

**ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТВ 872-2007**

**ПОЛОТНА И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НЕТКАНЫЕ МАХРОВЫЕ**  
Общие технические условия

**ПАЛОТНЫ І ШТУЧНЫЯ ВЫРАБЫ НЯТКАНЫЯ МАХРОВЫЯ**  
Агульныя тэхнічныя ўмовы

---

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 19.10.2010 № 60

**Дата введения 2011-01-01**

По всему тексту стандарта исключить ссылку: «ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения».

**(ИУ ТНПА № 9-2010)**

**ПОЛОТНА И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
НЕТКАНЫЕ МАХРОВЫЕ**

Общие технические условия

**ПАЛОТНЫ І ШТУЧНЫЯ ВЫРАБЫ  
НЯТКАНЫЯ МАХРОВЫЯ**

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное

БЗ 12-2007



---

УДК 677.076.4(083.74)(476)

МКС 59.080.30

КП 03

**Ключевые слова:** полотна нетканые махровые, изделия штучные, устойчивость окраски, стежки, швы, пороки внешнего вида

ОКП РБ 17.20.40

---

### **Предисловие**

Цели, основные принципы, положения по государственному регулированию и управлению в области технического нормирования и стандартизации установлены Законом Республики Беларусь «О техническом нормировании и стандартизации».

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН РУП «Прогресс»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29 декабря 2007 г. № 67

3 ВЗАМЕН РСТ Беларуси 872-92

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

---

Издан на русском языке

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ**

---

**ПОЛОТНА И ШТУЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ НЕТКАНЫЕ МАХРОВЫЕ**  
**Общие технические условия****ПАЛОТНЫ І ШТУЧНЫЯ ВЫРАБЫ НЯТКАНЫЯ МАХРОВЫЯ**  
**Агульныя тэхнічныя ўмовы****Non-woven terry-loop cloth and piece-goods**  
**General specifications**

---

Дата введения 2008-07-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на махровые нетканые полотна (далее – полотна) хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные, а также на готовые штучные изделия из них – полотенца, купальные простыни и другие изделия.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

- СТБ 1400-2003 Товары непродовольственные. Информация для потребителя. Общие требования
- ГОСТ 15.007-88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения
- ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
- ГОСТ 3811-72 (ИСО 3801-77, ИСО 3932-76, ИСО 3933-76) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей
- ГОСТ 3816-81 (ИСО 811-81) Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств
- ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
- ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия
- ГОСТ 6904-83 Пряжа хлопчатобумажная суровая крученая для ткацкого производства. Технические условия
- ГОСТ 7000-80 Материалы текстильные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
- ГОСТ 8737-77 Ткани и штучные изделия хлопчатобумажные, из пряжи химических волокон и смешанные. Первичная упаковка и маркировка
- ГОСТ 8846-87 Полотна и изделия трикотажные. Методы определения линейных размеров, перекоса, числа петельных рядов и петельных столбиков и длины нити в петле
- ГОСТ 9092-81 Пряжа хлопчатобумажная для трикотажного производства. Технические условия
- ГОСТ 9733.0-83 Материалы текстильные. Общие требования к методам испытаний устойчивости окрасок к физико-механическим воздействиям
- ГОСТ 9733.1-91 (ИСО 105-B01-88) Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к свету
- ГОСТ 9733.4-83 Материалы текстильные. Методы испытания устойчивости окраски к стиркам
- ГОСТ 9733.6-83 Материалы текстильные. Методы испытаний устойчивости окрасок к «поту»
- ГОСТ 9733.7-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к глажению
- ГОСТ 9733.27-83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению
- ГОСТ 9913-90 Материалы текстильные. Методы определения стойкости к истиранию
- ГОСТ 10063-93 Нить полиамидная для текстильной промышленности. Технические условия
- ГОСТ 13587-77 Полотна нетканые и изделия штучные нетканые. Правила приемки и метод отбора проб
- ГОСТ 13827-85 Полотна нетканые. Первичная упаковка и маркировка

## **СТБ 872-2007**

ГОСТ 15902.2-2003 (ИСО 9073-2:1995) Полотна нетканые. Методы определения структурных характеристик

ГОСТ 15902.3-79 Полотна нетканые. Методы определения прочности

ГОСТ 18054-72 (ИСО 105-102-87) Материалы текстильные. Метод определения белизны

ГОСТ 23244-78 Полотна вязально-прошивные хлопчатобумажные и смешанные бытового назначения. Определение сортности

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25617-83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

ГОСТ 28498-90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Общие технические требования. Методы испытаний

ГОСТ 30084-93 Материалы текстильные. Первичная маркировка

ГОСТ 30157.0-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Общие положения

ГОСТ 30157.1-95 Полотна текстильные. Методы определения изменения размеров после мокрых обработок или химической чистки. Режимы обработок

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие технических нормативных правовых актов в области технического нормирования и стандартизации (далее – ТНПА) по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

### **3 Классификация, основные параметры и размеры**

**3.1** Полотна по назначению подразделяются на:

- плательно-костюмные;
- полотенежные и для купальных простыней.

