

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-5.83

ПАССАЖИРСКАЯ
АВТОСТАНЦИЯ
ВМЕСТИМОСТЬЮ
75 ЧЕЛОВЕК
С ПОМЕЩЕНИЯМИ П-І

АЛЬБОМ ІІ

СТАЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1
Выдано в печать: 26. IV 1984 г.
Заказ № 1037 Тираж 300

МИПОВОЙ ПРОЕКТ
503-5-5.83

ПАССАЖИРСКАЯ
АВТОСТАНЦИЯ
ВМЕСТИМОСТЬЮ
75 ЧЕЛОВЕК
С ПОМЕЩЕНИЯМИ П-И

АЛЬБОМ II

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ ИНСТИТУТА

ГИПРОАВТОТРАНС

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.Ю. Павлович
Б.К. Чекалов

В.Ю. ПАВЛОВИЧ
Б.К. ЧЕКАЛОВ.

УТВЕРЖДЁН И ВВЕДЁН

В ДЕЙСТВИЕ

МИНАВТОТРАНСОМ РСФСР

ПРОТОКОЛ №10 ОТ 04.02.83

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечания
А4	ТП503-5-583 КЖИ - Д0	Содержание альбома	23	
А4	-ТТ	Технические требования к изготовлению закладных изделий.	4,5	
А4	- МН1	Изделие закладное МН1	6	
А4	- МН2	То же МН2	7	
А4	- МН3	" МН3	8	
А4	- МН4	" МН4	9	
А4	- МН5	" МН5	10	
А4	- МН6	" МН6	11	
А4	- МН7	" МН7	12	
А4	- МН8	" МН8	13	
А4	- МН9	" МН9	14	
А4	- МН10	" МН10	15	
А4	- МН11	" МН11	16	
А4	-МС1	Изделие соединительное МС1	17	
А4	-МС2	То же МС2	18	
А4	-РМ1	Рама металлическая РМ1	19	
А4	-РМ2	То же РМ2	20	
А4	-РМ3	" РМ3	21	
А4	-РМ4	" РМ4	22	
А4	-РМ5	" РМ5	23	
А4	-РМ6	" РМ6	24	
А4	-Щ1	Щит металлический Щ1	25	

ТП 503-5-5.83-КЖИ - Д0

ГУП Чекалов
 Н.КОИТР. Закусов
 Нач. отд. Цванов
 Гл. кон. Закусов
 Ст. инж. Уцелова
 Техник Паблова

Содержание
альбома.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

1. Настоящий альбом содержит рабочие чертежи сборных арматурных каркасов и сеток, рабочие чертежи закладных деталей.

Арматурные и закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями следующих документов. СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", ГОСТ 10922-75 "Арматурные изделия и закладные детали. сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

СН 393-78 "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций."

2. Изготовление каркасов и сеток должны выполняться в кондукторах.

Плоские каркасы и сетки свариваются во всех точках пересечения стержней контактной электросваркой.

3. Соединение элементов закладных изделий производится в соответствии с чертежами электродуговой сваркой электродами типа Э42 ГОСТ 9476-75 или пол автоматической сваркой, качество их должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 19292-73. Режим и порядок сварки устанавливается заводом изготовителем.

				Т11 503-5-5.83-КЖИ - ТТ			
ГЦП	Чека:ов	фр		Технические требова- ния к изготовлению закладных изделий.	Итадия	Лист	Листов
Н.контр.	Закусов	фр			Р	1	2
Нач.отд.	Иванов	МШ			ГИПРОАВТОТРАН.		
Гл.конкт.	Закусов	фр			Ленинградский филиал		
Ст.инж.	Щелева	МШ					
Техник	Павлова	Таб					

4. Приварку стержней к прокатной стали производят под слоем флюса.

5. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов. Пережоги металла не допускаются. Все наплывы и набрызги на лицевой стороне ~~деталей~~ должны быть удалены.

6. Для изготовления закладных деталей принят прокат из стали для сварных конструкций
В ст 3 КЛЗ ГОСТ 380-71.

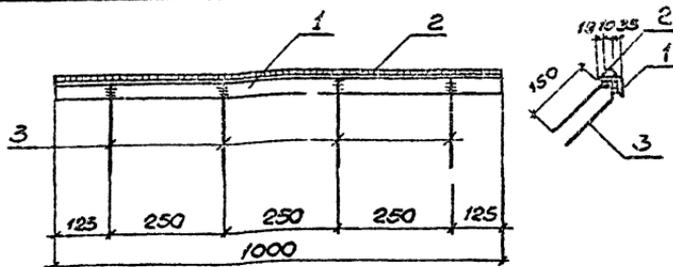
Субъект
1201

Имя: _____
Фамилия: _____
Подпись: _____
Дата: _____

ТП 503-5-5.83-КЖИ - ТТ

Лист

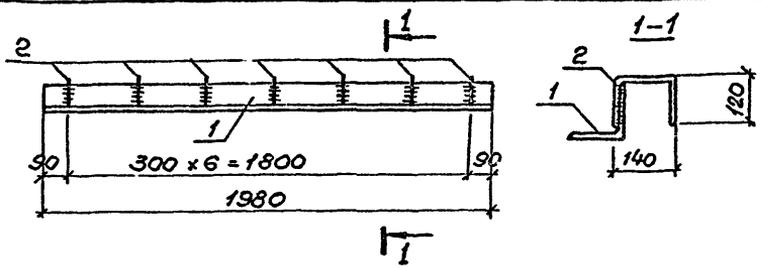
2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-5-5.83-КЖИ - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		Л63-5 ГОСТ 8509-72 L-1000	1	5.0
Б4		2		Л10-10 ГОСТ 2591-71 L-1000	1	1.0
Б4		3		Л8А ГОСТ 5781-82 L-400	4	0.2

			ТП 503-5-5.83-КЖИ-МН1			
			Изделие закладное МН1	Стандия	Масса	Масшт.
				Р	7.0	1:10
			Лист		Листов	
Н.контр.	Заказов	Инж.	Сталь марки В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Нач. отд.	ЦБАНос	Инж.				
Ин.контр.	Заказов	Инж.				
Ст.инж.	Ицелсва	Инж.				
Инжен.	Засекова	Инж.				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II



