

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

АЛЬБОМ II ЧАСТЬ 4
Конструкции металлические

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
409-10-44

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС
ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ГОД

СОСТАВ ПРОЕКТА

- Альбом I Пояснительная записка
- Альбом II часть 1 Архитектурно-строительные решения
часть 2 Конструкции железобетонные
часть 3 Строительные изделия
часть 4 Конструкции металлические
- Альбом III Технологическая часть, технологическое пароснабжение, промпроводки
часть 1 Пояснительная записка
часть 2 Чертежи
- Альбом IV Внутренний водопровод и канализация Отопление и вентиляция
- Альбом V часть 1 Электроснабжение, силовое электрооборудование, электроосвещение, слаботочные устройства
- часть 2 Автоматизация тепловых процессов, сантехнических систем и технологических процессов
часть 3 Задание на изготовление щитов и пультов
- Альбом VI Нестандартизированное оборудование части 1, 2, 3
- Альбом VII Сметы части 1, 2, 3
- Альбом VIII Заказные спецификации части 1, 2, 3

- Примененные типовые проекты
- 409-13-8 Главный корпус для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год /для изделий домов с малым шагом/ Альбом IX части 5, 8, 9, 10, 16, 17, 18, 20
- 409-13-9 Блок вспомогательных служб для предприятия крупнопанельного домостроения мощностью 120-160 тыс. кв. м полезной площади в год /для изделий домов с малым шагом/ Альбом VII часть 5. Распространяет Киевский филиал ЦИТПА

Альбом II часть 4

Проектный институт №2
Госстроя СССР
гл. инж. института *С.С. Бахарев*
гл. инж. проекта *А.А. Рыжак*

Проект утвержден Госгражданстроем
Введен в действие

КФ ЦИТП инв. № 7922/5

Альбом II часть 4

ИПОВОИ ПРОЕКТ 409-10-44

СОДЕРЖАНИЕ

АЛЬБОМА

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	<u>КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ</u>	
КМ-1	Общие данные (начало)	3
КМ-2	Общие данные (окончание)	4
КМ-3	Ведомость металлоконструкций (начало)	5
КМ-4	Ведомость металлоконструкций (окончание)	6
КМ-5	Техническая спецификация металла (начало)	7
КМ-6	Техническая спецификация металла (продолжение)	8
КМ-7	Техническая спецификация металла (продолжение)	9
КМ-8	Техническая спецификация металла (окончание)	10
КМ-9	Маркировочные схемы оконных переплетов и стеклопанелей	11
КМ-10	Маркировочные схемы фонарей	12
КМ-11	Посадочные площадки КМ1; КМ2; КМ4	13
КМ-12	Посадочная площадка КМ3	14
КМ-13	Пост мойки	15
КМ-14	Маркировочные схемы балок под венткамеры на отм. 6.580	16
КМ-15	Лестницы венткамер ПМ-1, ПМ-2. Маркировочная схема балок переходных мостиков	17
КМ-16	Пожарные лестницы в осях «1-2» и «Г2-Д»	18
КМ-17	Маркировочные схемы балок перекрытий на отм. 2.400 и 3.800 и воздухозаборных шахт	19
КМ-18	Бетоновозная эстакада. Маркировочная схема конструкций	20
КМ-19	Бетоновозная эстакада. Узлы 1÷4	21
КМ-20	Бетоновозная эстакада. Узлы 5,6	22

МАРКА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦА АЛЬБОМА
КМ-21	Бетоновозная эстакада. Маркировочная схема коровов, линеек аварийного отключения и конечных выключателей	23
КМ-22	Маркировочная: схема ходового настила и крышек напольных камер	24
КМ-23	Монтажная схема каркаса крыши К2	25
КМ-24	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Маркировочная схема	26
КМ-25	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Разрезы 3-3÷5-5. Узел 1	27
КМ-26	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Узлы 2÷6	28
КМ-27	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Узлы 7÷11	29
КМ-28	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Монтажная схема (начало)	30
КМ-29	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Монтажная схема (окончание)	31
КМ-30	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Фрагмент плана 1	32
КМ-31	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Сечения	33
КМ-32	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Фрагмент плана 2. Сечения	34

ТП 409-10-44				79В2/5	2
				КМ	
ЭН. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОЦЕДУРНЫЙ КОМП. ПО ИСПОЛНЕНИЮ РАБОТ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И СТРОИТЕЛЬСТВУ	
ИЗМ. №	Рыжак			Эт. 1-10. М. 1982 г.	
НАЧ. ОТД.	Глазнов			ЛИТ	ЛИСТ 3 из 3
ГЛАВЦ.	Кальчук				
РУК. ГР.	Масловникова			СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	
ИСПОЛНИЛ	Пустовалова			Госстрой СССР ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №2 г. МОСКВА	
ПРОВЕР.	Масловникова				

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ ЧЭС-1С-44 АЛЬБОМ II Ч. 1

ВЕДОМОСТЬ ОСНОВНЫХ КОМПЛЕКТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ПЗ	Пояснительная записка	
ТН	Технология	
ТТ	Технологическое пароснабжение	
АР	Архитектурно-строительные решения	
КЖС	Конструкции железобетонные	
КЖИ	Строительные изделия	
КМ	Конструкции металлические	
ВК	Внутренние водопровод и канализация	
ОВ	Отопление и вентиляция	
ТК-1	Промпроводки сжатого воздуха	
ТК-2	Промпроводки смазки	
КУ	Промэнергетические установки	
ЭС	Электроснабжение	
ЭО	Электроосвещение	
ЭМ	Электросилового оборудование	
ЭУ	Слаботочные устройства	
ЭА-1	Автоматизация технологических процессов	
ЭА-2	Автоматизация теплотехнических процессов	
ЭА-3	Автоматизация санитарно-технических систем	

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ

Лист	Наименование	Примечание
22г 1	Общие данные (начало)	
" 2	Общие данные (окончание)	
" 3	Ведомость металлоконструкций (начало)	
" 4	Ведомость металлоконструкций (окончание)	
" 5	Техническая спецификация металла (начало)	
" 6	Техническая спецификация металла (продолжение)	
" 7	Техническая спецификация металла (продолжение)	
" 8	Техническая спецификация металла (окончание)	
" 9	Маркировочные схемы оконных переплетов и стеклопанелей	
" 10	Маркировочные схемы фонарей	
" 11	Посадочные площадки КМ1, КМ2, КМ4	
" 12	Посадочная площадка КМ3	
" 13	Пост мойки	
" 14	Маркировочные схемы балок под венткамеры на отм. 6.580	
" 15	Лестницы венткамер ПМ-1, ПМ-2. Маркировочная схема балок переходных мостиков	
" 16	Пожарные лестницы в осях "Г-2" и "Г-4"	
" 17	Маркировочные схемы балок перекрытий на отм. 2.400 и 3.800 и воздухозаборных шахт	
" 18	Бетоновозная эстакада. Маркировочная схема конструкций	
" 19	Бетоновозная эстакада. Узлы 1-4	
" 20	Бетоновозная эстакада. Узлы 5,6	
" 21	Бетоновозная эстакада. Маркировочная схема коробов, линеек аварийного отключения и конечных выключателей	
" 22	Маркировочная схема ходового настила и крышек напольных камер	
" 23	Монтажная схема каркаса крыши К2	

ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА

Лист	Наименование	Примечание
22г 24	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Маркировочная схема	
" 25	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Разрезы 3-3 и 5-5. Узел 1	
" 26	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Узлы 2-6	
" 27	Площадка по обслуживанию кассет и вентблоков. Узлы 7-11	
" 28	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Монтажная схема (начало)	
" 29	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Монтажная схема (окончание)	
" 30	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Фрагмент плана 1	
" 31	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Сечения	
" 32	Укрытие прямков полуконвейерной линии. Фрагмент плана 2. Сечения	

7922/5

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений.
 Главный инженер проекта *Рыжак* (Рыжак)

ТП 409-10-44 КМ
 Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий площадью 50-60 тыс. кв. м в г. М.
 Лист 1 из 23
 Исполн. Пустовалова
 Провер. Маслябодичева
 Рук. гр. Маслябодичева
 Гл. спец. Кальчук
 Нач. отд. Лазунов
 Гл. инж. пр. Рыжак
 Дата
 Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32

ВЕДОМОСТЬ ПРИМЕНЕННЫХ И ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
1.436-4 вып. 1	Стальные переплеты с повышенным уплотнением и механизмами открывания для отапливаемых зданий промышленных предприятий	
2.436-2 вып. 0,1,2	Типовые архитектурно-строительные детали оконных проёмов со стальными переплётами по серии 1.436-4 для зданий промышленных предприятий	
1.436-8 вып. 1	Окна панельные стальные с заполнением профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа	
2.436-8 вып. 2	Архитектурные детали оконных проёмов с панелями, заполненными профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа серии 1.436-8	
1.464-11 вып. 0,1,3	Светозрационные фонари с одним ярусом переплетов	
1.400-10/76 вып. 7,8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных производственных зданий	
1.459-2 вып. 1,2,3	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения	

1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ МАРКИ «КМ» РАЗРАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЙ, ВЫДАННЫХ ИНСТИТУТОМ «ГИПРОСТРОММАШ» И СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА:

СЕЙСМИЧНОСТЬ РАЙОНА - НЕ ВЫШЕ 6 БАЛЛОВ,
РАСЧЕТНАЯ ЗИМНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА -20°С; -30°С; -40°С.
СКОРОСТНОЙ НАПОР ВЕТРА - ДЛЯ I ГЕОГРАФИЧЕСКОГО РАЙОНА - 27 кг/м², ВЕС СНЕГОВОГО ПОКРОВА - ДЛЯ ШРАЙ-ОНА - 100 кг/м², РЕЛЬЕФ ТЕРРИТОРИИ СПОКОЙНЫЙ, ГРУНТОВЫЕ ВОДЫ ОТСУТСТВУЮТ.

НОРМАТИВНАЯ ПОЛЕЗНАЯ НАГРУЗКА НА ПЕРЕКРЫТИЕ ПОД ВЕНТКАМЕРЫ - 500 кг/м².

2. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СН И ПД - В.З. - 72. «СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ».

3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ВЫПОЛНЕННЫ ИЗ МАЛОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ В СТЗ КЛАССА С 38/23. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ МАРОК СТАЛИ ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ КАРКАСА СМОТРИ В ТЕХНИЧЕСКОЙ СПЕЦИФИКАЦИИ.

4. ЗА УСЛОВНУЮ ОТМЕТКУ ±0.000 ПРИНЯТА ОТМЕТКА ЧИСТОГО ПОЛА ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОРПУСА, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ АБСОЛЮТНОЙ ОТМЕТКЕ.

5. ДЛЯ СВАРКИ КОНСТРУКЦИЙ БЕТОНОВОЗНОЙ ЭСТАКАДЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А.

-  ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ БОЛТА
-  ПОСТОЯННЫЙ БОЛТ
-  СВАРНОЙ ШОВ ЗАВОДСКОЙ
-  СВАРНОЙ ШОВ МОНТАЖНЫЙ
-  НОМЕР УЗЛА

 НОМЕР ЛИСТА, НА КОТОРОМ ИЗОБРАЖЕН УЗЕЛ
ССЫЛКА НА ТИПОВОЙ УЗЕЛ, РАЗРАБОТАННЫЙ В СЕРИИ

ПО  ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПОВОГО ПРОЕКТА МАТЕРИАЛА
НОМЕР ВЫПУСКА

 НОМЕР УЗЛА ССЫЛКА НА УЗЕЛ, КОТОРЫЙ НЕЗНАЧИТЕЛЬНО ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ТИПОВОГО

 ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПОВОГО ПРОЕКТНОГО МАТЕРИАЛА
НОМЕР ВЫПУСКА

 НОМЕР УЗЛА ПРИ ЕГО ИЗОБРАЖЕНИИ

ВСЕ ОСТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ СВАРИВАЮТСЯ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ПО ГОСТ 9467-75.

6. ВЫСОТА НЕОГОВОРЕННЫХ СВАРНЫХ ШВОВ - 6 ММ. ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ МЕНЕЕ 6 ММ. ВЫСОТУ ШВОВ ПРИНЯТЬ ПО НАИМЕНЬШЕЙ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ.

7. ВСЕ ЗАВОДСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ - НА ЧЁРНЫХ БОЛТАХ И СВАРНЫЕ. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ БОЛТЫ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ М16.

8. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ОЧИСТИТЬ ОТ РЖАВЧИНЫ И ОКАЛИНЫ И ОКРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ПФ-133 В ОДИН СЛОЙ ПО ГРУНТУ ГФ-020. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ КРЫШЕК НАПОЛЬНЫХ КАМЕР (СМ. Л. КМ23) ОКРАСИТЬ СВИНЦОВЫМ СУРИКОМ НА НАТУРАЛЬНОЙ ОЛИФЕ ЗА ДВА РАЗА.

УКРЫТИЯ ПРЯМОКОВ ПОЛУКОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ (СМ. Л. 2832) ОГРУНТОВАТЬ ГФ-020 В ОДИН СЛОЙ.

7922/5

ТТ 409-10-44 КМ

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МАЗИТ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВАД. М. Г. 1976		
НАЧ. ОТД.	РЫБАКОВ			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК			Р	2	
РУК. ГР.	МУСХАРАВИШВИЛИ			ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)		
ИСПОЛН.	ПУСТОВАЛОВА					
ПРОВЕР.	МАСЛОВИЦКА			Госстрой СССР Архитектурный институт г. Москва		

Типовой проект 409-10-44

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)

1	2	3	4	5	МАССА КОНСТРУКЦИЙ										16	17	18	
					ПО ВИДАМ ПРОФИЛЕЙ СТАЛИ													
					6	7	8	9	10	11	12	13	14	15				
КОНСТРУКЦИИ	ПОЗИЦИЯ ПО ПРЕЙСКУРАНТУ 01-09	№ ПО ПОР.	КОД КОНСТРУКЦИИ	СТАЛЬ	ШВЕДЕР	КРУПНОСОРТНАЯ СТАЛЬ	СРЕДНЕСОРТНАЯ СТАЛЬ	МЕЛКОСОРТНАЯ СТАЛЬ	ТОЛСТАЯ СТАЛЬ	УНИВЕРСАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ТОЛКАЯ СТАЛЬ	СЛУЗЫЕ И ПЛУЗЫЕ ПРОФИЛИ	ТРУБЫ	ПРОЧЕ	Всего	Количество штук	Серия типовых конструкций	
Лестницы и ограждения																		
Типовые конструкции																		
A2		1				0,012						0,028			0,040	2	1,436-2 в.1	
A14		2				0,006									0,006	6	"	
A17		3				0,010									0,010	2	"	
A23		4										0,001			0,001	1	"	
A24		5										0,001			0,001	1	"	
A25		6										0,001			0,001	1	"	
A26		7										0,001			0,001	1	"	
A29		8						0,002							0,002	2	"	
A30		9						0,004							0,004	4	"	
A10		10	5262420211			0,030						0,224			0,254	4	1,459-2 в.2	
A14		11	5262420214			0,234						0,142			0,376	2	"	
A7		12	5262420217			0,224						0,170			0,394	2	"	
AP20		13	5262440106			0,042						0,297			0,339	3	"	
M4		14	5262420225			0,130						0,115			0,245	5	"	
M6		15	5262420227			0,028						0,035			0,073	1	"	
M8		16	5262420229			0,102						0,092			0,194	2	"	
M12		17	52624202303			0,152						0,138			0,290	2	"	
M14		18	52624202305			0,176						0,162			0,338	2	"	
PR2		19	5262430144			0,036	0,015	0,030				0,042			0,123	3	1,459-2 в.1	
PR12		20	5262430154			0,015	0,014	0,029				0,027			0,085	3	"	
PM1		21	5262440125					0,003				0,015			0,045	3	1,459-2 в.2	
PM2		22	5262440126					0,003				0,015			0,018	3	"	
PM3		23	5262440127					0,002				0,006			0,008	1	"	
PM4		24	5262440128					0,002				0,006			0,008	1	"	
PM5		25	5262440129					0,004				0,018			0,022	2	"	
PM6		26	5262440130					0,004				0,018			0,022	2	"	
PM10		27	5262440134					0,008				0,026			0,034	2	"	
PM11		28	5262440135					0,010				0,032			0,042	2	"	
PM12		29	5262440136					0,010				0,032			0,042	2	"	
PM17		30	5262440141					0,007				0,023			0,030	1	"	
PL5		31	5262440105					0,012				0,048			0,060	4	"	
PL6		32	5262440106					0,012				0,048			0,060	2	"	
PL7		33	5262440107					0,008				0,032			0,040	2	"	
PL8		34	5262440108					0,008				0,032			0,040	2	"	
PL9		35	5262440109					0,010				0,038			0,048	2	"	
PL10		36	5262440110					0,010				0,038			0,048	2	"	
PL11		37	5262440111					0,018				0,066			0,084	3	"	
PL12		38	5262440112					0,018				0,066			0,084	3	"	
C2		39				0,004		0,028				0,148			0,180	4	"	
PP1		40	5262440201					0,042				0,420			0,462	41	1,459-2 в.1	
PP2		41	5262440202					0,005				0,065			0,060	5	1,459-2 в.2	
PP3		42	5262440203					0,010				0,065			0,075	5	"	
PP4		43	5262440204					0,008				0,064			0,072	4	"	
PP5		44	5262440205					0,014				0,126			0,140	7	"	
PP6		45	5262440206					0,006				0,038			0,044	2	"	
PP9		46	5262440209					0,010				0,068			0,078	2	"	
PP11		47	5262440211					0,006				0,043			0,049	1	"	
PP12		48	5262440212					0,154				1,056			1,210	22	"	
PP13		49	5262440213					0,154				0,552			0,706	17	"	
PP18		50	5262440142					0,007				0,023			0,030	1	"	
Итого						1,4	2,75	0,030	0,65			4,7		1,2	4,35			

Лист № подл. Подл. и дата

5
7922/5

ТТ 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 30-50 тыс. кв. м в год			
Изм. лист	№ докумен	подл.	дата
Гл. инж. пр.	Рыжак		
Нач. отд.	Глазунов		
Гл. спец.	Кальчук		
Рук. гр.	Маслобойщикова		
Исполн.	Мазурова		
Провер.	Маслобойщикова		
Лист	3	Листов	
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (НАЧАЛО)		Госстрой СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ №2 г. Москва	

ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта 01-09	Позиция по прейскуранту 01-09	И по порядку	Код конструкции	МАССА КОНСТРУКЦИИ, Т											Количество шт.	Серия типовых конструкций			
				По видам профилей стали															
				Всего стали	Балки и швеллеры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь	Гнутые и гнутопрокатные профили	Трубы	Прочие					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
ФОНАРИ СВЕТОАЗРАЦИОННЫЕ	134		526143																
Фонарная панель ФП2-3		1								2,448		8,568	19,28				30,296	72	1.464-11 в.2,3
Фонарная ферма ФФ2-3		2								2,816			4,124				6,940	32	"
Панель торца ПТ2-3		3								0,568		0,9	2,404				3,872	8	"
Вертикальная связь ВС2		4								0,416			1,936				2,342	8	"
Горизонтальная связь Б2		5								0,224			0,544				0,768	32	"
Распорка а		6								0,308			1,512				1,820	28	"
Переплет ПТ, 6 x 1,8	147	7	526222							0,068		0,136	0,068	3,876			4,148	68	"
— " — ПТ, 6 x 1,8 а	147	8	526222							0,024		0,016	0,036	0,48			0,556	8	"
Пожарная лестница		9								0,004				0,15			0,154	8	"
Угловые стойки		10							0,001					0,079			0,08	16	"
Вставки		11										0,072					0,072	64	"
Ограждающие конструкции для t = 20°C																			
Панели оконные																			
ПШП-5,9 x 2,95		12	5262210522							0,172		0,068	9,432		0,03	9,702	52	1.436-8 в.2	
ПСС-6,0-1,2	166	13	52622210146							0,052			8,094			8,146	58	1.436-4 в.1	
ПРС-3,0 x 1,2	166	14	5262210128							0,002		0,002	0,177			0,181	2	"	
ПРС-1,5 x 1,2	166	15	5262210143							0,001		0,001	0,128			0,130	2	"	
для t = -30°C; -40°C																			
ПКП-5,9 x 2,95		16	5262210505							0,172		0,078	9,77		0,03	10,05	52	1.436-8 в.2	
ПСС-6,0-1,2	166	17	5262210146							0,052			8,094			8,146	58	1.436-4 в.1	
ПРС-3,0-1,2	166	18	5262210128							0,002		0,002	0,177			0,181	2	"	
ПРС-1,5-1,2	166	19	5262210143							0,001			0,128			0,130	2	"	
для t = -20°C; -30°C; -40°C																			
Ворота																			
ВРС 4,9 x 5,4		20	526215													1,285	1	ш.42-74 в.1,2	
ВРС 4,2 x 4,2		21	526215													3,168	3	"	
ВРС 3,6 x 3,0		22	526215													1,648	2	"	
Нетяговые конструкции																			
Крышки ямных камер																			
К1		23			8,338	0,072			1,528		12,960					22,898	8	ТП 409-10-38 Ал. I	
К2		24			7,945	0,063			1,365		12,18					21,553	7		
Вентплощадки и обслужив. площадки	689	25	526223		22,6				1,5					12,2		35,3			
Балки перекрытий из асбестоцем. листов		26	526123		1,5											1,5			
Бетонная эстакада	491	27	526338		49,1				3,4					4,2		56,7			
Укрытия приямков		28						0,64	4,2							7,8			
Рельсы канальные, проф.	47	29	526234												51,0	51,0			
Всего					90,9	4,1	0,03	1,3	19,1		34,9	52,5	32,6	4,6	70,86	284,7			

7922/5

ТН 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 30-60 тыс. кв. м в год			
Изм. Лист	№ докумен.	Подп.	Дата
Л. И. И. П. РЫЖАК			
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ			
ГЛ. СПЕЦ. КАЛЬЧУК			
РУК. ГР. МЯСЛОВИЩЕВА			
ИСПОЛН. ПИСТОВАЛОВА			
ПРОВЕР. МАСЛОВИЩЕВА			
ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)		ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
г. МОСКВА		г. МОСКВА	

КОПИРОВАЛ: ЗС

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ	Обозначен и размер профиля мм	NN по порядку	КОД			Количество шт	Длина мм	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, Т							Общая масса Т	МАССА ПОТРЕБ- ляемости в металле по квар- талам (заполня- ется изготовителем)				Заполняется в Ц												
				Марки металла	Профиля	Размер профиля			Фонари	Вентплощад. обслужив. п. площадки	Балки перекрытий из асб.цем. листов	Бетон.возн. эстакада	Оконные переплеты	Лестницы и ограждения	Крышки ям под камер и урны прямков		Прочие	I	II	III		IV											
																							КОД ЭЛЕМЕНТА							КОНСТРУКЦИИ			
																							526143	526223	526123	526338	526221	526242					
1	2	3	4	5	6	7	8	9																									
Сталь горяче- катанная двутавры с па- раллельными гранями полок ТУ14-2-24-72	ВСтЗ КП2															0,4					0,4												
	ГОСТ 380-71*	Г 35 Б 3														6,7					6,5					13,2							
			Г 30 Ш 1		11240		24619																										
																						25,5						25,5					
		ВСтЗ СП5	Г 50 Ш 3		14460		24619										7,1					32,0					39,1						
	Итого															7,1					32,0						39,1						
Всего профиля																																	
Сталь горяче- катанная Балки двутав- ровые ГОСТ 8239-72	ВСтЗ СП5	Г 45		14460		24317																											
	ГОСТ 380-71*																																
	Итого:																																
		ВСтЗ ПС 6	Г 30		11240		24260															0,5						0,5					
		ГОСТ 380-71*	Г 24				24228										0,9					0,7						1,6					
		Г 14														0,2											0,2						
	Итого:															1,1					1,2						2,3						
																1,1					1,2						2,3						
Всего профиля						24007																											
Сталь горя- чекатанная Швеллеры ГОСТ 8240-72	ВСтЗ КП2			11240												4,7											7,8						
	ГОСТ 380-71*	С 30				26310															3,1						7,8						
			С 24				26271														1,5						7,1						
			С 20				26239															1,8						1,8					
			С 18				26212							1,6			1,6				1,4						3,0						
			С 16				26182							1,5	0,4		1,5				11,7						13,6						
			С 14				26166										2,5										2,5						
			С 12				26158										2,2										2,2						
		Итого:												10,0	0,4		9,9				1,4		16,3					38,0					
														10,0	0,4		9,9				1,4		16,3					38,0					
Всего профиля						26108																											
Сталь прокат- ная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСтЗ ПС 6	Л 25*4		12300		21008																					0,1						
	Итого:																										0,1						
	ВСтЗ КП2	Л 100*7		11240		21008										0,1											0,1						
	ГОСТ 380-71*	Л 75*8				"															0,2						0,2						
		Л 75*6				"										3,3	1,1	2,1				0,2					6,7						
		Л 63*6				"										0,2						0,4	0,2				0,8						
		Л 56*5				"										0,5						0,1					0,6						
		Л 50*5				"												0,3				1,2					1,5						
	Л 25*3				"																0,5					0,5							
	Итого												4,1	1,1	2,4					2,6	0,2					10,5							
Всего профиля						21113							4,1	1,1	2,4					2,6	0,2					10,5							