**3.2** Полотна могут изготавливаться с односторонним или двухсторонним петельным ворсом.

**3.3** Полотна вырабатываются: отбеленные, крашенные, из крашеной и суровой пряжи, набивные и суровые (по согласованию с заказчиком).

**3.4** Допускаемые отклонения по ширине полотен и размерам изделий 1-го и 2-го сорта не должны превышать:

- минус 2 – до 70 см включ.;
- минус 3 – св. 70 см до 150 см;
- минус 4 – св. 70 см более 150 см.

### **4 Технические требования**

**4.1** Полотна и штучные изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническим описаниям (ТО) и образцам-эталонам, утвержденным по ГОСТ 15.007.

#### **4.2 Характеристики**

**4.2.1** Для изготовления полотен в качестве ворсовой, уточной и прошивной нити должны применяться: хлопчатобумажная пряжа, химические нити и смешанные хлопчатобумажные нити по ГОСТ 6904, ГОСТ 9092, ГОСТ 10063 и другим ТНПА из числа разрешенных к применению Министерством здравоохранения Республики Беларусь.

**4.2.2** Применяемые материалы, размеры, поверхностная плотность, плотность прошива, устойчивость к пиллингообразованию, разрывная нагрузка, удлинение при разрыве, нормированная влажность, состав в смеси и другие требования должны быть установлены в ТО на конкретные артикулы полотна или изделий.

**4.2.3** Полотна по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Вид полотен	
	Плательно-костюмные	Полотенечные, для купальных простыней
1 Разрывная нагрузка, Н, не менее: – по длине; – по ширине	200 100	200 100
2 Удлинение при разрыве, %, не более: – по длине; – по ширине	85 65	85 65
3 Изменение линейных размеров после мокрой обработки, %, не более: – по длине; – по ширине	10 11	– –
4 Белизна, %, не менее: – после обработки оптическим отбеливателем; – после обработки другими отбеливателями	80 75	80 75
5 Гигроскопичность, %, не менее	2	–
6 Водопоглощение, %, не менее	150	260
7 Капиллярность, см/ч, не менее	–	8
8 Пиллингуемость, пилли/см, не более	25	–

**4.2.4** Белизна белых штучных изделий и полотен с цветными прошивками должна соответствовать образцам-эталонам.

Допускается по согласованию с потребителем (заказчиком) выпуск белых полотен и штучных изделий без определения степени белизны.

**4.2.5** Устойчивость окраски нетканых махровых полотен, предназначенных для пошива изделий плательно-костюмного ассортимента, должна соответствовать таблице 2.

Таблица 2 – Нормы устойчивости окраски нетканых махровых полотен

Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Нормы устойчивости окраски, баллы, не менее, к воздействию						
		Света	Сухого трения	Стирки № 1		Пота по методу № II		Глажению с запариванием
		Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Изменение первоначальной окраски
Светлый	Прочная	4	3	4	4	4	4	4
	Обыкновенная	3	3	3	3	3	3	4
Средний	Прочная	5	3	4	4	4	4	4
	Обыкновенная	4	3	3	3	3	3	4
Темный	Прочная	5	3	4	4	4	4	4
	Обыкновенная	4	3	3	3	3	3	4

Примечания  
1 При испытаниях образца полотна по определению устойчивости окраски к глажению с запариванием температуру устанавливают в зависимости от пряжи или нити, имеющей наименьшую термостойкость.  
2 В качестве смежной ткани используется белая хлопчатобумажная неаппретированная ткань.

**4.2.6** Устойчивость окраски полотен, предназначенных для изготовления купальных простыней и полотенец, должна соответствовать таблице 3.