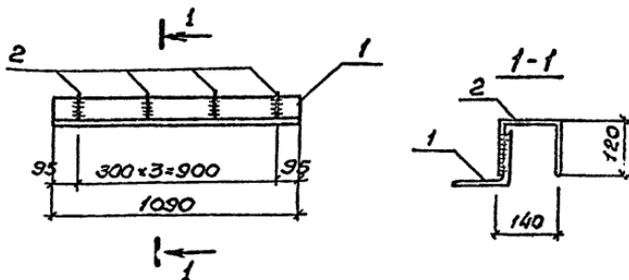
Армат. Закл. Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		<u>Документация.</u>		
	тп 503-5-5.83 КЖИ - ТТ	Технические требова- ния к изготовлению арматурных и заклад- ных изделий.		
		<u>Детали.</u>		
БУ	1	L125x8 ГОСТ 8509-72 e=1980	1	31.0
БУ	2	Ø8A1 ГОСТ 5781-82 e=400	7	0.2

Объект
1201

Сл.проект
Листов 3 из 27
Взам.инв. №

ТП 503-5-5.83-КЖИ-МН2				
Изделие закладное МН2		Стандия	Масса	Масшт.
		Р	32.4	1:20
		Лист	Листов	
Сталь марки Вст 3 кл 2. ГОСТ.380-71		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

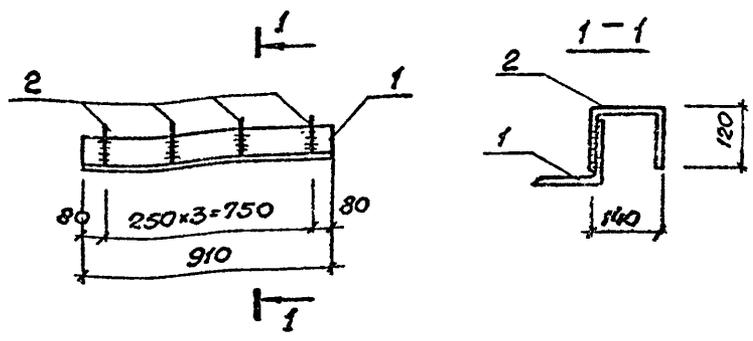
Бакшеев
Иванов
Земсков
Цуканова
Бессикова



Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 503-5-583 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			Л125x8 ГОСТ 8509-72 В-1090	1	17,0
Б4	2			Ф РА1 ГОСТ 5781-82 В-400	4	0,2

			ТН 503-5-5.83-КЖИ-МНЗ			
			Изделие закладное МНЗ	Сталь	Масса	Масштаб
				Р	18,0	1:20
				Лист	Листов	
И.контр.	Закусов	В.В.	Сталь марки ВспЗ КРБ ГОСТ 380-71	ГИПРОДВТТРАНС Ленинградский филиал		
Нач. отд.	Иванов	М.В.				
Ил. спец.	Закусов	В.В.				
Этп. инж.	Ицелова	М.В.				
Инженер	Веселова	С.С.				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II

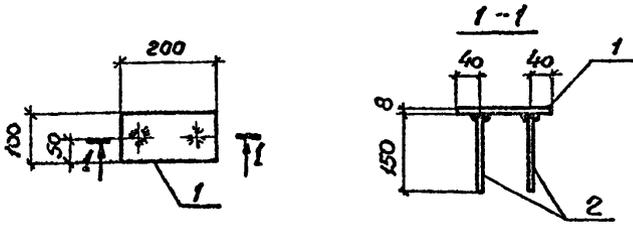


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-5-5.83 КЖИ - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
		64	1	Л125x8 ГОСТ 8509-72 L-910	1	14.0
		64	2	Ф8AII ГОСТ 5781-82 L-400	4	0.2

Объект 1201

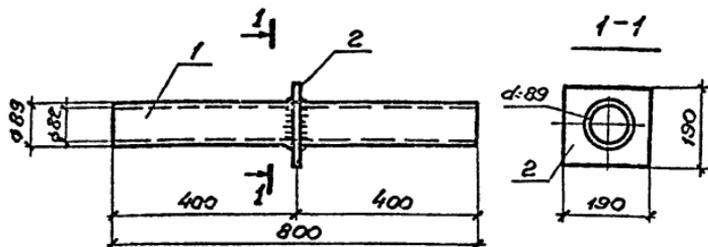
ИЗМ. № 1000. Подпись и дата: [blank] [blank]

<p>ТП 503-5-5.83-КЖИ-МН4</p> <p>Изделие закладное МН 4</p> <p>Сталь марки Вст 3 Кп 2 ГОСТ 380-71</p>			Склад	Масса	Масштаб
			Р	15.0	1:20
			Лист		Листов
Н.контр. Носов	Заказов Иванов	Заказ. Мухомов	ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Гл. спец. Станк.	Заказов Целева	Заказ. Миль			
Инженер Веселкова		Заказ. Вяз			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			тп503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		-100x8 ГОСТ103-76. е-200	1	1.26
БУ		2		φ8AII 5781-82. е-150	2	0.06

			ТП 503-5-5.83 КЖИ-МН5			
			Деталь закладная МН5	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1,4	1:10
			Лист		Листов	
И.контр.	Закусов	<i>Закусов</i>	В ст 3 кп2 ГОСТ 380-71			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал
Нач.отд.	Иванов	<i>Иванов</i>				
Т.контр.	Закусов	<i>Закусов</i>				
Ст.инж.	Щелева	<i>Щелева</i>				
Инженер	Пиварова	<i>Пиварова</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			Тп 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		тр. d=89. ГОСТ 8732-78 L=800	1	6,0
Б4		2		-5-6 ГОСТ 19903-74 L=190	1	0,3

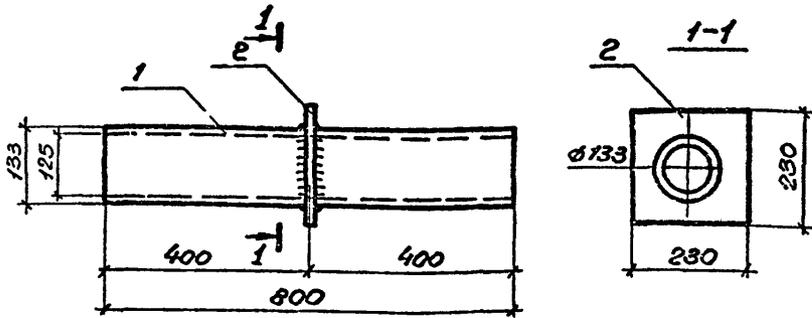
100 БСМТ

1203

Л. 16.Н. 100.А. Листы 1-5 и 8-10. А.З.С.М. (И.И.И.)