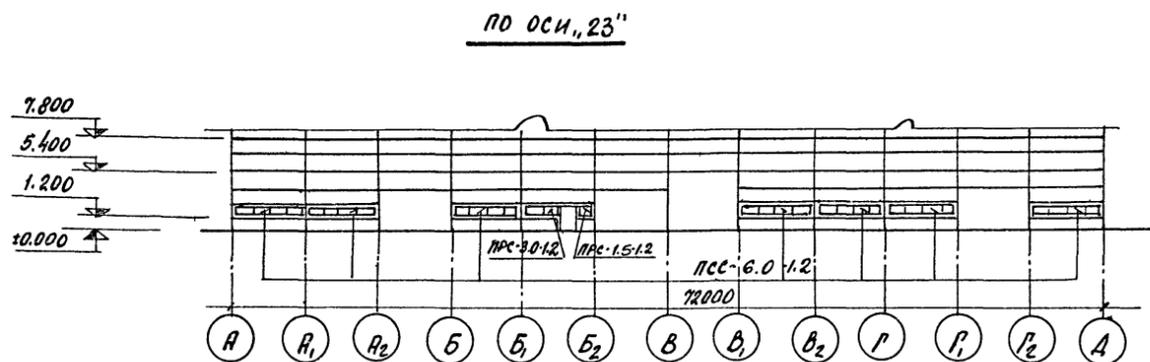
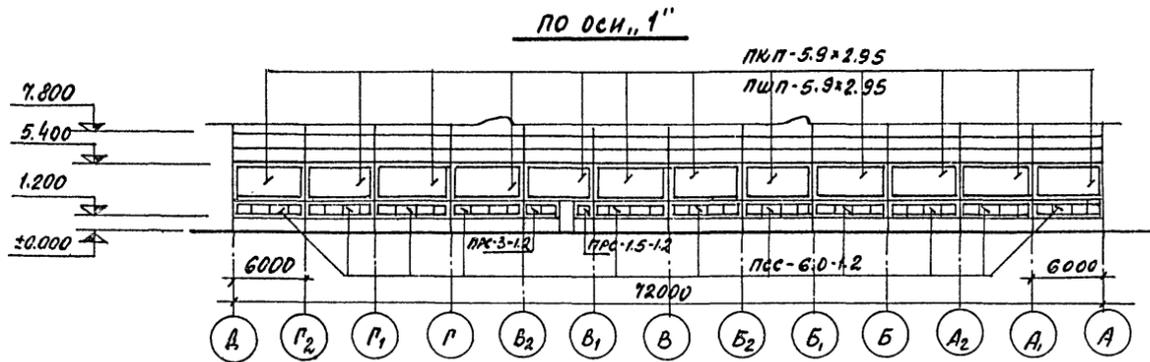
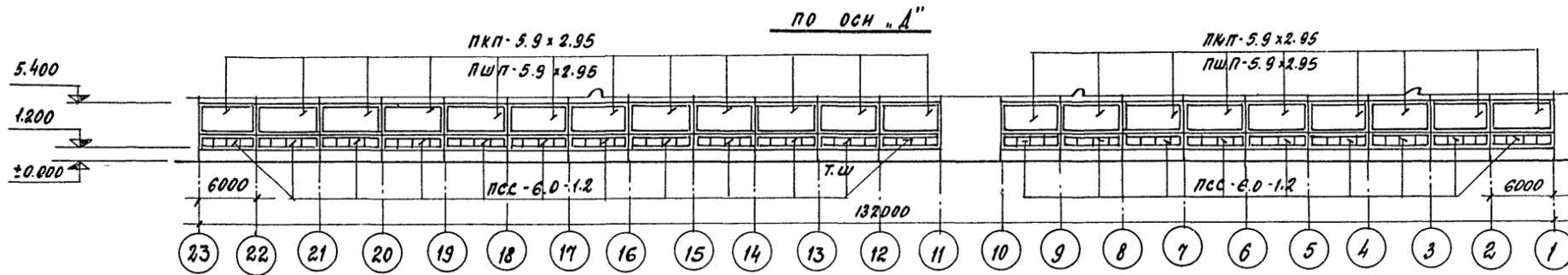
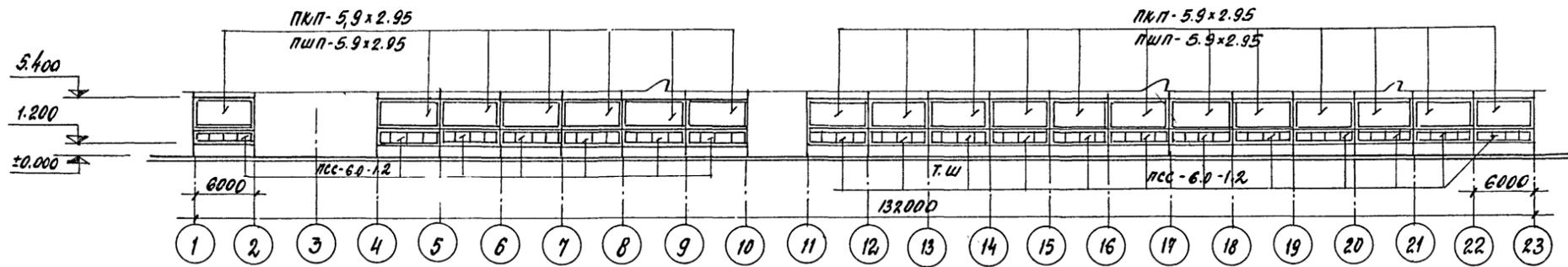
7
7922/5

				ТП 409-10-44		КМ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. кв. м в год								
ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМЕНТА	ПРАП.	ДАТА						ЛИСТ
ГЛАВ. ПРО. РЫЖАК								5
НАЧ. ОТД. ГЛАЗУНОВ								
ГЛАВ. ИНЖ. КАЛЬЧУК								
РУК. ГР. НАСЛЕДНИЦОВА								
ИСПОЛН. КОЗЛОВА								
ПРОВЕР. АЗНЕВА								
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА (НАЧАЛО)								
							ГОСТ 8509-72	
							ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ 2 С. МОСКВА	

Альбом II часть 4
Т. 409-10-44

ВНЕШНЕЭКОНОМ. И ДИАГ.

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ И СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ
ПО ОСИ „А“**



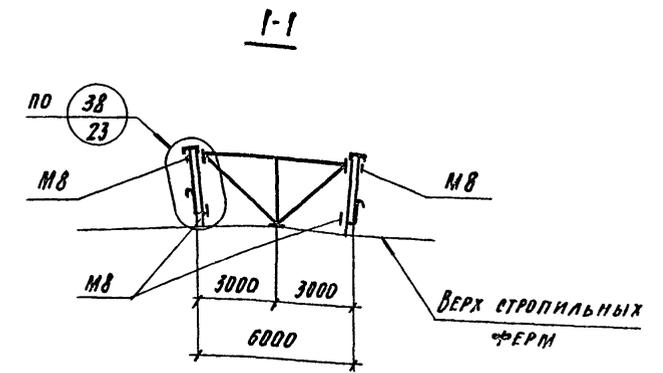
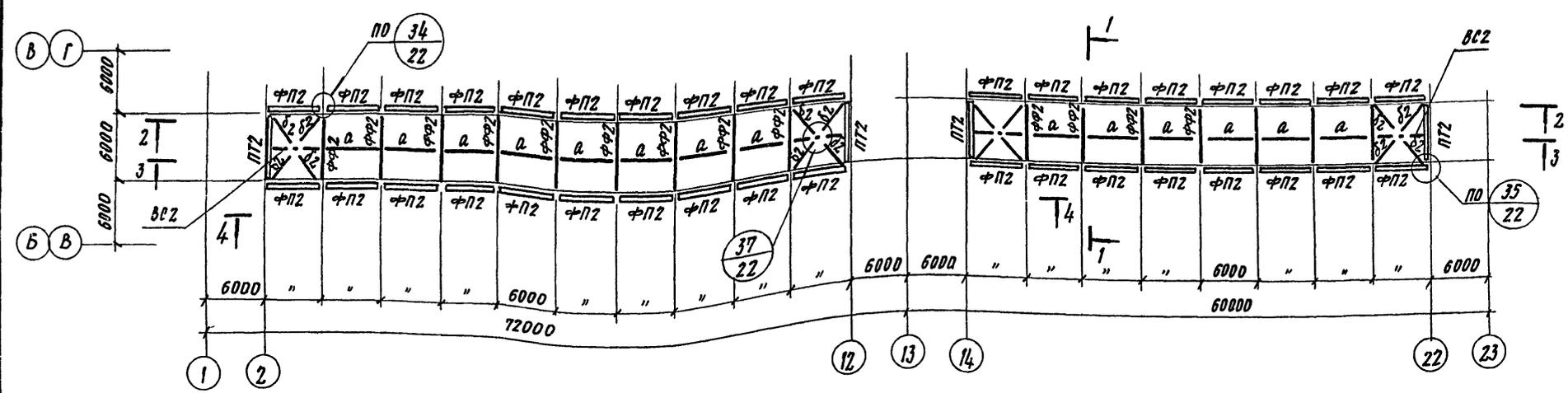
1. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО МАРКАМ СМОТРИТЕ НА КМ-4.
2. УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ К ЭЛЕМЕНТАМ КАРКАСА СМОТРИТЕ НА АР-22, 23.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44 АЛЬБОМ П ЧАСТЬ 4

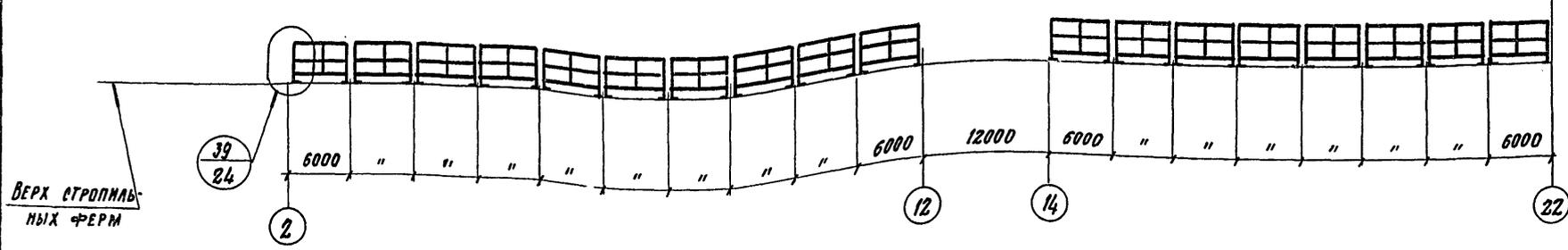
ИЗБ. № ПРОДЛ. ПОДП. И ДАТА

				7922/5
				ТП 409-10-44
				КМ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗАЯВКИ И ОБЩЕСТВЕННЫМ ЗАДАНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВт.М В ЧАС.				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК			
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЬЧУК			
РУК. ГР.	НАСЛОВИЦЫНОВА			
СТ. ИНЖ.	АСЕЕВ			
ИСПОЛН.	РОЗНИНА			
МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ ОКОННЫХ ПЕРЕПЛЕТОВ И СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ				ПРОЕКТИРОВАНО П. МОСКВА

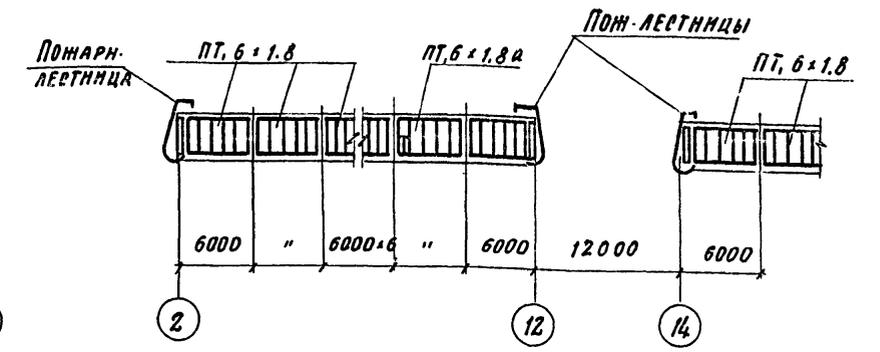
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА СВЕТОАЭРАЦИОННЫХ ФОНАРЕЙ



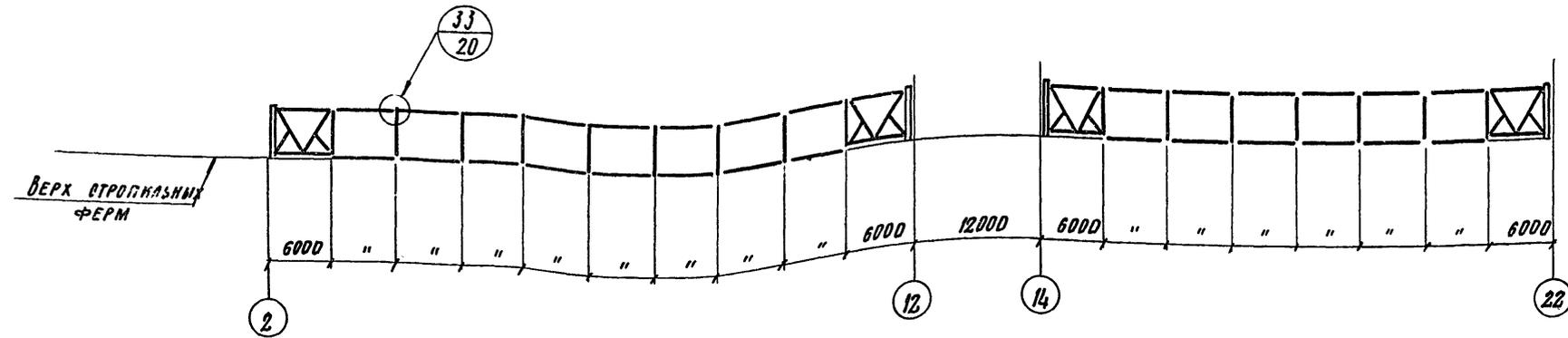
2-2



4-4



3-3



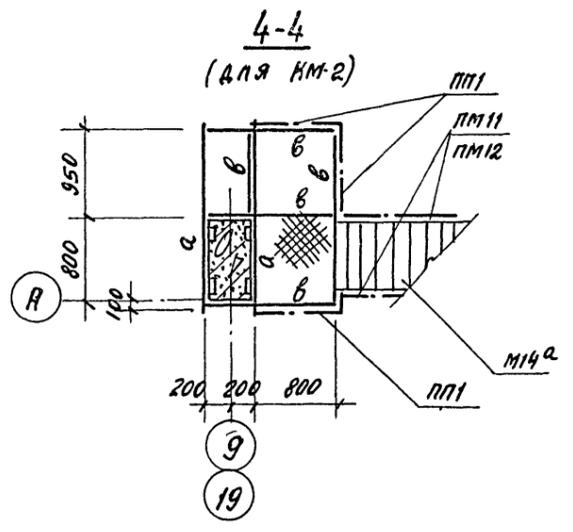
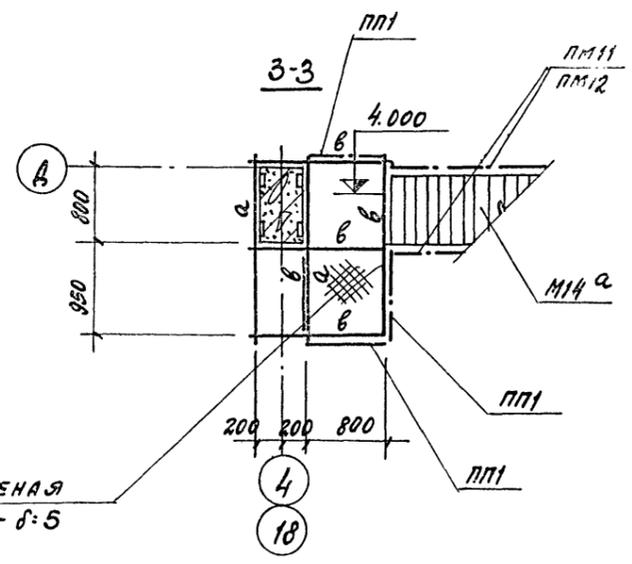
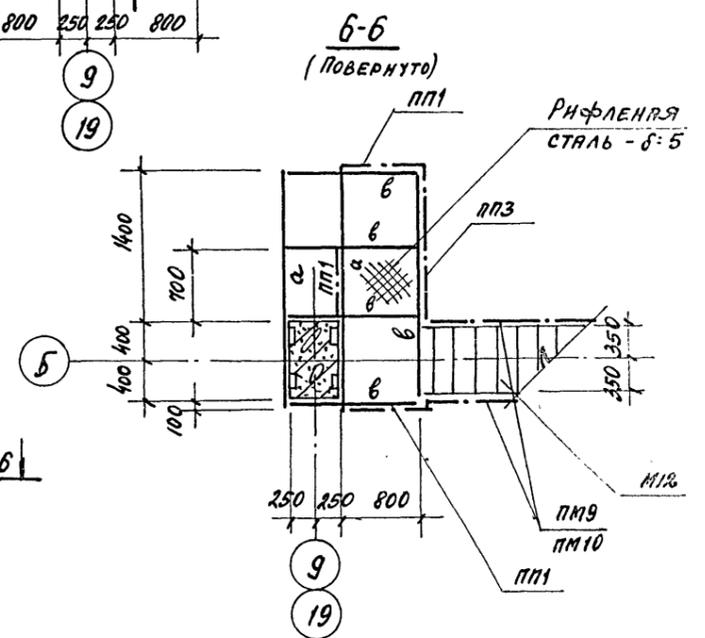
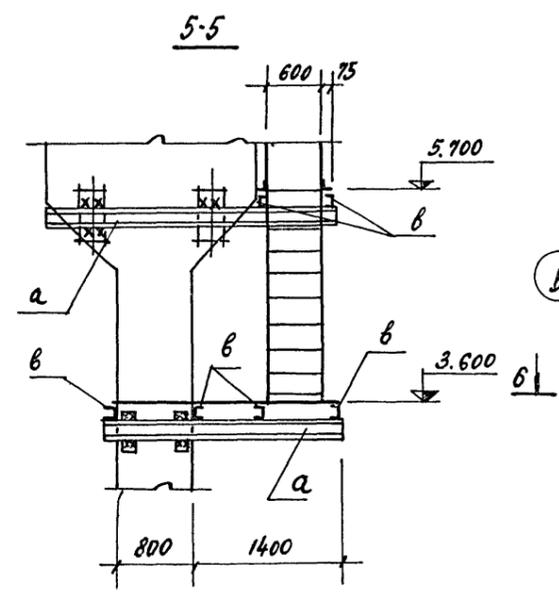
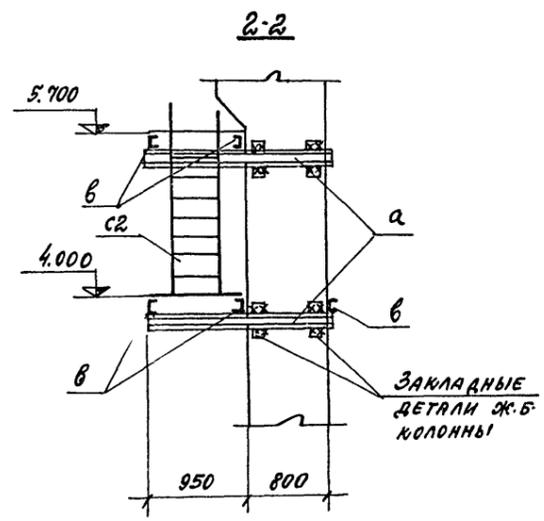
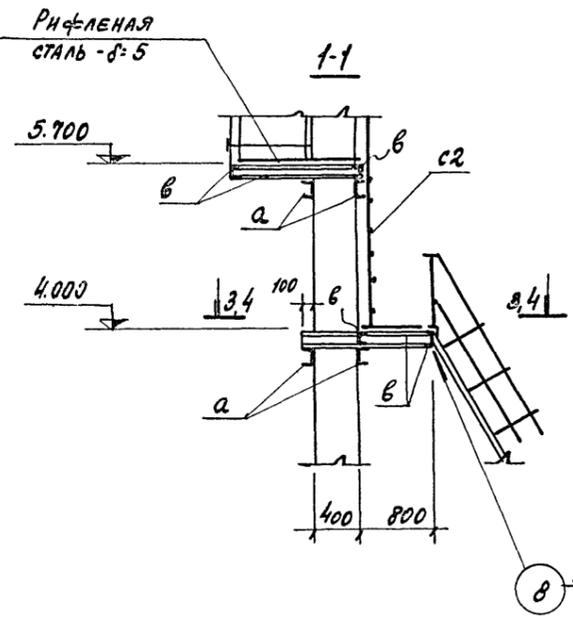
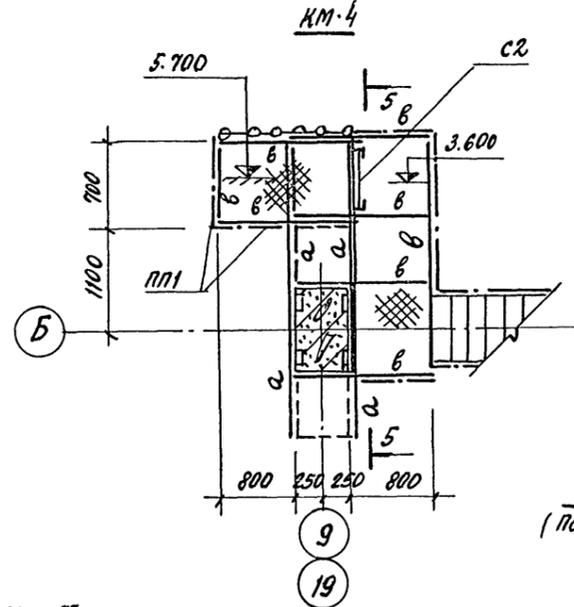
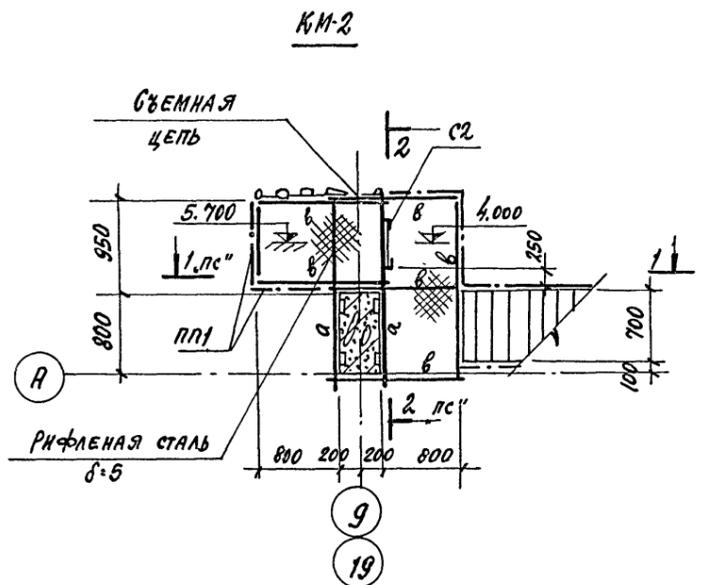
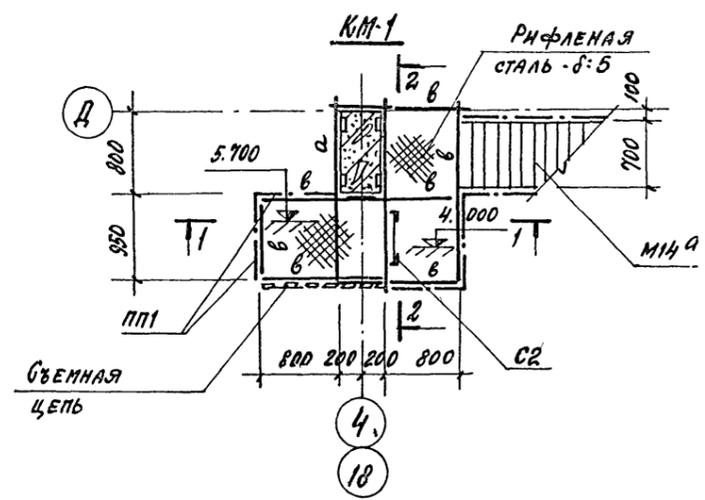
1. Все замаркированные узлы разработаны в серии 1.464-11 выпуск 2.
2. Ведомость металлоконструкций на листе КМ-4
3. Требования по изготовлению и монтажу смотрите в серии 1.464-11 выпуски 0 и 2

12

7922/5

ТП 409-10-44				КМ		
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год						
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Лист	Листов
Гл. инж. пр.	Рыжак				Р	10
Инж. отд.	Глазунов					
Гл. спец.	Кальчук					
Рук. гр.	Киселевичева					
Ст. инж.	Алексеев					
Проектант	Калитина					
МАРКИРОВОЧНЫЕ СТЕНЫ ФОНАРЕЙ					ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ	

ИПЛУСОН ИРЧЕНИ 11-1-70-44



1. Ведомость металлоконструкций по маркам смотрите на листе KM-3.
2. Ведомость элементов смотрите на KM-12.
3. Лестничные марш М14а короче марша М14 по серии 1459-2 вып. 2 на 200мм.

