

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409-010-48.83

ПОЛУКОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ БАЛОК, КОЛОНН,
РИГЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 12 М

А Л Б О М Ш

ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

КФ ЦИТП Инв. № 8576/3

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

409 - 010 - 48.83

ПОЛУКОНВЕЙЕРНАЯ ЛИНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ БАЛОК, КОЛОНН,
РИГЕЛЕЙ ДЛИНОЙ ДО 12 М

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I Пояснительная записка
Технологические чертежи
Чертежи по технологическому теплоснабжению
Электротехнические чертежи
Силовое электрооборудование
Автоматизация технологических процессов

Альбом II Конструкции железобетонные
Конструкции металлические
Внутренние водопровод и канализация

Альбом III Заказные спецификации

Альбом IV Ведомости потребности в материалах

Альбом V Сметы

РАЗРАБОТАН

ВГПИ ГИПРОСТРОММАШ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.М. БУЗИНОВ

М.А. ГОТЛИБ

ПРОЕКТ УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР

ПРОТОКОЛ №54 ОТ 14.07.81г.

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ВВЕДЕНА В

ДЕЙСТВИЕ ГИПРОСТРОММАШЕМ

ПРОТОКОЛ № 4 ОТ 13.01.83г.

КФ ЦИТП Инв. № 8576/3

№ № п/п	Наименование	Обозначение	Количество листов	№ № страниц
I	Заказная спецификация на технологическое оборудование	ТХ-СП	5	3
2	Заказная спецификация на электрооборудование	ЭЖ-СП I	2	8
3	Заказная спецификация на кабельные изделия и материалы	ЭЖ-СП 2	2	10
4	Заказная спецификация на оборудование и материалы	ЭА-СП I	2	12
5	Заказная спецификация на провода и материалы	ЭА-СП 2	2	14
6	Заказная спецификация на оборудование	ТТ-СП I	2	16
7	Заказная спецификация на арматуру и материалы	ТТ-СП 2	9	18
8	Заказная спецификация на оборудование	ТТ-СП 3	1	27
9	Заказная спецификация на арматуру и материалы	ТТ-СП 4	3	28
10	Заказная спецификация на насосно-компрессорное оборудование и промышленную трубопроводную арматуру ВК-I	ВК-СП	1	31

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ:

НАЧАЛЬНИК _____
 " ____ " _____ 19 ____ г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____
 ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ-РАЗРАБОТЧИК Институт "Типростроммаш"
 КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____
 ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА _____
 МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО)-ЗАКАЗЧИК _____
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ) _____
 ПРЕДПРИЯТИЕ Подуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) _____
 ГУМТС (УМТС) _____
 ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Технологическая
 СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

№ ТХ-СП от " ____ " 19 ____ г. - ВСЕГО ЛИСТОВ 5

на технологическое оборудование

ЛИСТ № I

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме; место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 ____ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I	I	Кран мостовой электрический Грузоподъемность 32/5 т Пролет 16,5 м Мощность 86,3 квт Масса 29000 кг	К32/5-25-16,5	Узловский машиностроительный	шт кг			2 58000	14,65										
2	2	Бетоноукладчик Емкость бункера 2,5 м3 Мощность 16,4 квт Масса 10000 кг	3099/I	Куйбышевский "Строммашина"	"			I 10000	9,17										
3	3	Рольганг Мощность 9,5 квт Масса 21000 кг	3099/2	Кохомский "Строммашина"	"			I 21000	13,02										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП

Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей,

ПРЕДПРИЯТИЕ длиной до 12 м

ВСЕГО ЛИСТОВ 5
ЛИСТ № 3

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) _____

№ п. п.	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
8	8	и) кнопочная станция	ПКЕ-3II-3	Кедайненский электроаппаратный завод	шт	кг		1x3=3 3,45	0,004										
		к) магнитный пускатель закрытый нереверсивный с катушкой 380В	ПМЕ-22I	Рижский электромашиностроительный завод	"	"		1x3=3 6,3	0,006										
8	8	Виброплощадка Грузоподъемность 24т Мощность 128 квт Масса 13150 кг Расстояние между осями столов 1020 мм	СМЖ-199А	Челябинский "Строммашина"	"	"		4 13150	8,56										
9	9	Машина для открывания и закрывания бортов Масса 7300 кг	СМЖ-5I3 00.00. 000.0I	Бологовский "Строммашина"	"	"		2 14600	5,514										
10	II	Пакетировщик для форм Масса 1380 кг	СМЖ-294-4	"	"	"		5 6900	0,34										
II	I2	Самоходная тележка Грузоподъемность 20 т Мощность 6,5 квт Масса 3450 кг	СМЖ/ I5I	"	"	"		I 3450	2,II										
I2	I3	Тележка-прицеп Грузоподъемность 20 т Масса 1810 кг	СМЖ-154А	"	"	"		I 1810	0,5										
I3	I4	Насосная станция Мощность 7,5 квт Масса 500 кг	СМЖ-3003Б	Коксомский "Строммашина"	"	"		2 1000	0,9										
I4	I6	Подставка под траверсу Масса 150 кг	3099/5	"	"	"		I 150	0,109										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТХ-СП

Полукопвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей
 ПРЕДПРИЯТИЕ длинной до 12 м
 (наименование)
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) _____

ВСЕГО ЛИСТОВ 5
 ЛИСТ № 5

№ п п	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа № опросного листа, материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							в том числе по кварталам						
													всего	I	II	III	IV		
23		Траверса Грузоподъемность 12т Масса 2120 кг	СМЖ-5I7	Бологовский "Строумашина"	ШТ			I 2120	1,045										
24		Стропы с 4-мя крюками Грузоподъемность 10т Масса 180 кг	2807/22		"			I 180	0,13										
25		Щиты укрытия прямков Масса 2500 кг	3028/I.02.00.000		К-Т			I 2500	1,233										
26		Гидроразводка Масса 400 кг	3028/I.01.00.000		"			I 400	0,545	р.т.									
27		Комплект форм Масса 370000 кг	Заказываются для конкретной номенклатуры		"			I 370000	0,35	р.т.									
28	I7	Стенд для контроля и ремонта изделий Масса 1000 кг	б/черт.		ШТ			I 1000	0,656										

Главный инженер проекта
 Начальник отдела № 2
 Начальник отдела № 7
 Составил

М.А. Готлиб М.А. Готлиб
Ю.В. Волконский Ю.В. Волконский
Е.А. Беляева Е.А. Беляева
П.Н. Теплов П.Н. Теплов

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМ-СП

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа № опросного листа Материала оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоймость всего, тыс. руб	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
10		Труба 26 x 1,8	ГОСТ 10704-76		М			200	0,000247										
11		Труба 32 x 2,0	"		"			70	0,000299										
12		Труба 48 x 2,0	"		"			250	0,000413										
13		Труба 60 x 2,0	"		"			100	0,000509										
14		Металлорукав ϕ 10	РЗ-ЦХ		"			10	0,00008										
15		То же, ϕ 15	"		"			20	0,00013										
16		То же, ϕ 20	"		"			10	0,00017										
17		Сталь угловая сечением 50x50x5	50x50x5 ГОСТ 8509-72		М кг			400 1510											
18		Сталь полосовая сечением 25 x 4	25x4 ГОСТ 103-76 Ст.3 ЦС ГОСТ 535-58		"			100 80											
		Главный инженер проекта Начальник отдела Составил	<i>Млоуш</i> <i>Кувшинский</i> <i>Березина</i>	Готлиб Кувшинский Березина															

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭМ-СП

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Подконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей до 12м

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
 ЛИСТ № 2

№ п. п.	№ позиции по технической схеме; место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
6		Вводное устройство 380В, 150А	ВУ-3	Завод НВА г.Уфа		шт		I	0,052										
7		Магнитный пускатель с втягивающей катушкой на ток 380В, с уставкой теплового реле на ток 16А	ПМЕ-222			"		I	0,0108										
8		Пост управления кнопочный с 2мя кнопочными элементами с надписями "ПУСК" и "СТОП"	ПКЕ-212-2	Предприятие п/я 0412/1 ЛССР г.Вильнюс		"		I	0,0029										
9		Кронштейн троллейный кра-новий промежуточный комплект-но с тролледержателями	K41	ГЭМ		"		4I	-										
10		То же, секционный	K45	-"-		"		4	-										
11		Компенсатор троллейный проволочный	У1008	-"-		"		6	-										
12		Светофор троллейный трехламповый 220В, 15вт	У270	-"-		"		3	0,0257										
13		Лампа накаливания 220В, 15вт		-"-		"		9	0,00072										