Таблица 3 – Нормы устойчивости окраски махровых нетканых полотен

Тон окраски	Степень устойчивости окраски	Устойчивость окраски, баллы, не менее, к воздействию		
		Стирки № 4		Сухого трения
		Изменение первоначальной окраски	Закрашивание белого материала	Закрашивание белого материала
Светлый	Прочная	3	4	3
Средний		3	4	3
Темный		3	4	3

**4.2.7** Нормы допускаемых отклонений по поверхностной плотности для полотен и штучных изделий не должны превышать минус 10 %.

Плюсовой допуск для полотен и штучных изделий не ограничивается.

**4.2.8** В полотненческих полотнах и штучных изделиях, отбеленных средствами, содержащими хлор, присутствие свободного хлора не допускается.

**4.2.9** Обрезные срезы штучных изделий могут быть обметаны швом в подгибку с закрытым срезом, окантовочным швом и другими методами в соответствии с образцом-эталоном.

**4.2.10** Количество стежков на 1 см строчки должно быть 3 – 4.

Ширина шва в изделиях должна быть не более 1,2 см, в полотенцах – не менее 0,6 см.

Для обработки срезов должны применяться швейные хлопчатобумажные нитки по ГОСТ 6309, соответствующие или гармонирующие основному цвету изделия. Концы строчек должны быть закреплены обратной строчкой длиной 0,7 – 1,0 см.

**4.2.11** Рекомендации по правилам раскроя и пошива изделий из махровых нетканых полотен указаны в приложении А.

**4.2.12** Определение сортности штучных изделий по наличию пороков внешнего вида должно производиться в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

Наименование и размер пороков	Количество пороков	
	1-й сорт	2-й сорт
1 Местные утолщения нитей до трехкратной толщины (сукрутины, узлы, непропряды и др.), шт.	1	2
2 Утолщенные ворсовые, уточные и провязывающие нити более двухкратной толщины до 10 см для 1-го сорта и до полной длины или ширины изделия для 2-го сорта	1	1
3 Сдвоенные нити длиной до 8 см, мест	1	2
4 Раздвижка до полной длины изделия, шт.	–	1
5 Поперечные полосы от останова машины, мест	1	2
6 Масляные и загрязненные места, заработанный пух площадью до 1 см <sup>2</sup>	–	1
7 Отсутствие ворсовых петель размером до 1 см <sup>2</sup>	–	2
8 Штопка без искажения структуры изделия длиной до 2 см	–	2
9 Сбой рисунка, перекрещивание нитей разного цвета до 4 мест	–	1
10 Перекос рисунка или изделия, не более, %	2	4
11 Разнооттеночность	–	Слабо-выраженная

**4.2.13** В готовых штучных изделиях и полотнах не допускаются следующие дефекты: дыры, обрыв нити, сброс петли, отсутствие обработки края, незакрепленные концы нитей на швах при обшивке краев изделий.

**4.2.14** Суммарное количество пороков, разных по наименованию, в зависимости от площади изделий не должно быть более указанного в таблице 5.

Таблица 5

Площадь	Количество пороков для	
	1-го сорта	2-го сорта
От 0,5 до 1,5 м <sup>2</sup> включ.	2	3
До 0,5 м <sup>2</sup> включ.	1	2
Св. 1,5 м <sup>2</sup>	2	4

**4.2.15** Определение сортности полотен должно производиться по ГОСТ 23244 со следующими дополнениями:

– пороки внешнего вида должны определяться просмотром полотна с лицевой стороны при отраженном свете или естественном свете на разбраковочной машине или столе, полотна с двухсторонним рисунком просматривают с обеих сторон;

– к пороку «разнооттеночность» не относится «разнооттеночность полотна», возникшая от разного направления петель ворсовой поверхности полотна;

– пороки, расположенные с изнаночной стороны и не нарушающие целостность полотна, не учитываются.

**4.2.16** Для определения в полотнах и штучных изделиях отдельных распространенных дефектов производят сравнение этих дефектов с образцами-эталоном, утвержденными на художественно-техническом совете предприятия.

### 4.3 Комплектность

Штучные изделия могут поставляться комплектами или отдельно. Комплектность поставки штучных изделий определяется по согласованию с заказчиком (потребителем).

### 4.4 Маркировка

**4.4.1** Первичная маркировка полотен и штучных изделий должна производиться по ГОСТ 30084 и СТБ 1400.

**4.4.2** Маркировка транспортной тары – по ГОСТ 7000.

### 4.5 Упаковка

**4.5.1** Первичная упаковка полотен – по ГОСТ 13827, штучных изделий – по ГОСТ 8737 со следующим дополнением:

– допускается упаковывать штучные изделия в полиэтиленовые пакеты по ТНПА, при этом открытый торец закрывается при складывании концов пакета и заклеивается липкой лентой или маркировочным ярлыком на клеевой основе.