13

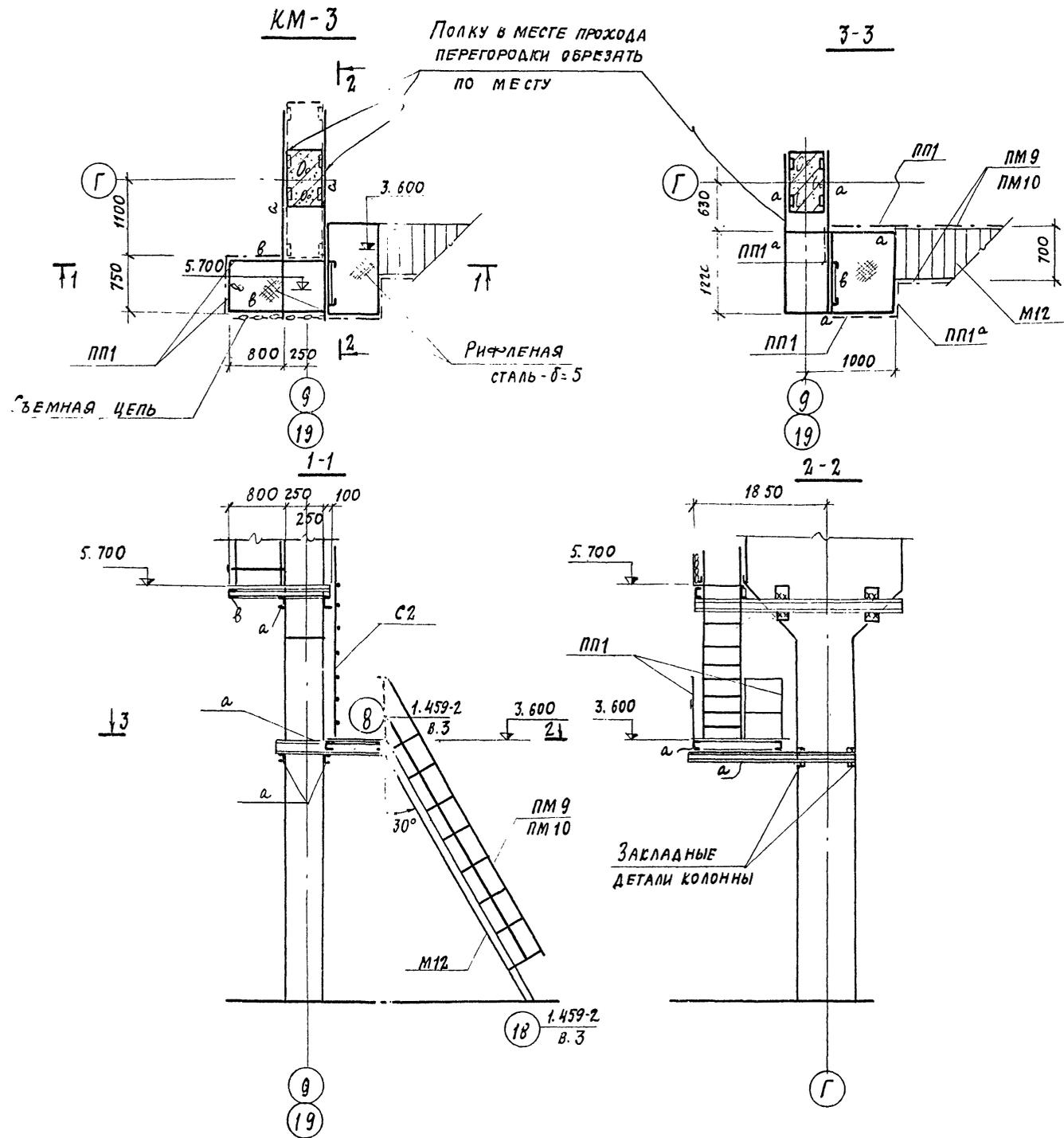
7922/5

				ТТ 409-10-44			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО АЗГОТСТАНЦИИ		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАКОВ				Ж.Б. ИЗВЕЛИИ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ И СЕРИИ		
НАЧ. ОТД.	ПЛАЗУНОВ				МОЩНОСТЬ		
ГЛ. СПЕЦ.	КЛАВЧУК				ЛИТ.	ЛИСТ	
РУК. ГР.	НАСЛОБОНИКОВА				Р	11	
СТ. ИНЖ.	АСЕЕВ				ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ		
Исполн.	РОЗИНА				KM-1, KM-2, KM-4		

КОПИРОВАЛ

СФОРМАТ

ИПЛУСОН ИРЧЕНИ 11-1-70-44

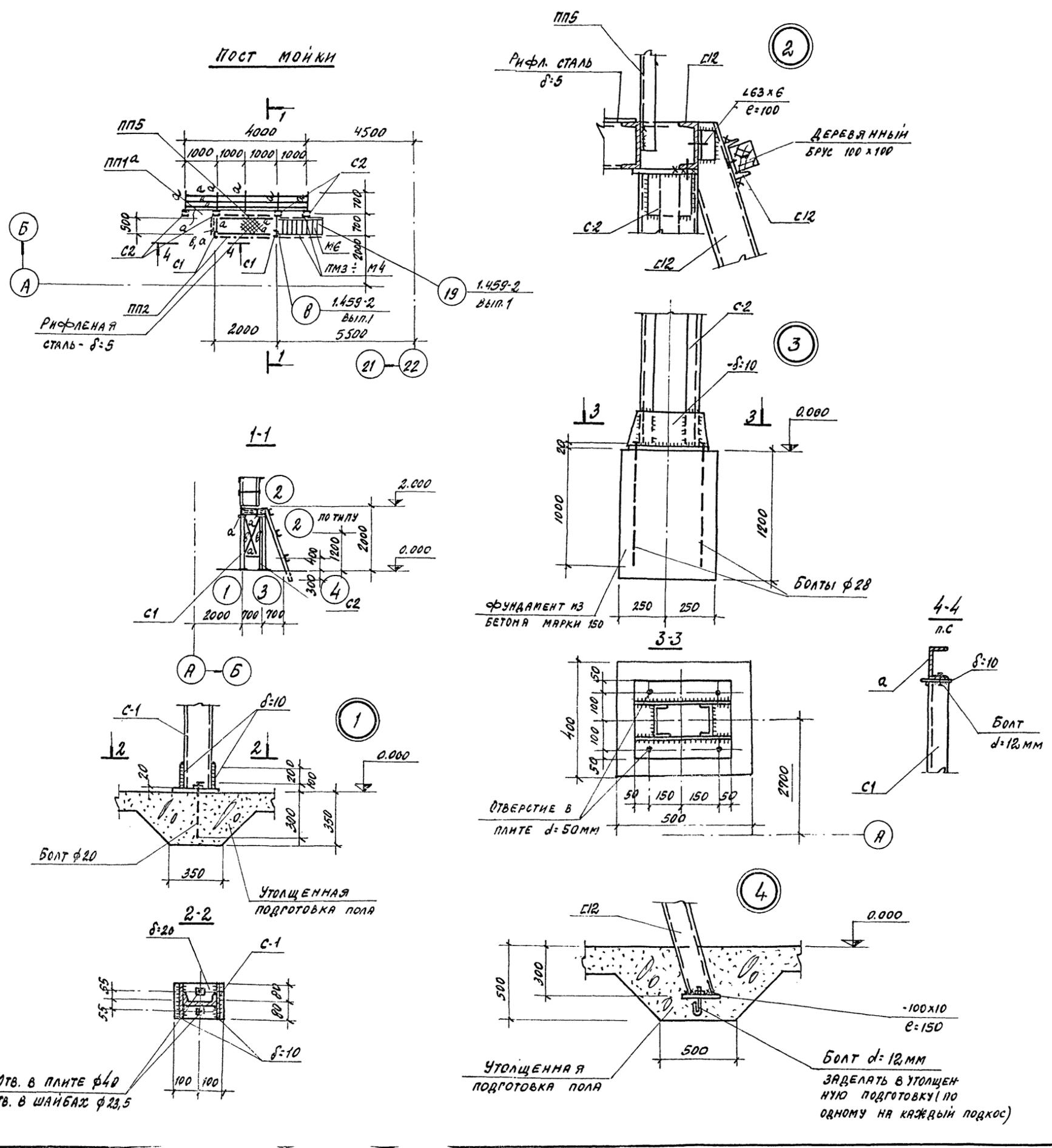


ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	Эскиз	Поз.	Состав	М ГС.М	Н ТС	Q ТС			
а	Б	а	Б.16	КОНСТРУКТИВНО					
в	С	в	Б.12						
								Вст. 3 кл 2	

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМОТРИТЕ НА КМ-11

ИЗМ.		Лист		№ документа		Подп.		Дата		ТТ 409-10-44		-КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ АСИЛЫЗ И СЫЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД.													
И. И. И. П.	Р. И. И. П.	К. И. И. П.	М. И. И. П.	С. И. И. П.	Д. И. И. П.	Л. И. И. П.	М. И. И. П.	Л. И. И. П.	М. И. И. П.	Л. И. И. П.	Р	12	Л. И. И. П.
Посадочная площадка КМ-3										ГОССТРОИ СССР ПРОЕКТИНСТИТУТ г. Москва			
Исполн.	Розина	Ф. И. О.	Р. И. И. П.	С. И. И. П.	Д. И. И. П.	Л. И. И. П.	М. И. И. П.	Л. И. И. П.	М. И. И. П.	Л. И. И. П.			



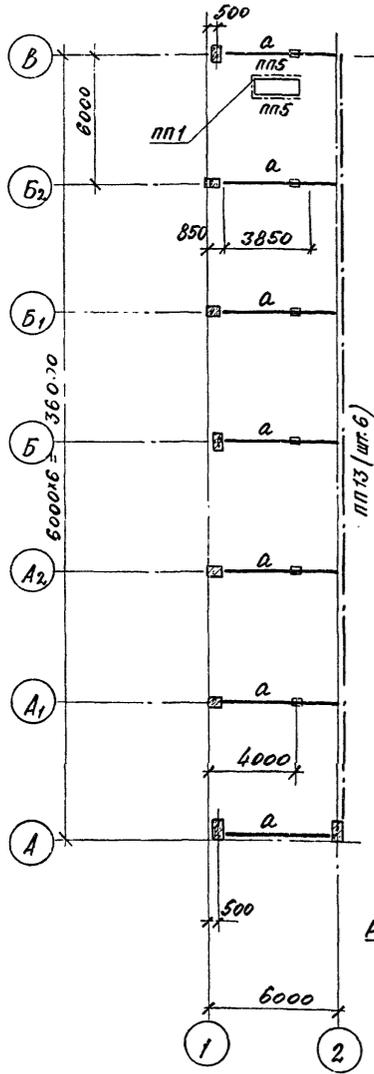
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		СОСТАВ	ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ	
	ЭСКИЗ	Поз.		М ТМ	Н Т	В Т				
а	[Sketch]	а	C12	0.04	—	—		ВетЗкп2		
б	[Sketch]	б	463x6	ПО ГИБКОСТИ				"		
с1	[Sketch]	с1	C12	—	0.085	—		"	ЧЕРЕЗ 800мм	
с2	[Sketch]		-170x8	2.0	6.0	—		"		
										2 C12
										δ=10
										δ=20 Рифл. ст. -δ=5

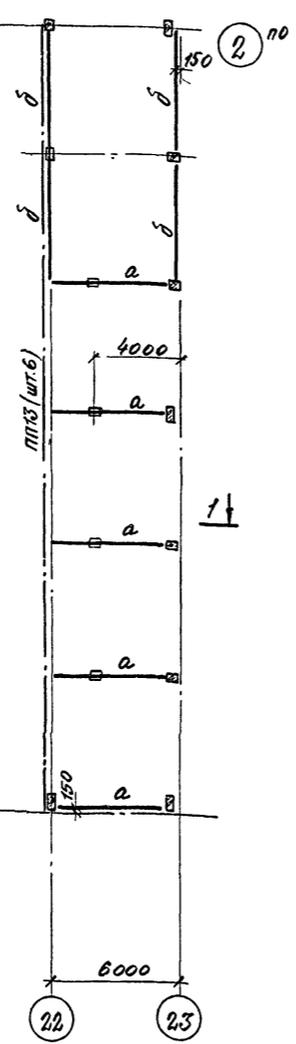
1. ВЕДОМОСТЬ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО МАРКАМ см. К.М-3,4
 2. ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТОЙКИ С2 СМОТРИТЕ НА КЖ-18

				7922/5	
				ТП ЧОБ-10-44	
				КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ПРОЕКТАМ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАРНИЙ МОЩНОСТЬЮ					
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА		
И.И.Ж.П.	РЫЖАК	[Signature]			
И.И.У.О.Д.	ГЛЯЗУНОВ	[Signature]			
Г.И.СПЕЦ.	КАЛЬЧУК	[Signature]			
РУК. Г.Р.	МАСЛОВИЧКОВА	[Signature]			
С.И.И.Ж.	АСЕЕВ	[Signature]			
И.И.И.П.	РОЗИНА	[Signature]			
				Пост мойки	
				РОССИЯ, ГОР. МОСКВА	

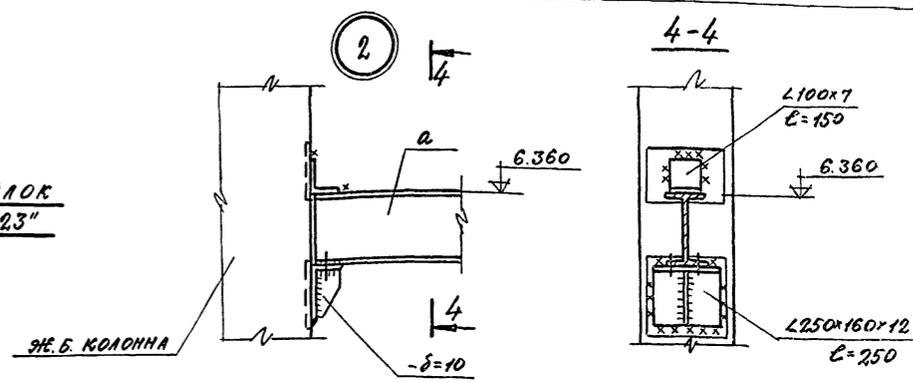
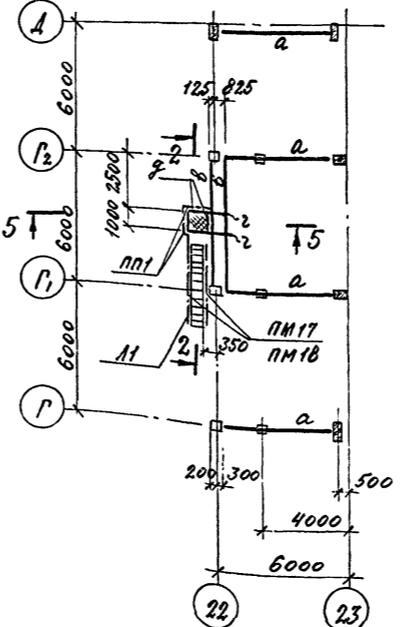
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК
ПОД ВЕНТКАМЕРЫ В ОСЯХ „1-2“ И „А-В“
НА ОТМ. 6.600



МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК
ПОД ВЕНТКАМЕРЫ В ОСЯХ 22-23 И „А-В“
НА ОТМ. 6.600



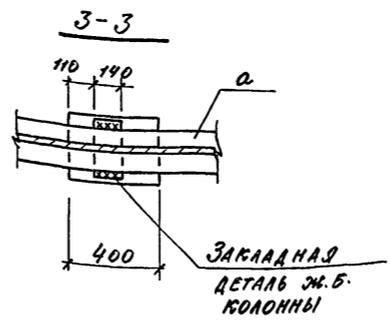
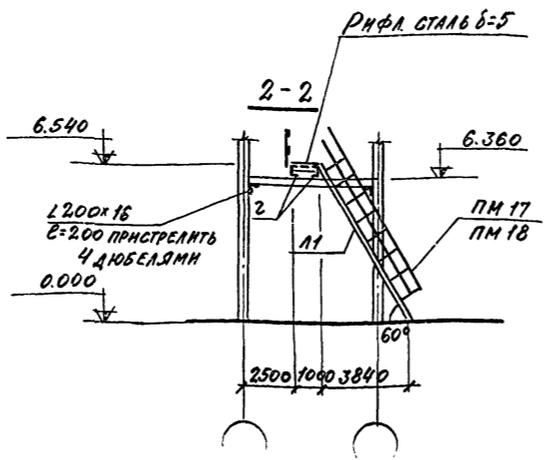
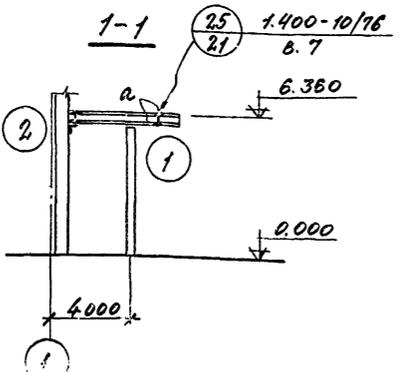
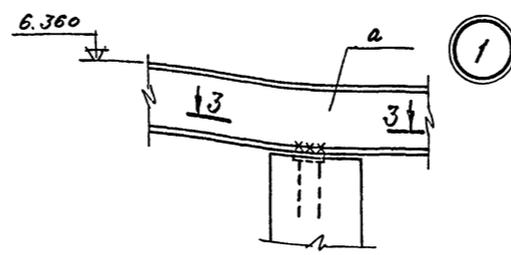
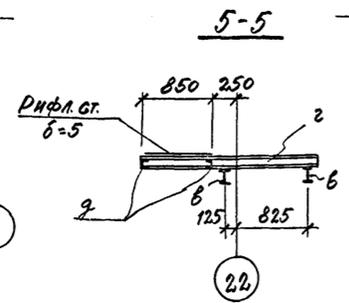
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК
ПЕРЕКРЫТИЯ В ОСЯХ „22-23“
„Г-Д“ НА ОТМ. 6.600



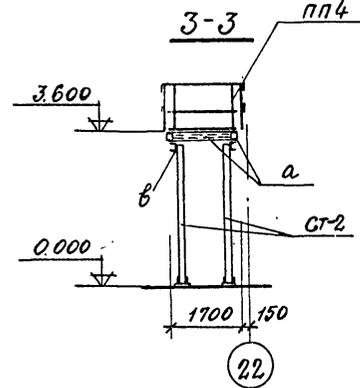
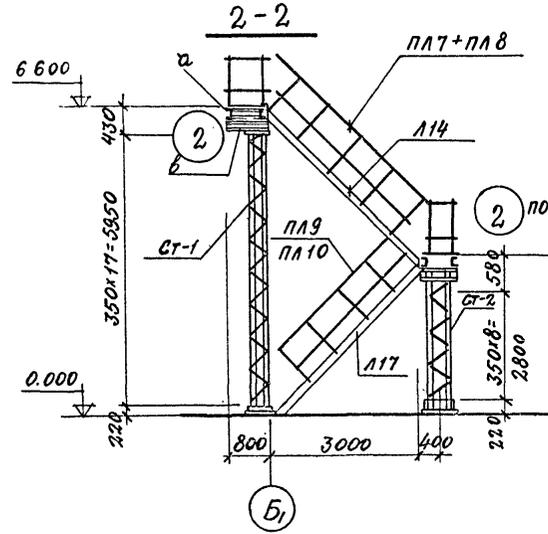
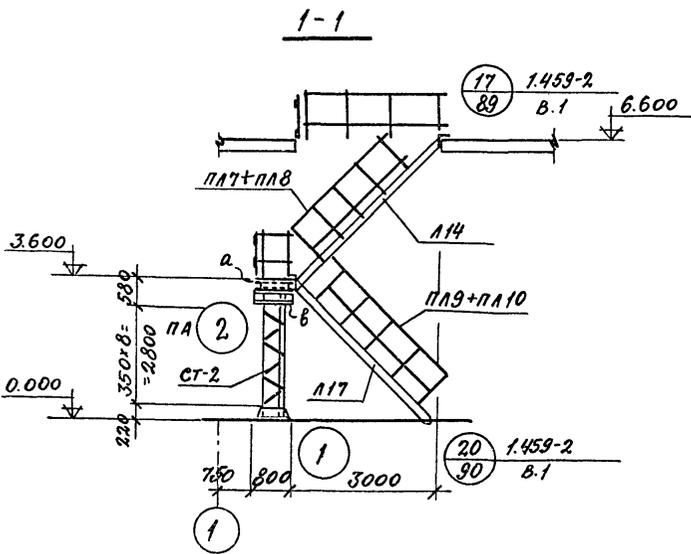
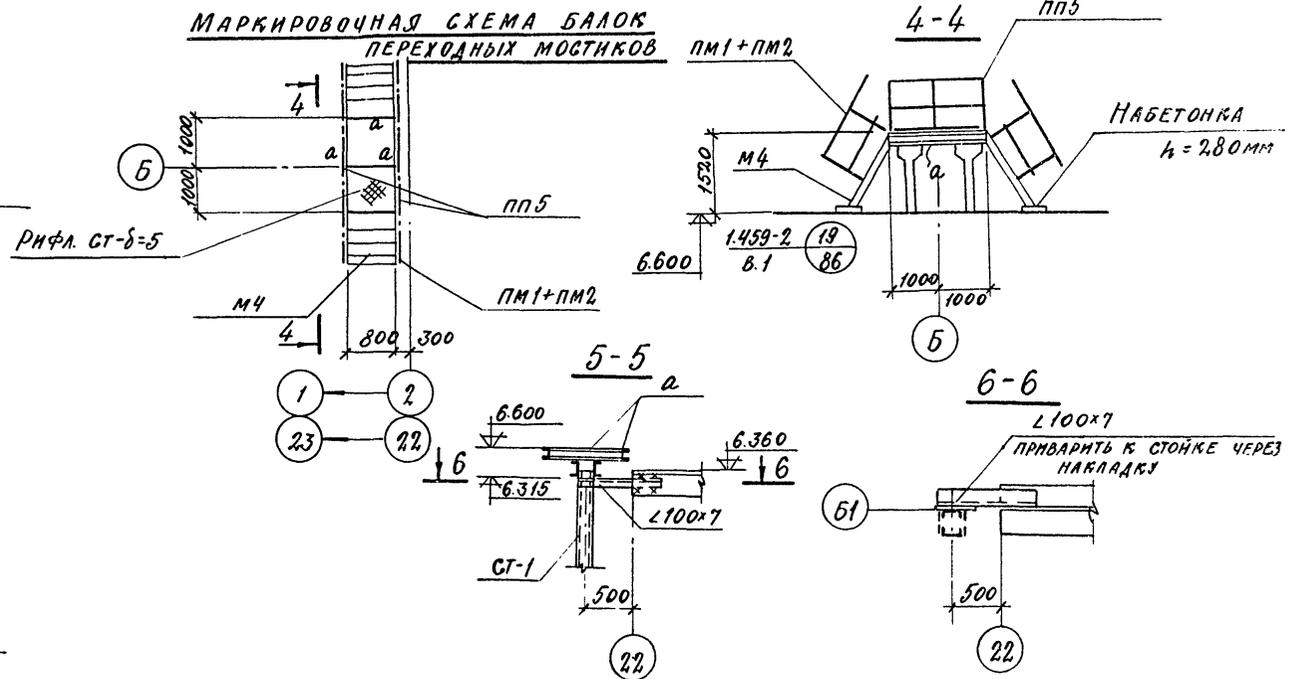
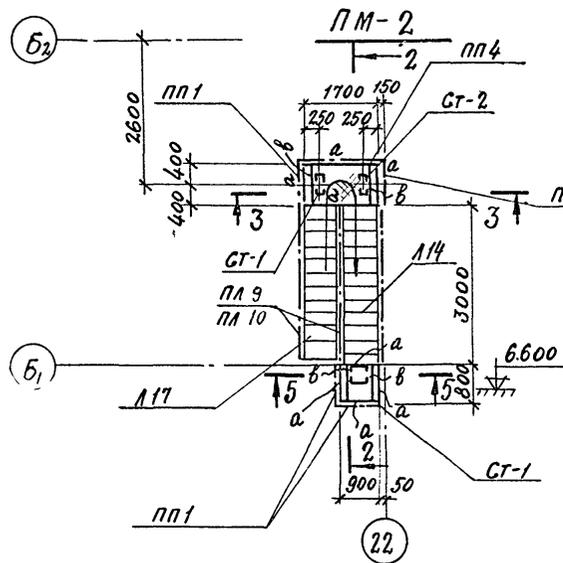
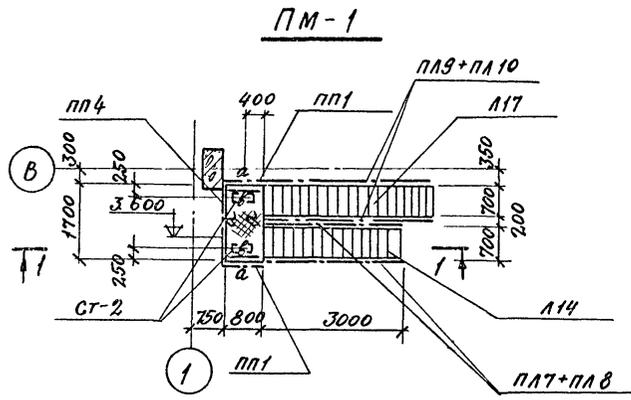
ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА КОМПЕР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭКВАНЗ	ПОЗ.	ГОСТАВ	М ТС.М	Н ТС			
a	I	a	I 30ш1	12,0		12	СТАЛЬ КЛАССА С38123	
2	C	2	C 18	0,32		0,8	МАРКА ВСТ3КП2	
g	C	g	C 12	0,05		0,2		
П1		1	C 180x50x4					
		2	II 250x4					
б	I	б	I 30ш1	10,8		7,8		
в	I	в	I 14	2,7		1,8		

УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ БАЛОК В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛАНЬ, УКАЗАННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМОТРИТЕ СЕРИЮ 1.400-10/76 ВЫПУСК 7.