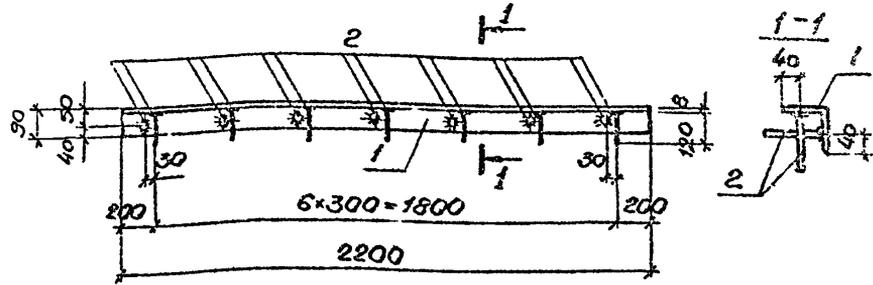
			ТП 503-5-5.83-КЖИ-МНБ		
			Изделие закладное МНБ		
			Станд.	Масса	Масштаб
			Р	6.3	1:10
			Лист	Листов	
			Сталь марки ВСт3 Кп2 ГОСТ 380-71		
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

Н. контр.	Захаров	В.И.
Науч. отд.	Уванов	В.И.
Гл. констр.	Захаров	В.И.
Инж.	Уцелева	М.И.
Инженер	Весселов	С.И.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТП 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		тр. d=133 ГОСТ 8732-78 l=800	1	10.0
БУ		2		-S-6 ГОСТ 19903-74 l=230	1	1.0

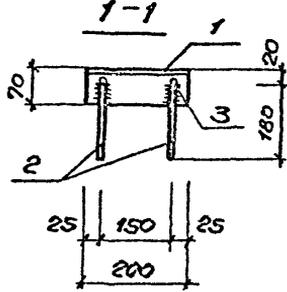
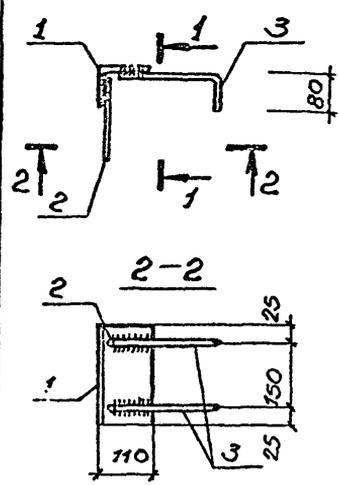
				ТП 503-5-5.83 КЖИ-МН7			
				Изделие закладное МН7	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	11.0	1:10
Н.контр.	Закусов	Ваш		Лист		Листов	
Н.г.отв.	Иванов	Ваш		Сталь марки В.Ст.3 КП2 ГОСТ 380-71			
Л.констр.	Закусов	Ваш					
Ст.инж.	Щедрова	Маш					
Инженер	Возилкова	Ваш		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			



Формат	Занос	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-5-5.83	КЖИ-ТТ		Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.
				<u>Детали</u>		
БУ		1		У90x8 ГОСТ 8509-72; l=2200	1	24.2
БУ		2		Ø8x11 ГОСТ 5781-82; l=120	14	0.05

			ТП 503-5-5.83-КЖИ-МНЭ			
			Изделие закладное МНЭ	Стадии	Масса	Масштаб
				Р	25.0	1:20 1:10
					Лист	Листов
Н.контр.	Закусов	В.Ф.	Вст-3кп2 ГОСТ 380-71		ГИПРОАВТОТРАНС	
Нах.отд.	Иванов	И.И.			Ленинградский филиал	
Л.контр.	Закусов	В.Ф.				
Ст.инж.	Щедрова	М.И.				
Инженер	Павлова	Л.И.				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-83 АЛБМ II



Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		ЛНДП ГОСТ 8510-72; L=200	1	2,2
БУ		2		ФЮАШ ГОСТ 5781-82; L=180	2	0.11
БУ		3		ФЮАШ ГОСТ 5781-82; L=280	2	0.17

1201

Имя и подл. Подпись и дата

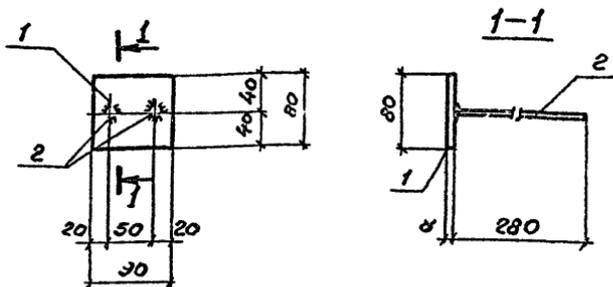
И. КОТЛЯКОВ
 Н. КОТЛЯКОВ
 Г. КОТЛЯКОВ
 А. КОТЛЯКОВ

ТП 503-5-83-КЖИ-МН10

Изделие закладное
 МН10

Стандия	Масса	Масштаб
Р	2,8	1:10

Лист Листов
 ГИПРОАВТОТРАНС
 Ленинградский филиал



Объем	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП503-5-5.83	КЖИ-ТТ		
				Технические требо-		
				вания к изготовлению		
				арматурных и зак-		
				ладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
64		1		80x8, ГОСТ 103-76; 8-90	1	0.45
64		2		8x280, ГОСТ 5781-82; 8-280	2	0.11

