



МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
(Минтруд России)

ПРИКАЗ

20 марта 2018 г.

№ 1684

Москва

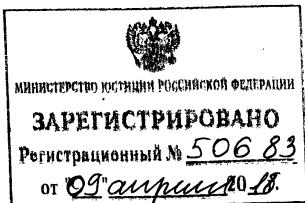
**Об утверждении профессионального стандарта
«Оператор оборудования флексографской печати»**

В соответствии с пунктом 16 Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. № 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, № 4, ст. 293; 2014, № 39, ст. 5266; 2016, № 21, ст. 3002; 2018, № 8, ст. 1210),
п р и к а з ы в а ю:

Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Оператор оборудования флексографской печати».

Министр

М.А. Топилин



УТВЕРЖДЕН
приказом Министерства
труда и социальной защиты
Российской Федерации
от «10» марта 2018 г. № 168н

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

Оператор оборудования флексографской печати

1128

Регистрационный номер

Содержание

I. Общие сведения.....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности).....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций.....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Обслуживание оборудования флексографской печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания».....	3
3.2. Обобщенная трудовая функция «Печатание на оборудовании флексографской печати».....	8
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта.....	13

I. Общие сведения

Нанесение изображений на запечатываемый материал с использованием оборудования флексографской печати

11.015

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Тиражирование текстовой и изобразительной информации с использованием оборудования флексографской печати
--

Группа занятий:

3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы	7322	Печатники
(код ОКЗ ¹)	(наименование)	(код ОКЗ)	(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

18.11	Печатание газет
18.12	Прочие виды полиграфической деятельности
(код ОКВЭД ²)	(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт
(функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Обслуживание оборудования флексографской печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания	4	Подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструментов и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати	А/01.4	4
			Настройка печатных секций оборудования флексографской печати для выполнения задания	А/02.4	4
			Регулировка сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати	А/03.4	4
			Подготовка к работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати	А/04.4	4
			Отладка системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей)	А/05.4	4
			Обслуживание оборудования флексографской печати по окончании печатания тиража задания	А/06.4	4
В	Печатание на оборудовании флексографской печати	5	Подготовка оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания	В/01.5	5
			Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры, установка формных цилиндров, растрированных валов, ракелей	В/02.5	5
			Печатание на оборудовании флексографской печати контрольных оттисков	В/03.5	5
			Печатание на оборудовании флексографской печати тиража с проверкой качества продукции	В/04.5	5

III. Характеристика обобщенных трудовых функций

3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования флексографской печати при подготовке к работе и по окончании выполнения задания	Код	A	Уровень квалификации	4
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта	

Возможные наименования должностей, профессий	Оператор оборудования флексографской печати
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке ³
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	7322	Печатники
ЕТКС ⁴	§ 56–57	Печатник флексографской печати 3–4-го разряда
ОКПДР ⁵	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО ⁶	2.29.01.27	Мастер печатного дела

3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка расходных материалов, технологической оснастки, инструментов и приспособлений для выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка рабочей зоны для приема расходных материалов, необходимых для выполнения задания на оборудовании флексографской печати
	Проверка соответствия расходных материалов, необходимых для выполнения задания на оборудовании флексографской печати, требованиям задания
	Контроль наличия и исправности технологической оснастки, инструментов и приспособлений, необходимых для выполнения задания на оборудовании флексографской печати
Необходимы умения	Производить подготовку расходных материалов, растрированных валов, флексографских печатных форм для выполнения задания
	Оценивать качество расходных материалов в соответствии с требованиями задания
	Проверять исправность технологической оснастки, инструментов и приспособлений, используемых при работе с расходными материалами флексографской печати
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Виды и свойства расходных материалов, используемых во флексографской печати
	Условия акклиматизации полиграфических материалов, используемых для флексографской печати
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Настройка печатных секций оборудования флексографской печати для выполнения задания	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Займствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности узлов печатных секций оборудования флексографской печати
	Получение флексографских печатных форм и проверка соответствия их качества заданию
	Подготовка красочных емкостей, ракельных ножей и камер для печатания тиража задания на оборудовании флексографской печати
	Монтаж формных цилиндров для печатания задания на оборудовании флексографской печати
	Подбор растриванных валов для печатания задания на оборудовании флексографской печати
Необходимы умения	Выполнять подготовку узлов печатных секций и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати к печатанию задания
	Оценивать соответствие качества флексографских печатных форм заданию
	Поддерживать флексографские печатные формы и растриванные валы в работоспособном состоянии
	Проверять работоспособность ракельных ножей и камер оборудования флексографской печати
	Контролировать краскопередачу растриванных валов оборудования флексографской печати
	Выполнять чистку растриванных валов оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Характерные неполадки в работе печатных секций оборудования флексографской печати и методы их устранения
	Принципы выбора растриванных валов и ракельных ножей оборудования флексографской печати в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации и требованиями задания
	Правила ухода за флексографскими печатными формами и растриванными валами
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.3. Трудовая функция