**4.5.2** По согласованию с заказчиком (потребителем) допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность и качество полотен и штучных изделий при транспортировании и хранении.

## 5 Требования безопасности

**5.1** Сырье и материалы, используемые для изготовления полотна и подлежащие гигиенической регистрации согласно [1], должны иметь подтверждение о гигиенической регистрации.

**5.2** Требования к полотнам, применяемым для изготовления детской одежды, должны соответствовать [2].

**5.3** При производстве полотна и штучных изделий должны соблюдаться требования [3].

**5.4** Содержание вредных веществ в воздухе рабочей зоны при производстве полотна и штучных изделий не должно превышать предельно допустимых концентраций в соответствии с требованиями [4].

**5.5** Периодичность контроля за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны устанавливается в соответствии с [5].

**5.6** Контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен производиться по методам, приведенным в [6].

**5.7** Уровень напряженности электростатического поля на поверхности полотен и штучных изделий из пряжи химических и смешанных волокон не должен превышать 15,0 кВ/м согласно [7].

**5.8** Меры защиты от электростатического поля на рабочих местах – согласно [8].

**5.9** Работники периодически и перед поступлением на работу должны проходить медицинский осмотр в соответствии с [8] и обеспечиваться индивидуальными средствами защиты (халаты, косынки, обувь, кремы и т. п.) согласно [9].

**5.10** Требования пожарной безопасности – в соответствии с [10] и другими ТНПА.

**5.11** В качестве средств тушения пожара следует применять распыленную воду, песок, огнетушащий порошок.

## **6 Правила приемки**

**6.1** Правила приемки полотен и штучных изделий – по ГОСТ 13587.

**6.2** Испытания по физико-механическим и физико-химическим показателям проводятся не реже одного раза в квартал.

Испытания на устойчивость окраски к стирке, поту, глажению, трению, гигроскопичность, водопоглощение, пиллингуемость проводятся при постановке на производство и не реже одного раза в полугодие.

**6.3** Проверка напряженности электростатического поля на поверхности полотен и штучных изделий, вырабатываемых из пряжи химических и смешанных волокон, производится при гигиенической регламентации и сертификации изделий.

**6.4** Контроль наличия свободного хлора в отбеленных полотнах и штучных изделиях бельевой группы проводится не реже одного раза в квартал.

**6.5** Показатель устойчивости окраски к свету проверяется один раз в год.

**6.6** При проведении испытаний по определению устойчивости окраски полотен, предназначенных для изготовления купальных простыней и полотенец, испытание готовых изделий по показателю устойчивости окраски не проводят.

**6.7** Допускается показатель устойчивости к глажению с запариванием проверять не реже одного раза в год.

## **7 Методы контроля**

**7.1** Определение линейных размеров и поверхностной плотности проводят по ГОСТ 3811.

**7.2** Определение плотности прошива проводят по ГОСТ 15902.2.

**7.3** Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве проводят по ГОСТ 15902.3 со следующими дополнениями:

– показания значения разрывной нагрузки и удлинение при разрыве снимают при максимальной силе, измеренной при испытании на растяжение до разрыва;

– предварительная нагрузка перед испытанием должна быть 98 сН (100 гс).

**7.4** Определение устойчивости окраски к свету, стирке, поту, глажению, трению проводят по ГОСТ 9733.0, ГОСТ 9733.1, ГОСТ 9733.4, ГОСТ 9733.6, ГОСТ 9733.7, ГОСТ 9733.27.

**7.5** Определение линейных размеров после мокрой обработки проводят по ГОСТ 30157.0 и ГОСТ 30157.1 со следующим дополнением:

– допускается применение стиральной машины типа СМА-4 ФБ модели «Вятка-автомат-14» или других аналогичных моделей.

**7.6** Определение влажности, капиллярности и гигроскопичности проводят по ГОСТ 3816 (при определении капиллярности проводят испытания полоски полотна длиной 300 мм и шириной 50 мм).

### **7.7 Определение водопоглощения полотен и штучных изделий**

#### **7.7.1 Метод отбора проб**

**7.7.1.1** Из каждой отобранной единицы продукции отбирают точечные пробы от целого штучного изделия или его части, а точечную пробу полотна вырезают во всю ширину на расстоянии не менее 1 м от начала или конца куска или рулона, строго перпендикулярно продольному сгибу полотна или кромке.