Главный инженер проекта
 Начальник отдела
 Составил

Готлиб
Кувшинский
Березина
 Готлиб
 Кувшинский
 Березина

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ЭА-СПИ

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ Иркутский завод № 1
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Иркутская конвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12 м

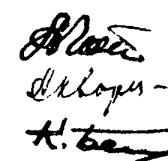
№ п. п.	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования; каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года <small>в т. ч. на складе</small>	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I.3		Манометр технический показывающий пружинный. Верхний предел измерения 4 кгс/см ²	ОБМ-100х4	Манометровый завод г.Томск	шт.			I	0,00265										
I.4		Манометр самопишущий с трубчатой пружиной ~ 220В. Верхний предел измерения 4 кгс/см ²	МТС-711	Завод "Теплоконтроль" г.Казань	шт			I	0,07										
I.5		Термометр технический ртутный прямой. Диапазон настройки 0+100°С. L верх. части = 160 мм, L ниж. части = 253мм, с опра-вой	ПМ4-1°-160-253	Клинский термометровый завод	шт			3	0,00254										
2.		<u>Агрегатированные комплексы</u> Установка централизованного контроля, программного регулирования и дистанционного управления Рпит-3+6 кгс/см ² , V пит ~220В, регулирование температуры 0+100°С	ПУСК-3П	Усть-Каменогорский завод приборов	к-т			I	7,375										
3.		<u>Электроаппаратура, устанавливаемая по месту</u>																	
3.1		Переключатель универсальный, надпись № 23	УП5402-С225	Завод НВА г.Уфа	шт			I	0,0095										
		Главный инженер проекта Начальник отдела № 6 Составил		<i>Готлоб</i> <i>Кувшинский</i> <i>Белецкий</i>	Готлоб Кувшинский Белецкий			Заказчик											Комплектующая организация

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 3А-СП2

ВСЕГО ЛИСТОВ 2
ЛИСТ № 2

ПРЕДПРИЯТИЕ

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ полупроводниковая линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12 м)

№ п. п.	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года <small>в т. ч. на складе</small>	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							в том числе по кварталам						
													всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
2.6		Короб стальной горизонтальный ТКЧ 2900-74	ПГ100	ГМА	секция			50	0,0051										
2.7		Тройник горизонтальный ТКЧ 2928-74	ТГ100	—"	шт			5	0,005										
2.8		Угольник горизонтальный ТКЧ 2928-74	УГ100	—"	"			2	0,0033										
2.9		Соединители "металлорукав-прибор" ТКЧ 401-67 ТУ 36.1125-75	СМП 12хтруб 1/2"	—"	"			30	-										
3.0		Соединители "металлорукав-труба" ТКЧ-403-67 ТУ.36.1125-76	СМП 12х15	—"	"			30	-										
3.1		Кабель с алюминиевыми жилами в поливинилхлоридной оболочке с поливинилхлоридной изоляцией, сеч. 7х2,5 кв.мм	АКВВГ		"			80	0,00036										
3.2		То же, сечением 4х2,5 кв.мм	АКВВГ		"			50	0,000245										
Главный инженер проекта Начальник отдела № 6 Составил			 Готлиб Кувшинский Белецкий		Заказчик Комплектующая организация														

КОДЫ

УТВЕРЖДАЮ: _____

НАЧАЛЬНИК _____

" _____ " _____ 19 ____ г.

ГЕНЕРАЛЬНАЯ ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ПРОЕКТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ-РАЗРАБОТЧИК Институт Гипростроммаш МСД и КМ СССР

КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ _____

ОТРАСЛЬ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА _____

МИНИСТЕРСТВО (ВЕДОМСТВО)-ЗАКАЗЧИК _____

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА (ОБЪЕДИНЕНИЕ) _____

ПРЕДПРИЯТИЕ _____

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению балок, колонн, ригелей длиной до 12м

ГУМТС (УМТС) _____

ЧАСТЬ (РАЗДЕЛ) ПРОЕКТА Технологическое пароснабжение

СРОК ВВОДА ОБЪЕКТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ _____

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-С12 от _____ " _____ 19 82 г. - ВСЕГО ЛИСТОВ 9

на арматуру и материалы ЛИСТ № 1

(вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования: каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__г.					Стоимость всего, тыс. руб.		
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам						
														I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
I		АРМАТУРА Регулятор давления прямого действия "после себя" Ду80 Ру16 Масса 1шт - 70 кг	2Гч10 нж		ШТ КГ			$\frac{1}{70}$	71,0											
		а) Мембранный исполнительный механизм с пределом регулирования давления пара 2+ 2,5 кгс/см ²	№2					$\frac{1}{7}$												
2		б) Гири по 5 кг в) Гири по 1 кг Вентиль запорный муфтовый Ду 15 Ру16 Масса 1шт - 0,7 кг	15кч18п					$\frac{2}{10}$ $\frac{1}{1}$ $\frac{1}{1}$ <u>48</u>	0,70											
								33,6												

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2

ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 3

ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование) Полуконвейерная линия по изготов-
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) лению балок, колонн, ригелей длиной до 12м.