Наименование	Регулировка сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
	Настройка параметров системы воздухообмена оборудования флексографской печати

	Отладка вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
Необходимы умения	Настраивать сушильные и вспомогательные устройства оборудования флексографской печати в соответствии с рекомендациями руководства по эксплуатации
	Использовать приборы для контроля работы сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Выявлять и устранять неполадки в работе сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
	Принципы работы и конструктивные особенности сушильных и вспомогательных устройств оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации устройств, входящих в состав оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.4. Трудовая функция

Наименование	Подготовка к работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати	Код	A/04.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности отделочных секций и устройств, входящих в состав оборудования флексографской печати
	Установка инструментов для отделки продукции, отпечатанной на оборудовании флексографской печати
	Подбор и монтаж вспомогательных валов для нанесения на запечатываемый материал специальных покрытий при печатании на оборудовании флексографской печати
Необходимы умения	Распознавать неисправности в работе устройств оборудования флексографской печати
	Устранять неполадки в работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Производить монтаж инструментов для отделки продукции и вспомогательных валов на оборудовании флексографской печати
Необходимые знания	Принципы работы и устройство отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Характерные неисправности отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Методы профилактики неполадок в работе отделочных секций и устройств оборудования флексографской печати
	Правила монтажа инструментов для отделки продукции и вспомогательных валов оборудования флексографской печати и ухода за

	ними
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.1.5. Трудовая функция

Наименование	Отладка системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей)	Код	A/05.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка исправности узлов и устройств системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с листовой или рулонной подачей) согласно руководству по эксплуатации
	Регулировка системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей) в соответствии с заданием
	Заправка запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
Необходимы умения	Определять и устранять неисправности в работе системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
	Настраивать параметры системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей) в соответствии с заданием
	Осуществлять заправку запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Технологические операции по подготовке и настройке системы проводки запечатываемого материала оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
	Характерные неисправности системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
	Методы профилактики неполадок в работе системы проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
Другие характеристики	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
	-

3.1.6. Трудовая функция

Наименование	Обслуживание оборудования флексографской печати по окончании печатания тиража задания	Код	A/06.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Демонтаж формных цилиндров, растрированных валов, ракелей оборудования флексографской печати
	Смывка печатных форм оборудования флексографской печати, подготовка их к хранению
	Чистка основных узлов и устройств оборудования флексографской печати
Необходимы умения	Использовать руководство по эксплуатации при обслуживании оборудования флексографской печати
	Производить демонтаж, мойку и чистку элементов печатных секций, узлов и устройств оборудования флексографской печати
Необходимые знания	Устройство и принципы работы оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати
	Правила демонтажа формных цилиндров и устройств оборудования флексографской печати
	Правила ухода за печатными формами, растрированными валами, ракелями оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности	
Другие характеристики	-

3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Печатание на оборудовании флексографской печати	Код	B	Уровень квалификации	5
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Старший оператор оборудования флексографской печати
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена
Требования к опыту	Не менее двух лет работы на оборудовании флексографской печати

