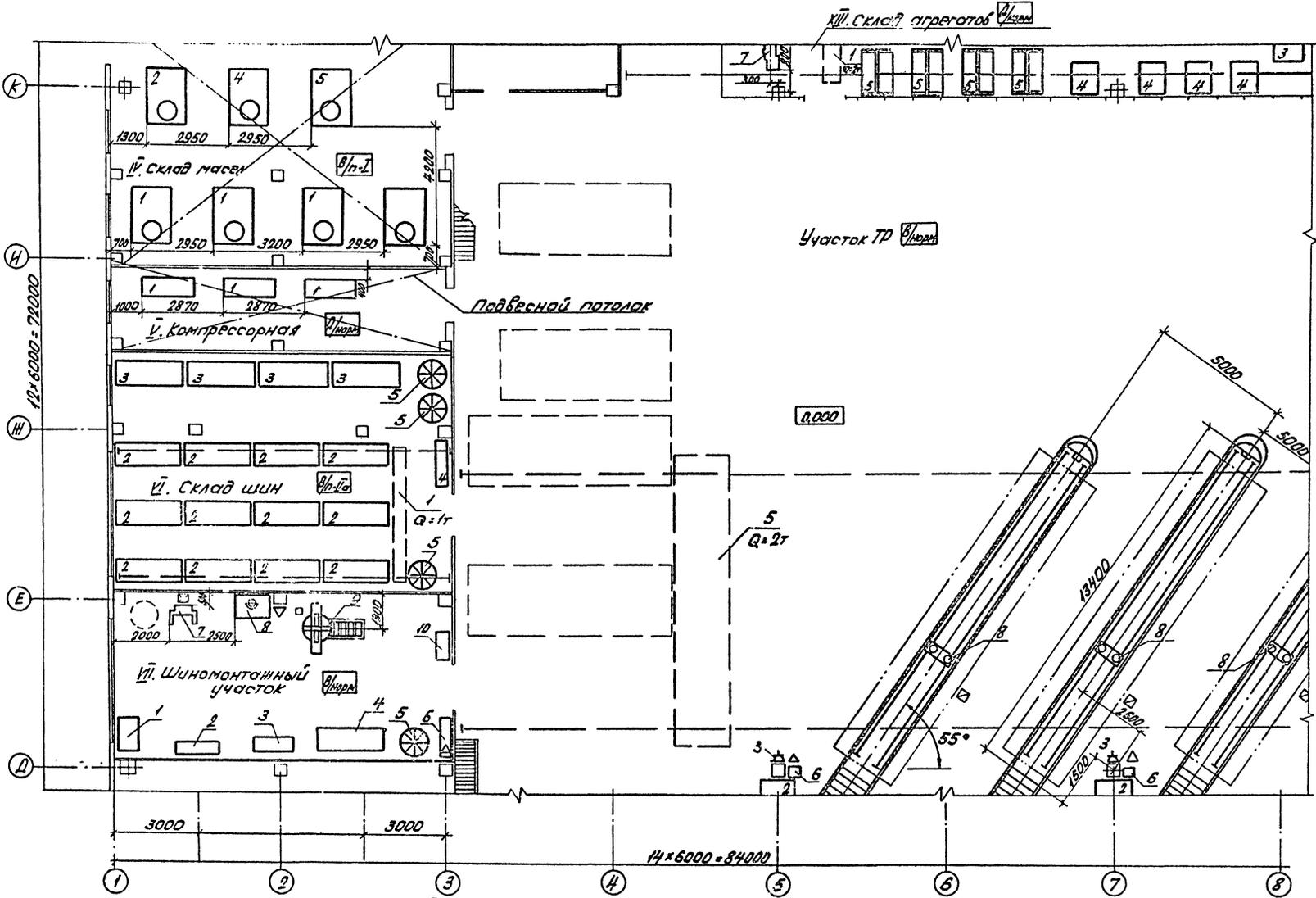
①	TX-8	TX-9
②	TX-6	TX-7
③	TX-4	
④		
⑤		

Привезен:


№ 12

ГП	Диктин	30	503-1-35-85	TX
Начальник участка	Воронин	20		
Инженер	Васильев	15	Автотранспортное предприятие на 450 единиц автомобилей с открытой стоянкой	
Инженер	Поршнев	10	Производственный завод Ливерского корпуса	
Инженер	Самойлов	10	План расстановки технологического оборудования в осн. 8-15 "И. А-Д"	
			АП	5
			ГИПРОАВТОРАНС № Свердловский филиал	

Александр  
Титульный проект 503-1-35.85  
Согласовано  
Исполнитель: [Signature]  
Дата: [Signature]



Г	ТХ-8	ТХ-9
К		ТХ-7
Д	ТХ-4	ТХ-5
А		
	1	8
		15

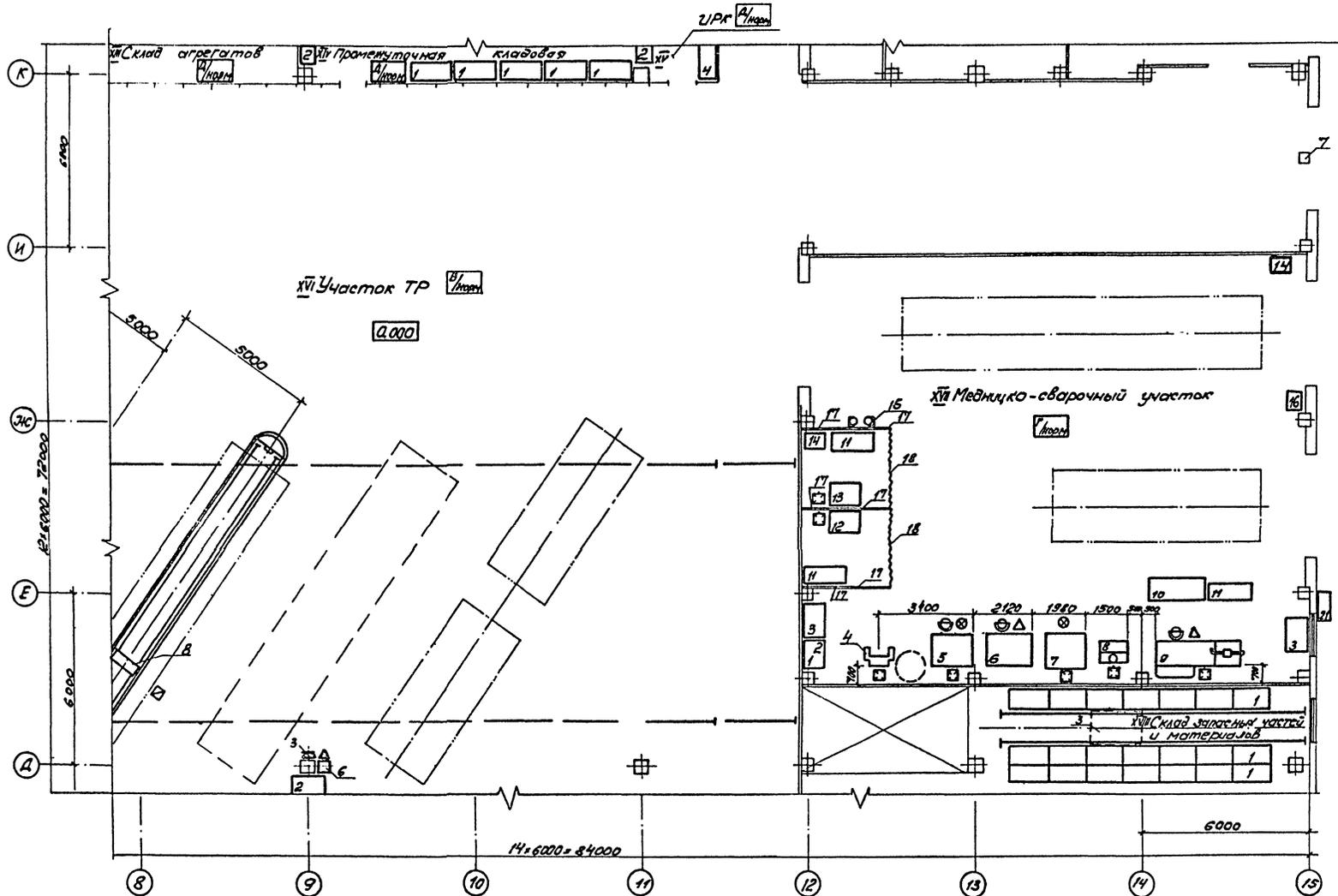
Привязки:	
Шифр №	

ГП	Никитин	Эдуард	503-1-35.85	ТХ
Над. пр.	Николаев	Юрий	Автомобильное предприятие на 450	
Д. спец.	Войткевич	Владимир	грузовых автомобилей с открытой	
Руковод.	Паршуков	Игорь	стоянкой	
Вед. инж.	Солнечиков	Сергей	Производственный корпус	Станок Лист Листок
План расстановки технологического оборудования в цехе № 8 "А-К"				РП 6
				ГИПРАВОТРАНС
				Инженер [Signature]

Лист № 7

Тупиковый проект 503-1-35.85

Согласовано:  
 Начальник цеха  
 Начальник участка  
 Начальник смены  
 Начальник бригады  
 Начальник участка  
 Начальник смены  
 Начальник бригады