Если кусок или рулон состоит из нескольких отрезков, полученных в результате разрезания полотна, точечную пробу следует брать около места разрезания.

**7.7.1.2** Точечные пробы вырезают острыми ножницами в направлении ширины и длины полотна без разрыва или раздира.

**7.7.1.3** Если кромка полотна удалена, то на точечной пробе отмечают направление по длине линией, проходящей параллельно краю полотна.

**7.7.1.4** Точечные пробы не должны иметь пороков внешнего вида.

**7.7.1.5** Размер точечной пробы для определения всех физико-механических показателей должен быть не менее  $0,6 \text{ м}^2$ .

**7.7.1.6** Из каждой отобранной точечной пробы вырезают из разных мест по основе четыре элементарные пробы в виде полосок размером  $70 \times 40 \text{ мм}$ . Края каждой полоски должны быть выравнены.

**7.7.2 Аппаратура, материалы, реактивы:**

- линейка измерительная – по ГОСТ 427 с ценой деления 1 мм;
- весы лабораторные рычажные – по ГОСТ 24104 с наибольшим пределом взвешивания до 1000 г;
- игольчатая рамочка (рисунок 1);
- бюксы или стаканы – по ГОСТ 25336;
- пинцет;
- вода дистиллированная свежеперегнанная – по ГОСТ 6709;
- термометр лабораторный – по ГОСТ 28498.

**7.7.3 Проведение испытаний**

Каждую элементарную пробу взвешивают с погрешностью не более  $0,01 \text{ г}$ , затем элементарные пробы накладывают на игольчатую рамочку (см. рисунок 1), по одной с каждой стороны, без натяжения, и помещают в сосуд с дистиллированной водой при температуре  $(20 \pm 1) \text{ }^\circ\text{C}$ . Конец элементарной пробы должен быть ниже уровня воды на  $50 \text{ мм}$ . По истечении  $10 \text{ мин}$  рамочку с элементарными пробами вынимают и встряхивают пять раз вдоль элементарной пробы для удаления лишней влаги. Элементарные пробы пинцетом снимают с рамочки, помещают в предварительно взвешенные бюксы или стаканы и взвешивают с погрешностью не более  $0,01 \text{ г}$ .

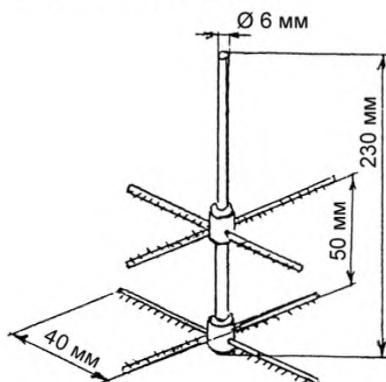


Рисунок 1 – Игольчатая рамочка

Водопоглощение вычисляют по формуле

$$B_n = \frac{M_m - M_c}{M_c} 100, \quad (1)$$

где  $M_m$  – масса мокрой элементарной пробы, г;

$M_c$  – масса сухой элементарной пробы, г.

За окончательный результат принимают среднеарифметическое результатов испытаний четырех элементарных проб.

**7.8** Определение белизны проводят по ГОСТ 18054.

**7.9** Определение содержания свободного хлора проводят по ГОСТ 25617.

**7.10** Определение устойчивости к пиллингообразованию проводят по ГОСТ 9913.

**7.11** Проверка напряженности электростатического поля на поверхности полотна и штучных изделий, вырабатываемых из пряжи химических и смешанных волокон, проводится по [11].

Для проверки напряженности электростатического поля на поверхности полотен и штучных изделий отбор образцов производят из продукции с максимальным содержанием химических волокон.

**7.12** Определение количества стежков производят подсчетом числа стежков в трех местах по длине шва  $10 \text{ см}$ . Количество стежков вычисляют как среднеарифметическое результатов трех измерений. Ширину шва определяют линейкой металлической по ГОСТ 427 с точностью до  $1 \text{ мм}$ .

**7.13** Определение перекоса рисунка или изделия проводят по ГОСТ 8846.

**7.14** Маркировка и упаковка проверяются визуально.

**8 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение полотен и штучных изделий – по ГОСТ 7000.

**9 Гарантии изготовителя**

Изготовитель гарантирует соответствие полотен и штучных изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

## Приложение А (рекомендуемое)

### Рекомендации по раскрою и пошиву изделий из махровых нетканых полотен

При раскрое махровых нетканых полотен необходимо учитывать структуру (цепочка-уток) полотна и соблюдать направление петель (от «дуги» петли к «остову») в соответствии с рисунком А.1.