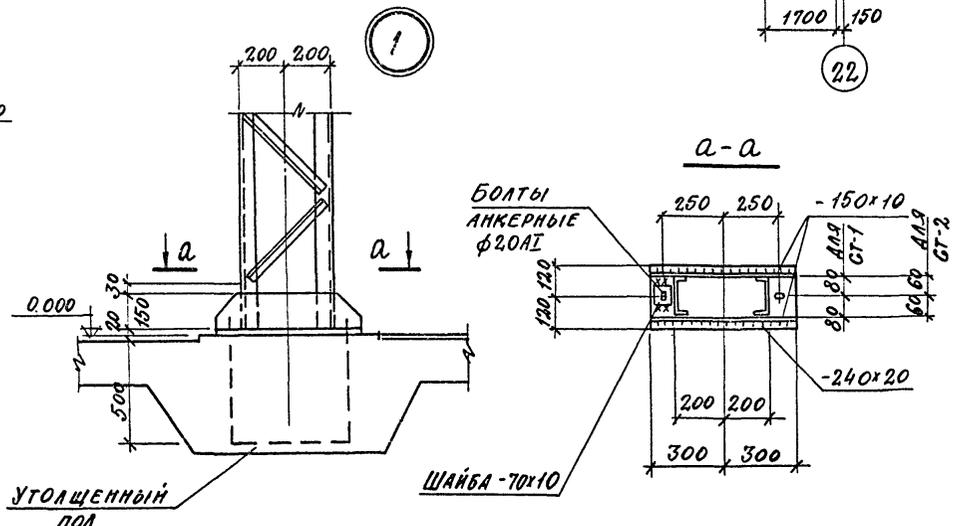
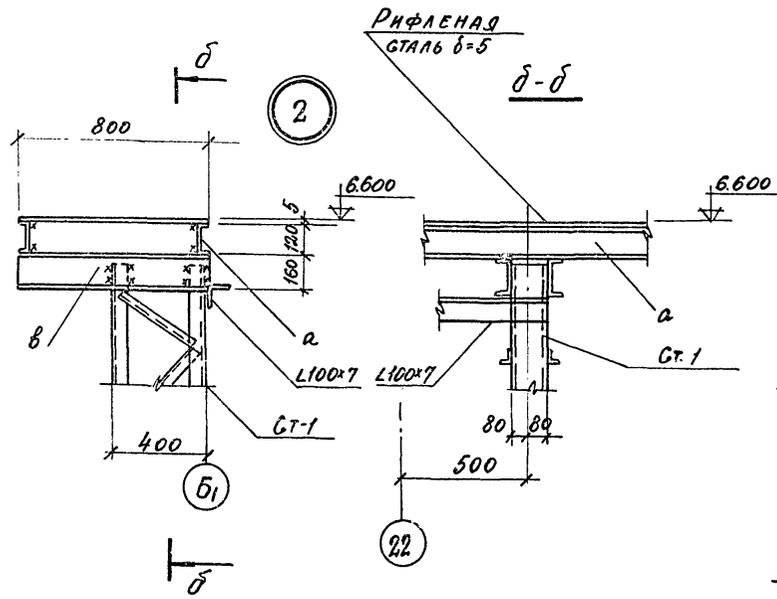


ТП 409-10-44		К.М.	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТОНН Ж.Б. И В ПОД.			
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ЛИН. ЛА	РЫЖАК	Ильин	1/75
НАЧ. ОД	ПАЗУНОВ	Ильин	1/75
ЛАГЕРЬ	КАЛЬЧУК	Ильин	1/75
РУК. ГР.	МАСЛОБОМНИКОВ	Ильин	1/75
ИПЧ	РЕКВИ	Ильин	1/75
МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПОД ВЕНТКАМЕРЫ НА ОТМ. 6.600		ГОСТРОИ СССР ПРОЕКТИН. ИНСТИТУТ №2	
Лист	Лист	Листов	
P	14		



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ К ЛИСТАМ КМ-15, 16

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСЛОВИЯ			ГРУППА КОМП.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭГКНЗ	ПОЗ.	ГОСТ	М	Н			
a	C	a	C 12					
b	C	b	C 16					
z	L	z	L 63x6					
СТ-1			C 16	КОНСТРУКТИВНО			ВСТ3КП2	
			L 56x5					
Л1 ÷ ÷ Л3		1	L 63x6					
		2	Ф 18АІ					
СТ-2			C 12	КОНСТРУКТИВНО				
			L 56x5					



КМ Лист		ДОКУМЕНТА		ПОДП.		ДАТА		792.15	
ИЗДАНИЕ		ПО РЫЖАК		15.05.79		1979		15	
НАЧ. ОУД.		ГЛАЗУНОВ		15.05.79		1979		15	
ГЛА СПЕЦ.		КАЛЫЧУК		15.05.79		1979		15	
РУК. ГР.		МАЛОБОШИЧКОВА		15.05.79		1979		15	
СТ. ИИЖ.		АСЕЕВ		15.05.79		1979		15	
ИСПОЛН.		РОЗИНА		15.05.79		1979		15	

ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖЕЛЕЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М В ЧАС.

ЛЕНТИНЫ ВЕНКАМЕР ПМ-1, ПМ-2, МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА БАЛОК ПЕРЕХОДНЫХ МОСТКОВ

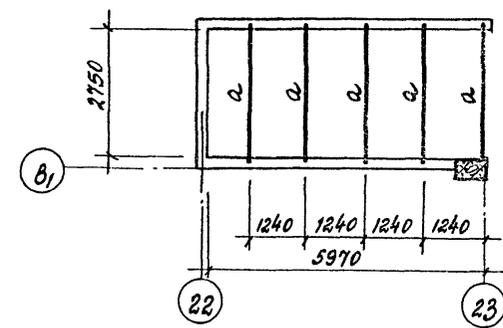
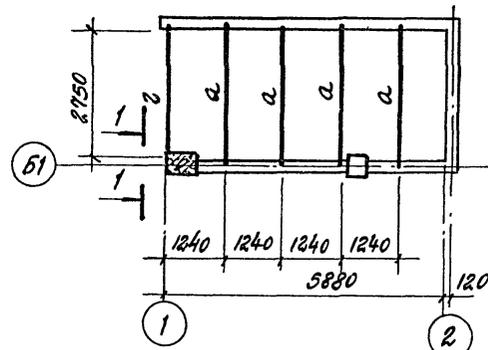
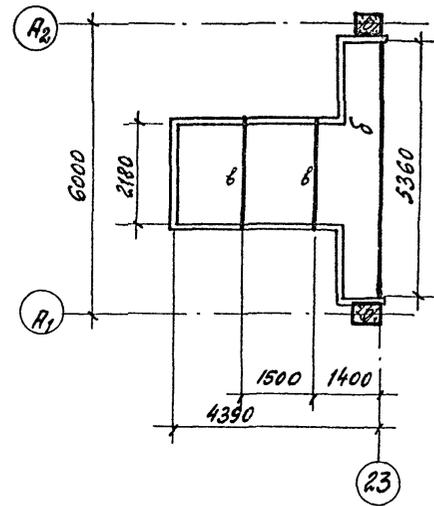
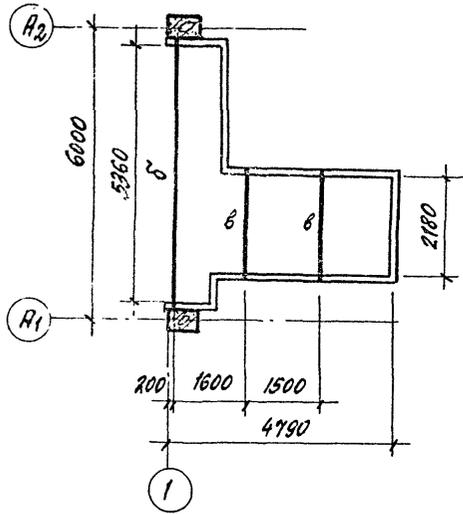
ГОСТРАИ ССР ПРОЕКТИРОВАНИЕ

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПОКРЫТИЯ
НА ВЗДУХОЗАБОРНЫМИ ШАХТАМИ

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ

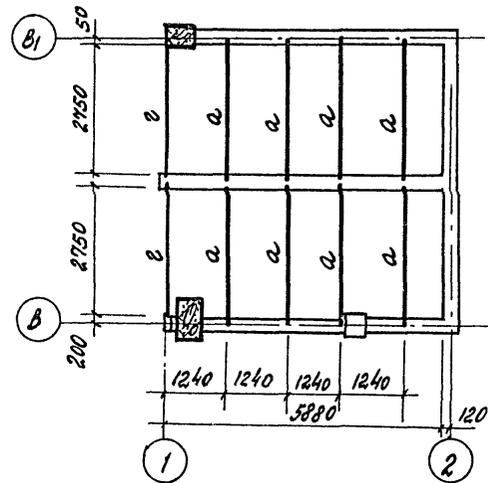
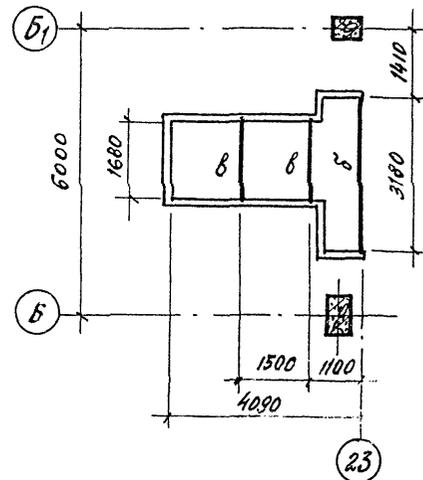
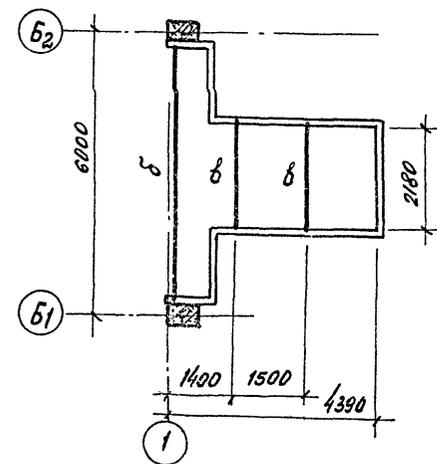
НА ОТМ. 3.800

НА ОТМ. 2.400



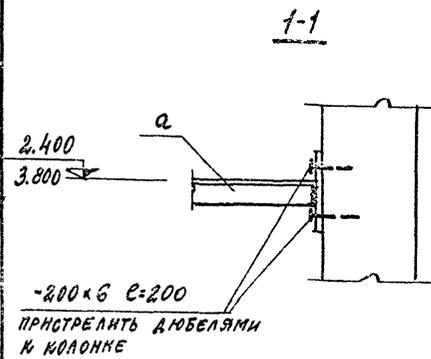
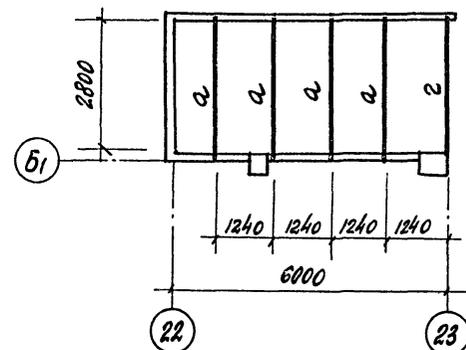
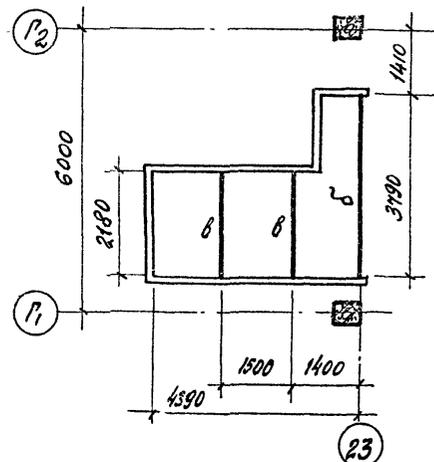
НА ОТМ. 3.800

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ



МАРКА	БЕЧЕНМЕ			ОПОРНЫЕ УСЛАНЯ			ГРУППА АДМ.СТ.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М ТС.М	Н ТС	В ТС			
а		а	2 L 75x6	0.17	—	0.25		В6т3кп2	
б		б	С 16	0.4	—	0.27			
в		в	L 75x6	0.05		0.2			
г		г	L 75x6	0.05		0.2			

НА ОТМ. 2.400



7922/5

ТТ 409-10-44

ИЗМ.	ЛИСТ	ИДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМП. ПО ДОКУМЕНТАМ	КОП. В РАБОТУ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖАК	ГЛАЗУНОВ	ВЕРИЖИ	1955	Ж.В. КОДЕЛКИ	ДЛЯ ЗАЯВКИ
МАЧ. ОТА.	ГЛАЗУНОВ	ВЕРИЖИ			МОЩНОСТЬЮ	80-100 КВАТ. М.
МА. ОПЕЦ.	КАЛЫЧУК	ВЕРИЖИ				
РУК. ГР.	МАСЛОБОЖНИКОВА	ВЕРИЖИ				
ИНЖ.	РЕКУН	ВЕРИЖИ				
ПРОВЕР.	МАСЛОБОЖНИКОВА	ВЕРИЖИ				

МАРКИРОВОЧНЫЕ СХЕМЫ БАЛОК ПЕРЕКРЫТИЯ НА ОТМ. 2.400 И 3.800 И ВОЗДУХОЗАБОРНЫХ ШАХТ

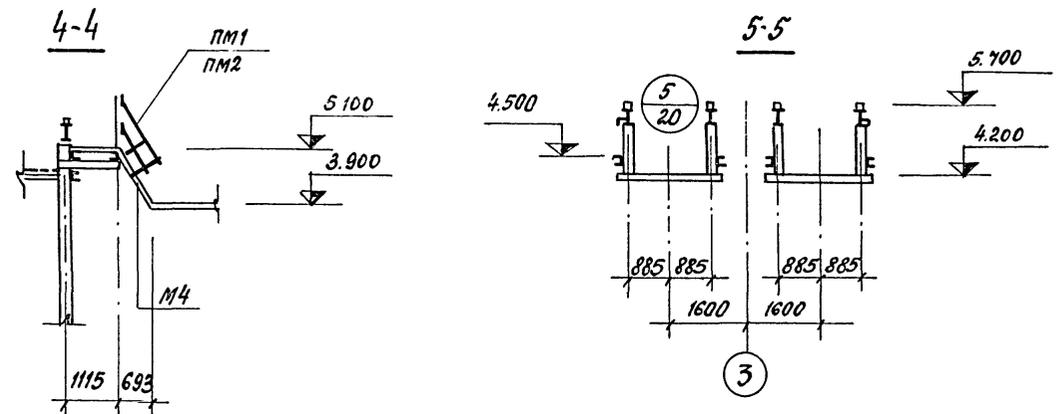
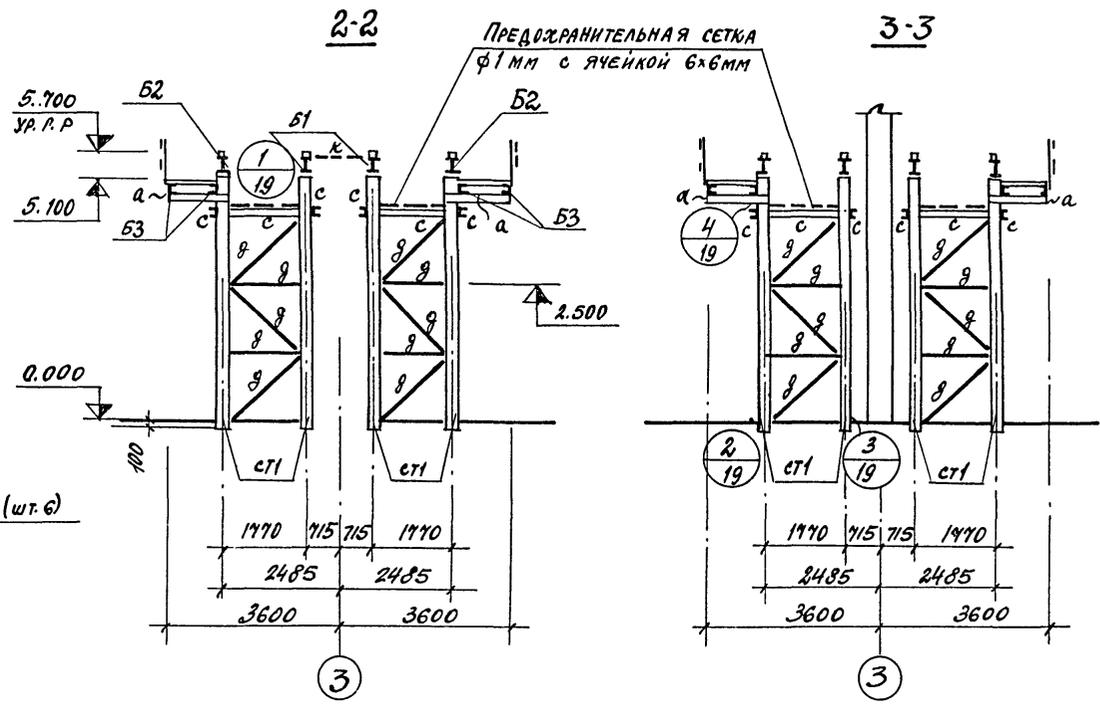
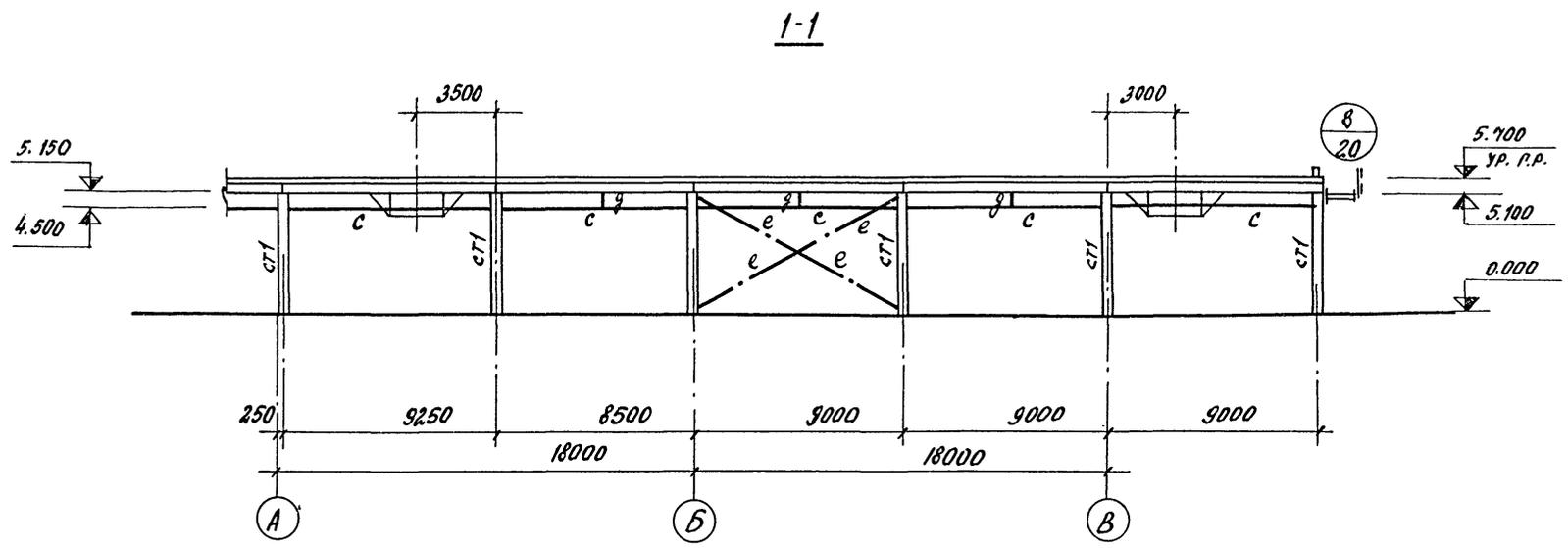
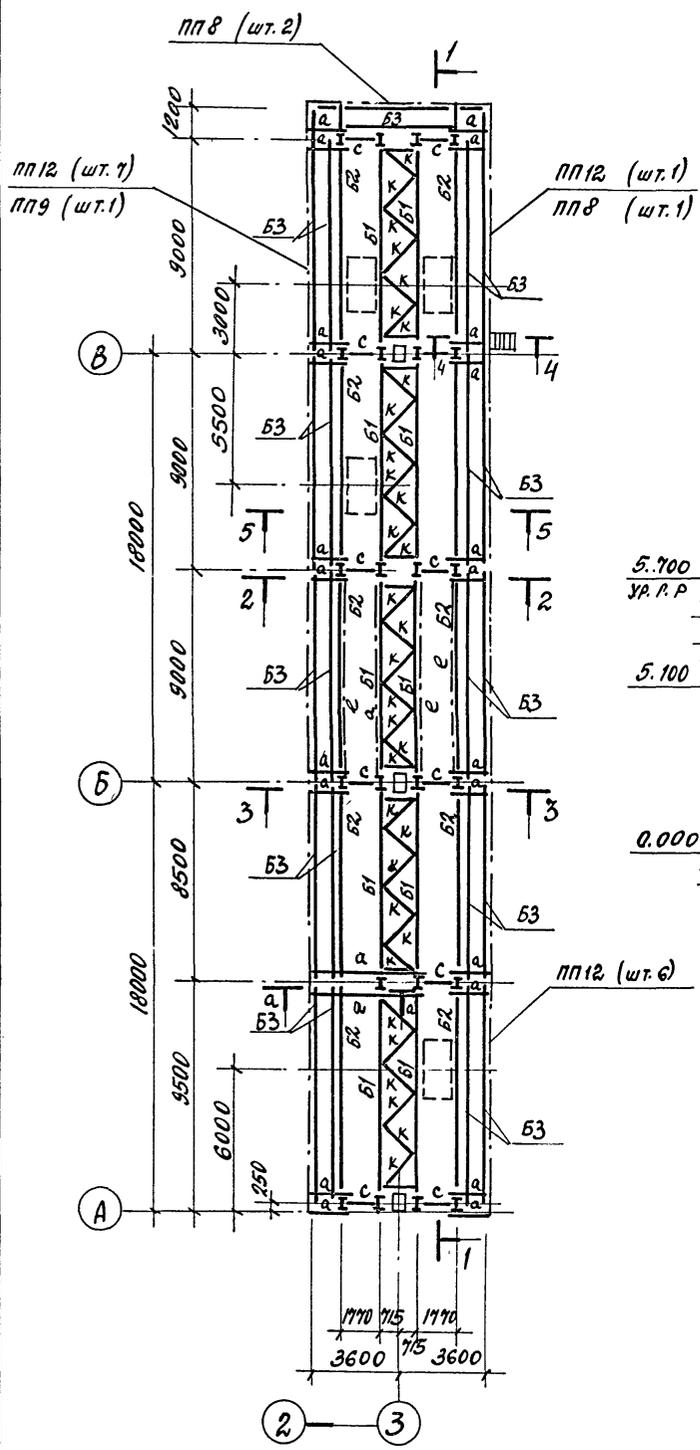
ГОССТРОИМ СССР ПРЕДЕЛЫ ИСПОЛНЕНИЯ г. МОСКВА