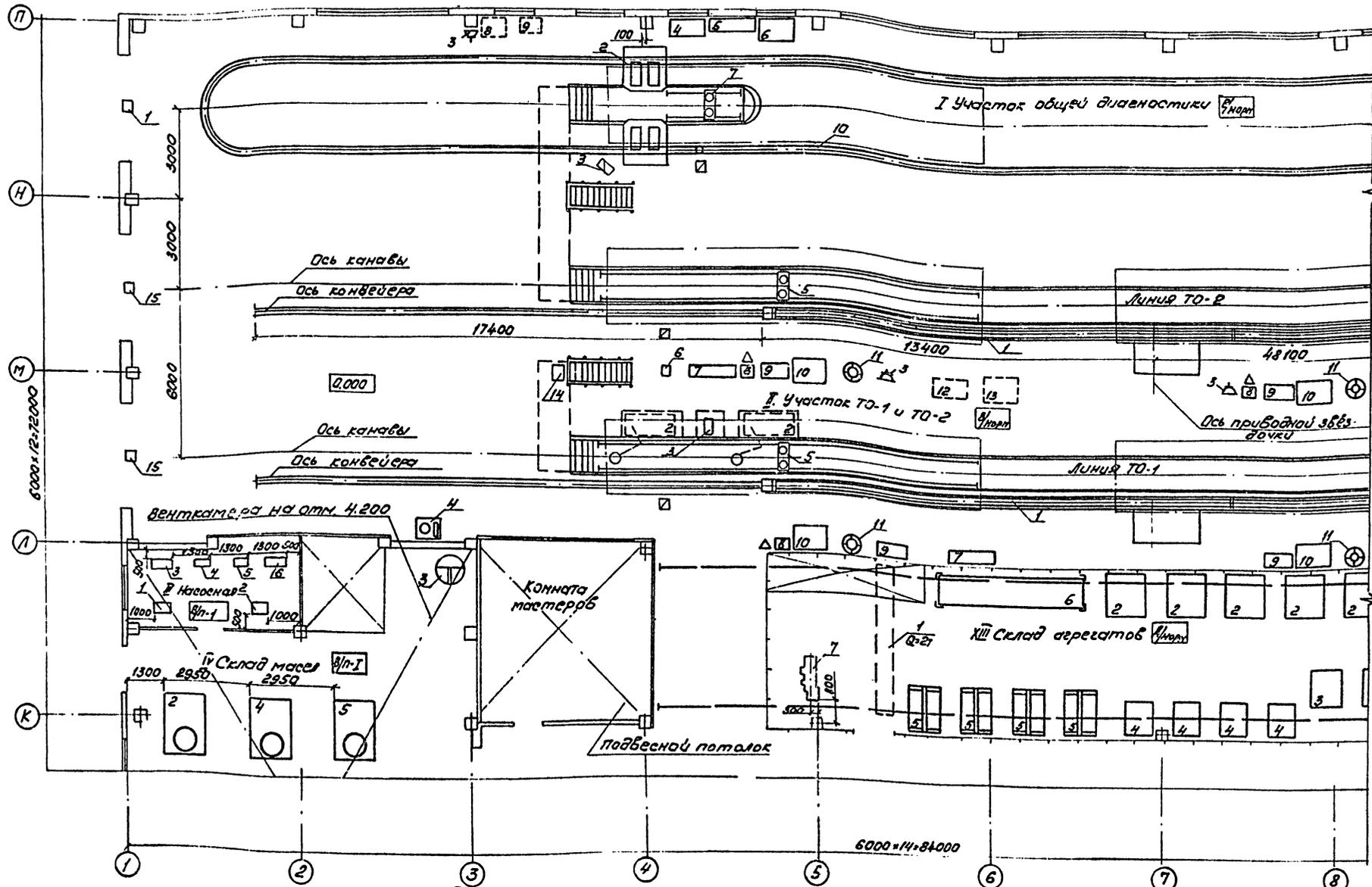
10	ТХ-8	ТХ-9
8	ТХ-6	
4	ТХ-4	ТХ-5
8		

Прибыло	

ИПТ	Иванов	30.11.85	503-1-35.85	ТХ
Начальник	Борисов	20.11.85		
Пр. спец.	Волков	15.11.85		
Рук. гр.	Смирнов	10.11.85		
Ведущий	Сидоров	05.11.85		
			Автотранспортное предприятие на 50 производств автомобилей с открытой стоянкой	Станд. лист
			Производственный корпус	РП 7