№ п.п.	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т.ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19 __ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							в том числе по кварталам						
													всего	I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I0		Труба 14 x 2 Масса 1м - 0,592кг	ГОСТ 8734-75		М кг			1,5 0,89	0,42										
II		Труба 15 x 2,8 Масса 1м - 1,28 кг	ГОСТ 3262-75		"			420 537,6	0,21										
I2		Труба 25 x 3,2 Масса 1м - 2,39 кг	ГОСТ 3262-75		"			90 215,1	0,34										
I3		Труба 50 x 3,5 Масса 1м - 4,88кг	"		"			405 1976,4	0,69										
I4		Отвод 90° 80С40 Масса 1шт - 1,4 кг	ГОСТ 17375-77		шт кг			35 49,0	0,78										
I5		Отвод 90 100С40 Масса 1шт - 2,4 кг	ГОСТ 17375-77		"			1 2,40	1,10										
I6		Отвод 90 125С32 Масса 1шт - 3,8 кг	"		"			4 15,2	1,70										
I7		Тройник 80С40 Масса 1шт - 1,3 кг	ГОСТ 17376-77		"			10 13,0	1,20										
I8		Тройник 100 С40 Масса 1шт - 2,7 кг	"		"			1 2,7	1,60										
I9		Тройник 125 С32 Масса 1шт - 3,8 кг	"		"			1 3,8	1,80										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-С12

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование) Полуконвейерная линия по изготов-
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Ленин садок, колонн, ригелей длиной
до 12м

ВСЕГО ЛИСТОВ 9
 ЛИСТ № 9

№ п. п.	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					стоимость всего, тыс. руб	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
30		Фланец I25-10 Масса 1шт - 6,71 кг	ГОСТ I2830-67		шт			4											
					кг			26,8	2,10										
31		Фланец I-100-6 Масса 1шт - 3,04кг	ГОСТ I2831-67		"			2											
								6,08	1,35										
32		Муфта короткая I5ст Масса 1шт - 0,055 кг	ГОСТ 8966-75		"			60											
								3,30	0,07										
33		Муфта короткая 50 ст Масса 1шт - 0,347 кг	-"-		"			20											
								6,94	0,22										
34		Муфта 25 x I5 Масса 1шт - 0,147 кг	ГОСТ 8967-75		"			20											
								2,94	0,09										
35		Контргайка I5 Масса 1шт - 0,036 кг	ГОСТ 8968-75		"			87											
								3,13	0,02										
36		Контргайка 50 Масса 1шт - 0,174 кг	-"-		"			20											
								3,48	0,09										
37		Угольник I5 Масса 1шт - 0,095 кг	ГОСТ 8946-75		"			20											
								1,90	0,09										
38		Круг В-10 Масса 1м - 0,62 кг	ГОСТ 2590-71		м			7											
					кг			4,34	0,124										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП2

ВСЕГО ЛИСТОВ 9
ЛИСТ № 7

ПРЕДПРИЯТИЕ

ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) (наименование)
Службонвейерная линия по изготовлению
балок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость его, тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
49		Проволока 0,8	ГОСТ 3282-74		кг			0,15	0,243										
50		Болт М6х30 Масса шт - 0,008кг	ГОСТ 7798-70		шт кг			72 0,58	0,54										
51		Болт М12х50 Масса шт - 0,061кг	"		"			80 4,88	0,316										
52		Болт М12х55 Масса шт - 0,068кг	"		"			10 0,68	0,314										
53		Болт М16х70 Масса шт - 0,145 кг	"		"			400 58,0	0,290										
54		Болт М16 х 120 Масса шт - 0,224кг	ГОСТ 7798-70		"			4 0,90	0,278										
55		Гайка М6 Масса шт - 0,002кг	ГОСТ 5915-70		"			72 0,14	1,07										
56		Гайка М8 Масса шт - 0,005кг	"		"			40 0,20	0,578										
57		Гайка М10 Масса шт - 0,011кг	"		"			42 0,45	0,429										
58		Гайка М12 Масса шт - 0,015кг	"		"			92 1,38	0,368										