ТП 503-5-5.83-КЖИ-МН11

Деталь закладная
МН11

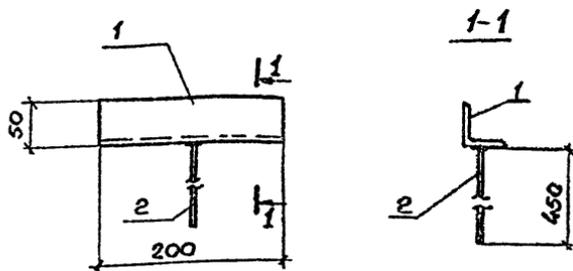
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,7	1:5
Лист	Листов	

В ст 3 КЛ 2
ГОСТ 380-71

ГИПРОАВТОТРАН
Ленинградский филиал

Н.контр.	Закусов	Ваш-
Нач.од.	Иванов	Мини
Гл.конст.	Закусов	Ваш-
Ст.инж.	Цицлова	Мини
Инженер	Павлова	Мини

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТП 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		50x5 ГОСТ 8509-72 L=200	1	0,75
БУ		2		ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=450	1	0,28

Объект 1201

Имя, фамилия, Подпись и дата

Инж. Зарков	Инж. Иванова	Инж. Зарков	
Инж. Зарков	Инж. Иванова	Инж. Зарков	
Инж. Зарков	Инж. Иванова	Инж. Зарков	
Инж. Зарков	Инж. Иванова	Инж. Зарков	
Инж. Зарков	Инж. Иванова	Инж. Зарков	

ТП 503-5-5.83-КЖИ-МС1

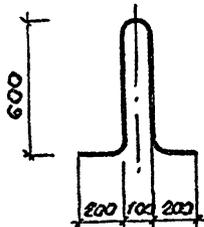
Изделие соединительное МС1.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:10

Лист Листов

Сталь марки В.ст 3 КП2 ГОСТ 380-71

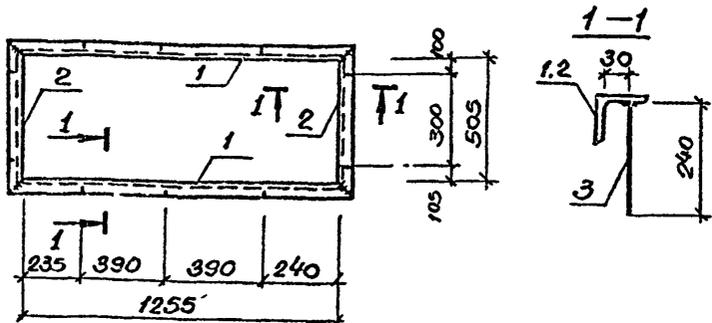
ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТП 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению сварочных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
АУ			-МС2	ф10АТ ГОСТ 5781-82 6-1700	1	1.1

			ТП 503-5-5.83-КЖИ-МС2		
			Изделие соединительное МС2.	Статус	Масштаб
				Р	1:20
			Сталь марки В.ст 3 кп2. ГОСТ 380-71		
			РИПРАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Н.контр.	Закусов	Ваш			
Наход.	Иванов	Ваш			
Гл.контр.	Закусов	Ваш			
Ст.инж.	Целева	МВШ			
Техник	Павлова	Тель			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ СЗЗ-55.83 АЛЬБОМ II

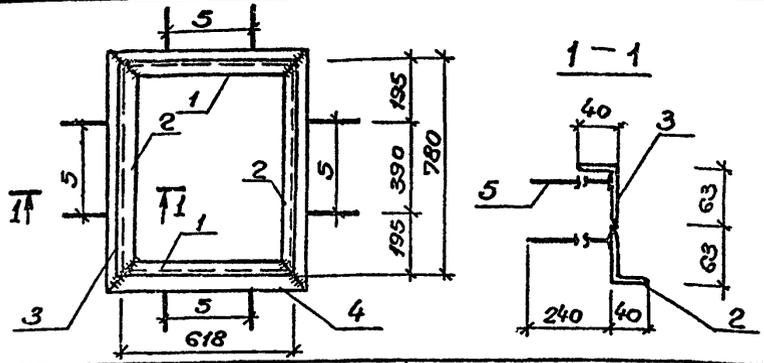


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечания
				<u>Документация.</u>		
			тп 503-55.83 КЖИ - ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		150x5 ГОСТ 8509-72 В-1355	2	5.1
БУ		2		150x5 ГОСТ 8509-72 В-605	2	2.0
БУ		3		68А II ГОСТ 5781-82 В-240	10	0.1

Соб. шт. 1201

УТВЕРЖДЕНО: ПОДПИСАНЫ: ДАТА: 18.03.1983 г.

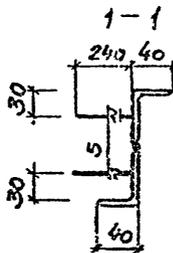
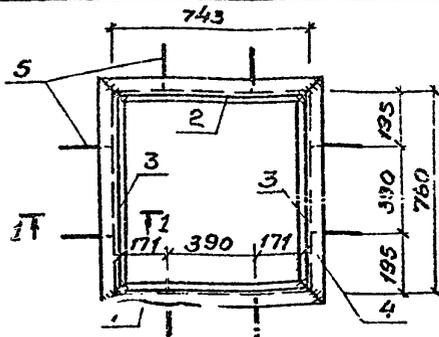
			ТП 503-5-5.83-КЖИ-РМ1			
			Изделие закладное РМ-1	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	15,2	1:20
			Сталь марки Вст 3 кп 2. ГОСТ 380-71	Лист		Листов
Н. контр.	Закусов	32/1		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		
Н. экз.	Цванов	1/1				
Гл. конст.	Закусов	3/2/4				
Ст. тех.	Цицельга	МШ				
Инженер	Вессакова	3				