			План восстановления технологического оборудования в осях „8+15“ и „Д+К“	ГИПРОАВТОТРАНС
			Начальник с/кв. участка	

РАБОТА I

ТУЛОВЫЙ ПРОЕКТ 503-1-35.85



Черт. № 12-35.85. Контурный план  
 Черт. № 13-35.85. План оборудования  
 Черт. № 14-35.85. План оборудования  
 Черт. № 15-35.85. План оборудования

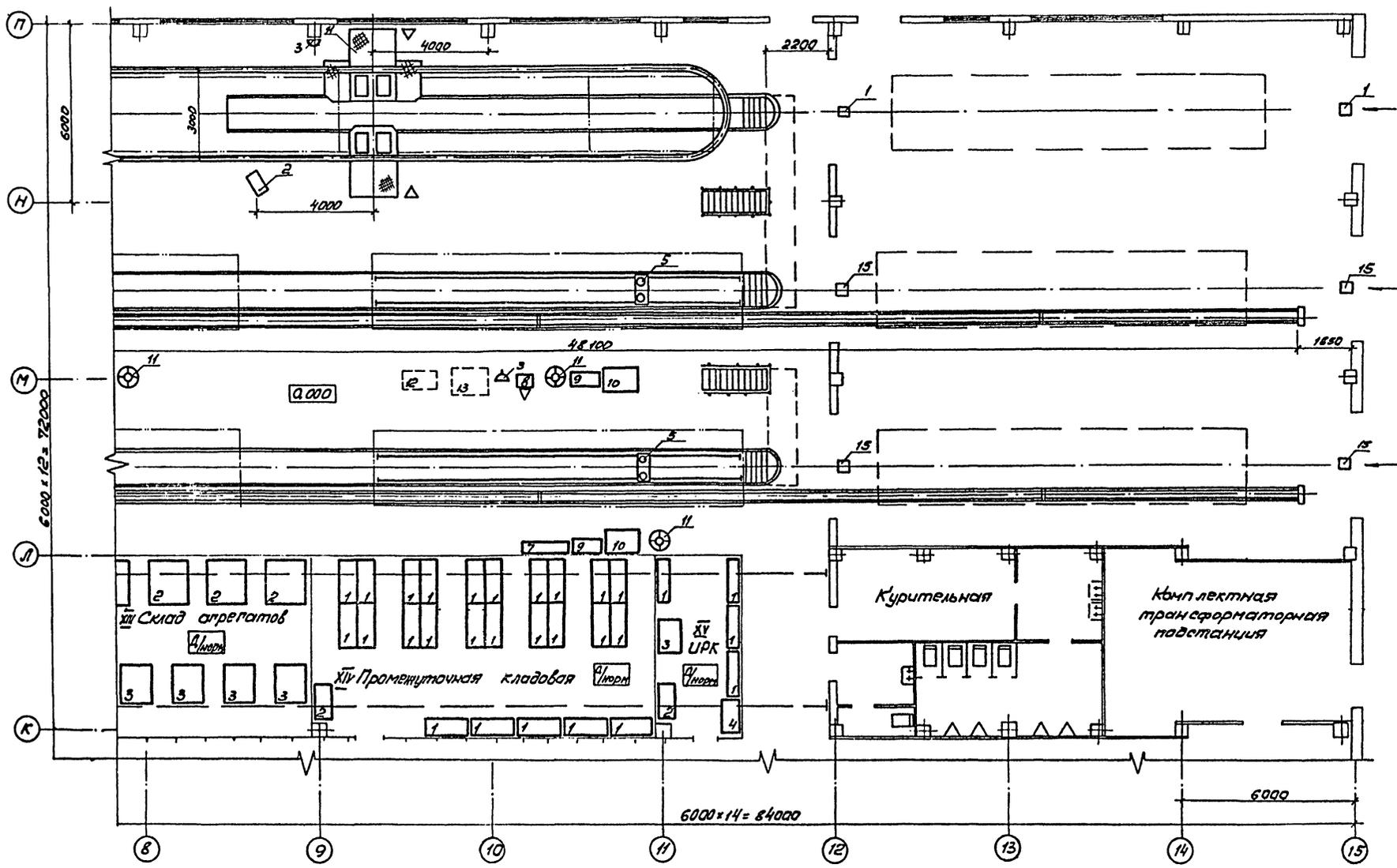
П	К	ТХ-9	
Н	Б	ТХ-6	ТХ-7
М	А	ТХ-4	ТХ-5
К	А		
		1	8
		3	5