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-С12
 ВСЕГО ЛИСТОВ 9
 ЛИСТ № 9

ПРЕДПРИЯТИЕ _____ (наименование)
 ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Полуконвейерная линия по изготовлению
салок, колонн, ригелей длиной до 12м




№ п. п.	№ позиции по технологической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, дования, каталог, № чертежа № опросного листа Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года в т. ч. на складе	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					Стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							всего	в том числе по кварталам					
														I	II	III	IV		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
69		Лента I пол -10	ГОСТ 2162-78		кг			7,8	3,09										
70		Олифа			кг			13,5	1,15										
71		Белила			кг			16,5	0,76										
72		Краска густотертая			кг			4	0,78										

Главный инженер проекта *Готлиб М.А.* Готлиб М.А.
 Начальник отдела № *Кувшинский О.Н.* Кувшинский О.Н.
 Составил *Волынкин В.В.* Волынкин В.В.

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ТТ-СП4

ВСЕГО ЛИСТОВ 3
ЛИСТ № 3

ПРЕДПРИЯТИЕ (наименование) Полуконвейерная линия по изготов-
ОБЪЕКТ (ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ МОЩНОСТЬ) Ленту оаок, колонн, ригелей длиной до 12м

№ п. п.	№ позиции по технической схеме, место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа. Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования — страна, фирма)	Единица измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, руб	Потребность на пусковой комплекс	Ожидаемое наличие на начало планируемого года	Заявленная потребность на планируемый год	Принятая потребность на 19__ г.					стоимость всего, тыс. руб.	
					наименование	код							в том числе по кварталам						
													I	II	III	IV			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
I5		Лента I-ПОЛ-10	ГОСТ 2162-78		кг			3	3,09										
I6		Лак ХВ-784	ГОСТ 7313-75		кг			1,8	0,31										
		Главный инженер проекта Начальник отдела №6 Составил	  	Готлиб М.А Кувшинский О.Н Волынкин В.В															

УТВЕРЖДАЮ:

Начальник

19 г.

Генеральная проектная организация
 Проектная организация-разработчик
 Комплектующая организация
 Отрасль народного хозяйства
 Министерство (ведомство) - заказчик
 Главное управление министерства (объединение)
 Предприятие
 Объект (производственная мощность)
 ГУМТС (УМТС)
 Часть (раздел) проекта
 Срок ввода объекта в эксплуатацию

ЗАКАЗНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № ВК-СП от " " 19 г.
 на насосно-компрессорное оборудование и промышленную трубопроводную арматуру ВК-I
 (вид оборудования, изделия и материалы, поставляемые заказчиком)

Всего листов I
 Лист № I

№ п.п.	№ позиции по технолог. схеме. Место установки	Наименование и техническая характеристика основного и комплектующего оборудования, приборов, арматуры, материалов, кабельных и других изделий	Тип и марка оборудования, каталог, № чертежа, № опросного листа, Материал оборудования	Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Единицы измерения		Код оборудования, материалов	Потребность по проекту	Цена единицы, тыс. руб.	Потребность на проект	Ожидаемое начало в т.ч. на складе	Заявленная потребность по плану в т.ч. на год	Принятая потребность на 19 год					Стоимость всего, тыс. руб.
					Наименование	Код							Всего	В т.ч. по кварталам				
														1	II	III	IV	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

Промышленная трубопроводная арматура

1.	Вентили запорные муфтовые Ø 25	I5кчI8р2	Кролевецкий арматурный з-д				37I2I2 I0080	5	0.001									
2.	То же Ø 32	"-	"-				37I2I3 I0I10	I	0.002									
3.	Рукава резиновые напорные с текстильным каркасом ℓ = 20.0 Ø 25	ГОСТ I8698-73	Московский з-д "Каучук"				25532I 0403	60	0.001									

Главный инженер проекта *Лобавин* О.Г. Лобавин
 / Начальник отдела *Колосов* А.В. Колосов
 Составил инженер *Левданская* Г.М. Левданская

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

34/у

Заказ № 136р Инв № 8576/3 Тираж 100

Сдано в печать 5-ї 198 у Цена 1-25