И. П. ПУДИН ПРОЕКТ 409-10-44

МАШ. П. ПУДИН

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44
 АЛЬБОМ № 1
 1:200

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОНСТРУКЦИЙ
БЕТОНОВОЗНОЙ ЭСТАКАДЫ



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

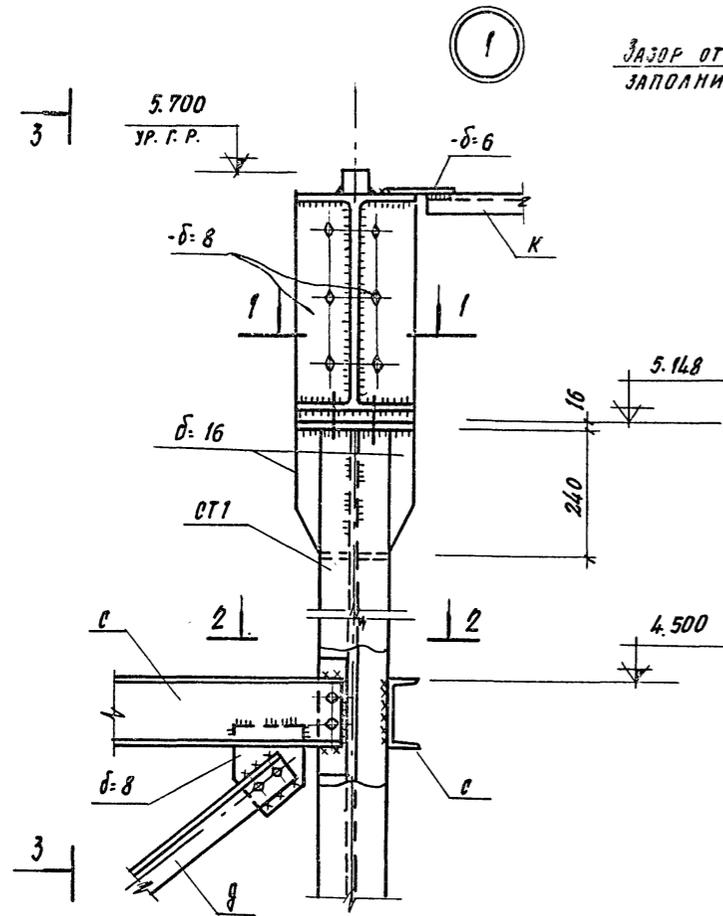
МАРКА	БЕЧЕННЕ			ОПОРНЫЕ УСЛННЯ			ПРИМЕР КОНСТР.	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	КОЛ.	СОСТАВ	М Т.М	Р Т.С	В Т.С			
B1		1	I 50Ш3	32.75		13.3		B6T3cn5	
B2		1,2 3	см. ВШЕ I 20		см. ВШЕ			B6T3cn5	
B3			II 24	2.46		1.1			
CT1			I 30Ш1	3.16	17.9				
а			II 24	1.6		2.2			B6T3cn2
с			II 14		КОНСТРУКТИВНО				
г			L 75x6						
е			2 L 75x6		10.2				
к			L 50x5						

1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМ. СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-19 ÷ КМ21.
2. НА РАЗРЕЗАХ КОРБЫ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. НА ПЛАНЕ ПРОДОЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, "С" ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЙ СЕТКИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

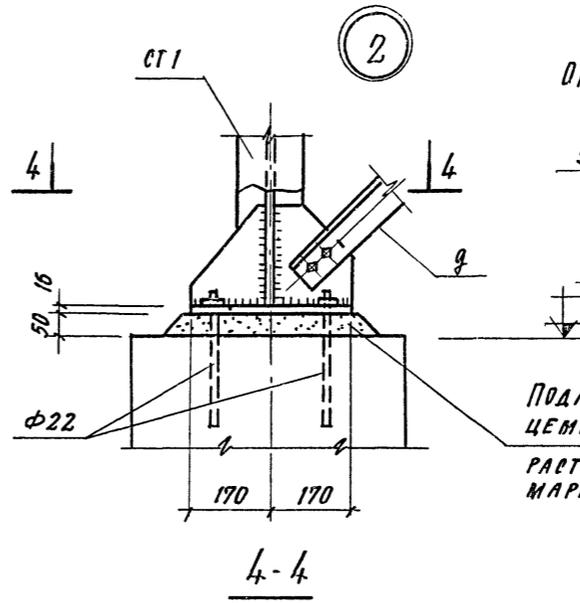
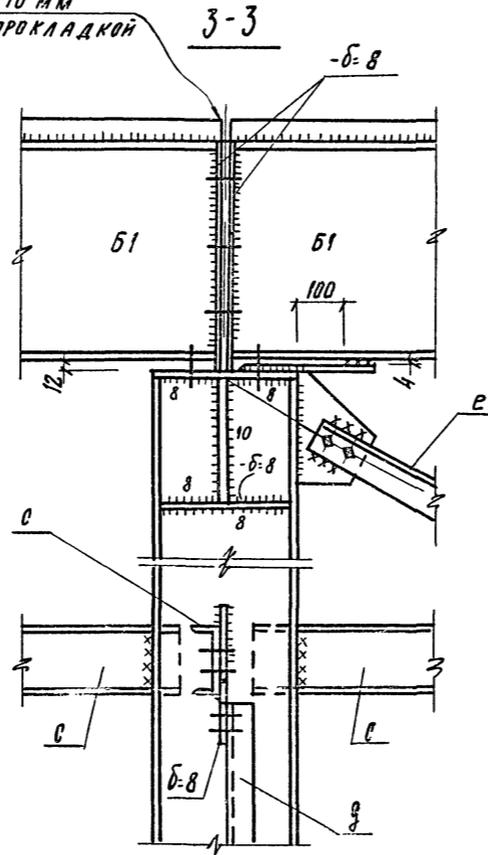
20

7922/5

ТП 409-10-44				КМ		
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО НАПОЛНЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬИХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТ						
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.Ж.П.	РЫЖАК	<i>Сидорова</i>		Р	18	
И.И.О.Д.	ГЛАЗУНОВ	<i>ГЛАЗУНОВ</i>				
И.И.КОНСТ.	КОНЕВА	<i>КОНОВА</i>				
И.И.П.Р.	ИКСОБОИШНИКОВА	<i>ИКСОБОИШНИКОВА</i>				
И.И.ПОЛН.	ГОСАЛЕС	<i>ГОСАЛЕС</i>				
И.И.ПРОВЕР.	ИКСОБОИШНИКОВА	<i>ИКСОБОИШНИКОВА</i>				
БЕТОНОВОЗНАЯ ЭСТАКАДА. МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА КОНСТРУКЦИЙ				ПОСТРОЙ СМ. ПРОЕКТИЙ ИНСТИТУТ № 2 Л. ПЛОСКОВА		

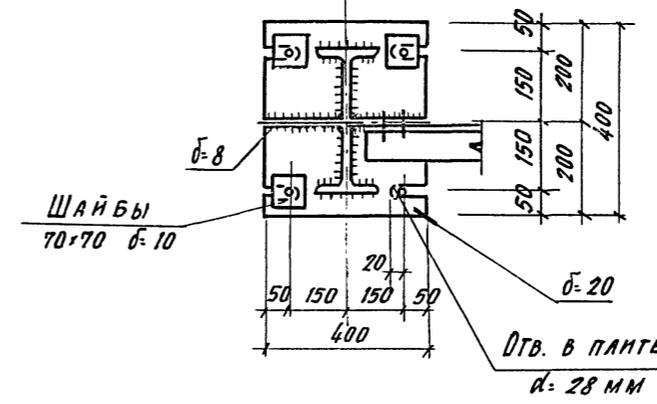
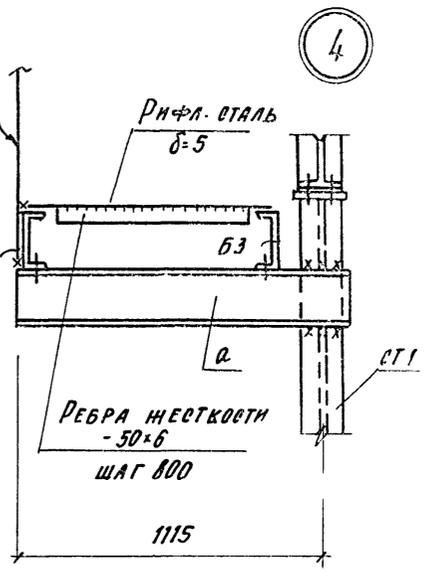


ЗАЗОР ОТ 0 ДО 10 ММ
ЗАПОЛНИТЬ ПРОКЛАДКОЙ



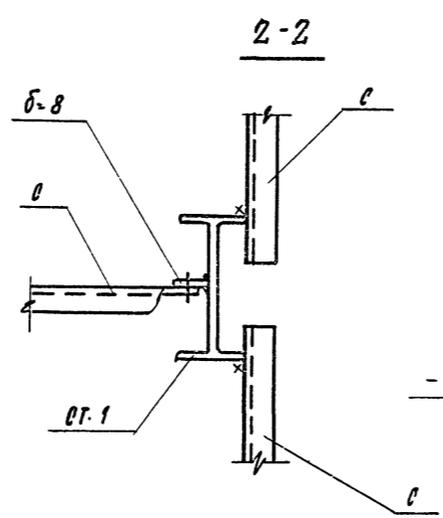
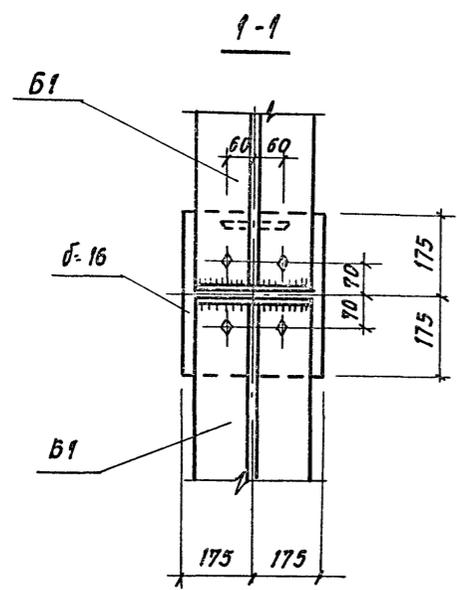
ОГРАЖДЕНИЕ

ПОДЛИВКА
ЦЕМЕНТНЫМ
РАСТВОРОМ
МАРКИ 200

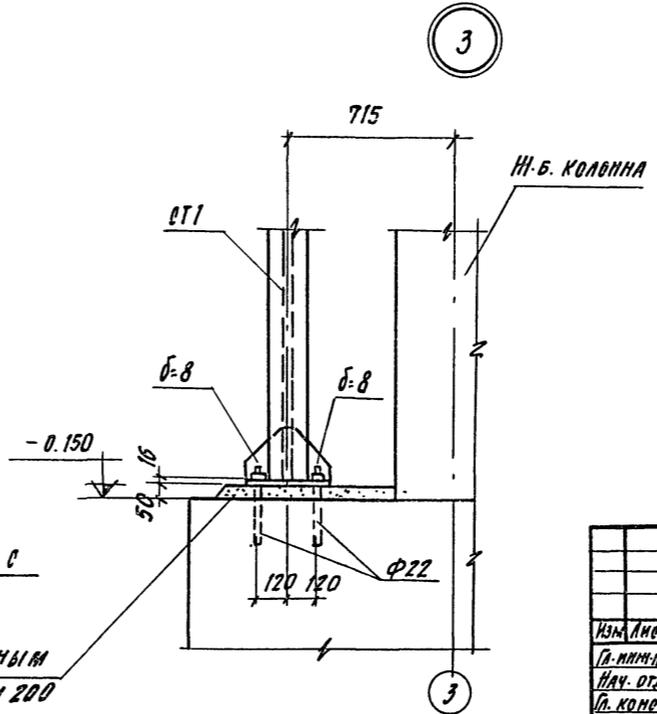


ШАЙБЫ
70*70 δ=10

ДТВ. В ПЛАНЕ
d=28 мм



ПОДЛИВКА ЦЕМЕНТНЫМ
РАСТВОРОМ МАРКИ 200

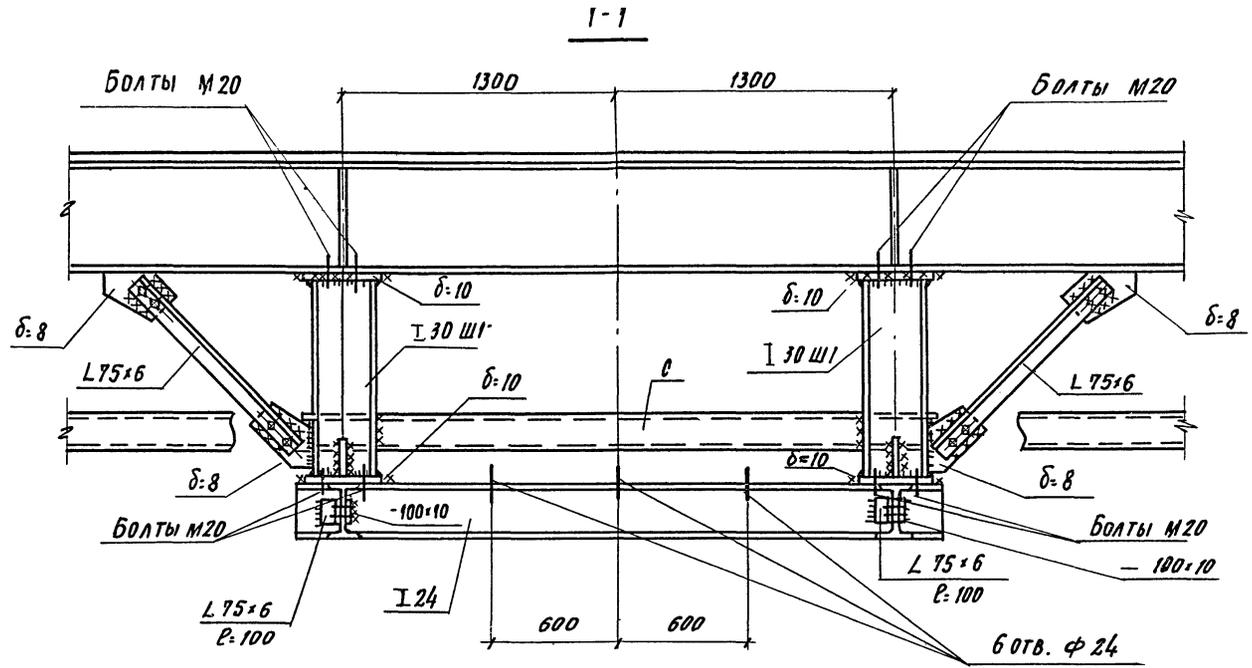
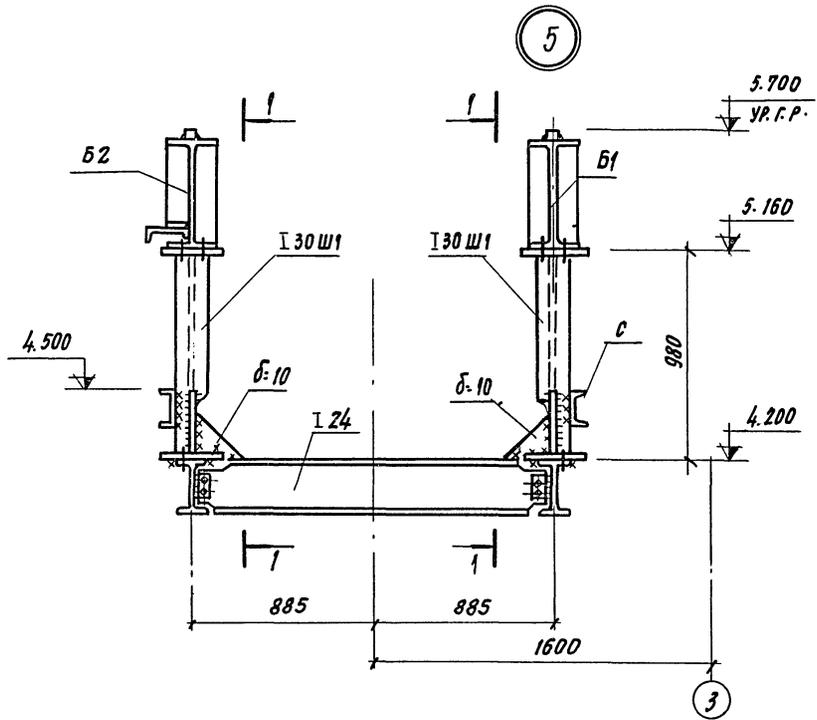


3

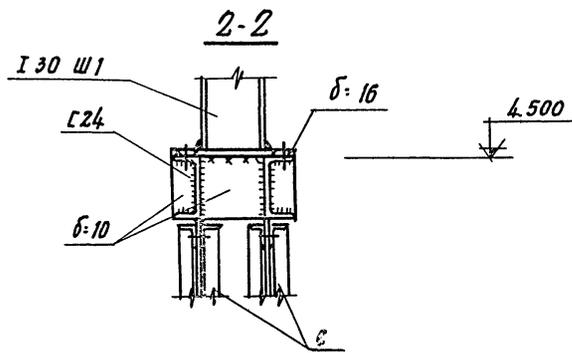
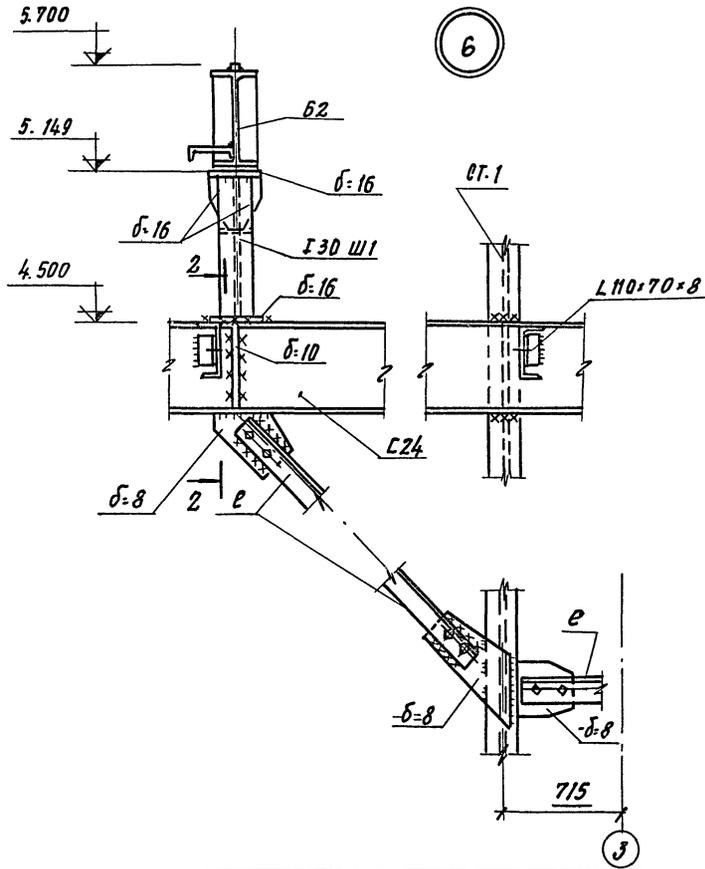
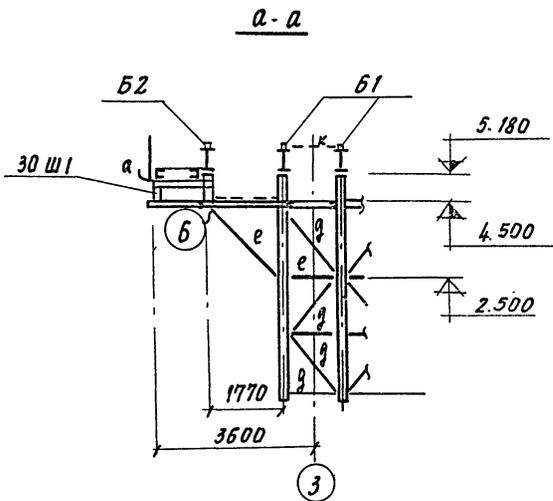
1. Торцы опорных ребер, поверхность горизонтальной плиты и торец колонны с ребрами по узлу ① строгать
2. На узлах короб и площадки для обслуживания бункеров условно не показаны

7922/5
ТП 409-10-44 КМ

ИЗМ. Лист № документа		Подп.		Дата		Производственный корпус по изготовлению н.в. изделий для жилых и общественных зда- ний мощностью 50-60 тыс. кв.м в год		
Лит	Лист	Листов						
Р	19							
Исполн. Гончаров						Бетонозная эстакада		
Провер. Маловишкова						Узлы 1:4		
						Госстрой СССР Проектный институт №2 Москва		



1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-18, 19, 21
2. НА УЗЛАХ КОРОБ И ПЛОЩАДКИ ДЛЯ ОБЛУЖИВАНИЯ БУНКЕРОВ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