Привязан			
ШМБ №:			

Гип	Михайлов	Эдвард							
Мех.об.	Борисов	Сидор							
Л.слес.	Войтович	Б.П.							
Рук.зр.	Паршиков	Паршиков							
Техник	Лавренко	Мед							
503-1-35.85						ТХ			
Автодорожное предприятие по изготовлению автомобилей с открытой кабиной						Производственный корпус			
						ДП		8	
План расстановки технологического оборудования в отсеках 1-3 и 5-7						ГИПРОВТОТРАНС			
						Новосибирский филиал			
						Формат А3			

Архив № 1

Туповой проект 503-1-35.85



Согласовано:  
 Нач. шта. от. 2 (С.В. Савицкий)  
 Нач. шта. от. 1 (С.В. Савицкий)  
 Нач. шта. от. 3 (С.В. Савицкий)  
 Нач. шта. от. 4 (С.В. Савицкий)

П	ТХ-8	
К	ТХ-6	ТХ-7
А	ТХ-4	ТХ-5
И		

Привязан		
Инд. №		

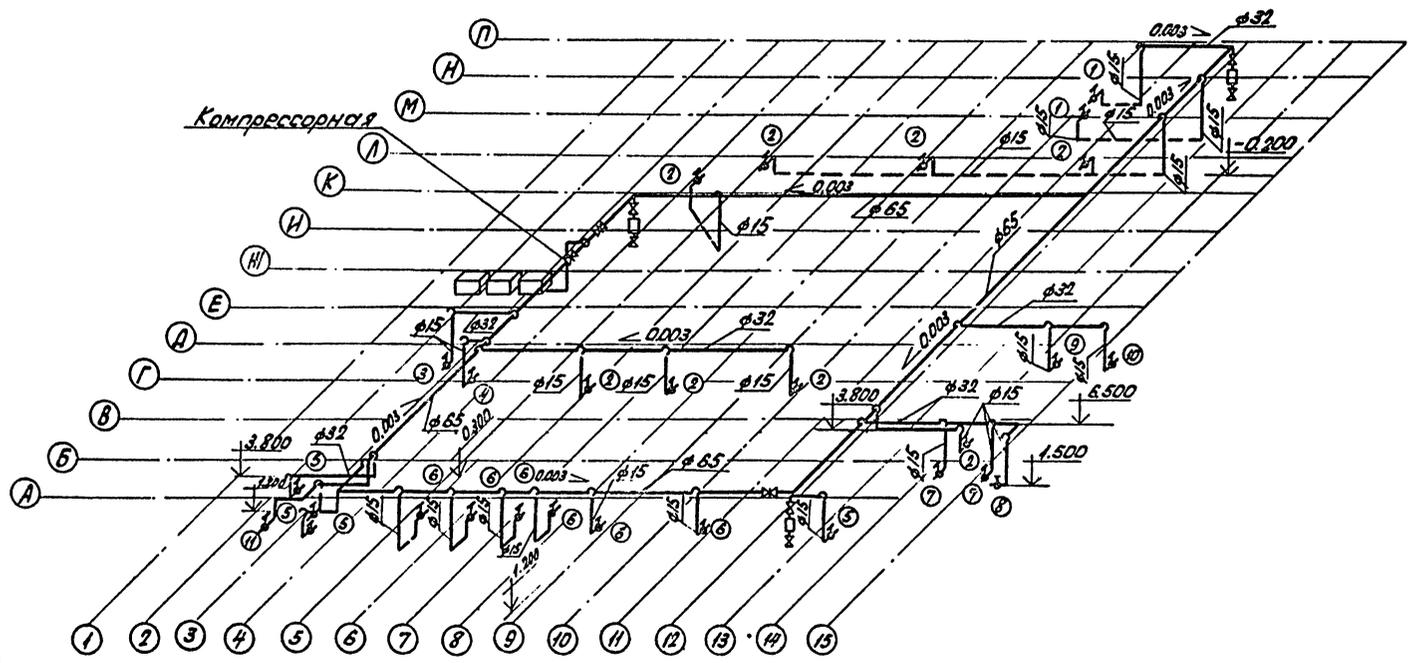
ГПП	Миротин	ЗВМ				503-1-35.85	Т.Х.	
Нач. шта. от. 2	Богаринь	Л.С.						
Нач. шта. от. 1	Водобов	Л.С.						
Нач. шта. от. 3	Гаршиков	Л.С.						
Нач. шта. от. 4	Савицкий	Л.С.						
Автомобильная предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой								
Производственный корпус							Стадия	Лист
							РП	9
План размещения технологического оборудования в осях 8+15 и 8+17							ИПРОАВТОТРАН	
							№ в ведомости	



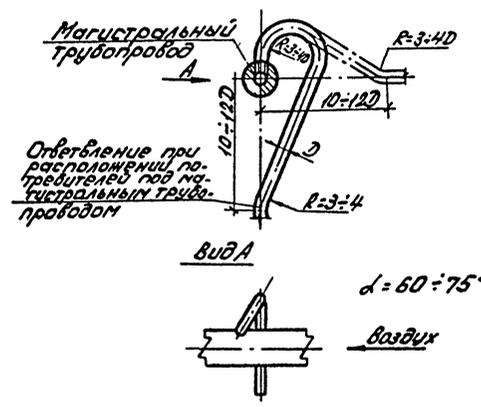
Альбом I

Типовой проект 503-1-35.85

Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха



Узел присоединения ответвлений к магистральному трубопроводу



Л.С. Мещеряков, Л.С. Мещеряков и другие

Привязки:

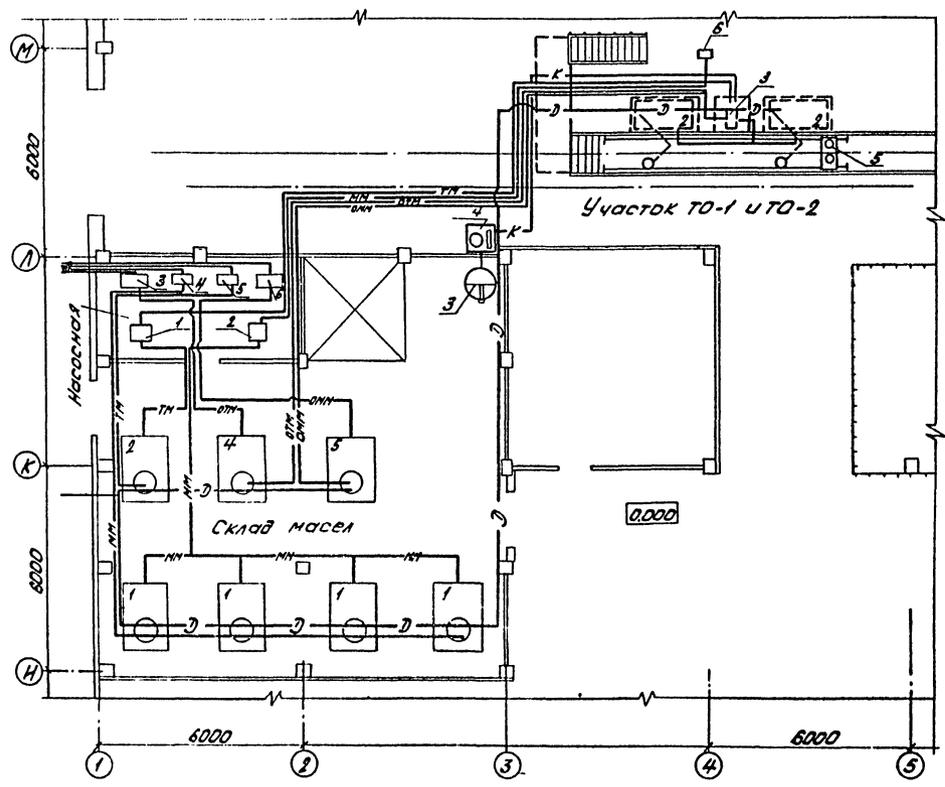

ИЛБ.П.°

ГИП	Никитин Е.Ю.				
Начальник бюро	Борискин Л.С.				
Инженер-проектировщик	Вайтович Л.С.				
Инженер-проектировщик	Рыжар Л.С.				
Техник	Ладина В.И.				
503-1-35.85 ТХ					
Автодорожное предприятие на 450 гидравлических автомобилей с открытой стоянкой					
Производственный корпус лист					
корпус РП II					
Схема разводки трубопроводов сжатого воздуха					
ГИПРОАВТОТРАНСПОРТ Н.С. Власов, уполномоченный					

Гидром. I

Тупольный проект 503-1-35-85

План разводки маслопроводов



Экспликация технологического оборудования

№ п/п	Наименование	Модель, марка	Краткая характеристика	Кол-во шт.
<b>Насосная</b>				
1	Установка для заправки трансмиссионным маслом	31196	Производительность 70 л/мин, N=11 кВт	1
2	Насосная установка к маслораздаточной колонке	31066	Производительность 8 л/мин, N=1,5 кВт	1
3	Насос для откачки обработанных трансмиссионных масел	Ш8-25-5,8/10-43	Производительность 5,8 м³/ч, N=40 кВт	1
4	Насос шестеренный для заправки свежим трансмиссионным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=15 кВт	1
5	Насос шестеренный для заправки свежим моторным маслом	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=1,5 кВт	1
6	Насос шестеренный для обработки моторных масел	Ш8-25-5,8/10-43	Производительность 5,8 м³/ч, N=4 кВт	1
<b>Участок ТО-1 и ТО-2</b>				
2	Бак с воронкой для обработки масла	9246	Вместимость 0,67 м³	2
3	Насос шестеренный для обработки масел	Ш-3,2-25-2,3/6-43	Производительность 2,3 м³/ч, N=1,5 кВт	1
4	Солитоломагнетател	1127	N=2,2 кВт	1
6	Колонка маслораздаточная	3671М3	Производительность 8 л/мин	1
<b>Склад масел</b>				
1	Резервуар для свежего моторного масла	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	4
2	Резервуар для свежего трансмиссионного масла	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	1
3	Насос перекачки для концентратных смазок	ЦКБ С-306	Производительность 3 л/мин	1
4,5	Резервуар для обработанных масел	ТП-704-1-158,83	Вместимость 3 м³	2

Привязки:


Умр №

ГМП	Никитин	В.В.	503-1-35-85	ТХ
Маш.отс.	Борисов	В.В.		
Слес.	Зайцев	В.В.	Работансортное предприятие на 450 грузовых автомобилей с открытой стоянкой	
Сук.р.	Горюхов	В.В.	Производственный корпус	Стр. Лист
Техник	Ладунский	В.В.		РП
План разводки маслопроводов			ГИПРОАВТОТРАНС	

С.С. Шинкарев, С.В. Шинкарев, В.В. Шинкарев



Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦУП  
630064 г. Новосибирск пр. Маркса 1  
Выдано в печать 24 я 1986 г.  
Заказ Т-2884 Тираж 500