Проект	Возв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТП 503-5-5.83 КЖИ - ТТ	<u>Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий</u>		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		163x40x5 ГОСТ 8510-72 В-618	2	2.4
БУ		2		163x40x5 ГОСТ 8510-72 В-780	2	3.1
БУ		3		163x40x5 ГОСТ 8510-72 В-850	2	3.3
БУ		4		163x40x5 ГОСТ 8510-72 В-688	2	2.7
БУ		5		Ø8AIII ГОСТ 5781-82 В-240	16	0.1

			ТП 503-5-5.83 КЖИ-РМ2			
			Изделие закладное РМ2	Стандия	Масса	Масштаб
				Р	24,7	1:20
И.контр.	Закусов	В.И.	Сталь марки В ст 3 кп 2. ГОСТ 380-71	Лист	Листов	ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал
Науч. отд.	Уваров	М.И.				
Т.п. конст.	Закусов	В.И.				
Ст. инж.	Цыганов	М.И.				
Инженер	Васильков	В.И.				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II



№ материала	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			тп.503-5-5.83-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		Л63x40x5 ГОСТ8510-72 е-813	2	3.2
БУ		2		Л63x40x5 ГОСТ8510-72 е-743	2	2.9
БУ		3		Л63x40x5 ГОСТ8510-72 е-780	2	3.1
БУ		4		Л63x40x5 ГОСТ8510-72 е-850	2	3.3
БУ		5		Ф8А III ГОСТ5781-82 е-240	16	0.1

Сборочный

1207

Исполнитель: Подпись и дата, Организация

И.контр.	Закусов	Вафр	
Нав.орг.	Иванов	Иванов	
И.контр.	Закусов	Вафр	
Ст.инж.	Ицелева	Мильс	
Инженер	Веселкова	Бонд	

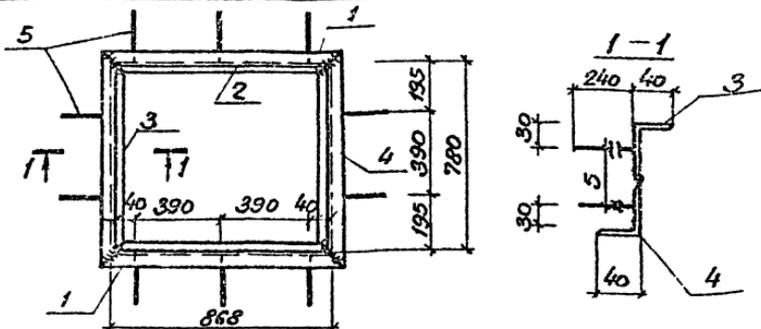
ТП 503-5-5.83-КЖИ-РМЗ

Изделие закладное РМ-3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	27.0	1:20
Лист	Листов	

Сталь марки В.ст3 кл2 ГОСТ380-71.

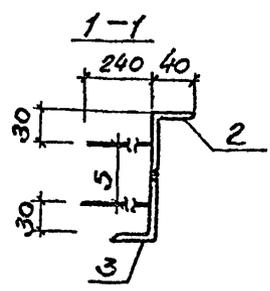
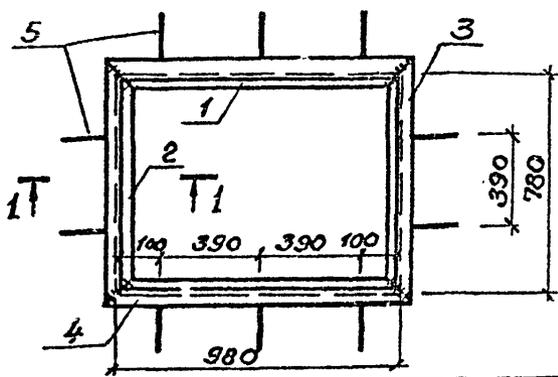
ГНПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал



Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
БУ		1		Л63×40×5 ГОСТ 8510-72 В-938	2	3.7
БУ		2		Л63×40×5 ГОСТ 8510-72 В-868	2	3.4
БУ		3		Л63×40×5 ГОСТ 8510-72 В-780	2	3.1
БУ		4		Л63×40×5 ГОСТ 8510-72 В-850	2	3.3
БУ		5		Ф8А17 ГОСТ 5781-82 В-240	20	0.1

			ТН 503-5-5.83-КЖИ-РМ4			
			Изделие закладное РМ-4	градус	Масса	Масштаб
				Р	29.0	1:20
Н.контр.	Закусов	В.Ф.Л.				
Нач. отд.	Убанов	И.И.С.				
Ин.контр.	Закусов	В.Ф.Л.				
Ст. инж.	Целева	И.И.С.				
Инженер	Веселова	С.В.				
			Сталь марки В ст 3 кл 2. ГОСТ 380-71	ГИПРПРАВТРАНС Ленинградский филиал		

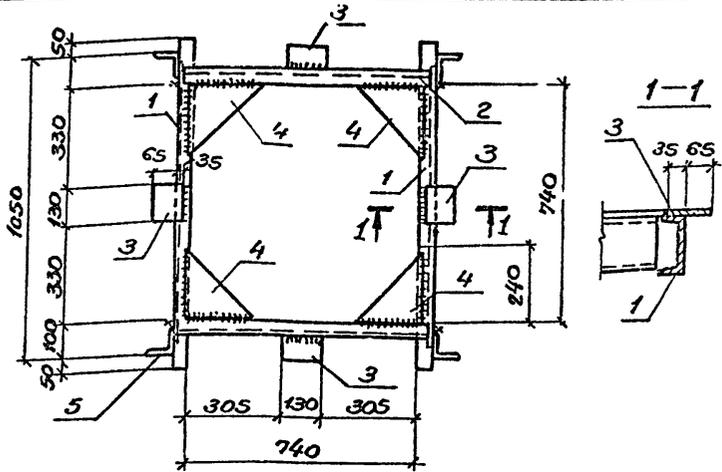
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			тп. 503-5-5.83-КЖИ - ТТ	Технические требова- ния к изготовлению арматурных и заклад- ных изделий.		
				<u>Детали</u>		
5Y		1		Л63x40x5 ГОСТ 8510-72 В-980	2	3.8
5Y		2		Л63x40x5 ГОСТ 8510-72 В-780	2	3.1
5Y		3		Л63x40x5 ГОСТ 8510-72 В-850	2	3.3
5Y		4		Л63x40x5 ГОСТ 8510-72 В-1050	2	4.1
5Y		5		ФВА III ГОСТ 5781-82 В-240	20	0.1