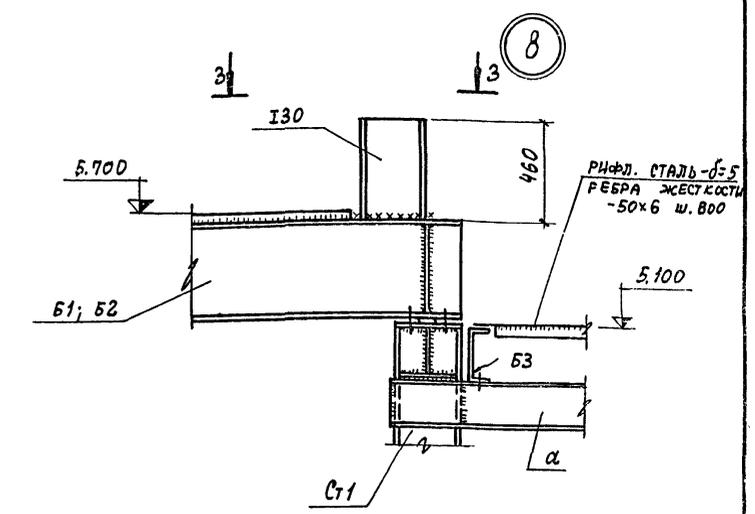
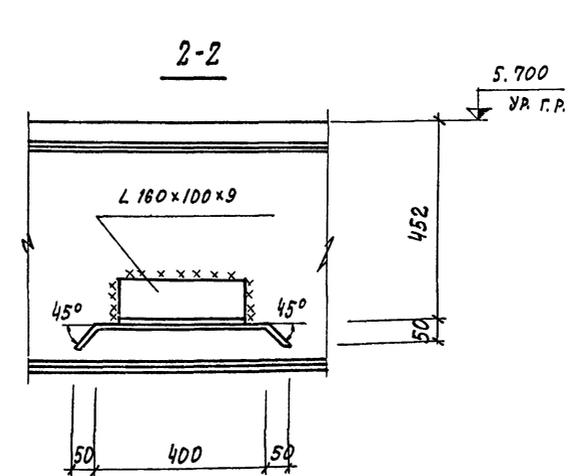
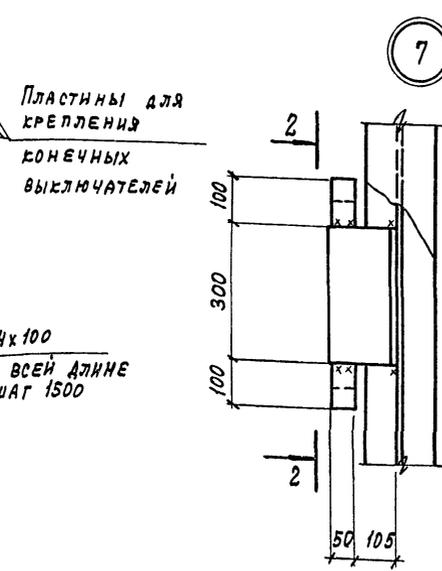
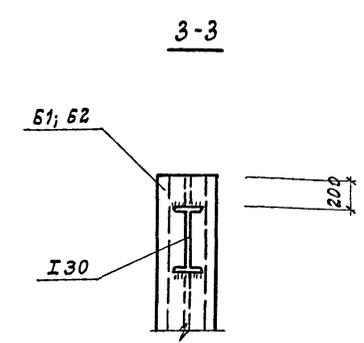
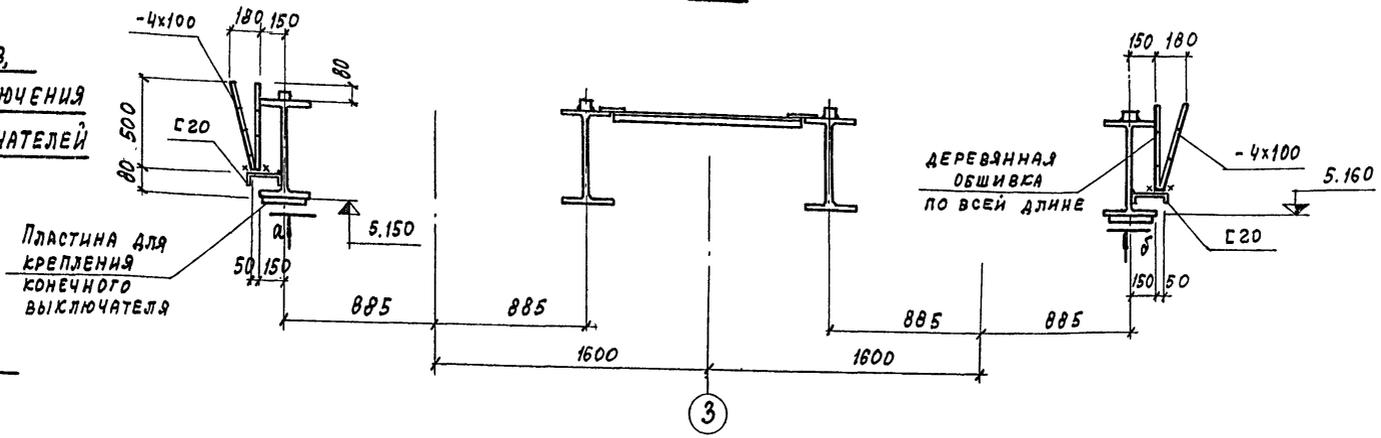
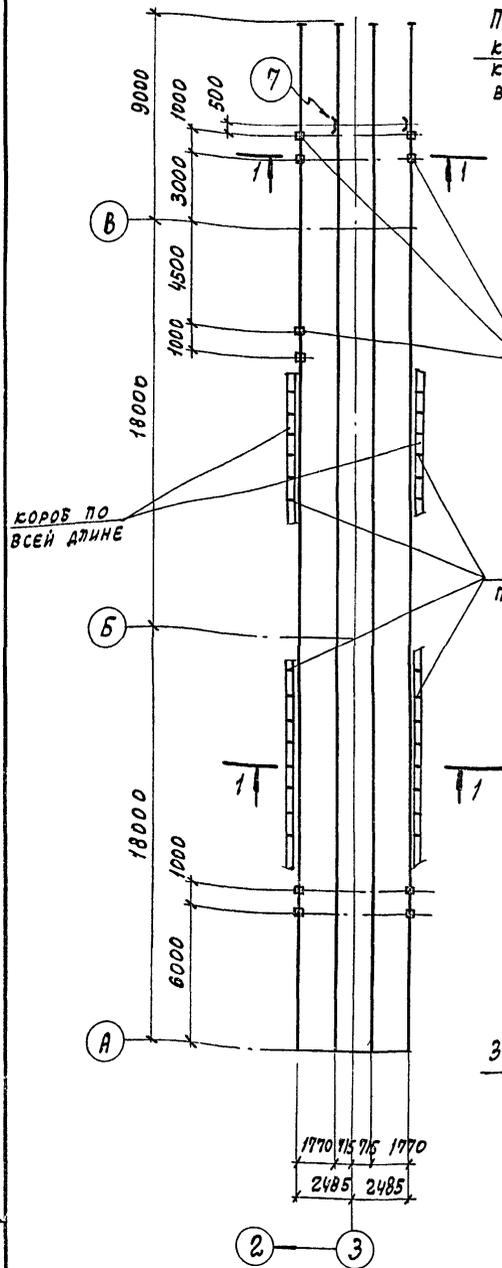


ТП 409-10-44				КМ		
Производственный корпус по изготовлению и б. изделий для топлив и общепромышленных зданий мощностью 30-60 тыс. куб. м в час						
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Листов
			Рыжак	1950	Р	20
Лит. отн.	ГЛАЗУНОВ					
Лит. конв.	КОНЕВА					
Рук. гр.	МАЛЮБИЩАКОВА					
Исполн.	ТЮХАЛЕВ					
Провер.	МАЛЮБИЩАКОВА					
БЕТОНОВАЯ ЗАТЯЖКА ЗДАНИЯ 5; 6					г. Москва	

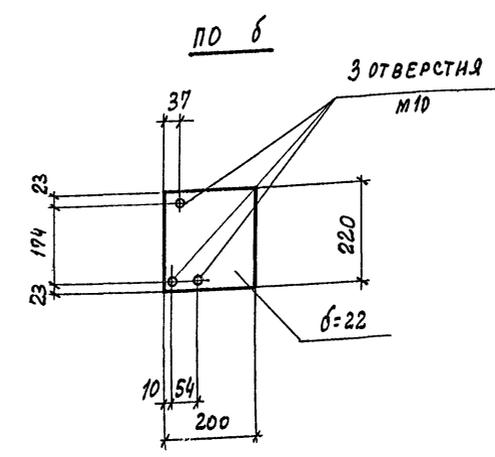
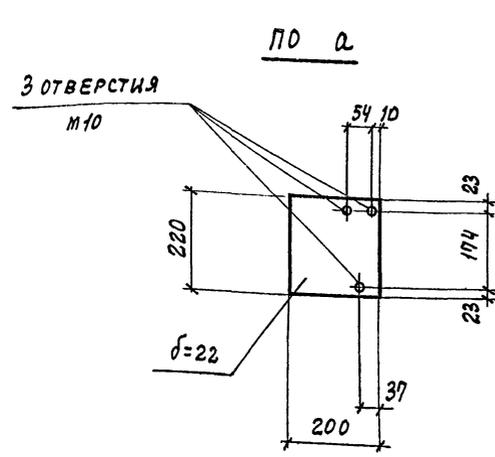
Копирова Рунг

ФОРМАТ

**МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА
РАСПОЛОЖЕНИЯ КОРБОВ,
ЛИНЕЕК ДЛЯ АВАРИЙНОГО ОТКЛЮЧЕНИЯ
И ПЛАСТИН КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ**



**ПЛАН ПЛАСТИН
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОНЕЧНЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ**



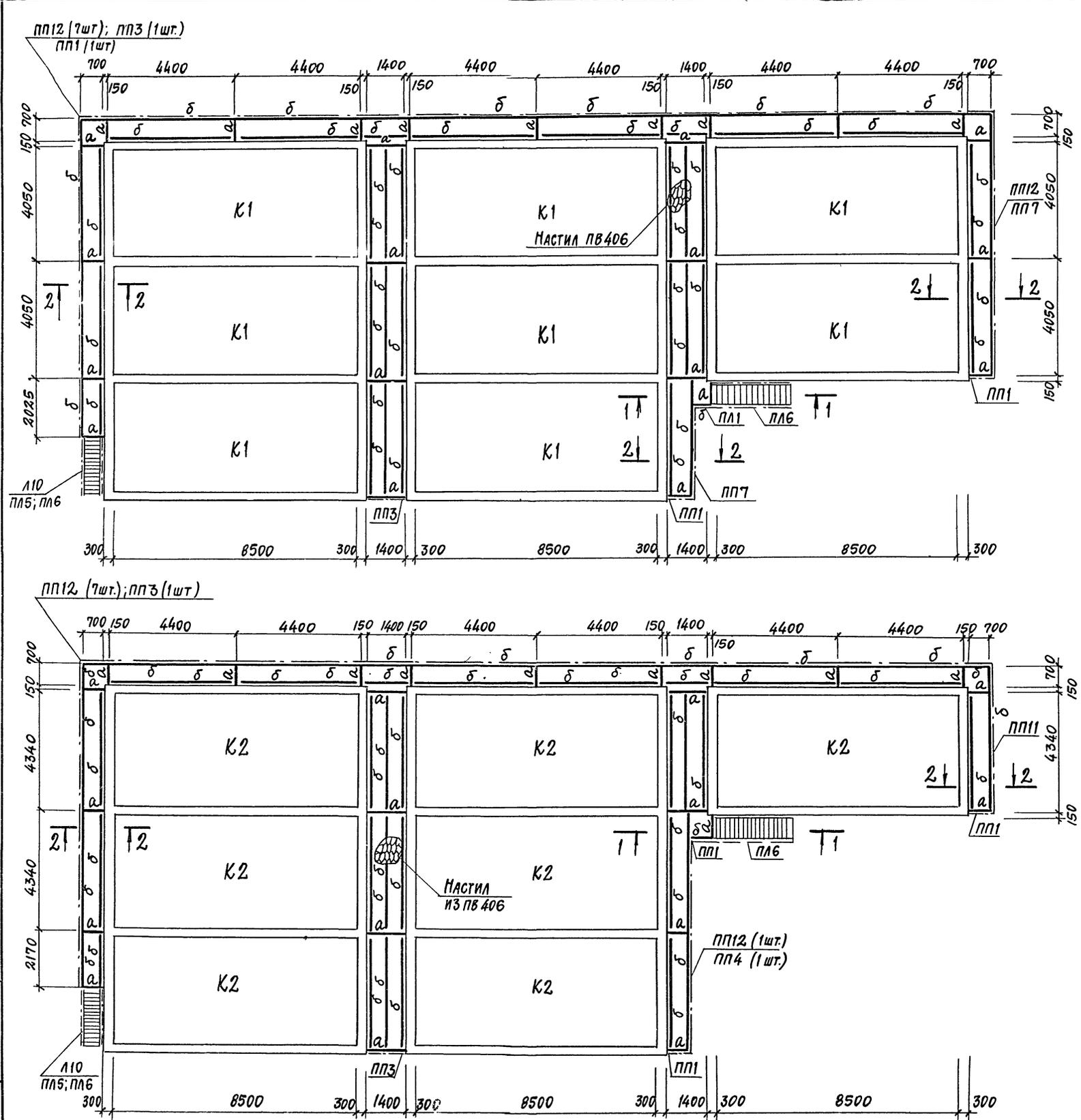
1. Данный лист смотреть совместно с листами КМ-18 ÷ КМ-20

23
7922/5

ТП 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВАТ. М. В ГОД			
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата
Линейк. на Рыжская			
Илч. ота. Глазунов			
Гл. конст. Кочева			
Рук. гр. Масловникова			
Лит.	Лист	Листов	
Р	21		
БЕТОНОВОЗНАЯ ОСТАКАВА. МАРКЕР		ГОССТРОЙ СССР	

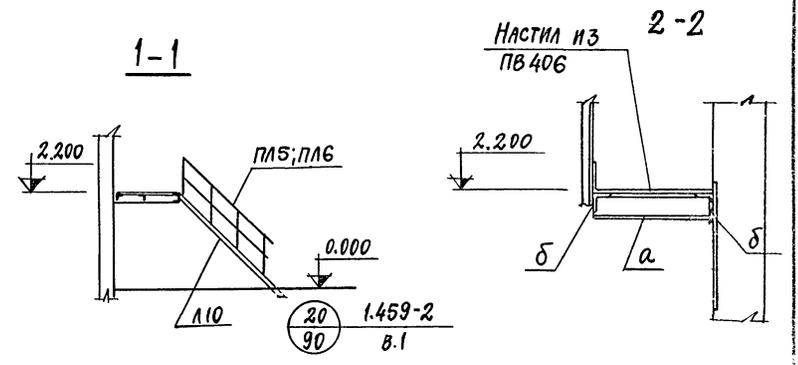
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 409-10-44

Лист № 22 из 22



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	Поз. Состав	М ТС.М	Н ТС	Q ТС		
а		С12	0,33		0,95		
б		L75x6	0,21		0,19		Вст3кп2



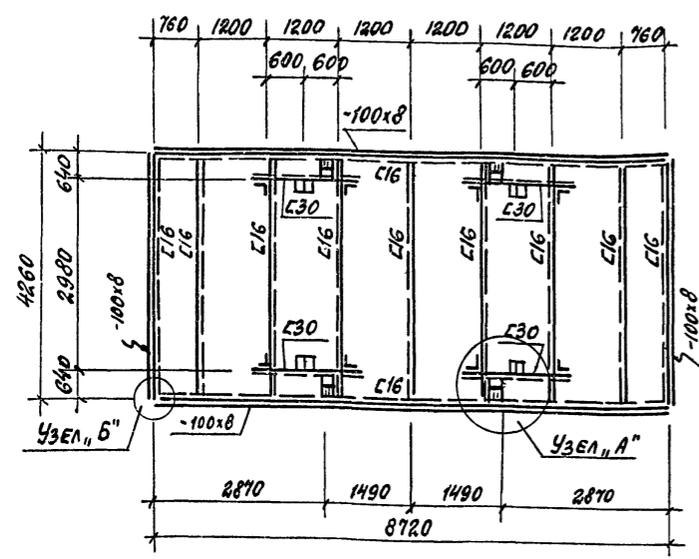
1. Крышки камер К1 смотрите ТП409-10-38 ал. V л. КМ-4; К2 смотрите на листе КМ-23.
2. Все соединения сварные, hш = 6мм, сварку производить электродом Э42, ГОСТ 9467-75 по всей длине примыкания элемента.

ТП 409-10-44				КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛЬЯ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60тыс. КУБ.М В ГОД					
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗДАЮЩИЙ	ПРОП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
	БЕЛЕЦКИЙ			Р	22
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ			ГОССТРОЙ СССР	
П. КОНСТ.	КОМЕВА			ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ	
Исполн.	ГОСАЛЕС			ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

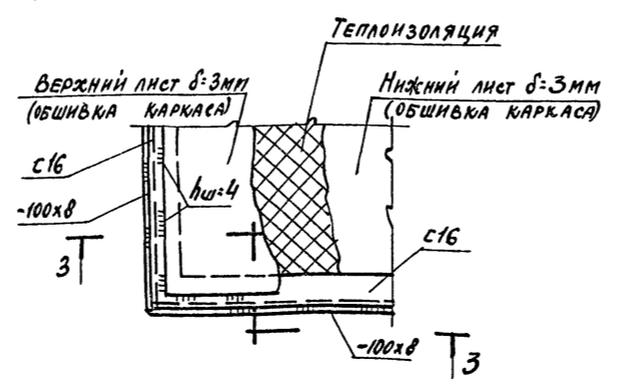
2У

7922/5

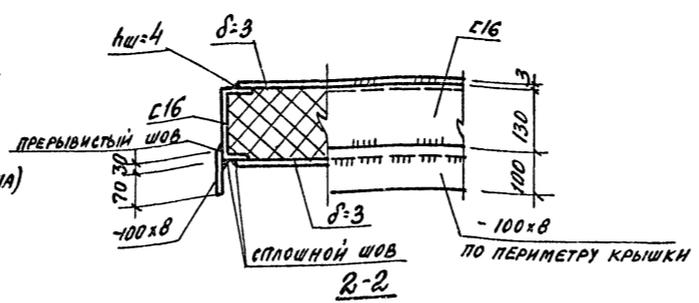
МОНТАЖНАЯ СХЕМА КАРКАСА КРЫШКИ К2. ПЛАН
(ОБШИВКА КАРКАСА ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА)



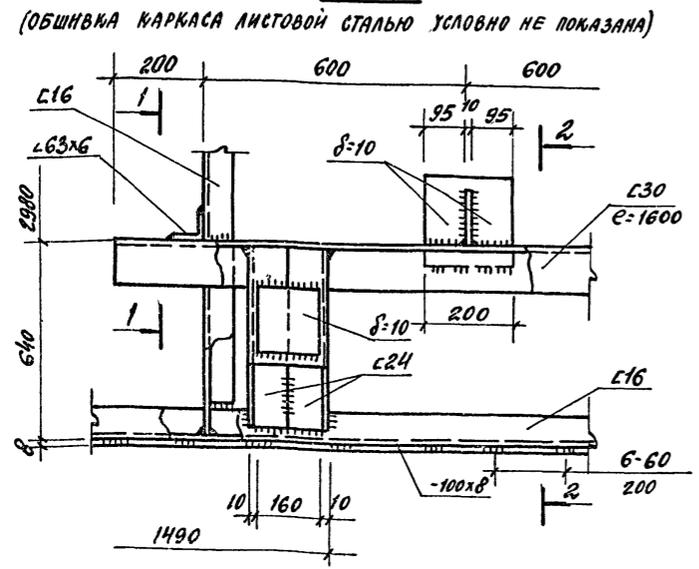
Узел Б



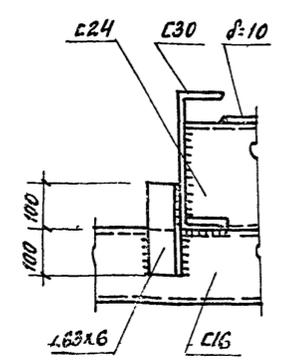
3-3



Узел А



1-1



1. Крышка напольных камер К2 разработана аналогично крышке по ТП 409-10-38 ал. IV.
2. Конструкция крышки запроектирована на подъем ее универсальными стропами и автоматическим захватом.
3. Металлоконструкция крышки выполняется сварной. Сварка производится электродами типа Э-42 пост 9467-75.
4. Высота сварных швов каркаса крышки hш=6мм. Швы выполняются по всей длине примыкания элементов.
5. Для создания герметичности крышки, стальные листы нижней обшивки привариваются к каркасу крышки сплошным швом hш=4мм с наружной стороны по всему периметру привариваемого листа. Если привариваемый лист перекрывает поперечное ребро каркаса, то с внутренней стороны крышки его приваривают к этому ребру односторонним прерывистым сварным швом $\frac{4-50}{100}$.
6. Верхние стальные листы обшивки привариваются по месту к каркасу крышки по периметру листа прерывистым швом $\frac{4-60}{200}$. Верхние стальные листы обшивки привариваются после полного заполнения внутреннего пространства крышки теплоизоляционным материалом.
7. В соответствии с ТП 409-10-38 альбом IV.
На основании рекомендаций всеююзной производственной конторы, 'Лакокраскокрытие', данной институту, 'Гипростроймаш' 24 апреля 1975г. ЗЯ № 881, окраска поверхности крышек камер принята свинцовым суриком на натуральной олифе за два раза.
8. Расход теплоизоляционного материала на одну крышку-плиты минераловатные мягкие на синтетическом связующем пост 9573-72* - 5.9м³.

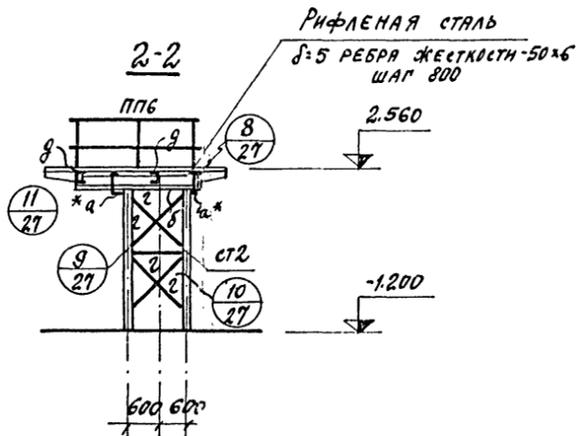
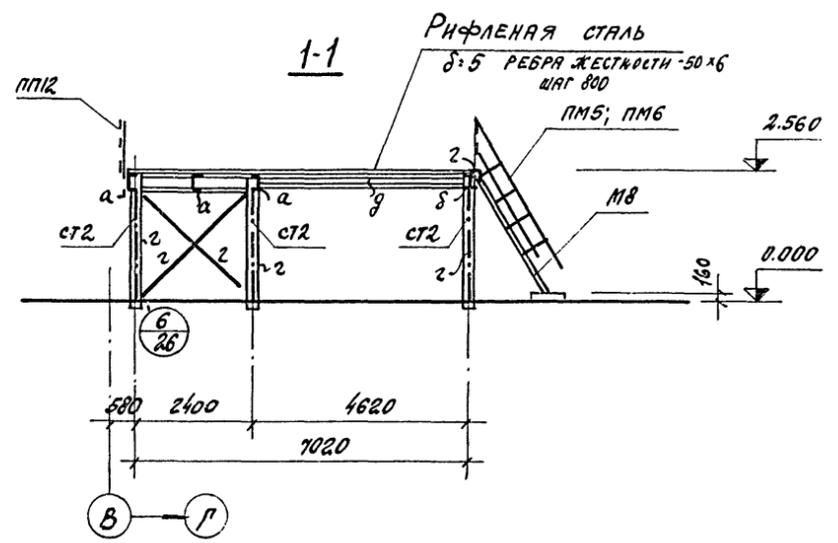
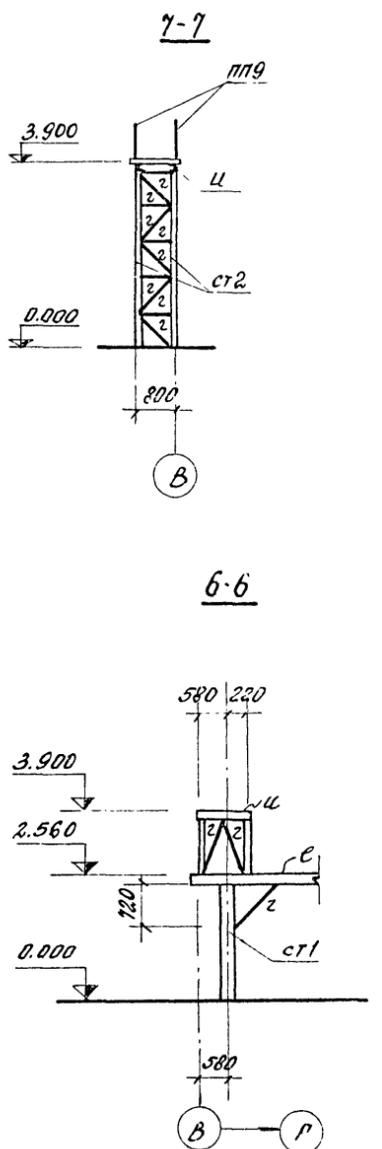
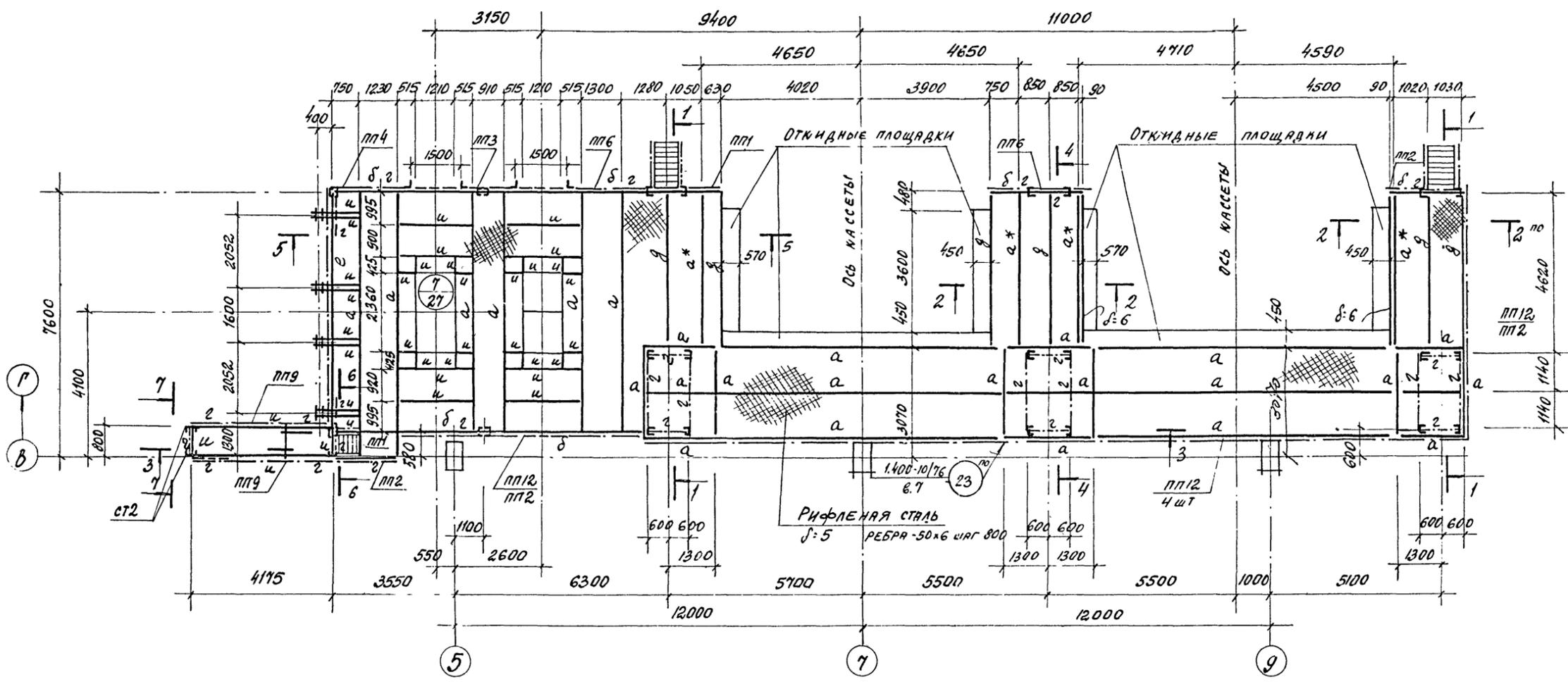
7922/5