практической работы	
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в установленном законодательством Российской Федерации порядке
Другие характеристики	Рекомендуется дополнительное профессиональное образование – программы повышения квалификации по профилю деятельности

Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3139	Техники (операторы) по управлению технологическими процессами, не входящие в другие группы
ЕТКС	§ 58–59	Печатник флексографской печати 5–6-го разряда
ОКПДР	16573	Печатник флексографской печати
ОКСО	2.29.02.06	Полиграфическое производство

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Подготовка оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания	Код	V/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Определение последовательности выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати
	Контроль комплектности и качества расходных материалов, необходимых для проведения печатных работ по выполнению задания на оборудовании флексографской печати
	Проводка запечатываемого материала в систему проводки оборудования флексографской печати (с рулонной или листовой подачей)
	Контроль комплектности и качества флексографских печатных форм, растрированных валов и ракелей
	Подготовка приборов и инструментов для контроля процесса печатания тиража на оборудовании флексографской печати
Необходимы умения	Выбирать алгоритм проведения подготовительных работ к печатанию тиража на оборудовании флексографской печати
	Определять вид расходных материалов, используемых для выполнения печатных работ на оборудовании флексографской печати
	Осуществлять выбор приборов и инструментов для контроля качества расходных материалов, используемых для флексографской печати
	Оценивать пригодность флексографских печатных форм, растрированных валов и ракелей для выполнения задания
	Осуществлять контроль подготовительных работ к печатанию тиража на оборудовании флексографской печати

Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к печатанию тиража
	Технические требования к расходным материалам, используемым для флексографской печати
	Правила подготовки расходных материалов, используемых для флексографской печати при выполнении задания
	Свойства красок, используемых для флексографской печати, и правила их смешения
	Средства ухода за оборудованием флексографской печати, печатными формами, растриванными валами, ракелями
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры, установка формных цилиндров, растриванных валов, ракелей	Код	В/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Монтаж флексографских печатных форм на формные цилиндры
	Проверка комплектности и качества формных цилиндров, флексографских печатных форм, необходимых для печатания продукции, в соответствии с заданием
	Установка растриванных валов и приладка ракелей, ракельных камер на оборудовании флексографской печати
	Монтаж формных цилиндров в печатных секциях оборудования флексографской печати
	Настройка печатных секций и красочного аппарата оборудования флексографской печати в соответствии с заданием
Необходимы умения	Определять качество флексографских печатных форм
	Закреплять флексографские печатные формы на формных цилиндрах
	Настраивать печатный аппарат оборудования флексографской печати
	Получать приладочный отиск с флексографской печатной формы
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Технологические операции подготовки оборудования флексографской печати к печатанию тиража задания
	Технологические режимы работы оборудования флексографской печати
	Методы контроля качества флексографских печатных форм
	Правила монтажа флексографских печатных форм на формных цилиндрах
	Технические и технологические требования к печатным формам

	флексграфской печати, растрированным валам и ракелям
	Параметры настройки печатных аппаратов оборудования флексграфской печати
	Виды и технические характеристики расходных материалов, используемых для флексграфской печати
	Особенности взаимодействия красок с запечатываемыми материалами, используемыми для флексграфской печати
	Профессиональная терминология в области флексграфской печати
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Печатание на оборудовании флексграфской печати контрольных оттисков	Код	В/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Запуск оборудования флексграфской печати на процесс печатания
	Получение контрольных оттисков флексграфской печати и проверка соответствия их качества требованиям задания
	Утверждение контрольного оттиска флексграфской печати в качестве образца
Необходимы умения	Выполнять запуск оборудования флексграфской печати на процесс печатания
	Производить оценку качества контрольных оттисков с использованием приборов и системы контроля оборудования флексграфской печати
	Выявлять причины возникновения дефектов оттисков флексграфской печати
	Устранять неполадки и сбои в работе оборудования флексграфской печати
Необходимые знания	Устройство и принципы работы оборудования флексграфской печати
	Технологические операции подготовки оборудования флексграфской печати к работе
	Правила эксплуатации оборудования флексграфской печати согласно руководству по эксплуатации
	Технологические режимы работы оборудования флексграфской печати
	Виды расходных материалов, применяемых во флексграфской печати
	Основы колориметрии и методы цветовых измерений
	Особенности взаимодействия красок с запечатываемыми материалами, используемыми для флексграфской печати
	Методы контроля качества оттисков флексграфской печати
	Технические и технологические требования к флексграфским печатным формам и растрированным валам или гильзам
	Особенности привошки красочных изображений при печатании многокрасочных работ на оборудовании флексграфской печати