1201
1:05 СЛ72

ТП 503-5-5.83-КЖИ-РМ5				
Изделие закладное РМ-5		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	30,6	1:20
Н.контр. Закусов Нах.стд. Иванов Гл. констр. Закусов Ст. инж. Целева Инжен. Веселкова		Лист		Листов
		Сталь марки ВстЭк12 ГОСТ 380-71		ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ТН 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
БУ		1		С10 ГОСТ 8240-72; е-1150	2	10.3
БУ		2		С10 ГОСТ 8240-72; е-820	2	7.1
БУ		3		100-10 ГОСТ 19903-74; е-130	4	1.0
БУ		4		240-10 ГОСТ 19903-74; е-240	4	3.5
БУ		5		С75-8 ГОСТ 8509-72; е-100	4	0.9

ТН 503-5-5.83 - КЖИ-РМБ

Рама РМБ

В ст 3 кн 2
ГОСТ 380-71.

Страницы | Масса | Мгс

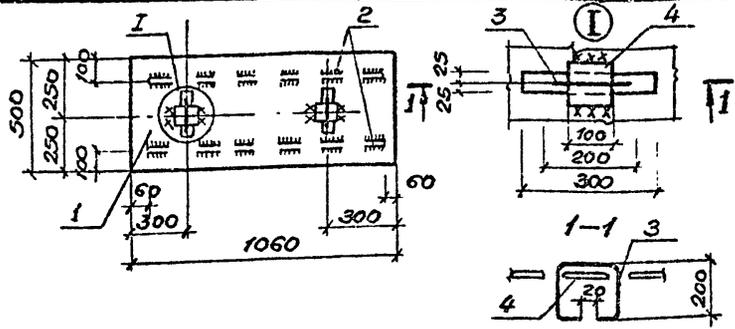
Р | 56,4

Лист | Листов

ГИПРОАВТОГРАФ
Ленинградский филиал.

Н.контр. Захаров
Нач. отд. Иванов
Л.контр. Захаров
Ст. инж. Целева
Инженер Пиворова

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АБРАЗИВ И



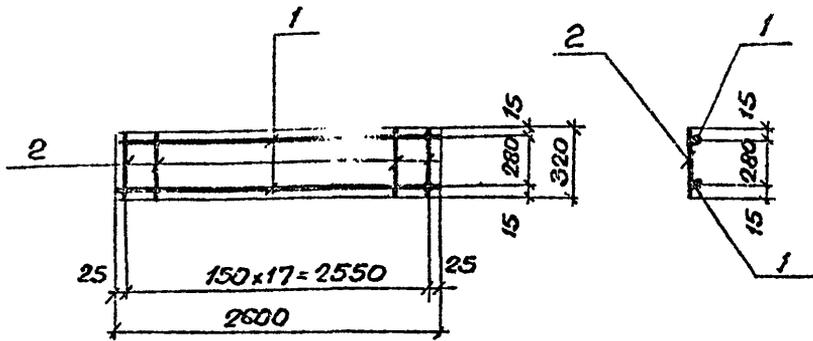
Кол. экз.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ТП 503-5-5.83-КЖИ - ТТ	Техническое требование к изготовлению абразивных и закладных изделий.		
			<u>Детали</u>		
5У	1		Рубл. стали 5-4 ГОСТ 8568-77	0,7	23,5
5У	2		4x40 ГОСТ 103-76 е-1020	2	1,3
А4	3		Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 е-800	2	1,0
А4	4		5-6 ГОСТ 103-76 е-100	2	1,0

Объект 1201

Имя, И.Ф.И. Подпись, должность, Владелец, дата

ТП 503-5-5.83-КЖИ - Щ1			Сталь	Масса	Масштаб
Щит металлический Щ1			Р	30,0	1:20
Сталь марки Вст 3 КЛ2 ГОСТ 380-71			Лист	Листов	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

И.Контр. Зарков С.П.
 Нач. отд. Уваров М.И.
 Гл. констр. Зарков С.П.
 Ст. инж. Успенко И.И.
 Инженер Веселкова С.С.

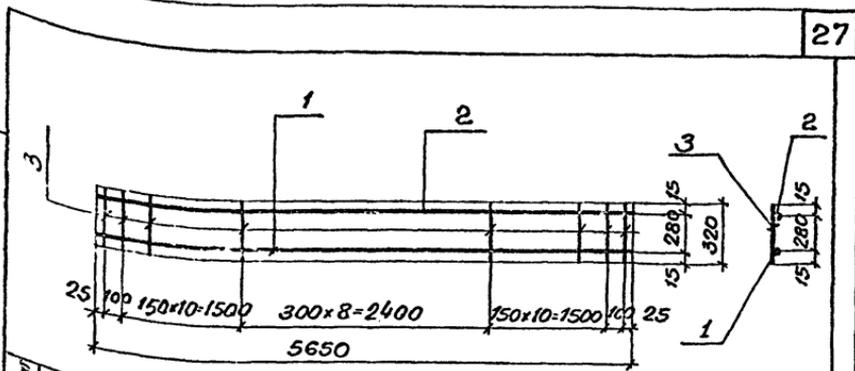


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-5.83 КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4		1		φ12АIII ГОСТ 5781-82 В-2600	2	2.3
Б4		2		φ6АIII ГОСТ 5781-82 В-320	18	0.06

			ТП 503-5-5.83-КЖИ-КР1			
			Каркас КР1	стадия	Масса	Масштаб
				Р	6,0	1:50
			лист		листов	
			ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал			
Н.контр.	Закусов	Варф.				
Наход.	Иванов	М.В.В.				
Э.какт.	Закусов	Варф.				
Ст. инж.	Свиридова	Свирь				
Инженер	Силиватов	С-А				

ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ ЭЗ-5-5.83 АЛЬБОМ I

1201

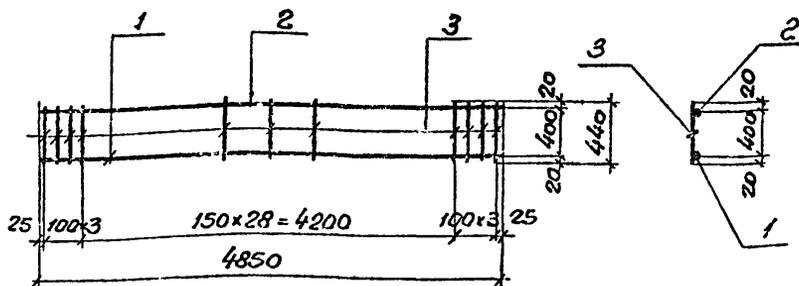


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А4				<u>Документация.</u>		
			ТП 503-5-5.83 КЖИ - ТТ1	Технические требования к изготовлению арматурных и заводных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			φ14 АШ ГОСТ 5781-82 В-5650	1	6,8
Б4	2			φ10 АШ ГОСТ 5781-82 В-5650	1	3,5
Б4	3			φ6 АШ, ГОСТ 5781-82 В-320	31	0,06

16. 1. 1981 г.

			<h2>ТП 503-5-5.83-КЖИ-КР2</h2>			
			<h3>Каркас КР2</h3>	Стандарт	Масса	Масса по
				Р	12,5	1,50
				Лист	Листов	
				ГИПРОАВТОТРАНС Ленинградский филиал		

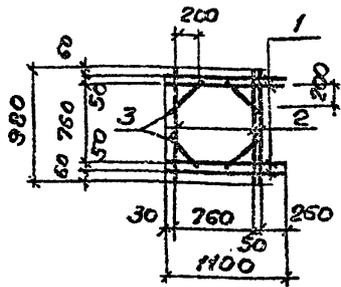
И. КИП. Закусов
 Н. С. И. Иванов
 Э. К. Закусов
 Ст. инж. Свирьдов
 Инж. Селиванов



Шрифт	Заказ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			ТП 503-5-5.83 КЖИ - ТТ1	Технические требования для изготовления арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали:</u>		
Б4	1			Ф28А II, ГОСТ 5781-82 В-4850	1	23.5
Б4	2			Ф12А II, ГОСТ 5781-82 В-4850	1	4.4
Б4	3			Ф8А III, ГОСТ 5781-82 В-440	35	0.16

			ТП 503-5-5.83-КЖИ-КРЗ		
			Каркас КРЗ.		
			Сталь	Масса	Масштаб
			Р	34.0	1:1
			Лист	Листов	
			ГИПРОАВТОТРАНС		
			Ленинградский филиал		
И.контр.	Закусов	<i>[Signature]</i>			
Нач. отд.	Иванов	<i>[Signature]</i>			
Э.контр.	Закусов	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Свиридова	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Семьбанов	<i>[Signature]</i>			

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II



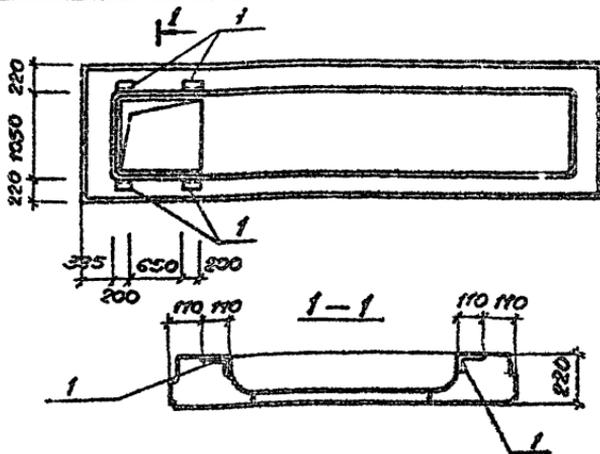
Артикул	Занял	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация.</u>		
			ТН 503-5-5.83 КЖУ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.		
				<u>Детали.</u>		
Б4	1			Ф6АIII ГОСТ 5781-82; Е-1100	4	0,2%
Б4	2			Ф6АIII ГОСТ 5781-82; Е-980	3	0,22
Б4	3			Ф6АIII ГОСТ 5781-82; Е-320	4	0,1

1201
ДОБ. СЛУЖ.

ИЗДАНИЕ
Изм. №, год, А/В, Д, Р, С, и Дата

ТН 503-5-5.83-КЖИ-С1			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	20	1:50
Сетка арматурная С1			Лист	Листов	
			Вст 3 Кп 2 гост 380-71.		

И. контр. Закусоб В.ф.ч.
Наход. Иванов М.И.ч.
Т. контр. Закусоб В.ф.ч.
Ст. инж. Целева М.И.ч.
Инженер Пиварова Л.И.ч.



Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы.</u>		
			1.242-2	Плита ПРПБ-60-15	1	
A4		1	ТП 503-5-5.83 КЖУ-МНЮ	Изделие закладное МНЮ	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия кт

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	A III			Прокат марки			
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 8510-72			
	φ10		Уголок	110x70x6		Уголок	
ПРПБ-60-15а	24		24	6,8		8,8	11,2

ТП 503-5-5.83-КЖУ-ПРПБ-60-15а

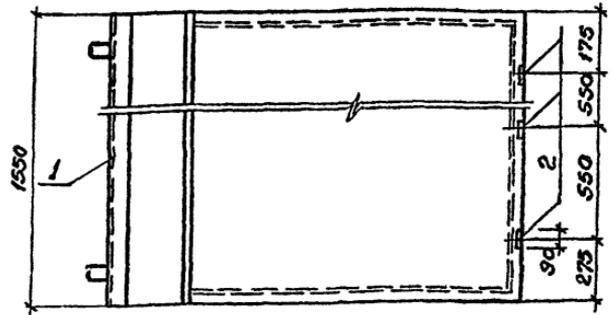
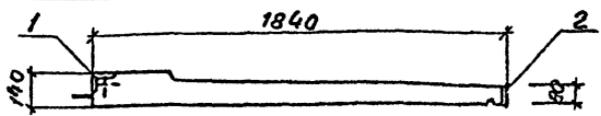
П л и т а
П Р П Б - 6 0 - 1 5 а