		ТП 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КАРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕННОМУ Ж.Б. ИЗДЕЛИЮ ДЛЯ ЖИЛЬЦОВ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВА. М. В ГОД					
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.И.И.	РЫЖАК			Р	23
И.И.И.	ПАРУНОВ				
И.И.И.	АВАНУК	Мальцев			
И.И.И.	Михайлович	Авдеев			
Исполнитель РЕЖУН				МОНТАЖНАЯ СХЕМА КАРКАСА КРЫШКИ К2	
				ГОССТРОЙ СССР	
				ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

Часть 4 Альбом II Типовой проект 409-10-44

ТИПСЫЙ ПРОЕКТ 409-10-44
 Альбом 7
 Часть 4

МАРКИРОВОЧНАЯ СХЕМА ПЛОЩАДКИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТЕЛОКОВ



ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ КМ-25 ÷ КМ-27

				ТП 409-10-44		КМ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖИЛИЩ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КУБ. М. В ГОД			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	24	

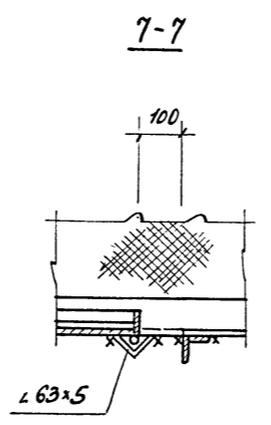
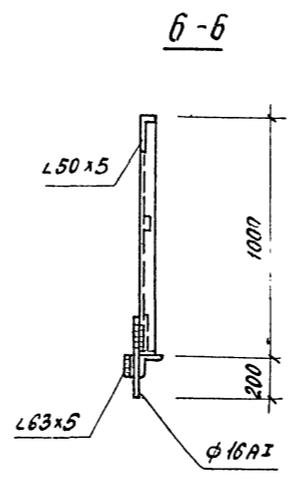
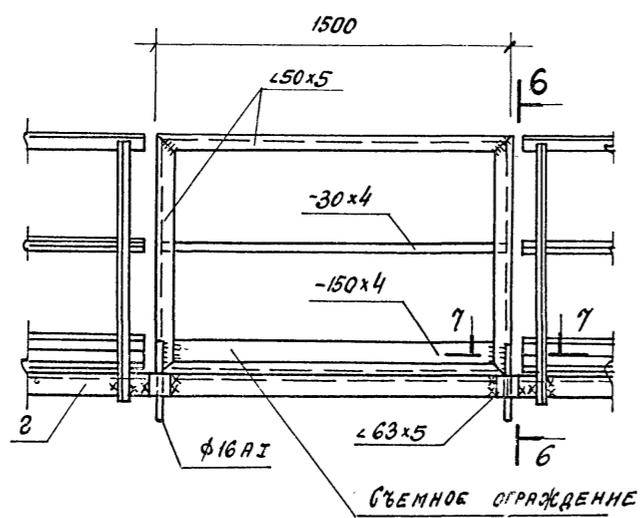
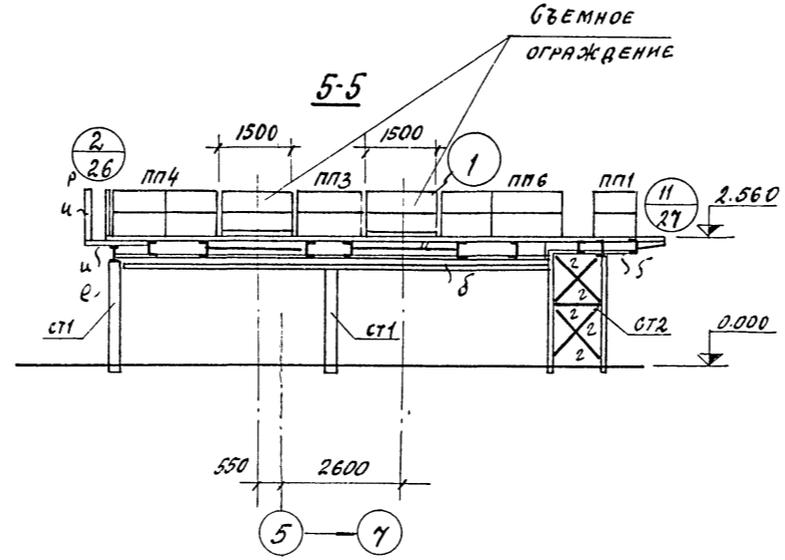
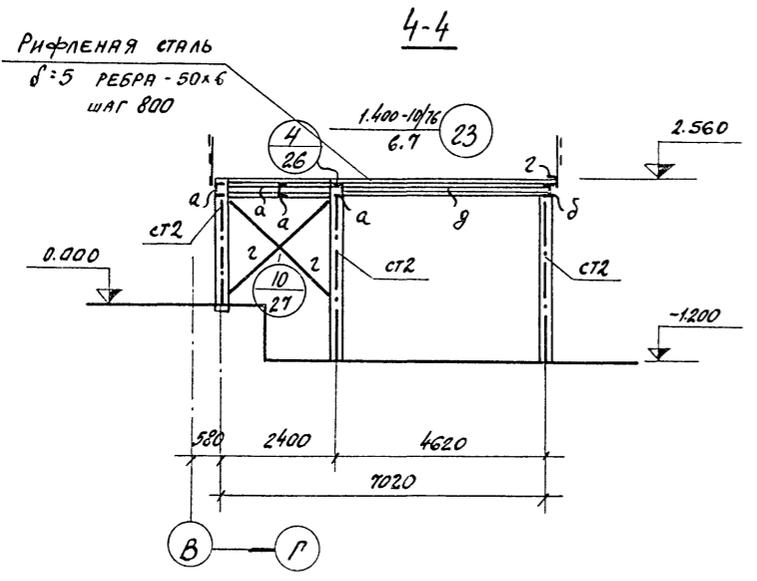
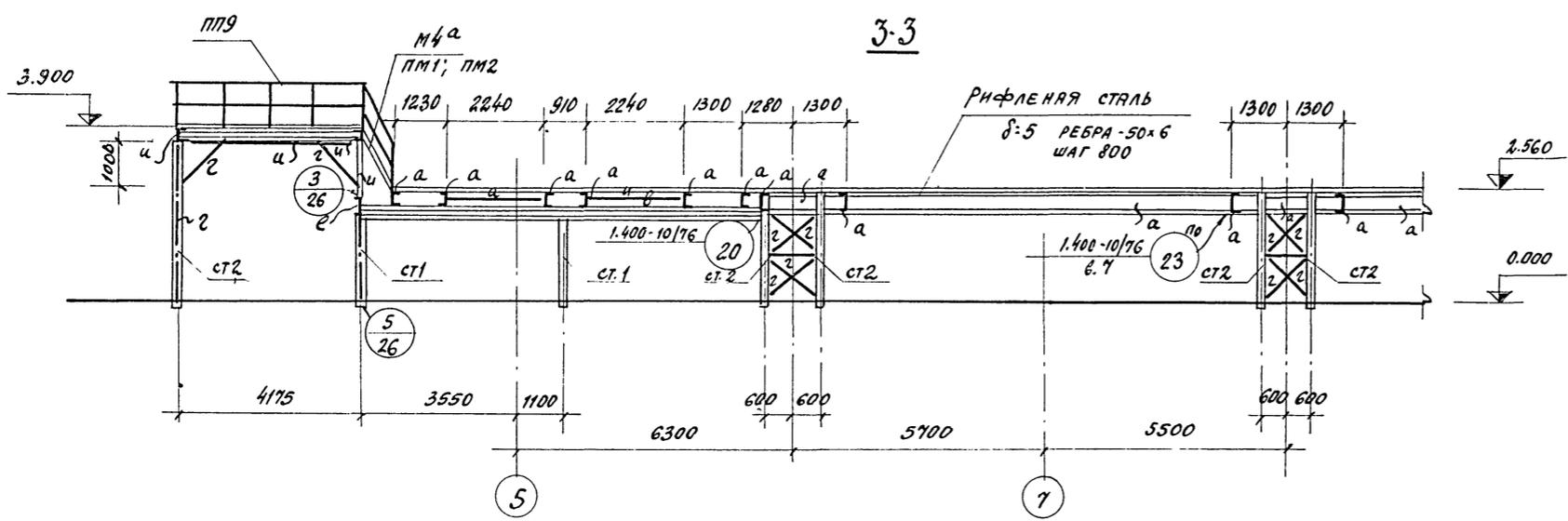
СОГЛАСОВАНО:
 Г. ПОДП. НАЧАЛ

ЧАСТЬ 4
 АЛБОМ II
 ПРОЕКТ 409-10-44
 ЧИСТЯЩАЯ МАШИНА

ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	БЕЧЕНИЕ			ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			ГРУППА КОНСТРУКЦИИ	МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	ПОЗ.	СОСТАВ	М Тс.м	Н Тс	В Тс			
a	Г		С30	4.9		2.3			
б	I		I 24	3.45		3.0			
в	L		L 75x6					ВетЗкл2	
г	Г		Г 18	1.87		1.33			
д	I		I 40	11.1		4.2			
и	Г		Г 12	0.4	0.9	0.9			
к*	Г		С30	5.2		2.58		ВетЗлсб	
ст1			Г16			6.5		ВетЗкл2	ШАГ ~ 700
ст2	Г		Г18			6.5			

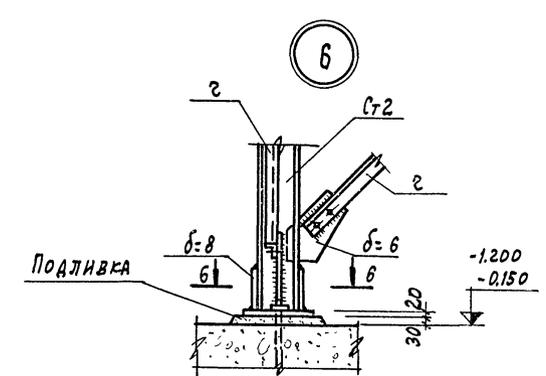
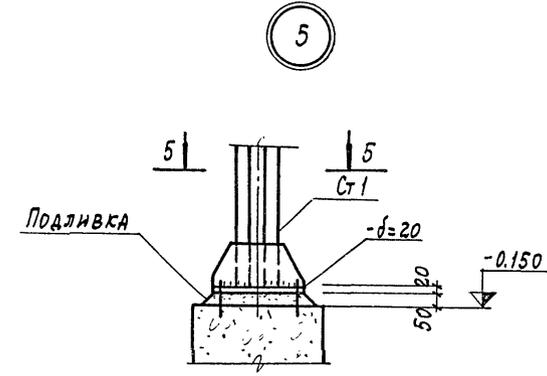
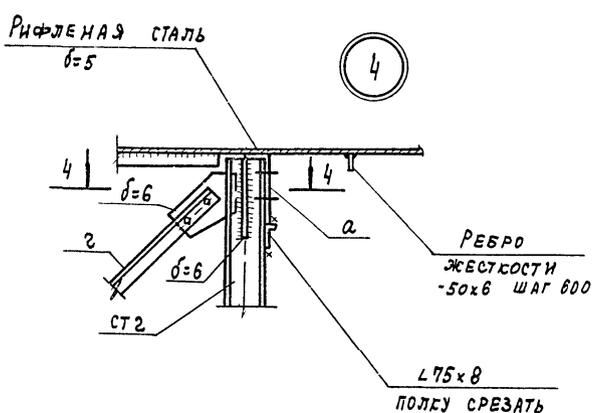
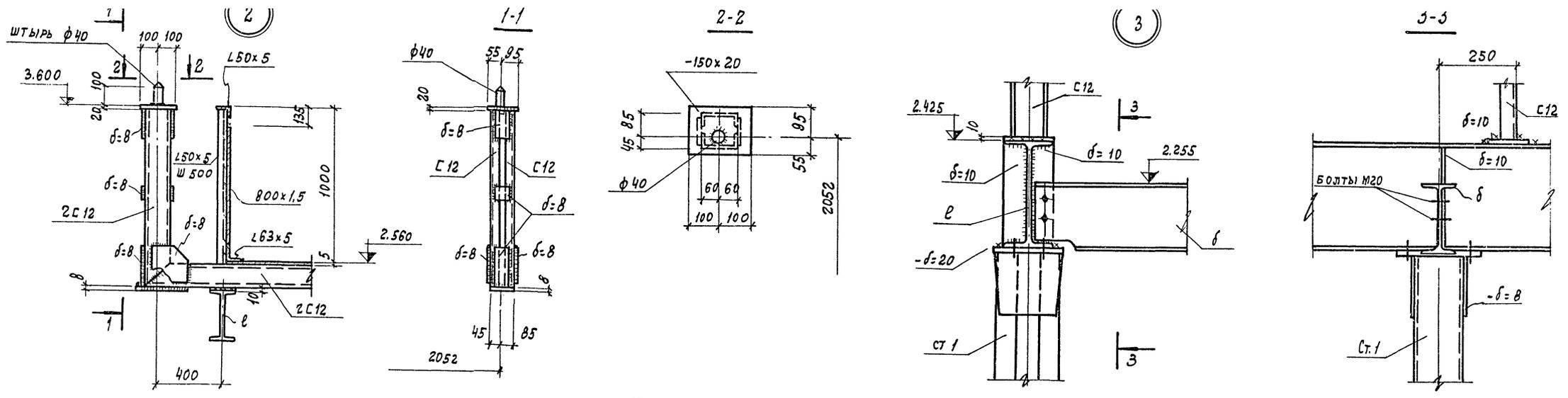
1. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ С ЛИСТАМИ КМ-24; 26; 27.
 2. ВРЕМЕННАЯ НАГРУЗКА НА ОБСЛУЖИВАЮЩИЕ ПЛОЩАДКИ - 200 кгс/м²
 НАГРУЗКА ОТ МАШИНЫ ДЛЯ ЧИСТКИ КАССЕТНЫХ ЛИСТОВ (БЛЮКА К*)
 - 4400 кгс (НА 3 КОЛЕСА). БАЗА КОЛЕС 1120 мм.
 НАГРУЗКА · Р (УЗЕЛ 2) - 1250 кгс; К_г = 1.2.



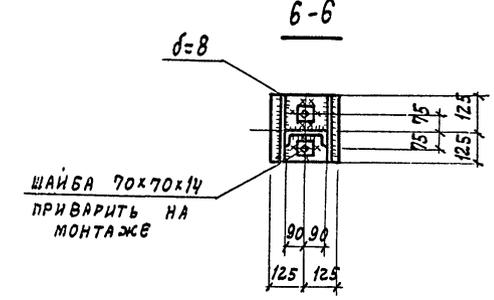
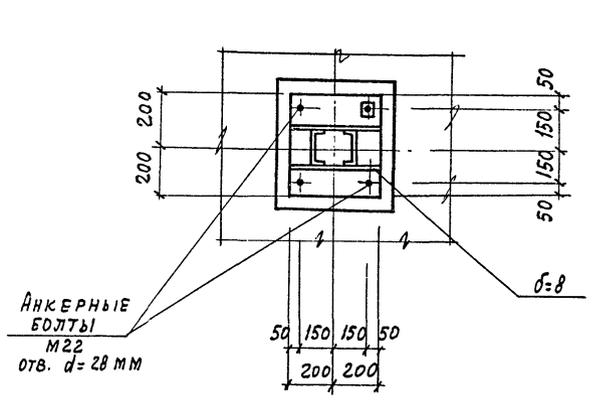
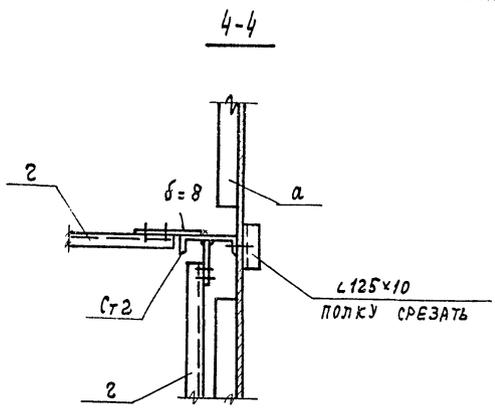
27

7922/5

ТП 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЖБ РАДЕЛИИ ДЛЯ ЖИЛЬИХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАЯНИИ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД			
КЭН. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
М.И.НЖ.ПР.	РЫЖАК	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОТД.	ПЯЗУНОВ	<i>[Signature]</i>	
М.КОНС.ПР.	КАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	МАСЛОБОНЦОВА	<i>[Signature]</i>	
ИСПОЛН.	ГОНСАЕС	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	МАСЛОБОНЦОВА	<i>[Signature]</i>	
ПЛОЩАДКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ КАССЕТ И ВЕНТБАКОВ.		РАЗРЕЗЫ 3-3 ± 5-5; УЗЕЛ 1	
ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТЫ	
Р	25		
РОССИЙСКИЙ КИТАЙСКИЙ ПАРТНЕРСКИЙ ЦЕНТР		г. МОСКВА	



Данный лист см. совместно с листами КМ-24, 25, 27

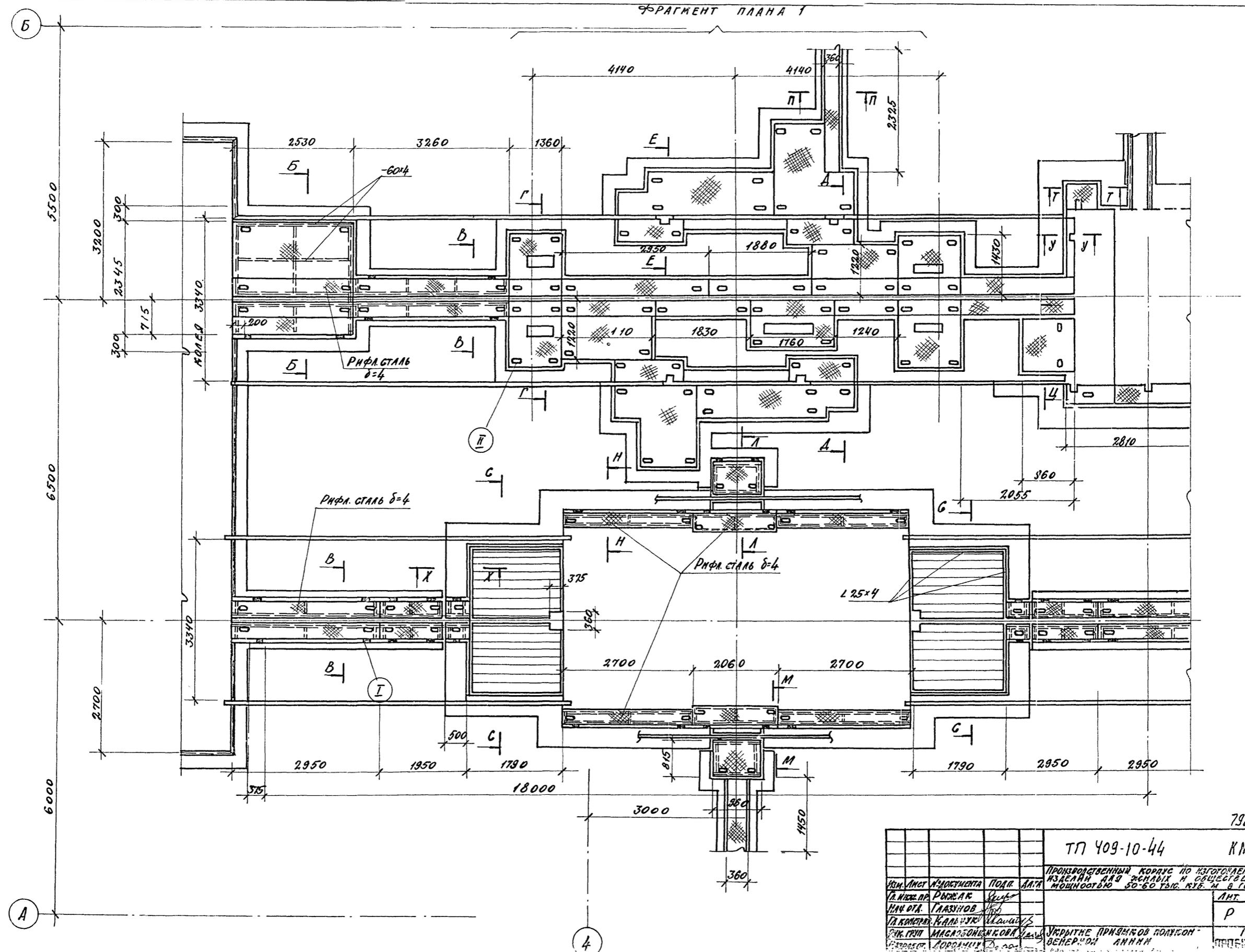


7922/5 28

ТТ 409-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению ж.б. изделий для жилых и общественных зданий мощностью 50-60 тыс. куб. м в год			
Изм. Лист	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОДП. ДАТА	Лист 26
Л.И.И.П.Р.	Рыжак		
Нач. отд.	Глазунов		
Пр. конст.	Калычук		
Рук. гр.	Ильинский		
Исполн.	Гончаров		
Провер.	Ильинский		
Площадка по обслуживанию кассет и вентиляторов. Узлы 2÷6		ПРОЕКТИРОВАНИЕ	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ №09-10-44
 АРХИТЕКТУРНЫЙ ЦЕНТР