Рисунок А.1

При раскрое, например, халата с капюшоном рекомендуется расположение в соответствии с рисунком А.2

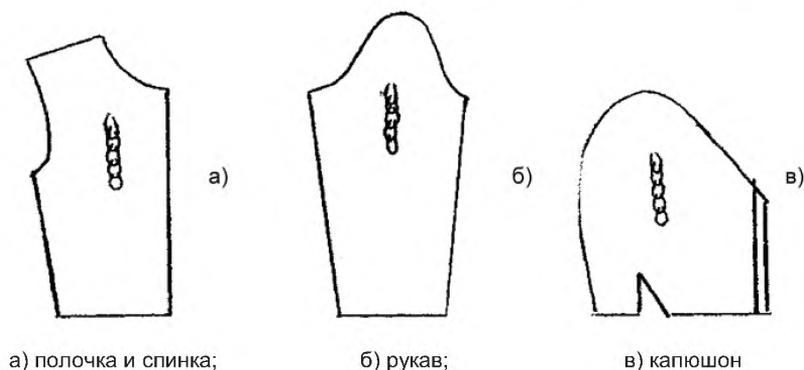


Рисунок А.2

При пошиве изделий одежды рекомендуется:

- применять иглы со специальным круглым или нормальным мыском и соответствующие им нитки (линейной плотности не выше 13 текс × 3);
- соединение деталей изделия производить цепным или челночным стежком с предварительным или последующим обметыванием срезов на стачивающеобметочной машине;
- обметывание петель производить двухниточным цепным или челночным зигзагообразным стежком.

## Библиография

- [1] Перечень химических и биологических веществ, материалов и изделий из них, продукции производственно-технического назначения, товаров для личных (бытовых) нужд, продовольственного сырья и пищевых продуктов, а также материалов и изделий, применяемых для производства, упаковки, хранения, транспортировки, продажи и иных способов отчуждения продовольственного сырья и пищевых продуктов и их использования, подлежащих государственной гигиенической регламентации и регистрации  
Утвержден Министерством здравоохранения Республики Беларусь, постановление № 44 от 08.10.2003 г.
- [2] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь  
СанПиН 2.4.7.16-4-2006 Гигиенические требования безопасности детской одежды и обуви
- [3] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь  
СанПиН № 11-09-94 Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию
- [4] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь  
СанПиН № 11-19-94 Перечень регламентируемых в воздухе рабочей зоны вредных веществ
- [5] Перечень методик выполнения измерений, допущенных к применению в деятельности лабораторий санитарно-эпидемиологических учреждений и других предприятий и организаций Республики Беларусь  
Утвержден Главным государственным санитарным врачом Республики Беларусь и согласован Госстандартом Республики Беларусь 10.09.2002 г.
- [6] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь  
СанПиН № 9-29-95 (РФ № 2.1.8.042-96) Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях
- [7] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь  
СанПиН № 11-16-94 Санитарно-гигиенические нормы допустимой напряженности электростатического поля на рабочих местах
- [8] Постановление Министерства здравоохранения Республики Беларусь № 33 от 08.08.2000 г. «О порядке проведения обязательных медицинских осмотров работников»
- [9] Постановление Министерства труда Республики Беларусь № 67 от 28.05.1999 г. «Об утверждении Правил обеспечения работников средствами медицинской защиты»
- [10] Правила пожарной безопасности Республики Беларусь  
ППБ РБ 1.01-94 Общие правила пожарной безопасности в Республике Беларусь для промышленных предприятий  
Утверждены приказом Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 30 декабря 1994 г. № 29
- [11] Санитарные нормы и правила Республики Беларусь  
СанПиН № 9-29.7-95 Санитарные нормы допустимых уровней физических факторов при применении товаров народного потребления в бытовых условиях

Ответственный за выпуск *В.Л. Гуревич*

---

Сдано в набор 12.01.2008. Подписано в печать 30.01.2008. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.  
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,28 Уч.- изд. л. 0,61 Тираж экз. Заказ

---

Издатель и полиграфическое исполнение  
НП РУП «Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)  
Лицензия № 02330/0133084 от 30.04.2004.  
220113, г. Минск, ул. Мележа, 3.