Станд.	Масса	Массы/об
Р	2500	1,50
Лист	Листов	

ГИПРОАВТОТРАНЗ
Ленинградский филиал

Н.КОНТ.В. Закусов В.С. -
Нач. отд. Усанов М.И. -
Л.КОНТ.В. Закусов В.С. -
Ст. инж. Щенев В.И. -
Инженер Пиборова Т.С. -

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АМБОН II



Объект 1201

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<i>Сборочные единицы</i>		
			1.238-1 Вып. 1	Козырёк КВ16	1	
А4	1	ТП 503-5-5.83	КЖИ-МНВ	Изделие закладное МНВ	1	
А4	2	ТП 503-5-5.83	КЖИ-МН11	Изделие закладное МН11	3	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Всего	
	Арматура класса			Прокат марки				
	А III			В ст 3Кп 2				
	ГОСТ 5781-82		Итого	ГОСТ 8509-72		ГОСТ 1103-76		Итого
КВ 16 ^а	φ8	1,2	1,2	120	-80×8	1,35	18,35	19,6

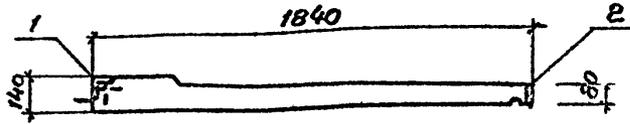
ТП 503-5-5.83-КЖИ-КВ 16^а

Козырёк КВ 16^а

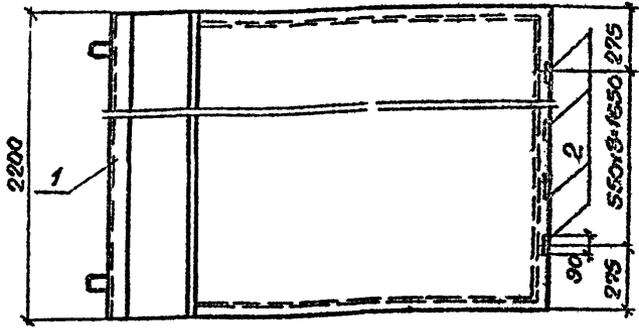
Сталь	Масса	Масштаб
А	750	1:20
Лист		Листов
ГИПРОАВТОТРАНС		
Ленинградский филиал		

Инв. № подл. 12.11.83 из дата Взам. инв. №

И. КОНТР. Закусов
 Наход. Иванов
 Л. КОНСТ. Закусов
 Ст. инж. Целева
 Инженер. Риварова



1-1



Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
			1.238-1 Б.ст.1	Козырек КВ22	1	
44	1	ТП 503-5-5.83	КЖИ-МН9	Изделие закладное МН9	1	
44	2	ТП 503-5-5.83	КЖИ-МН1	Изделие закладное МН1	9	

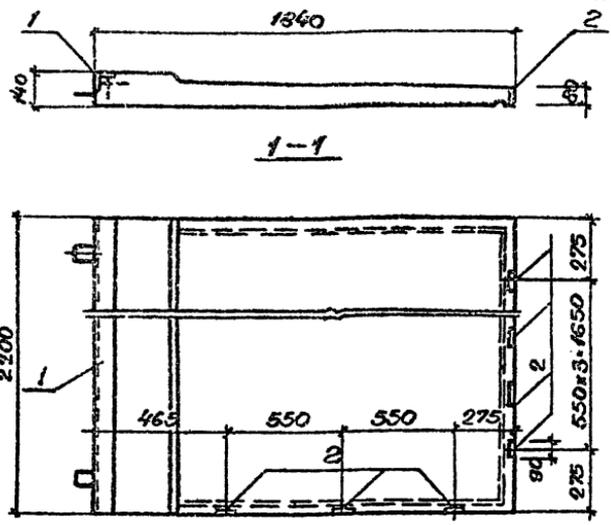
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса			Прокат марки			
	А III			В ст. 3 кп 2			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72	ГОСТ 10378				
68	Уголок	190x8	60x8	Штырь			
КВ 22 ^а	14	1,4	24,2	1,4	25,6	27,0	

ТП 503-5-5.83-КЖИ-КВ-22^а

			Студия	Масса	Масштаб
Козырек КВ22 ^а			Р	1050	1:20
И.контр. Закусов	В.ф.				
Наклад. Иванов	М.ф.				
П.контр. Закусов	В.ф.				
Ст. инж. Цылева	В.ф.				
Инженер П.Варова	Л.ф.				
			ГИПРОАВТОТРА		
			Ленинградский филиал		

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 503-5-5.83 АЛЬБОМ II



Объект	Формат	Элемент	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1201					<u>Сборочные единицы.</u>		
				1238-1 вып.1	Козырек КВ22	1	
А4	1	ТП 503-5-5.83		КЖИ-МН9	Изделие закладное МН9	1	
А4	2	ТП 503-5-5.83		КЖИ-МН11	Изделие закладное МН11	7	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса АШ			Прокат марки Вст 3 КР2			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72		ГОСТ 10376		
	ФВ	Итого	190x8		-80x8	Итого	
КВ 22 ^б	2,3	2,3	24,2		1,8	26,0	28,3

ТП 503-5-5.83-КЖИ-КВ-22^б

Козырек КВ 22^б

Стадия	Масса	Макш.тоб
Р	1050	1:20

Лист Листов
ГИПРОАВТОТРАНС
Ленинградский филиал

Шифр по плану, Подпись и дата, ЭЗ, АМ, УН, СХ

И.контр. Закусов
Наход. Иванов
Г.камп. Закусов
Ст. инж. Целева
Инженер Пиворова