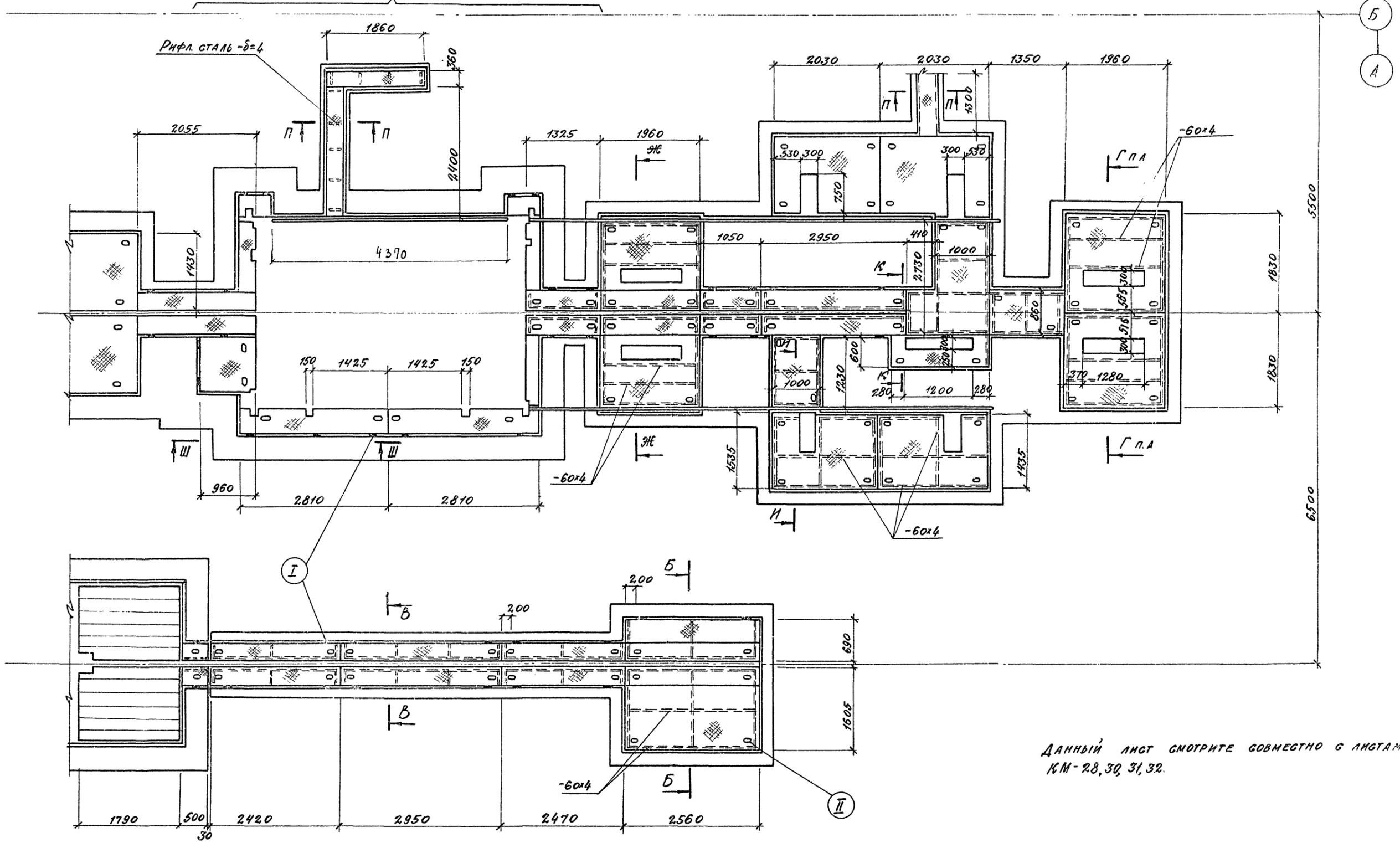
ФРАГМЕНТ ПЛАНА 1



СТ. №0001 ПОДР. №0001

				7922/5 30	
				ТТ 409-10-44 КМ	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КОПИЕ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЗИ. Б.					
ИЗДАНИЕ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗАКАЗЧИКОВ					
МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВАТ. М В ГОД					
ИМ. ИНСТ.	ИМ. ДОКУМЕНТА	ПОДР.	ДАТА	ИМТ.	ИМСТ.
И. И. И.	Р. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	Р	20
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.		
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.		
				УКРАИНСКО-ПОЛТАВСКАЯ КОММУНАЛЬНАЯ ПРЕДПРИЯТИЯ	

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2

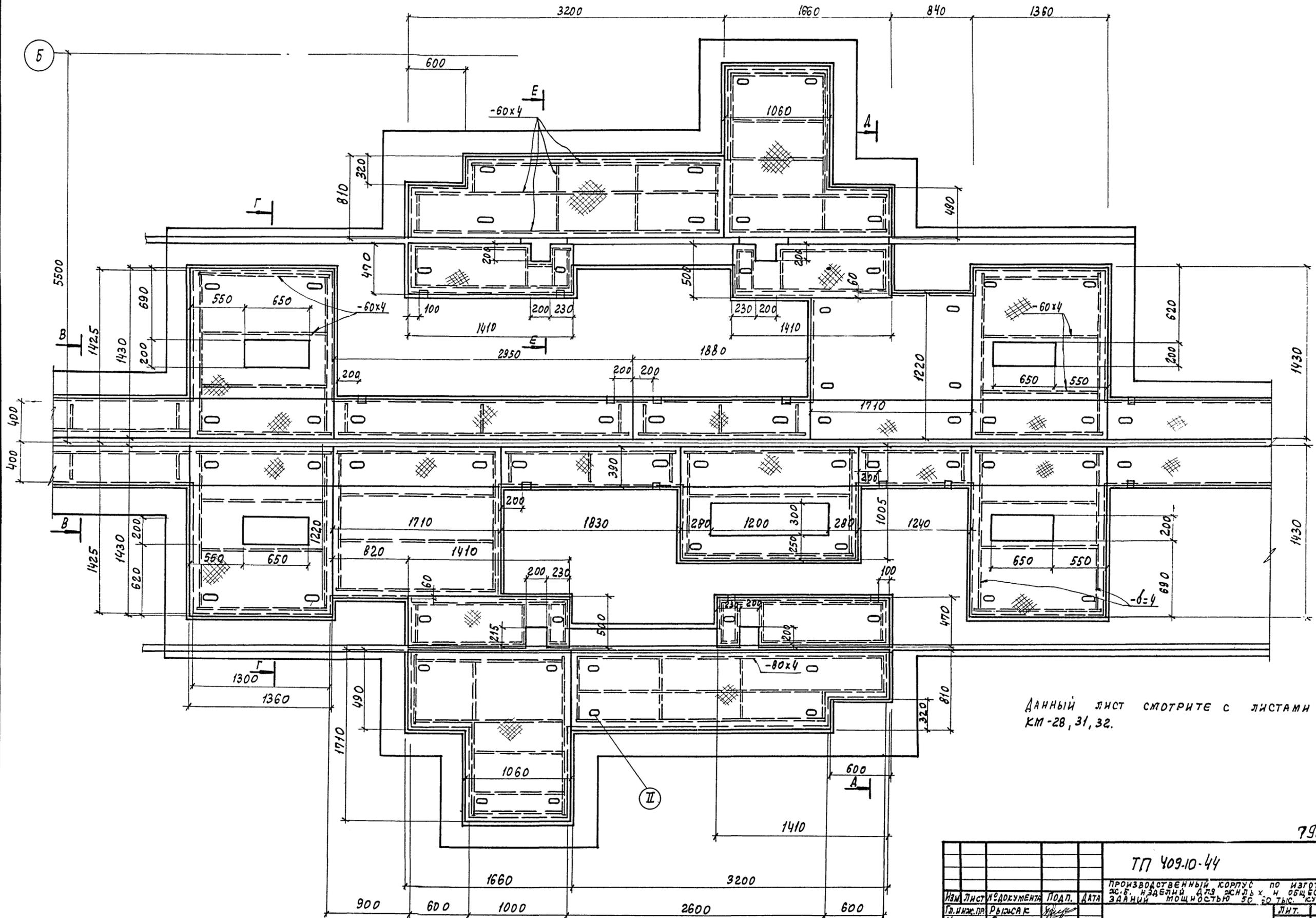


ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРИТЕ СОВМЕСТНО С ЛИСТАМИ
КМ-28, 30, 31, 32.

7922/5

ТП 409-10-44		КМ	
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЖЕЛАЗА И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М В ГОД			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РИЖАК	<i>Рижак</i>	
НАЧ. ОТД.	ГЛАЗУНОВ	<i>Глазун</i>	
УЧ. КОНСТ.	КАЛЬЧУК	<i>Кальчук</i>	
ИСПОЛН.	ДОРОЖНЫХ	<i>Дорожных</i>	
ЛИСТ	29	ЛИСТОВ	31
ОКРЫТИЕ ПРИЗМОВ ПОЛУКОЛОННЕРНОЙ ЛИНЕЙ		ГОСТРОЙ ССР	

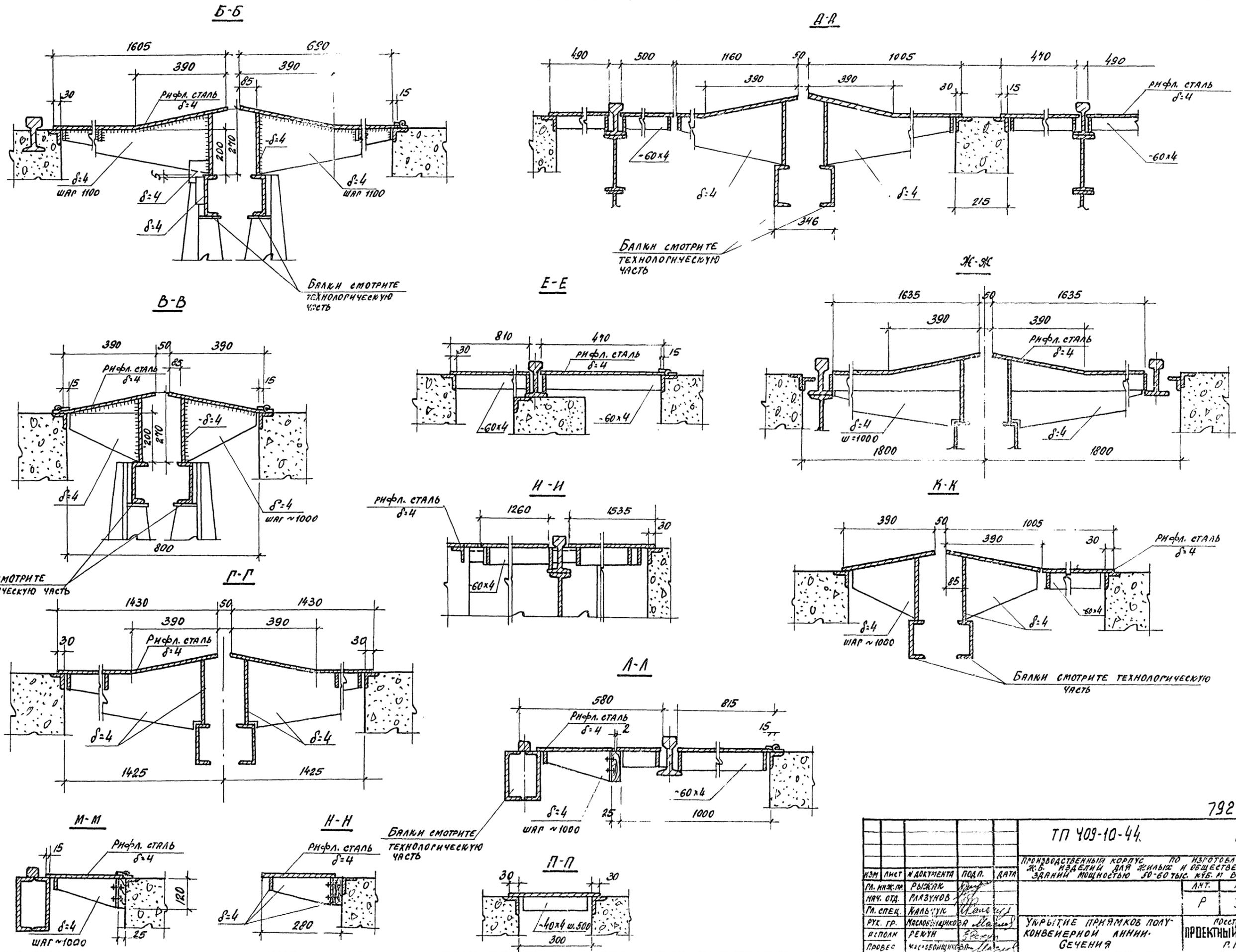
ПОИСК И АРХИВ



Данный лист смотрите с листами
КМ-28, 31, 32.

7922/5

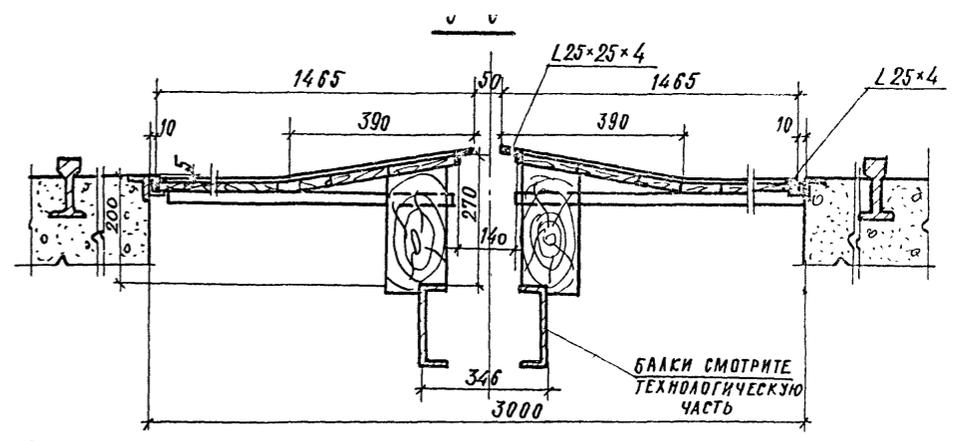
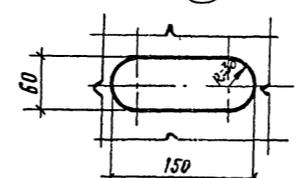
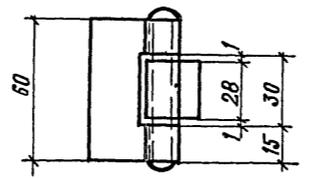
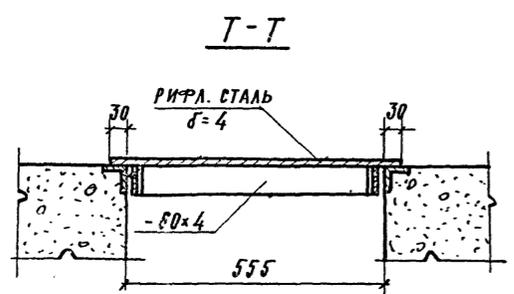
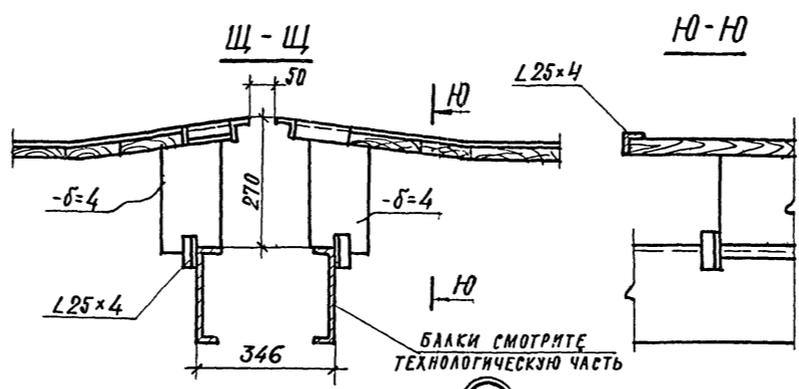
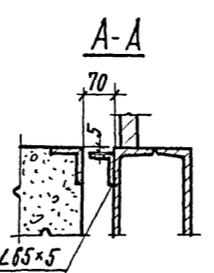
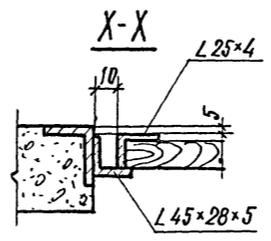
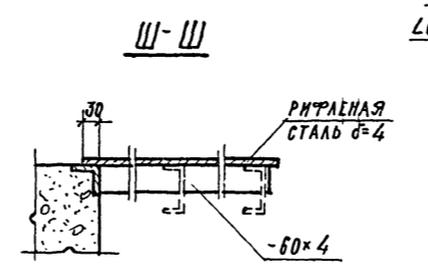
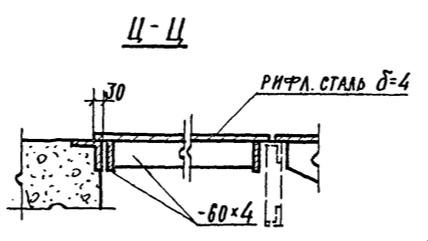
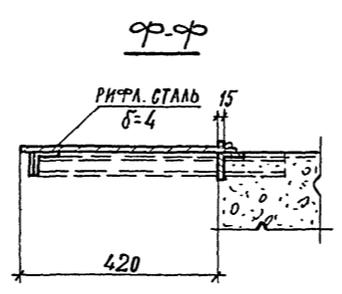
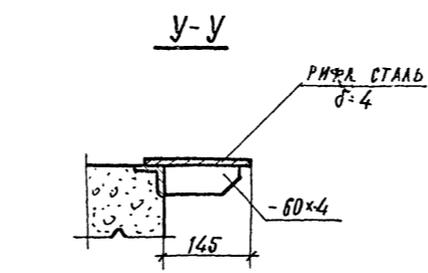
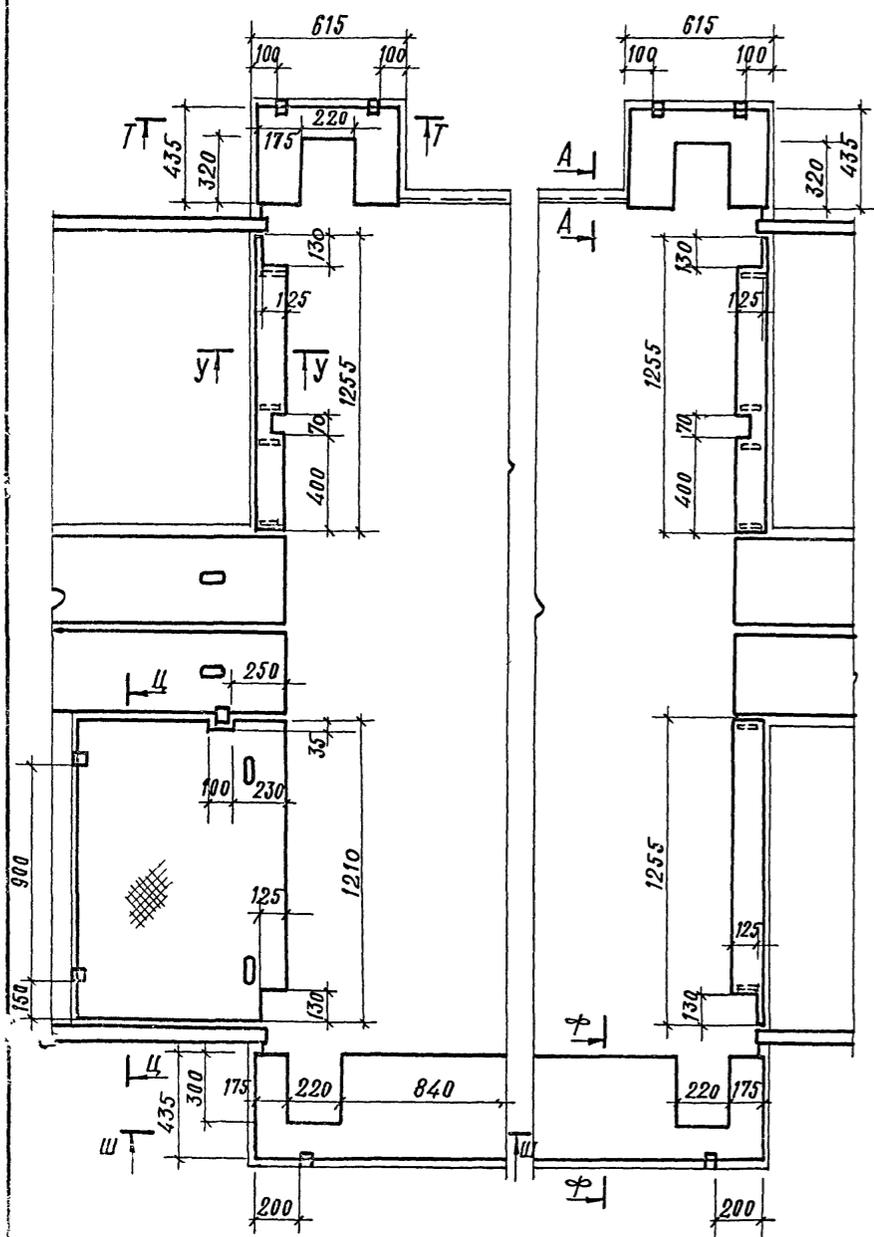
ТП ЧУС-10-44		КМ	
Производственный корпус по изготовлению дисков, заелей для осн. л. х. и общественных зданий мощностью 50 эд тыс. куб. м. в год			
Изм. Лист	№ документа	Подп.	Дата
Гл. инж. пр.	Рыжасак		
Нач. отд.	Глазунов		
Гл. констр.	Кальчук		
Лит.	Лист	Листов	
P	30		



7922/5

				ТП 409-10-44		КМ	
				ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОРПУС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 50-60 ТЫС. КВ. М. В. ГОД			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	РЫЖИК				Р	31	
ИЗМ. ОТД.	ПАЗУНОВ						
ГЛ. СПЕЦ.	КАЛЫЧУК						
РУК. ГР.	МАСЛОВИЧЕНКО						
ИСПОМ.	РЕЖУН						
ПРОВЕС.	КАРБОНЩИКОВ						
УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУ-КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ БЕЧЕНИЯ					ПОСТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ П. МОСКВА		

ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2



1. Размеры всех элементов укрытия прямков, указанные на сборочном чертеже щитов, подлежат уточнению заказчиком по фактически выполненным фундаментам и смонтированному оборудованию.
2. Рабочие чертежи деталей выпускаются заказчиком после уточнения размеров.
3. Детали должны иметь шероховатость поверхности реза.
4. Допускаемые зазоры между смежными щитами не более 10 мм.
5. Перепад по высоте в местах стыков щитов не более 4 мм.
6. Все рабочие поверхности деталей укрытия прямков должны быть покрыты грунтовкой ГФ-020 в один слой.
7. Сварные швы - по ГОСТ 5264-89.
8. Материал деревянных щитов - доска сосновая 25x150 ГОСТ 8486-86
9. Бременная нормативная нагрузка на укрытия прямков - 150 кг/м².

обвязка: L25x4 ГОСТ 8509-72*, в ст.з.п.с. б
L65x45x28x4 ГОСТ 8510-72*, в ст.з.п.с. б

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА	ПОДП.	ДАТА	ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕС ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЭЖИМАЖИ И ОЖИСТОВЛЕНИЮ ЗДАНИЙ МОЩНОСТЬЮ 30-60 ТИС. КВАТ. М. В ЧАСТИ
Л.И.Н.Ж.П.	Р.В.З.Ж.А.К.	Л.А.З.У.Н.О.В.	Л.А.Л.Ь.Ч.У.К.	Л.А.С.Ю.Б.О.Й.Ш.И.К.И.В.А.	
И.С.П.О.А.Н.	Р.Е.К.У.Н.	И.С.П.О.А.Н.	Р.Е.К.У.Н.	И.С.П.О.А.Н.	УКРЫТИЕ ПРЯМКОВ ПОЛУКО- НЪЕРНОЙ ЛИНИИ.
П.Р.О.В.Е.Р.	И.С.П.О.А.Н.	Р.Е.К.У.Н.	И.С.П.О.А.Н.	Р.Е.К.У.Н.	ФРАГМЕНТ ПЛАНА 2. СЕЧЕНИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЗОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Готье № 12

¹⁰⁹⁴
Заказ № 696 инв. № 7922/5 тираж 150
Сдано в печать 29/5 1982 цена 2-74