	Параметры настройки печатных аппаратов оборудования флексографской печати
	Технические требования к сушильным, отделочным устройствам оборудования флексографской печати
	Профессиональная терминология в области флексографской печати
	Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности
Другие характеристики	-

3.2.4. Трудовая функция

Наименование	Печатание на оборудовании флексографской печати тиража с проверкой качества продукции	Код	В/04.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала		
				Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Подготовка оборудования флексографской печати на печатание тиража задания
	Запуск оборудования флексографской печати на процесс печатания для выполнения задания
	Контроль качества оттисков при печатании тиража задания
	Определение неполадок в работе оборудования флексографской печати по дефектам оттисков
	Устранение неполадок и сбоев в работе оборудования флексографской печати
	Регулировка узлов и секций оборудования флексографской печати в процессе печатания тиража
	Оформление отчетной документации по окончании печатания тиража задания
Необходимы умения	Настраивать оборудование флексографской печати на печатание тиража задания
	Применять приборы и инструменты для контроля качества оттисков, полученных при печатании на оборудовании флексографской печати тиража задания
	Определять и устранять неполадки в работе оборудования флексографской печати по дефектам оттисков
	Производить необходимую регулировку секций, устройств и узлов оборудования флексографской печати
	Заполнять отчетную документацию по окончании печатания тиража задания в соответствии с правилами ее оформления
Необходимые знания	Принципы работы и устройство оборудования флексографской печати
	Правила эксплуатации оборудования флексографской печати согласно руководству по эксплуатации
	Технологические режимы работы оборудования флексографской печати
	Требования к качеству продукции, изготавливаемой на оборудовании флексографской печати
	Основы колориметрии и методы цветовых измерений

	<p>Методы контроля качества оттисков флексографской печати</p> <p>Технические и технологические требования к флексографским печатным формам, ракелям и растрированным валам</p> <p>Технические и технологические требования к сушильным, отделочным и вспомогательным устройствам, входящим в состав оборудования флексографской печати</p> <p>Правила оформления отчетной документации о выполнении печатных работ</p> <p>Профессиональная терминология в области флексографской печати</p> <p>Требования охраны труда, производственной санитарии, электробезопасности и пожарной безопасности</p>
Другие характеристики	-

IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта

4.1. Ответственная организация-разработчик

ФГБОУ ДПО «Академия медиандиндустрии», город Москва
И. о. ректора Дугин Евгений Яковлевич

4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	ООР «Российский союз промышленников и предпринимателей», город Москва
2	ГБПОУ города Москвы «Московский многопрофильный техникум имени Л. Б. Красина»
3	ЗАО «Научно-исследовательский институт полиграфического машиностроения», город Москва
4	Компания «НЛК Сервис», город Москва
5	Научно-техническое общество работников печати России, город Москва
6	Национальная конфедерация упаковщиков, город Москва
7	ОАО «Всероссийский научно-исследовательский институт полиграфии», город Москва
8	ООО «Упак Инжиниринг», город Москва
9	АО ПО «Картография», город Москва
10	Совет по профессиональным квалификациям в области издательского дела, полиграфического производства и распространения печатной продукции, город Москва

¹ Общероссийский классификатор занятий.

² Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

³ Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный № 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. № 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный № 28970), от 5 декабря 2014 г. № 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848) и приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. № 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный № 50237).

⁴ Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 55, раздел «Печатные процессы».

⁵ Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

⁶ Общероссийский классификатор специальностей по образованию.